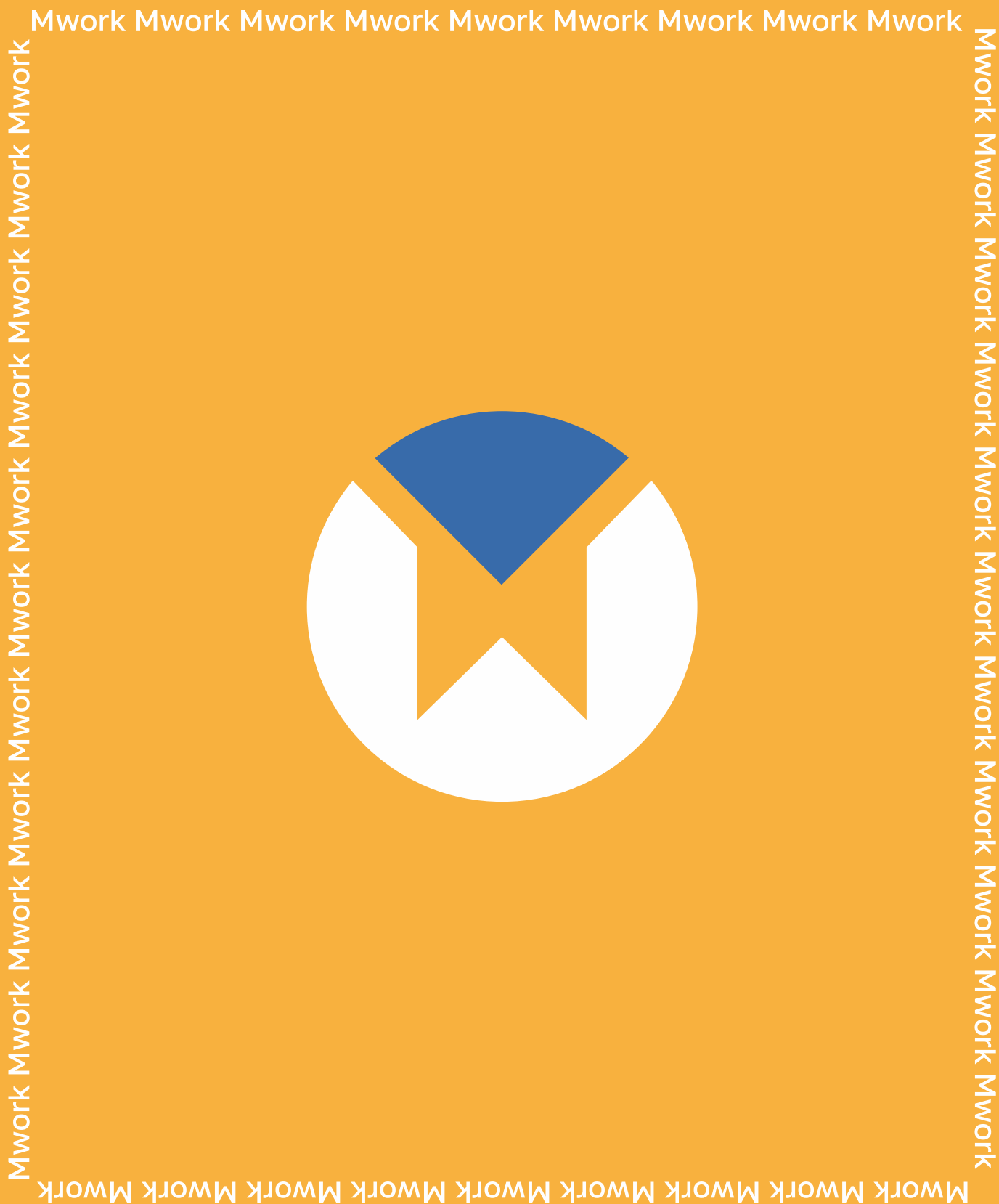




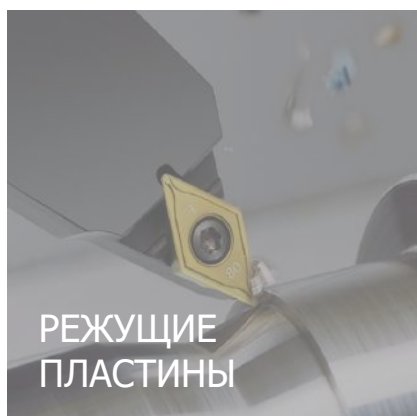
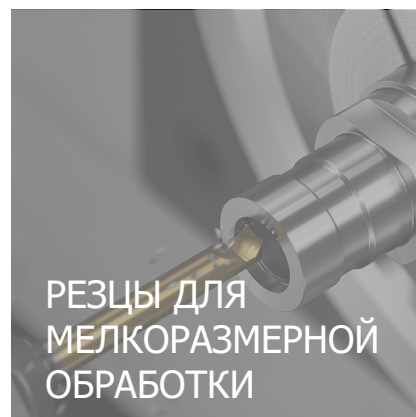
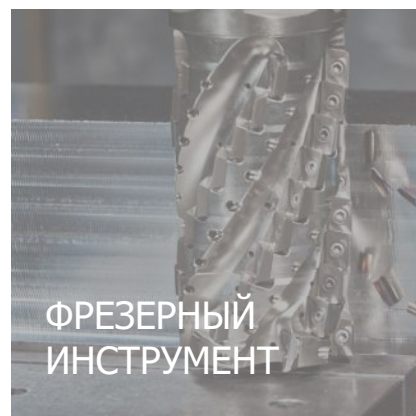
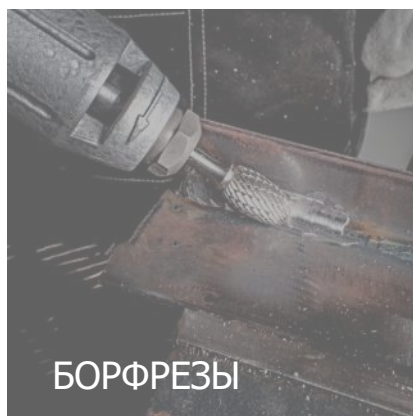
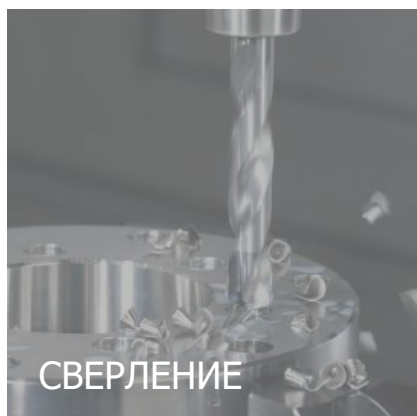
info@mwork.tech

info@mwork.tech

www.mwork.tech

Инструмент для фрезерной и токарной обработки, станочная оснастка

СОДЕРЖАНИЕ



НАВЕДИ
И НАЖМИ





О КОМПАНИИ

MWork.tech — интернет-магазин, в котором вы можете купить инструмент для фрезерной и токарной обработки металла, нарезания резьбы и сверления. Мы также продаем станочную оснастку и дополнительное оборудование — ассортимент товаров постоянно расширяется.

Мы поставляем потребителям качественную продукцию только с проверенных заводов, так как дорожим репутацией и настроены на длительные партнерские отношения с каждым клиентом. Наши товары имеют оптимальное соотношение цены и качества, ассортимент постоянно растет, запасы продукции на складе постоянно пополняются ходовыми позициями — потому в большинстве случаев у нас есть то, что вам нужно, всегда в наличии.

Мы поможем решить ваши технологические задачи и подобрать подходящий для этого инструмент. Возьмем на себя оптимизацию бюджета на инструмент для резки и обработки металла.



СОДЕРЖАНИЕ

Режимы резания.....	S003
Монолитные цельные твердосплавные свёрла.....	S007
Монолитные цельные твердосплавные фрезы.....	S008
Высокопроизводительные твердосплавные свёрла MW-3D 3xD.....	S009
Высокопроизводительные твердосплавные свёрла MW-5D 5xD.....	S011
Высокопроизводительные твердосплавные свёрла MW-7D 7xD.....	S013
Высокопроизводительные твердосплавные свёрла MW-12D 12xD.....	S015
Высокопроизводительные твердосплавные свёрла MW-18.....	S017
Высокопроизводительные твердосплавные концевые фрезы двузубые MW-M11.....	S018
Высокопроизводительные твердосплавные сферические фрезы двузубые MW-M12.....	S019
Высокопроизводительные твердосплавные концевые фрезы MW-M13.....	S020
Высокопроизводительные твердосплавные концевые фрезы MW-M14.....	S021
Высокопроизводительные твердосплавные концевые сферические фрезы MW-M15.....	S022
MW-M16 Черновые высокопроизводительные твердосплавные концевые фрезы.....	S023
MW-M19 Высокопроизводительные твердосплавные концевые фрезы для цветных сплавов.....	S024
MW-M20 Черновые высокопроизводительные твердосплавные концевые фрезы.....	S025
MW-M21 Высокопроизводительные твердосплавные концевые фрезы.....	S026
MW-M22 Высокопроизводительные твердосплавные концевые фрезы 4-зубые антивибрационные.....	S027
Форма для заказа специальной фрезы.....	S028

РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ



Обрабатываемый материал	Твердость HRC	СОЖ	Vc, m/min	Код подачи
P	Конструкционная сталь общего назначения	○	130	7
		○	111	6
	Легкообрабатываемая сталь	○	143	8
		○	111	7
	Углеродистая сталь	○	117	7
		○	111	7
		○	104	7
	Легированная сталь	○	104	7
		○	98	6
	Азотированная сталь	○	98	6
		●	91	5
M	Инструментальная сталь	○	65	6
		●	52	5
	Быстрорежущая сталь	●		
K	Пружинная сталь	●	46	3
	Нерж. сталь, мартенсит	●	52	4
	Нерж. сталь вулканизированная	●	46	4
N	Нерж. сталь, аустенит	●	46	3
	Серый чугун	○□	90	4
		○□	80	4
	Серый чугун со сфероидальным графитом, ковкий чугун	○	70	4
		○	60	4
S	Упрочненный чугун	○		
	Алюминий и алюминиевый сплав	○	200	7
	Кованный алюминиевый сплав	○	200	7
	Алюминий-кремниевый сплав Si ?10%	○	150	6
	Алюминий-кремниевый сплав Si >10%	○	120	6
	Магниевый сплав	□	180	5
	Медь, низколегированная сталь	○	80	5
		○●	120	5
	Бронза (короткая стружка)	●	120	5
		●	70	5
H	Бронза (длинная стружка)	●	50	3
		●	40	4
	Твердые пластмассы	□		
	Ni -содержащий и Co-содержащий сплав	●		
H	Титан и титановые сплавы	●		
		●		
	Детали из закаленной стали	□		
		□		

● - Масло ○ - Эмульсия типа масло в воде □ - Воздушный поток

В начале обработки рекомендуется сделать пробный проход при 90% Vc или 85% fz относительно, данных указанных в таблицах. С постепенным увеличением скорости резания и скорости подачи до рекомендованных значений при устойчивой работе.

Диаметр сверла, мм	Код подачи (подача мм/об)									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
D=3	0.032	0.040	0.050	0.063	0.080	0.100	0.125	0.160	0.200	0.250
D=5	0.040	0.050	0.063	0.080	0.100	0.125	0.160	0.200	0.250	0.315
D=6	0.050	0.063	0.080	0.100	0.125	0.160	0.200	0.250	0.315	0.315
D=8	0.063	0.080	0.100	0.125	0.160	0.200	0.250	0.315	0.315	0.400
D=10	0.080	0.100	0.125	0.160	0.200	0.250	0.315	0.400	0.400	0.500
D=12	0.080	0.100	0.125	0.160	0.200	0.250	0.315	0.400	0.500	0.630
D=16	0.100	0.125	0.160	0.200	0.250	0.315	0.400	0.500	0.630	0.630
D=20	0.125	0.160	0.200	0.250	0.315	0.400	0.500	0.630	0.630	0.800

РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ



Обрабатываемый материал	Твердость HRC	СОЖ	Vc, m/min	Код подачи
P	Конструкционная сталь общего назначения	○	130	7
		○	111	6
	Легкообрабатываемая сталь	○	143	8
		○	111	7
	Углеродистая сталь	○	117	7
		○	111	7
		○	104	7
	Легированная сталь	○	104	7
		○	98	6
	Азотированная сталь	○	98	6
M		●	91	5
	Инструментальная сталь	○	65	6
		●	52	5
K	Быстрорежущая сталь	●		
	Пружинная сталь	●	46	3
		●		
N	Нерж. сталь, мартенсит	●	52	4
	Нерж. сталь вулканизированная	●	46	4
	Нерж. сталь, аустенит	●	46	3
S	Серый чугун	○□	120	8
		○□	100	8
	Серый чугун со сфероидальным графитом, ковкий чугун	○	100	8
H		○	75	8
	Упрочненный чугун	○	33	3
		○		
N	Алюминий и алюминиевый сплав	○	260	9
	Кованный алюминий	○	260	9
	Алюминий-кремниевый сплав Si ?10%	○	221	9
S	Алюминий-кремниевый сплав Si >10%	○	182	8
	Магний	□	206	8
	Медь, низколегированная сталь	○	104	7
S	Бронза (короткая стружка)	○●	104	6
		●	85	6
	Бронза (длинная стружка)	●	78	5
S		●	59	5
	Твердые пластмассы	□		
		□		
S	Ni –содержащий и Co-содержащий сплав	●	26	4
		●	39	3
	Титан и титановые сплавы	●	33	3
H	Детали из закаленной стали	□		
		□		

● - Масло ○ - Эмульсия типа масло в воде □ - Воздушный поток

В начале обработки рекомендуется сделать пробный проход при 85% Vc ил 85% fz, относительно данных указанных в таблицах, с постепенным увеличением скорости резания и скорости подачи для рекомендованных значений при устойчивой работе.

Рекомендуется использовать динамически сбалансированные зажимные патроны высокой точности и жёсткости. Если биение инструмента превышает 0,02 mm, рекомендуется произвести переналадку перед возобновлением обработки.

Диаметр сверла, mm	Код подачи (подача mm/об)									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
D=3	0.032	0.040	0.050	0.063	0.080	0.100	0.125	0.160	0.200	0.250
D=5	0.040	0.050	0.063	0.080	0.100	0.125	0.160	0.200	0.250	0.315
D=6	0.050	0.063	0.080	0.100	0.125	0.160	0.200	0.250	0.315	0.315
D=8	0.063	0.080	0.100	0.125	0.160	0.200	0.250	0.315	0.315	0.400
D=10	0.080	0.100	0.125	0.160	0.200	0.250	0.315	0.400	0.400	0.500
D=12	0.080	0.100	0.125	0.160	0.200	0.250	0.315	0.400	0.500	0.630
D=16	0.100	0.125	0.160	0.200	0.250	0.315	0.400	0.500	0.630	0.630
D=20	0.125	0.160	0.200	0.250	0.315	0.400	0.500	0.630	0.630	0.800

РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ



Обрабатываемый материал	Твердость HRC	СОЖ	Vc, m/min	Код подачи
Р	Конструкционная сталь общего назначения	○	130	7
	≤HRC25	○	111	6
	Легкообрабатываемая сталь	○	143	8
	HRC25-32	○	111	7
	≤HRC25	○	117	7
	Углеродистая сталь	○	111	7
	≤HRC25	○	104	7
	HRC25-32	○	104	7
	Легированная сталь	○	98	6
	HRC32-38	○	98	6
М	Азотированная сталь	○	98	6
	HRC25-32	●	91	5
	HRC32-38	○	65	6
К	Инструментальная сталь	○	52	5
	HRC25-32	●	*52	4
	Быстрорежущая сталь	●	46	3
М	Пружинная сталь	●	52	4
	≤HRC35	●	46	4
	Нерж. сталь, мартенсит	●	46	3
К	Нерж. сталь вулканизированная	●	46	3
	Нерж. сталь, аустенит	○□	110	8
	Серый чугун	○□	95	8
К	Серый чугун со сфероидальным графитом, ковкий чугун	○	95	8
	≤HRC22	○	71	8
	≤HRC32	○	33	3
Н	Упрочненный чугун	○	260	9
	Алюминий и алюминиевый сплав	○	260	9
	Кованный а люминиевый сплав	○	221	9
Н	Алюминий-кремниевый сплав Si ?10%	○	182	8
	Алюминий-кремниевый сплав Si >10%	□	260	8
	Магниевый сплав	○	104	7
Н	Медь, низколегированная сталь	○●	104	6
	Бронза (короткая стружка)	●	85	6
	≤HRC25	●	78	5
С	Бронза (длинная стружка)	●	59	5
	HRC25-32	□		
	Твердые пластмассы	●	26	4
С	Ni –содержащий и Со-содержащий сплав	●	39	3
	Титан и титановые сплавы	●	33	3
Н	Детали из закаленной стали	□		
	HRC48-56	□		
	HRC56-63	□		

● - Масло ○ - Эмульсия типа масло в воде □ - Воздушный поток

В начале обработки рекомендуется сделать пробный проход при 85% Vc ил 85% fz, относительно данных указанных в таблицах, с постепенным увеличением скорости резания и скорости подачи для рекомендованных значений при устойчивой работе.

Рекомендуется использовать динамически сбалансированные зажимные патроны высокой точности и жёсткости. Если биение инструмента превышает 0,02 mm, рекомендуется произвести переналадку перед возобновлением обработки.

Диаметр сверла, mm	Код подачи (подача mm/об)									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
D=3	0.032	0.040	0.050	0.063	0.080	0.100	0.125	0.160	0.200	0.250
D=5	0.040	0.050	0.063	0.080	0.100	0.125	0.160	0.200	0.250	0.315
D=6	0.050	0.063	0.080	0.100	0.125	0.160	0.200	0.250	0.315	0.315
D=8	0.063	0.080	0.100	0.125	0.160	0.200	0.250	0.315	0.315	0.400
D=10	0.080	0.100	0.125	0.160	0.200	0.250	0.315	0.400	0.400	0.500
D=12	0.080	0.100	0.125	0.160	0.200	0.250	0.315	0.400	0.500	0.630
D=16	0.100	0.125	0.160	0.200	0.250	0.315	0.400	0.500	0.630	0.630
D=20	0.125	0.160	0.200	0.250	0.315	0.400	0.500	0.630	0.630	0.800

РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ



Обрабатываемый материал	Твердость HRC	СОЖ	Vc, m/min	Код подачи
Р	Конструкционная сталь общего назначения	○	100	6
	≤HRC25	○	85	5
	Легкообрабатываемая сталь	○	110	7
	≤HRC25	○	85	6
	≤HRC25	○	90	6
	Углеродистая сталь	○	85	6
	≤HRC25	○	80	6
	HRC25-32	○	80	6
	HRC32-38	○	75	5
	Легированная сталь	○	75	5
М	Азотированная сталь	○	70	4
	HRC25-32	●	50	5
	HRC32-38	●	40	4
К	Инструментальная сталь	●	40	3
	HRC25-32	●	35	2
	Быстрорежущая сталь	●	35	2
N	Пружинная сталь	●	40	3
	≤HRC35	●	35	2
	Нерж. сталь, мартенсит	●	35	2
S	Нерж. сталь, аустенит	●	35	2
	Нерж. сталь, вулканизированная	○□	90	7
	≤HRC25	○□	75	7
H	Серый чугун	○□	75	6
	Серый чугун со сфероидальным графитом, ковкий чугун	○	60	2
	Упрочненный чугун	○	25	8
S	Алюминий и алюминиевый сплав	○	200	8
	Кованный алюминиевый сплав	○	170	8
	Алюминий-кремниевый сплав Si ?10%	○	140	7
N	Алюминий-кремниевый сплав Si >10%	○	200	7
	Магниевый сплав	○	80	6
	Медь, низколегированная сталь	○●	80	5
S	Бронза (короткая стружка)	●	65	5
	≤HRC25	●	60	4
	Бронза (длинная стружка)	●	45	4
H	Твердые пластмассы	□		
	Ni –содержащий и Co-содержащий сплав	●	20	3
		●	35	2
H	Титан и титановые сплавы	●	25	2
	Детали из закаленной стали	□	HRC48-56	
		□	HRC56-63	

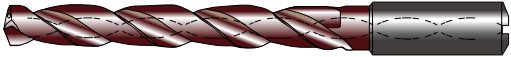
● - Масло ○ - Эмульсия типа масло в воде □ - Воздушный поток

В начале обработки рекомендуется сделать пробный проход при 85% Vc ил 85% fz, относительно данных указанных в таблицах, с постепенным увеличением скорости резания и скорости подачи для рекомендованных значений при устойчивой работе.

Рекомендуется использовать динамически сбалансированные зажимные патроны высокой точности и жёсткости. Если биение инструмента превышает 0,02 mm, рекомендуется произвести переналадку перед возобновлением обработки.

Диаметр сверла, mm	Код подачи (подача mm/об)									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
D=3	0.032	0.040	0.050	0.063	0.080	0.100	0.125	0.160	0.200	0.250
D=5	0.040	0.050	0.063	0.080	0.100	0.125	0.160	0.200	0.250	0.315
D=6	0.050	0.063	0.080	0.100	0.125	0.160	0.200	0.250	0.315	0.315
D=8	0.063	0.080	0.100	0.125	0.160	0.200	0.250	0.315	0.315	0.400
D=10	0.080	0.100	0.125	0.160	0.200	0.250	0.315	0.400	0.400	0.500
D=12	0.080	0.100	0.125	0.160	0.200	0.250	0.315	0.400	0.500	0.630
D=16	0.100	0.125	0.160	0.200	0.250	0.315	0.400	0.500	0.630	0.630
D=20	0.125	0.160	0.200	0.250	0.315	0.400	0.500	0.630	0.630	0.800

◆ ◆ Монолитные цельные твердосплавные сверла

Образец		СОЖ	Материал	Канавка	Диаметр
Свёрла	MV-D11,3 x D		Твёрдый сплав	2	3.00~20.00
					
		С каналами			
	MV-D12,5 x D		Твёрдый сплав	2	3.00~20.00
					
		С каналами			
	MV-D13,7 x D		Твёрдый сплав	2	3.00~20.00
					
		С каналами			
	MV-D15,12 x D		Твёрдый сплав	2	3.00~20.00
					
		С каналами			
	MV-D18		Твёрдый сплав	2	1/64~19/64
					
		С каналами			

◆ ◆ Монолитные цельные твердосплавные фрезы

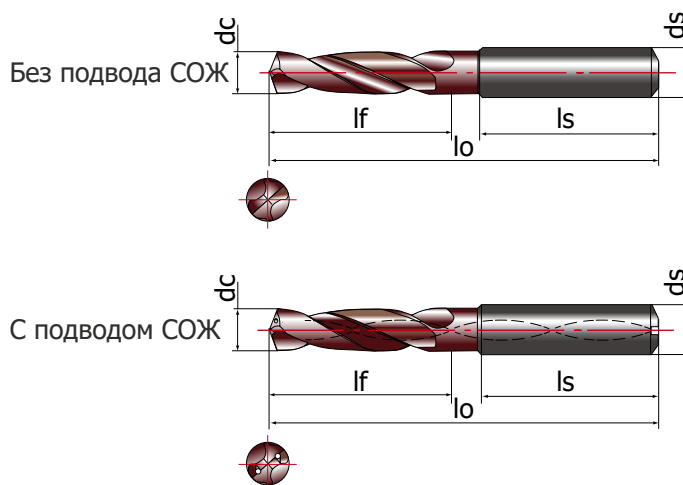
Образец		СОЖ	Материал	Канавка	Диаметр
Фрезы	MV-M11, стандартное 		Твёрдый сплав	2	1.00~25.00 1/16~1
	MV-M12, со сферическим концом 				
	MV-M13, стандартное 		Твёрдый сплав	3	1.00~25.00 1/16~1
	MV-M14, стандартное 				
	MV-M15, стандартное 		Твёрдый сплав	4	1.00~25.00 1/16~1
	MV-M16, стандартное скруглёное 				
	MV-M19, алюминий 		Твёрдый сплав	2	3.00~20.00 1/8~1
	MV-M20, алюминий 				
	MV-M21, алюминий 		Твёрдый сплав	2	3.00~20.00 1/8~1
	MV-M22, высокая производительность 				

Высокопроизводительные твердосплавные свёрла MW-3D 3xD



ОСОБЕННОСТИ ПРОДУКТА

- ♦ Идеально для станков с ЧПУ
- ♦ Высокопрочный твёрдый сплав
- ♦ Применяется по сталям и чугунам
- ♦ Покрытие TiAlN
- ♦ Размер 3.0-20.0 мм



Part No.	dc	ds	lf	ls	lo	Part No.	dc	ds	lf	ls	lo
MW-3D0300	3.00	6.0	20	36	62	MW-3D0556	5.56	6.0	28	36	66
MW-3D0310	3.10	6.0	20	36	62	MW-3D0560	5.60	6.0	28	36	66
MW-3D0317	3.17	6.0	20	36	62	MW-3D0570	5.70	6.0	28	36	66
MW-3D0320	3.20	6.0	20	36	62	MW-3D0580	5.80	6.0	28	36	66
MW-3D0325	3.25	6.0	20	36	62	MW-3D0590	5.90	6.0	28	36	66
MW-3D0330	3.30	6.0	20	36	62	MW-3D0595	5.95	6.0	28	36	66
MW-3D0340	3.40	6.0	20	36	62	MW-3D0600	6.00	6.0	28	36	66
MW-3D0350	3.50	6.0	20	36	62	MW-3D0610	6.10	8.0	34	36	79
MW-3D0357	3.57	6.0	20	36	62	MW-3D0620	6.20	8.0	34	36	79
MW-3D0360	3.60	6.0	20	36	62	MW-3D0630	6.30	8.0	34	36	79
MW-3D0370	3.70	6.0	24	36	66	MW-3D0635	6.35	8.0	34	36	79
MW-3D0380	3.80	6.0	24	36	66	MW-3D0640	6.40	8.0	34	36	79
MW-3D0390	3.90	6.0	24	36	66	MW-3D0650	6.50	8.0	34	36	79
MW-3D0397	3.97	6.0	24	36	66	MW-3D0660	6.60	8.0	34	36	79
MW-3D0400	4.00	6.0	24	36	66	MW-3D0670	6.70	8.0	34	36	79
MW-3D0410	4.10	6.0	24	36	66	MW-3D0675	6.75	8.0	34	36	79
MW-3D0420	4.20	6.0	24	36	66	MW-3D0680	6.80	8.0	34	36	79
MW-3D0430	4.30	6.0	24	36	66	MW-3D0690	6.90	8.0	34	36	79
MW-3D0437	4.37	6.0	24	36	66	MW-3D0700	7.00	8.0	34	36	79
MW-3D0440	4.40	6.0	24	36	66	MW-3D0710	7.10	8.0	41	36	79
MW-3D0450	4.50	6.0	24	36	66	MW-3D0714	7.14	8.0	41	36	79
MW-3D0460	4.60	6.0	24	36	66	MW-3D0720	7.20	8.0	41	36	79
MW-3D0465	4.65	6.0	24	36	66	MW-3D0730	7.30	8.0	41	36	79
MW-3D0470	4.70	6.0	24	36	66	MW-3D0740	7.40	8.0	41	36	79
MW-3D0476	4.76	6.0	28	36	66	MW-3D0750	7.50	8.0	41	36	79
MW-3D0480	4.80	6.0	28	36	66	MW-3D0754	7.54	8.0	41	36	79
MW-3D0490	4.90	6.0	28	36	66	MW-3D0760	7.60	8.0	41	36	79
MW-3D0500	5.00	6.0	28	36	66	MW-3D0770	7.70	8.0	41	36	79
MW-3D0510	5.10	6.0	28	36	66	MW-3D0780	7.80	8.0	41	36	79
MW-3D0516	5.16	6.0	28	36	66	MW-3D0790	7.90	8.0	41	36	79
MW-3D0520	5.20	6.0	28	36	66	MW-3D0794	7.94	8.0	41	36	79
MW-3D0530	5.30	6.0	28	36	66	MW-3D0800	8.00	8.0	41	36	79
MW-3D0540	5.40	6.0	28	36	66	MW-3D0810	8.10	10.0	47	40	89
MW-3D0550	5.50	6.0	28	36	66	MW-3D0820	8.20	10.0	47	40	89
MW-3D0555	5.55	6.0	28	36	66	MW-3D0830	8.30	10.0	47	40	89

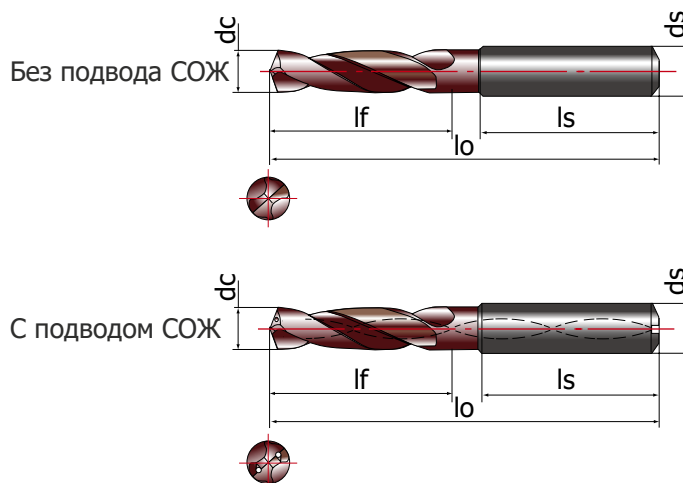
При заказе инструмента по нержавеющей стали, титану и другим материалам - дополнительно указывается группа обрабатываемого материала

Высокопроизводительные твердосплавные свёрла MW-3D 3xD



ОСОБЕННОСТИ ПРОДУКТА

- ♦ Идеально для станков с ЧПУ
- ♦ Высокопрочный твёрдый сплав
- ♦ Применяется по сталям и чугунам
- ♦ Покрытие TiAlN
- ♦ Размер 3.0-20.0 мм



Part No.	dc	ds	lf	ls	lo	Part No.	dc	ds	lf	ls	lo
MW-3D0833	8.33	10.0	47	40	89	MW-3D1111	11.11	12.0	55	45	102
MW-3D0840	8.40	10.0	47	40	89	MW-3D1120	11.20	12.0	55	45	102
MW-3D0850	8.50	10.0	47	40	89	MW-3D1130	11.30	12.0	55	45	102
MW-3D0860	8.60	10.0	47	40	89	MW-3D1140	11.40	12.0	55	45	102
MW-3D0870	8.70	10.0	47	40	89	MW-3D1150	11.50	12.0	55	45	102
MW-3D0873	8.73	10.0	47	40	89	MW-3D1160	11.60	12.0	55	45	102
MW-3D0880	8.80	10.0	47	40	89	MW-3D1170	11.70	12.0	55	45	102
MW-3D0890	8.90	10.0	47	40	89	MW-3D1180	11.80	12.0	55	45	102
MW-3D0900	9.00	10.0	47	40	89	MW-3D1190	11.90	12.0	55	45	107
MW-3D0910	9.10	10.0	47	40	89	MW-3D1191	11.91	12.0	55	45	107
MW-3D0913	9.13	10.0	47	40	89	MW-3D1200	12.00	12.0	55	45	107
MW-3D0920	9.20	10.0	47	40	89	MW-3D1220	12.20	14.0	60	45	107
MW-3D0925	9.25	10.0	47	40	89	MW-3D1250	12.50	14.0	60	45	107
MW-3D0930	9.30	10.0	47	40	89	MW-3D1270	12.70	14.0	60	45	107
MW-3D0940	9.40	10.0	47	40	89	MW-3D1300	13.00	14.0	60	45	107
MW-3D0950	9.50	10.0	47	40	89	MW-3D1350	13.50	14.0	60	45	107
MW-3D0952	9.52	10.0	47	40	89	MW-3D1370	13.70	14.0	60	45	107
MW-3D0960	9.60	10.0	47	40	89	MW-3D1400	14.00	14.0	60	45	107
MW-3D0970	9.70	10.0	47	40	89	MW-3D1420	14.20	16.0	65	48	115
MW-3D0980	9.80	10.0	47	40	89	MW-3D1429	14.29	16.0	65	48	115
MW-3D0990	9.90	10.0	47	40	89	MW-3D1450	14.50	16.0	65	48	115
MW-3D0992	9.92	10.0	47	40	89	MW-3D1470	14.70	16.0	65	48	115
MW-3D1000	10.00	10.0	47	40	89	MW-3D1500	15.00	16.0	65	48	115
MW-3D1010	10.10	12.0	55	45	102	MW-3D1520	15.20	16.0	65	48	115
MW-3D1020	10.20	12.0	55	45	102	MW-3D1550	15.50	16.0	65	48	115
MW-3D1030	10.30	12.0	55	45	102	MW-3D1570	15.70	16.0	65	48	115
MW-3D1032	10.32	12.0	55	45	102	MW-3D1600	16.00	16.0	65	48	115
MW-3D1040	10.40	12.0	55	45	102	MW-3D1650	16.50	18.0	73	48	123
MW-3D1050	10.50	12.0	55	45	102	MW-3D1700	17.00	18.0	73	48	123
MW-3D1060	10.60	12.0	55	45	102	MW-3D1750	17.50	18.0	73	48	123
MW-3D1070	10.70	12.0	55	45	102	MW-3D1800	18.00	18.0	73	48	123
MW-3D1080	10.80	12.0	55	45	102	MW-3D1850	18.50	20.0	79	50	131
MW-3D1090	10.90	12.0	55	45	102	MW-3D1900	19.00	20.0	79	50	131
MW-3D1100	11.00	12.0	55	45	102	MW-3D1950	19.50	20.0	79	50	131
MW-3D1110	11.10	12.0	55	45	102	MW-3D2000	20.00	20.0	79	50	131

При заказе инструмента по нержавеющей стали, титану и другим материалам - дополнительно указывается группа обрабатываемого материала

Высокопроизводительные твердосплавные свёрла MW-5D 5xD



ОСОБЕННОСТИ ПРОДУКТА

- ♦ Идеально для станков с ЧПУ
- ♦ Высокопрочный твёрдый сплав
- ♦ Применяется по сталям и чугунам
- ♦ Покрытие TiAlN
- ♦ Размер 3.0-20.0 мм



Part No.	dc	ds	lf	ls	lo	Part No.	dc	ds	lf	ls	lo
MW-5D0300	3.00	6.0	28	36	66	MW-5D0556	5.56	6.0	44	36	82
MW-5D0310	3.10	6.0	28	36	66	MW-5D0560	5.60	6.0	44	36	82
MW-5D0317	3.17	6.0	28	36	66	MW-5D0570	5.70	6.0	44	36	82
MW-5D0320	3.20	6.0	28	36	66	MW-5D0580	5.80	6.0	44	36	82
MW-5D0325	3.25	6.0	28	36	66	MW-5D0590	5.90	6.0	44	36	82
MW-5D0330	3.30	6.0	28	36	66	MW-5D0595	5.95	6.0	44	36	82
MW-5D0340	3.40	6.0	28	36	66	MW-5D0600	6.00	6.0	44	36	82
MW-5D0350	3.50	6.0	28	36	66	MW-5D0610	6.10	8.0	53	36	91
MW-5D0357	3.57	6.0	28	36	66	MW-5D0620	6.20	8.0	53	36	91
MW-5D0360	3.60	6.0	28	36	66	MW-5D0630	6.30	8.0	53	36	91
MW-5D0370	3.70	6.0	28	36	66	MW-5D0635	6.35	8.0	53	36	91
MW-5D0380	3.80	6.0	36	36	74	MW-5D0640	6.40	8.0	53	36	91
MW-5D0390	3.90	6.0	36	36	74	MW-5D0650	6.50	8.0	53	36	91
MW-5D0397	3.97	6.0	36	36	74	MW-5D0660	6.60	8.0	53	36	91
MW-5D0400	4.00	6.0	36	36	74	MW-5D0670	6.70	8.0	53	36	91
MW-5D0410	4.10	6.0	36	36	74	MW-5D0675	6.75	8.0	53	36	91
MW-5D0420	4.20	6.0	36	36	74	MW-5D0680	6.80	8.0	53	36	91
MW-5D0430	4.30	6.0	36	36	74	MW-5D0690	6.90	8.0	53	36	91
MW-5D0437	4.37	6.0	36	36	74	MW-5D0700	7.00	8.0	53	36	91
MW-5D0440	4.40	6.0	36	36	74	MW-5D0710	7.10	8.0	53	36	91
MW-5D0450	4.50	6.0	36	36	74	MW-5D0714	7.14	8.0	53	36	91
MW-5D0460	4.60	6.0	36	36	74	MW-5D0720	7.20	8.0	53	36	91
MW-5D0465	4.65	6.0	36	36	74	MW-5D0730	7.30	8.0	53	36	91
MW-5D0470	4.70	6.0	36	36	74	MW-5D0740	7.40	8.0	53	36	91
MW-5D0476	4.76	6.0	44	36	82	MW-5D0750	7.50	8.0	53	36	91
MW-5D0480	4.80	6.0	44	36	82	MW-5D0754	7.54	8.0	53	36	91
MW-5D0490	4.90	6.0	44	36	82	MW-5D0760	7.60	8.0	53	36	91
MW-5D0500	5.00	6.0	44	36	82	MW-5D0770	7.70	8.0	53	36	91
MW-5D0510	5.10	6.0	44	36	82	MW-5D0780	7.80	8.0	53	36	91
MW-5D0516	5.16	6.0	44	36	82	MW-5D0790	7.90	8.0	53	36	91
MW-5D0520	5.20	6.0	44	36	82	MW-5D0794	7.94	8.0	53	36	91
MW-5D0530	5.30	6.0	44	36	82	MW-5D0800	8.00	8.0	53	36	91
MW-5D0540	5.40	6.0	44	36	82	MW-5D0810	8.10	10.0	61	40	103
MW-5D0550	5.50	6.0	44	36	82	MW-5D0820	8.20	10.0	61	40	103
MW-5D0555	5.55	6.0	44	36	82	MW-5D0830	8.30	10.0	61	40	103

При заказе инструмента по нержавеющей стали, титану и другим материалам - дополнительно указывается группа обрабатываемого материала

Высокопроизводительные твердосплавные свёрла MW-5D 5xD



ОСОБЕННОСТИ ПРОДУКТА

- ♦ Идеально для станков с ЧПУ
- ♦ Высокопрочный твёрдый сплав
- ♦ Применяется по сталям и чугунам
- ♦ Покрытие TiAlN
- ♦ Размер 3.0-20.0 мм



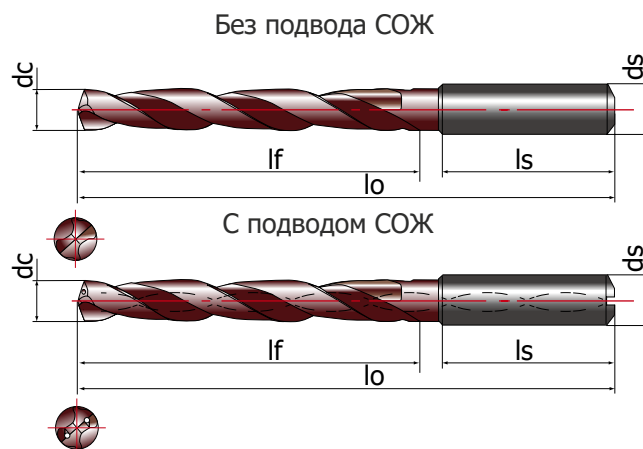
Part No.	dc	ds	lf	ls	lo	Part No.	dc	ds	lf	ls	lo
MW-5D0833	8.33	10.0	61	40	103	MW-5D1111	11.11	12.0	71	45	118
MW-5D0840	8.40	10.0	61	40	103	MW-5D1120	11.20	12.0	71	45	118
MW-5D0850	8.50	10.0	61	40	103	MW-5D1130	11.30	12.0	71	45	118
MW-5D0860	8.60	10.0	61	40	103	MW-5D1140	11.40	12.0	71	45	118
MW-5D0870	8.70	10.0	61	40	103	MW-5D1150	11.50	12.0	71	45	118
MW-5D0873	8.73	10.0	61	40	103	MW-5D1160	11.60	12.0	71	45	118
MW-5D0880	8.80	10.0	61	40	103	MW-5D1170	11.70	12.0	71	45	118
MW-5D0890	8.90	10.0	61	40	103	MW-5D1180	11.80	12.0	71	45	118
MW-5D0900	9.00	10.0	61	40	103	MW-5D1190	11.90	12.0	71	45	118
MW-5D0910	9.10	10.0	61	40	103	MW-5D1191	11.91	12.0	71	45	118
MW-5D0913	9.13	10.0	61	40	103	MW-5D1200	12.00	12.0	71	45	118
MW-5D0920	9.20	10.0	61	40	103	MW-5D1220	12.20	14.0	77	45	124
MW-5D0925	9.25	10.0	61	40	103	MW-5D1250	12.50	14.0	77	45	124
MW-5D0930	9.30	10.0	61	40	103	MW-5D1270	12.70	14.0	77	45	124
MW-5D0940	9.40	10.0	61	40	103	MW-5D1300	13.00	14.0	77	45	124
MW-5D0950	9.50	10.0	61	40	103	MW-5D1350	13.50	14.0	77	45	124
MW-5D0952	9.52	10.0	61	40	103	MW-5D1370	13.70	14.0	77	45	124
MW-5D0960	9.60	10.0	61	40	103	MW-5D1400	14.00	14.0	77	45	124
MW-5D0970	9.70	10.0	61	40	103	MW-5D1420	14.20	16.0	83	48	133
MW-5D0980	9.80	10.0	61	40	103	MW-5D1429	14.29	16.0	83	48	133
MW-5D0990	9.90	10.0	61	40	103	MW-5D1450	14.50	16.0	83	48	133
MW-5D0992	9.92	10.0	61	40	103	MW-5D1470	14.70	16.0	83	48	133
MW-5D1000	10.00	10.0	61	40	103	MW-5D1500	15.00	16.0	83	48	133
MW-5D1010	10.10	12.0	71	45	118	MW-5D1520	15.20	16.0	83	48	133
MW-5D1020	10.20	12.0	71	45	118	MW-5D1550	15.50	16.0	83	48	133
MW-5D1030	10.30	12.0	71	45	118	MW-5D1570	15.70	16.0	83	48	133
MW-5D1032	10.32	12.0	71	45	118	MW-5D1600	16.00	16.0	83	48	133
MW-5D1040	10.40	12.0	71	45	118	MW-5D1650	16.50	18.0	93	48	143
MW-5D1050	10.50	12.0	71	45	118	MW-5D1700	17.00	18.0	93	48	143
MW-5D1060	10.60	12.0	71	45	118	MW-5D1750	17.50	18.0	93	48	143
MW-5D1070	10.70	12.0	71	45	118	MW-5D1800	18.00	18.0	93	48	143
MW-5D1080	10.80	12.0	71	45	118	MW-5D1850	18.50	20.0	101	50	153
MW-5D1090	10.90	12.0	71	45	118	MW-5D1900	19.00	20.0	101	50	153
MW-5D1100	11.00	12.0	71	45	118	MW-5D1950	19.50	20.0	101	50	153
MW-5D1110	11.10	12.0	71	45	118	MW-5D2000	20.00	20.0	101	50	153

Высокопроизводительные твердосплавные свёрла MW-7D 7xD



ОСОБЕННОСТИ ПРОДУКТА

- ♦ Идеально для станков с ЧПУ
- ♦ Высокопрочный твёрдый сплав
- ♦ Применяется по сталям и чугунам
- ♦ Покрытие TiAlN
- ♦ Размер 3.0-20.0 мм



Part No.	dc	ds	lf	ls	lo	Part No.	dc	ds	lf	ls	lo
MW-7D0300	3.00	6.0	30	36	70	MW-7D0580	5.80	6.0	57	36	97
MW-7D0310	3.10	6.0	30	36	70	MW-7D0590	5.90	6.0	57	36	97
MW-7D0317	3.17	6.0	30	36	70	MW-7D0600	6.00	6.0	57	36	97
MW-7D0320	3.20	6.0	30	36	70	MW-7D0620	6.20	8.0	66	36	106
MW-7D0325	3.25	6.0	30	36	70	MW-7D0630	6.30	8.0	66	36	106
MW-7D0330	3.30	6.0	30	36	75	MW-7D0635	6.35	8.0	66	36	106
MW-7D0340	3.40	6.0	35.5	36	75	MW-7D0650	6.50	8.0	66	36	106
MW-7D0350	3.50	6.0	35.5	36	75	MW-7D0660	6.60	8.0	66	36	106
MW-7D0357	3.57	6.0	35.5	36	75	MW-7D0670	6.70	8.0	66	36	106
MW-7D0360	3.60	6.0	35.5	36	75	MW-7D0680	6.80	8.0	66	36	106
MW-7D0370	3.70	6.0	35.5	36	75	MW-7D0690	6.90	8.0	76	36	116
MW-7D0380	3.80	6.0	37.5	36	75	MW-7D0700	7.00	8.0	76	36	116
MW-7D0390	3.90	6.0	37.5	36	75	MW-7D0710	7.10	8.0	76	36	116
MW-7D0397	3.97	6.0	37.5	36	75	MW-7D0720	7.20	8.0	76	36	116
MW-7D0400	4.00	6.0	37.5	36	75	MW-7D0750	7.50	8.0	76	36	116
MW-7D0410	4.10	6.0	37.5	36	75	MW-7D0760	7.60	8.0	76	36	116
MW-7D0420	4.20	6.0	37.5	36	75	MW-7D0770	7.70	8.0	76	36	116
MW-7D0430	4.30	6.0	45	36	85	MW-7D0780	7.80	8.0	76	36	116
MW-7D0437	4.37	6.0	45	36	85	MW-7D0800	8.00	8.0	76	36	116
MW-7D0440	4.40	6.0	45	36	85	MW-7D0810	8.10	10.0	87	40	131
MW-7D0450	4.50	6.0	45	36	85	MW-7D0820	8.20	10.0	87	40	131
MW-7D0460	4.60	6.0	45	36	85	MW-7D0840	8.40	10.0	87	40	131
MW-7D0465	4.65	6.0	45	36	85	MW-7D0850	8.50	10.0	87	40	131
MW-7D0470	4.70	6.0	45	36	85	MW-7D0860	8.60	10.0	87	40	131
MW-7D0476	4.76	6.0	50	36	90	MW-7D0870	8.70	10.0	87	40	131
MW-7D0480	4.80	6.0	50	36	90	MW-7D0880	8.80	10.0	87	40	131
MW-7D0490	4.90	6.0	50	36	90	MW-7D0900	9.00	10.0	87	40	131
MW-7D0500	5.00	6.0	50	36	90	MW-7D0910	9.10	10.0	95	40	139
MW-7D0510	5.10	6.0	50	36	90	MW-7D0920	9.20	10.0	95	40	139
MW-7D0516	5.16	6.0	50	36	90	MW-7D0930	9.30	10.0	95	40	139
MW-7D0520	5.20	6.0	50	36	90	MW-7D0940	9.40	10.0	95	40	139
MW-7D0530	5.30	6.0	50	36	90	MW-7D0950	9.50	10.0	95	40	139
MW-7D0540	5.40	6.0	57	36	97	MW-7D0952	9.52	10.0	95	40	139
MW-7D0550	5.50	6.0	57	36	97	MW-7D0970	9.70	10.0	95	40	139
MW-7D0570	5.70	6.0	57	36	97	MW-7D0980	9.80	10.0	95	40	139

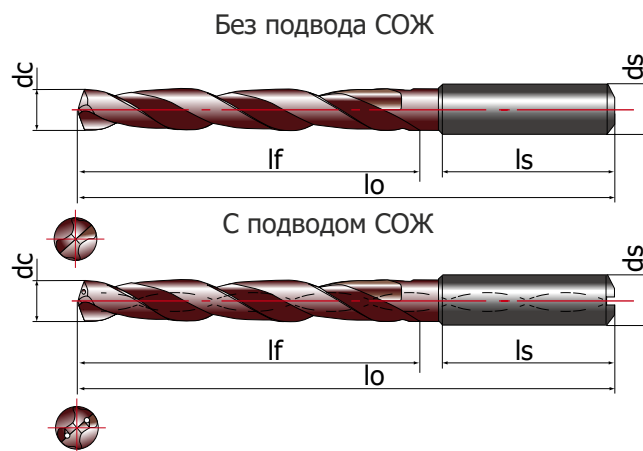
При заказе инструмента по нержавеющей стали, титану и другим материалам - дополнительно указывается группа обрабатываемого материала

Высокопроизводительные твердосплавные свёрла MW-7D 7xD



ОСОБЕННОСТИ ПРОДУКТА

- ♦ Идеально для станков с ЧПУ
- ♦ Высокопрочный твёрдый сплав
- ♦ Применяется по сталям и чугунам
- ♦ Покрытие TiAlN
- ♦ Размер 3.0-20.0 мм



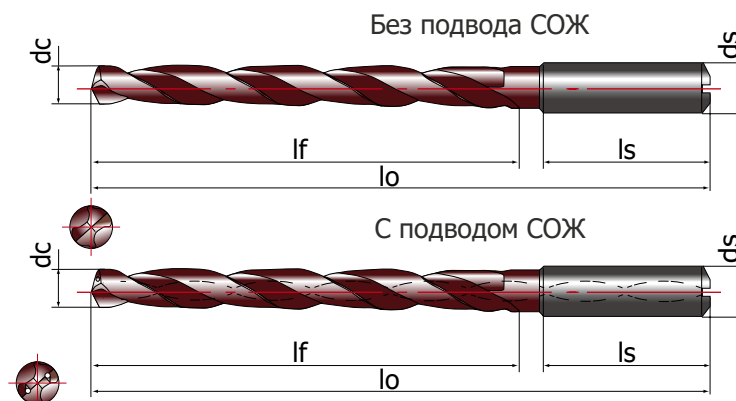
Part No.	dc	ds	lf	ls	lo	Part No.	dc	ds	lf	ls	lo
MW-7D0990	9.90	10.0	95	40	139	MW-7D1400	14.00	14.0	133	45	182
MW-7D1000	10.00	10.0	95	40	139	MW-7D1420	14.20	16.0	152	48	204
MW-7D1020	10.20	12.0	106	45	155	MW-7D1450	14.50	16.0	152	48	204
MW-7D1050	10.50	12.0	106	45	155	MW-712D00	15.00	16.0	152	48	204
MW-7D1080	10.80	12.0	106	45	155	MW-712D50	15.50	16.0	152	48	204
MW-7D1100	11.00	12.0	106	45	155	MW-7D1600	16.00	16.0	152	48	223
MW-7D1120	11.20	12.0	114	45	163	MW-7D1650	16.50	18.0	171	48	223
MW-7D1150	11.50	12.0	114	45	163	MW-7D1700	17.00	18.0	171	48	223
MW-7D1180	11.80	12.0	114	45	163	MW-7D1750	17.50	18.0	171	48	223
MW-7D1200	12.00	12.0	114	45	163	MW-7D1800	18.00	18.0	171	48	223
MW-7D1220	12.20	14.0	133	45	182	MW-7D1850	18.50	20.0	190	50	244
MW-7D1250	12.50	14.0	133	45	182	MW-7D1900	19.00	20.0	190	50	244
MW-7D1270	12.70	14.0	133	45	182	MW-7D1905	19.05	20.0	190	50	244
MW-7D1300	13.00	14.0	133	45	182	MW-7D1950	19.50	20.0	190	50	244
MW-7D1350	13.50	14.0	133	45	182	MW-7D2000	20.00	20.0	190	50	244

Высокопроизводительные твердосплавные свёрла MW-12D 12xD



ОСОБЕННОСТИ ПРОДУКТА

- ♦ Идеально для станков с ЧПУ
- ♦ Высокопрочный твёрдый сплав
- ♦ Применяется по сталям и чугунам
- ♦ Покрытие TiAlN
- ♦ Размер 3.0-20.0 мм



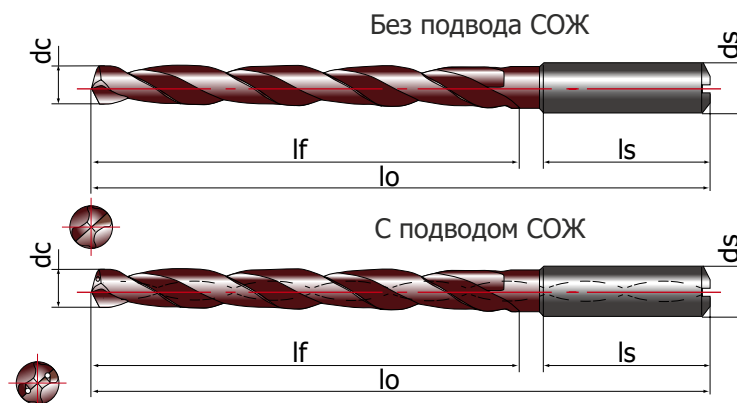
Part No.	dc	ds	lf	ls	lo	Part No.	dc	ds	lf	ls	lo
MW-12D0300	3.00	6.0	50	36	90	MW-12D0730	7.30	8.0	108	36	146
MW-12D0310	3.10	6.0	50	36	90	MW-12D0740	7.40	8.0	108	36	146
MW-12D0317	3.17	6.0	50	36	90	MW-12D0750	7.50	8.0	108	36	146
MW-12D0320	3.20	6.0	50	36	90	MW-12D0760	7.60	8.0	108	36	146
MW-12D0330	3.30	6.0	50	36	90	MW-12D0770	7.70	8.0	108	36	146
MW-12D0340	3.40	6.0	50	36	90	MW-12D0800	8.00	8.0	108	36	146
MW-12D0350	3.50	6.0	50	36	90	MW-12D0810	8.10	10.0	120	40	162
MW-12D0360	3.60	6.0	50	36	90	MW-12D0820	8.20	10.0	120	40	162
MW-12D0370	3.70	6.0	50	36	90	MW-12D0830	8.30	10.0	120	40	162
MW-12D0380	3.80	6.0	64	36	102	MW-12D0840	8.40	10.0	120	40	162
MW-12D0390	3.90	6.0	64	36	102	MW-12D0850	8.50	10.0	120	40	162
MW-12D0400	4.00	6.0	64	36	102	MW-12D0860	8.60	10.0	120	40	162
MW-12D0410	4.10	6.0	64	36	102	MW-12D0870	8.70	10.0	120	40	162
MW-12D0420	4.20	6.0	64	36	102	MW-12D0880	8.80	10.0	120	40	162
MW-12D0430	4.30	6.0	64	36	102	MW-12D0890	8.90	10.0	120	40	162
MW-12D0440	4.40	6.0	64	36	102	MW-12D0900	9.00	10.0	120	40	162
MW-12D0450	4.50	6.0	64	36	102	MW-12D0910	9.10	10.0	120	40	162
MW-12D0460	4.60	6.0	64	36	102	MW-12D0930	9.30	10.0	120	40	162
MW-12D0470	4.70	6.0	64	36	102	MW-12D0940	9.40	10.0	120	40	162
MW-12D0480	4.80	6.0	78	36	116	MW-12D0950	9.50	10.0	120	40	162
MW-12D0490	4.90	6.0	78	36	116	MW-12D0960	9.60	10.0	120	40	162
MW-12D0500	5.00	6.0	78	36	116	MW-12D0970	9.70	10.0	120	40	162
MW-12D0510	5.10	6.0	78	36	116	MW-12D1000	10.00	10.0	120	40	162
MW-12D0520	5.20	6.0	78	36	116	MW-12D1100	11.00	12.0	156	45	204
MW-12D0530	5.30	6.0	78	36	116	MW-12D1200	12.00	12.0	156	45	204
MW-12D0540	5.40	6.0	78	36	116	MW-12D1300	13.00	13.0	182	45	230
MW-12D0550	5.50	6.0	78	36	116	MW-12D1350	13.50	13.5	182	45	230
MW-12D0560	5.60	6.0	78	36	116	MW-12D1400	14.00	14.0	182	45	230
MW-12D0570	5.70	6.0	78	36	116	MW-12D1450	14.50	14.5	208	48	260
MW-12D0580	5.80	6.0	78	36	116	MW-12D1500	15.00	15.0	208	48	260

Высокопроизводительные твердосплавные свёрла MW-12D 12xD



ОСОБЕННОСТИ ПРОДУКТА

- ♦ Идеально для станков с ЧПУ
- ♦ Высокопрочный твёрдый сплав
- ♦ Применяется по сталям и чугунам
- ♦ Покрытие TiAlN
- ♦ Размер 3.0-20.0 мм



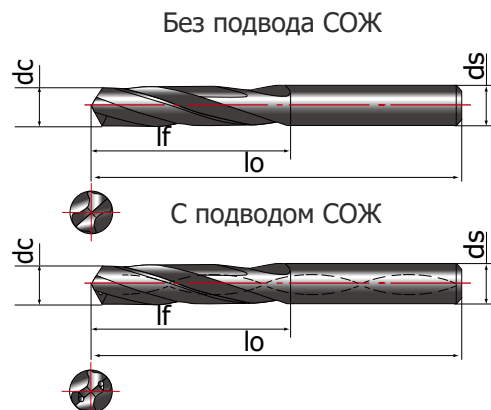
Part No.	dc	ds	lf	ls	lo	Part No.	dc	ds	lf	ls	lo
MW-12D0600	6.00	6.0	78	36	116	MW-1212D50	15.50	15.5	208	48	260
MW-12D0610	6.10	8.0	108	36	146	MW-12D1600	16.00	16.0	208	48	260
MW-12D0630	6.30	8.0	108	36	146	MW-12D1650	16.50	16.5	234	48	285
MW-12D0640	6.40	8.0	108	36	146	MW-12D1700	17.00	17.0	234	48	285
MW-12D0650	6.50	8.0	108	36	146	MW-12D1750	17.50	17.5	234	48	285
MW-12D0660	6.60	8.0	108	36	146	MW-12D1800	18.00	18.0	234	48	285
MW-12D0670	6.70	8.0	108	36	146	MW-12D1850	18.50	18.5	258	50	310
MW-12D0700	7.00	8.0	108	36	146	MW-12D1900	19.00	19.0	258	50	310
MW-12D0710	7.10	8.0	108	36	146	MW-12D1950	19.50	19.5	258	50	310
MW-12D0720	7.20	8.0	108	36	146	MW-12D2000	20.00	20.0	258	50	310

◆ ◆ Высокопроизводительные твердосплавные свёрла MW-D18



ОСОБЕННОСТИ ПРОДУКТА

- ◆ Идеально для станков с ЧПУ
- ◆ Высокопрочный твёрдый сплав
- ◆ Применяется по сталям и чугунам
- ◆ Покрытие TiAlN



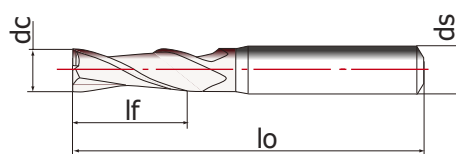
Part No.	dc	ds	lf	lo	Part No.	dc	ds	lf	lo
MW-D180001	1/64	1/64	3/16	3/4	MW-D180011	11/64	11/64	1-5/8	2-3/4
MW-D180002	2/32	2/32	1/2	1-1/4	MW-D180012	3/16	3/16	1-5/8	2-3/4
MW-D180003	3/64	3/64	3/4	1-1/2	MW-D180013	13/64	13/64	1-3/4	3
MW-D180004	1/16	1/16	3/4	1-1/2	MW-D180014	7/32	7/32	1-3/4	3
MW-D180005	5/64	5/64	7/8	1-3/4	MW-D180015	15/64	15/64	2	3-1/4
MW-D180006	3/32	3/32		2	MW-D180016	1/4	1/4	2	3-1/4
MW-D180007	7/64	7/64	1-1/4	2-1/4	MW-D180017	17/64	17/64	2-1/8	3-1/2
MW-D180008	1/8	1/8	1-1/4	2-1/4	MW-D180018	9/32	9/32	2-1/8	3-1/2
MW-D180009	9/64	9/64	1-3/8	2-1/2	MW-D180019	19/64	19/64	2-3/4	3-3/4
MW-D180010	5/32	5/32	1-3/8	2-1/2					

◆ ◆ Высокопроизводительные твердосплавные концевые фрезы двузубые MW-M11



ОСОБЕННОСТИ ПРОДУКТА

- ◆ Идеально для станков с ЧПУ
- ◆ Цельный твёрдый сплав
- ◆ Применяется по сталям и чугунам
- ◆ Покрытие TiAlN



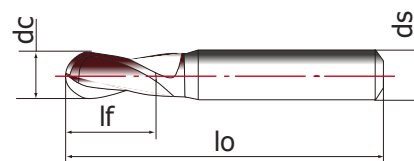
Part No.	dc	ds	lf	ls	lo	Part No.	dc	ds	lf	ls	lo
MW-M110010	1.0	4.0	4.0	50.0	2	MW-M111075	7.5	8.0	20.0	60.0	2
MW-M110015	1.5	4.0	6.0	50.0	2	MW-M111080	8.0	8.0	20.0	60.0	2
MW-M110020	2.0	4.0	6.0	50.0	2	MW-M111085	8.5	10.0	25.0	75.0	2
MW-M110025	2.5	4.0	8.0	50.0	2	MW-M111090	9.0	10.0	25.0	75.0	2
MW-M110030	3.0	4.0	8.0	50.0	2	MW-M111095	9.5	10.0	25.0	75.0	2
MW-M110035	3.5	4.0	10.0	50.0	2	MW-M111100	10.0	10.0	25.0	75.0	2
MW-M110040	4.0	4.0	10.0	50.0	2	MW-M111110	11.0	12.0	25.0	75.0	2
MW-M111010	1.0	6.0	4.0	50.0	2	MW-M111120	12.0	12.0	25.0	75.0	2
MW-M111015	1.5	6.0	6.0	50.0	2	MW-M111130	13.0	14.0	30.0	90.0	2
MW-M111020	2.0	6.0	8.0	50.0	2	MW-M111140	14.0	14.0	30.0	90.0	2
MW-M111025	2.5	6.0	10.0	50.0	2	MW-M111150	15.0	16.0	35.0	100.0	2
MW-M111030	3.0	6.0	10.0	50.0	2	MW-M111160	16.0	16.0	35.0	100.0	2
MW-M111035	3.5	6.0	12.0	50.0	2	MW-M111170	17.0	18.0	40.0	100.0	2
MW-M111040	4.0	6.0	12.0	50.0	2	MW-M111180	18.0	18.0	40.0	100.0	2
MW-M111045	4.5	6.0	12.0	50.0	2	MW-M111190	19.0	20.0	40.0	100.0	2
MW-M111050	5.0	6.0	12.0	50.0	2	MW-M111200	20.0	20.0	40.0	100.0	2
MW-M111055	5.5	6.0	12.0	50.0	2	MW-M111220	22.0	22.0	45.0	100.0	2
MW-M111060	6.0	6.0	12.0	50.0	2	MW-M111250	25.0	25.0	45.0	100.0	2
MW-M111065	6.5	8.0	20.0	60.0	2						
MW-M111070	7.0	8.0	20.0	60.0	2						

Высокопроизводительные твердосплавные сферические фрезы двузубые MW-M12



ОСОБЕННОСТИ ПРОДУКТА

- ♦ Идеально для станков с ЧПУ
- ♦ Цельный твёрдый сплав
- ♦ Применяется по сталям и чугунам
- ♦ Покрытие TiAlN



Part No.	dc	ds	lf	ls	lo	Part No.	dc	ds	lf	ls	lo
MW-M120010	1.0	4.0	4.0	50.0	2	MW-M120020-IN	1/16	1/8	3/16	1-1/2	2
MW-M120015	1.5	4.0	6.0	50.0	2	MW-M120030-IN	3/32	1/8	3/8	1-1/2	2
MW-M120020	2.0	4.0	6.0	50.0	2	MW-M120040-IN	1/8	1/8	1/2	1-1/2	2
MW-M120025	2.5	4.0	8.0	50.0	2	MW-M120050-IN	5/32	3/16	9/16	2	2
MW-M120030	3.0	4.0	8.0	50.0	2	MW-M120060-IN	3/16	3/16	5/8	2	2
MW-M120035	3.5	4.0	10.0	50.0	2	MW-M120070-IN	7/32	1/4	5/8	2-1/2	2
MW-M120040	4.0	4.0	10.0	50.0	2	MW-M120080-IN	1/4	1/4	3/4	2-1/2	2
MW-M121010	1.0	6.0	4.0	50.0	2	MW-M120090-IN	9/32	5/16	3/4	2-1/2	2
MW-M121015	1.5	6.0	6.0	50.0	2	MW-M120100-IN	5/16	5/16	13/16	2-1/2	2
MW-M121020	2.0	6.0	8.0	50.0	2	MW-M120120-IN	3/8	3/8	7/8	2-1/2	2
MW-M121025	2.5	6.0	10.0	50.0	2	MW-M120140-IN	7/16	7/16	1	2-3/4	2
MW-M121030	3.0	6.0	10.0	50.0	2	MW-M120160-IN	1/2	1/2	1	3	2
MW-M121035	3.5	6.0	12.0	50.0	2	MW-M120200-IN	5/8	5/8	1-1/4	3-1/2	2
MW-M121040	4.0	6.0	12.0	50.0	2	MW-M120240-IN	3/4	3/4	1-1/2	4	2
MW-M121045	4.5	6.0	12.0	50.0	2	MW-M120280-IN	7/8	7/8	1-1/2	4	2
MW-M121050	5.0	6.0	12.0	50.0	2	MW-M120320-IN	1	1	1-1/2	4	2
MW-M121055	5.5	6.0	12.0	50.0	2						
MW-M121060	6.0	6.0	12.0	50.0	2						
MW-M121065	6.5	8.0	20.0	60.0	2						
MW-M121070	7.0	8.0	20.0	60.0	2						
MW-M121075	7.5	8.0	20.0	60.0	2						
MW-M121080	8.0	8.0	20.0	60.0	2						
MW-M121085	8.5	10.0	25.0	75.0	2						
MW-M121090	9.0	10.0	25.0	75.0	2						
MW-M121095	9.5	10.0	25.0	75.0	2						
MW-M121100	10.0	10.0	25.0	75.0	2						
MW-M121110	11.0	12.0	25.0	75.0	2						
MW-M121120	12.0	12.0	25.0	75.0	2						
MW-M121130	13.0	14.0	30.0	90.0	2						
MW-M121140	14.0	14.0	30.0	90.0	2						
MW-M121150	15.0	16.0	35.0	100.0	2						
MW-M121160	16.0	16.0	35.0	100.0	2						
MW-M121170	17.0	18.0	40.0	100.0	2						
MW-M121180	18.0	18.0	40.0	100.0	2						
MW-M121190	19.0	20.0	40.0	100.0	2						
MW-M121200	20.0	20.0	40.0	100.0	2						
MW-M121220	22.0	22.0	45.0	100.0	2						
MW-M121250	25.0	25.0	45.0	100.0	2						

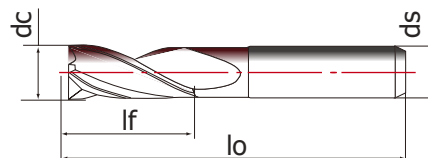
При заказе инструмента по нержавеющей стали, титану и другим материалам - дополнительно указывается группа обрабатываемого материала

◆ ◆ Высокопроизводительные твердосплавные концевые фрезы MW-M13



ОСОБЕННОСТИ ПРОДУКТА

- ◆ Идеально для станков с ЧПУ
- ◆ Цельный твёрдый сплав
- ◆ Применяется по сталям и чугунам
- ◆ Покрытие TiAlN



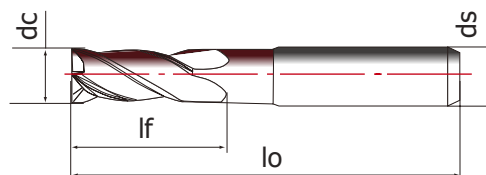
Part No.	dc	ds	lf	ls	lo
MW-M130010	1.0	3.0	3.0	38.0	3
MW-M130015	1.5	3.0	5.0	38.0	3
MW-M130020	2.0	3.0	6.0	38.0	3
MW-M130025	2.5	3.0	7.0	38.0	3
MW-M130030	3.0	3.0	7.0	38.0	3
MW-M130035	3.5	4.0	10.0	50.0	3
MW-M130040	4.0	4.0	10.0	50.0	3
MW-M130045	4.5	5.0	11.0	50.0	3
MW-M130050	5.0	5.0	11.0	50.0	3
MW-M130055	5.5	6.0	13.0	57.0	3
MW-M130060	6.0	6.0	13.0	57.0	3
MW-M130065	6.5	7.0	13.0	60.0	3
MW-M130070	7.0	8.0	16.0	63.0	3
MW-M130075	7.5	8.0	16.0	63.0	3
MW-M130080	8.0	8.0	16.0	63.0	3
MW-M130085	8.5	10.0	16.0	67.0	3
MW-M130090	9.0	10.0	16.0	72.0	3
MW-M130095	9.5	10.0	19.0	72.0	3
MW-M130100	10.0	10.0	19.0	72.0	3
MW-M130120	12.0	12.0	22.0	83.0	3
MW-M130140	14.0	14.0	22.0	83.0	3
MW-M130160	16.0	16.0	26.0	92.0	3
MW-M130180	18.0	18.0	26.0	92.0	3
MW-M130200	20.0	20.0	32.0	104.0	3
MW-M130250	25.0	25.0	32.0	104.0	3

◆ ◆ Высокопроизводительные твердосплавные концевые фрезы MW-M14



ОСОБЕННОСТИ ПРОДУКТА

- ◆ Идеально для станков с ЧПУ
- ◆ Цельный твёрдый сплав
- ◆ Применяется по сталям и чугунам
- ◆ Покрытие TiAlN



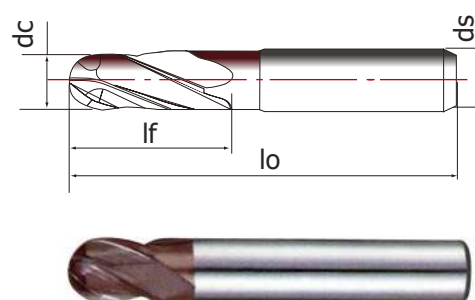
Part No.	dc	ds	lf	ls	lo
MW-M140010	1.0	3.0	3.0	38.0	4
MW-M140015	1.5	3.0	5.0	38.0	4
MW-M140020	2.0	3.0	6.0	38.0	4
MW-M140025	2.5	3.0	7.0	38.0	4
MW-M140030	3.0	3.0	7.0	38.0	4
MW-M140035	3.5	4.0	10.0	50.0	4
MW-M140040	4.0	4.0	10.0	50.0	4
MW-M140045	4.5	5.0	11.0	50.0	4
MW-M140050	5.0	5.0	11.0	50.0	4
MW-M140055	5.5	6.0	13.0	57.0	4
MW-M140060	6.0	6.0	13.0	57.0	4
MW-M140065	6.5	7.0	13.0	60.0	4
MW-M140070	7.0	8.0	16.0	63.0	4
MW-M140075	7.5	8.0	16.0	63.0	4
MW-M140080	8.0	8.0	16.0	63.0	4
MW-M140085	8.5	10.0	16.0	67.0	4
MW-M140090	9.0	10.0	16.0	72.0	4
MW-M140095	9.5	10.0	19.0	72.0	4
MW-M140100	10.0	10.0	19.0	72.0	4
MW-M140120	12.0	12.0	22.0	83.0	4
MW-M140140	14.0	14.0	22.0	83.0	4
MW-M140160	16.0	16.0	26.0	92.0	4
MW-M140180	18.0	18.0	26.0	92.0	4
MW-M140200	20.0	20.0	32.0	104.0	4
MW-M140250	25.0	25.0	32.0	104.0	4

◆ ◆ MW-M15 Высокопроизводительные твердосплавные концевые сферические фрезы



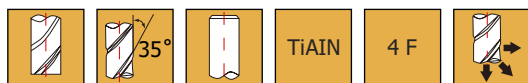
ОСОБЕННОСТИ ПРОДУКТА

- ◆ Идеально для станков с ЧПУ
- ◆ Цельный твёрдый сплав
- ◆ Применяется по сталям и чугунам
- ◆ Покрытие TiAlN



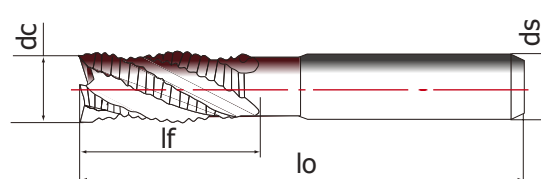
Part No.	dc	ds	lf	ls	lo
MW-M150010	1.0	3.0	3.0	38.0	4
MW-M150015	1.5	3.0	5.0	38.0	4
MW-M150020	2.0	3.0	6.0	38.0	4
MW-M150025	2.5	3.0	7.0	38.0	4
MW-M150030	3.0	3.0	7.0	38.0	4
MW-M150035	3.5	4.0	10.0	50.0	4
MW-M150040	4.0	4.0	10.0	50.0	4
MW-M150045	4.5	5.0	11.0	50.0	4
MW-M150050	5.0	5.0	11.0	50.0	4
MW-M150055	5.5	6.0	13.0	57.0	4
MW-M150060	6.0	6.0	13.0	57.0	4
MW-M150065	6.5	7.0	13.0	60.0	4
MW-M150070	7.0	8.0	16.0	63.0	4
MW-M150075	7.5	8.0	16.0	63.0	4
MW-M150080	8.0	8.0	16.0	63.0	4
MW-M150085	8.5	10.0	16.0	67.0	4
MW-M150090	9.0	10.0	16.0	72.0	4
MW-M150095	9.5	10.0	19.0	72.0	4
MW-M150100	10.0	10.0	19.0	72.0	4
MW-M150120	12.0	12.0	22.0	83.0	4
MW-M150140	14.0	14.0	22.0	83.0	4
MW-M150160	16.0	16.0	26.0	92.0	4
MW-M150180	18.0	18.0	26.0	92.0	4
MW-M150200	20.0	20.0	32.0	104.0	4
MW-M150250	25.0	25.0	32.0	104.0	4

◆ ◆ MW-M16 Черновые высокопроизводительные твердосплавные концевые фрезы



ОСОБЕННОСТИ ПРОДУКТА

- ◆ Идеально для станков с ЧПУ
- ◆ Цельный твёрдый сплав
- ◆ Применяется по сталям и чугунам
- ◆ Покрытие TiAlN



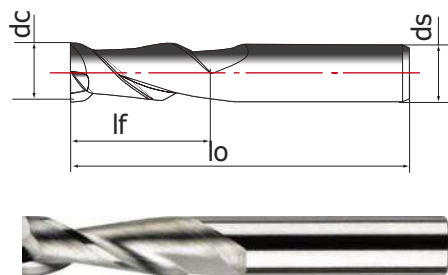
Part No.	dc	ds	lf	ls	lo
MW-M160060	6.0	6.0	16.0	57.0	4
MW-M160080	8.0	8.0	16.0	63.0	4
MW-M160100	10.0	10.0	22.0	72.0	4
MW-M160120	12.0	12.0	26.0	83.0	4
MW-M160140	14.0	14.0	26.0	83.0	4
MW-M160160	16.0	16.0	32.0	92.0	4
MW-M160180	18.0	18.0	32.0	92.0	4
MW-M160200	20.0	20.0	38.0	104.0	4
MW-M160250	25.0	25.0	45.0	121.0	4

◆ ◆ **MW-M19 Высокопроизводительные твердосплавные концевые фрезы для цветных сплавов**



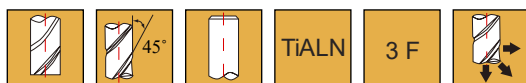
ОСОБЕННОСТИ ПРОДУКТА

- ◆ Идеально для станков с ЧПУ
- ◆ Цельный твёрдый сплав
- ◆ Покрытие TiAlN



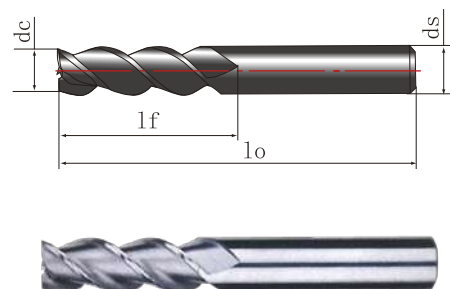
Part No.	dc	ds	lf	ls	lo
MW-M190030	3.0	6.0	8.0	57.0	2
MW-M190040	4.0	6.0	11.0	57.0	2
MW-M190050	5.0	6.0	13.0	57.0	2
MW-M190080	8.0	8.0	19.0	63.0	2
MW-M190100	10.0	10.0	22.0	72.0	2
MW-M190120	12.0	12.0	26.0	83.0	2
MW-M190140	14.0	14.0	26.0	83.0	2
MW-M190160	16.0	16.0	32.0	92.0	2
MW-M190180	18.0	18.0	32.0	92.0	2
MW-M190200	20.0	20.0	38.0	104.0	2

◆ ◆ MW-M20 Черновые высокопроизводительные твердосплавные концевые фрезы



ОСОБЕННОСТИ ПРОДУКТА

- ◆ Идеально для станков с ЧПУ
- ◆ Цельный твёрдый сплав
- ◆ Покрытие TiAlN



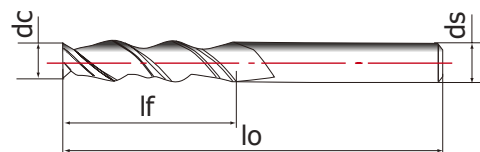
Part No.	dc	ds	lf	ls	lo
MW-M200030	3.0	6.0	8.0	57.0	2
MW-M200040	4.0	6.0	11.0	57.0	2
MW-M200050	5.0	6.0	13.0	57.0	2
MW-M200080	8.0	8.0	19.0	63.0	2
MW-M200100	10.0	10.0	22.0	72.0	2
MW-M200120	12.0	12.0	26.0	83.0	2
MW-M200140	14.0	14.0	26.0	83.0	2
MW-M200160	16.0	16.0	32.0	92.0	2
MW-M200180	18.0	18.0	32.0	92.0	2
MW-M200200	20.0	20.0	38.0	104.0	2

◆ ◆ MW-M21 Высокопроизводительные твердосплавные концевые фрезы



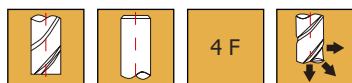
ОСОБЕННОСТИ ПРОДУКТА

- ◆ Идеально для станков с ЧПУ
- ◆ Цельный твёрдый сплав
- ◆ Покрытие TiAlN



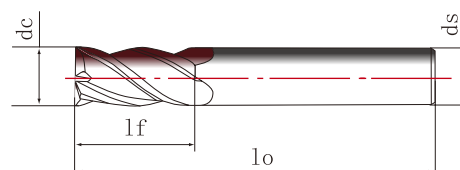
Part No.	dc	ds	lf	ls	lo
MW-M210030	3.00	6.00	12.00	60.00	2
MW-M210040	4.00	6.00	16.00	60.00	2
MW-M210050	5.00	6.00	20.00	60.00	2
MW-M210060	6.00	6.00	25.00	75.00	2
MW-M210080	8.00	8.00	32.00	75.00	2
MW-M210100	10.00	10.00	45.00	100.00	2
MW-M210120	12.00	12.00	45.00	100.00	2
MW-M210160	16.00	16.00	65.00	150.00	2
MW-M210200	20.00	20.00	75.00	150.00	2

◆ ◆ **MW-M22 Высокопроизводительные твердосплавные концевые фрезы**
четырёхзубые антивибрационные



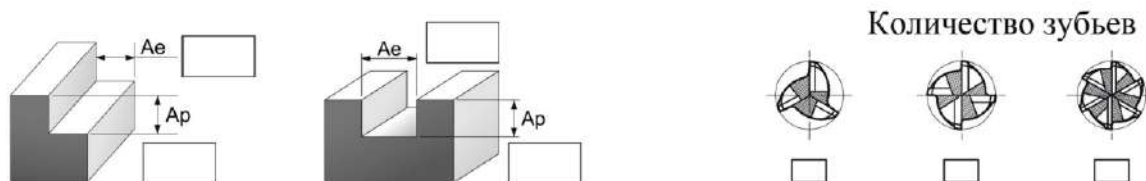
ОСОБЕННОСТИ ПРОДУКТА

- ◆ Идеально для станков с ЧПУ
- ◆ Цельный твёрдый сплав
- ◆ Применяется по сталям и чугунам
- ◆ Покрытие TiAlN

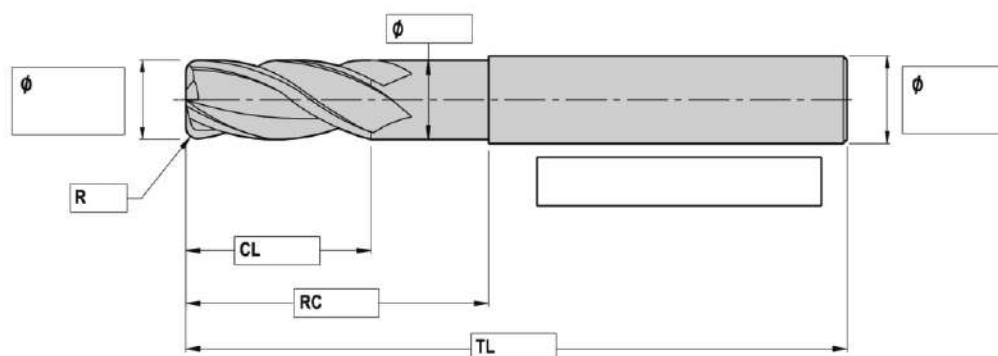
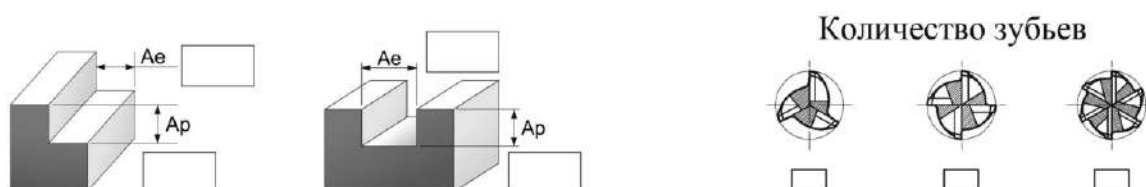


Part No.	dc	ds	lf	ls	lo
MW-M220010	1.0	3.0	3.0	38.0	4
MW-M220015	1.5	3.0	5.0	38.0	4
MW-M220020	2.0	3.0	6.0	38.0	4
MW-M220025	2.5	3.0	7.0	38.0	4
MW-M220030	3.0	3.0	7.0	38.0	4
MW-M220035	3.5	4.0	10.0	50.0	4
MW-M220040	4.0	4.0	10.0	50.0	4
MW-M220045	4.5	5.0	11.0	50.0	4
MW-M220050	5.0	5.0	11.0	50.0	4
MW-M220055	5.5	6.0	13.0	57.0	4
MW-M220060	6.0	6.0	13.0	57.0	4
MW-M220065	6.5	7.0	13.0	60.0	4
MW-M220070	7.0	8.0	16.0	63.0	4
MW-M220075	7.5	8.0	16.0	63.0	4
MW-M220080	8.0	8.0	16.0	63.0	4
MW-M220085	8.5	10.0	16.0	67.0	4
MW-M220090	9.0	10.0	16.0	72.0	4
MW-M220095	9.5	10.0	19.0	72.0	4
MW-M220100	10.0	10.0	19.0	72.0	4
MW-M220120	12.0	12.0	22.0	83.0	4
MW-M220140	14.0	14.0	22.0	83.0	4
MW-M220160	16.0	16.0	26.0	92.0	4
MW-M220180	18.0	18.0	26.0	92.0	4
MW-M220200	20.0	20.0	32.0	104.0	4
MW-M220250	25.0	25.0	32.0	104.0	4

◆ ◆ Для заказа специальной фрезы, просто заполните форму:

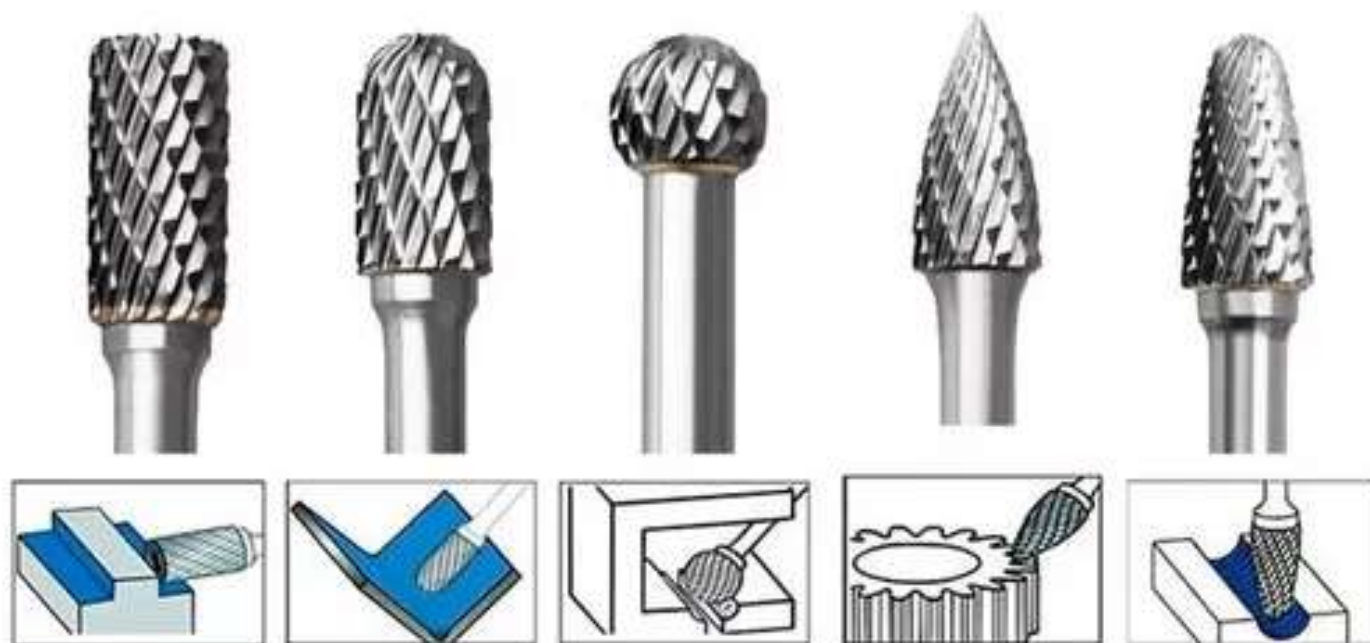


Компания:		Материал инструмента	
Ф.И.О.		обрабатываемый материал	
E-mail\ телефон		Покрытие	
Режимы резания	Vc: Vf:	Охлаждение	
Дата:	Кол-во :		



Компания:		Материал инструмента	
Ф.И.О.		обрабатываемый материал	
E-mail\ телефон		Покрытие	
Режимы резания	Vc: Vf:	Охлаждение	
Дата:	Кол-во :		

Мы можем изготовить инструмент по вашим чертежам.



СОДЕРЖАНИЕ

Преимущества и область применения борфрез.....	B003
Твердосплавные борфрезы, метрические, стандарт ISO7755.....	B004
Серия твердосплавных борфрез 3 мм с хвостовиком.....	B009

ПРЕИМУЩЕСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Твердосплавные борфрезы могут широко использоваться при обработке чугуна, стального литья, нержавеющей стали, легированной стали, нержавеющей стали с закалкой, меди, алюминия и многих других материалов.

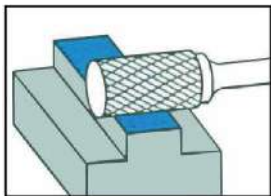
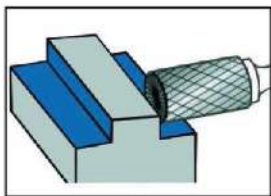
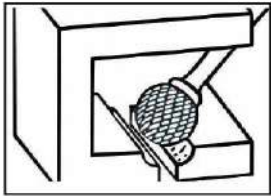
- При обработке различных видов металлических материалов, включая закалённую сталь WHRC65
- Вместо маленьких аварийных колес, без загрязнения порошком
- Производительность увеличивается в десятки раз по сравнению с использованием твёрдых инструментов и в 3 - 5 раз по сравнению с мелкими наждачными кругами
- Срок службы в десять раз больше, чем у быстрорежущих стальных станков, и в пятьдесят раз больше, чем у мелких наждачных кругов
- Обработка полостей различных типов штампов
- Удаление заусенцев на отливках, поковках и сварочных брызг на сварных узлах
- Снятие фаски под углом, круглого выступа или канавки на механических компонентах
- Снятие фаски или заусенцев на трубах
- Шлифовка отверстий до точной формы

Будьте внимательны при правильном монтаже борфрезы и обращении с ней. Только при высокой скорости вращения твердосплавные борфрезы могут продемонстрировать свои замечательные рабочие характеристики.

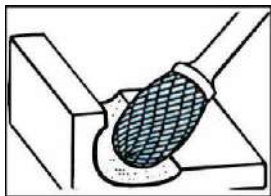
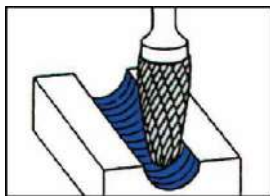
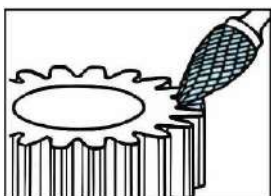
Диаметр борфрезы	Рекомендуемые частоты вращения шпинделя
3	65000 ~ 75000
6	30000 ~ 40000
8	25000 ~ 28000
10	20000 ~ 23000
12	15000 ~ 18000
16	10000 ~ 14000

Более высокие скорости применяются к более мягким обрабатываемым материалам

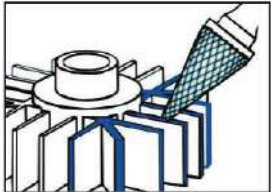
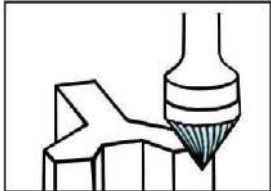
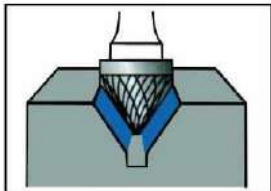
◆◆ Твердосплавные борфрезы, метрические, стандарт ISO7755

Цилиндр						Цилиндр с рабочим торцем				
										
Модель	Режущий диаметр	Режущая длина	Диаметр хвостовика	Общая длина		Модель	Режущий диаметр	Режущая длина	Диаметр хвостовика	Общая длина
A0210M06	2	10	6	55		B0210M06	2	10	6	55
A0314M06	3	14	6	55		B0314M06	3	14	6	55
A0414M06	4	14	6	55		B0414M06	4	14	6	55
A0616M06	6	16	6	65		B0616M06	6	16	6	65
A0820M06	8	20	6	65		B0820M06	8	20	6	65
A1020M06	10	20	6	65		B1020M06	10	20	6	65
A1225M06	12	25	6	65		B1225M06	12	25	6	65
A1625M06	16	25	6	65		B1625M06	16	25	6	65
Цилиндр с радиусным торцем						Сфера				
										
Модель	Режущий диаметр	Режущая длина	Диаметр хвостовика	Общая длина	R	Модель	Режущий диаметр	Режущая длина	Диаметр хвостовика	Общая длина
C0210M06	2	10	6	55	1	D0202M06	2	1.8	6	55
C0314M06	3	14	6	55	1.5	D0303M06	3	2.7	6	55
C0414M06	4	14	6	55	2	D0403M06	4	3	6	55
C0616M06	6	16	6	65	3	D0605M06	6	5	6	65
C0820M06	8	20	6	65	4	D0807M06	8	7	6	65
C1020M06	10	20	6	65	5	D1009M06	10	9	6	65
C1225M06	12	25	6	65	6	D1210M06	12	10	6	65
C1625M06	16	25	6	65	8	DD614M06	16	14	6	65

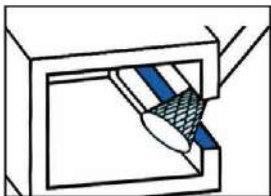
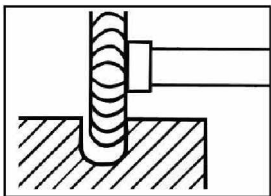
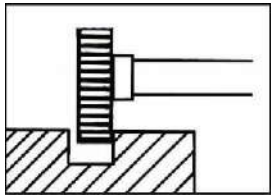
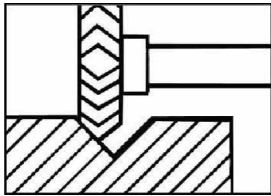
◆ Твердосплавные борфрезы, метрические, стандарт ISO7755

Овал						Парабола с радиусным концом					
											
Модель	Режущий диаметр	Режущая длина	Диаметр хвостовика	Общая длина	R	Модель	Режущий диаметр	Режущая длина	Диаметр хвостовика	Общая длина	R
E0307M06	3	7	6	55	1.2	F0313M06	3	13	6	55	0.8
E0610M06	6	10	6	65	2.5	F0618M06	6	18	6	65	1.5
E0813M06	8	13	6	65	7	F0820M06	8	20	6	65	2
E1016M06	10	16	6	65	4	F1020M06	10	20	6	65	2.5
E1220M06	12	20	6	65	5	F1225M06	12	25	6	65	3
E1625M06	16	25	6	65	6.5	F1625M06	16	25	6	65	3.5
Парабола с острым концом						Эллипс					
											
Модель	Режущий диаметр	Режущая длина	Диаметр хвостовика	Общая длина	R	Модель	Режущий диаметр	Режущая длина	Диаметр хвостовика	Общая длина	R
G0313M06	3	13	6	55	15	H0313M06	3	13	6	55	0.8
G0618M06	6	18	6	65	26	H0618M06	6	18	6	65	1
G0820M06	8	20	6	65	27	H0820M06	8	20	6	65	1.5
G1020M06	10	20	6	65	28	H1025M06	10	25	6	65	2
G1225M06	12	25	6	65	30	H1232M06	12	32	6	80	2.5
G1625M06	16	25	6	65	40	H1636M06	16	36	6	80	2.5

◆◆ Твердосплавные борфрезы, метрические, стандарт ISO7755

Конус с радиусным концом							Конус					
												
Модель	Режущий диаметр	Режущая длина	Диаметр хвостовика	Общая длина	α	R	Модель	Режущий диаметр	Режущая длина	Диаметр хвостовика	Общая длина	R
L0313M06	3	13	6	55	14°	9	M0311M06	3	11	6	55	14°
L0616M06	6	16	6	65	14°	1.2	M0618M06	6	18	6	65	14°
L0822M06	8	22	6	65	14°	14	M0820M06	8	20	6	65	20°
L1025M06	10	25	6	65	14°	2.2	M1020M06	10	20	6	65	25°
L1228M06	12	28	6	80	14°	3	M1225M06	12	25	6	65	25°
L1633M06	16	33	6	80	14°	4.5	M1625M06	16	25	6	65	25°
Конус с углом 60°							Конус с углом 90°					
												
Модель	Режущий диаметр	Режущая длина	Диаметр хвостовика	Общая длина	α		Модель	Режущий диаметр	Режущая длина	Диаметр хвостовика	Общая длина	α
J0303M06	3	2.6	6	55	60°		K0302M06	3	2	6	55	90°
J0605M06	6	5.2	6	55	60°		K0603M06	6	3	6	55	90°
J0807M06	8	6.9	6	55	60°		K0804M06	8	4	6	55	90°
J1009M06	10	8.7	6	55	60°		K1005M06	10	5	6	55	90°
J1210M06	12	10.4	6	55	60°		K1206M06	12	6	6	55	90°
J1614M06	16	13.8	6	55	60°		K1608M06	16	8	6	55	90°

◆◆ Твердосплавные борфрезы, метрические, стандарт ISO7755

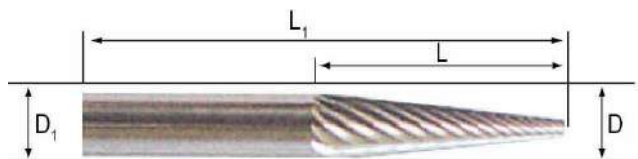
Обратный конус						Грибковая радиусная					
											
Модель	Режущий диаметр	Режущая длина	Диаметр хвостовика	Общая длина	α	Модель	Режущий диаметр	Режущая длина	Диаметр хвостовика	Общая длина	R
N0304M06	3	4	6	55	10	W2504M06	25	4	6	45	3.5
N0607M06	6	7	6	65	10	W1603M06	16	3	6	45	2.8
N0810M06	8	10	6	65	10						
N1010M06	10	10	6	65	20						
N1213M06	12	13	6	65	20						
N1616M06	16	16	6	65	20						
Грибковая						Грибковая под углом 45°					
											
Модель	Режущий диаметр	Режущая длина	Диаметр хвостовика	Общая длина		Модель	Режущий диаметр	Режущая длина	Диаметр хвостовика	Общая длина	α
X2504M06	25	4	6	45		Y2505M06	25	5	6	45	90
X1603M06	16	3	6	45		Y1603M06	16	3	6	45	90
X1202M06	12	2	6	45							



Хвостовик 6 мм может быть удлинён до 500 мм в соответствии с требованиями



◆◆ Серия твердосплавных борфрез 3 мм с хвостовиком



Форма	Код	Размер, мм			Форма	Код	Размер, мм		
		D	L	L ₁			D	L	L ₁
	A4	4	13	40		A41	1.5	6	38
	A5	5	13	40		A41L	2	12	38
	A6	6	13	48		A42	2.5	14	38
	C4	4	13	40		A43	3	16	38
	C5	5	13	40		C41L1	1.5	6	38
	C6	6	13	48		C41L2	2	12	38
	D4	4	4	40		C41	2.5	14	38
	D5	5	5	40		C42	3	16	38
	D6	6	6	48		D41L	1	1	38
	E4	4	7	40		D41L1	1.5	1.3	38
	E5	5	8	40		D41L2	2	1.8	38
	E6	6	10	48		D41L3	2.5	2.3	38
	F4	4	13	40		D42	3	3	38
	F5	5	13	40		E41	3	5.5	38
	F6	6	13	48		F42	3	12	38
	G4	4	13	40		F42L	3	16	38
	G5	5	13	40		G41	3	6	38
	G6	6	13	48		G43	3	12	38
	H4	4	13	40		G43L	3	16	38
	H5	5	13	40		G44	3	16	38
	H6	6	13	48		H41	3	6.3	38
	L4	4	13	40		L41	3	10	38
	L5	5	13	40		L42	3	12	38
	L6	6	13	48		L43	3	16	38
	M4	4	13	40		M41	3	9	38
	M5	5	13	40		M42	3	12	38
	M6	6	13	48		M43	3	16	38
	N4	4	6	40		N42	3	4	38
	N5	5	7	40					
	N6	6	7	48					

ФРЕЗЕРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

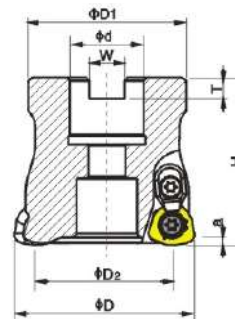


ТОРЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ

◆ Торцевая фреза с высокой скоростью подачи AJX

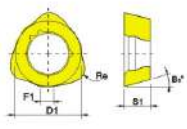


- ◆ Использование лезвия с положительным углом наклона 15°
- ◆ Жёсткость корпуса с двойным зажимом
- ◆ Наиболее подходит для резки с высокой подачей
- ◆ Со стандартными отверстиями для охлаждения
- ◆ 3 лезвия специальной формы для углов кромки



Модель	Размеры								
	Z	D	D1	D2	d	H	W	T	a
AJX12-50-22-3T	3	50	47	38.3	22	50	10.4	6.3	1.5
AJX12-50-22-4T	4	50	47	38.3	22	50	10.4	6.3	1.5
AJX12-63-22-4T	4	63	60	51.3	22	50	10.4	6.3	1.5
AJX14-63-22-3T	3	63	60	51.1	22	50	10.4	6.3	2
AJX14-63-22-4T	4	63	60	51.1	22	50	10.4	6.3	2
AJX14-80-27-4T	4	80	76	68.1	27	50	12.4	7	2
AJX14-100-32-5T	5	100	96	88.1	32	50	14.4	8	2

Модель	Пластина	Зажим	Зажимная гайка	Ключ
AJX12	JDMW120420ZDSR-FT	AJX-12	M4X9	T15
AJX14	JDMW140520ZDSR-FT	AJX-14	M5X12	T20

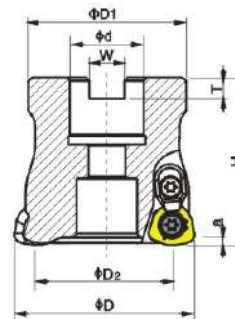
Модель	Форма	B3°	D1	S1	F1	Re	Ёмкость для стружки	
JDMW120420ZDSR-FT		15	12	4.76	5	2	-	MITSUBISHI
JDMW140520ZDSR-FT		15	14	5.56	5	2	-	
JDMT120420ZDSR-ST		15	12	4.76	5	2	+	
JDMT120420ZDSR-JM		15	12	4.76	5	2	+	
JDMT140520ZDSR-ST		15	14	5.56	5	2	+	
JDMT140520ZDSR-JM		15	14	5.56	5	2	+	

- ◆ Низкая скорость, высокая подача
- ◆ Эффективность резки в 3 раза выше, чем у обычной режущей пластины с круглым наконечником
- ◆ Коническая конструкция, высокая прочность стали

◆ Торцевая фреза с высокой скоростью подачи TXP

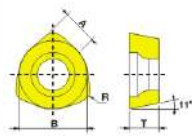


- ◆ Использование лезвия с положительным углом наклона 11°
- ◆ Жёсткость корпуса с двойным зажимом
- ◆ Наиболее подходит для резки с высокой подачей
- ◆ Со стандартными отверстиями для охлаждения
- ◆ 3 лезвия специальной формы для углов кромки



Модель	Размеры								
	Z	D	D1	D2	d	H	W	T	a
TXP06-50-22-4T	4	50	47	41.4	22	50	10.4	6.3	1.5
TXP08-50-22-3T	3	50	47	38.6	22	50	10.4	6.3	1.5
TXP08-63-22-4T	4	63	59	51.6	22	50	10.4	6.3	1.5
TXP08-80-27-4T	4	80	70	68.6	27	50	12.4	7	1.5
TXP08-100-32-6T	6	100	90	88.6	32	50	14.4	8	1.5

Модель	Пластина	Зажим	Зажимная гайка	Ключ
TXP06	WPMW06X415ZPR	TXP-06	M4X9	T15
TXP08	WPMW080615ZSR	TXP-08	M5X12	T20

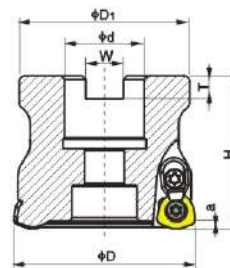
Модель	Форма	A	B	T	R	
WPMW06X415ZPR		6	9.525	4.2	1.5	Tungsten
WPMT06X415ZPR-ML		6	9.525	4.2	1.5	
WPMT06X41 5ZPR-MH		6	9.525	4.2	1.5	
WPMT080615ZPR		8	12.87	6.35	1.5	
WPMT08061 5ZPR-ML		8	12.87	6.35	1.5	
WPMT08061 5ZPR-MH		8	12.87	6.35	1.5	

- ◆ Низкая скорость, высокая подача
- ◆ Эффективность резки в 3 раза выше, чем у обычной режущей пластины с круглым наконечником
- ◆ Коническая конструкция, высокая прочность стали

◆ Торцевая фреза с высокой скоростью подачи SKS

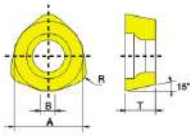


- ◆ Использование лезвия с положительным углом наклона 15°
- ◆ Двойной зажимной механизм обладает хорошей жёсткостью
- ◆ Наиболее подходит для резки с высокой подачей
- ◆ Со стандартными отверстиями для охлаждения
- ◆ 3 лезвия специальной формы для углов кромки



Модель	Размеры						
	Z	D	D1	d	H	W	T
SKS08-50-22-4T	4	50	47	22	50	10.4	6.3
SKS08-63-22-4T	4	63	60	22	50	10.4	6.3
SKS08-66-27-4T	4	66	60	27	50	12.4	7
SKS08-80-27-5T	5	80	70	27	55	12.4	7
SKS08-100-32-6T	6	100	90	32	55	14.4	8

Модель	Пластина	Зажим	Зажимная гайка	Ключ
SKS08	WDMW080520ZTR	SKS-08	M4.5X10.5/ M5X1 1	T20

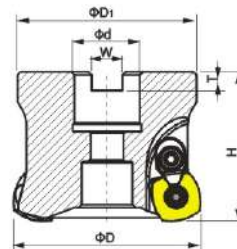
Модель	Форма	A	B	T	R	
WDMW06T320ZTR		10	1.2	3.97	2	DJET
WDMW080520ZTR		13	1.5	5.5	2	
WDMW10X620ZTR		16	2.0	6	2	
WDMT080520ZER		13	1.5	5.5	2	
WDMT10X620ZER		16	2.0	6	2	
WDHW06T320ZTR		10	1.2	3.97	2	
WDHW080520ZTR		13	1.5	5.5	2	

- ◆ Низкая скорость, высокая подача
- ◆ Эффективность резки в 3 раза выше, чем у обычной режущей пластины с круглым наконечником
- ◆ Коническая конструкция, высокая прочность стали

◆ Торцевая фреза с высокой скоростью подачи ASR/ASRT

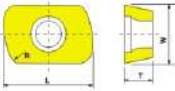
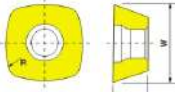


- ◆ Двойной зажимной механизм обладает хорошей жесткостью
- ◆ Наиболее подходит для резки больших заготовок
- ◆ Со стандартными отверстиями для охлаждения
- ◆ Лезвие имеет специальную форму с 4-мя угловыми лезвиями



Модель	Размеры						
	Z	D	D1	d	H	W	T
ASR-50-22-4T	4	50	47	22	50	10.4	6.3
ASRT-63-22-4T	4	63	60	22	50	10.4	6.3
ASRT-80-27-5T	5	80	70	27	50	12.4	7
ASRT-100-32-5T	5	100	90	32	50	14.4	8
ASRT-125-40-6T	6	125	90	40	50	16.4	9
ASRT-160-40-8T	8	160	120	40	50	16.4	9
ASRT-200-60-8T	8	200	120	60	50	25.7	14
ASRT-200-60-10T	10	200	120	60	50	25.7	14

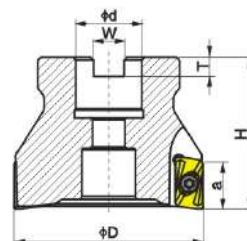
Модель	Пластика	Зажим	Зажимная гайка	Ключ
ASR	EPNW0603TN-8	-	M2.5X6	T8
ASRT	SDNW1505ZDTN-15	ASRT-15	M5X12	T20

Модель	Форма	R	L	T	W	Ёмкость для стружки	
EPNW0603TN-8		8	10	3.18	6.35	-	НПТСНІ
EPMT0603TN-8		8	10	3.18	6.35	+	
Модель	Форма	R	L	T	W	Ёмкость для стружки	
SDNW1505ZDTN-R15		8	10	3.18	6.35	-	НПТСНІ
SDMT1505ZDTN-R15		8	10	3.18	6.35	+	
SDMT1505ZDTN-C15							
SDEW1505ZDTN-R15							

◆ Торцевая фреза с высокой скоростью подачи ВАР

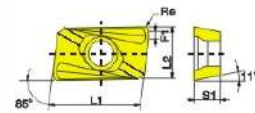


- ◆ Использование пластины с положительным углом наклона 11°
- ◆ Подходит для пластин из различных материалов, подходит для резки алюминия и стали
- ◆ Винты плотно закреплены, пространство для стружки большое, а выступы хорошие
- ◆ Быстрая резка, низкое сопротивление



Модель	Размеры						
	Z	D	d	H	W	T	a
BAP300R-40-16-5T	5	40	16	40	8.4	5.6	9
BAP300R-50-22-6T	6	50	22	50	10.4	6.3	9
BAP400R-50-22-4T	4	50	22	50	10.4	6.3	14
BAP400R-63-22-5T	5	63	22	50	10.4	6.3	14
BAP400R-80-27-6T	6	80	27	50	12.4	7	14
BAP400R-100-32-7T	7	100	32	50	14.4	8	14
BAP400R-125-40-8T	8	125	40	63	16.4	9	14
BAP400R-160-40-8T	8	160	40	63	16.4	9	14
BAP400R-200-60-9T	9	200	60	63	25.7	14	14
BAP400R-63-25.4-5T	5	63	25.4	50	10	6	14
BAP400R-80-25.4-6T	6	80	25.4	50	10	6	14
BAP400R-100-31.75-7T	7	100	31.75	50	13	8	14
BAP400R-125-38.1-8T	8	125	38.1	63	16.2	10	14
BAP400R-160-50.8-9T	9	160	50.8	63	19.3	11	14

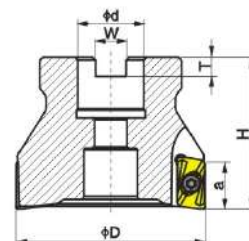
Модель	Пластина	Зажимная гайка	Ключ
BAP300R	APMT1135PDER	M2.5X6	T8
BAP400R	APMT1604PDER	M4X9	T15

Модель	Форма	L1	L2	S1	F1	Re	
APMT1604PDER-H1		16.5	9.525	4.76	1.7	0.4	MITSUBISHI
APMT1604PDER-H2		16.5	9.525	4.76	1.7	0.8	
APMT1604PDER-M2		16.5	9.525	4.76	1.7	0.8	
APMT1604DDR		16.5	9.525	4.76	1.7	0.8	
APKT160402PDSR		16.4	9.525	4.76		0.2	

◆ Торцевая фреза ВАР с высокой скоростью подачи

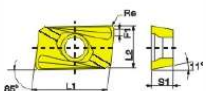


- ◆ Экономичное лезвие, высокая применимость
- ◆ Большое пространство для стружки и хорошее удаление стружки
- ◆ Габаритный дизайн, высокая прочность стали



Модель	Размеры						
	Z	D	d	H	W	T	a
BAP300R-40-16-5T	5	40	16	40	8.4	5.6	9
BAP300R-50-22-6T	6	50	22	50	10.4	6.3	9
BAP400R-50-22-4T	4	50	22	50	10.4	6.3	14
BAP400R-63-22-5T	5	63	22	50	10.4	6.3	14
BAP400R-80-27-6T	6	80	27	50	12.4	7	14
BAP400R-100-32-7T	7	100	32	50	14.4	8	14
BAP400R-125-40-8T	8	125	40	63	16.4	9	14
BAP400R-160-40-8T	8	160	40	63	16.4	9	14
BAP400R-200-60-9T	9	200	60	63	25.7	14	14
BAP400R-63-25.4-5T	5	63	25.4	50	10	6	14
BAP400R-80-25.4-6T	6	80	25.4	50	10	6	14
BAP400R-100-31.75-7T	7	100	31.75	50	13	8	14
BAP400R-125-38.1-8T	8	125	38.1	63	16.2	10	14
BAP400R-160-50.8-9T	9	160	50.8	63	19.3	11	14

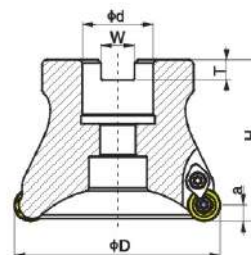
Модель	Пластика	Зажимная гайка	Ключ
BAP300R	APMT1135PDER	M2.5X6	T8
BAP400R	APMT1604PDER	M4X9	T15

Модель	Форма	L1	L2	S1	F1	Re	
APMT1604PDER-H1		16.5	9.525	4.76	1.7	0.4	HITACHI
APMT1604PDER-H2		16.5	9.525	4.76	1.7	0.4	
APMT1604PDER-M2		16.5	9.525	4.76	1.7	0.8	
APMT1604DDR		16.5	9.525	4.76	1.7	0.8	
APMT1604DDR		16.4	9.525	4.76	-	0.2	

◆ Торцевая фреза с высокой скоростью подачи FMR



- ◆ Используйте пластину с положительным углом наклона 11°
- ◆ Экономичная пластина и высокая применимость
- ◆ Большой резервуар для стружки и хорошее удаление стружки
- ◆ Коническая конструкция, высокая прочность



Модель	Размеры						
	Z	D	d	H	W	T	a
FMR-4R-50-22-4T	4	50	22	50	10.4	6.3	4
FMR-4R-63-22-5T	5	63	22	50	10.4	6.3	4
FMR-4R-80-27-6T	6	80	27	50	12.4	6.3	4
FMR-4R-100-32-6T	6	100	32	50	14.4	6.3	4
FMR-5R-50-22-4T	4	50	22	50	10.4	6.3	5
FMR-5R-63-22-5T	5	63	22	50	10.4	6.3	5
FMR-5R-80-27-6T	6	80	27	50	12.4	7	5
FMR-5R-100-32-6T	6	100	32	50	14.4	7	5
FMR-5R-125-40-7T	7	125	40	63	16.4	9	5
FMR-5R-160-40-8T	8	160	40	63	16.4	9	5
FMR-5R-63-25.4-5T	5	63	25.4	50	10	6	5
FMR-5R-80-25.4-6T	6	80	25.4	50	10	6	5
FMR-5R-100-31.75-6T	6	100	31.75	50	13	8	5

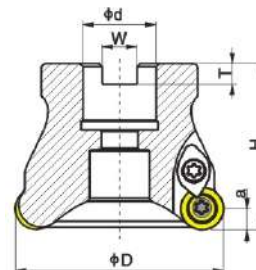
Модель	Пластина	Зажим	Зажимная гайка	Ключ
FMR-4R	RPMW\T0802	HR-4R	M4X9/M3.5X10B	T15
FMR-5R	RPMW\T1003	HR-5R	M4X9/M3.5X10B	T15

- ◆ Высокая прочность режущей кромки пластины
- ◆ Широкий ассортимент продукции
- ◆ Больше всего подходит для обработки абразивных материалов

◆ Торцевая фреза с высокой скоростью подачи FMRC



- ◆ Подходит для лезвий тонкой заточки Sandvik
- ◆ Высокая точность, пригодная для чистовой обработки
- ◆ Габаритный дизайн, высокая прочность стали



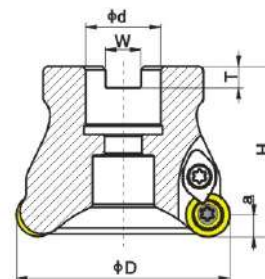
Модель	Размеры						
	Z	D	d	H	W	T	a
FMRC-5R-50-22-4T	4	50	22	50	10.4	6.3	5
FMRC-5R-63-22-5T	5	63	22	50	10.4	6.3	5
FMRC-5R-80-27-6T	6	80	27	50	12.4	7	5
FMRC-5R-100-32-6T	6	100	32	50	14.4	8	5
FMRC-6R-50-22-4T	4	50	22	50	10.1	6.3	6
FMRC-6R-63-22-5T	5	63	22	50	10.1	6.3	6
FMRC-6R-80-27-6T	6	80	27	50	12.4	7	6
FMRC-6R-100-32-6T	6	100	32	50	14.4	8	6
FMRC-8R-63-22-5T	5	63	22	50	10.4	6.3	8
FMRC-8R-80-27-6T	6	80	27	50	12.4	7	8
FMRC-8R-100-32-6T	6	100	32	50	14.4	8	8
FMRC-8R-125-40-6T	6	125	40	63	16.4	9	8
FMRC-8R-160-40-8T	8	160	40	63	16.4	9	8
FMRC-8R-200-60-9T	9	200	60	63	25.7	14	8
FMRC-10R-100-32-6T	6	100	32	63	14.4	8	10
FMRC-10R-125-40-6T	6	125	40	63	16.4	9	10

Модель	Пластика	Зажим	Зажимная гайка	Ключ
FMRC-5R	RCDT10T3MO	HR-5R	M4X9/M3.5X10B	T15
FMRC-6R	RCDT1204MO	HR-6R	M4X9/5X12	T15
FMRC-8R	RCDT1606MO	HR-8R	M5X12	T20
FMRC-10R	RCDT2006MO	HR-10R	M5X12/M6X18	T20/T30

◆ ◆ **Торцевая фреза с высокой скоростью подачи FMRD**



- ◆ Используйте пластину с положительным углом наклона 15°
- ◆ Экономичная пластина и высокая применимость
- ◆ Большой резервуар для стружки и хорошее удаление стружки
- ◆ Коническая конструкция, высокая прочность



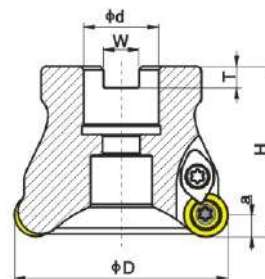
Модель	Размеры						
	Z	D	d	H	W	T	a
FMRD-5R-50-22-4T	4	50	22	50	10.4	6.3	5
FMRD-5R-63-22-5T	5	63	22	50	10.4	6.3	5
FMRD-5R-80-27-6T	6	80	27	50	12.4	7	5
FMRD-5R-100-32-6T	6	100	32	50	14.4	8	5
FMRD-6R-50-22-4T	4	50	22	50	10.4	6.3	6
FMRD-6R-63-22-5T	5	63	22	50	10.4	6.3	6
FMRD-6R-80-27-6T	6	80	27	50	12.4	7	6
FMRD-6R-100-32-6T	6	100	32	50	14.4	8	6
FMRD-8R-63-22-5T	5	63	22	50	10.4	6.3	8
FMRD-8R-80-27-6T	6	80	27	50	12.4	7	8
FMRD-8R-100-32-8T	8	100	32	50	14.4	8	8

Модель	Пластина	Зажим	Зажимная гайка	Ключ
FMRD-5R	RD□□10T3MO	HR-5R	M4X9/M3.5X10B	T15
FMRD-6R	RD□□1204MO	HR-6R	M4X9/5X12	T15
FMRD-8R	RD□□1604MO	HR-8R	M5X12	T20

◆ Торцевая фреза с высокой скоростью подачи FMRT



- ◆ Используйте пластину с положительным углом наклона 11°
- ◆ Экономичная пластина и высокая применимость
- ◆ Большой резервуар для стружки и хорошее удаление стружки
- ◆ Коническая конструкция, высокая прочность



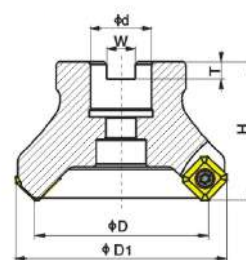
Модель	Размеры						
	Z	D	d	H	W	T	a
FMRT-5R-50-22-4T	4	50	22	50	10.4	6.3	5
FMRT-5R-63-22-5T	5	63	22	50	10.4	6.3	5
FMRT-5R-80-27-6T	6	80	27	50	12.4	7	5
FMRT-5R-100-32-6T	6	100	32	50	14.4	7	5
FMRT-5R-125-40-7T	7	125	40	63	16.4	9	5
FMRT-5R-160-40-8T	8	160	40	63	16.4	9	5
FMRT-5R-63-25.4-5T	5	63	25.4	50	10	6	5
FMRT-5R-80-25.4-6T	6	80	25.4	50	10	6	5
FMRT-5R-100-31.75-6T	6	100	31.75	50	13	8	5
FMRT-6R-50-22-4T	4	50	22	50	10.4	6.3	6
FMRT-6R-63-22-5T	5	63	22	50	10.4	6.3	6
FMRT-6R-80-27-6T	6	80	27	50	12.4	7	6
FMRT-6R-100-32-6T	6	100	32	50	14.4	8	6
FMRT-6R-125-40-7T	7	125	40	63	16.4	9	6
FMRT-6R-160-40-8T	8	160	40	63	16.4	9	6
FMRT-6R-200-60-9T	9	200	60	63	25.7	14	6
FMRT-6R-63-25.4-5T	5	63	25.4	50	10	6	6
FMRT-6R-80-25.4-6T	6	80	25.4	50	10	6	6
FMRT-6R-100-31.75-6T	6	100	31.75	50	13	6	6

Модель	Пластина	Зажим	Зажимная гайка	Ключ
FMRT-5R	RPMW\T10T3	HR-5R	M4X9/M3.5X10B	T15
FMRT-6R	RPMW\T1204	HR-6R	M4X9/M3.5X10B	T15

◆◆ Торцевая фреза KM-45°

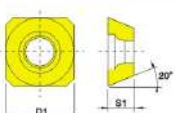


- ◆ Подходит для лезвий из различных материалов, таких как стальные детали, отливки и алюминиевые детали
- ◆ Большой бак для стружки и хорошее её удаление
- ◆ Может применяться для финишной обработки плоского фрезерования
- ◆ Большой передний угол, малая режущая нагрузка



Модель	Размеры						
	Z	D	D1	d	H	W	T
KM12-50-22-4T	4	50	64	22	50	10.4	6.3
KM12-63-22-5T	5	63	77	22	50	10.4	6.3
KM12-80-27-6T	6	80	94	27	50	12.4	7
KM12-100-32-6T	6	100	114	32	50	14.4	8
KM12-125-40-6T	6	125	139	40	63	16.4	9
KM12-160-40-6T	6	160	174	40	63	16.4	9
KM12-200-60-8T	8	200	210	60	63	25.7	14
KM12-250-60-10T	10	250	260	60	63	25.7	14
KM12-63-25.4-5T	5	63	77	25.4	50	10	6
KM12-80-25.4-5T	5	80	94	25.4	50	10	6
KM12-100-31.75-6T	6	100	114	31.75	50	13	8

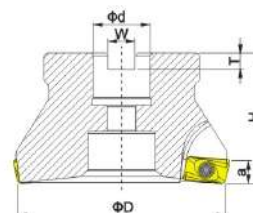
Модель	Пластина	Зажимная гайка	Ключ
KM12	SEHT1204	M5X12	T20

Модель	Форма	D1	S1	Ёмкость для стружки	
SEHT1204AFN		12.7	4.76	+	WALTER, ROSS
SEHT1204AFN-K88		12.7	4.76	+	
SEHW1204AFN		12.7	4.76	-	
SEHT1204AFFN		12.7	4.76	-	

◆◆ Торцевая фреза RAP-75°

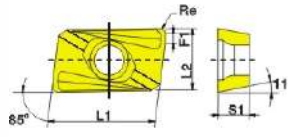


◆ Используйте пластины для удаления стружки APMT1604 для экономии затрат



Модель	Размеры						
	Z	D	d	H	W	T	a
RAP400R-63-22-5T	5	63	22	50	10.4	6.3	8
RAP400R-80-27-5T	5	80	27	50	12.4	7	8
RAP400R-100-32-6T	6	100	32	50	14.4	8	8

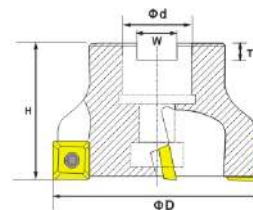
Модель	Пластинка	Зажимная гайка	Ключ
RAP400R	APMT1604PDER	M4X9	T15

Модель	Форма	L1	L2	S1	F1	Re	
APMT1604PDER-H1		16.5	9.525	4.76	1.7	0.4	MITSUBISHI, KORLOY
APMT1604PDER-H2		16.5	9.525	4.76	1.7	0.8	
APMT1604PDER-H4		16.5	9.525	4.76	1.7	1.6	
APMT1604PDER-H6		16.5	9.525	4.76	1.7	2.4	
APMT1604PDER-H8		16.5	9.525	4.76	1.7	3.2	
APMT1604PDER-M2		16.5	9.525	4.76	1.7	0.8	
APGT1604PDER-G2		16.5	9.525	4.76	1.7	0.8	
APKT1604PDSR		16.4	9.525	4.76	-	0.8	
APKT1604PDFR-MA		16.4	9.525	4.76	-	0.8	

◆ ◆ Торцевая фреза FM90°

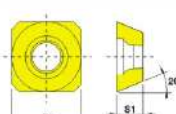


- ◆ Может использоваться для вставки железа, обработки плоскости, ступенчатой поверхности, канавок
- ◆ Низкое усилие резания, большой передний угол, быстрая резка
- ◆ Высокая производительность, высокая точность



Модель	Размеры					
	Z	D	D1	H	W	T
FM09-50-22-4T	4	50	22	50	10.4	6.3
FM09-63-22-5T	5	63	22	50	10.4	6.3
FM09-80-27-6T	6	80	27	50	12.4	7
FM09-100-32-8T	8	100	32	50	14.4	8

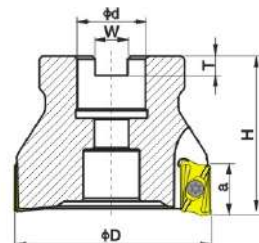
Модель	Пластика	Зажимная гайка	Ключ
FM-09	SE□T09T308	M3X8	T8

Модель	Форма	D1	S2	Ёмкость для стружки	
SEET09308PDER		9.52	4.01	+	WALTER
SEHT09T308PDER		9.52	4.01	+	
SEMT09T308PDER		9.52	4.01	+	
					ROSS

◆ Прямоугольная торцевая фреза с буртиком R390

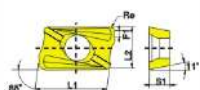


- ◆ Подходит для пластин тонкой заточки Sandvik
- ◆ Высокая точность, пригодная для чистовой обработки
- ◆ Нажимная конструкция, высокая прочность стали



Модель	Размеры					
	Z	D	d	H	W	T
R390-11-50-22-4T	4	50	22	50	10.4	6.3
R390-11-63-22-4T	4	63	22	50	10.4	6.3
R390-17-63-22-4T	4	63	22	50	10.4	6.3
R390-17-80-27-6T	6	80	27	50	12.4	7
R390-17-100-32-6T	6	100	32	50	14.4	8
R390-17-125-40-6T	6	125	40	63	16.4	9
R390-17-160-40-8T	8	160	40	63	16.4	9

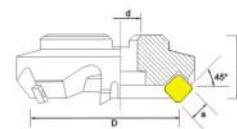
Модель	Пластина	Зажимная гайка	Ключ
R390-11	R390-11T308	M2.5X6	T8
R390-17	R390-170408	M3.5X9	T15

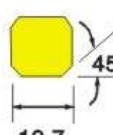
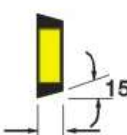
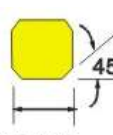
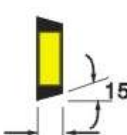
Модель	Форма	L1	L2	S1	Re	
R390-11T308M-PM		11	6.8	3.5	0.8	SANDVIK
R390-11T308M-KM		17	9.6	4.76	0.8	
R390-170408M-PM						
R390-170408M-KM						

◆ ◆ Торцевая фреза Sd45°



- ◆ Используйте пластину с положительным углом наклона 15°
- ◆ Используются накладки для пластин из высокопрочной стали с твердосплавным покрытием

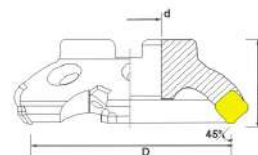


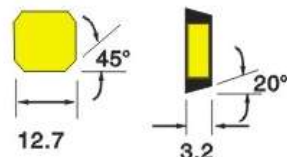
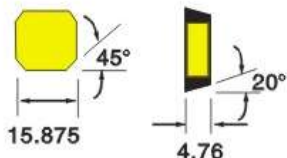
Модель	Z	D	d	H	Пластина
SD-445-03-25.4-5T	5	80	25.4	55	SDKN1203  
SD-445-04-31.75-5T	5	100	31.75	55	
SD-445-05-38.1-6T	6	125	38.1	60	
SD-445-06-50.8-8T	8	160	50.8	60	
SD-445-08-47.625-10T	10	200	47.625	65	
SD-445-10-47.625-12T	12	250	47.625	65	
SD-445-12-47.625-14T	14	300	47.625	65	SDKN1504  
SD-545-03-25.4-5T	5	80	25.4	55	
SD-545-04-31.75-5T	5	100	31.75	55	
SD-545-05-38.1-6T	6	125	38.1	60	
SD-545-06-50.8-8T	8	160	50.8	60	
SD-545-08-47.625-10T	10	200	47.625	65	
SD-545-10-47.625-12T	12	250	47.625	65	
SD-545-12-47.625-14T	14	300	47.625	65	

◆ ◆ Торцевая фреза SE45°



- ◆ Угол наклона пластины составляет 20°
- ◆ Передняя кромка имеет большую форму
- ◆ Накладка для пластины из высокопрочного сплава

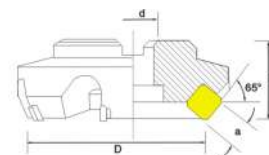


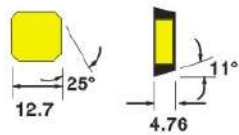
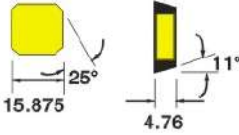
Модель	Z	D	d	H	Пластина
SE-445-63-22-4T	4	63	22	50	SEKN1203 
SE-445-63-25.4-4T	4	63	25.4	50	
SE-445-03-25.4-5T	5	80	25.4	50	
SE-445-04-31.75-6T	6	100	31.75	50	
SE-445-05-38.1-7T	7	125	38.1	50	
SE-445-06-50.8-8T	8	160	50.8	55	
SE-445-08-47.625-10T	10	200	47.625	55	
SE-445-10-47.625-12T	12	250	47.625	55	
SE-445-12-47.625-14T	14	300	47.625	55	SEK1504 
SE-545-03-25.4-5T	5	80	25.4	50	
SE-545-04-31.75-6T	6	100	31.75	50	
SE-545-05-38.1-7T	7	125	38.1	50	
SE-545-06-50.8-8T	8	160	50.8	55	
SE-545-08-47.625-10T	10	200	47.625	55	
SE-545-10-47.625-12T	12	250	47.625	55	
SE-545-12-47.625-14T	14	300	47.625	55	

◆ ◆ Торцевая фреза SP65°



- ◆ Угол наклона пластины составляет 11°
- ◆ Накладка для пластины из высокопрочного сплава

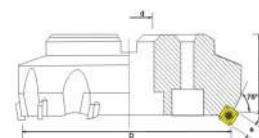


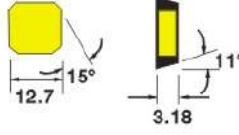
Модель	Z	D	d	H	Пластина
SP-435-03-25.4-5T	5	80	25.4	55	SPKN1204 
SP-435-04-31.75-5T	5	100	31.75	55	
SP-435-05-38.1-6T	6	125	38.1	60	
SP-435-06-50.8-8T	8	160	50.8	60	
SP-435-08-47.625-10T	10	200	47.625	65	
SP-435-10-47.625-12T	12	250	47.625	65	
SP-435-12-47.625-14T	14	300	47.625	65	
SP-535-03-25.4-5T	5	80	25.4	55	SPKN1504 
SP-535-04-31.75-5T	5	100	31.75	55	
SP-535-05-38.1-6T	6	125	38.1	60	
SP-535-06-50.8-8T	8	160	50.8	60	
SP-535-08-47.625-10T	10	200	47.625	65	
SP-535-10-47.625-12T	12	250	47.625	65	
SP-535-12-47.625-14T	14	300	47.625	65	

◆ ◆ Торцевая фреза FP75°



- ◆ Угол наклона пластины составляет 11°
- ◆ Накладка для пластины из высокопрочного сплава

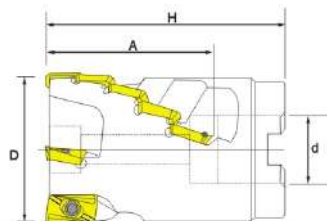


Модель	Z	D	d	H	Пластина
FP-03-25.4-5T	5	80	25.4	55	SPKN1203 
FP-04-31.75-6T	6	100	31.75	55	
FP-05-38.1-8T	8	125	38.1	60	
FP-06-50.8-10T	10	160	50.8	60	
FP-08-47.625-12T	12	200	47.625	65	
FP-10-47.625-16T	16	250	47.625	65	
FP-12-47.625-20T	20	300	47.625	65	

◆ ◆ Корпус насадной фрезы SP



- ◆ Всё это может быть обработано в соответствии с вашими требованиями
- ◆ Размер оправки можно произвольно изменять на глубину для достижения максимальной эффективности

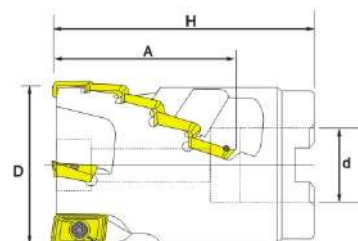


Модель	Z	D	d	A	H	Пластика	 Винт	 Ключ
APC-50-22-45L	9	50	22	45	64	APKT1604 	M4	T15
APC-63-25.4-45L	12	63	25.4	45	64			
APC-62-25.4-68L	20	63	25.4	68	90			

◆ ◆ Корпус насадной фрезы SPC



- ◆ Всё это может быть обработано в соответствии с вашими требованиями
- ◆ Размер оправки можно произвольно изменять на глубину для достижения максимальной эффективности

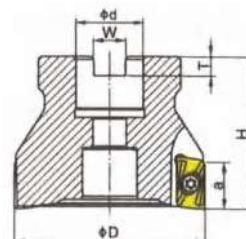


Модель	Z	D	d	A	H	Пластика	T	Пластика	T	 Винт	 Ключ
SPC-80-31.75-80L	6	50	22	45	64	LPMT1504	3	SPMT1204	18	M5	T20
SPC-80-32-80L	6	63	25.4	45	64	LPMT1504	3	SPMT1204	18	M5	T20
SPC-100-40-100L	8	63	25.4	68	90	LPMT1504	4	SPMT1204	24	M5	T20

◆◆ Торцевая фреза ВАР



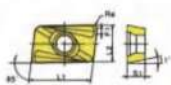
- ◆ Положительный угол наклона 11°
- ◆ Применяется для разных материалов
- ◆ Крепление обеспечивает надёжную фиксацию и беспрепятственный стружкоотвод
- ◆ Низкое усилие резания



Модель	Размер					
	D	d	H	W	T	a
ВАР300R-40-16-5T	40	16	40	8.4	5.6	9
ВАР300R-50-22-6T	50	22	50	10.4	6.3	9
ВАР400R-50-22-4T	50	22	50	10.4	6.3	14
ВАР400R-63-22-4T	63	22	50	10.4	6.3	14
ВАР400R-80-27-6T	80	27	50	12.4	7	14
ВАР400R-100-32-6T	100	32	50	14.4	8	14
ВАР400R-125-40-7T	125	40	63	16.4	9	14
ВАР400R-160-40-8T	160	40	63	16.4	9	14
ВАР400R-200-60-9T	200	60	63	25.7	14	14
ВАР400R-250-60-14T	250	60	63	25.7	14	14
ВАР400R-63-25.4-4T	63	25.4	50	10	6	14
ВАР400R-80-25.4-6T	80	25.4	50	10	6	14
ВАР400R-100-31.75-6T	100	31.75	50	13	8	14
ВАР400R-125-38.1-8T	125	38.1	63	16.2	10	14
ВАР400R-160-50.8-9T	160	50.8	63	19.3	11	14

Модель	Пластина	Зажимной винт	Ключ
ВАР300R	APMT 1135 PDER	M2.5×6	T8
ВАР400R	APMT 1604 PDER	M4×10	T15

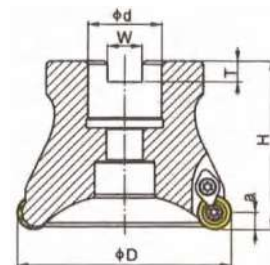
Пластины

Обозначение	Форма пластины	Размер (мм)				
		L1	L2	S1	F1	Re
APMT1604PDER-H2		16.5	9.525	4.76	1.7	0.8
APMT1604PDER-H8		16.5	9.525	4.76	1.7	0.8
APMT1604PDER M2		16.5	9.525	4.76	1.7	0.8
APMT160408AL-G2		16.5	9.525	4.76	1.7	0.8

◆◆ Торцевая фреза EMRW для круглых пластин

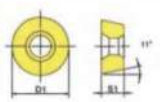


- ◆ Положительный угол наклона 11°
- ◆ Применяется для разных материалов
- ◆ Крепление обеспечивает надёжную фиксацию и беспрепятственный стружкоотвод
- ◆ Низкое усилие резания



Модель	Размер					
	D	d	H	W	T	a
EMRW-6R-50-22-4T	50	22	50	10.4	6.3	6
EMRW-6R-63-22-4T	63	22	50	10.4	6.3	6
EMRW-6R-80-27-6T	80	27	50	12.4	7	6
EMRW-6R-100-32-6T	100	32	50	14.4	8	6
EMRW-6R-125-40-7T	125	40	63	16.4	9	6
EMRW-6R-160-40-8T	160	40	63	16.4	9	6
EMRW-6R-200-60-9T	200	60	63	25.7	14	6
EMRW-6R-63-25.4-4T	63	25.4	50	10	6	6
EMRW-6R-80-25.4-6T	80	25.4	50	10	6	6
EMRW-6R-100-31.75-6T	100	31.75	50	13	8	6

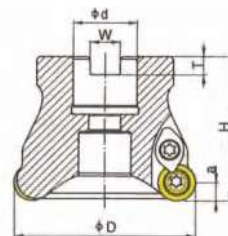
Модель	Пластина	Зажим	Винт	Ключ
EMRW-6R	RPMT1204MOE	Y-6R	M4×10	T15

Пластины			
Обозначение	Форма пластины	Размер (мм)	
		D1	S1
RPMT1204MOE BJS		12	4.76

◆◆ Торцевая фреза R200 для круглых пластин



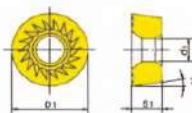
- ◆ Посадочное место выполнено по стандартам Sandvik
- ◆ Хорошо подходит для финишной обработки
- ◆ Корпус выполнен из высокоуглеродистой стали



Модель	Размер					
	D	d	H	W	T	a
R200-5R-50-22-4T	50	22	50	10.4	6.3	5
R200-5R-63-22-4T	63	22	50	10.4	6.3	5
R200-5R-80-27-6T	80	27	50	12.4	7	5
R200-5R-100-32-6T	100	32	50	14.4	8	5
R200-6R-50-22-4T	50	22	50	10.4	6.3	6
R200-6R-63-22-4T	63	22	50	10.4	6.3	6
R200-6R-80-27-6T	80	27	50	12.4	7	6
R200-6R-100-32-6T	100	32	50	14.4	8	6
R200-8R-63-22-4T	63	22	50	10.4	6.3	8
R200-8R-80-27-5T	80	27	50	12.4	7	8
R200-8R-100-32-6T	100	32	50	14.4	8	8
R200-8R-125-40-6T	125	40	63	16.4	9	8
R200-8R-160-40-8T	160	40	63	16.4	9	8
R200-8R-200-60-9T	200	60	63	25.7	14	8
R200-10R-100-32-5T	100	32	63	14.4	8	10
R200-10R-125-40-6T	125	40	63	16.4	9	10

Модель	Пластина	Зажим	Винт	Ключ
R200-5R	RCMT10T3MOE	Y-5R	M3.5×8.5/M3.5× 10	T15
R200-6R	RCMT1204MOE	Y-6R	M4× 10	T15
R200-8R	RCMT1604MOE	Y-8R	M5× 12	T20
R200-10R	RCMT2006MOE	Y-8R	M5× 12 /M6× 18	T20/T30

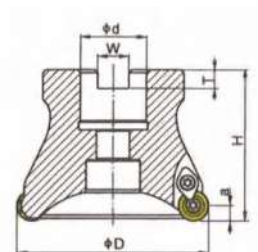
Пластины

Обозначение	Форма пластины	Размер (мм)		
		D1	d1	S
RCMT10T3MOE R1		10	4.0	3.97
RCGT10T3MO LHC		10	4.0	3.97
RCMT1204MOE R2		12	4.0	4.76
RCGT1204MO LHC		12	4.0	4.76

◆ Торцевая фреза EMR для круглых пластин

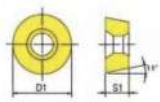


- ◆ Положительный угол наклона 11°
- ◆ Применяется для разных материалов
- ◆ Крепление обеспечивает надёжную фиксацию и беспрепятственный стружкоотвод
- ◆ Низкое усилие резания



Модель	Размер					
	D	d	H	W	T	a
EMR-5R-50-22-4T	50	22	50	10.4	6.3	5
EMR-5R-63-22-4T	63	22	50	10.4	6.3	5
EMR-5R-80-27-6T	80	27	50	12.4	7	5
EMR-5R-100-32-6T	100	32	50	14.4	7	5
EMR-5R-125-40-7T	125	40	63	16.4	9	5
EMR-5R-160-40-8T	160	40	63	16.4	9	5
EMR-5R-63-25.4-4T	63	25.4	50	10	6	5
EMR-5R-80-25.4-6T	80	25.4	50	10	6	5
EMR-5R-100-31.75-6T	100	31.75	50	13	8	5

Модель	Пластина	Зажим	Винт	Ключ
EMR-5R	RPMT10T3MOE	Y-5R	M4×10/M3.5×10	T15

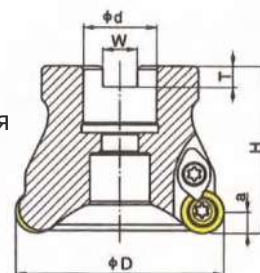
Пластины			
Обозначение	Форма пластины	Размер (мм)	
		D1	S2
RPMT10T3MOE-BJS		10	3.97

Высокая прочность режущей кромки круглого лезвия, большое разнообразие серий изделий. Наиболее подходящие материалы для обработки пресс-форм

◆◆ Торцевая фреза TRS для круглых пластин



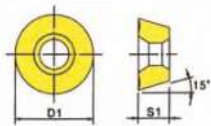
- ◆ Использование лезвия с положительным углом наклона 15°
- ◆ Экономичность лезвия, возможность применения стружки высокой производительности
- ◆ Большое пространство для стружки, хорошее удаление стружки
- ◆ Корпус выполнен из высокоуглеродистой стали



Модель	Размер					
	D	d	H	W	T	a
TRS-5R-50-22-4T	50	22	50	10.4	6.3	5
TRS-5R-63-22-4T	63	22	50	10.4	6.3	5
TRS-5R-80-27-6T	80	27	50	12.4	7	5
TRS-5R-100-32-6T	100	32	50	14.4	8	5
TRS-6R-50-22-4T	50	22	50	10.4	6.3	6
TRS-6R-63-22-4T	63	22	50	10.4	6.3	6
TRS-6R-80-27-6T	80	27	50	12.4	7	6
TRS-6R-100-32-6T	100	32	50	14.4	8	6
TRS-8R-63-22-4T	63	22	50	10.4	6.3	8
TRS-8R-80-27-5T	80	27	50	12.4	7	8
TRS-8R-100-32-6T	100	32	50	14.4	8	8

Модель	Пластина	Зажим	Винт	Ключ
TRS-5R	RDMT 10T3 MO	Y-5R	M4X9/M3.5X10	T15
TRS-6R	RDMT 1204 MO	Y-6R	M4X10	T15
TRS-8R	RDMT 1604 MO	Y-8R	M5X11.5	T20

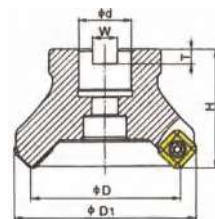
Пластины

Обозначение	Форма пластины	Размер (мм)	
		D1	S1
RDMT10T3MOS TN		10	3.97
RDMT1204MO V1		12	4.76
RDMT1204MOE V2		12	4.76

◆ ◆ Торцевая фреза КМ-45°



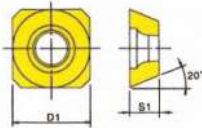
- ◆ Для обработки стали, отливок, алюминиевых заготовок
- ◆ Применяется для торцевого фрезерования
- ◆ Работает при больших нагрузках



Модель	Размер					
	D	D1	d	H	W	T
KM12-50-22-4T	50	64	22	50	10.4	6.3
KM12-63-22-4T	63	77	22	50	10.4	6.3
KM12-80-27-5T	80	94	27	50	12.4	7
KM12-100-32-5T	100	114	32	50	14.4	8
KM12-125-40-6T	125	139	40	63	16.4	9
KM12-160-40-6T	160	174	40	63	16.4	9
KM12-200-60-8T	200	210	60	63	25.7	14
KM12-250-60-10T	250	260	60	63	25.7	14
KM12-63-25.4-4T	63	77	25.4	50	10	6
KM12-80-25.4-5T	80	94	25.4	50	10	6
KM12-100-31.75-5T	100	114	31.75	50	13	8

Модель	Пластина	Винт	Ключ
KM12	SENT 1204	M5X11	T20

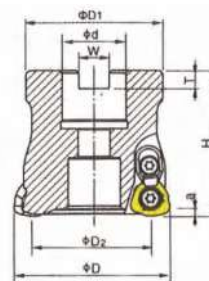
Пластины

Обозначение	Форма пластины	Размер (мм)	
		D1	S1
SENT1204AFFN LX		12.7	4.76
SENT1204AFFNLH-2C		12.7	4.76

◆ Торцевая фреза AJX HI-FEED

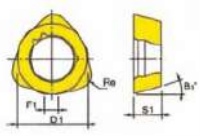


- ◆ Использование пластин с положительным задним углом 15°
- ◆ Жёсткое крепление пластин с двойным зажимом
- ◆ Используется для резания при больших подачах
- ◆ В корпусе выполнены отверстия для подвода СОЖ в зону резания через шпиндель



Модель	Размер							
	D	D1	D2	d	H	W	T	a
AJX12-50-22-3T	50	47	38.3	22	50	10.4	6.3	1.5
AJX12-50-22-4T	50	47	38.3	22	50	10.4	6.3	1.5
AJX12-63-22-4T	63	60	51.3	22	50	10.4	6.3	1.5
AJX14-63-22-3T	63	60	51.1	22	50	10.4	6.3	2
AJX14-63-22-4T	63	60	51.1	22	50	10.4	6.3	2
AJX14-80-27-4T	80	76	68.1	27	50	12.4	7	2
AJX14-100-32-5T	100	96	88.1	22	50	14.4	8	2

Модель	Пластина	Зажим	Винт	Ключ
AJX12	JDMW120420ZDSR-FT	AJX-12	M4X10	T15
AJX14	JDMW140520ZDSR-FT	AJX-14	M5X12	T20

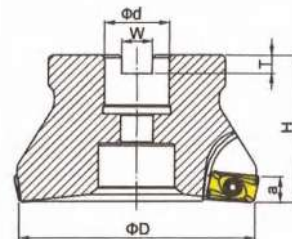
Пластины		Размер (мм)				
Обозначение	Форма пластины	B3°	D1	S1	F1	Re
JDMW12040ZDSR-FT		15	12	4.76	5	2
JDMW14050ZDSR-FT		15	14	5.56	5	2
JDMT120420ZDSR-ST		15	12	4.76	5	2
JDMT120420ZDSR-JM		15	12	4.76	5	2
JDMT140520ZDSR-ST		15	14	5.56	5	2
JDMT140520ZDSR-JM		15	14	5.56	5	2

Эффективность резания в 3 раза выше, чем у обычной фрезы
Конструкция корпуса из высококачественной стали

◆ ◆ Торцевая фреза RAP-75°

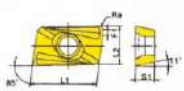


◆ «Вторая жизнь» пластин APMT1604, экономия средств



Модель	Размер					
	D	d	H	W	T	a
RAP400R-63-22-4T	63	22	50	10.4	6.3	8
RAP400R-80-27-5T	80	27	50	12.4	7	8
RAP400R-100-32-6T	100	32	50	14.4	8	8
RAP400R-125-40-7T	125	40	63	16.4	9	8
RAP400R-160-40-8T	160	40	63	16.4	9	8
RAP400R-200-60-9T	200	60	63	25.7	14	8
RAP400R-250-60-10T	250	60	63	25.7	14	8

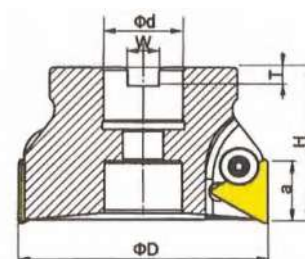
Модель	Пластина	Винт	Ключ
RAP400R	APMT 1604 PDER	M4X10	T15

Пластины						
Обозначение	Форма пластины	Размер (мм)				
		L1	L2	S1	F1	Re
APMT1604PDER H2		16,5	9,525	4.76	1,7	0,4
APMT1604PDER-H8		16,5	9,525	4.76	1,7	0,8
APMT1604PDER M2		16,5	9,525	4.76	1,7	0,8
APMT160408AL-G2		16,5	9,525	4.76	1,7	0,8

◆ Торцевая фреза TP

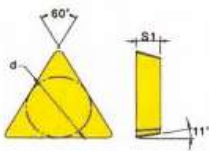


◆ Оснащена традиционными пластинами, обеспечивающими экономичную резку

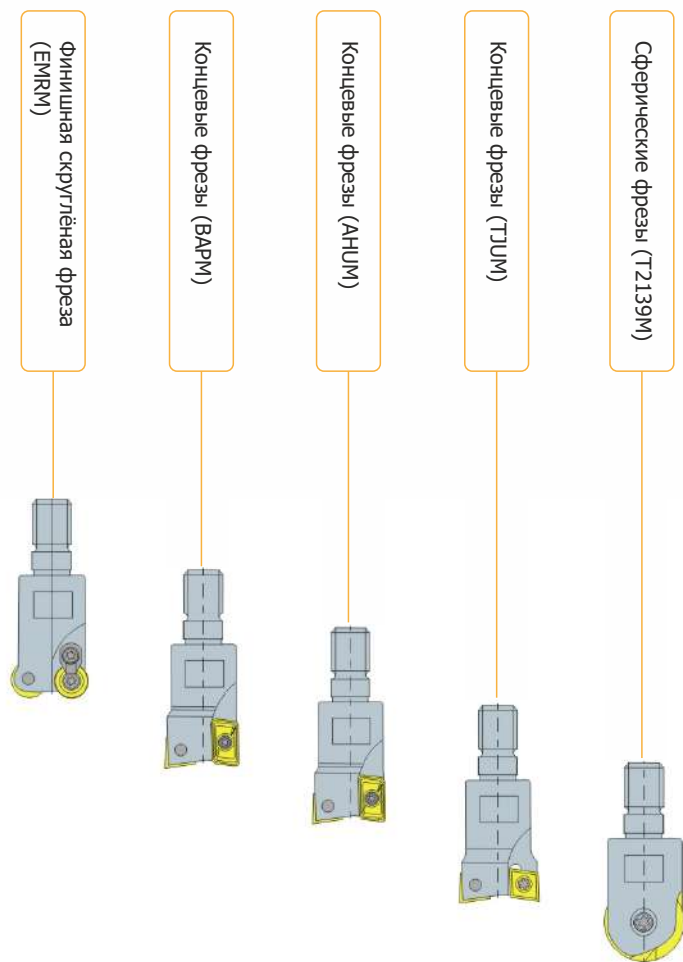


Модель	Размер					
	D	d	H	W	T	a
TP11-40-16-4T	40	16	45	8.4	5.6	9
TP11-50-22-4T	50	22	50	10.4	6.3	9
TP11-50-22-4T	50	22	50	10.4	6.3	14
TP11-63-22-3T	63	22	50	10.4	6.3	18
TP11-80-27-4T	80	27	50	12.4	7	18
TP11-100-32-5T	100	32	50	14.4	8	18
TP11-125-40-6T	125	40	60	16.4	9	18
TP11-160-40-7T	160	40	63	16.4	9	18
TP11-200-60-8T	200	60	63	25.7	14	18
TP11-63-25.4-3T	63	25.4	50	10	6	18
TP11-80-25.4-4T	80	25.4	50	10	6	18
TP11-100-31.75-5T	100	31.75	50	13	8	18
TP11-125-38.1-6T	125	38.1	60	16.2	10	18
TP11-160-38.1-7T	160	38.1	63	16.2	10	18
TP11-200-47.625-8T	200	47.625	63	25.4	14.3	18
Модель	Пластина		Зажим		Винт	
TP11	TP*N1103		TP-11		3/16	
TP16	TP*N1603		TP-16		1/4	
TP22	TP*N2204		TP-22		5/16	
					Ключ	
					L3	
					L4	
					L5	

Пластины

Обозначение	Форма пластины	Размер (мм)	
		d	S1
TPKR1603 PDR		9.525	3.18
TPUN160308		9.525	3.18
TPKN2204PDSR		12.7	4.76
TPGX110304 L		12.7	4.76
TPGH110304 L		6.35	3.18
TPGT110302 LH		6.35	3.18

Корпусные фрезы с резьбовым креплением



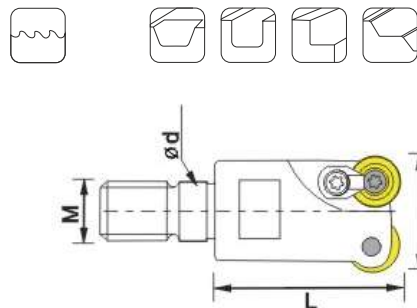
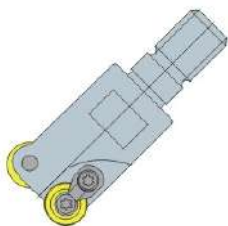
Высокопроизводительная сменная режущая головка и рукоятка ножа, в сочетании с жесткостью, при длительной работе позволяет эффективно подавлять вибрацию при более длительной обработке, а эффективность обработки увеличивается в 2-5 раз, по сравнению с традиционными стальными оправками

Значительно снижаются затраты на обработку

Работает от черновой до чистовой обработки и соответствует всем требованиям ГОСТа, высокочувствительное управление инструментом имеет большое значение в эффективности работы

Благодаря наличию хвостовика и оправки с резьбовыми соединениями вы можете легко и быстро использовать сменный станок для резки, что позволяет снизить производственные затраты

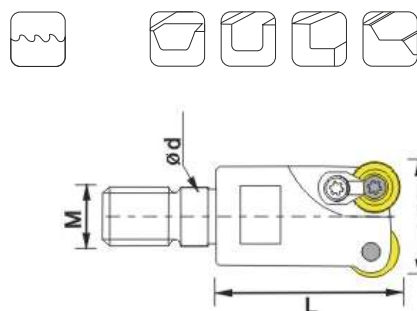
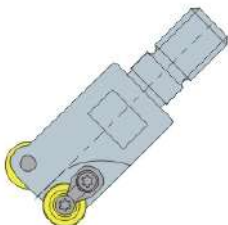
◆◆ Финишная скруглённая фреза EMRM



Модель	Размеры					Пластинка	Зажим	Зажимная гайка	Ключ
	Z	D	L	d	M				
EMRM-4R-16-M8	2	16	35	8.5	M8	RPMW0802MO	Y-4R	M3 x 7	T10
EMRM-4R-20-M10	2	20	35	10.5	M10				
EMRM-5R-25-M12	2	25	40	12.5	M12	RPMW1003MO	Y-5R	M4 x 10 M3.5 x 10	T15
EMRM-5R-30-M16	2	30	40	17	M16				
EMRM-5R-35-M16	2	35	40	17	M16				
EMRM-6R-30-M16	2	30	40	17	M16	RPMT1204MO	Y-6R	M4 x 10	T15
EMRM-6R-35-M16	3	35	40	17	M16				

Подходят для MITSUBISHI, DIJET

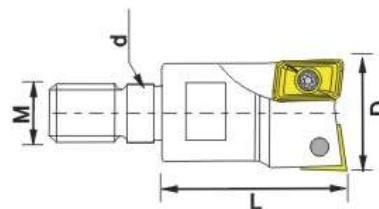
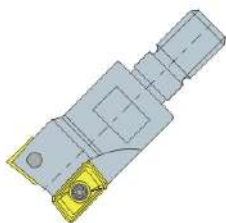
◆◆ Финишная скруглённая фреза TRSM



Модель	Размеры					Пластинка	Зажим	Зажимная гайка	Ключ
	Z	D	L	d	M				
TRSM-4R-16-M8	2	16	35	8.5	M8	RDMT0802MO	Y-4R	M3 x 7	T10
TRSM-4R-20-M10	2	20	35	10.5	M10				
TRSM-5R-25-M12	2	25	40	12.5	M12	RDMT10T3MO	Y-5R	M3.5 x 10 M4 x 9	T15
TRSM-5R-30-M16	2	30	40	17	M16				
TRSM-5R-35-M16	3	35	40	17	M16				

Подходят для HITACHI

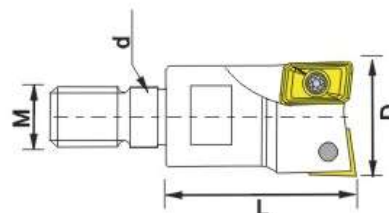
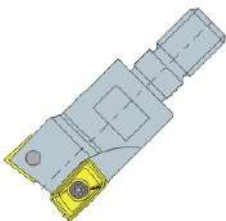
◆ ◆ Концевая фреза ВАРМ



Модель	Размеры					Пластика	Зажим	Зажимная гайка	Ключ
	Z	D	L	d	M				
BAPM-16-M8-11	2	16	35	8.5	M8	APMT1135PDER	-	M2.5 x 6.5	T8
BAPM-20-M10-11	2	20	35	10.5	M10				
BAPM-25-M12-11	3	25	40	12.5	M12				
BAPM-25-M12-16	2	25	40	12.5	M12	APMT1604PDER	-	M4 x 9	T15
BAPM-30-M16-16	2	30	40	17	M16				
BAPM-35-M16-16	3	35	40	17	M16				

Подходят для MITSUBISHI

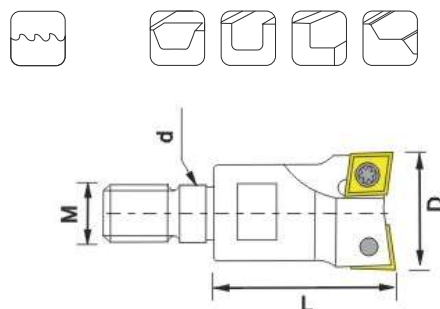
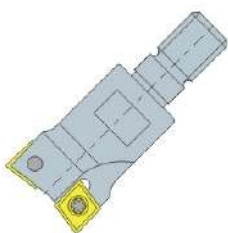
◆ ◆ Концевая фреза АНУМ



Модель	Размеры					Пластика	Зажимная гайка	Ключ
	Z	D	L	d	M			
ANUM-16-M8-10	2	16	35	8.5	M8	JDMT100308	M2.5 x 6	T8
ANUM-20-M10-10	2	20	35	10.5	M10			
ANUM-25-M12-11	3	25	40	12.5	M12			
ANUM-25-M12-16	2	25	40	12.5	M12	JDMT150508	M4 x 9	T15
ANUM-30-M16-16	2	30	40	17	M16			
ANUM-35-M16-16	3	35	40	17	M16			

Подходят для HITACHI

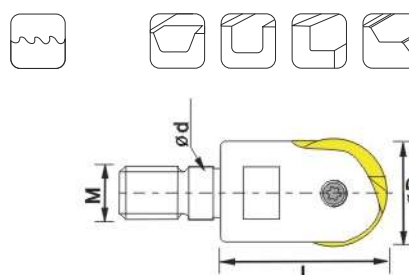
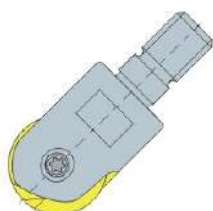
◆ ◆ Концевая фреза TJUM



Модель	Размеры					Пластика	Зажимная гайка	Ключ
	Z	D	L	d	M			
TJUM-16-2T-M08	2	16	35	8.5	M8	CCMT060204 CPMT080204Z	M2.5x6	T8
TJUM-20-2T-M10	2	20	35	10.5	M10	CCMT060204 CPMT090204Z	M2.5x6/M3.5x8	T8/T15
TJUM-25-2T-M12	2	25	40	12.5	M12	CPMT090308 CPMT120308Z	M4x9	T15
TJUM-32-2T-M16	2	32	40	17	M16	CPMT120408 CPMT160408Z	M5x12	T20

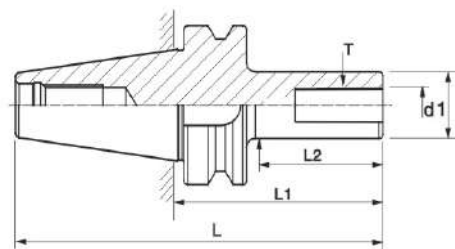
Подходят для HТАСНІ

◆ ◆ Концевая фреза со сферическими пластинами T2139M



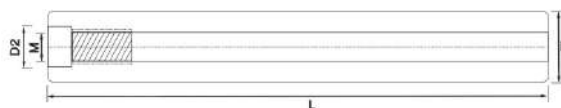
Модель	Размеры					Пластика	Зажимная гайка	Ключ
	Z	D	L	d	M			
T2139M-6R-M6	1	12	35	6.5	M6	P320□-D12	T2139-6R	T20
T2139M-8R-M8	1	16	35	8.5	M8	P320□-D16	T2139-8R	T20
T2139M-10R-M10	1	20	35	10.5	M10	P320□-D20	T2139-10R	T20
T2139M-12.5R-M12	1	25	40	12.5	M12	P320□-D25	T2139-12.5R	T30
T2139M-15R-M16	1	30	40	17	M16	P320□-D30	T2139-15R	T30
T2139M-16R-M16	1	32	40	17	M16	P320□-D32	T2139-16R	T30

◆◆ Оправка для резьбовой концевой фрезы ВТ/МФТ



Модель	Размеры					Масса, KG
	L	L1	L2	d1	T	
BT40-MFT16-M8-60	160.4	95	60	15	M8	1.1
BT40-MFT16-M8-110	210.4	145	110	15	M8	1.2
BT40-MFT20-M10-60	160.4	95	60	19	M10	1.1
BT40-MFT20-M10-110	210.4	145	110	19	M10	1.2
BT40-MFT25-M12-60	160.4	95	60	24	M12	1.1
BT40-MFT25-M12-120	220.4	155	120	24	M12	1.3
BT40-MFT30-M16-50	150.4	85	50	28	M1 6	1.2
BT40-MFT30-M1 6-100	200.4	135	100	28	M1 6	1.3
BT40-MFT30-M16-140	240.4	175	140	28	M1 6	1.6
BT40-MFT35-M16-60	160.4	95	60	33	M1 6	1.3
BT40-MFT35-M16-120	220.4	155	120	33	M1 6	1.7
BT50-MFT16-M8-60	206.8	105	60	15	M8	3.1
BT50-MFT16-M8-120	266.8	165	120	15	M8	3.2
BT50-MFT20-M10-60	206.8	105	60	19	MIO	3.2
BT50-MFT20-M10-120	266.8	165	120	19	MIO	3.3
BT50-MFT25-M12-60	206.8	105	60	24	M12	3.3
BT50-MFT25-M12-120	266.8	165	120	24	M12	3.4
BT50-MFT30-M16-60	206.8	105	60	28	M1 6	3.4
BT50-MFT30-M16-120	266.8	165	120	28	M1 6	3.5
BT50-MFT35-M16-60	206.8	105	60	33	M1 6	3.5
BT50-MFT35-M16-120	266.8	165	120	33	M1 6	3.7

◆ ◆ Оправка MFT с резьбой из твёрдого сплава



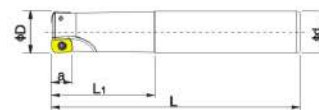
Модель	Размеры			
	L	M	D2	D
MFT16-16-100-M08	100	M8*25	8.5	16
MFT16-16-150-M08	150			
MFT16-16-200-M08	200			
MFT16-16-250-M08	250			
MFT19-19-200-M10	200	M10*5	10.5	19
MFT20-20-100-M10	100	M10*5	10.5	20
MFT20-20-150-M10	150			
MFT20-20-200-M10	200			
MFT20-20-250-M10	250			
MFT20-20-300-M10	300			
MFT24-24-200-M12	200	M12*1.75	12.5	24
MFT25-25-100-M12	100	M12*1.75	12.5	25
MFT25-25-150-M12	150			
MFT25-25-200-M12	200			
MFT25-25-250-M12	250			
MFT25-25-300-M12	300			
MFT29-29-250-M16	250	M16*2.0	17	29
MFT32-32-150-M16	150	M16*2.0	17	32
MFT32-32-200-M16	200			
MFT32-32-250-M16	250			
MFT32-32-300-M16	300			
MFT32-32-400-M16	400			

КОНЦВЫЕ ФРЕЗЫ

◆ Концевая фреза ASR с высокой скоростью подачи



◆ Высокая подача, высокая эффективность

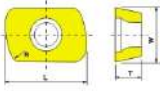


Модель	Количество	D	d	L	L1
ASR2016x160-C16-2T	2	16	16	160	50
ASR2017x160-C16-2T	2	17	16	160	-
ASR2020x160-C20-2T	2	20	20	160	50
ASR2021x160-C20-2T	2	21	20	160	50
ASR2025x160-C25-3T	3	25	25	160	-
ASR2025x200-C25-3T	3	25	25	200	50
ASR2026x200-C25-3T	3	26	25	200	-
ASR2032x 160-C32-4T	4	32	32	160	75
ASR2033x 160-C32-4T	4	33	32	160	-
ASR2033x200-C32-4T	4	33	32	200	-

Совместимость

Модель	Пластины		
ASR20	EPNW0603TN-8	M2.5X6	T8
	EPMT0603TN-8		

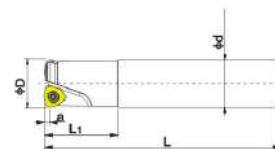
Пластины

Модель	Форма	Размер (мм)					НПАСНІ
		R	L	T	W	Ёмкость для стружки	
EPNW0603TN-8		8	10	3.18	6.35	-	НПАСНІ
EPMT0603TN-8		8	10	3.18	6.35	+	

◆ Концевая фреза AJX
с высокой скоростью подачи



◆ Наиболее подходит для резки с большими подачами

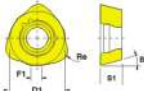


Модель	Количество	D	d	L	L1	a
AJX06-1716-160L	2	17	16	160	-	1
AJX08-2120-160L	2	21	20	160	-	1.5
AJX09-2625-200L	2	26	25	200	-	2
AJX1 2-3332-160L	2	33	32	160	-	2
AJX12-3332-200L	2	33	32	200	-	2
AJX12-3332-250L	2	33	32	250	-	2

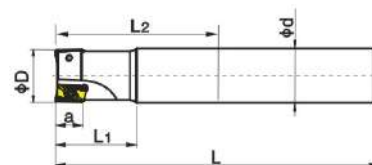
Совместимость

Модель	Пластины	Зажим		
AJX06	JOMW06T215ZZSR	-	M2.5X6	T8
AJX08	JOMW08320ZZSR	-	M3X7	T10
AJX09	JOMW09T320ZDSR	AJX-09	M4X10	T15
AJX12	JOMT120420ZDSR	AJXX-12	M4X10	T15

Пластины

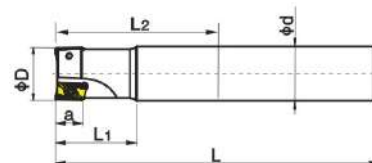
Модель	Форма	Размер (мм)					
		B3	D1	S1	F1	Re	
JOMW06T215ZZSR-FT		13	6.35	2.78	1.2	1.5	MITSUBISHI
080320ZZSR-FT		13	8	3.18	1.4	2	
JDMW09T320ZDSR-FT		15	9.525	3.97	1.8	2	
120420ZDSR-FT		15	12	4.76	5	2	
JOMT06T215ZZSR-JM		13	6.35	2.78	1.2	1.5	
080320ZZSR-JM		13	8	3.18	1.4	2	
JDMT09T320ZDSR-JM		15	9.525	3.97	1.8	2	
120420ZDSR-ST		15	12	4.76	5	2	
120420ZDSR-JM		15	12	4.76	5	2	

◆ Концевая фреза ВАР
для обработки плоскостей и уступов



Модель	Количество	D	d	L	L1	L2	a
BAP300R-1010-100L	1	10	10	100	30	—	9
BAP300R-1010-120L	1	10	10	120	30	—	9
BAP300R-1212-100L	1	12	12	100	30	—	9
BAP300R-1212-120L	1	12	12	120	30	—	9
BAP300R-1616-120L	2	16	16	120	40	—	9
BAP300R-1616-160L	2	16	16	160	40	—	9
BAP300R-1616-200L	2	16	16	200	40	100	9
BAP300R-1716-160L	2	17	16	160	40	—	9
BAP300R-1716-200L	2	17	16	200	40	—	9
BAP300R-2020-120L	2	20	20	120	40	—	9
BAP300R-2020-160L	2	20	20	160	50	—	9
BAP300R-2020-180L	2	20	20	180	50	—	9
BAP300R-2020-200L	2	20	20	200	50	100	9
BAP300R-2120-160L	2	21	20	160	50	—	9
BAP300R-2120-200L	2	21	20	200	50	—	9
BAP300R-2525-120L	3	25	25	120	50	—	9
BAP300R-2525-160L	3	25	25	160	50	—	9
BAP300R-2525-200L	3	25	25	200	50	—	9
BAP400R-2525-160L	2	25	25	160	50	—	14
BAP400R-2525-200L	2	25	25	200	75	—	14
BAP400R-2525-250L	2	25	25	250	50	115	14
BAP400R-2525-300L	2	25	25	300	50	—	14
BAP400R-3225-200L	2	32	25	200	50	—	14
BAP400R-3225-250L	2	32	25	250	50	—	14
BAP400R-3225-300L	2	32	25	300	50	—	14
BAP400R-3232-160L	2	32	32	160	50	—	14
BAP400R-3232-200L	2	32	32	200	80	—	14
BAP400R-3232-250L	3	32	32	250	60	—	14
BAP400R-3232-300L	3	32	32	300	60	—	14
BAP400R-3532-160L	3	35	32	160	60	—	14
BAP400R-3532-200L	3	35	32	200	60	—	14
BAP400R-3532-250L	3	35	32	250	60	115	14
BAP400R-3532-300L	3	35	32	300	60	115	14
BAP400R-3532-350L	3	35	32	350	60	—	14
BAP400R-3532-400L	3	35	32	400	60	—	14
BAP400R-4032-200L	3	40	32	200	60	—	14

◆ Концевая фреза ВАР
для обработки плоскостей и уступов

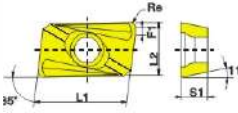


Модель	Количество	D	d	L	L1	L2	a
BAP400R-4032-250L	3	40	32	250	60	—	14
BAP400R-4032-300L	3	40	32	300	60	—	14
BAP400R-4032-350L	3	40	32	350	60	—	14
BAP400R-4032-400L	3	40	32	400	60	—	14

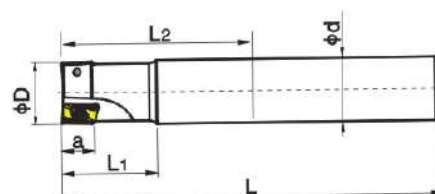
Совместимость

Модель	Пластины		
BAP300R	APMT1135PDER	M2.5X6	T8
BAP400R	APMT1604PDER	M4X9	T15

Пластины

Модель	Форма	Размер (мм)					
		B3	D1	S1	F1	Re	
APMT1135PDER-H1		11	6.35	3.5	1.5	0.4	ROSS
APMT1135PDER-H2		11	6.35	3.5	1.2	0.8	
APMT1135PDER-H3		11	6.35	3.5	0.8	1.2	
APMT1135PDER-H4		11	6.35	3.5	0.4	1.6	
APMT1135DDR		11	6.35	3.5	0.4	0.8	
APMT1135PDER-M0		11	6.35	3.5	1.8	0.2	
APMT1135PDER-M1		11	6.35	3.5	1.5	0.4	
APMT1135PDER-M2		11	6.35	3.5	1.2	0.8	
APMT1604DDR		11	6.35	3.5	1.2	0.8	
APMT1604PDER-H1		16.5	9.525	4.76	1.7	0.4	
APMT1604PDER-H2		16.5	9.525	4.76	1.7	0.8	
APMT1604PDER-H4		16.5	9.525	4.76	1.7	1.6	
APMT1604PDER-H6		16.5	9.525	4.76	1.7	2.4	
APMT1604PDER-H8		16.5	9.525	4.76	1.7	3.2	
APMT1604PDER-M2		16.5	9.525	4.76	1.7	0.8	
APGT1604PFDR-G2		16.5	9.525	4.76	1.7	0.8	
APKT160402PDSR		16.4	9.525	4.76	-	0.2	

◆ Концевая фреза АНУ
для обработки плоскостей и уступов

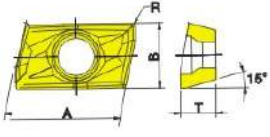


Модель	D	d	L	L1	L2	a
АНУ10-1616-160L	16	16	160	40	—	9
АНУ10-1616-200L	16	16	200	40	100	9
АНУ10-1716-160L	17	16	160	40	—	9
АНУ10-1716-200L	17	16	200	40	—	9
АНУ10-2020-160L	20	20	160	50	—	9
АНУ10-2020-200L	20	20	200	50	100	9
АНУ10-2120-160L	21	20	160	40	—	9
АНУ10-2120-200L	21	20	200	50	—	9
АНУ15-2525-160L	25	25	160	50	—	14
АНУ15-2525-200L	25	25	200	75	—	14
АНУ15-2625-160L	26	25	160	50	—	14
АНУ15-2625-200L	26	25	200	75	—	14

Совместимость

Модель	Пластины		
АНУ10	JDMT1003DR	M2.5X6	T8
АНУ15	JDMT1050DR	M4X9	T15

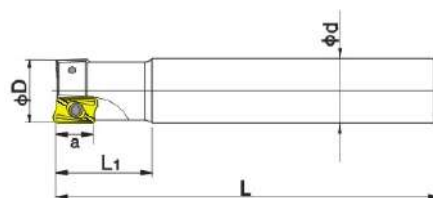
Пластины

Модель	Форма	Размер (мм)				
		A	B	T	R	
JDMT100308R-FW		11	6.1	3.5	0.8	HITACHI
JDMT100304R		11	6.1	3.5	0.4	
JDMT100308R		11	6.1	3.5	0.8	
JDMT100320R		11	6.1	3.5	2.0	
JDMT150504R		16	9.12	5	0.4	
JDMT150508R		16	9.12	5	0.8	
JDMT150520R		16	9.12	5	2.0	
JDMT150530R		16	9.12	5	3.0	

◆ Торцовая фреза R390



- ◆ Шлифованный корпус
- ◆ Высокоточная, подходит для чистовой обработки



Модель	D	d	L	L1	a
R390-11-16x 160-C16-2T	16	16	160	40	11
R390-11-16x200-C16-2T	16	16	200	50	11
R390-11-20x160-C20-2T	20	20	160	40	11
R390-11-20x200-C20-2T	20	20	200	50	11
R390-11-25x160-C25-2T	25	25	160	40	11
R390-11-25x200-C25-2T	25	25	200	50	11
R390-17-25x160-C25-2T	25	25	160	40	17
R390-17-25x200-C25-2T	25	25	200	50	17
R390-17-32x200-C25-2T	32	25	200	50	17

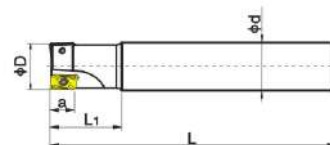
Совместимость

Модель	Пластины		
R390-11	R390-11T308	M2.5x6	T8
R390-17	R390-170480	M3.5x8	T15

Пластины

Модель	Форма	Размер (мм)				
		A	B	T	R	
R390-11T308M-PM		11	6.8	3.5	0.8	SANDVIK
R390-11T308M-KM		11	6.8	3.5	0.8	
R390-170408M-PM		17	9.6	4.76	0.8	
R390-170408M-KM		17	9.6	4.76	0.8	

◆ Концевая фреза T217.69

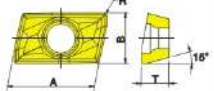


Модель	Размер (мм)				
	Z	D	d	L	L1
T217.69-8x100-C8-1T	1	8	8	100	25
T217.69-10x130-C10-2T	2	10	10	130	30
T217.69-11x130-C10-2T	2	11	10	130	—
T217.69-12x130-C12-2T	2	12	12	130	30
T217.69-13x130-C12-2T	2	13	12	130	—
T217.69-16x160-C16-2T	2	16	16	160	40
T217.69-17x160-C16-2T	2	17	16	160	—
T217.69-20x160-C20-2T	2	20	20	160	40
T217.69-21x160-C20-2T	2	21	20	160	—
T217.69-25x160-C25-2T	2	25	25	160	50
T217.69-25x200-C25-2T	2	25	25	200	60
T217.69-26x160-C25-2T	2	26	25	160	—
T217.69-26x200-C25-2T	2	26	25	200	—

Совместимость

Модель	Пластины		
T217.69-D8-D17	XOMX060208	M1.8x4	T6
T217.69-D20-D21	XOMX090308	M2.5x5.5	T8
T217.69-D25-D26	XOMX120408	M3.5x8	T15

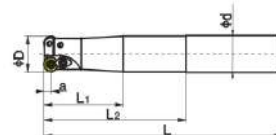
Пластины

Модель	Форма	Размер (мм)				
		A	B	T	R	
XOMX060208FR-E03		6.94	4.09	2.45	0.8	SECO
XOMX060208R-M05		9.94	4.09	2.45	0.8	
XOMX090308FR-E05		10.8	6.35	3.65	0.8	
XOMX120408TR-M06		11.41	8.18	4.15	0.8	

◆ Концевая фреза FMR для фрезерования профиля



◆ Экономичны по стоимости

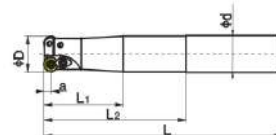


Модель	Z	Размер (мм)					
		D	d	L	L1	L2	a
FMR-4R-1212-120L	1	12	12	120	40	—	4
FMR-4R-1414-120L	1	14	14	120	40	—	4
FMR-4R-1616-120L	2	16	16	120	40	—	4
FMR-4R-1616-160L	2	16	16	160	40	—	4
FMR-4R-1616-200L	2	16	16	200	40	100	4
FMR-4R-1616-160L	2	17	16	160	40	—	4
FMR-4R-1716-200L	2	17	16	200	50	—	4
FMR-4R-2020-160L	2	20	20	160	50	—	4
FMR-4R-2020-200L	2	20	20	200	50	100	4
FMR-4R-2120-160L	2	21	20	160	50	—	4
FMR-4R-2120-200L	2	21	20	200	50	—	4
FMR-5R-2020-160L	2	20	20	160	50	—	5
FMR-5R-2020-200L	2	20	20	200	50	100	5
FMR-5R-2120-160L	2	21	20	160	50	—	5
FMR-5R-2120-200L	2	21	20	200	50	—	5
FMR-5R-2525-160L	2	25	25	160	50	—	5
FMR-5R-2525-200L	2	25	25	200	75	115	5
FMR-5R-2525-250L	2	25	25	250	60	—	5
FMR-5R-3025-120L	2	30	25	120	40	—	5
FMR-5R-3025-160L	2	30	25	160	50	—	5
FMR-5R-3025-200L	2	30	25	200	50	—	5
FMR-5R-3025-250L	2	30	25	250	60	—	5
FMR-5R-3025-300L	2	30	25	300	60	—	5
FMR-5R-3232-160L	2/3	32	32	160	50	—	5
FMR-5R-3232-200L	2/3	32	32	200	50	—	5
FMR-5R-3232-250L	2/3	32	32	250	60	—	5
FMR-5R-3232-300L	2/3	32	32	300	60	—	5
FMR-5R-3532-160L	2/3	35	32	160	50	—	5
FMR-5R-3532-200L	2/3	35	32	200	50	—	5
FMR-5R-3532-250L	2/3	35	32	250	60	—	5
FMR-5R-3532-300L	3	35	32	300	60	—	5
FMR-5R-3532-350L	3	35	32	350	60	—	5
FMR-5R-3532-400L	3	35	32	400	60	—	5
FMR-5R-4032-160L	4	40	32	160	50	—	5
FMR-5R-4032-200L	4	40	32	200	50	—	5
FMR-5R-4032-250L	4	40	32	250	60	—	5
FMR-5R-4032-300L	4	40	32	300	60	—	5

◆ ◆ Концевая фреза FMR
для фрезерования профиля



◆ Экономичны по стоимости



Модель	Z	Размер (мм)					
		D	d	L	L1	L2	a
FMR-5R-4032-350L	4	40	32	350	60	—	5
FMR-5R-4032-400L	4	40	32	400	60	—	5

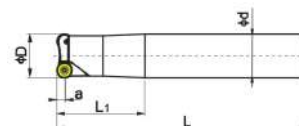
Совместимость

Модель	Пластины	Зажим		
FMRT-4R	RPMD0802	HR-R4	M3X8	T10
FMRT-5R	RPMD1003	HR-R5	M4X9	T15

◆ Концевая фреза сферическая FMRC



- ◆ Шлифованный корпус
- ◆ Высокоточная фреза, подходит для чистовой обработки

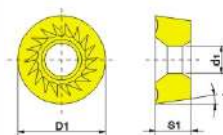


Модель	Z	Размер (мм)				
		D	d	L	L1	a
FMRC-5Rx2520x 160-C20	2	25	20	160	-	5
FMRC-5Rx2524x 160-C24	2	25	24	160	-	5
FMRC-5Rx2525x200-C25	2	25	25	200	75	5
FMRC-5Rx2524x200-C24	2	25	24	200	-	5
FMRC-6Rx3225x160-C25	2	32	25	160	-	6
FMRC-6Rx3225x200-C25	2	32	25	200	-	6
FMRC-6Rx3225x250-C25	2	32	25	250	-	6
FMRC-6Rx3332x 160-C32	2	33	32	160	-	6
FMRC-6Rx3332x200-C32	2	33	32	200	-	6
FMRC-6Rx3332x250-C32	2	33	32	250	-	6

Совместимость

Модель	Пластины	Зажим		
FMRC-5R	RCDT10T3MO	HR-5R	M4X9	T15
FMRC-6R	RCDT1204MO	HR-6R	M4X9	T15

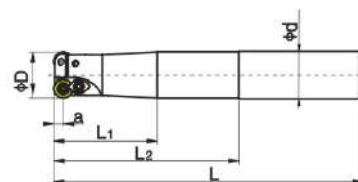
Пластины

Модель	Форма	Размер (мм)			
		D1	d1	S1	
RCKT10T3MO-PM		10	4.0	3.97	SANDVIK
RCKT10T3MO-KM		10	4.0	3.97	
RCKT10T3MO-WM		10	4.0	3.97	
RCKT10T3MO		10	4.0	3.97	
RCKT1204MO-PM		12	4.0	4.76	ROSS
RCKT1204MO-KM		12	4.0	4.76	
RCKT1204MO-WM		12	4.0	4.76	
RCKT1204MO		12	4.0	4.76	

◆ Концевая фреза сферическая FMRD



- ◆ Экономичные пластины, высокая применимость
- ◆ Надёжный стружколом, обеспечивает хорошее удаление стружки

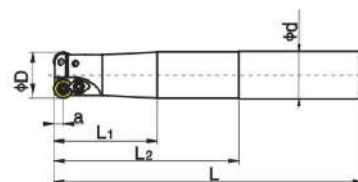


Модель	z	D	d	L	L1	L2	a
FMRD-2.5R-0808-80L	1	8	8	80	30	—	2.5
FMRD-2.5R-1010-120L	2	10	10	120	40	—	2.5
FMRD-2.5R-1212-120L	2	12	12	120	40	—	2.5
FMRD-3.5R-1010-120L	1	10	10	120	40	—	3.5
FMRD-3.5R-1212-120L	1	12	12	120	40	—	3.5
FMRD-3.5R-1616-120L	2	16	16	120	40	—	3.5
FMRD-3.5R-1616-160L	2	16	16	160	40	—	3.5
FMRD-4R-1212-120L	1	12	12	120	40	—	4
FMRD-4R-1312-120L	1	13	12	120	40	—	4
FMRD-4R-1616-160L	2	16	16	160	40	—	4
FMRD-4R-1615-160L	2	16	15	160	40	—	4
FMRD-4R-1616-200L	2	16	16	200	40	100	4
FMRD-4R-1615-200L	2	16	15	200	50	—	4
FMRD-4R-1716-160L	2	17	16	160	40	—	4
FMRD-4R-1716-200L	2	17	16	200	50	—	4
FMRD-4R-2020-160L	2	20	20	160	50	—	4
FMRD-4R-2019-160L	2	20	19	160	50	—	4
FMRD-4R-2020-200L	2	20	20	200	50	—	4
FMRD-4R-2019-200L	2	20	19	200	50	—	4
FMRD-4R-2120-160L	2	21	20	160	50	—	4
FMRD-4R-2120-200L	2	21	20	200	50	100	4
FMRD-5R-2020-160L	2	20	20	160	50	—	5
FMRD-5R-2020-200L	2	20	20	200	50	—	5
FMRD-5R-2525-160L	2	25	25	160	50	—	5
FMRD-5R-2520-160L	2	25	20	160	50	—	5
FMRD-5R-2524-160L	2	25	24	160	50	—	5
FMRD-5R-2525-200L	2	25	25	200	60	115	5
FMRD-5R-2525-250L	2	25	25	250	60	—	5
FMRD-5R-2625-160L	2	26	25	160	50	—	5
FMRD-5R-2625-200L	2	26	25	200	60	—	5
FMRD-5R-3025-160L	2	30	25	160	50	—	5
FMRD-5R-3025-200L	2	30	25	200	50	—	5
FMRD-5R-3025-250L	2	30	25	250	60	—	5
FMRD-5R-3532-160L	3	35	32	160	50	—	5
FMRD-5R-3532-200L	3	35	32	200	50	—	5
FMRD-5R-3532-250L	3	35	32	250	60	—	5

◆ Концевая фреза сферическая FMRD



- ◆ Экономичные пластины, высокая применимость
- ◆ Надёжный стружколом, обеспечивает хорошее удаление стружки

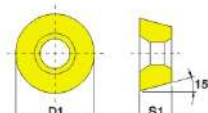
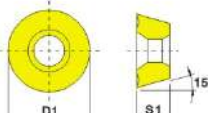


Модель	z	D	d	L	L1	L2	a
FMRD-6R-3225-160L	2	32	25	160	50	—	6
FMRD-6R-3225-200L	2	32	25	200	50	—	6
FMRD-6R-3225-250L	2	32	25	250	60	—	6
FMRD-6R-4032-160L	3	40	32	160	50	—	6
FMRD-6R-4032-200L	3	40	32	200	50	—	6
FMRD-6R-4032-250L	3	40	32	250	60	—	6
FMRD-6R-4032-300L	3	40	32	300	60	—	6

Совместимость

Модель	Пластины	Зажим		
FMRD-2.5R	RDMW0501MO	-	M1.8x4	T6
FMRD-3.5R	RDMW0702MO	-	M2.5x6	T8
FMRD-4R	RDMW0802MO	HR-4R	M3x8	T8
FMRD-5R	RDMW10T3MO	HR-5R	M3.5x10M4x9	T15
FMRD-6R	RDMW1204MO	HR-6R	M4x9	T15

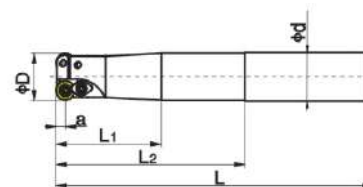
Пластины

Модель	Форма	Размер (мм)			
		D1	S1	Ёмкость для стружки	
RDMW0501MOEN		5	1.59	—	НТАСН
RDMW0702MOEN		7	2.38	—	
RDHW0802MOTN		8	2.38	—	
RDHW10T3MOTN		10	3.97	—	
RDHW1204MOTN		12	4.76	—	
RDHW1604MOTN		16	4.76	—	
RDMT0802MOTN		8	2.38	+	ROSS
RDMT0802MOEN		8	2.38	+	
RDMT10T3MOTN		10	3.97	+	
RDMT10T3MOEN		10	3.97	+	
RDMT1204MOTN		12	4.76	+	
RDMT1204MOEN		12	4.76	+	

◆ Концевая фреза сферическая FMRT



◆ Экономичные пластины, высокая применимость

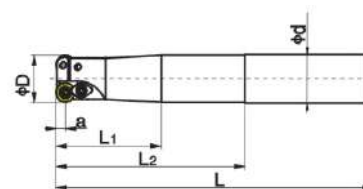


Модель	z	D	d	L	L1	L2	a
FMRT-4R-1212-120L	1	12	12	120	40	—	4
FMRT-4R-1414-120L	1	14	14	120	40	—	4
FMRT-4R-1616-120L	2	16	16	120	40	—	4
FMRT-4R-1616-160L	2	16	16	160	40	—	4
FMRT-4R-1616-200L	2	16	16	200	40	100	4
FMRT-4R-1716-160L	2	17	16	160	40	—	4
FMRT-4R-1716-200L	2	17	16	200	50	—	4
FMRT-4R-2020-160L	2	20	20	160	50	—	4
FMRT-4R-2020-200L	2	20	20	200	50	100	4
FMRT-4R-2120-160L	2	21	20	160	50	—	4
FMRT-4R-2120-200L	2	21	20	200	50	—	4
FMRT-5R-2020-160L	2	20	20	160	50	—	5
FMRT-5R-2020-200L	2	20	20	200	50	100	5
FMRT-5R-2120-160L	2	21	20	160	50	—	5
FMRT-5R-2120-200L	2	21	20	200	50	—	5
FMRT-5R-2525-160L	2	25	25	160	50	—	5
FMRT-5R-2525-200L	2	25	25	200	75	—	5
FMRT-5R-2525-250L	2	25	25	250	60	150	5
FMRT-5R-3025-120L	2	30	25	120	40	—	5
FMRT-5R-3025-160L	2	30	25	160	50	—	5
FMRT-5R-3025-200L	2	30	25	200	50	—	5
FMRT-5R-3025-250L	2	30	25	250	60	—	5
FMRT-5R-3025-300L	2	30	25	300	60	—	5
FMRT-5R-3232-160L	2/3	32	32	160	50	—	5
FMRT-5R-3232-200L	2/3	32	32	200	50	—	5
FMRT-5R-3232-250L	2/3	32	32	250	60	—	5
FMRT-5R-3232-300L	2/3	32	32	300	60	—	5
FMRT-5R-3532-160L	2/3	35	32	160	50	—	5
FMRT-5R-3532-200L	2/3	35	32	200	50	—	5
FMRT-5R-3532-250L	2/3	35	32	250	60	—	5
FMRT-5R-3532-300L	3	35	32	300	60	—	5
FMRT-5R-3532-350L	3	35	32	350	60	—	5
FMRT-5R-3532-400L	3	35	32	400	60	—	5
FMRT-5R-4032-160L	4	40	32	160	50	—	5
FMRT-5R-4032-200L	4	40	32	200	50	—	5
FMRT-5R-4032-250L	4	40	32	250	60	—	5

◆ Концевая фреза сферическая FMRT



◆ Экономичные пластины, высокая применимость



Модель	z	D	d	L	L1	L2	a
FMRT-5R-4032-300L	4	40	32	300	60	—	5
FMRT-5R-4032-350L	4	40	32	350	60	—	5
FMRT-5R-4032-400L	4	40	32	400	60	—	5
FMRT-6R-3232-160L	2/3	32	32	160	50	—	6
FMRT-6R-3232-200L	2/3	32	32	200	80	—	6
FMRT-6R-3232-250L	2/3	32	32	250	100	—	6
FMRT-6R-3232-300L	2/3	32	32	300	100	—	6
FMRT-6R-3532-160L	3	35	32	160	50	—	6
FMRT-6R-3532-200L	3	35	32	200	50	—	6
FMRT-6R-3532-250L	3	35	32	250	60	—	6
FMRT-6R-3532-300L	3	35	32	300	60	—	6
FMRT-6R-3532-350L	3	35	32	350	60	—	6
FMRT-6R-3532-400L	3	35	32	400	60	—	6
FMRT-6R-4032-160L	3	40	32	160	50	—	6
FMRT-6R-4032-200L	3	40	32	200	50	—	6
FMRT-6R-4032-250L	3	40	32	250	60	—	6
FMRT-6R-4032-300L	3	40	32	300	60	—	6

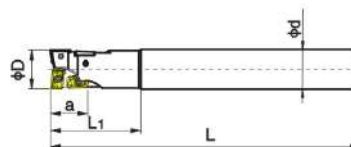
Совместимость

Модель	Пластины	Зажим		
FMRT-4R	RPMT08T2MO	HR-R4	M3X8	T10
FMRT-5R	RPMT10T3MOE	HR-R5	M3.5X10/M4X9	T15
FMRT-6R	RPMT1204	HR-R6	M4X9	T15

◆ ◆ Бурильная фреза ASJ4P-4P



- ◆ В конце лезвия предусмотрен угол наклона кромки для большей устойчивости к работе на высоких оборотах
- ◆ Четырехгранное лезвие для глубокой черновой обработки

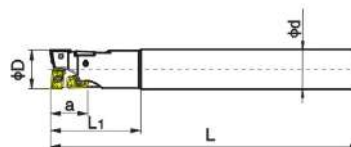


Модель	D	d	L	L1	L2	a
ASJ-17X160-C16-4T	17	16	160	40	—	16
ASJ-20X160-C20-4T	20	20	160	40	—	20
ASJ-20X200-C20-4T	20	20	200	40	—	20
ASJ-21X160-C20-4T	21	20	160	35	—	20
ASJ-21X200-C20-4T	21	20	200	35	—	20
ASJ-25X160-C25-4T	25	25	160	50	—	25
ASJ-25X200-C25-4T	25	25	200	75	—	25
ASJ-25X250-C25-4T	25	25	250	75	—	25
ASJ-26X160-C25-4T	26	25	160	50	—	25
ASJ-26X200-C25-4T	26	25	200	50	—	25
ASJ-26X250-C25-4T	26	25	250	50	—	25
ASJ-30X160-C25-4T	30	25	160	80	—	25
ASJ-30X200-C25-4T	30	25	200	80	—	25
ASJ-30X250-C25-4T	30	25	250	80	—	25
ASJ-33X160-C32-4T	33	32	160	80	—	32
ASJ-33X200-C32-4T	33	32	200	90	—	32
ASJ-33X250-C32-4T	33	32	250	120	—	32
ASJ-35X160-C32-4T	35	32	160	80	—	32
ASJ-35X200-C32-4T	35	32	200	90	—	32
ASJ-35X250-C32-4T	35	32	250	120	—	32
ASJ-35X300-C32-4T	35	32	300	120	—	32
ASJ-35X350-C32-4T	35	32	350	120	—	32
ASJ-35X400-C32-4T	35	32	400	120	—	32

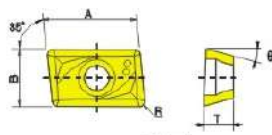
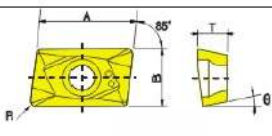
◆◆ Бурильная фреза ASJ4P-4P



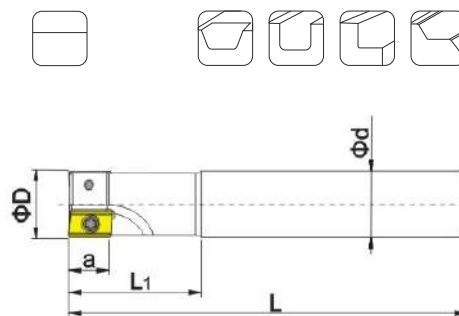
- ◆ В конце лезвия предусмотрен угол наклона кромки для большей устойчивости к работе на высоких оборотах
- ◆ Четырехгранное лезвие для глубокой черновой обработки



Пластины

Модель	Форма	Размер (мм)				
		A	B	T	Q	R
ADMT080308L		7.8	6.2	3.0	15	0.8
ADMT100308L		10.4	6.35	3.18	15	0.8
ADMT12T308L		12.6	7.93	3.9	15	0.8
APMT160408L		16.45	9.53	4.76	11	0.8
APMT170408L		17.6	9.53	4.76	11	0.8
APMT190508L		19.6	10	5.0	11	0.8
APMT250508L		25.4	11	5.5	11	0.8
APMT090208R		9.1	5.1	2.6	11	0.8
ACMT100308R		10.1	6.35	3.4	7	0.8
APMT12T308R		13.14	7.93	3.9	11	0.8
APMT150408R		15.88	9.53	4.76	11	0.8

 Концевая фреза UEX

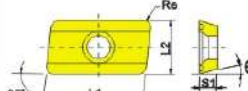


Модель	D	d	L	L1	L2	a
UEX12-16x160-C16	16	16	160	50	—	12
UEX12-17x160-C16	17	16	160	40	—	12
UEX12-20x160-C20	20	20	160	50	—	12
UEX12-20x200-C20	20	20	200	50	—	12
UEX12-21x160-C20	21	20	160	40	100	12
UEX16-25x160-C25	25	25	200	50	—	15
UEX16-25x200-C25	25	25	200	75	—	15
UEX16-26x200-C25	26	25	200	50	—	15
UEX16-25x250-C25	25	25	250	75	—	15

Совместимость

Модель	Пластины		
UEX12	APDT1202	M3.5X8	T15
UEX16	ADOT1603	M4X7.5	T15

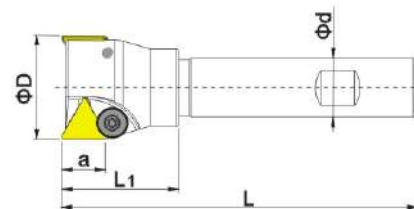
Пластины

Модель	Форма	Размер (мм)				
		A	B	T	Q	R
APET120202SR		12.7	7.938	2.5	11	0.2
APET120204SR		12.7	7.938	2.5	11	0.4
APET120208SR		12.7	7.938	2.5	11	0.8
APNT120208SR		12.7	7.938	2.5	11	0.8
ADET160302SR		15.875	9.525	3.18	15	0.2
ADET160304SR		15.875	9.525	3.18	15	0.4
ADET160308SR		15.875	9.525	3.18	15	0.8
ADNT160308SR		15.875	9.525	3.18	15	0.8

◆ Концевая фреза TP для обработки фасок



- ◆ Оснащен пластиной, обеспечивающей экономичную резку

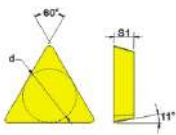


Модель	D	d	L	L1	a
TP11-16x100-C16	16	16	100	45	14
TP11-20x100-C20	20	20	100	45	14
TP16-30x100-C20	30	20	100	45	14
TP16-35x100-C20	35	20	100	45	14
TP16-35x110-C32	35	32	110	45	14
TP16-40x110-C20	40	20	115	45	14
TP16-40x110-C25	40	25	110	45	14
TP16-40x115-C32	40	32	115	45	14
TP16-50x110-C20	50	20	110	45	14
TP22-50x110-C20	50	20	115	42	20
TP22-50x115-C32	50	32	115	42	20

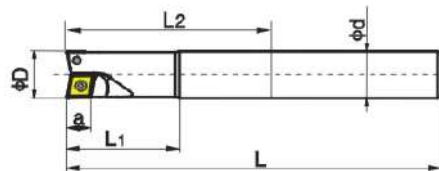
Совместимость

Модель	Пластины	Зажим		
TP11	TPON1103	DTP-11	DTP-M4	L2.5
TP16	TPON1603	DTP-16	DTP-M4	L3
TP22	TPON2204	DTP-22	DTP-M5	L3

Пластины

Модель	Форма	Размер (мм)			
		D	S1	Стружколом	
TPKN1603PDR		9.525	3.18	Отсутствует	MITSUBISHI
TPMN1603PDR		9.525	3.18	Отсутствует	
TPKN2204PDR		12.7	4.76	Отсутствует	
TPMN220408		12.7	4.76	Отсутствует	ROSS
TPUM110308		6.35	3.18	Отсутствует	
TPMN110308		6.35	3.18	Отсутствует	

◆ Пальцевая фреза TJU

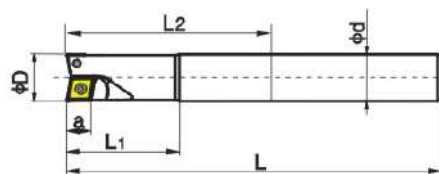


Модель	Z	D	d	L	L1	L2	a
TJU-8X100	1	8	8	100	30	—	6
TJU-10X130	1	10	10	130	30	—	6
TJU-12X130	1	12	12	130	30	—	6
TJU-16X130	2	16	16	130	30	—	6
TJU-16X160	2	16	16	160	40	—	6
TJU-16X200	2	16	16	200	40	100	6
TJU-17-160-C16	2	17	17	160	40	100	6
TJU-17-200-C16	2	17	17	200	40	100	6
TJU-20X160	2	20	20	160	40	—	6
TJU-20X200	2	20	20	200	50	100	6
TJU-21X160-C20	2	21	21	160	40	100	6
TJU-25X160	2	25	25	160	50	—	9
TJU-25X200	2	25	25	200	60	115	9
TJU-25X250	2	25	25	250	60	—	9
TJU-26X160-C25	2	26	26	160	60	—	9
TJU-26X200-C25	2	26	26	200	60	115	9
TJU-32X160	2	32	32	160	60	—	12
TJU-32X200	2	32	32	200	60	—	12
TJU-32X250	2	32	32	250	60	—	12
TJU-32X300	2	32	32	300	60	165	12

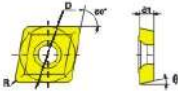
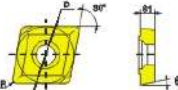
Совместимость

Модель	Пластины		
TJU-D08-D12	CCMT060204/CPMT080204Z	M2.5X6	T8
TJU-D16-D21	CCMT060204/CCMT090204Z	M2.5X6 M3.5X9	T8 T15
TJU-D25-D26	CCMT090308/CCMT120308Z	M4X9	T15
TJU-D32-D33	CCMT120408/CCMT160408Z	M5X12	T20

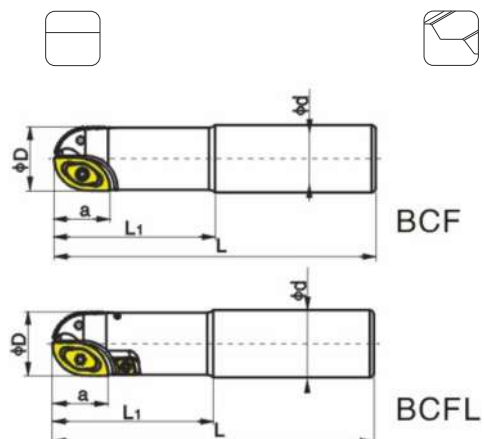
◆ Пальцевая фреза TJU



Пластины

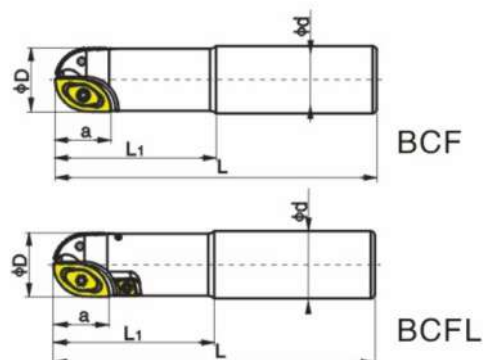
Модель	Форма	Размер (мм)				
		D1	S1	Q	R	
CCMT060204		6.35	2.38	7	0.4	HITACHI
CPMT090308		9.525	3.18	11	0.8	
CPMT120408		12.7	4.76	11	0.8	
CPMT080204Z		7.94	2.38	11	0.4	
CPMT090204Z		9.525	2.38	11	0.4	
CPMT120308Z		12.7	3.18	11	0.8	
CPMT160408Z		15.875	4.76	11	0.8	

◆ ◆ Копировальная концевая фреза BCF/BCFL

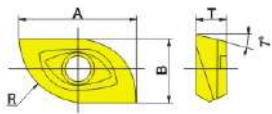
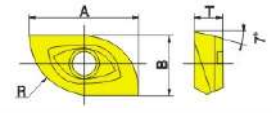
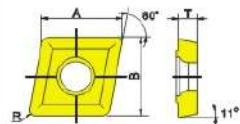


Модель	Z	D	d	L	L1	a
10RX150-C20	2/4	20	20	150	70	30
10RX150-C25	2/4	20	25	150	70	30
10RX200-C25	2/4	20	25	200	80	30
10RX250-C25	2/4	20	25	250	100	30
10RX300-C32	2/4	20	32	300	150	30
12.5RX150-C25	2/4	25	25	150	70	39
12.5RX200-C25	2/4	25	25	200	100	39
12.5RX200-C32	2/4	25	32	200	100	39
12.5RX250-C32	2/4	25	32	250	150	39
12.5RX300-C32	2/4	25	32	300	150	39
15RX160-C32	2/4	30	32	160	70	43
15RX200-C32	2/4	30	32	200	100	43
15RX250-C32	2/4	30	32	250	150	43
15RX300-C32	2/4	30	32	300	150	43
15RX350-C32	2/4	30	32	350	200	43
16RX160-C32	2/4	32	32	160	70	43
16RX200-C32	2/4	32	32	200	100	43
16RX250-C32	2/4	32	32	250	150	43
16RX300-C42	2/4	32	32	300	150	43
16RX350-C32	2/4	32	32	350	200	43
20RX200-C42	2/4	40	42	200	100	50
20RX250-C42	2/4	40	42	250	150	50
20RX300-C42	2/4	40	42	300	150	50
20RX350-C42	2/4	40	42	350	200	50
20RX200-MT5	2/4	40	MT5	200	100	50
20RX250-MT5	2/4	40	MT5	250	150	50
25RX200-C50.8	2/4	50	50.8	200	100	50
25RX250-C50.8	2/4	50	50.8	250	150	50
25RX300-C50.8	2/4	50	50.8	300	150	50
25RX350-C50.8	2/4	50	50.8	350	200	50
25RX400-C50.8	2/4	50	50.8	400	200	50
25RX200-MT5	2/4	50	MT5	200	100	50
25RX250-MT5	2/4	50	MT5	250	150	50

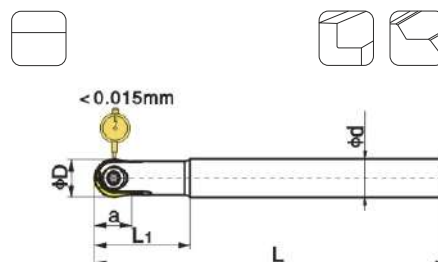
◆ ◆ Копировальная концевая фреза BCF/BCF



Пластины

Модель	Форма	Размер (мм)					
		R	A	B	T	Ёмкость для стружки	
ZCET100CE		10	18.3	10.0	4.74	+	HITACHI
ZCET125CE		12.5	23.1	12.3	6.1	+	
ZCET150CE		15	28.3	14.9	7.59	+	
ZCET160CE		16	28.3	15.4	7.45	+	
ZCEW100CE		10	18.3	10.0	4.74	—	
ZCEW125CE		12.5	23.1	12.3	6.1	—	
ZCEW150CE		15	28.3	14.9	7.59	—	
ZCEW200CE		20	35.4	20.1	8.0	—	
ZCET100SE		10	16.7	8.1	4.24	+	
ZCET125SE		12.5	20.8	9.3	5.40	+	
ZCET150SE		15	25.7	11.8	7.09	+	
ZCET160SE		16	26.3	12.4	6.96	+	
ZCEW100SE		10	16.7	8.1	4.24	—	
ZCEW125SE		12.5	20.8	9.3	5.4	—	
ZCEW150SE		15	25.7	11.8	7.09	—	
ZCEW200SE		20	31.9	15.7	7.0	—	
CPMT080204		0.4			2.38	+	
CPMT090308		0.8			3.18	+	

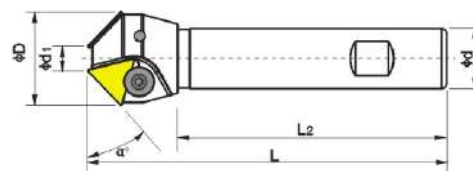
◆ ◆ Копировальная концевая фреза тонкой очистки T2139



- ◆ Работает с высокопрочной легированной конструкционной сталью
- ◆ Режущая кромка позволяет обрабатывать различные материалы
- ◆ Высокая точность обеспечивает высокую производительность, а высокая скорость резки стабильна

Модель	D	d	L	L1	a
T2139-4RX1 10-C8	8	8	110	25	5
T2139-4RX1 10-C10	8	10	110	25	5
T2139-4RX140-C12	8	12	140	55	5
T2139-5RX130-C10	10	10	130	30	7
T2139-5RX160-C12	10	12	160	30	7
T2139-6RX130-C12	12	12	130	32	8
T2139-6RX160-C16	12	16	160	58.5	8
T2139-8RX160-C16	16	16	160	65	10
T2139-8RX200-C20	16	20	200	65	10
T2139-10RX160-C20	20	20	160	45	12.5
T2139-10RX200-C20	20	20	200	76	12.5
T2139-10RX250-C25	20	25	250	120	12.5
T2139-12.5RX160-C25	25	25	160	45	15
T2139-12.5RX200-C25	25	25	200	76	15
T2139-12.5RX200-C32	25	32	200	98	15
T2139-12.5RX250-C32	25	32	250	120	15
T2139-15RX200-C32	30	32	200	80	18
T2139-15RX250-C40	30	40	250	121	18
T2139-16RX200-C32	32	32	200	80	19
T2139-16RX250-C40	32	40	250	121	19

◆ Торцевая фреза для снятия фаски
TP30° / 45° / 60°



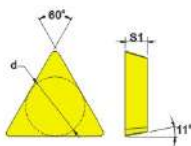
- ◆ Можно резать под углом 30° / 45° / 60°, а также снимать фаски
- ◆ Подходит для обрабатывающих центров и обычных сверлильных станков

Модель	Z	α°	D	d1	d	L	L2
TP16R-30°-10x35-C32	2	30	35	10	20	120	90
TP16R-45°-5x21-C16	1	45	21	5	16	120	90
TP16R-45°-10x31-C20	1	45	31	10	20	120	90
TP22R-45°-20x50-C25	3	45	50	20	25	130	90
TP22R-45°-20x50-C32	3	45	50	20	32	160	90
TP22R-45°-35x63-C32	3	45	63	35	32	160	90
TP16R-60°-10x24-C20	1	60	24	10	20	120	90
TP22R-60°-20x35-C20	1	60	35	20	20	120	90

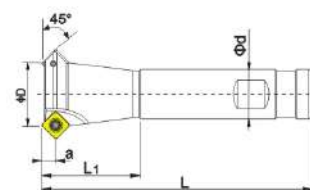
Совместимость

Модель	Пластины	Зажим		
TP11	TPON1103	TP-11	3/6	L3
TP16	TPDN1603	TP-16	1/4	L4
TP22	TPDN2204	TP-22	5/16	L5

Пластины

Модель	Форма	Размер (мм)			
		D	S1	Стружколом	
TPKN1603PDR		9.525	3.18	Отсутствует	MITSUBISHI
TPMN1603PDR		9.525	3.18	Отсутствует	
TPKN2204PDR		12.7	4.76	Отсутствует	
TPMN220408		12.7	4.76	Отсутствует	ROSS
TPUM110308		6.35	3.18	Отсутствует	
TPMN110308		6.35	3.18	Отсутствует	

◆ Концевая фреза для снятия фаски SD-45°



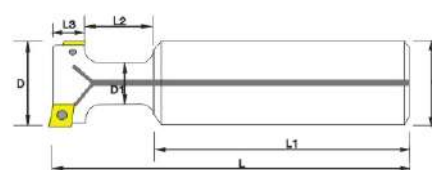
- ◆ Используется для снятия внутренних и внешних фасок, обработки торцевых канавок
- ◆ Форма лезвия квадратная, и при использовании его можно переставлять 4 раза

Модель	Z	D	d	L	L1	a
SD-25x110-C20	2	25	20	110	40	4.6
SD-25x150-C20	2	25	20	150	45	4.6
SD-25x110-C3/4	2	25	19.05	110	40	4.6
SD-30x110-C20	2	30	20	110	40	4.6
SD-30x150-C20	2	30	20	150	45	4.6
SD-30x110-C3/4	2	30	19.05	110	40	4.6

Совместимость

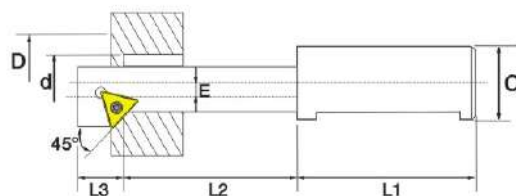
Модель	Пластины		
SD-45°	SDMB26152	M3X7	T10

◆ Концевые фрезы с Т-образными пазами ATS



Модель	Z	D	d	D1	L	L1	L2	L3
ATS-25-11	2	25	25	12.5	112	80	21	11
ATS-32-14	4	32	32	16	120	77	30	14
ATS-40-18	4	40	32	20	130	80	32	18
ATS-50-22	4	50	32	26	140	80	39	22

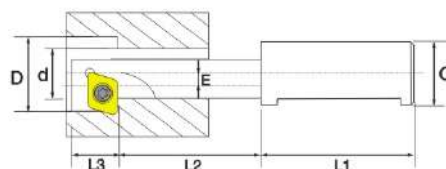
◆◆ Однозубая фреза для снятия задней фаски



- ◆ Этот железный нож можно резать под углом 45°, а также использовать для снятия фасок
- ◆ Подходит для обычной железной станины, встроенного режущего центра

Модель	D	d	C	L1	L2	L3	E	Пластины		
BC-2014	20	14	16	48	40	13	3.2	TCMT110204 TCGT110204	M2.5x6.5	T8
BC-2317	23	17	20	50	50	13	3.2			
BC-2721	27	21	25	56	70	13	3.2			
BC-3124	31	24	25	56	80	13	3.7			

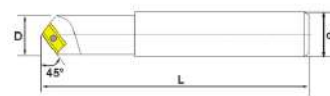
◆◆ Фреза для обратной расточки



- ◆ Нет необходимости в обратном вращении, это сводит к минимуму дефекты инструмента
- ◆ Специально разработанный корпус обеспечивает максимальную жесткость

Модель	D	d	C	L1	L2	L3	E	Пластины		
M10-1810	18	10.5	16	48	35	13	4	CCMT060204 CCGT060204	M2.5 x 6	T8
M12-2013	20	13	16	48	40	13	3.85			
M16-2617	26	17	20	50	50	13	4.85	CCMT09T308 CCGT09T308	M4 x 9	T15
M20-3321	33	21	25	56	70	13	6.4			
M24-4025	40	25	25	56	80	13	7.9			

◆◆ Однозубая фреза для снятия фаски 45°



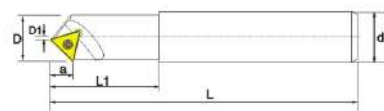
- ◆ Этой фрезой можно выполнять резку под углом 45°, снимая фаски
- ◆ Подходит для обычных фрезерных станков, интегрированных в обрабатывающий центр

Модель	Z	Диапазон снятия фаски	Угол	Размер		
				D	d	L
SSKC20-20-130	1	Ø3 - Ø20	45	20	20	130

Совместимость

Модель	Пластины		
SSKC20-20	ADNT160308	M4x8	T15

◆◆ Фреза для точечного сверления под углом 45°



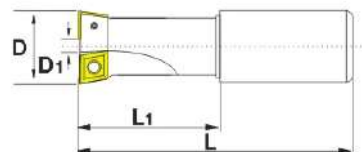
- ◆ Эта фреза может выполнять резку под углом 45°, это может быть выполнено в виде V-образной канавки, сверление может осуществляться с использованием центрального положения
- ◆ Новая серия, предназначена для фрезерованием на токарных станках, сверления фасок

Модель	Z	Диапазон снятия фаски	Угол	Размер					
				D	d	D1	a	L1	L
SSP45-20-20-130	1	Ø2 - Ø20	45	20	20	0	11.3	20	130

Совместимость

Модель	Пластины		
SSP45-20	TCMX16T308E-ZR	M4X9	T15

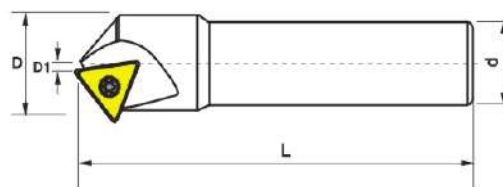
◆ ◆ Фреза для обработки отверстий



◆ Черновая обработка в один процесс, позволяет значительно повысить эффективность обработки отверстий для винтов с потайной головкой

Модель	Z	Размер					Пластины		
		C	L1	L2	L3	E			
CH-8-14-C25	1	14	2.9	25	21	108	CCMT06204	M2.5 x 6.5	T8
CH-10-17.5-C25	2	17.5	5.3	25	26	115			
CH-12-20-C25	2	20	7.8	25	30	120			
CH-14-23-C25	2	23	10.8	25	34.5	126			
CH-16-26-C32	2	26	8.5	32	39	132	CCMT09T308	M4x9	T15
CH-18-29-C32	2	29	11.5	32	43.5	138			
CH-20-32-C32	2	32	14.5	32	59	144			

◆ ◆ Фреза для снятия фаски под углом 45°

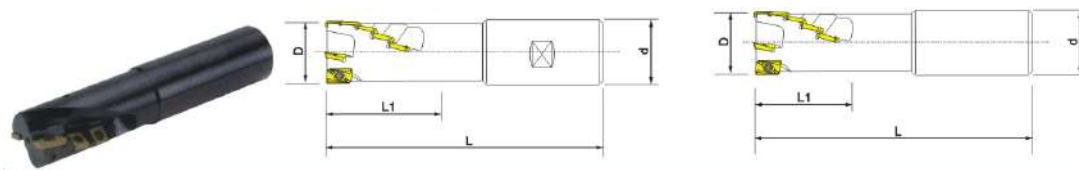


Модель	Z	Угол	Размер			
			D	D1	d	L
TSM03-25	1	45	25	3	20	110

Совместимость

Модель	Пластины		
TSM03-25	TSM16T304	M4X9	T15

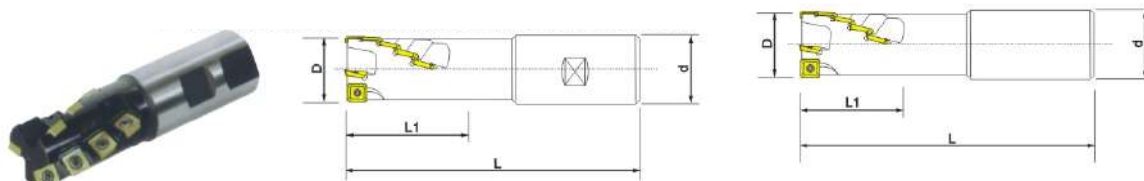
◆ Торцевая фреза APK для грубой резки



- ◆ Высокопроизводительное грубое фрезерование позволяет обрабатывать глубокие отверстия
- ◆ Размер оправки можно произвольно изменять на глубину для достижения максимальной эффективности

Модель	Z	Размер					Пластины		
		C	L1	L2	L3	E			
APK-20-100-28L	2	5	20	20	28	100	APKT1003	M2.5	T8
APK-25-130-37L	2	8	25	25	37	130			
APK-32-140-46L	3	15	32	32	46	140			

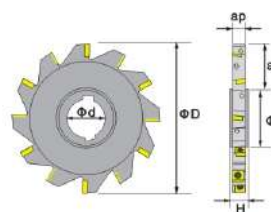
◆ Торцевая фреза SPM для грубой резки



- ◆ Высокопроизводительное грубое фрезерование позволяет обрабатывать глубокие отверстия
- ◆ Размер оправки можно произвольно изменять на глубину для достижения максимальной эффективности

Модель	Форма	Z	Размер					Пластины				
			L1	L2	L3	L	T		T			
SPM-40-150-50L-C32	A	4	40	32	50	150	2	P27215-3	12	SDMT090308	M4	T15
SPM-40-170-56L-C42	A	2	40	42	56	170	1	LPMT1504	5	SPMT1204	M5	T20
SPM-50-200-77L-C42	B	4	50	42	77	200	2	LPMT1504	14	SPMT1204	M5	T20
SPM-50-250-158L-C42	B	4	50	42	158	250	2	LPMT1504	30	SPMT1204	M5	T20

◆◆ Дисковые фрезы SMP

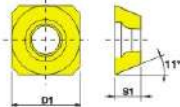


Модель	Z	ØD	ØC	Ød	ae	ap	H
SMP-80x8-K27-10T-06	10	80	41	27	17	8	12
SMP-100x8-K32-14T-06	14	100	47	32	25	8	12
SMP-100x10-K32-14T-06	14	100	47	32	25	10	14
SMP-125x10-K40-16T-06	16	125	55	40	34	10	14
SMP-125x12-K40-12T-08	12	125	55	40	34	12	16
SMP-160x12-K40-14T-08	14	160	62	40	47	12	16
SMP-160x16-K40-12T-12	12	160	62	40	49	16	20
SMP-160x20-K40-12T-12	12	160	62	40	49	20	24
SMP-200x16-K50-14T-12	14	200	72	50	62	16	24
SMP-200x20-K50-14T-12	14	200	72	50	63	20	26

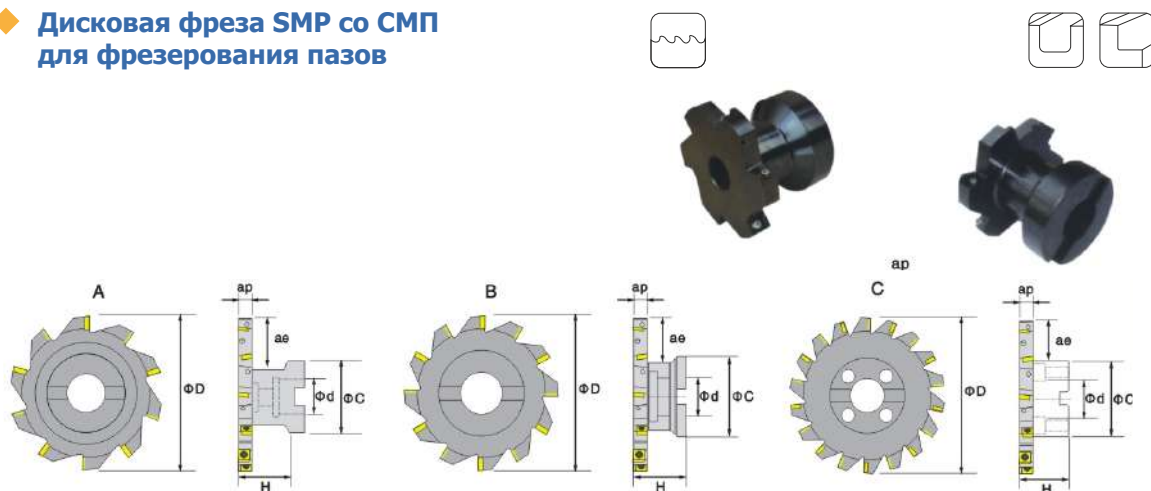
Совместимость

Модель	Пластины		
SMP-D80-D125	MPNT060304	M2.5X6.5	T8
SMP-D125-D160	MPDT080305	M3X7	T8
SMP-D160-D200	MPDT120408	M5X13	T20

Пластины

Модель	Форма	Размер (мм)			
		D	S1	Стружколом	
MPNT060304-DM		6.35	3.18	Отсутствует	MITSUBISHI
MPNT080305-DM		8.3	3.18	Отсутствует	
MPNT120408-DM		12.7	4.76	Отсутствует	

◆ Дискная фреза SMP со СМП для фрезерования пазов

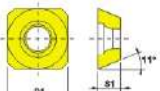


Модель	Z	D	D	H	W	T	ap
SMP-80x8-A22-06-10	10	80	45	22	21	8	40
SMP-100x8-B27-06-14	14	100	55	27	24	8	40
SMP-100x10-B27-06-14	14	100	55	27	24	10	40
SMP-125x10-B32-06-16	16	125	65	32	33	10	45
SMP-125x12-B32-08-12	12	125	65	32	33	12	45
SMP-160x12-B40-08-14	14	160	80	40	45	12	50
SMP-200x12-C40-08-18	18	200	92	40	53	12	50
SMP-125x16-B32-12-10	10	125	65	32	30	16	50
SMP-160x16-B40-12-12	12	160	80	40	45	16	60
SMP-160x18-B40-12-12	12	160	80	40	45	18	60
SMP-200x16-C40-12-12	14	200	92	40	53	16	50
SMP-200x18-C40-12-14	14	200	92	40	53	18	50
SMP-200x20-C40-12-14	14	200	92	40	53	20	50

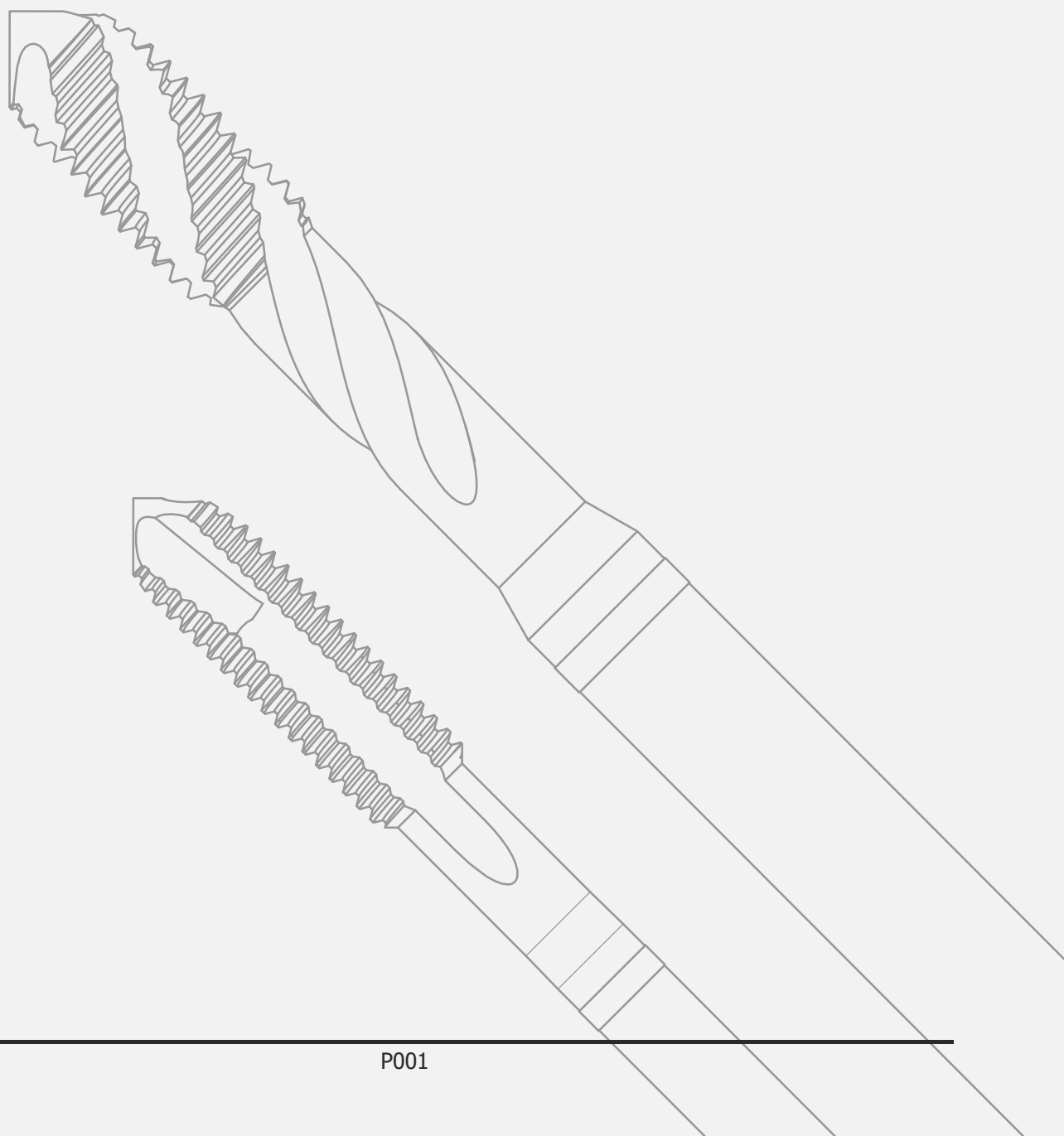
Совместимость

Модель	Пластины		
SMP-D80-D125	MPOT060304	M2.5X6.5	T8
SMP-D125-D160	MPDT080305	M3X7	T8
SMP-D160-D200	MPOT120408	M5X13	T20

Пластины

Модель	Форма	Размер (мм)			
		D	S1	Стружколом	
MPHT060304-DM		6.35	3.18	Отсутствует	MITSUBISHI
MPHT080305-DM		8.3	3.18	Отсутствует	
MPHT120408-DM		12.7	4.76	Отсутствует	

МАШИННЫЕ МЕТЧИКИ



СОДЕРЖАНИЕ

Таблица применения материалов.....	P003
Материал HSS, покрытие TiN, метчики общего назначения, метрические метчики T-JIS.....	P004
Метчики с цветным кольцом, метрические метчики стандарта T-JIS.....	P006
Метчики с цветным кольцом, метрические метчики стандарта DIN.....	P018
Метчики U+, метрические метчики стандарта T-JIS.....	P028
Техническая информация.....	P030

*Продукты, перечисленные в этом каталоге, отмечены как имеющиеся на складе, но они могут быть изменены или отменены в связи с разработкой новых материалов или новых продуктов

*Характеристики, формы и значения в таблице могут быть изменены

◆◆ Таблица применения материалов

№	Группа материалов	M&T-JIS M	MF&T-JIS MF
G01	Конструкционные стали < 1000 Н/мм ²	○	○
G02	Конструкционные стали < 900 Н/мм ²	○	○
G03	Корпусные затвердевающие стали < 1000 Н/мм ²	○	○
G04	Корпусные затвердевающие стали < 900 Н/мм ²	○	○
G05	Термообрабатываемые стали < 1000 Н/мм ²	○	○
G06	Термообрабатываемые стали > 900 Н/мм ²	○	○
G07	Азотированные стали	○	○
G08	Углеродистые инструментальные стали	○	○
G09	Жаропрочные стали	○	○
G10	Нержавеющие стали сульфированные Cr	○	○
G11	Нержавеющие стали ферритные и мартенситные Cr	○	○
G12	Нержавеющие стали Cr-Ni, аустенитные	○	○
G13	Автоматные стали	○	○
G14	Литые стали <1000 Н/мм ²	○	○
G15	Литые стали >900 Н/мм ²	○	○
G16	Ковкий чугун	○	○
G17	Чугун с шаровидным графитом	○	○
G18	Чугун с пластинчатым графитом (серый чугун)	○	○
G19	Чугун с вермикулярным графитом	○	○
G20	Медь	○	○
G21	Твердая латунь (MS 58, короткая стружка)	○	○
G22	Мягкая латунь (MS 63, длинная стружка)	○	○
G23	Красная латунь	○	○
G24	Фосфористая бронза	○	○
G25	Деформируемый сплав алюминия	○	○
G26	Алюминиевый литейный сплав Si 0,5%-5%	○	○
G27	Алюминиевый литейный сплав Si 5% -10 %	○	○
G28	Алюминиевый литейный сплав Si >10 %	○	○
G29	Деформируемый сплав магния	○	○
G30	Литой сплав магния	○	○
G31	Сплав никеля	○	○
G32	Титан и сплавы титана	○	○
G33	Ферро-Тик	○	○
G34	Термопластичные компаунды/синтетика	○	○
G35	Высокопрочные конструкционные стали мелкозернистые	○	○

 Кодировка по цвету

Новый двухцветный кольцевой метчик MWork - это высокопроизводительный инструмент, изготовленный из порошковой стали с твердым покрытием и новейшей разработкой геометрии резьбы, что обеспечивает высокую стойкость инструмента.

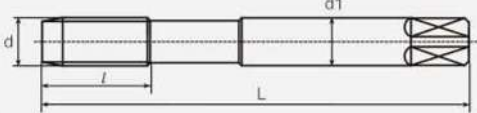
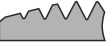
Размеры DIN371/376

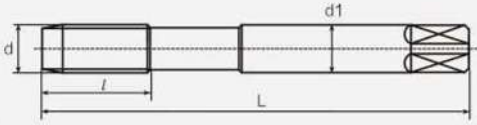
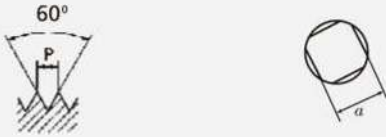
Короткое отверстие																			
Сквозное отверстие																			
Короткое глухое отверстие																			
Глухое отверстие																			

Группа	Цвет	Материал	Прочность материала Н/мм ²	Коэффициент расширения (%)
○ ○ ○		Цветной металл, легкий металл	≤700	15~35
○ ○ ○		Конструкционная сталь	≤1000	10~30
○ ○ ○		Серый чугун	<800	<20
○ ○ ○		Нержавеющие стали	400~1000	25~60
○ ○ ○		Высокопрочные стали	≥900	<30

Метчики Mwork, применяемый материал

Конструкционная сталь < 1000 Н/мм ²	1000
Конструкционная сталь > 900 Н/мм ²	900
Закаленная сталь < 1000 Н/мм ²	1000
Закаленная сталь > 900 Н/мм ²	900
Термообработанная сталь < 1000 Н/мм ²	1000
Термообработанная сталь > 900 Н/мм ²	900
Нитридная сталь	1000
Углеродистая инструментальная сталь	1000
Жаропрочная сталь	1000
Cr нержавеющая сталь	1000
Ферритная и мартенситная нержавеющая стали	1000
Cr-Ni нержавеющая сталь, аустенитная нержавеющая сталь	1000
Легко режущая сталь	1000
Литая сталь < 1000 Н/мм ²	1000
Литая сталь > 900 Н/мм ²	900
Литейные материалы	800
Ковкий чугун	800
Чугун с пластинчатым графитом (серый чугун)	800
Чугун с шаровидным графитом (ковкий чугун)	800
Чугун с уплотненным графитом	800
Медный сплав	700
Медь	700
Твердая латунь (Ms58, короткая стружка)	700
Мягкая латунь (Ms63, длинная стружка)	700
Красная медь	700
Фосфористая бронза	700
Алюминий-магниевый сплав	700
Кованный алюминиевый сплав	700
Литой алюминиевый сплав (Si < 5%)	800
Литой алюминиевый сплав (Si 5%~12%)	700
Кованный магниевый сплав	800
Литейный магниевый сплав	800
Никелевый сплав, титановый сплав	1000
Никелевый сплав	1000
Титан и титановые сплавы	1000
Спеченный металл	800
Карбид на стальной связке	800
Синтетическое волокно	700
Термопластичные композиты/синтетические волокна	700
15 - 35%	700
10-30%	1000
до 20%	800
25-60%	1000
до 30%	900

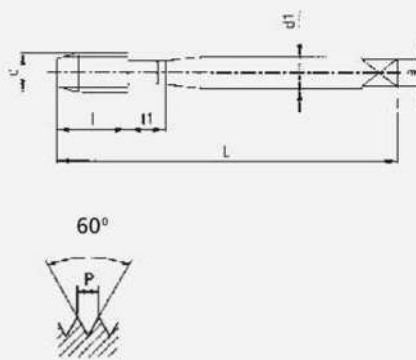
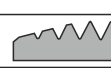
M/ MF T-JIS 105/4 105/4 131/3 131/3											
HSS 											
ISO 2 (6H) 60°  											
Название								T-JIS	T-JIS	T-JIS	T-JIS
Класс допуска								ISO 2 (6H)	ISO 2 (6H)	ISO 2 (6H)	ISO 2 (6H)
								B/4	B/4	C/2,5	C/2,5
L	105/4	131/3	d1	a	d	P		Наименование	Наименование	Наименование	Наименование
	l	l									
40	8	8	3	2.5	M2	0.4	1.6	J652000		J673040	
44	9	9	3	2.5	M2.5	0.45	2.05	J652035		J671560	
46	11	6	4	3.2	M3	0.5	2.5	J656707		J644245	
52	13	7.5	5	4	M4	0.7	3.3	J637176		J645500	
52	10	7.5	5	4	MF4	0.5	3.5	J666300		J666600	
60	16	9	5.5	4.5	M5	0.8	4.2	J637184		J645659	
60	12	7.5	5.5	4.5	MF5	0.5	4.5	J666301		J666601	
62	19	11	6	4.5	M6	1	5	J637192		J651829	
62	14	8	6	4.5	MF6	0.75	5.25	J666303		J666604	
70	22	13	6.2	5	M8	1.25	6.75		J652108		J671625
70	22	10	6.2	5	MF8	1	7		J666333		J666634
70	18	10	6.2	5	MF8	0.75	7.25		J666332		J666633
75	24	16	7	5.5	M10	1.5	8.5		J652116		J671633
75	24	14	7	5.5	MF10	1.25	8.75		J666336		J666637
75	20	12	7	5.5	MF10	1	9		J666335		J666636
75	20	12	7	5.5	MF10	0.75	9.25		J666334		J666635
82	29	18	8.5	6.5	M12	1.75	10.25		J637222		J657150
82	22	14	8.5	6.5	MF12	1.5	10.5		J666339		J666640
82	22	14	8.5	6.5	MF12	1.25	10.75		J666338		J666639
82	22	14	8.5	6.5	MF12	1	11		J666337		J666638
88	30	20	10.5	8	M14	2	12		J637230		J657177
88	22	20	10.5	8	MF14	1.5	12.5		J666341		J666642
88	22	16	10.5	8	MF14	1	13		J666340		J666641
95	32	20	12.5	10	M16	2	14		J637249		J657193
95	22	20	12.5	10	MF16	1.5	14.5		J666343		J666644
95	22	16	12.5	10	MF16	1	15		J666342		J666643

M/ MF T-JIS 105/4 105/4 131/3 131/3											
HSS 											
ISO 2 (6H) 60° 											
Название								T-JIS	T-JIS	T-JIS	T-JIS
Класс допуска								ISO 2 (6H)	ISO 2 (6H)	ISO 2 (6H)	ISO 2 (6H)
								B/4	B/4	C/2,5	C/2,5
L	105/4	131/3	d1	a	d	P		Наименование	Наименование	Наименование	Наименование
	l	l									
100	34	22	14	11	M18	2.5	15.5		J652124		J657274
100	34	25	14	11	MF18	2	16		J666344		J666645
100	25	25	14	11	MF18	1.5	16.5		J666345		J666646
100	25	18	14	11	MF18	1	17		J666346		J666647
105	34	25	15	12	M20	2.5	17.5		J652132		J657304
105	25	25	15	12	MF20	1.5	18.5		J666347		J666648
115	34	25	17	13	M22	2.5	19.5		J672801		J677102
115	25	17	17	13	MF22	1.5	20.5		J666348		J666649
120	38	28	19	15	M24	3	21		J672802		J677103
120	28	20	19	15	MF24	2	22		J666349		J666650
120	25	20	19	15	MF24	L5	22.5		J666350		J666651

M T-JIS 105/4 105/4 131/3 131/3													
HSSE ISO 2 (6H) 60° P													
Название T-JIS T-JIS T-JIS T-JIS													
Класс допуска ISO 2 (6H) ISO 2 (6H) ISO 2 (6H) ISO 2 (6H)													
B/4 B/4 C/2,5 C/2,5													
L	105/4		131/3		d1	a	d	P		Наименование	Наименование	Наименование	Наименование
	I	l1	I	l1									
46	11	7	6	11	4	3.2	M3	0.5	2.5	J822519		J878514	
52	13	8	7.5	13	5	4	M4	0.7	3.3	J822535		J878530	
60	16	9	9	16	5.5	4.5	M5	0.8	4.2	J822543		J878549	
62	19	11	11	18	6	4.5	M6		5	J822551		J878557	
70	22	13	13	21	6.2	5	M8	1.25	6.8		J861123		J878453
75	24	15	16	22	7	5.5	M10	1.5	8.5		J861131		J878454
82	29		18		8.5	6.5	M12	1.75	10.2		J822594		J878581
88	30		20		10.5	8	M14	2	12		J822608		J878603
95	32		20		12.5	10	M16	2	14		J822616		J878611
100	34		22		14	11	M18	2.5	15.5		J822624		J878638
105	34		25		15	12	M20	2.5	17.5		J822632		J878646
115	34		25		17	13	M22	2.5	19.5		J822230		J822455
120	38		28		19	15	M24	3	21		J822231		J822456

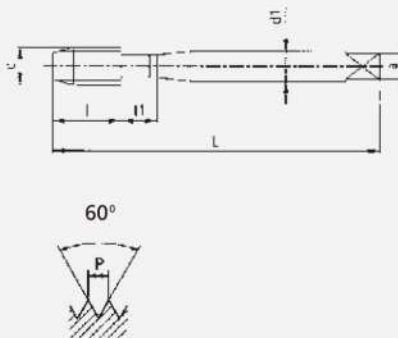
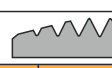
105/4 ЖЕЛТОЕ КОЛЬЦО, 131/3 ЖЕЛТОЕ КОЛЬЦО

G25 сплав из ковального алюминия, **G22** мягкая латунь (**MS63** с длинной стружкой), **G29** сплав из ковального магния, **G26** литой алюминиевый сплав с содержанием Si<5%, **G23** красная латунь, **G24** фосфористая бронза, **G20** медь, **G01, G02** конструкционные стали

M PM ISO 2 (6H) T-JIS  105/4 DOUBLE 105/4 DOUBLE 131/3 DOUBLE 131/3 DOUBLE													
Название										T-JIS	T-JIS	T-JIS	T-JIS
Класс допуска										ISO 2 (6H)	ISO 2 (6H)	ISO 2 (6H)	ISO 2 (6H)
										B/4	B/4	C/2,5	C/2,5
L	105/4		131/3		d1	a	d	P		Наименование	Наименование	Наименование	Наименование
	l	l1	l	l1									
46	11	7	6	11	4	3.2	M3	0.5	2.5	J843403		J843422	
52	13	8	7.5	13	5	4	M4	0.7	3.3	J843404		J843423	
60	16	9	9	16	5.5	4.5	M5	0.8	4.2	J843405		J843424	
62	19	11	11	18	6	4.5	M6	1	5	J843406		J843425	
70	22	13	13	21	6.2	5	M8	1.25	6.8		J143414		J143434
75	24	15	16	22	7	5.5	M10	1.5	8.5		J143415		J143435
82	29		18		8.5	6.5	M12	1.75	10.2		J843409		J843429
88	30		20		10.5	8	M14	2	12		J843410		J843430
95	32		20		12.5	10	M16	2	14		J843411		J843431
100	34		22		14	11	M18	2.5	15.5		J843412		J843432
105	34		25		15	12	M20	2.5	17.5		J843413		J843433
115	34		25		17	13	M22	2.5	19.5		J843414		J843434
120	38		28		19	15	M24	3	21		J843415		J843435

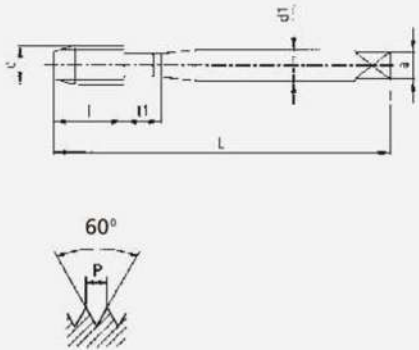
105/4 ЖЕЛТОЕ КОЛЬЦО, 131/3 ЖЕЛТОЕ КОЛЬЦО

G25 сплав из ковального алюминия, **G22** мягкая латунь (**MS63** с длинной стружкой), **G29** сплав из ковального магния, **G26** литой алюминиевый сплав с содержанием Si<5%, **G23** красная латунь, **G24** фосфористая бронза, **G20** медь, **G01, G02** конструкционные стали

M T-JIS HSSE ISO 2 (6H) 										105/4	105/4	131/3	131/3
Название										T-JIS	T-JIS	T-JIS	T-JIS
Класс допуска										ISO 2 (6H)	ISO 2 (6H)	ISO 2 (6H)	ISO 2 (6H)
										B/4	B/4	C/2,5	C/2,5
L	105/4		131/3		d1	a	d	P		Наименование	Наименование	Наименование	Наименование
	l	l1	l	l1									
40	8		8		3	2.5	M2	0.4	1.6	J852000		J873040	
44	9		9		3	2.5	M2.5	0.45	2.05	J852035		J871560	
46	11	7	6	11	4	3.2	M3	0.5	2.5	J856707		J844245	
52	13	8	7.5	13	5	4	M4	0.7	3.3	J837176		J845500	
60	16	9	9	16	5.5	4.5	M5	0.8	4.2	J837184		J845659	
62	19	11	11	18	6	4.5	M6	1.25	5	J837192		J851829	
70	22	13	13	21	6.2	5	M8	1	6.8		J852108		J871625
70	22	15	10	22	6.2	5	MF8	1.5	7		J166333		J166634
75	24		16		7	5.5	M10	1	8.5		J852116		J871633
75	20		12		7	5.5	MF10	1.25	9		J166335		J166636
75	24		14		7	5.5	MF10	1.75	8.8		J166336		J166637
82	29		18		8.5	6.5	M12	1.25	10.2		J837222		J857150
82	22		14		8.5	6.5	MF12	1.25	10.8		J166338		J166639
82	22		14		8.5	6.5	MF12	1.5	10.5		J166339		J166640
88	30		20		10.5	8	M14	2	12		J837230		J857177
88	22		20		10.5	8	MF14	1.5	12.5		J166341		J166642
95	32		20		12.5	10	M16	2	14		J837249		J857193
95	22		22		12.5	10	MF16	1.5	14.5		J166343		J166644
100	34		22		14	11	M18	2.5	15.5		J852124		J857274
105	34		25		15	12	M20	2.5	17.5		J852132		J857304
115	34		25		17	13	M22	2.5	19.5		J872419		J877102
120	38		28		19	15	M24	3	21		J883798		J877103

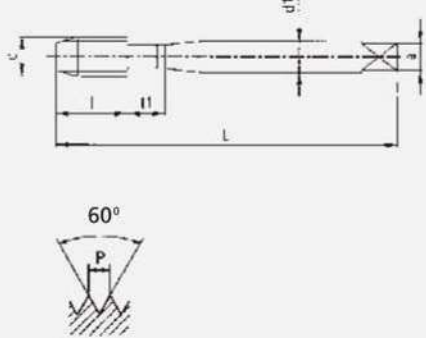
105/4 ЧЁРНОЕ КОЛЬЦО, 131/3 ЧЁРНОЕ КОЛЬЦО

G01, G02 - конструкционные стали, **G03** - корпусные затвердевающие стали < 1000 Н/мм², **G04** - корпусные затвердевающие стали < 900 Н/мм², **G05** - термообработываемые стали < 1000 Н/мм², **G08** - углеродистые инструментальные стали, **G13** - автоматные стали, **G14** - литые стали < 1000 Н/мм², **G20** - медь

M T-JIS PM  ISO 2 (6H) 60°										105/4 DOUBLE	105/4 DOUBLE	131/3 DOUBLE	131/3 DOUBLE
Название										T-JIS	T-JIS	T-JIS	T-JIS
Класс допуска										ISO 2 (6H)	ISO 2 (6H)	ISO 2 (6H)	ISO 2 (6H)
										B/4	B/4	C/2,5	C/2,5
L	105/4		131/3		d1	a	d	P		Наименование	Наименование	Наименование	Наименование
	I	l1	I	l1									
40	8		8		3	2.5	M2	0.4	1.6	J843215		J843237	
44	9		9		3	2.5	M2.5	0.45	2.05	J843216		J843238	
46	11	7	6	11	4	3.2	M3	0.5	2.5	J843217		J843239	
52	13	8	7.5	13	5	4	M4	0.7	3.3	J843218		J843240	
60	16	9	9	16	5.5	4.5	M5	0.8	4.2	J843219		J843241	
62	19	11	11	18	6	4.5	M6	1	5	J843220		J843242	
70	22	13	13	21	6.2	5	M8	1.25	6.8		J143229		J143237
75	24	15	16	22	7	5.5	M10	1.5	8.5		J143230		J143238
82	29		18		8.5	6.5	M12	1.75	10.2		J843232		J843245
88	30		20		10.5	8	M14	2	12		J843233		J843246
95	32		20		12.5	10	M16	2	14		J843234		J843247
100	34		22		14	11	M18	2.5	15.5		J843235		J843248
105	34		25		15	12	M20	2.5	17.5		J843236		J843250
115	34		25		17	13	M22	2.5	19.5		J843800		J843251
120	38		28		19	15	M24	3	21		J843801		J843252

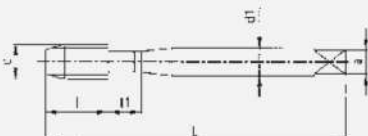
105/4 ДВОЙНОЕ ЧЁРНОЕ КОЛЬЦО, 131/3 ДВОЙНОЕ ЧЁРНОЕ КОЛЬЦО

G01, G02 - конструкционные стали, **G03** - корпусные затвердевающие стали < 1000 Н/мм², **G04** - корпусные затвердевающие стали < 900 Н/мм², **G05** - термообрабатываемые стали < 1000 Н/мм², **G08** - углеродистые инструментальные стали, **G13** - автоматные стали, **G10** - нержавеющие стали сульфированные Cr

M T-JIS 105/3 105/3									
HSSE ISO 2 (6H) 									
Название								T-JIS	
Класс допуска								ISO 2 (6H)	
								C/2,5	
L	105/3		d1	a	d	P		Наименование	Наименование
	l	l1							
46	11	7	4	3.2	M3	0.5	2.5	J837257	
52	13	8	5	4	M4	0.7	3.3	J837273	
60	16	9	5.5	4.5	M5	0.8	4.2	J837281	
62	19	11	6	4.5	M6	1	5	J856715	
70	22	13	6.2	5	M8	1.25	6.8		J871412
75	24	15	7	5.5	M10	1.5	8.5		J874985
82	29		8.5	6.5	M12	1.75	10.2		J856723
88	30		10.5	8	M14	2	12		J852140
95	30		12.5	10	M16	2	14		J852159
100	34		14	11	M18	2.5	15.5		J852167
105	34		15	12	M20	2.5	17.5		J852175
115	34		17	13	M22	2.5	19.5		J852177
120	38		19	15	M24	3	21		J852179

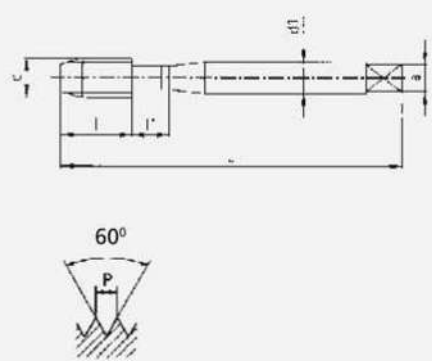
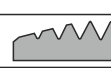
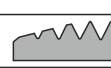
105/3 ЗЕЛЁНОЕ КОЛЬЦО

G18 - чугу́н с пластинчатым графитом (серый чугу́н), **G17** - чугу́н с шаровидным графитом, **G19** - чугу́н с вермикулярным графитом, **G16** - ковкий чугу́н, **G27, G28** - алюми́ниевый литейный сплав Si 5% -10 %

M T-JIS 105/3 105/3 PM ISO 2 (6H) 60°  									
Название								T-JIS	
Класс допуска								ISO 2 (6H)	
								C/2,5	
L	105/3		d1	a	d	P		Наименование	Наименование
	l	l1							
46	11	7	4	3.2	M3	0.5	2.5	J843446	
52	13	8	5	4	M4	0.7	3.3	J843447	
60	16	9	5.5	4.5	M5	0.8	4.2	J843448	
62	19	11	6	4.5	M6	1	5	J843449	
70	22	13	6.2	5	M8	1.25	6.8		J143450
75	24	15	7	5.5	M10	1.5	8.5		J143451
82	29		8.5	6.5	M12	1.75	10.2		J843454
88	30		10.5	8	M14	2	12		J843455
95	32		12.5	10	M16	2	14		J843456
100	34		14	11	M18	2.5	15.5		J843457
105	34		15	12	M20	2.5	17.5		J843458
115	34		17	13	M22	2.5	19.5		J843459
120	38		19	15	M24	3	21		J843460

105/3 ДВОЙНОЕ ЗЕЛЁНОЕ КОЛЬЦО

G18 - чугун с пластинчатым графитом (серый чугун), **G17** - чугун с шаровидным графитом, **G19** - чугун с вермикулярным графитом, **G16** - ковкий чугун, **G27, G28** - алюминиевый литейный сплав Si 5% -10 %

M T-JIS 105/4 105/4 131/3 131/3													
HSSE ISO 2 (6H) 													
 B/4 B/4 C/2,5 C/2,5													
Название T-JIS T-JIS T-JIS T-JIS													
Класс допуска ISO 2 (6H) ISO 2 (6H) ISO 2 (6H) ISO 2 (6H)													
 B/4 B/4 C/2,5 C/2,5													
L	105/4		131/3		d1	a	d	P		Наименование	Наименование	Наименование	Наименование
	I	l1	I	l1									
40	8		8		3	2.5	M2	0.4	1.6	J893564		J825690	
44	9		9		3	2.5	M2.5	0.45	2.05	J893556		J825828	
46	11	7	6	11	4	3.2	M3	0.5	2.5	J893572		J825925	
52	13	8	7.5	13	5	4	M4	0.7	3.3	J893580		J826034	
60	16	9	9	16	5.5	4.5	M5	0.8	4.2	J893599		J826085	
62	19	11	11	18	6	4.5	M6	1	5	J893602		J826123	
70	22	13	13	21	6.2	5	M8	1.25	6.8		J193631		J126291
70	22	13	10	22	6.2	5	MF8	1	7		J111893		J184790
75	24	15	16		7	5.5	M10	1.5	8.5		J193632		J126292
75	20	15	12		7	5.5	MF10	1	9		J111895		J184792
75	24	15	14		7	5.5	MF10	1.25	8.8		J111896		J184793
82	29		18		8.5	6.5	M12	1.75	10.2		J893637		J826298
82	22		14		8.5	6.5	MF12	1.25	10.8		J811879		J884964
82	22		14		8.5	6.5	MF12	1.5	10.5		J811880		J884972
88	30		20		10.5	8	M14	2	12		J893645		J854852
88	22		20		10.5	8	MF14	1.5	12.5		J811882		J884999
95	32		20		12.5	10	M16	2	14		J893653		J854860
95	22		20		12.5	10	MF16	1.5	14.5		J811884		J885014
100	34		22		14	11	M18	2.5	15.5		J893661		J854879
105	34		25		15	12	M20	2.5	17.5		J893688		J854887
115	34		25		17	13	M22	2.5	19.5		J893690		J854889
120	38		28		19	15	M24	3	21		J893718		J854909

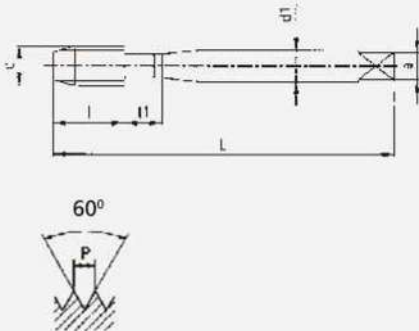
105/4,131/3 СИНЕЕ КОЛЬЦО

G12 - Аустенитные Cr-Ni нержавеющие стали, **G11** - ферритные и мартенситные Cr нержавеющие стали, **G07** - азотируемые стали, **G09** - жаропрочные стали, **G31** - никелевые сплавы, **G10** - сульфидированные Cr нержавеющие стали, **G01, G02** - конструкционные стали, **G03, G04** - цементируемые стали, **G06** - термообрабатываемые стали

M PM ISO 2 (6H) T-JIS      											05/4	105/4	131/3	131/3
Название											T-JIS	T-JIS	T-JIS	T-JIS
Класс допуска											ISO 2 (6H)	ISO 2 (6H)	ISO 2 (6H)	ISO 2 (6H)
											B/4	B/4	C/2,5	C/2,5
L	105/4		131/3		d1	a	d	P		Наименование	Наименование	Наименование	Наименование	
	l	l1	l	l1										
40	8		8		3	2.5	M2	0.4	1.6	J843283		J843297		
44	9		9		3	2.5	M2.5	0.45	2.05	J843284		J843298		
46	11	7	3.6	11	4	3.2	M3	0.5	2.5	J843285		J843299		
52	13	8	4	13	5	4	M4	0.7	3.3	J843286		J843300		
60	16	9	5.7	16	5.5	4.5	M5	0.8	4.2	J843287		J843301		
62	19	11	7.5	18	6	4.5	M6	1	5	J843289		J843302		
70	22	13	13	21	6.2	5	M8	1.25	6.8		J143281		J143297	
70	22	13	10	21	6.2	5	MF8	1	7		J820394		J820469	
75	24	15	16	22	7	5.5	M10	1.5	8.5		J143282		J143298	
75	20	15	12	22	7	5.5	MF10	1	9		J820403		J820478	
75	24	15	14		7	5.5	MF10	1.25	8.8		J820406		J820481	
82	29		18		8.5	6.5	M12	1.75	10.2		J843292		J843306	
82	22		14		8.5	6.5	MF12	1.25	10.8		J820412		J820487	
82	22		14		8.5	6.5	MF12	1.5	10.5		J820415		J820490	
88	30		20		10.5	8	M14	2	12		J843293		J843307	
88	22		20		10.5	8	MF14	1.5	12.5		J820421		J820496	
95	32		20		12.5	10	M16	2	14		J843294		J843308	
95	22		20		12.5	10	MF16	1.5	14.5		J820427		J820502	
100	34		22		14	11	M18	2.5	15.5		J843295		J843309	
105	34		25		15	12	M20	2.5	17.5		J843296		J843310	
115	34		25		17	13	M22	2.5	19.5		J843820		J843851	
120	38		28		19	15	M24	3	21		J843821		J843852	

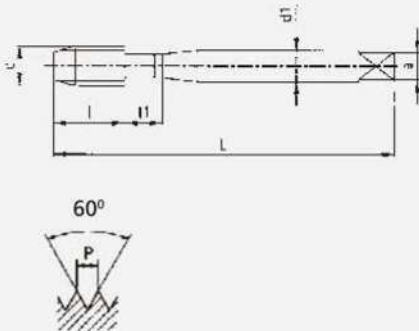
105/4,131/3 ДВОЙНОЕ СИНЕЕ КОЛЬЦО

G12 - Аустенитные Cr-Ni нержавеющие стали, **G11** - ферритные и мартенситные Cr нержавеющие стали, **G07** - азотируемые стали, **G09** - жаропрочные стали, **G31** - никелевые сплавы, **G10** - сульфидированные Cr нержавеющие стали, **G01, G02** - конструкционные стали, **G03, G04** - цементируемые стали, **G06** - термообрабатываемые стали

M HSSE ISO 2 (6H) T-JIS  105/4 105/4 131/3 131/3													
Название										T-JIS	T-JIS	T-JIS	T-JIS
Класс допуска										ISO 2 (6H)	ISO 2 (6H)	ISO 2 (6H)	ISO 2 (6H)
										B/4	B/4	C/2,5	C/2,5
L	105/4		131/3		d1	a	d	P		Наименование	Наименование	Наименование	Наименование
	l	l1	l	l1									
46	11	7	6	11	4	3.2	M3	0.5	2.5	J875035		J876031	
52	13	8	7.5	13	5	4	M4	0.7	3.3	J875043		J876058	
60	16	9	9	16	5.5	4.5	M5	0.8	4.2	J875051		J876066	
62	19	11	11	18	6	4.5	M6	1	5	J875078		J876074	
70	22	13	13	21	6.2	5	M8	1.25	6.8		J175092		J176088
75	24	15	16	22	7	5.5	M10	1.5	8.5		J175100		J176096
82	29		18		8.5	6.5	M12	1.75	10.2		J875108		J876104
88	30		20		10.5	8	M14	2	12		J875116		J876112
95	32		20		12.5	10	M16	2	14		J875124		J876120
100	34		22		14	11	M18	2.5	15.5		J875132		J876139
105	34		25		15	12	M20	2.5	17.5		J875140		J876147
115	34		25		17	13	M22	2.5	19.5		J875148		J876155
120	38		28		19	15	M24	3	21		J883909		J884204

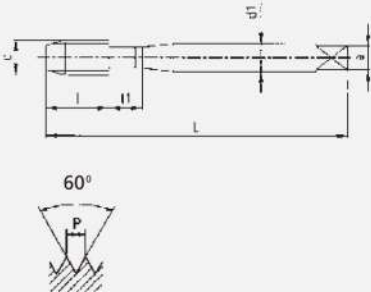
105/4, 131/3 КРАСНОЕ КОЛЬЦО

G01, G02 - конструкционные стали, **G03, G04** - цементируемые стали, **G05, G06** - термообрабатываемые стали, **G15** - литые стали от 900 Н/мм², **G08** - углеродистые инструментальные стали, **G34** - термопластичные соединения/синтетика

M PM ISO 2 (6H) T-JIS  105/4 DOUBLE 105/4 DOUBLE 131/3 DOUBLE 131/3 DOUBLE													
Название										T-JIS	T-JIS	T-JIS	T-JIS
Класс допуска										ISO 2 (6H)	ISO 2 (6H)	ISO 2 (6H)	ISO 2 (6H)
										B/4	B/4	C/2,5	C/2,5
L	105/4		131/3		d1	a	d	P		Наименование	Наименование	Наименование	Наименование
	l	l1	l	l1									
46	11	7	3.6	11	4	3.2	M3	0.5	2.5	J843314		J843327	
52	13	8	4	13	5	4	M4	0.7	3.3	J843315		J843328	
60	16	9	5.7	16	5.5	4.5	M5	0.8	4.2	J843316		J843329	
62	19	11	7.5	18	6	4.5	M6	1	5	J843317		J843330	
70	22	13	13	21	6.2	5	M8	1.25	6.8		J143311		J143325
75	24	15	16	22	7	5.5	M10	1.5	8.5		J143312		J143326
82	29		18		8.5	6.5	M12	1.75	10.2		J843320		J843333
88	30		20		10.5	8	M14	2	12		J843321		J843334
95	32		20		12.5	10	M16	2	14		J843322		J843335
100	34		22		14	11	M18	2.5	15.5		J843323		J843336
105	34		25		15	12	M20	2.5	17.5		J843324		J843337
115	34		25		17	13	M22	2.5	19.5		J843860		J843870
120	38		28		19	15	M24	3	21		J843861		J843871

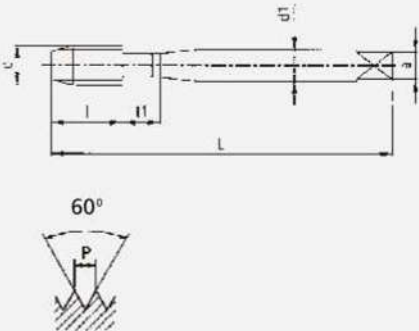
105/4, 131/3 ДВОЙНОЕ КРАСНОЕ КОЛЬЦО

G01, G02 - конструкционные стали, **G03, G04** - цементируемые стали, **G06** - термообрабатываемые стали, **G15** - литые стали от 900 Н/мм², **G08** - углеродистые инструментальные стали

M HSSE ISO 2 (6H) DIN 371/376  105/4 105/4 131/3 131/3 													Название													T-JIS	T-JIS	T-JIS	T-JIS	Класс допуска													ISO 2 (6H)	ISO 2 (6H)	ISO 2 (6H)	ISO 2 (6H)														B/4	B/4	C/2,5	C/2,5	L	105/4		131/3		DIN371		DIN376		d	P		Наименование	Наименование	Наименование	Наименование	l	l1	l	l1	d1	a	d1	a	45	8		8		2.8	2.1			M2	0.4	1.6	C822462		C878484		50	9		9		2.8	2.1			M2,5	0.45	2.05	C822497		C878506		56	11	7	6	11	3.5	2.7	2.2	1.8	M3	0.5	2.5	C822519	C861077	C878514		63	13	8	7.5	13	4.5	3.4	2.8	2.1	M4	0.7	3.3	C822535	C861093	C878530		70	16	9	9	16	6	4.9	3.5	2.7	M5	0.8	4.2	C822543	C861107	C878549		80	19	11	11	18	6	4.9	4.5	3.4	M6	1	5	C822551	C861115	C878557		90	22	13	13	21	8	6.2	6	4.9	M8	1.25	6.8	C822578	C861123	C878565		100	24	15	16	22	10	8	7	5.5	M10	1.5	8.5	C822586	C861131	C878573		110	29		18				9	7	M12	1.75	10.2		C822594		C878581	110	30		20				11	9	M14	2	12		C822608		C878603	110	32		20				12	9	M16	2	14		C822616		C878611	125	34		22				14	11	M18	2.5	15.5		C822624		C878638	140	34		25				16	12	M20	2.5	17.5		C822632		C878646	140	34		25				18	14.5	M22	2.5	19.5		C822230		C822455	160	38		28				18	14.5	M24	3	21		C822231		C822456
Название													T-JIS	T-JIS	T-JIS	T-JIS																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
Класс допуска													ISO 2 (6H)	ISO 2 (6H)	ISO 2 (6H)	ISO 2 (6H)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
													B/4	B/4	C/2,5	C/2,5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
L	105/4		131/3		DIN371		DIN376		d	P		Наименование	Наименование	Наименование	Наименование																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
	l	l1	l	l1	d1	a	d1	a																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
45	8		8		2.8	2.1			M2	0.4	1.6	C822462		C878484																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
50	9		9		2.8	2.1			M2,5	0.45	2.05	C822497		C878506																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
56	11	7	6	11	3.5	2.7	2.2	1.8	M3	0.5	2.5	C822519	C861077	C878514																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
63	13	8	7.5	13	4.5	3.4	2.8	2.1	M4	0.7	3.3	C822535	C861093	C878530																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
70	16	9	9	16	6	4.9	3.5	2.7	M5	0.8	4.2	C822543	C861107	C878549																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
80	19	11	11	18	6	4.9	4.5	3.4	M6	1	5	C822551	C861115	C878557																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
90	22	13	13	21	8	6.2	6	4.9	M8	1.25	6.8	C822578	C861123	C878565																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
100	24	15	16	22	10	8	7	5.5	M10	1.5	8.5	C822586	C861131	C878573																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
110	29		18				9	7	M12	1.75	10.2		C822594		C878581																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
110	30		20				11	9	M14	2	12		C822608		C878603																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
110	32		20				12	9	M16	2	14		C822616		C878611																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
125	34		22				14	11	M18	2.5	15.5		C822624		C878638																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
140	34		25				16	12	M20	2.5	17.5		C822632		C878646																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
140	34		25				18	14.5	M22	2.5	19.5		C822230		C822455																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
160	38		28				18	14.5	M24	3	21		C822231		C822456																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								

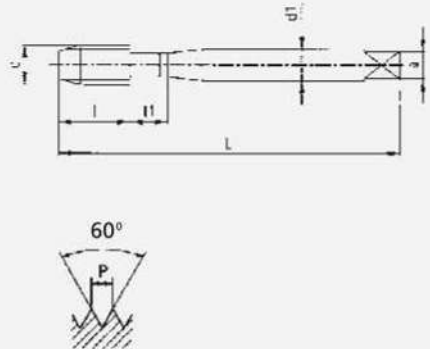
105/4, 131/3 ЖЕЛТОЕ КОЛЬЦО

G25 - кованный сплав алюминия, **G22** - мягкая латунь (Ms63 с длинной стружкой), **G29** - кованный сплав магния, **G26** - литейный алюминиевый сплав Si < 5%, **G23** - красная латунь, **G24** - фосфористая бронза, **G20** - медь, **G01, G02** - Конструкционные стали

M PM ISO 2 (6H) 												105/4 DOUBLE	105/4 DOUBLE	131/3 DOUBLE	131/3 DOUBLE
Название												T-JIS	T-JIS	T-JIS	T-JIS
Класс допуска												ISO 2 (6H)	ISO 2 (6H)	ISO 2 (6H)	ISO 2 (6H)
												B/4	B/4	C/2,5	C/2,5
L	105/4		131/3		DIN371		DIN376		d	P		Наименование	Наименование	Наименование	Наименование
	l	l1	l	l1	d1	a	d1	a							
56	11	7	6	11	3.5	2.7	2.2	1.8	M3	0.5	2.5	C843403		C843422	
63	13	8	7.5	13	4.5	3.4	2.8	2.1	M4	0.7	3.3	C843404		C843423	
70	16	9	9	16	6	4.9	3.5	2.7	M5	0.8	4.2	C843405		C843424	
80	19	11	11	18	6	4.9	4.5	3.4	M6	1	5	C843406		C843425	
90	22	13	13	21	8	6.2	6	4.9	M8	1.25	6.8	C843407		C843426	
100	24	15	16	22	10	8	7	5.5	M10	1.5	8.5	C843408		C843428	
110	29		18				9	7	M12	1.75	10.2		C843409		C843429
110	30		20				11	9	M14	2	12		C843410		C843430
110	32		20				12	9	M16	2	14		C843411		C843431
125	34		22				14	11	M18	2.5	15.5		C843412		C843432
140	34		25				16	12	M20	2.5	17.5		C843413		C843433
140	34		25				18	14.5	M22	2.5	19.5		C843414		C843434
160	38		28				18	14.5	M24	3	21		C843415		C843435

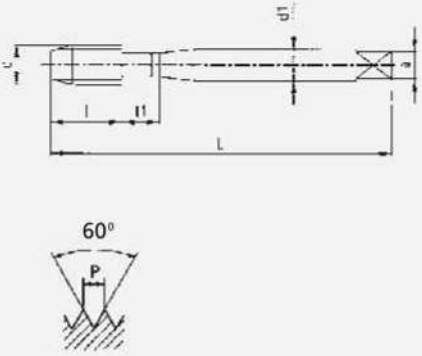
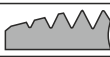
105/4, 131/3 ЖЕЛТОЕ ДВОЙНОЕ КОЛЬЦО

G25 - кованный сплав алюминия, **G22** - мягкая латунь (Ms63 с длинной стружкой), **G29** - кованный сплав магния, **G26** - литейный алюминиевый сплав Si < 5%, **G23** - красная латунь, **G24** - фосфористая бронза, **G20** - медь, **G01, G02** - конструкционные стали

M		DIN 371/376								105/4			105/4			131/3			131/3					
																								
																								
Название													T-JIS			T-JIS			T-JIS			T-JIS		
Класс допуска													ISO 2 (6H)			ISO 2 (6H)			ISO 2 (6H)			ISO 2 (6H)		
													B/4			B/4			C/2,5			C/2,5-3		
L	105/4		131/3		DIN371		DIN376		d	P		Наименование	Наименование	Наименование	Наименование									
	l	l1	l	l1	d1	a	d1	a																
45	8		8		2.8	2.1			M2	0.4	1.6	C852000		C873040										
50	9		9		2.8	2.1			M2.5	0.45	2.05	C852035		C871560										
56	11	7	6	11	3.5	2.7	2.2	1.8	M3	0.5	2.5	C856707	C852051	C844245										
63	13	8	7.5	13	4.5	3.4	2.8	2.1	M4	0.7	3.3	C837176	C852078	C845500	C812299									
70	16	9	9	16	6	4.9	3.5	2.7	M5	0.8	4.2	C837184	C852086	C845659	C871609									
80	19	11	11	18	6	4.9	4.5	3.4	M6	1	5	C837192	C852094	C851829	C871617									
90	22	13	13	21	8	6.2	6	4.9	M8	1.25	6.8	C837206	C852108	C865285	C871625									
100	24	15	16	22	10	8	7	5.5	M10	1.5	8.5	C837214	C852116	C865293	C871633									
110	29		18				9	7	M12	1.75	10.2		C837222		C857150									
110	30		20				11	9	M14	2	12		C837230		C857177									
110	32		20				12	9	M16	2	14		C837249		C857193									
125	34		22				14	11	M18	2.5	15.5		C852124		C857274									
140	34		25				16	12	M20	2.5	17.5		C852132		C857304									
140	34		25				18	14.5	M22	2.5	19.5		C872419		C884107									
160	38		28				18	14.5	M24	3	21		C883798		C884115									

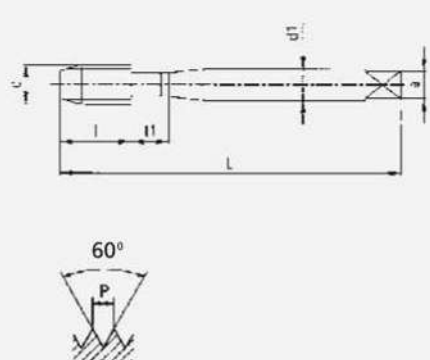
105/4, 131/3 ЧЕРНОЕ КОЛЬЦО

G01, G02, G03, G04, G05, G08, G13, G14, G20

M PM ISO 2 (6H) DIN 371/376 													105/4 DOUBLE	105/4 DOUBLE	131/3 DOUBLE	131/3 DOUBLE
Название													T-JIS	T-JIS	T-JIS	T-JIS
Класс допуска													ISO 2 (6H)	ISO 2 (6H)	ISO 2 (6H)	ISO 2 (6H)
													B/4	B/4	C/2,5	C/2,5-3
L	105/4		131/3		DIN371		DIN376		d	P		Наименование	Наименование	Наименование	Наименование	
	l	l1	l	l1	d1	a	d1	a								
45	8		8		2.8	2.1			M2	0.4	1,6	C843215		C843840		
50	9		9		2.8	2.1			M2.5	0.45	2,05	C843216		C843238		
56	11	7	6	11	3.5	2.7	2.7	1.8	M3	0.5	2,5	C843217		C843239		
63	13	8	7.5	13	4.5	3.4	2.8	2.1	M4	0.7	3,3	C843218		C843240		
70	16	9	9	16	6	4.9	3.5	2.7	M5	0.8	4,2	C843219		C843241		
80	19	11	11	18	6	4.9	4.5	3.4	M6	1	5	C843220		C843242		
90	22	13	13	21	8	6.2	6	4.9	M8	1.25	6,8	C843221		C843243		
100	24	15	16	22	10	8	7	5.5	M10	1.5	8,5	C843231		C843244		
110	29		18				9	7	M12	1.75	10,2		C843232		C843245	
110	30		20				11	9	M14	2	12		C843233		C843246	
110	32		20				12	9	M16	2	14		C843234		C843247	
125	34		22				14	11	M18	2.5	15,5		C843235		C843248	
140	34		25				16	12	M20	2.5	17,5		C843236		C843250	
140	34		25				18	14.5	M22	2.5	19.5		C843237		C843251	
160	38		28				18	14.5	M24	3	21		C843801		C843252	

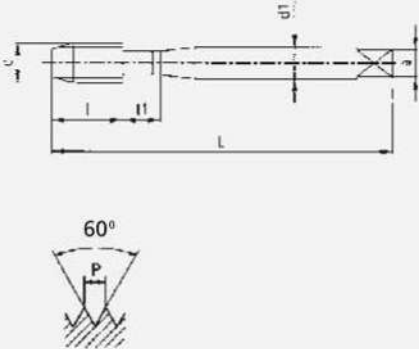
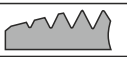
105/4, 131/3 ЧЕРНОЕ ДВОЙНОЕ КОЛЬЦО

G01, G02 - конструкционные стали, **G03, G04** - цементируемые стали, **G05** - термообрабатываемые стали до 1000 Н/мм², **G08** - углеродистые инструментальные стали, **G13** - автоматные стали, **G10** - сульфированные нержавеющие стали и т. д.

M DIN 371/376 105/3 105/3											
HSSE ISO 2 (6H) 											
Название T-JIS T-JIS											
Класс допуска ISO 2 (6H) ISO 2 (6H)											
 C/2,5 C/2,5											
L	105/3		DIN371		DIN376		d	P		Наименование	Наименование
	l	l1	d1	a	d1	a					
45	8		2.8	2.1			M2	0.4	1.6	C871374	
50	9		2.8	2.1			M2.5	0.45	2.05	C871382	
56	11	7	3.5	2.7			M3	0.5	2.5	C837257	
63	13	8	4.5	3.4			M4	0.7	3.3	C837273	
70	16	9	6	4.9			M5	0.8	4.2	C837281	
80	19	11	6	4.9			M6	1	5	C856715	
90	22	13	8	6.2	6	4.9	M8	1.25	6.8	C837303	C871412
100	24	15	10	8	7	5.5	M10	1.5	8.5	C837311	C874985
110	29				9	7	M12	1.75	10.2		C856723
110	30				11	9	M14	2	12		C852140
110	32				12	9	M16	2	14		C852159
140	34				16	12	M20	2.5	17.5		C852175
140	34				18	14.5	M22	2.5	19.5		C852177
160	38				18	14.5	M24	3	21		C852179

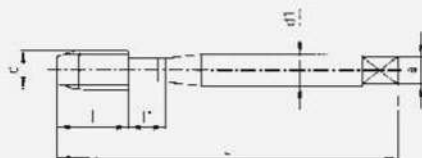
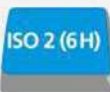
105/3 ЗЕЛЕНОЕ КОЛЬЦО

G18 - чугу́н с пластинчатым графитом (серый чугу́н), **G17** - чугу́н с шаровидным графитом, **G19** - чугу́н с вермикулярным графитом, **G16** - ковкий чугу́н, **G27, G28** - литейный алюми́ниевый сплав, содержащий Si 5-12 % в том числе

M PM ISO 2 (6H) DIN 371/376  105/3 DOUBLE 105/3 DOUBLE											
Название										T-JIS	T-JIS
Класс допуска										ISO 2 (6H)	ISO 2 (6H)
										C/2,5	C/2,5
L	105/3		DIN371		DIN376		d	P		Наименование	Наименование
	l	l1	d1	a	d1	a					
56	11	7	3.5	2.7			M3	0.5	2.5	C843446	
63	13	8	4.5	3.4			M4	0.7	3.3	C843447	
70	16	9	6	4.9			M5	0.8	4.2	C843448	
80	19	11	6	4.9			M6	1	5	C843449	
90	22	13	8	6.2	6	4.9	M8	1.25	6.8	C843452	
100	24	15	10	8	7	5.5	M10	1.5	8.5	C843453	
110	29				9	7	M12	1.75	10.2		C843454
110	30				11	9	M14	2	12		C843455
110	32				12	9	M16	2	14		C843456
140	34				16	12	M20	2.5	17.5		C843458
140	34				18	14.5	M22	2.5	19.5		C843459
160	38				18	14.5	M24	3	21		C843460

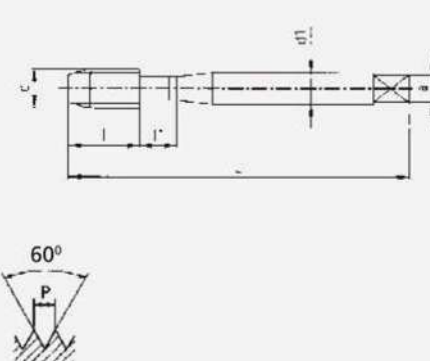
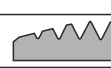
105/3 ДВОЙНОЕ ЗЕЛЕНое КОЛЬЦО

G18 - чугу́н с пластинчатым графитом (серый чугу́н), **G17** - чугу́н с шаровидным графитом, **G19** - чугу́н с вермикулярным графитом, **G16** - ковкий чугу́н, **G27, G28** - литейный алюми́ниевый сплав, содержащий Si 5-12 % в том числе

M DIN 371/376										105/4	105/4	131/3	131/3
HSSE  													
Название										T-JIS	T-JIS	T-JIS	T-JIS
Класс допуска										ISO 2 (6H)	ISO 2 (6H)	ISO 2 (6H)	ISO 2 (6H)
										B/4	B/4	C/2,5	C/2,5
L	105/4		131/3		d1	a	d	P		Наименование	Наименование	Наименование	Наименование
	l	l1	l	l1									
45	8		8		2.8	2.1	M2	0.4	1.6	C893564		C825690	
50	9		9		2.8	2.1	M2.5	0.45	2.05	C893556		C825828	
56	11	7	6	11	3.5	2.7	M3	0.5	2.5	C893572		C825925	
63	13	8	7.5	13	4.5	3.4	M4	0.7	3.3	C893580		C826034	
70	16	9	9	16	6	4.9	M5	0.8	4.2	C893599		C826085	
80	19	11	11	18	6	4.9	M6	1.25	5	C893602		C826123	
90	22	13	13	21	8	6.2	M8	1.5	6.8	C893610		C826212	
100	24	15	16	22	10	8	M10	1.75	8.5	C893629		C826247	
110	29		18		9	7	M12	2	10.2		C893637		C826298
110	30		20		9	9	M14	2	12		C893645		C854852
110	32		20		12	9	M16	2	14		C893653		C854860
125	34		22		14	11	M18	2.5	15.5		C893661		C854879
140	34		25		16	12	M20	2.5	17.5		C893688		C854887
140	34		25		18	14.5	M22	2.5	19.5		C893696		C854895
160	38		28		18	14.5	M24	3	21		C893718		C854909

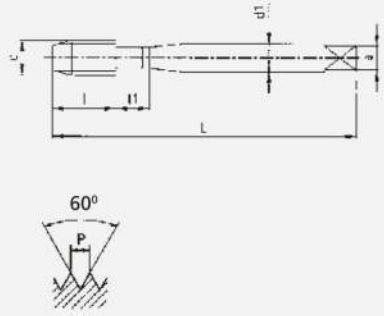
105/4,131/3 СИНЕЕ КОЛЬЦО

G12 - аустенитные Cr-Ni нержавеющие стали, **G11** - ферритные и мартенситные нержавеющие стали,
G07 - азотируемые стали, жаропрочные стали **G09** - , **G31** - никелевые сплавы, **G10** - сульфидированные
 нержавеющие стали, **G01, G02** - конструкционные стали, **G03, G04** - цементируемые стали,
G06 - термообрабатываемые стали от 900 Н/мм²

M DIN 371/376 PM ISO 2 (6H) 											105/4 DOUBLE	105/4 DOUBLE	131/3 DOUBLE	131/3 DOUBLE
Название											T-JIS	T-JIS	T-JIS	T-JIS
Класс допуска											ISO 2 (6H)	ISO 2 (6H)	ISO 2 (6H)	ISO 2 (6H)
											B/4	B/4	C/2,5	C/2,5
L	105/4		131/3		d1	a	d	P		Наименование	Наименование	Наименование	Наименование	
	l	l1	l	l1										
45	8		8		2.8	2.1	M2	0.4	1.6	C843283		C843297		
50	9		9		2.8	2.1	M2.5	0.45	2.05	C843284		C843851		
56	11	7	3.6	11	3.5	2.7	M3	0.5	2.5	C843285		C843299		
63	13	8	4	13	4.5	3.4	M4	0.7	3.3	C843286		C843300		
70	16	9	5.7	16	6	4.9	M5	0.8	4.2	C843287		C843301		
80	19	11	7.5	18	6	4.9	M6	1	5	C843289		C843302		
90	22	13	13	21	8	6.2	M8	1.25	6.8	C843290		C843304		
100	24	15	16	22	10	8	M10	1.5	8.5	C843291		C843305		
110	29		18		9	7	M12	1.75	10.2		C843292		C843306	
110	30		20		11	9	M14	2	12		C843293		C843307	
110	32		20		12	9	M16	2	14		C843294		C843308	
125	34		22		14	11	M18	2.5	15.5		C843295		C843309	
140	34		25		16	12	M20	2.5	17.5		C843296		C843310	
140	34		25		18	14.5	M22	2.5	19.5		C843298		C843312	
160	38		28		18	14.5	M24	3	21		C843821		C843852	

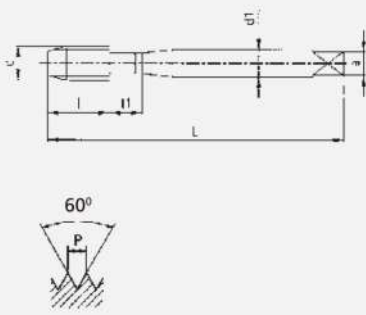
105/4,131/3 СИНЕЕ ДВОЙНОЕ КОЛЬЦО

G12 - аустенитные Cr-Ni нержавеющие стали, **G11** - ферритные и мартенситные нержавеющие стали, **G07** - азотируемые стали, жаропрочные стали **G09** - , **G31** - никелевые сплавы, **G10** - сульфидированные нержавеющие стали, **G01, G02** - конструкционные стали, **G03, G04** - цементируемые стали, **G06** - термообрабатываемые стали от 900 Н/мм²

M DIN 371/376 HSSE ISO 2 (6H) 											105/4	105/4	131/3	131/3
														
Название											T-JIS	T-JIS	T-JIS	T-JIS
Класс допуска											ISO 2 (6H)	ISO 2 (6H)	ISO 2 (6H)	ISO 2 (6H)
											B/4	B/4	C/2,5	C/2,5
L	105/4		131/3		d1	a	d	P		Наименование	Наименование	Наименование	Наименование	
	l	l1	l	l1										
45	8		8		2.8	2.1	M2	0.4	1.6	C875000		C876007		
50	9		9		2.8	2.1	M2.5	0.45	2.05	C875027		C876023		
56	11	7	6	11	3.5	2.7	M3	0.5	2.5	C875035		C876031		
63	13	8	7.5	13	4.5	3.4	M4	0.7	3.3	C875043		C876058		
70	16	9	9	16	6	4.9	M5	0.8	4.2	C875051		C876066		
80	19	11	11	18	6	4.9	M6	1	5	C875078		C876074		
90	22	13	13	21	8	6.2	M8	1.25	6.8	C875086		C876082		
100	24	15	16	22	10	8	M10	1.5	8.5	C875094		C876090		
110	29		18		9	7	M12	1.75	10.2		C875108		C876104	
110	30		20		11	9	M14	2	12		C875116		C876112	
110	32		20		12	9	M16	2	14		C875124		C876120	
125	34		22		14	11	M18	2.5	15.5		C875132		C876139	
140	34		25		16	12	M20	2.5	17.5		C875140		C876147	
140	34		25		18	14.5	M22	2.5	19.5		C883895		C884190	
160	38		28		18	14.5	M24	3	21		C883909		C884204	

105/4, 131/3 КРАСНОЕ КОЛЬЦО

G01, G02 - конструкционные стали, **G03, G04** - цементируемые стали, **G05, G06** - термообрабатываемые стали, **G15** - литейные стали от 900 Н/мм², **G08** - углеродистые инструментальные стали, **G34** - термопластичные соединения/синтетика

   DIN 371/376 										105/4 DOUBLE	105/4 DOUBLE	131/3 DOUBLE	131/3 DOUBLE
Название										T-JIS	T-JIS	T-JIS	T-JIS
Класс допуска										ISO 2 (6H)	ISO 2 (6H)	ISO 2 (6H)	ISO 2 (6H)
										B/4	B/4	C/2,5	C/2,5
L	105/4		131/3		d1	a	d	P		Наименование	Наименование	Наименование	Наименование
	I	l1	I	l1									
45	8		8		2.8	2.1	M2	0.4	1.6				
50	9		9		2.8	2.1	M2.5	0.45	2.05				
56	11	7	3.6	11	3.5	2.7	M3	0.5	2.5	C843314		C843327	
63	13	8	4	13	4.5	3.4	M4	0.7	3.3	C843315		C843328	
70	16	9	5.7	16	6	4.9	M5	0.8	4.2	C843316		C843329	
80	19	11	7.5	18	6	4.9	M6	1	5	C843317		C843330	
90	22	13	13	21	8	6.2	M8	1.25	6.8	C843318		C843331	
100	24	15	16	22	10	8	M10	1.5	8.5	C843319		C843332	
110	29		18		9	7	M12	1.75	10.2		C843320		C843333
110	30		20		11	9	M14	2	12		C843321		C843334
110	32		20		12	9	M16	2	14		C843322		C843335
125	34		22		14	11	M18	2.5	15.5		C843323		C843336
140	34		25		16	12	M20	2.5	17.5		C843324		C843337
140	34		25		18	14.5	M22	2.5	19.5		C843325		C843338
160	38		28		18	14.5	M24	3	21		C843326		C843339

105/4, 131/3 ДВОЙНОЕ КРАСНОЕ КОЛЬЦО

G01, G02 - конструкционные стали, **G03, G04** - цементируемые стали, **G06** - термообрабатываемые стали, **G15** - литые стали от 900 Н/мм², **G08** - углеродистые инструментальные стали



Метчики серии U+

Преимущества:

- Высокоэффективная обработка
- Подходит для использования множества материалов
- Снижает затраты на хранение и облегчает управление инструментами

Функции:

- Большой угол наклона спирали для лучшего схода стружки
- Покрытие с повышенной износостойкостью и термостойкостью

Спецификация	PM				Стандарт
	Точность	U+-JP-POT	Точность	U+-JP-SFT	
M2x0.4	CH1.5	JC43215	CH1.5	JC43262	JIS
M2.5x0.45	CH2	JC43216	CH2	JC43263	JIS
M3x0.5	CH3	JC43217	CH2	JC43239	JIS
M4x0.7	CH3	JC43218	CH3	JC43240	JIS
M5x0.8	CH3	JC43219	CH3	JC43241	JIS
M6x1	CH3	JC43220	CH3	JC43242	JIS
M8x1.25	CH3	JC43229	CH3	JC43237	JIS
M10x1.5	CH4	JC43230	CH3	JC43238	JIS
M12x1.75	CH4	JC43232	CH4	JC43245	JIS
M14x2	CH4	JC43233	CH4	JC43246	JIS
M16x2	CH4	JC43234	CH4	JC43247	JIS

◆◆ Параметра метчиков с покрытием

№	Материал	V _c , mm	Число оборотов в минуту для метрической резьбы										
			1	1.1	1.2	1.4	1.6	1.8	2	2.2	2.5	3	3.5
G01	Конструкционные стали <1000Н/мм ²	22	7003	6366	5836	5002	4377	3890	3501	3183	2801	2334	2001
G02	Конструкционные стали >900Н/мм ²	12	3820	3472	3183	2728	2387	2122	1910	1736	1528	1273	1091
G03	Закаленная сталь < 1000 Н/мм ²	20	6366	5787	5305	4547	3979	3537	3183	2894	2546	2122	1819
G04	Закаленная сталь >900 Н/мм ²	10	3183	2894	2653	2274	1989	1768	1592	1447	1273	1061	909
G05	Термообработанная сталь <1000 Н/мм ²	14	4456	4051	3714	3183	2785	2476	2228	2026	1783	1485	1273
G06	Термообработанная сталь >900 Н/мм ²	8	2546	2315	2122	1819	1592	1415	1273	1157	1019	849	728
G07	Нитридная сталь	8	2546	2315	2122	1819	1592	1415	1273	1157	1019	849	728
G08	Углеродистая инструментальная сталь	9	2865	2604	2387	2046	1790	1592	1432	1302	1146	955	819
G09	Жаропрочная сталь	7	2228	2026	1857	1592	1393	1238	1114	1013	891	743	637
G10	Нержавеющие стали Cr, сульфированные	10	3183	2894	2653	2274	1989	1768	1592	1447	1273	1061	909
G11	Мартенситная нержавеющая сталь	10	3183	2894	2653	2274	1989	1768	1592	1447	1273	1061	909
G12	Нержавеющая сталь Cr-Ni	8	2546	2315	2122	1819	1592	1415	1273	1157	1019	849	728
G13	Автоматные стали	24	7639	6945	6366	5457	4775	4244	3820	3472	3056	2546	2183
G14	Литая сталь <1000 Н/мм ²	16	5093	4630	4244	3638	3183	2829	2546	2315	2037	1698	1455
G15	Литая сталь >900 Н/мм ²	8	2546	2315	2122	1819	1592	1415	1273	1157	1019	849	728
G16	Ковкий чугун	16	5093	4630	4244	3638	3183	2829	2546	2315	2037	1698	1455
G17	Чугун с шаровидным графитом (ковкий чугун)	16	5093	4630	4244	3638	3183	2829	2546	2315	2037	1698	1455
G18	Чугун с пластинчатым графитом (серый чугун)	14	4456	4051	3714	3183	2785	2476	2228	2026	1783	1485	1273

◆◆ Параметра метчиков с покрытием

Число оборотов в минуту для метрической резьбы																				
4	4.5	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	33	36	39	42	45	48
1751	1556	1401	1167	875	700	584	500	438	389	350	318	292	259	233	212	195	180	167	156	146
955	849	764	637	477	382	318	273	239	212	191	174	159	141	127	116	106	98	91	85	80
1592	1415	1273	1061	796	637	531	455	398	354	318	289	265	236	212	193	177	163	152	141	133
796	707	637	531	398	3.18	265	227	199	177	159	145	133	118	106	96	88	82	76	71	66
1114	990	891	743	557	446	371	318	279	248	223	203	186	165	149	135	124	114	106	99	93
637	566	509	424	318	255	212	182	159	141	127	116	106	94	85	77	71	65	61	57	53
637	566	509	424	318	255	212	182	159	141	127	116	106	94	85	77	71	65	61	57	53
716	637	573	477	358	286	239	205	179	159	143	130	119	106	95	87	80	73	68	64	60
557	495	446	371	279	223	186	159	139	124	111	101	93	83	74	68	62	57	53	50	46
796	707	637	531	398	318	265	227	199	177	159	145	133	118	106	96	88	82	76	71	66
796	707	637	531	398	318	265	227	199	177	159	145	133	118	106	96	88	82	76	71	66
637	566	509	424	318	255	212	182	159	141	127	116	106	94	85	77	71	65	61	57	53
1910	1698	1528	1273	955	764	637	546	477	424	382	347	318	283	255	231	212	196	182	170	159
1273	1132	1019	849	637	509	424	364	318	283	255	231	212	189	170	154	141	131	121	113	106
637	566	509	424	318	255	212	182	159	141	127	116	106	94	85	77	71	65	61	57	53
1273	1132	1019	849	637	509	424	364	318	283	255	231	212	189	170	154	141	131	121	113	106
1273	1132	1019	849	637	509	424	364	318	283	255	231	212	189	170	154	141	131	121	113	106
1114	990	891	743	557	446	371	318	279	248	223	203	186	165	149	135	124	114	106	99	93

◆◆ Параметра метчиков с покрытием

№	Материал	V _c , mm	Число оборотов в минуту для метрической резьбы										
			1	1.1	1.2	1.4	1.6	1.8	2	2.2	2.5	3	3.5
G19	Чугун с вермикулярным графитом	16	5093	4630	4244	3638	3183	2829	2546	2315	2037	1698	1455
G20	Медь	16	5093	4630	4244	3638	3183	2829	2546	2315	2037	1698	1455
G21	Твердая латунь (Ms 58, короткая стружка)	35	11141	10128	9284	7958	6963	6189	5570	5064	4456	3714	3183
G22	Мягкая латунь (MS 63, длинная стружка)	33	10504	9549	8754	7503	6565	5836	5252	4775	4202	3501	3001
G23	Красная медь	18	5730	5209	4775	4093	3581	3183	2865	2604	2292	1910	1637
G24	Фосфористая бронза	21	6685	6077	5570	4775	4178	3714	3342	3038	2674	2228	1910
G25	Кованый алюминиевый сплав	24	7639	6945	6366	5457	4775	4244	3820	3472	3056	2546	2183
G26	Алюминиевый литейный сплав Si 0,5%– 5%	26	8276	7524	6897	5911	5173	4598	4138	3762	3310	2759	2365
G27	Алюминиевый литейный сплав Si 5% -10%	26	8276	7524	6897	5911	5173	4598	4138	3762	3310	2759	2365
G28	Алюминиевый литой сплав Si>10 %	26	8276	7524	6897	5911	5173	4598	4138	3762	3310	2759	2365
G29	Кованый магниевый сплав	24	7639	6945	6366	5457	4775	4244	3820	3472	3056	2546	2183
G30	Литой сплав магния	26	8276	7524	6897	5911	5173	4598	4138	3762	3310	2759	2365
G31	Сплав никеля	6	1910	1736	1592	1364	1194	1061	955	868	764	637	546
G32	Титан и сплавы титана	6	1910	1736	1592	1364	1194	1061	955	868	764	637	546
G33	Карбид на стальной связке	6	1910	1736	1592	1364	1194	1061	955	868	764	637	546
G34	Термопластичные композиты/ синтетические волокна	20	6366	5787	5305	4547	3979	3537	3183	2894	2546	2122	1819
G35	Высокопрочная мелкозернистая конструкционная сталь	10	3183	2894	2653	2274	1989	1768	1592	1447	1273	1061	909

◆◆ Параметра метчиков с покрытием

Число оборотов в минуту для метрической резьбы																				
4	4.5	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	33	36	39	42	45	48
1273	1132	1019	849	637	509	424	364	318	283	255	231	212	189	170	154	141	131	121	113	106
1273	1132	1019	849	637	509	424	364	318	283	255	231	212	189	170	154	141	131	121	113	106
2785	2476	2228	1857	1393	1114	928	796	696	619	557	506	464	413	371	338	309	286	265	248	232
2626	2334	2101	1751	1313	1050	875	750	657	584	525	477	438	389	350	318	292	269	250	233	219
1432	1273	1146	955	716	573	477	409	358	318	286	260	239	212	191	174	159	147	136	127	119
1671	1485	1337	1114	836	668	557	477	418	371	334	304	279	248	223	203	186	171	159	149	139
1910	1698	1528	1273	955	764	637	546	477	424	382	347	318	283	255	231	212	196	182	170	159
2069	1839	1655	1379	1035	828	690	591	517	460	414	376	345	307	276	251	230	212	197	184	172
2069	1839	1655	1379	1035	828	690	591	517	460	414	376	345	307	276	251	230	212	197	184	172
2069	1839	1655	1379	1035	828	690	591	517	460	414	376	345	307	276	251	230	212	197	184	172
1910	1698	1528	1273	955	764	637	546	477	424	382	347	318	283	255	231	212	196	182	170	159
2069	1839	1655	1379	1035	828	690	591	517	460	414	376	345	307	276	251	230	212	197	184	172
477	424	382	318	239	191	159	136	119	106	95	87	80	71	64	58	53	49	45	42	40
477	424	382	318	239	191	159	136	119	106	95	87	80	71	64	58	53	49	45	42	40
477	424	382	318	239	191	159	136	119	106	95	87	80	71	64	58	53	49	45	42	40
1592	1415	1273	1061	796	637	531	455	398	354	318	289	265	236	212	193	177	163	152	141	133
796	707	637	531	398	318	265	227	199	177	159	145	133	118	106	96	88	82	76	71	66

A close-up photograph of a lathe tool cutting a metal workpiece. The tool is a turning tool with a multi-fluted insert. The workpiece is rotating, and a chip is being removed. The background is a bright blue gradient.

Резцы со сменными многогранными пластинами

Система обозначения токарных резцов для наружной обработки

P	S	K	N	R	25	25	-	M	12
1	2	3	4	5	6	7		8	9

1 Метод зажима лезвия

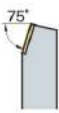
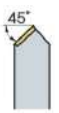
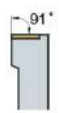
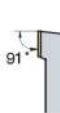
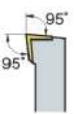
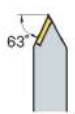
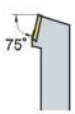
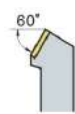
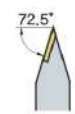
						
Верхний зажим без отверстия	Многозажимной, штифт и зажим	Клиновой зажим, штифт и зажим	Многозажимной, штифт и зажим	Штифт рычага затянут	Прикрутить	Клиновой зажим, штифт и зажим

C**A****B****M****P****S****W**

2 Форма лезвия

									
C	D	E	K	L	R	S	T	V	W

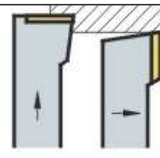
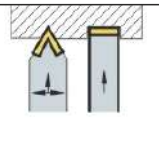
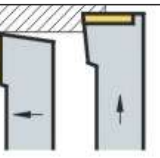
3 Тип реза

						
B	D	E	F	G	J	K
						
L	N	R	S	T	V	Y

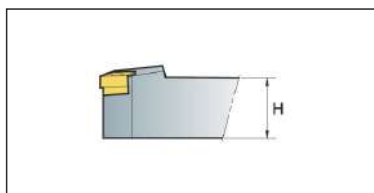
4 Угол наклона резца

						
B	C	D	E	F	N	P

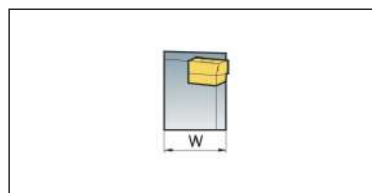
5 Направление резца

		
L	N	R

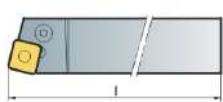
6 Высота резца



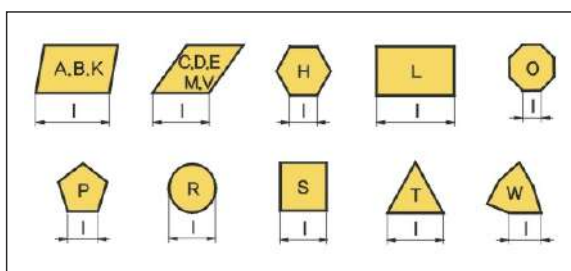
7 Ширина резца



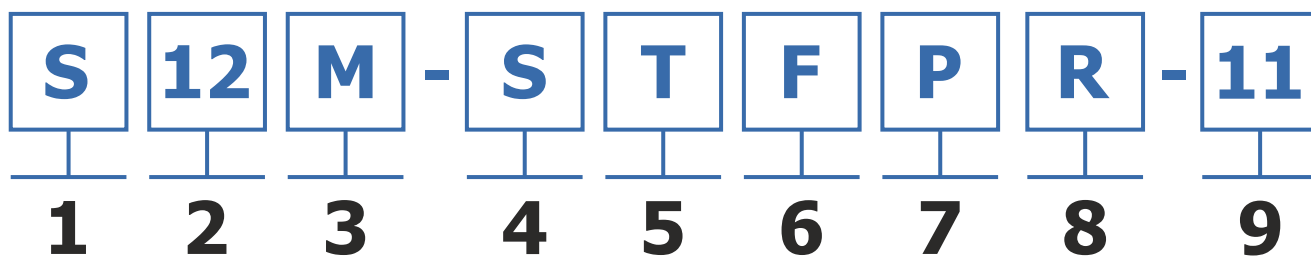
8 Длина резца

	A-32	H-100	Q-180	X-Special Item
	B-40	J-110	R-200	
	C-50	K-125	S-250	
	D-60	L-140	T-300	
	E-70	M-150	U-350	
	F-80	N-160	V-400	
	G-90	P-170	W-450	

9 Длина режущей кромки пластины



Система обозначения токарных резцов для внутренней обработки



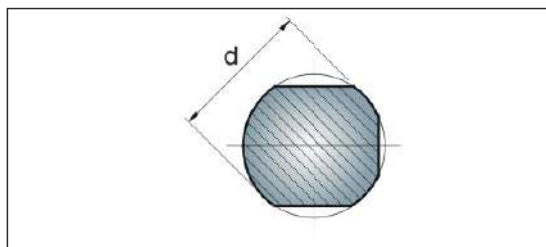
1

Тип

2

Диаметр

«А» Внутреннее отверстие для подачи СОЖ, стальной хвостовик
 «Е» Твердосплавный стержень, стальная режущая головка, внутреннее отверстие для подачи СОЖ
 «С» Твердосплавный стержень
 «S» Стальной стержень
 «X» Специальный держатель инструмента

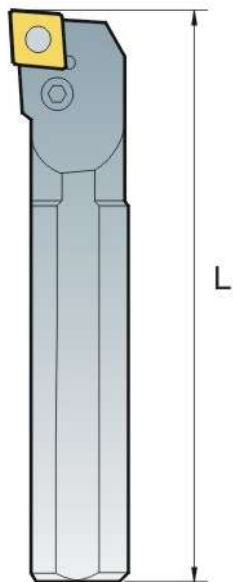


3

Длина

4

Способ установки



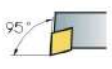
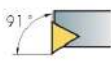
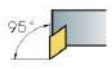
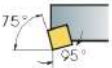
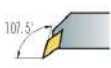
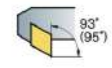
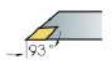
Длина(L)	(mm)
H	100
J	110
K	125
M	150
N	160
Q	180
R	200
S	250
T	300
U	350
V	400
W	450
Y	500

	
C	A
	
M	P
	
S	W

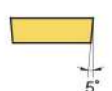
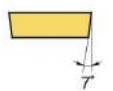
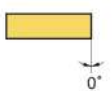
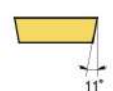
5 Форма пластины



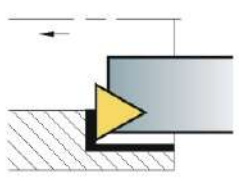
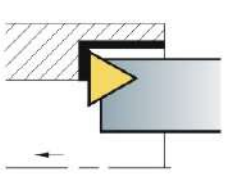
6 Угол в плане

		
L	F	U
		
K	Q	Z
		
J	W	

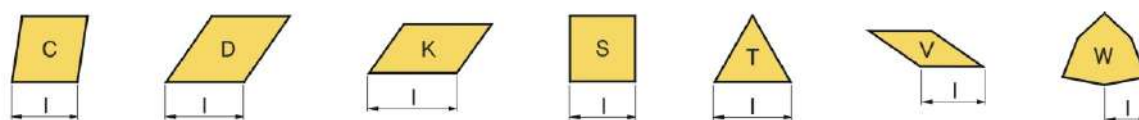
7 Задний угол пластины

	
B	C
	
N	P

8 Направление

	
R	L

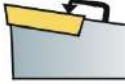
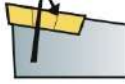
9 Длина пластины



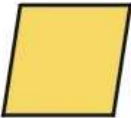
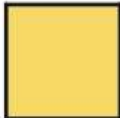
Система обозначения токарных резцов для внутренней обработки

S	T	F	C	R	12	C	A	-	16
1	2	3	4	5	6	7	8		9

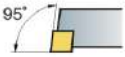
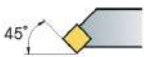
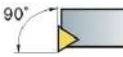
1 Метод установки пластины

		
Верхний зажим	Зажим штифтового отверстия	Затяжка винтом
C	P	S

2 Форма пластины

		
C	S	T

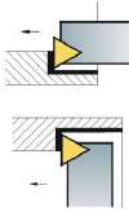
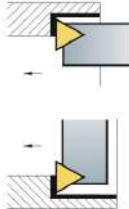
3 Тип резца

			
L	S	F	R
			
K	G	W	T

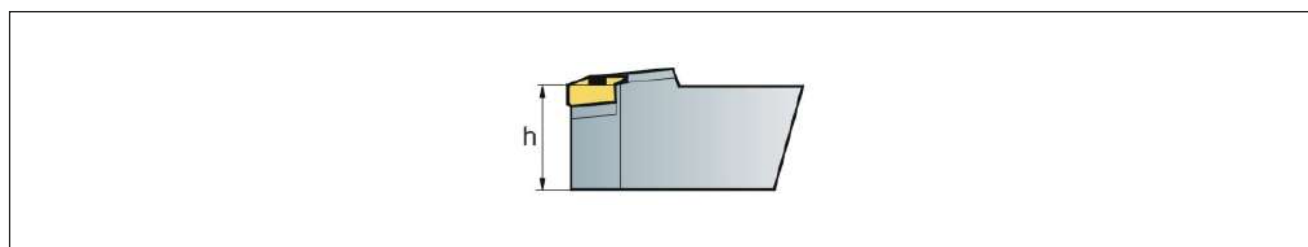
4 Угол наклона пластины

		
C	P	N

5 Направление резца

	
R	L

6 Высота режущей кромки



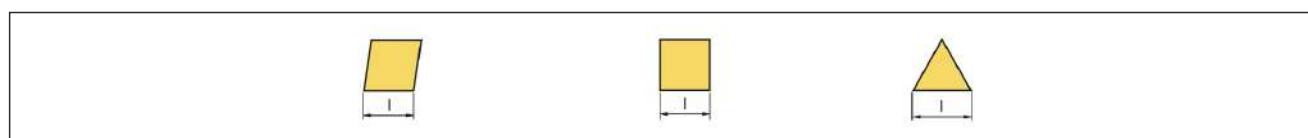
7 Модель резца

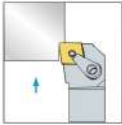
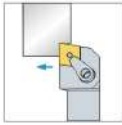
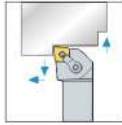
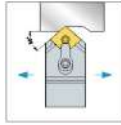
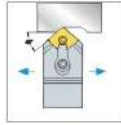
C (cartridge)

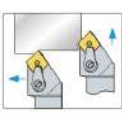
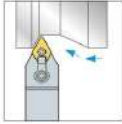
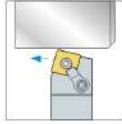
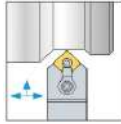
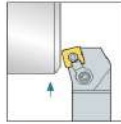
8 Модель резца

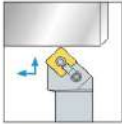
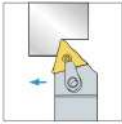
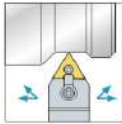
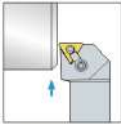
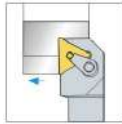
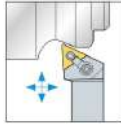
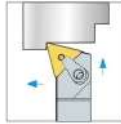
A (ISO5611)

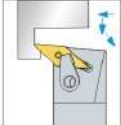
9 Длина режущей кромки

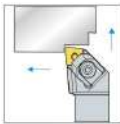
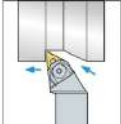
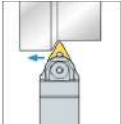
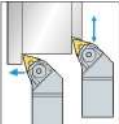
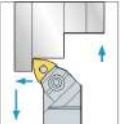


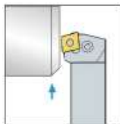
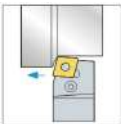
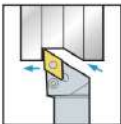
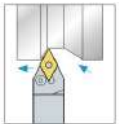
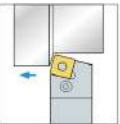
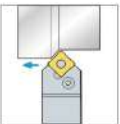
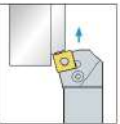
Форма							
Обозначение	MCBNR/L	MCFNR/L	MCGNR/L	MCKNR/L	MCLNR/L	MCMNN	MCMNN-100
Угол	75°	91°	91°	75°	95°	50°	40°
Фаска						•	•
Обратное точение							
Продольное точение	•	•	•	•	•		
Фасонное точение						•	•
Торцевое точение		•	•		•		

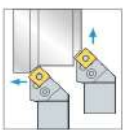
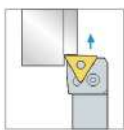
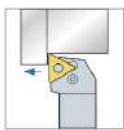
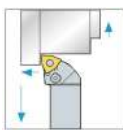
Форма							
Обозначение	MCSNR/L	MDJNR/L	MDPNN	MCQNR/L	MSBNR/L	MSDNN	MSKNR/L
Угол	45°	93°	62.5°	107.5°	75°	45°	75°
Фаска	•		•			•	
Обратное точение		•	•	•			
Продольное точение					•	•	•
Фасонное точение		•	•	•			
Торцевое точение	•						•

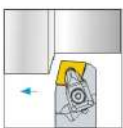
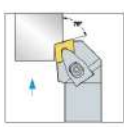
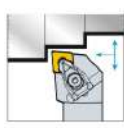
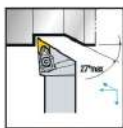
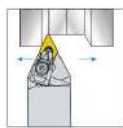
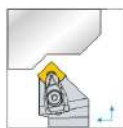
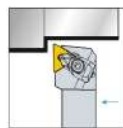
Форма							
Обозначение	MSSNR/L	MTBNR/L	MTENN	MTFNR/L	MTGNR/L	MTJNR/L	MTQNR/L
Угол	45°	75°	60°	91°	91°	93°	105°
Фаска	•		•				
Обратное точение							
Продольное точение	•	•	•	•	•	•	•
Фасонное точение			•			•	
Торцевое точение		•		•	•		•

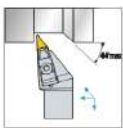
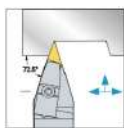
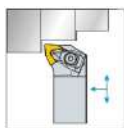
Форма							
Обозначение	MVJNR/L	MVQNR/L	MVUNR/L	MVVNN	MWLNR/L		
Угол	93°	117.5°	95°	72.5°	95°		
Фаска							
Обратное точение	•	•	•				
Продольное точение	•	•	•	•	•		
Фасонное точение	•	•	•	•			
Торцевое точение					•		

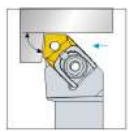
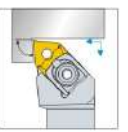
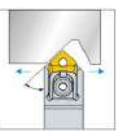
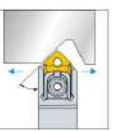
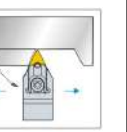
Форма							
Обозначение	WCLNR/L	WTJNR/L	WTENN	WTQNR/L	WWLNR/L		
Угол	95°	93°	60°	105°	95°		
Фаска			•				
Обратное точение							
Продольное точение	•	•	•	•	•		
Фасонное точение		•					
Торцевое точение	•			•	•		

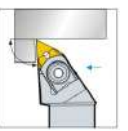
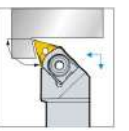
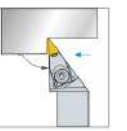
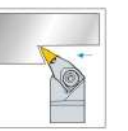
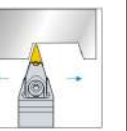
Форма							
Обозначение	PCKNR/L	PCLNR/L	PDJNR/L	PDNNR/L	PSBNR/L	PSDNN	PSKNR/L
Угол	75°	95°	93°	62.5°	75°	45°	75°
Фаска				•	•	•	
Обратное точение							
Продольное точение	•	•	•	•	•	•	•
Фасонное точение			•				
Торцевое точение	•						•

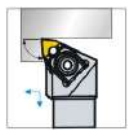
Форма							
Обозначение	PSSNR/L	PTFNR/L	PTG(J)NR/L	PWLNR/L			
Угол	45°	91°	95°	91° (93°)			
Фаска	•						
Обратное точение							
Продольное точение	•	•	•	•			
Фасонное точение							
Торцевое точение		•		•			

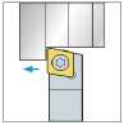
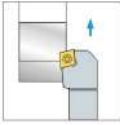
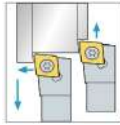
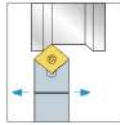
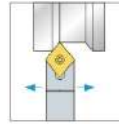
Форма							
Обозначение	ACBNR/L	ACKNR/L	ACLNR/L	ADJNR/L	ADPNN	ASSNR/L	ATGNR/L ATJNR/L
Угол	75°	75°	95°	93°	60°	45°	91° (93°)
Фаска	•				•	•	
Обратное точение							
Продольное точение	•	•	•	•			•
Фасонное точение				•	•	•	
Торцевое точение		•					

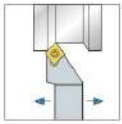
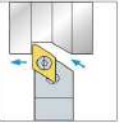
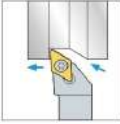
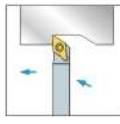
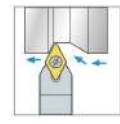
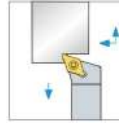
Форма							
Обозначение	AVJNR/L	AVVNN	AWLNR/L				
Угол	93°	72.5°	95°				
Фаска		•					
Обратное точение							
Продольное точение	•	•	•				
Фасонное точение	•	•					
Торцевое точение			•				

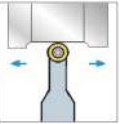
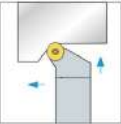
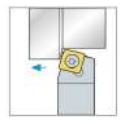
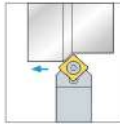
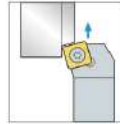
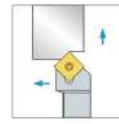
Форма							
Обозначение	BCBNR/L	BCKNR/L	BCLNR/L	BCMNN	BCMNN-100	BDJNR	BDNN
Угол	75°	75°	95°	50°	40°	93°	62.5°
Фаска				•	•		•
Обратное точение							
Продольное точение	•	•	•	•	•	•	•
Фасонное точение							•
Торцевое точение							

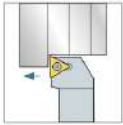
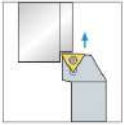
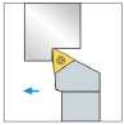
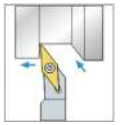
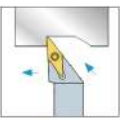
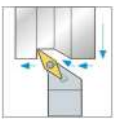
Форма							
Обозначение	BTENN	BTGNR/L	BTJNR/L	BTQNR/L	BVJNR/L	BVQNR/L	BVVNN
Угол	60°	91°	93°	105°	93°	117.5°	72.5°
Фаска	•						•
Обратное точение						•	
Продольное точение		•	•	•	•	•	•
Фасонное точение	•		•	•	•	•	•
Торцевое точение							

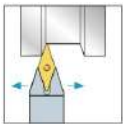
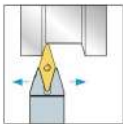
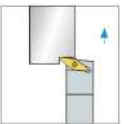
Форма							
Обозначение	BWLNR/L						
Угол	95°						
Фаска							
Обратное точение							
Продольное точение	•						
Фасонное точение							
Торцевое точение	•						

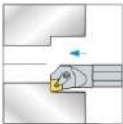
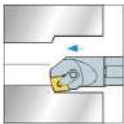
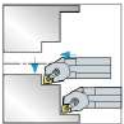
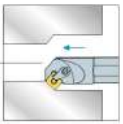
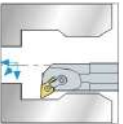
Форма							
Обозначение	SCACR/L	SCBCR/L	SCFCR/L	SCKCR/L	SCLCR/L	SCMCN-100	SCMCN
Угол	90°	75°	91°	75°	95°	40°	50°
Фаска						•	•
Обратное точение							
Продольное точение	•	•	•	•	•		
Фасонное точение			•			•	•
Торцевое точение				•	•		

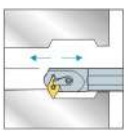
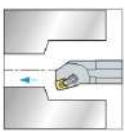
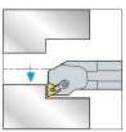
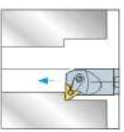
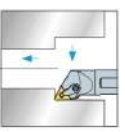
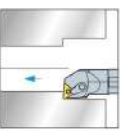
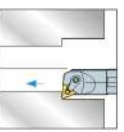
Форма							
Обозначение	SCSCR/L	SDACR/L	SDFCR/L	SDJCR/L	SDJCR/L	SDNCN	SDQCR/L
Угол	50°	90°	91°	93°	93°	62.5°	107.5°
Фаска	•				•	•	
Обратное точение		•	•	•			
Продольное точение		•	•	•	•		•
Фасонное точение	•	•	•	•		•	
Торцевое точение							•

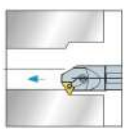
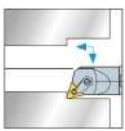
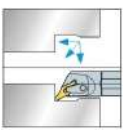
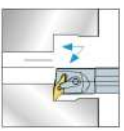
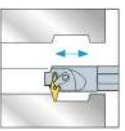
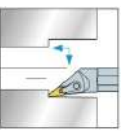
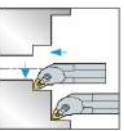
Форма							
Обозначение	SRACR/L	SRDCN	SPGCR/L	SSBCR/L	SSDCN	SSKCR/L	SSSCR/L
Угол				75°	45°	75°	45°
Фаска					•	•	•
Обратное точение							
Продольное точение	•	•	•	•		•	•
Фасонное точение	•	•	•				•
Торцевое точение						•	

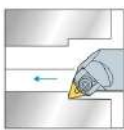
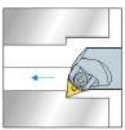
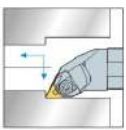
Форма							
Обозначение	STGCR/L	STFCR/L	STJCR/L	STWCR/L	SVJBR/L-F SVJCR/L-F	SVJBR/L SVJCR/L	SVQBR/L
Угол	91°	91°	93°	60°	93°	93°	117.5°
Фаска							
Обратное точение					•	•	•
Продольное точение	•	•	•	•			•
Фасонное точение					•	•	•
Торцевое точение		•		•			

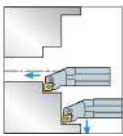
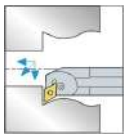
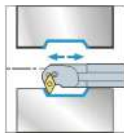
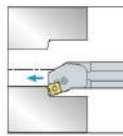
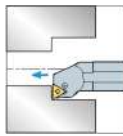
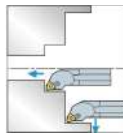
Форма							
Обозначение	SVVBN	SVVCN	SVUCR/L	SVUBR/L			
Угол	72.5°	72.5°	95°	95°			
Фаска							
Обратное точение							
Продольное точение			•	•			
Фасонное точение	•	•					
Торцевое точение			•	•			

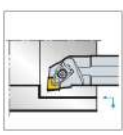
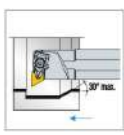
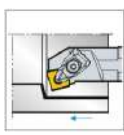
Форма							
Обозначение	MCFNR/L	MCKNR/L	MCLNR/L	MCWNR/L	MDQNR/L	MDUNR/L	MDZNR/L
Угол	91°	75°	95°	50°	107.5°	95°	93°
Фаска				•			
Обратное точение						•	•
Продольное точение	•	•	•	•	•	•	•
Фасонное точение					•	•	•
Торцевое точение			•				

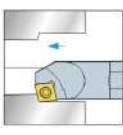
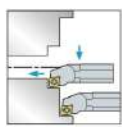
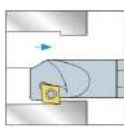
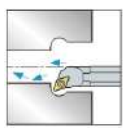
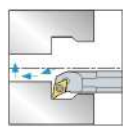
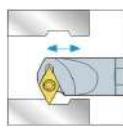
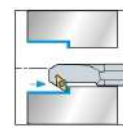
Форма							
Обозначение	MDWNR/L	MSKNR/L	MTFNR/L	MTFNR/L-R	MTJNR/L	MTUNR/L	MTUNR/L-R
Угол	62.5°	75°	91°	91°	117°	95°	95°
Фаска	•						
Обратное точение							
Продольное точение		•	•	•	•	•	•
Фасонное точение	•						
Торцевое точение		•			•		•

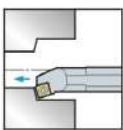
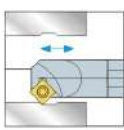
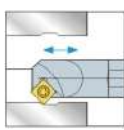
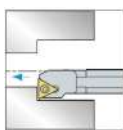
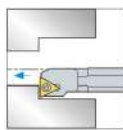
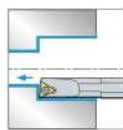
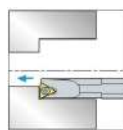
Форма							
Обозначение	MTWNR/L	MTQNR/L	MVQNR/L	MVUNR/L	MVWNR/L	MVXNR/L	MWLNR/L
Угол	60°	105°	117.5°	95°	72.5°	139°	95°
Фаска	•				•		
Обратное точение			•	•			
Продольное точение	•	•	•			•	•
Фасонное точение			•	•	•	•	
Торцевое точение							•

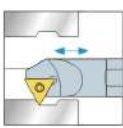
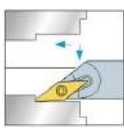
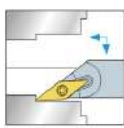
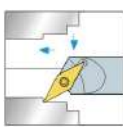
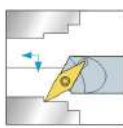
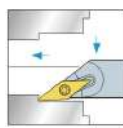
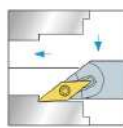
Форма							
Обозначение	WTQNR	WTUNR	WTJNR				
Угол	105°	95°	93°				
Фаска							
Обратное точение							
Продольное точение	•	•	•				
Фасонное точение							
Торцевое точение			•				

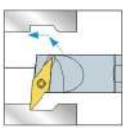
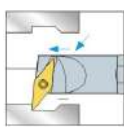
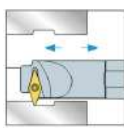
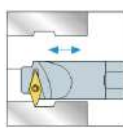
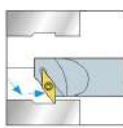
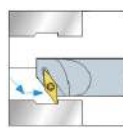
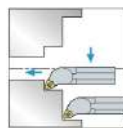
Форма							
Обозначение	PCLNR/L	PDUNR/L	PDWNR/L	PSKNR/L	PTFNR/L	PWLNR/L	
Угол	95°	95°	62.5°	75°	91°	95°	
Фаска							
Обратное точение		•	•				
Продольное точение	•			•	•	•	
Фасонное точение		•	•				
Торцевое точение	•			•		•	

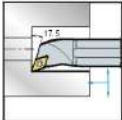
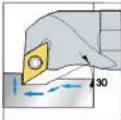
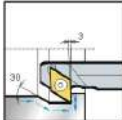
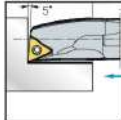
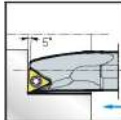
Форма							
Обозначение	ACLNR/L	ADUNR/L	ASKNR/L	AWLNR/L			
Угол	95°	95°	75°	95°			
Фаска							
Обратное точение		•					
Продольное точение	•		•	•			
Фасонное точение		•					
Торцевое точение	•			•			

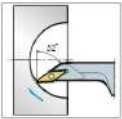
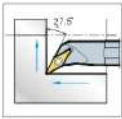
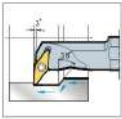
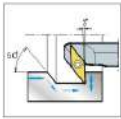
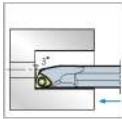
Форма							
Обозначение	SCKCR/L	SCLCR/L	SCZCR/L	SDQCR/L	SDUCR/L	SDWCR/L	SDZCR/L
Угол	75°	95°	93°	107.5°	95°	62.5°	3°
Фаска						•	
Обратное точение			•	•	•	•	•
Продольное точение	•	•	•				•
Фасонное точение				•	•	•	
Торцевое точение		•					

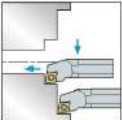
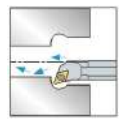
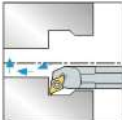
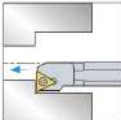
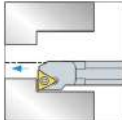
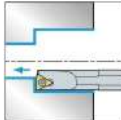
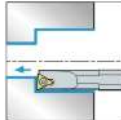
Форма							
Обозначение	SSKCR/L	SSSCR/L	SSSPR/L	STFCR/L	STFPR/L	STUCR/L	STUPR/L
Угол	75°	45°	45°	91°	91°	95°	95°
Фаска							
Обратное точение		•	•				
Продольное точение	•	•	•	•	•	•	•
Фасонное точение		•	•				
Торцевое точение	•						

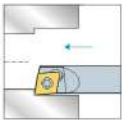
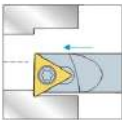
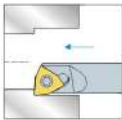
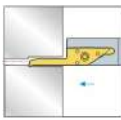
Форма							
Обозначение	STWCR/L	SVJBR/L	SVJCR/L	SVQBR/L	SVQCR/L	SVXBR/L	SVXCR/L
Угол	60°	93°	93°	117.5°	117.5°	96°	96°
Фаска	•						
Обратное точение	•			•	•		
Продольное точение		•	•	•	•	•	•
Фасонное точение	•			•	•		
Торцевое точение		•	•			•	•

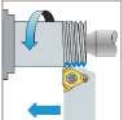
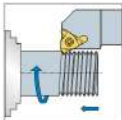
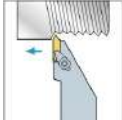
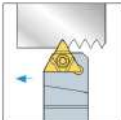
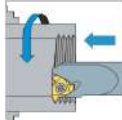
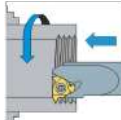
Форма							
Обозначение	SVUBR/L	SVUCR/L	SVWBR/L	SVWCR/L	SVZBR/L	SVZCR/L	SWLNR/L
Угол	95°	95°	72.5°	72.5°	93°	93°	95°
Фаска			•				
Обратное точение	•	•	•	•	•	•	
Продольное точение	•	•		•	•	•	•
Фасонное точение	•	•			•		
Торцевое точение							•

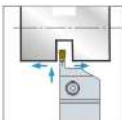
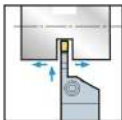
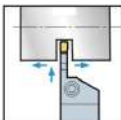
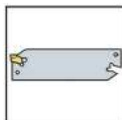
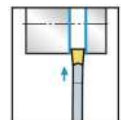
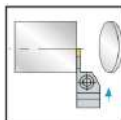
Форма							
Обозначение	SCLCR/L	SCLPR/L	SDQCR/L	SDUCR/L	SDZCR/L	STUCR/L	STUPR/L
Угол	5°	5°	17.5°	95°	3°	5°	5°
Фаска							
Обратное точение				•	•		
Продольное точение	•	•	•	•	•	•	•
Фасонное точение				•	•		
Торцевое точение	•	•				•	•

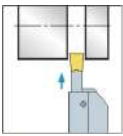
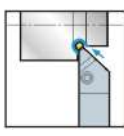
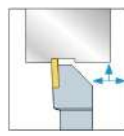
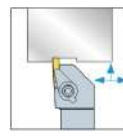
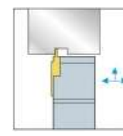
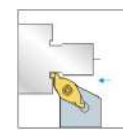
Форма							
Обозначение	SVJP(C)(B)R/L	SVQBR/L	SVUCR/L	SVZBR/L	SWUBR/L		
Угол	52°	27.5°	3°	3°	3°		
Фаска							
Обратное точение	•		•	•			
Продольное точение	•	•	•	•	•		
Фасонное точение	•			•			
Торцевое точение					•		

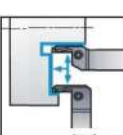
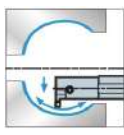
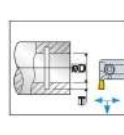
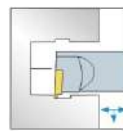
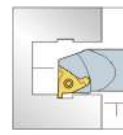
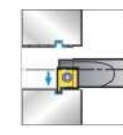
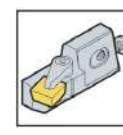
Форма							
Обозначение	SCLCR/L	SDQCR/L	SDUCR/L	STFPR/L	STFCL/L	STUPR/L	STUCR/L
Угол	95°	107.5°	95°	91°	91°	95°	95°
Фаска							
Обратное точение		•	•				
Продольное точение	•	•	•	•	•	•	•
Фасонное точение		•					
Торцевое точение	•						

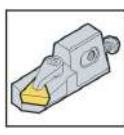
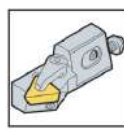
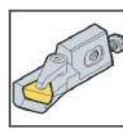
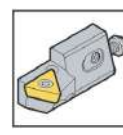
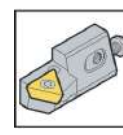
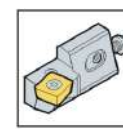
Форма							
Обозначение	SEXP	STFB	SWUB	SVNR			
Угол	100°	91°	93°				
Фаска							
Обратное точение							
Продольное точение	•	•	•	•			
Фасонное точение							
Торцевое точение			•				

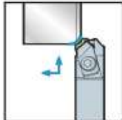
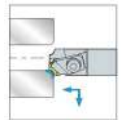
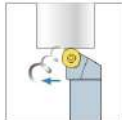
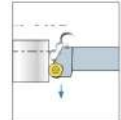
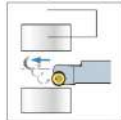
Форма							
Обозначение	SER/L	B-SER/L	SER/L-V	SER-U	SNR/L	SIR/L	
Угол							
Фаска	•						
Обратное точение							
Продольное точение	•	•	•	•	•	•	
Фасонное точение							
Торцевое точение							

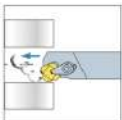
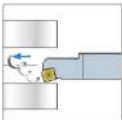
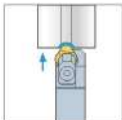
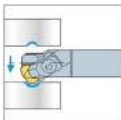
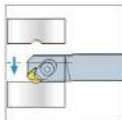
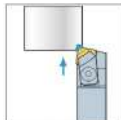
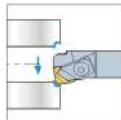
Форма							
Обозначение	MGEHR/L	TTER/L	MQE	CGWSR/L	SMBB	SPB	ZQ, QZQ
Угол							
Фаска							
Обратное точение							
Продольное точение	•	•	•	•	•	•	•
Фасонное точение							
Торцевое точение							

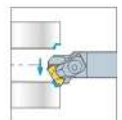
Форма							
Обозначение	SPH	MGEUR/L	JSTGR/L	SCBA/L, SWTR/L	PCHR/L	SFVCR	FGVH
Угол							
Фаска							
Обратное точение							
Продольное точение	•	•	•	•	•	•	•
Фасонное точение		•			•	•	•
Торцевое точение							

Форма							
Обозначение	FGHH	MGIVR/L	TTIR	JSTGR/L	GHV	SNGR/L	CSKPR/L
Угол							
Фаска							
Обратное точение							
Продольное точение	•	•	•	•	•	•	•
Фасонное точение	•	•					
Торцевое точение							

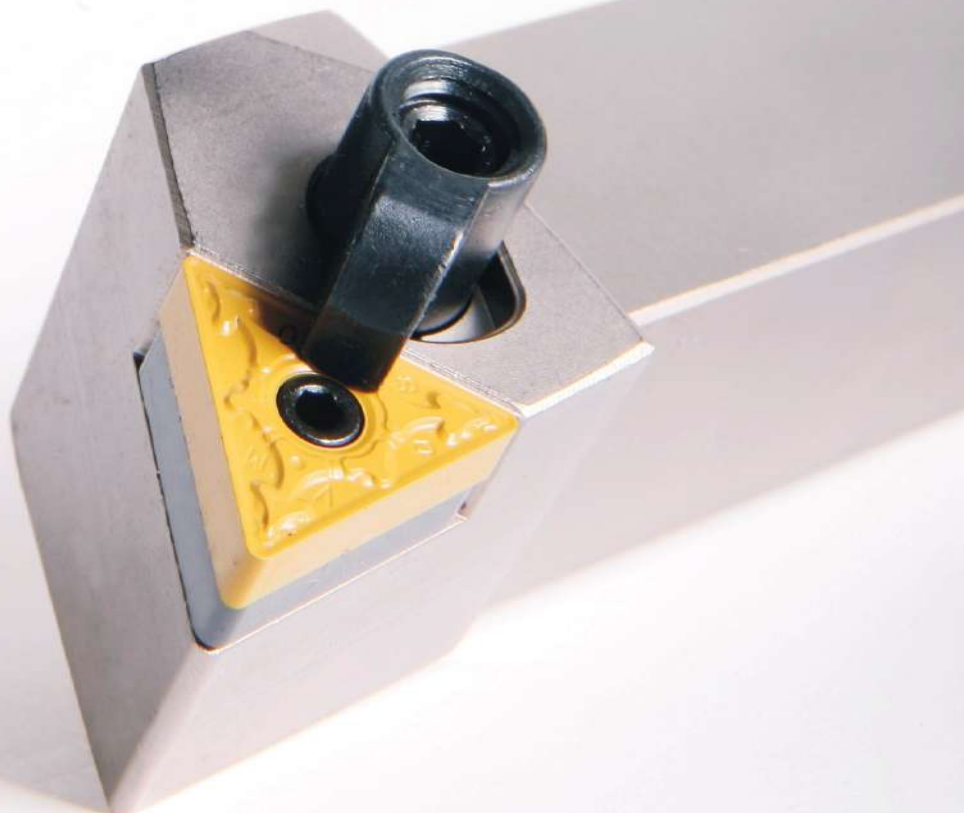
Форма							
Обозначение	CTFPR/L	CTSPR/L	CTTPR/L	CTWPR/L	STTCR/L	STWCR/L	SSKCR/L
Угол							
Фаска		•	•				
Обратное точение							
Продольное точение	•	•	•	•	•	•	•
Фасонное точение							
Торцевое точение							

Форма							
Обозначение	SSSCR/L	STFCR/L	CMSNR/L	CMSNR/L-B	SRGPR/L-E	SRGPR/L-F	SRCPR/L-B
Угол							
Фаска			•	•			
Обратное точение							
Продольное точение	•	•	•	•	•	•	•
Фасонное точение							
Торцевое точение						•	

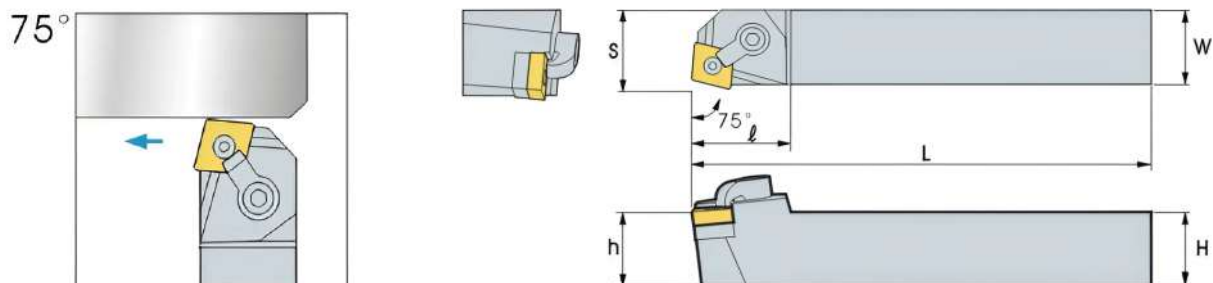
Форма							
Обозначение	CSKPR/L	SSKR/L	CKFNR	CKFNR	CSGMR	CSBNR	CSKNR
Угол							
Фаска							
Обратное точение							
Продольное точение	•	•	•	•	•	•	•
Фасонное точение							
Торцевое точение	•	•					

Форма							
Обозначение	CTGMR						
Угол							
Фаска							
Обратное точение							
Продольное точение	•						
Фасонное точение							
Торцевое точение							

Резцы с СМП прижим М

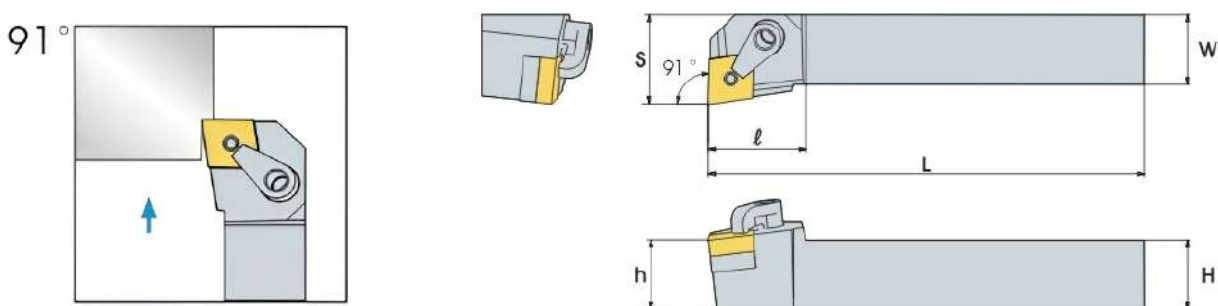


◆ ◆ Резец MCBNR/L со сменными многогранными пластинами



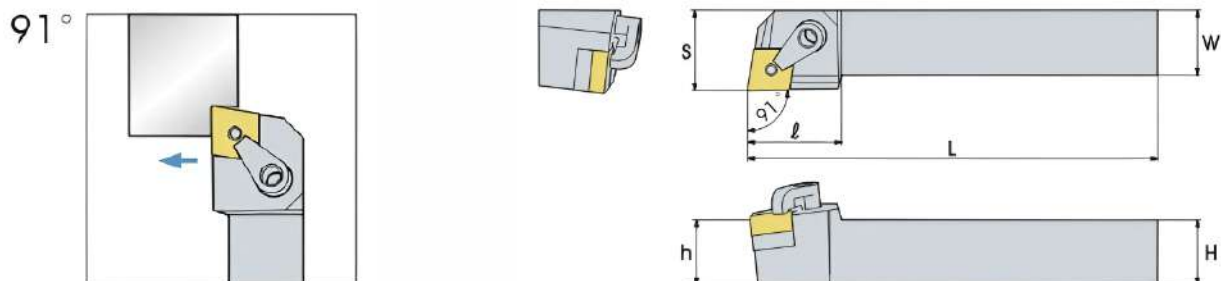
Модель	Размеры						Пластинка					
	H	W	L	ℓ	h	s						
MCBNR/L 2020K12	20	20	125	32	20	17	CN□□1204□□	MC1204	CTM617	HL1814	ML0625	L2.5 L3.0
MCBNR/L 2525M12	25	25	150	32	25	22						
MCBNR/L 3232P12	32	32	170	32	32	27						
MCBNR/L 3232P16	32	32	170	40	32	27	CN□□1606□□	MC1604	CTM822	HL2217	ML0830	L3.0 L4.0
MCBNR/L 3232P19	32	32	170	40	32	27	CN□□1906□□	MC1904	CTM1022	HL2217	ML0830	L4.0

◆ ◆ Резец MCFNR/L со сменными многогранными пластинами



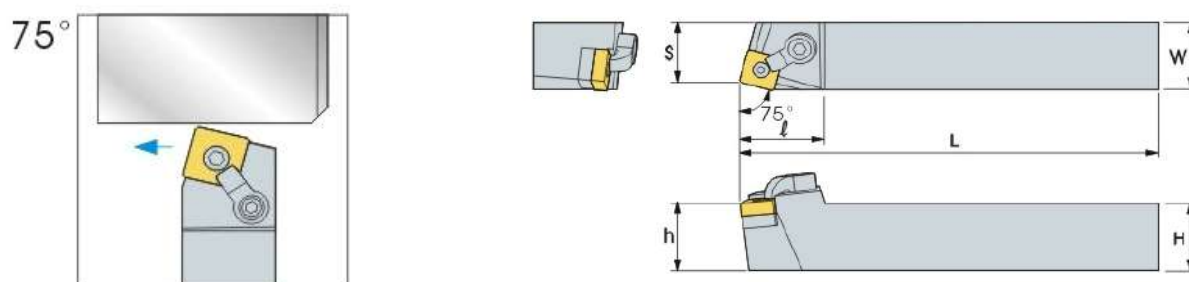
Модель	Размеры						Пластинка					
	H	W	L	ℓ	h	s						
MCFNR/L 2020K12	20	20	125	32	20	25	CN□□1204□□	MC1204	CTM617	HL1814	ML0625	L2.5 L3.0
MCFNR/L 2525M12	25	25	150	32	25	32						
MCFNR/L 3232P12	32	32	170	32	32	40						

◆ ◆ Резец MCGNR/L со сменными многогранными пластинами



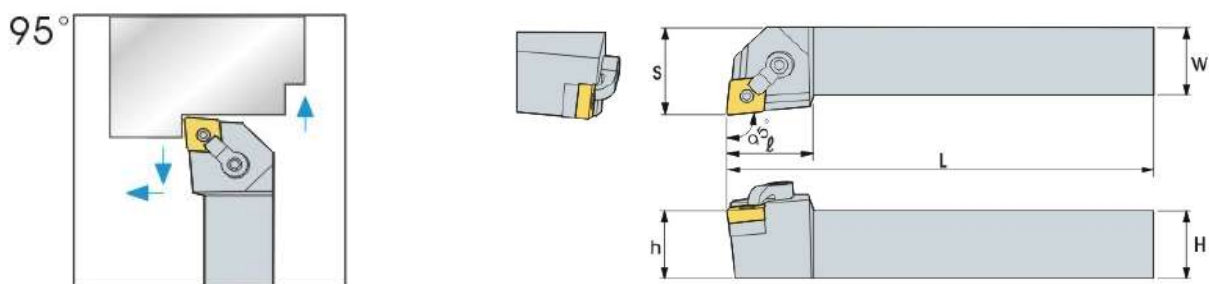
Модель	Размеры						Пластинка					
	H	W	L	ℓ	h	s						
MCGNR/L 2020K12	20	20	125	32	20	25	CN□□1204□□	MC1204	CTM617	HL1814	ML0625	L2.5 L3.0
MCGNR/L 2525M12	25	25	150	32	25	32						
MCGNR/L 3232P12	32	32	170	32	32	40						
MCGNR/L 3232P16	32	32	170	36	32	40	CN□□1606□□	MC1604	CTM822	HL2217	ML0830	L3.0 L4.0
MCGNR/L 3232P19	32	32	170	38	32	40	CN□□1906□□	MC1904	CTM1022	HL2217	ML0830	L4.0

◆ ◆ Резец MCKNR/L со сменными многогранными пластинами



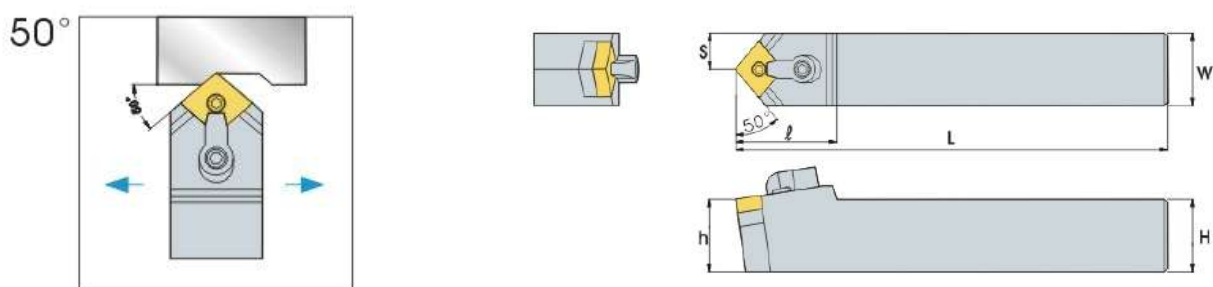
Модель	Размеры						Пластинка					
	H	W	L	ℓ	h	s						
MCKNR/L 2020K12	20	20	125	32	20	25	CN□□1204□□	MC1204	CTM617	HL1814	ML0625	L2.5 L3.0
MCKNR/L 2525M12	25	25	150	32	25	32						
MCBGR/L 3232P12	32	32	170	32	32	40						
MCKNR/L 3232P16	32	32	170	36	32	40	CN□□1606□□	MC1604	CTM822	HL2217	ML0830	L3.0 L4.0
MCKNR/L 3232P19	32	32	170	36	32	40	CN□□1906□□	MC1904	CTM1022	HL2217	ML0830	L4.0

◆ ◆ Резец MCLNR/L со сменными многогранными пластинами



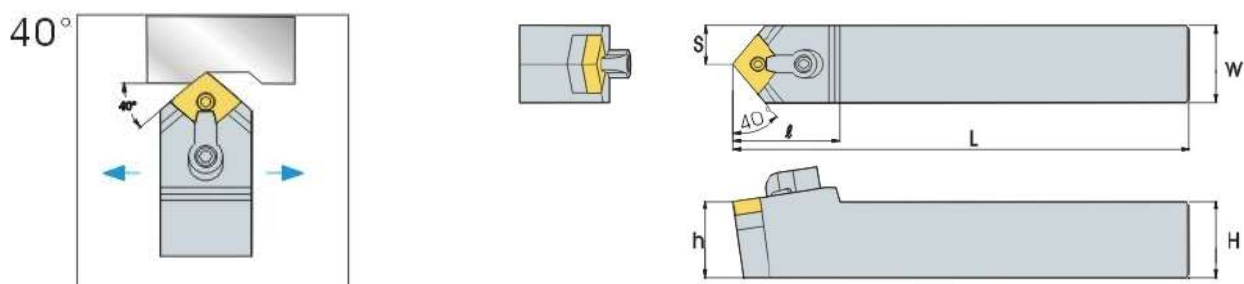
Модель	Размеры						Пластинка					
	H	W	L	ℓ	h	s						
MCLNR/L 1616H12	16	16	100	32	16	20	CN□□1204□□	MC1204	CTM617	HL1814	ML0625	L2.5 L3.0
MCLNR/L 2020K12	20	20	125	32	20	25						
MCLNR/L 2525M12	25	25	150	32	25	32						
MCLNR/L 3232P12	32	32	170	32	32	40						
MCLNR/L 2525M16	25	25	150	35	25	32	CN□□1606□□	MC1604	CTM822	HL2217	ML0830	L3.0 L4.0
MCLNR/L 3232P16	32	32	170	35	32	40						
MCLNR/L 3232P19	32	32	170	36	32	40	Cn□□1906□□	MC1904	CTM1022	HL2217	ML0830	L4.0
MCLNR/L 4040R19	40	40	200	36	40	50						

◆ ◆ Резец MCMNN со сменными многогранными пластинами



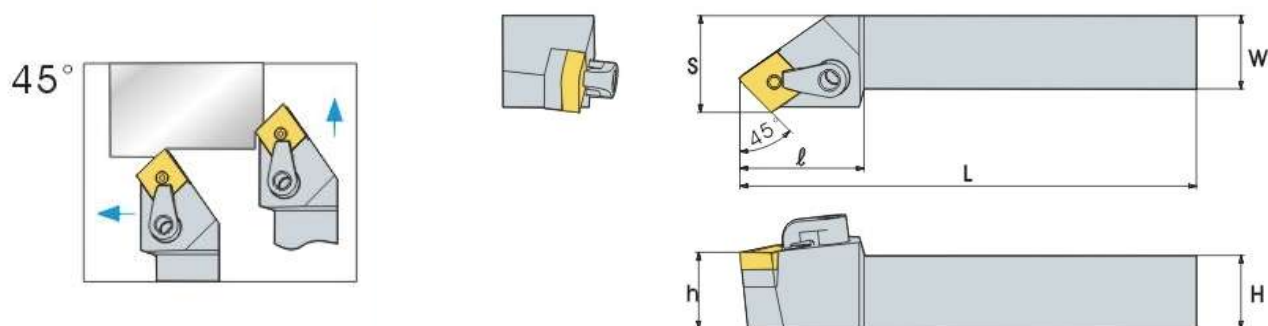
Модель	Размеры						Пластинка					
	H	W	L	ℓ	h	s						
MCMNN 2020K12	20	20	125	35	20	10	CN□□1204□□	MC1204	CTM617	HL1814	ML0625	L2.5 L3.0
MCMNN 2525M12	25	25	150	35	25	12.5						
MCMNN 3232P12	32	32	170	35	32	16						
MCMNN 2525M16	25	25	150	42	25	12.5	CN□□1606□□	MC1604	CTM822	HL2217	ML0830	L3.0 L4.0

◆ ◆ Резец MCMNN со сменными многогранными пластинами



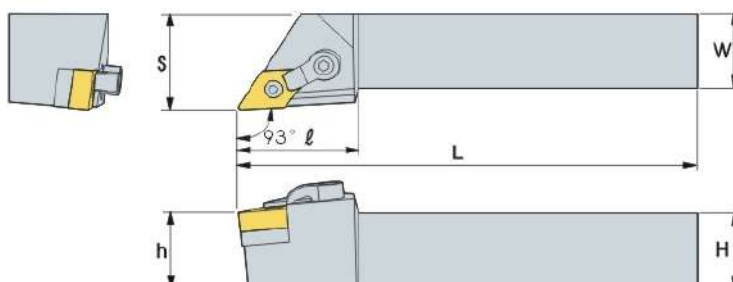
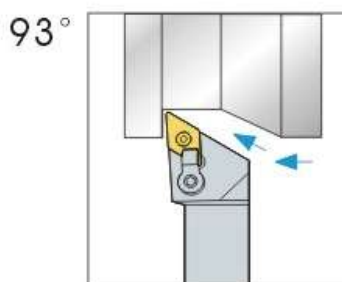
Модель	Размеры						Пластинка					
	H	W	L	ℓ	h	s						
MCMNN 2020K12	20	20	125	35	20	10	CN□□1204□□	MC1204	CTM617	HL1814	ML0625	L2.5 L3.0
MCMNN 2525M12	25	25	150	35	25	12.5						
MCMNN 3232P12	32	32	170	35	32	16						
MCMNN 2525M16	25	25	150	42	25	12.5	CN□□1606□□	MC1604	CTM822	HL2217	ML0830	L3.0 L4.0

◆ ◆ Резец MCSNR/L со сменными многогранными пластинами



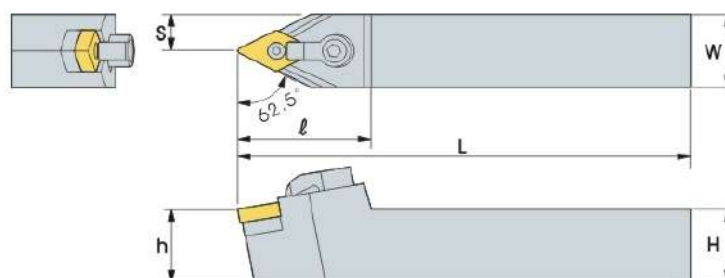
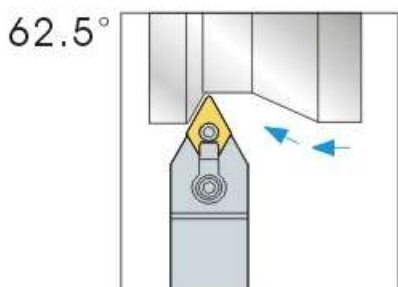
Модель	Размеры						Пластинка					
	H	W	L	ℓ	h	s						
MCSNR/L 2020K12	20	20	125	32	20	25	CN□□1204□□	MC1204	CTM617	HL1814	ML0625	L2.5 L3.0
MCSNR/L 2525M12	25	25	150	32	25	32						
MCSNR/L 3232P12	32	32	170	32	32	40						
MCSNR/L 3232P19	32	32	170	36	32	40	CN□□1906□□	MC1904	CTM1022	HL2217	ML0830	L4.0

◆ ◆ Резец MDJNR/L со сменными многогранными пластинами



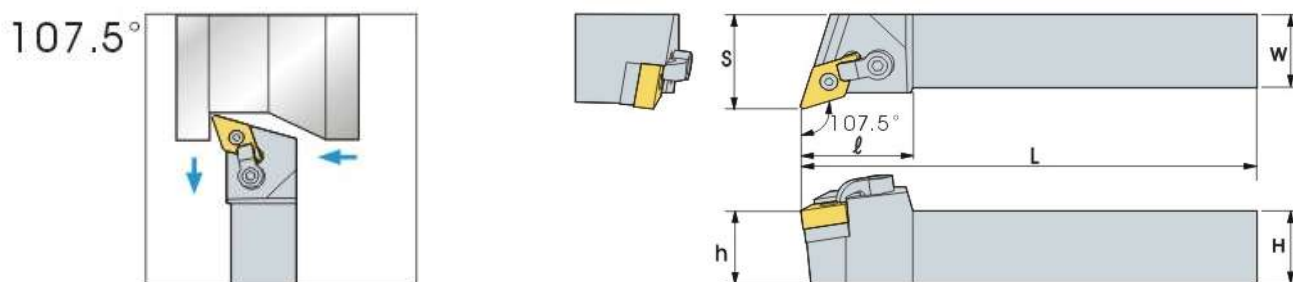
Модель	Размеры						Пластинка					
	H	W	L	ℓ	h	s						
MDJNR/L 1616H11	16	16	100	32	16	20	Dn□□1104□□	MD1103	CTM513	HL2114	ML0625	L2.0 L3.0
MDJNR/L 2020K11	20	20	125	32	20	25						
MDJNR/L 2525M11	25	25	150	32	25	32						
MDJNR/L 2020K15	20	20	125	38	20	25	DN□□1504□□ DN□□1506□□	MD1506 MD1504	CTM619	HL2114	ML0625	L2.5 L3.0
MDJNR/L 2525M15	25	25	150	38	25	32						
MDJNR/L 3232P15	32	32	170	38	32	40						

◆ ◆ Резец MDPNR/L со сменными многогранными пластинами



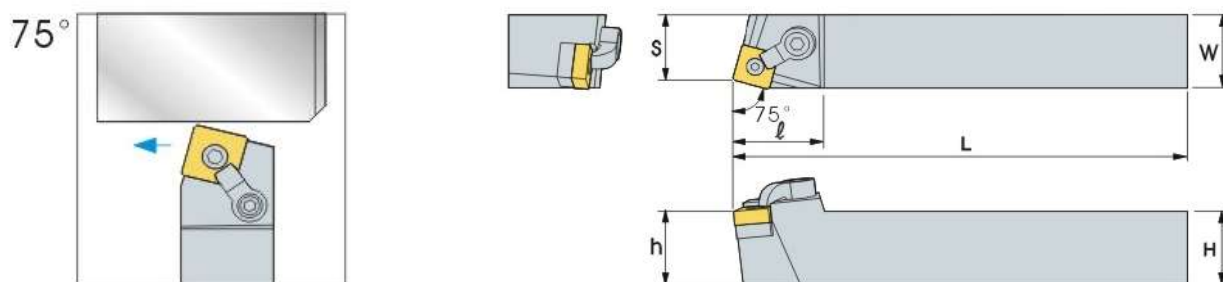
Модель	Размеры						Пластинка					
	H	W	L	ℓ	h	s						
MDPNR/L 1616H11	16	16	100	35	16	8	Dn□□1104□□	MD1103	CTM513	HL2114	ML0625	L2.0 L3.0
MDPNR/L 2020K11	20	20	125	37	20	10						
MDPNR/L 2020K15	20	20	125	44	20	10						
MDPNR/L 2525M15	25	25	150	44	25	12.5	DN□□1504□□ DN□□1506□□	MD1506 MD1504	CTM619	HL2114	ML0625	L2.5 L3.0

◆ ◆ Резец MDQNR/L со сменными многогранными пластинами



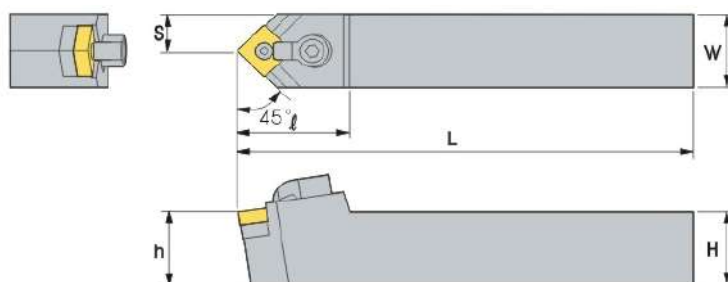
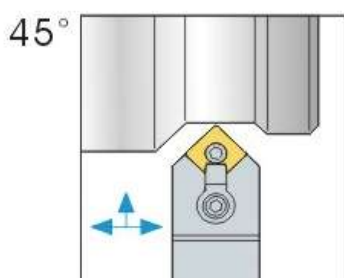
Модель	Размеры						Пластинка					
	H	W	L	ℓ	h	s						
MDQNR/L 1616H11	16	16	100	30	16	20	Dn□□1104□□	MD1103	CTM513	HL1814	ML0625	L2.0 L3.0
MDQNR/L 2020K12	20	20	125	30	20	25						
MDQNR/L 2525M11	25	25	150	30	25	32						
MDQNR/L 2020K15	20	20	125	36	20	25	DN□□1504□□ DN□□1506□□	MD1506 MD1504	CTM619	HL2114	ML0625	L2.5 L3.0
MDQNR/L 2525M15	25	25	150	36	25	32						
MDQNR/L 3232P15	32	32	170	36	32	40						

◆ ◆ Резец MSBNR/L со сменными многогранными пластинами



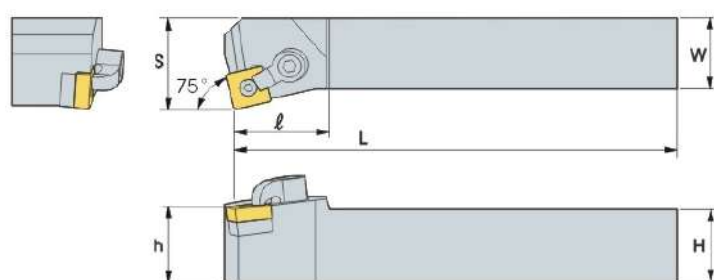
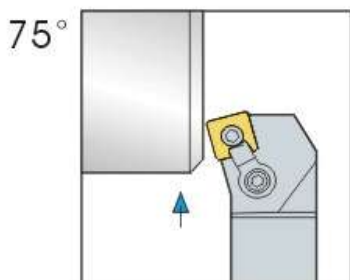
Модель	Размеры						Пластинка					
	H	W	L	ℓ	h	s						
MSBNR/L 2020K12	20	20	125	32.5	20	17	Sn□□1204□□	MS1204	CTM513	CTM617	HL1814	L2.5 L3.0
MSBNR/L 2525M12	25	25	150	32.5	25	22						
MSBNR/L 3232P12	32	32	170	32.5	32	27						
MSBNR/L 3232P19	32	32	170	40	30	27	Sn□□1906□□	MS1904	CTM619	CTM1022	HL2217	L4.0
MSBNR/L 4040R19	40	40	200	40	40	35						

◆ ◆ Резец MSDNN со сменными многогранными пластинами



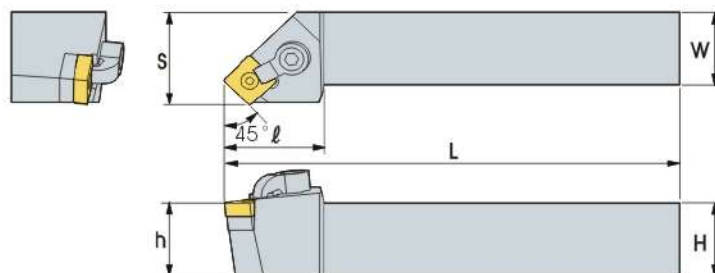
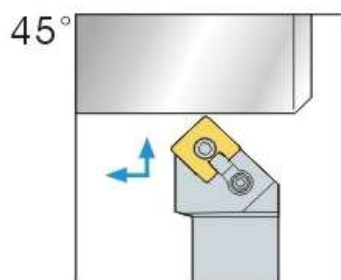
Модель	Размеры						Пластинка					
	H	W	L	ℓ	h	s						
MSDNN 1616H12	16	16	100	34	16	8	Sn□□1204□□	MS1204	CTM617	HL1814	ML0625	L2.5 L3.0
MSDNN 2020K12	20	20	125	34	20	10						
MSDNN 2525M12	25	25	150	34	25	12.5						
MSDNN 3232P12	25	25	170	34	32	16						
MSDNN 2525M15	25	25	150	40	25	12.5	Sn□□1506□□	MS1504	CTM0822	HL2217	ML0830	L3.0 L4.0
MSDNN 3232P15	32	32	170	40	32	16						
MSDNN 3232P19	32	32	170	40	32	16	Sn□□1906□□	MS1904	CTM1022	HL2217	ML0830	L4.0
MSDNN 4040R19	40	40	200	40	40	20						

◆ ◆ Резец MSKNR/L со сменными многогранными пластинами



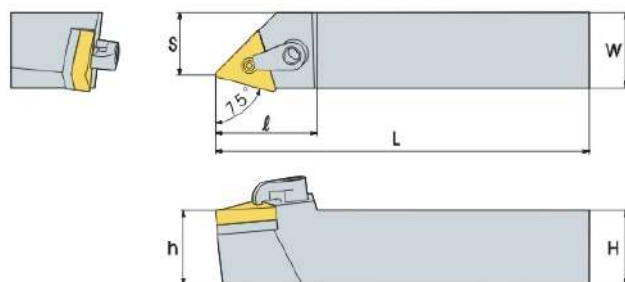
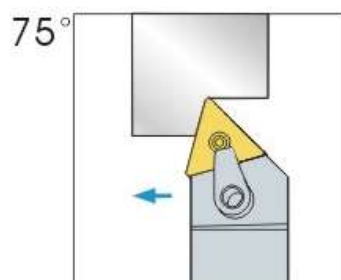
Модель	Размеры						Пластинка					
	H	W	L	ℓ	h	s						
MSKNR/L 2020K12	20	20	125	29	20	25	Sn□□1204□□	MS 1204	CTM617	HL1814	ML0625	L2.5 L3.0
MSKNR/L 2525M12	25	25	150	29	25	32						
MSKNR/L 2525M15	25	25	150	32	25	32						
MSKNR/L 3232P15	32	32	170	32	32	40	Sn□□1506□□	MS 1504	CTM822	HL2217	ML0625	L3.0 L4.0
MSKNR/L 3232P19	32	32	170	36	32	40						
MSKNR/L 4040R19	40	40	200	40	40	50	Sn□□1906□□	MS 1904	CTM1022	HL2217	ML0625	L4.0

◆ ◆ Резец MSSNR/L со сменными многогранными пластинами



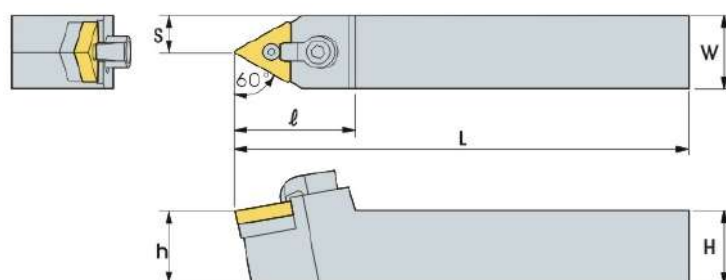
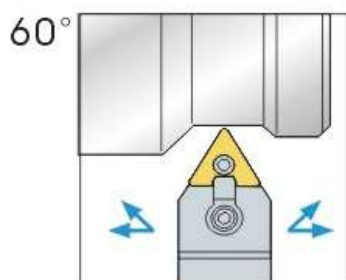
Модель	Размеры						Пластинка					
	H	W	L	ℓ	h	s						
MSSNR/L 2020L12	20	20	125	34	20	25	Sn□□1204□□	MS1204	CTM617	HL1814	ML0625	L2.5 L3.0
MSSNR/L 2525M12	25	25	150	34	25	32						
MSSNR/L 3232P12	32	32	170	34	32	40						
MSSNR/L 2525M15	25	25	150	36	25	32	Sn□□1506□□	MS1504	CTM0822	HL2217	ML0830	L3.0 L4.0
MSSNR/L 3232P15	32	32	170	45	32	40						
MSSNR/L 3232P19	32	32	170	50	32	40	Sn□□1906□□	MS1904	CTM1022	HL2217	ML0830	L4.0
MSSNR/L 4040R19	40	40	200	50	40	50						

◆ ◆ Резец MTBNR/L со сменными многогранными пластинами



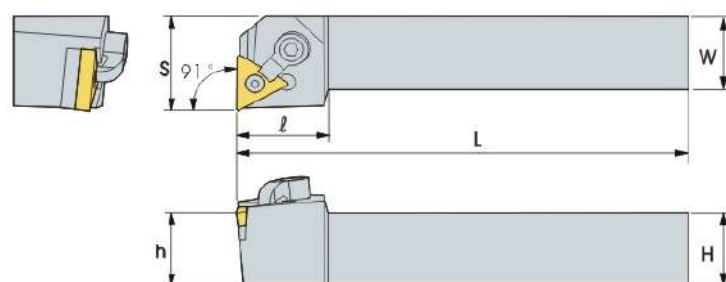
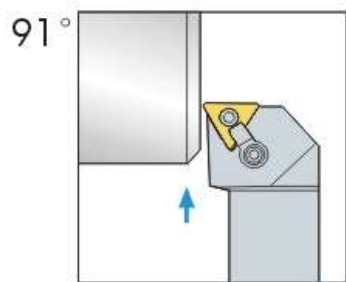
Модель	Размеры						Пластинка					
	H	W	L	ℓ	h	s						
MTBNR/L 2020K16	20	20	125	26	20	15.5	TN□□1604□□	MT 1603	CTM513	HL1814	ML0625	L2.0 L3.0
MTBNR/L 2525M16	25	25	150	26	25	20.5						

◆ ◆ Резец MTENN со сменными многогранными пластинами



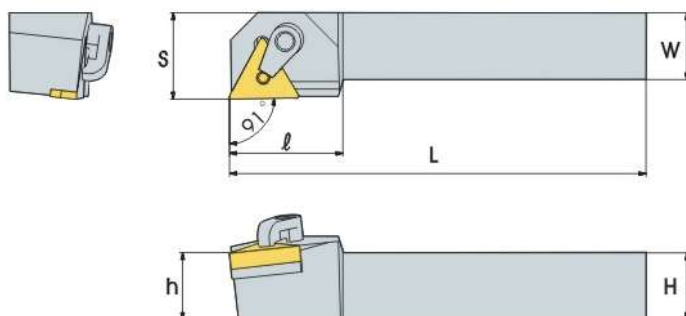
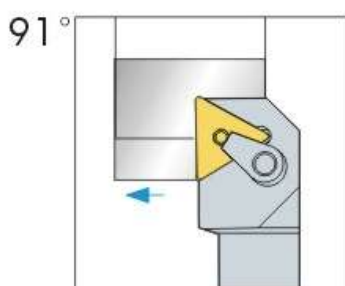
Модель	Размеры						Пластинка					
	H	W	L	ℓ	h	s						
MTENN 1616H16	16	16	100	35	16	8	Tn□□1604□□	MT1603	CTM513	HL1814	ML0625	L2.5 L3.0
MTENN 2020K16	20	20	125	35	20	10						
MTENN 2525M16	25	25	150	35	25	12.5						
MTENN 3232P16	32	32	170	35	32	16						
MTENN 4040R16	40	40	200	35	40	20						
MTENN 2525M22	25	25	150	38	25	12.5	Tn□□2204□□	MT2204	CTM617	HL1917	ML0830	L2.5 L4.0
MTENN 3232P22	32	32	170	38	32	16						

◆ ◆ Резец MTFNR/L со сменными многогранными пластинами



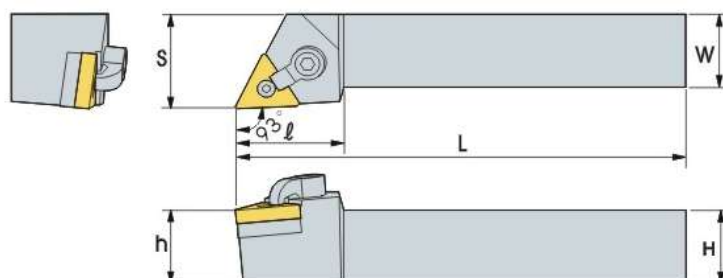
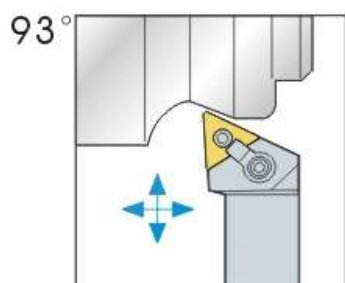
Модель	Размеры						Пластинка					
	H	W	L	ℓ	h	s						
MTFNR/L 1616H16	16	16	100	28	16	20	Tn□□1604□□	MT 1603	CTM513	HL1814	ML0625	L2.0 L3.0
MTFNR/L 2020K16	20	20	125	28	20	25						
MTFNR/L 2525M16	25	25	150	28	25	32						
MTFNR/L 3232P16	32	32	170	28	32	40						
MTFNR/L 2525M22	25	25	150	32	25	32	Tn□□2204□□	MT2204	CTM617	HL1917	ML0830	L2.5 L4.0
MTFNR/L 3232P22	32	32	170	32	32	40						

◆ ◆ Резец MTGNR/L со сменными многогранными пластинами



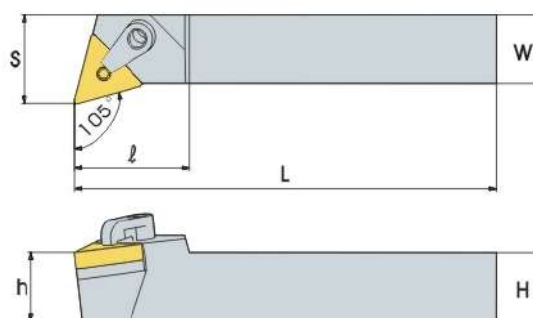
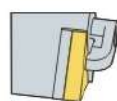
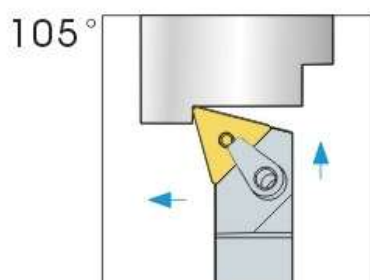
Модель	Размеры						Пластинка					
	H	W	L	ℓ	h	s						
MTGNR/L 1616H16	16	16	100	28	16	20	Sn□□1604□□	MT1603	CTM513	HL1814	ML0625	L2.0 L3.0
MTGNR/L 2020K16	20	20	125	28	20	25						
MTGNR/L 2525M16	25	25	150	28	25	32						
MTGNR/L 2525M22	25	25	150	32	25	32	Sn□□2204□□	MT2204	CTM617	HL1917	ML0830	L2.5 L4.0
MTGNR/L 3232P22	32	32	170	32	32	40						

◆ ◆ Резец со сменными многогранными пластинами MTJNR/L



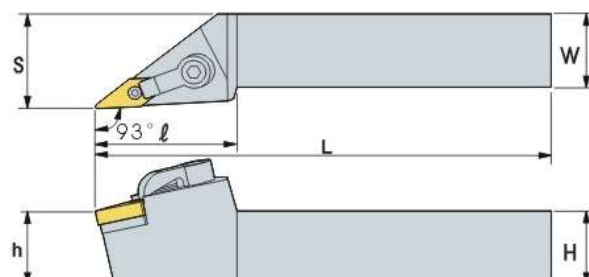
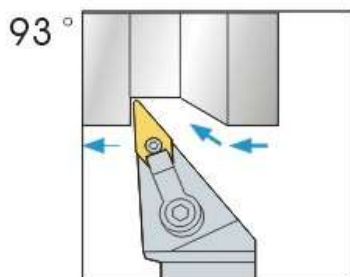
Модель	Размеры						Пластинка					
	H	W	L	ℓ	h	s						
MTJNR/L 1616H16	16	16	100	28	16	20	TN□□1604□□	MT 1603	CTM513	HL1814	ML0625	L2.0 L3.0
MTJNR/L 2020K16	20	20	125	28	20	25						
MTJNR/L 2525M16	25	25	150	28	25	32						
MTJNR/L 3232P16	32	32	170	28	32	40						
MTJNR/L 2525M22	25	25	150	32	25	32	TN□□2204□□	MT2204	CTM617	HL1917	ML0830	L2.5 L4.0
MTJNR/L 3232P22	32	32	170	32	32	40						
MTJNR/L 4040R22	40	40	200	32	40	50						

◆ ◆ Резец MTQNR/L со сменными многогранными пластинами



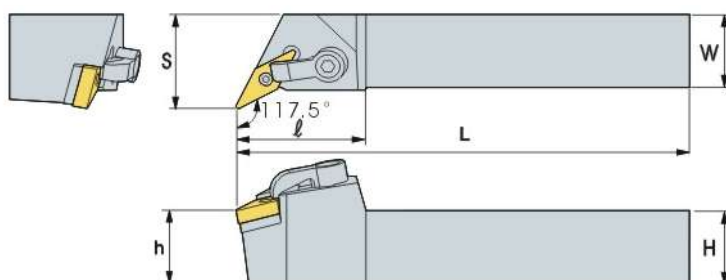
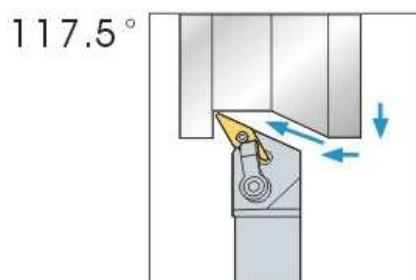
Модель	Размеры						Пластинка					
	H	W	L	l	h	s						
MTQNR/L 1616H16	16	16	100	26	16	20	TN□□1604□□	MT1603	CTM513	HL1814	ML0625	L2.0 L3.0
MTQNR/L 2020K16	20	20	125	26	20	25						
MTQNR/L 2525M16	25	25	150	26	25	32						
MTQNR/L 3232P16	32	32	170	26	32	40						
MTQNR/L 2525M22	25	25	150	32	25	32	TN□□2204□□	MT2204	CTM617	HL1917	ML0830	L2.5 L4.0
MTQNR/L 3232P22	32	32	170	32	32	40						

◆ ◆ Резец MVJNR/L со сменными многогранными пластинами



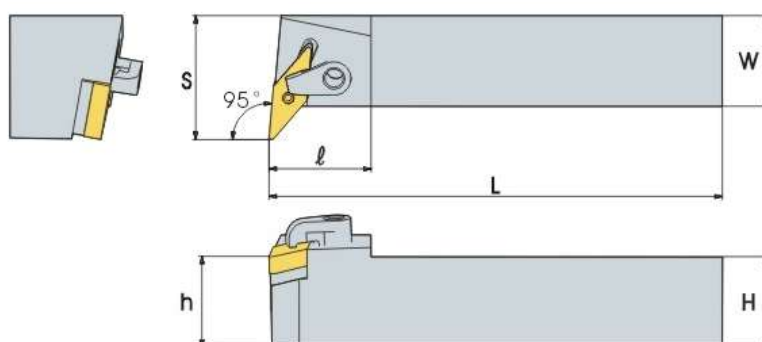
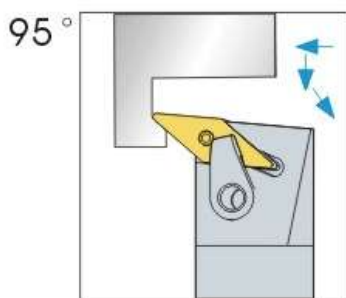
Модель	Размеры						Пластинка					
	H	W	L	l	h	s						
MVJNR/L 1616H16	16	16	125	36	16	20	Vn□□1604□□	MV1603	CTM513	HI2414	ML0625	L2.0 L3.0
MVJNR/L 2020K16	20	20	125	36	20	25						
MVJNR/L 2525M16	25	25	150	42	25	32						
MVJNR/L 3232P16	32	32	170	42	32	40						

◆ ◆ Резец MTQNR/L со сменными многогранными пластинами



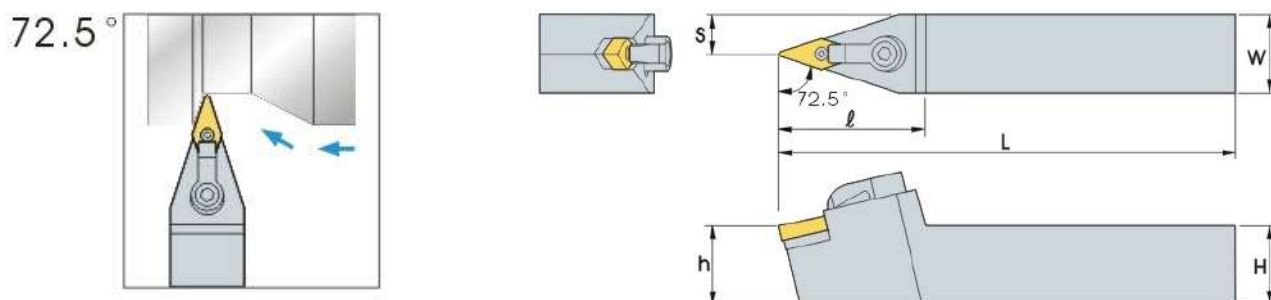
Модель	Размеры						Пластинка					
	H	W	L	ℓ	h	s						
MVQNR/L 2020K16	20	20	125	40	20	25	Vn□□1604□□	Mv1603	CTM513	HI2114	ML0625	L2.0 L3.0
MVQNR/L 2525M16	25	25	150	40	25	32						
MVQNR/L 3232P16	32	32	170	40	32	40						

◆ ◆ Резец MTJNR/L со сменными многогранными пластинами



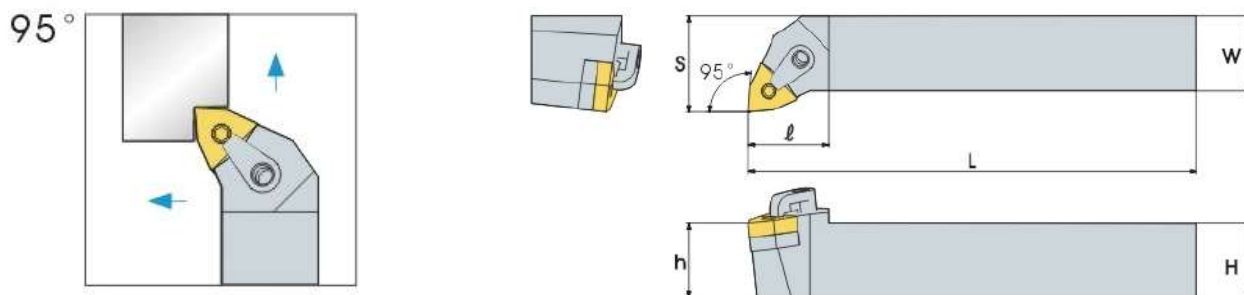
Модель	Размеры						Пластинка					
	H	W	L	ℓ	h	s						
MVUNR/L 2020K16	20	20	125	30	20	29	Vn□□1604□□	Mv1603	CTM513	HL1814	ML0625	L2.0 L3.0
MVUNR/L 2525M16	25	25	150	30	25	34						

◆ ◆ Резец MVVNN со сменными многогранными пластинами



Модель	Размеры						Пластинка					
	H	W	L	ℓ	h	s						
MVVNN 2020K16	20	20	125	25	20	42	Vn□□1604□□	Mv1603	CTM513	HL1814	ML0625	L2.0 L3.0
MVVNN 2525M16	25	25	150	32	25	42						

◆ ◆ Резец MWLNR/L со сменными многогранными пластинами

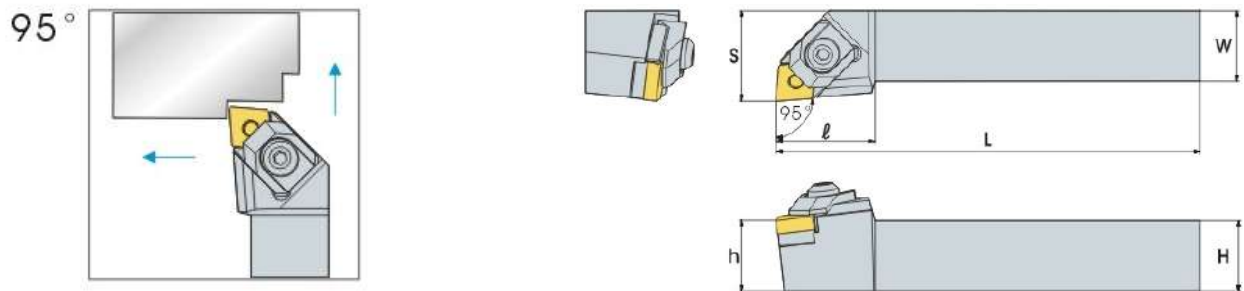


Модель	R правая	W левая	Размеры						Пластинка					
			H	W	L	ℓ	h	s						
MWLNR/L 1616H06	◆	◆	16	16	100	27	16	20	Wn□□0604□□	MW0603	CTM513	HL1814	ML0625	L2.0 L3.0
MWLNR/L 2020K06	◆	◆	20	20	125	27	20	25						
MWLNR/L 2525M06	◆	◆	25	25	150	27	25	32						
MWLNR/L 1616H08	◆	◆	16	16	100	27	16	20	Wn□□0804□□	MW0804	CTM617	HL1814	ML0625	L2.5 L3.0
MWLNR/L 2020K08	◆	◆	20	20	125	27	20	25						
MWLNR/L 2525M08	◆	◆	25	25	150	27	25	32						
MWLNR/L 3232P08	◆	◆	32	32	170	27	32	40						
MWLNR/L 4040R08	◆	◆	40	40	200	30	40	50						

Резцы с СМП прижим W

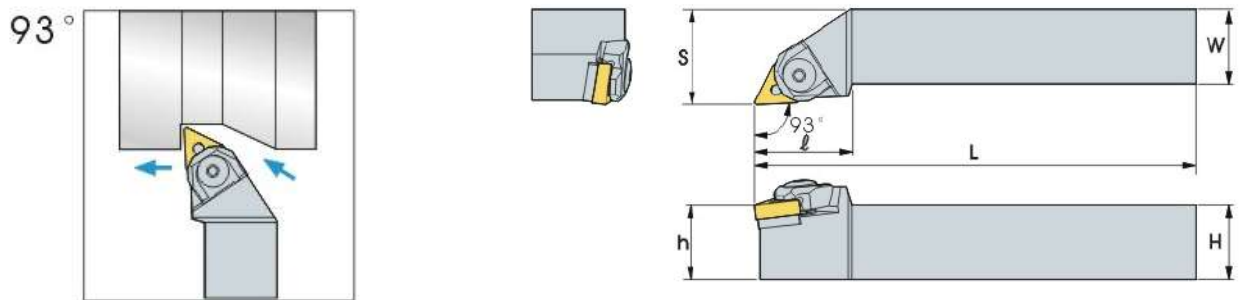


◆ ◆ Резец WCLNR/L со сменными многогранными пластинами



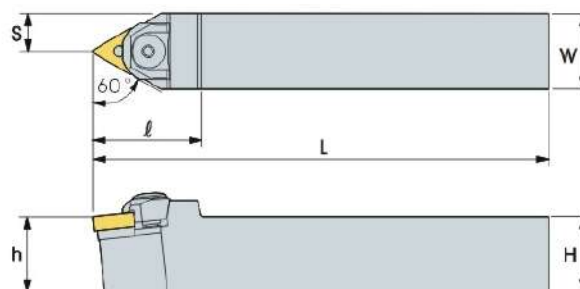
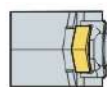
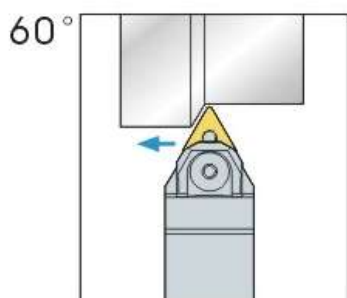
Модель	Размеры						Пластинка							
	H	W	L	l	h	s								
WCLNR/L 2020K12	20	20	125	35	20	26	CN□□1204□□	YC12-2	YC12-1	CSM6	CR05	MC1204	CTM6-S	L3.0 L4.0
WCLNR/L 2525M12	25	25	150	35	25	32								

◆ ◆ Резец WTJNR/L со сменными многогранными пластинами



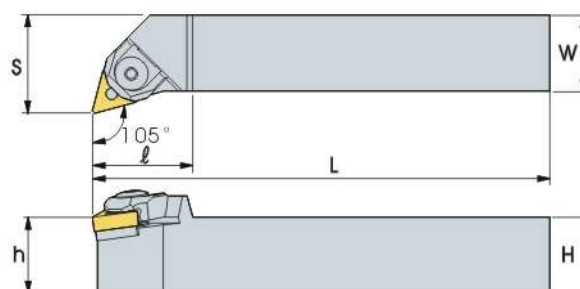
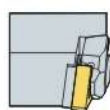
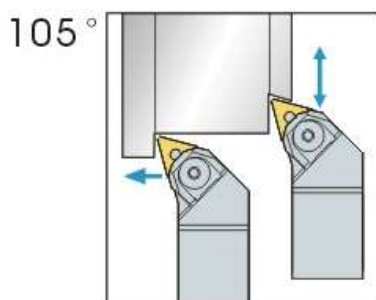
Модель	Размеры						Пластинка						
	H	W	L	l	h	s							
WTJNR/L 1616-K16	16	16	125	34	16	20	TN□□1604□□	WT16	WTCW	KH540	MT16-S	CTM5-S	L2.5 L4.0
WTJNR/L 2020-K16	20	20	125	36	20	25							
WTJNR/L 2525-M16	25	25	150	36	25	32							
WTJNR/L 2525-M22	25	25	150	36	25	32	TN□□2204□□	WT22	WTCW	KH540	MT2204	CTM6-S	L3.0 L4.0
WTJNR/L 3232-P22	32	32	170	36	32	40							

◆ ◆ Резец WTENN со сменными многогранными пластинами



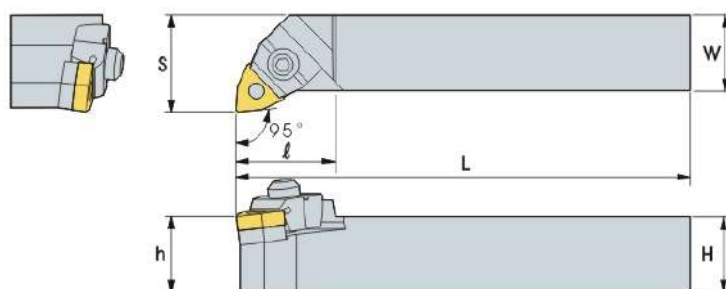
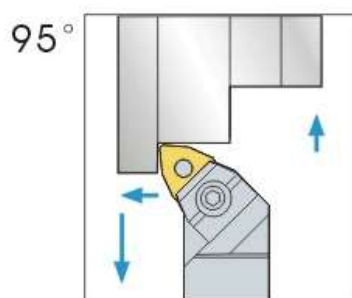
Модель	Размеры						Пластинка						
	H	W	L	ℓ	h	s							
WTENN 2020-K16	20	20	125	36	20	10	TN□□1604□□	WT16	WTCW	KH540	MT16-S	CTM5-S	L2.5 L4.0
WTENN 2525-M16	25	25	150	36	25	12.5							
WTENN 2525-M22	25	25	150	42	25	12.5	TN□□2204□□	WT22	WTCW	KH540	MT2204	CTM6-S	L3.0 L4.0
WTENN 3232-P22	32	32	70	42	32	16							

◆ ◆ Резец WTQNR/L со сменными многогранными пластинами



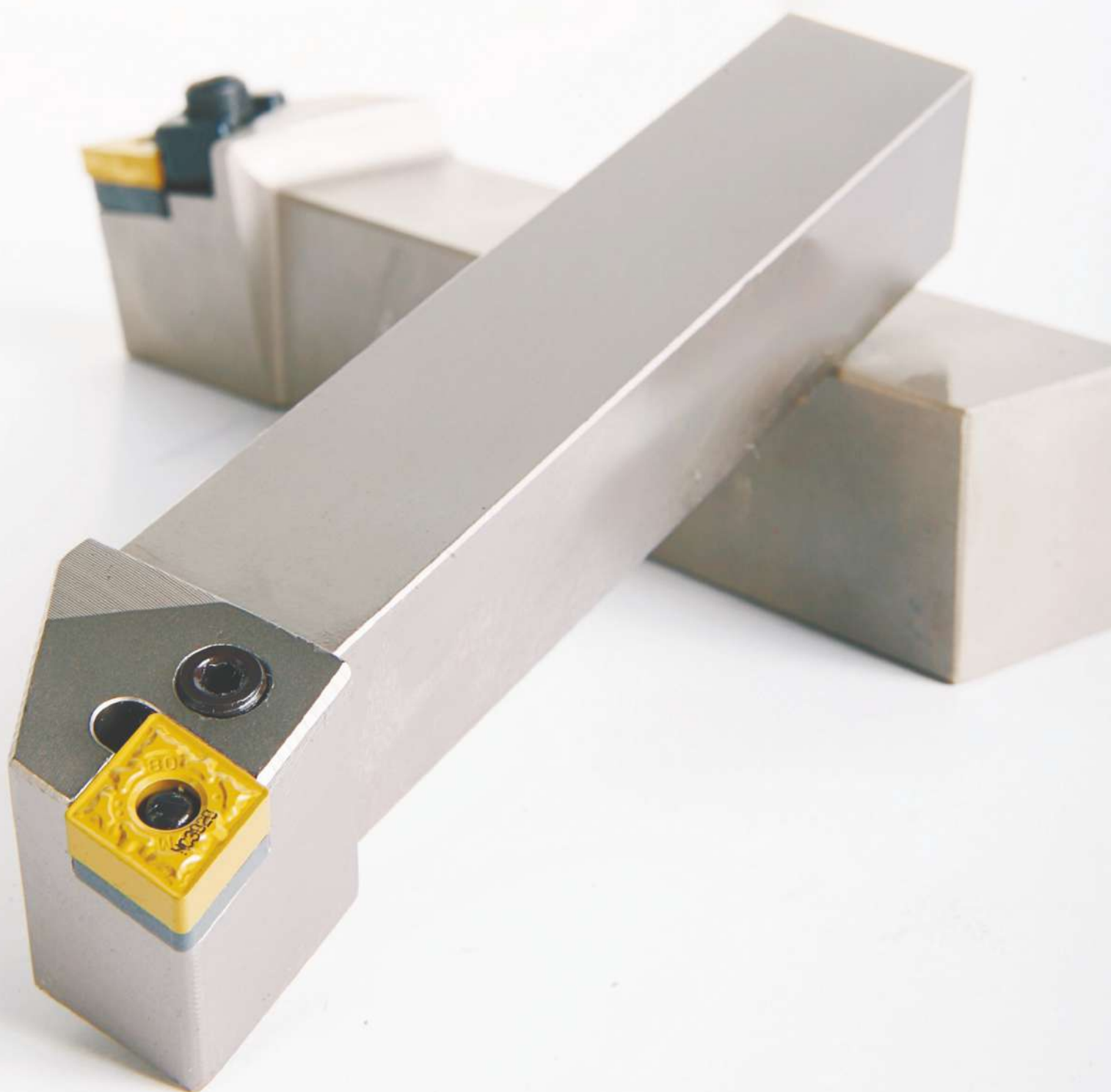
Модель	Размеры						Пластинка						
	H	W	L	ℓ	h	s							
WTQNR/L 1616-K16	16	16	125	34	16	20	TN□□1604□□	WT16	WTCW	KH540	MT16-S	CTM5-S	L2.5 L4.0
WTQNR/L 2020-K16	20	20	125	36	20	25							
WTQNR/L 2525-M16	25	25	150	36	25	25							
WTQNR/L 3232-P16	32	32	170	36	32	50							

◆ ◆ Резец WWLNR/L со сменными многогранными пластинами

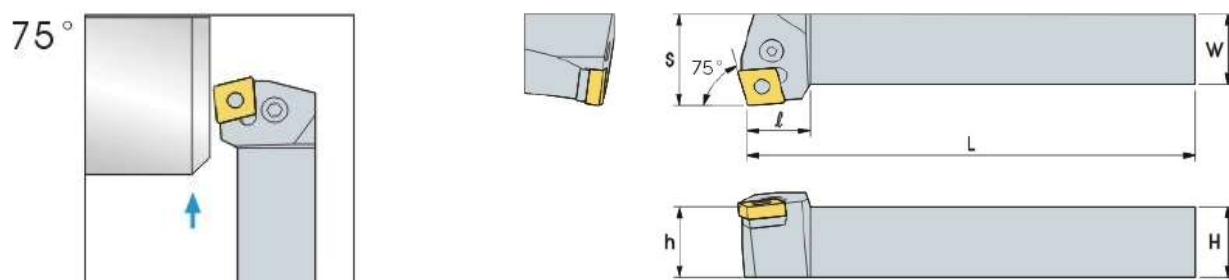


Модель	Размеры						Пластинка	 Прижим	 Винт	 Кольцо	 Опорная пластина	 Винт для опорной пластины	 Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s							
WWLNR/L 1616-K08	16	16	125	32	16	22	Wn□□0804□□	Yw08	WTCW	KH540	Ww08	СТМ6-S	L3.0 L4.0
WWLNR/L 2020-K08	20	20	125	32	20	26							
WWLNR/L 2525-M08	25	25	150	33	25	32							
WWLNR/L 3232-P08	32	32	170	33	32	40							

Резцы с СМП прижим Р

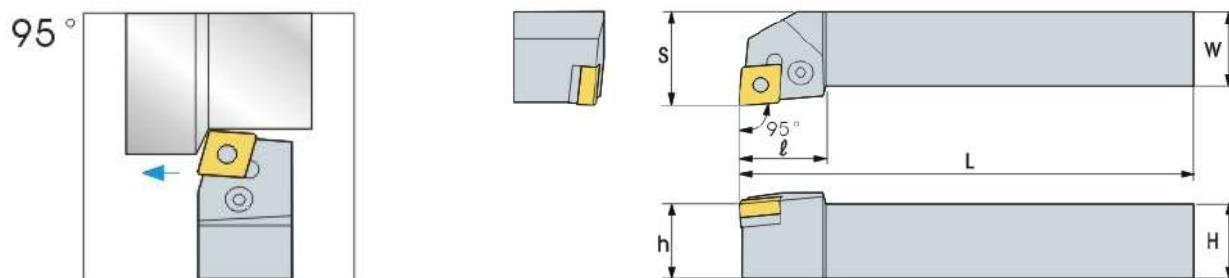


◆ ◆ Резец PCKNR/L со сменными многогранными пластинами



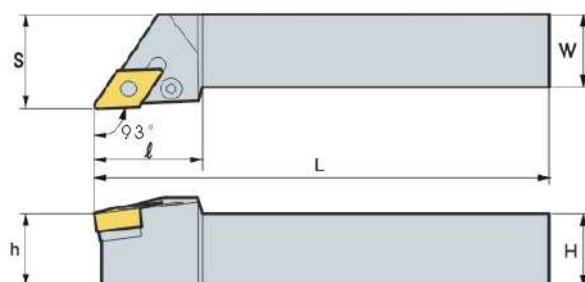
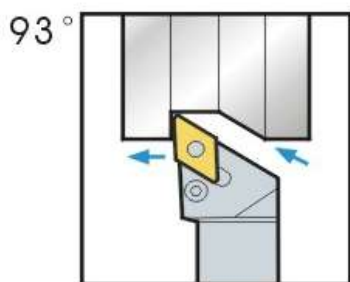
Модель	Размеры						Пластинка					
	H	W	L	ℓ	h	s						
PCKNR/L 1616H12	16	16	100	27	16	20	CN□□1204□□	SC42	Lv4	VHX0821	SP4	L3.0
PCKNR/L 2020K12	20	20	125	27	20	25						
PCKNR/L 2525M12	25	25	150	27	25	32						
PCKNR/L 2525M16	25	25	150	33	25	32	CN□□1606□□	SC53	Lv5	VHX0825	SP5	L3.0
PCKNR/L 3232P16	32	32	170	33	32	40						
PCKNR/L 3232P19	32	32	170	38	32	32	CN□□1906□□	SC63N	Lv6	VHX1027	SP6	L4.0

◆ ◆ Резец PCLNR/L со сменными многогранными пластинами



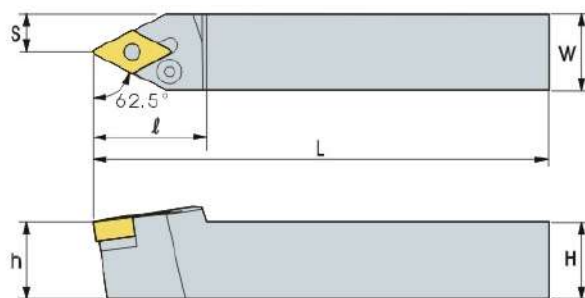
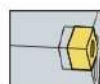
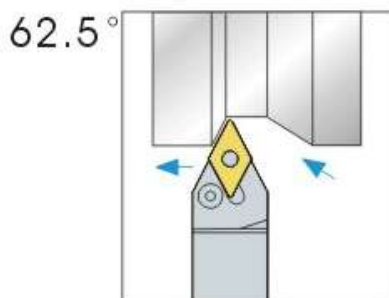
Модель	Размеры						Пластинка					
	H	W	L	ℓ	h	s						
PCLNR/L 1616H12	16	16	100	28	16	20	CN□□1204□□	SC42	Lv4	VHX0821	SP4	L3.0
PCLNR/L 2020K12	20	20	125	28	20	25						
PCLNR/L 2525M12	25	25	150	28	25	32						
PCLNR/L 3232P12	32	32	170	28	32	40	CN□□1606□□	SC53	Lv5	VHX0825	SP5	L3.0
PCLNR/L 2525M16	25	25	150	33	25	32						
PCLNR/L 3232P16	32	32	170	33	32	40						
PCLNR/L 3232P19	32	32	170	38	32	40	CN□□1906□□	SC63N	Lv6	VHX1027	SP6	L4.0
PCLNR/L 4040R19	40	40	200	38	40	50						

◆ ◆ Резец PDJNR/L со сменными многогранными пластинами



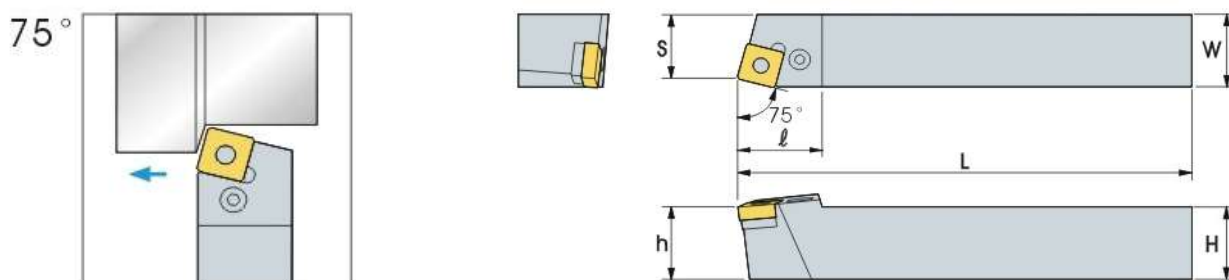
Модель	Размеры						Пластинка					
	H	W	L	ℓ	h	s						
PDJNR/L 1616H11	16	16	100	25	16	20	Dn□□1104□□	Sd317	Lv3	VhX0617	SP3	L2.5
PDJNR/L 2020K11	20	20	125	25	20	25						
PDJNR/L 2525M11	25	25	150	30	25	32						
PDJNR/L 2020M1504	20	20	125	35	20	25	Dn□□1504□□	Sd42	Lv4	VHX0821	SP4	L3.0
PDJNR/L 2525M1504	25	25	150	35	25	32						
PDJNR/L 3232P1504	32	32	170	35	32	40						
PDJNR/L 2020K1506	20	20	125	35	20	25	Dn□□1506□□	Sd42	Lv4B	VHX0821	SP4	L3.0
PDJNR/L 2525M1506	25	25	150	35	25	32						
PDJNR/L 3232P1506	32	32	170	35	32	40						

◆ ◆ Резец PDNNR/L со сменными многогранными пластинами



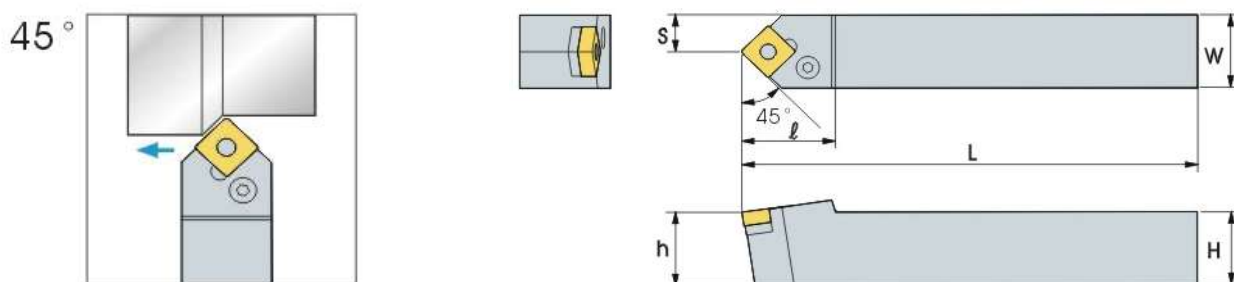
Модель	Размеры						Пластинка					
	H	W	L	ℓ	h	s						
PDNNR/L 2020-K1506	20	20	125	37	20	10	Dn□□1506□□	Sd42	Lv4B	VHX0821	SP4	L3.0
PDNNR/L 2525-M1506	25	25	150	37	25	12.5						
PDNNR/L 2020-K1504	20	20	125	37	32	10	Dn□□1504□□	Sd42	Lv4B	VHX0821	SP4	L3.0
PDNNR/L 2525-M1504	25	25	150	37	32	12.5						

◆ ◆ Резец PSBNR/L со сменными многогранными пластинами



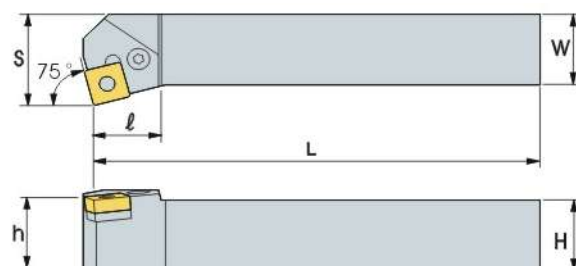
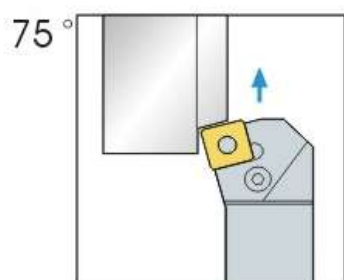
Модель	Размеры						Пластинка					
	H	W	L	ℓ	h	s						
PSBNR/L 2020K12	16	16	100	25	16	20	Sn□□1204□□	Ss42	Lv4	VhX0821	SP4	L3.0
PSBNR/L 2525M12	20	20	125	25	20	25						
PSBNR/L 3232P12	25	25	150	30	25	32						

◆ ◆ Резец PSDNN со сменными многогранными пластинами



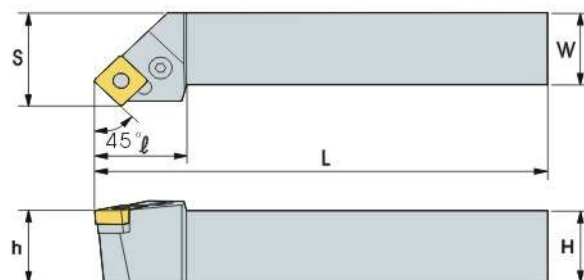
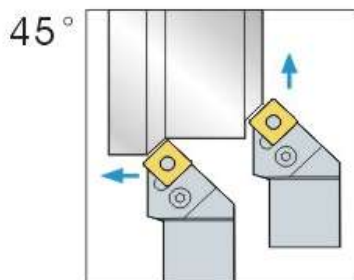
Модель	Размеры						Пластинка					
	H	W	L	ℓ	h	s						
PSDNN 2020K12	20	20	125	30	20	10	Sn□□1204□□	Ss42	Lv4	VHX0821	SP4	L3.0
PSDNN 2525M12	25	25	150	30	25	12.5						
PSDNN 3232P12	32	32	170	40	32	16						

◆ ◆ Резец PSKNR/L со сменными многогранными пластинами



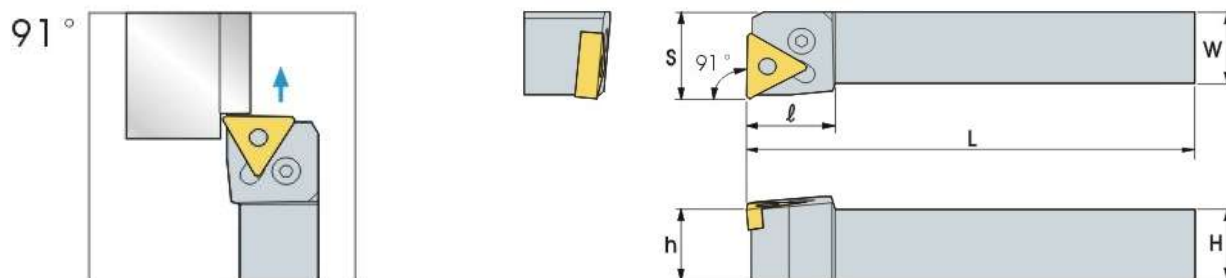
Модель	Размеры						Пластинка					
	H	W	L	l	h	s						
PSKNR/L 2020K12	20	20	125	26	20	25	Sn□□1204□□	Ss42	Lv4	VHX0821	SP4	L3.0
PSKNR/L 2525M12	25	25	150	26	25	32						
PSKNR/L 3232P12	32	32	170	26	32	40						

◆ ◆ Резец PSSNR/L со сменными многогранными пластинами



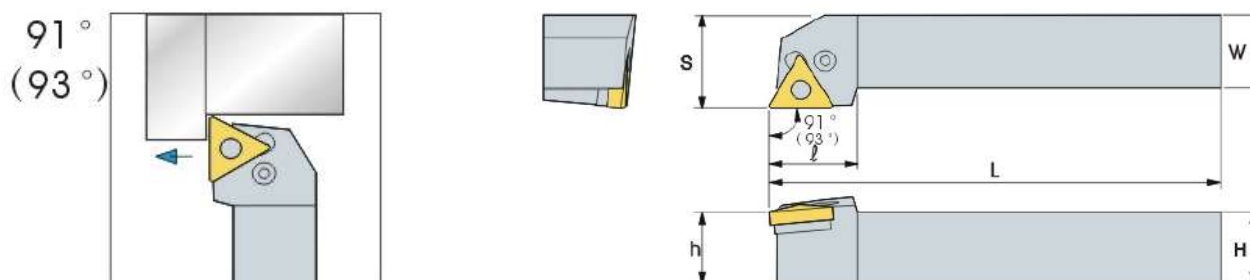
Модель	Размеры						Пластинка					
	H	W	L	l	h	s						
PSSNR/L 2020K12	20	20	125	26	20	25	Sn□□1204□□	Ss42	Lv4	VHX0821	SP4	L3.0
PSSNR/L 2525M12	25	25	150	26	25	32						
PSSNR/L 3232P12	32	32	170	26	32	40						
PSSNR/L 2525M15	25	25	150	32	25	32	Sn□□1506□□	Ss53	Lv5	VHX0825	SP5	L3.0
PSSNR/L 3232P15	32	32	170	32	32	40						
PSSNR/L 3232P19	32	32	170	32	32	40	Sn□□1906□□	Ss63	Lv6	VHX1027	SP6	L4.0

◆ ◆ Резец PTFNR/L со сменными многогранными пластинами



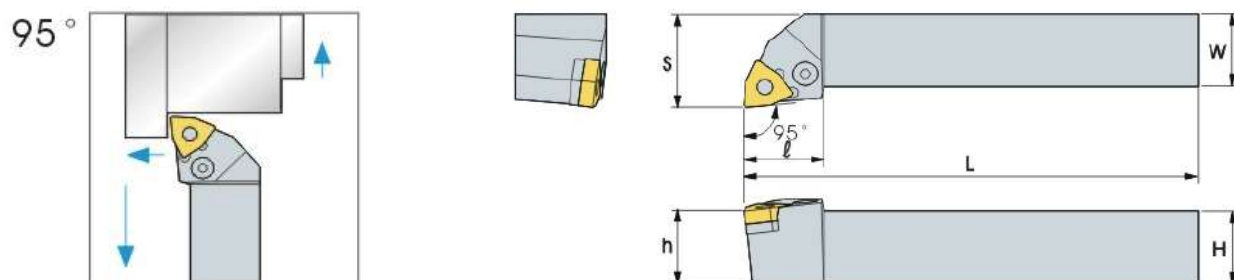
Модель	Размеры						Пластинка					
	H	W	L	ℓ	h	s						
PTFNR/L 1616H16	16	16	100	20	16	20	TN□□1604□□	ST317	Lv3	VHX0617	SP4	L2.5
PTFNR/L 2020K16	20	20	125	20	20	25						
PTFNR/L 2525M16	25	25	150	20	25	32	TN□□2204□□	ST42	Lv4	VHX0821	SP4	L3.0
PTFNR/L 2525M22	25	25	150	25	25	32						
PTFNR/L 3232P22	32	32	170	25	32	40						

◆ ◆ Резец PTG(J)NR/L со сменными многогранными пластинами



Модель	Размеры						Пластинка					
	H	W	L	ℓ	h	s						
PTG(J)NR/L 1616H16	16	16	100	26	16	20	Tn□□1604□□	ST317	Lv3	VhX0617	SP3	L2.5
PTG(J)NR/L 2020K16	20	20	125	26	20	25						
PTG(J)NR/L 2525M16	25	25	150	26	25	32	TN□□2204□□	ST42	Lv4	VHX0821	SP4	L3.0
PTG(J)NR/L 2525M22	25	25	150	28	25	32						
PTG(J)NR/L 3232P22	32	32	170	28	32	40						

◆ ◆ Резец PWLNR/L со сменными многогранными пластинами

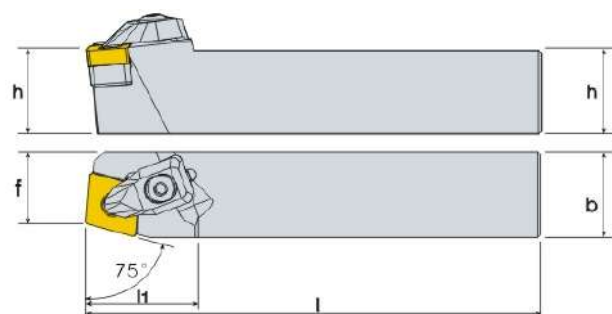
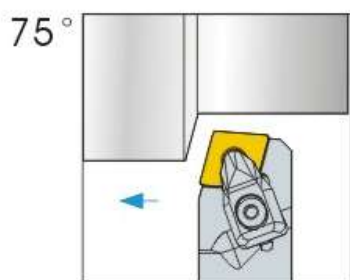


Модель	Размеры						Пластинка					
	H	W	L	ℓ	h	s						
PWLNR/L 1616H06	16	16	100	20	16	20	Wn□□0604□□	Sw317	Lv3	VHX0617	SP3	L2.5
PWLNR/L 2020K06	20	20	125	20	20	25						
PWLNR/L 1616H08	16	16	100	26	16	20						
PWLNR/L 2020K08	20	20	125	26	20	25						
PWLNR/L 2525M08	25	25	150	26	25	32						

Серия наружного
токарного инструмента
Прижим А

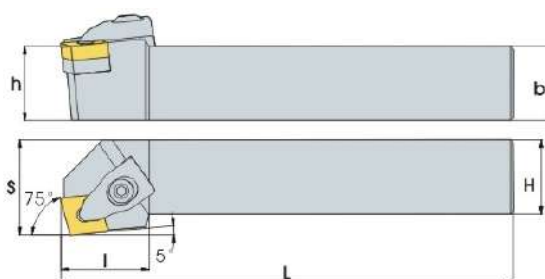
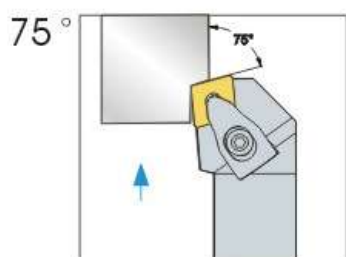


◆ ◆ Резец ACBR/L со сменными многогранными пластинами



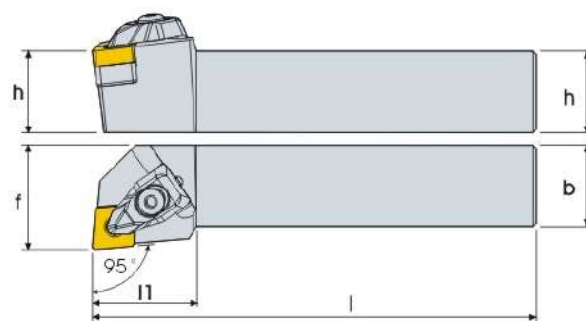
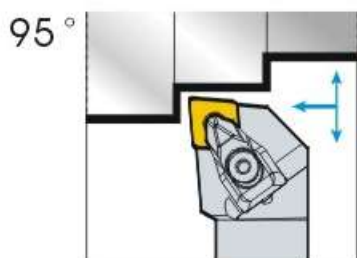
Модель	Размеры					Пластинка						
	h	b	l	l ₁	f							
ACBR/L 2020K12	20	20	125	32	17.5	CN□□1204□□	DLM4	DLS4	TC1203	M5X12T	DSP4	L3.0 T20
ACBR/L 2525M12	25	25	150	32	22							

◆ ◆ Резец ACKNR/L со сменными многогранными пластинами



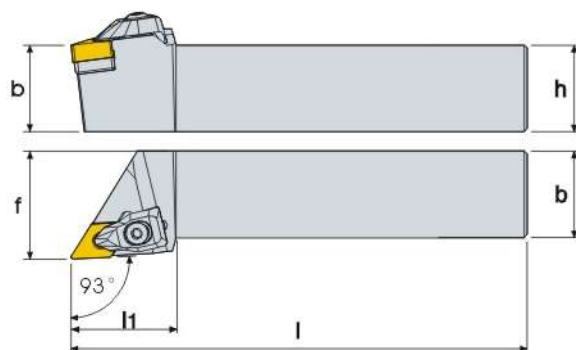
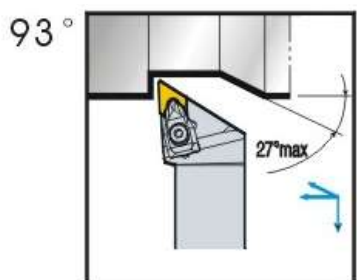
Модель	Размеры					Пластинка						
	h	b	l	l ₁	f							
ACKNR/L 2020K12	20	20	125	32	25	CN□□1204□□	DLM4	DLS4	TC1203	M5X12T	DSP4	L3.0 T20
ACKNR/L 2525M12	25	25	150	32	32							

◆ ◆ Резец ACLNR/L со сменными многогранными пластинами



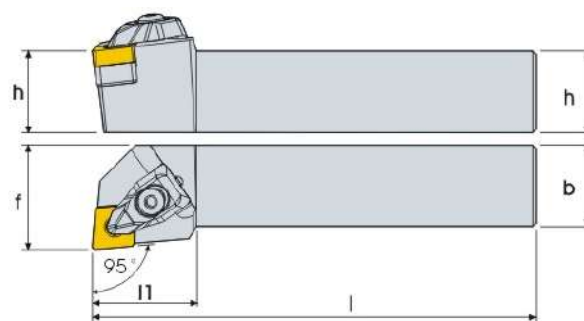
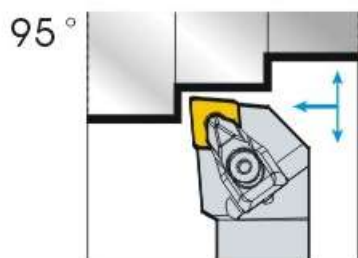
Модель	Размеры					Пластинка						
	h	b	l	l ₁	f							
ACLNR/L 2020K12	20	20	125	32	25	CN□□1204□□	DLM4	DLS4	TC1203	M5X12T	DSP4	L3.0 T20
ACLNR/L 2525M12	25	25	150	32	32							
ACLNR/L 3232P12	32	32	170	32	40							

◆ ◆ Резец ADJNR/L со сменными многогранными пластинами



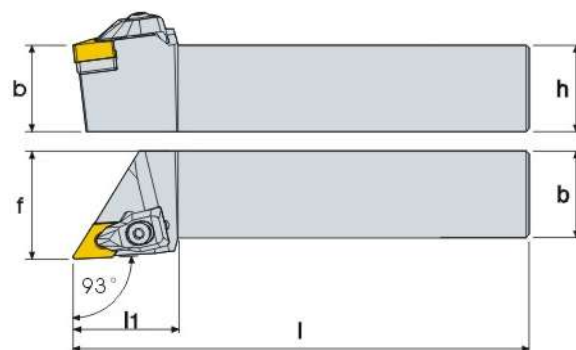
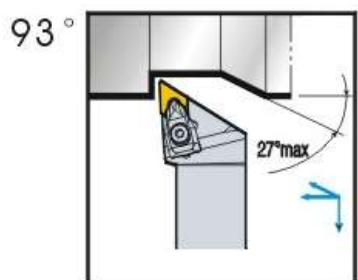
Модель	Размеры					Пластинка						
	h	b	l	l ₁	f							
ADJNR/L 2020K11	20	20	125	30	25	Dn□□1104□□	DLM3	DLS3	Md1103	A-M4	DSP3	L2.5
ADJNR/L 2525M11	25	25	150	30	32							
ADJNR/L 2020K1506	20	20	125	39	25	Dn□□1506□□	DLM4	DLS4	TD1503	M5X12T	DSP4	L3.0 T20
ADJNR/L 2525M1506	25	25	150	39	32							
ADJNR/L 2020K1504	20	20	125	39	25	Dn□□1504□□	DLM4	DLS4	TD1503	M5X12T	DSP4	L3.0 T20
ADJNR/L 2525M1504	25	25	150	39	32							

◆ ◆ Резец ADPNN со сменными многогранными пластинами



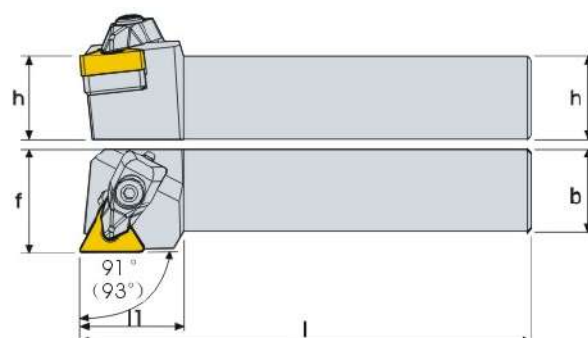
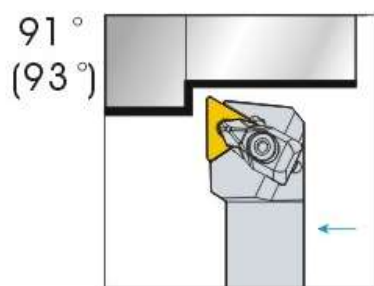
Модель	Размеры					Пластинка						
	h	b	l	l ₁	f							
ADPNN 2525M11	25	25	150	30	12.5	CD□□1104□□	DLM3	DLS3	MD1103	A-M4	DSP3	L2.5
ADPNN 2525M1504	25	25	150	35	12.5	CD□□1504□□	DLM4	DLS4	TD1503	M5X12T	DSP4	L3.0 T20
ADPNN 2525M1506	25	25	150	35	12.5	CD□□1506□□	DLM4	DLS4	TD1503	M5X12T	DSP4	L3.0 T20

◆ ◆ Резец ASSNR/L со сменными многогранными пластинами



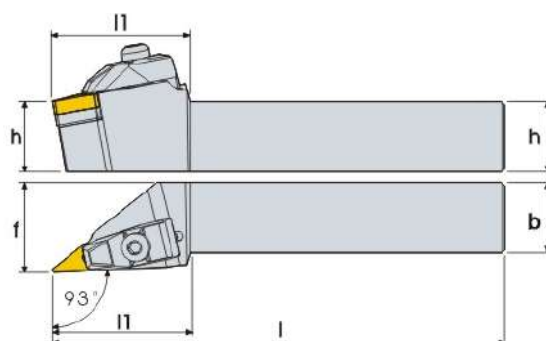
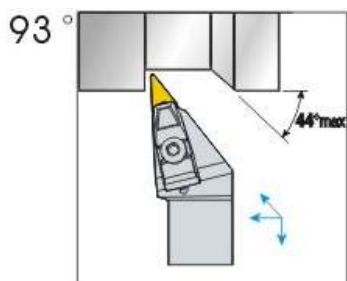
Модель	Размеры					Пластинка						
	h	b	l	l ₁	f							
ASSNR/L 2020K12	20	20	125	35	25	Sn□□1204□□	DLM4	DLS4	Ms1204	M5X12T	DSP4	L3.0, T20
ASSNR/L 2525M12	25	25	150	35	32							

◆ ◆ Резец ATGNR/L со сменными многогранными пластинами



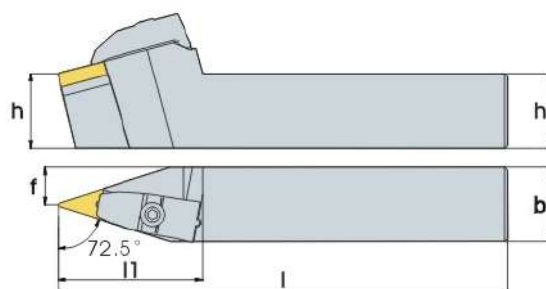
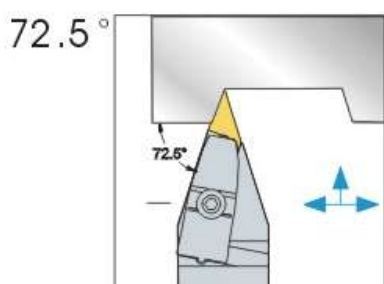
Модель	Размеры					Пластинка						
	h	b	l	l ₁	f							
ATGNR/L 2020K16	20	20	125	25	25	TN□□1604□□	DLM3	DLS3	MT1603	A-M4	DSP3	L2.5
ATGNR/L 2525M16	25	25	150	25	32							
ATJNR/L 2020K16	20	20	125	25	25							
ATJNR/L 2525M16	25	25	150	25	32							

◆ ◆ Резец AVJNR/L со сменными многогранными пластинами



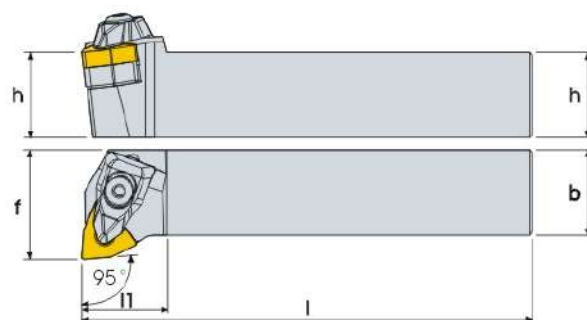
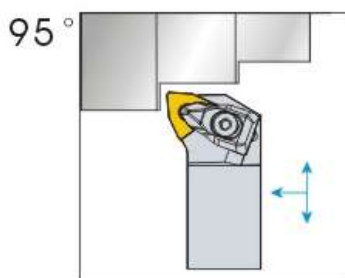
Модель	Размеры					Пластинка						
	h	b	l	l ₁	f							
AVJNR/L 2020K16	20	20	125	32	25	Vn□□1604□□	DLM3-V16	DLS5	Mv1603	A-M4	DSP5	L2.5, L4.0
AVJNR/L 2525M16	25	25	150	32	32							

◆ ◆ Резец AVVNN со сменными многогранными пластинами



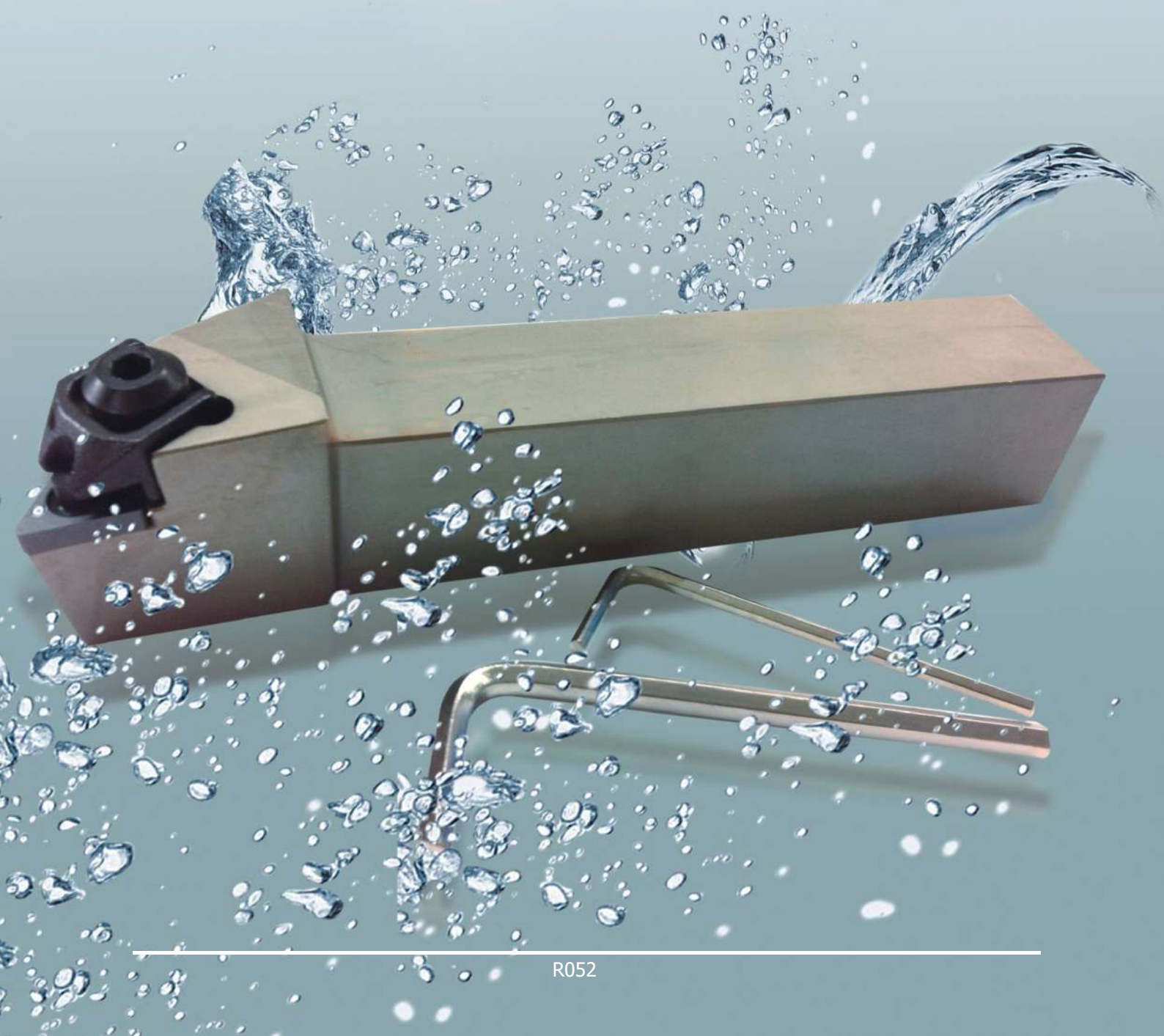
Модель	Размеры					Пластинка						
	h	b	l	l ₁	f							
AVVNN 2020K16	20	20	125	49	10	Vn□□1604□□	DLM3-V16	DLS5	Mv1603	A-M4	DSP5	L2.5 L4.0
AVVNN 2525M16	25	25	150	49	12.5							

◆ ◆ Резец AWLNR/L со сменными многогранными пластинами

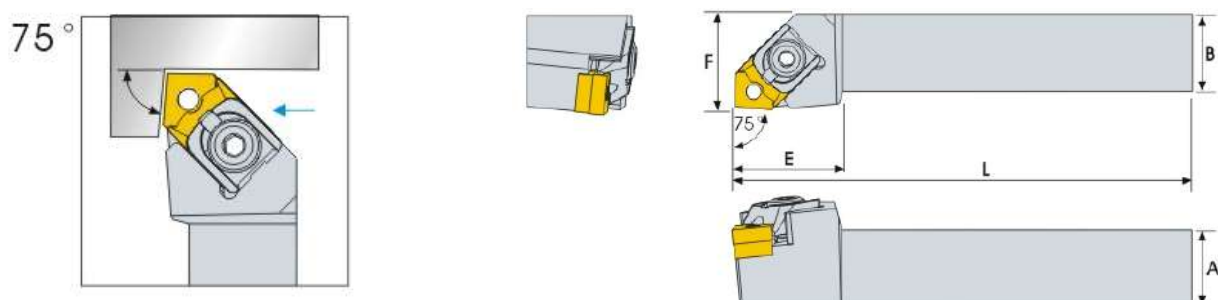


Модель	Размеры					Пластинка						
	h	b	l	l ₁	f							
AWLNR/L 2020K06	20	20	125	25	25	Wn□□0604□□	DLM3	DLS3	MW0603	A-M4	DSP3	L2.5
AWLNR/L 2525M06	25	25	150	25	32							
AWLNR/L 2020K08	20	20	125	25	25	Wn□□0804□□	DLM4	DLS4	TW0803	M5X12T	DSP4	L3.0 T20
AWLNR/L 2525M08	25	25	150	25	32							

Серия наружного
токарного инструмента
Прижим В

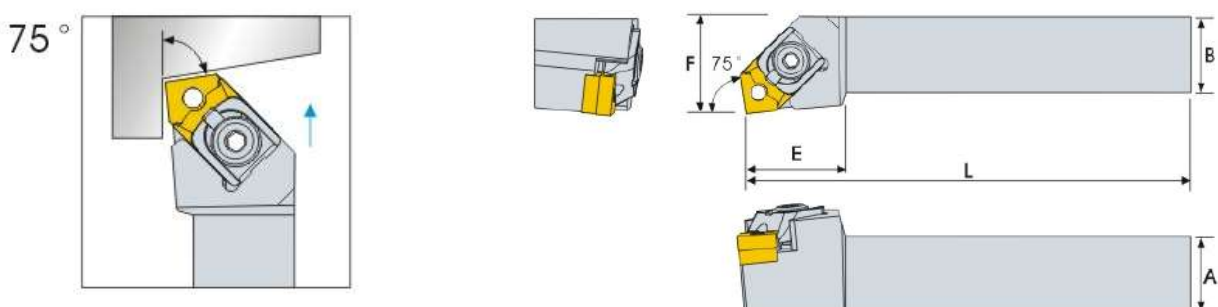


◆ ◆ Резец BCBNR/L со сменными многогранными пластинами



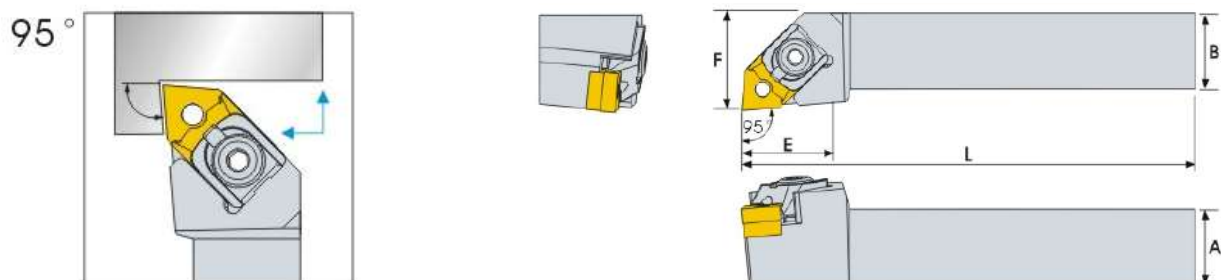
Модель	Размеры					Пластинка						
	A	B	L	E	F							
BCBNR/L 2020K12	20	20	125	32	25	CN□□1204□□	MC1204	CTM6-S	BC12	BCS08	C-6	L3.0 L4.0
BCBNR/L 2525M12	25	25	150	32	32							
BCBNR/L 3232P12	32	32	170	32	40							

◆ ◆ Резец BCKNR/L со сменными многогранными пластинами



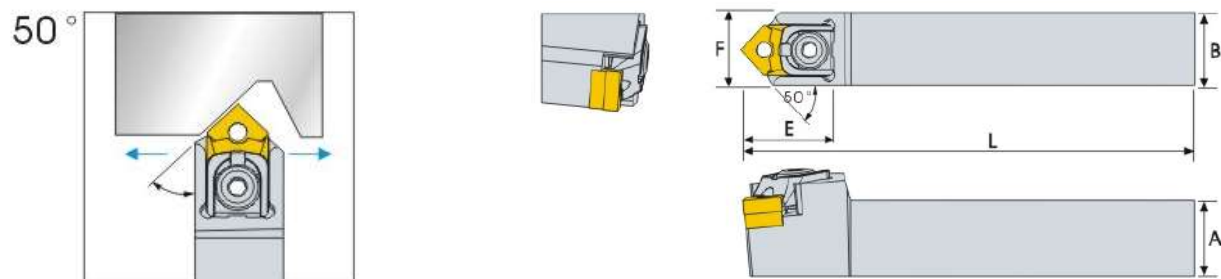
Модель	Размеры					Пластинка						
	A	B	L	E	F							
BCKNR/L 2020K12	20	20	125	32	25	CN□□1204□□	MC1204	CTM6-S	BC12	BCS08	C-6	L3.0 L4.0
BCKNR/L 2525M12	25	25	155	32	32							
BCKNR/L 3232P12	32	32	170	32	40							

◆ ◆ Резец BCLNR/L со сменными многогранными пластинами



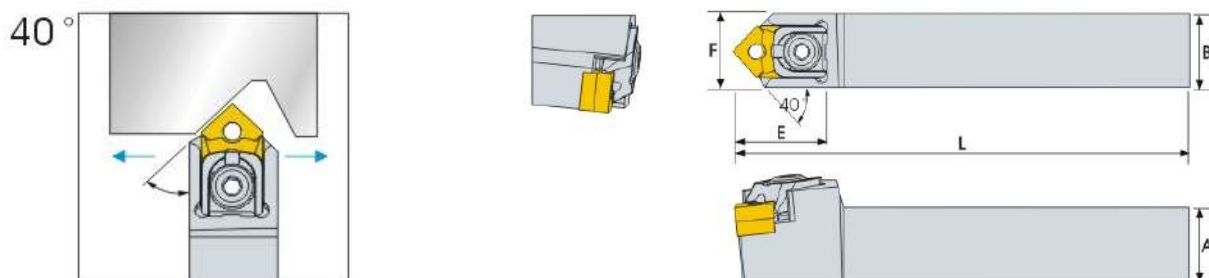
Модель	Размеры					Пластинка						
	A	B	L	E	F							
BCLNR/L 2020K12	20	20	125	32	25	CN□□1204□□	MC1204	CTM6-S	BC12	BCS08	C-6	L3.0 L4.0
BCLNR/L 2525M12	25	25	150	32	32							
BCLNR/L 3232P12	32	32	170	32	40							

◆ ◆ Резец BCMNN со сменными многогранными пластинами



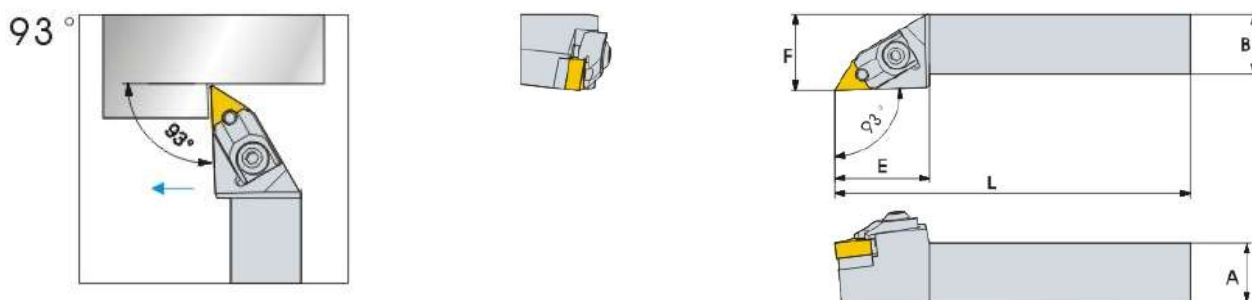
Модель	Размеры					Пластинка						
	A	B	L	E	F							
BCMNN 2020K12	20	20	125	32	25	CN□□1204□□	MC1204	CTM6-S	BC12	BCS08	C-6	L3.0 L4.0
BCMNN 2525M12	25	25	150	32	32							
BCMNN 3232P12	32	32	170	32	40							

◆ ◆ Резец BCMNN-100 со сменными многогранными пластинами



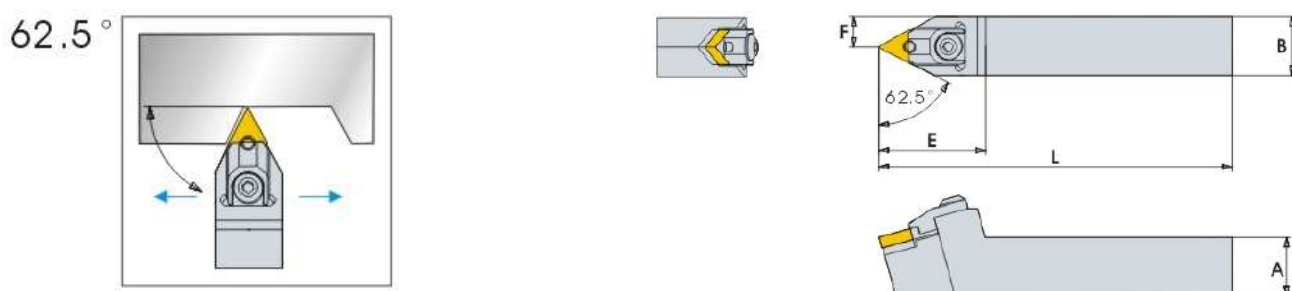
Модель	Размеры					Пластинка						
	A	B	L	E	F							
BCMNN 2020K12-100	20	20	125	32	25	CN□□1204□□	MC1204	CTM6-S	BC12	BCS08	C-6	L3.0 L4.0
BCMNN 2525M12-100	25	25	150	32	32							
BCMNN 3232P12-100	32	32	170	32	40							

◆ ◆ Резец BDJNR со сменными многогранными пластинами



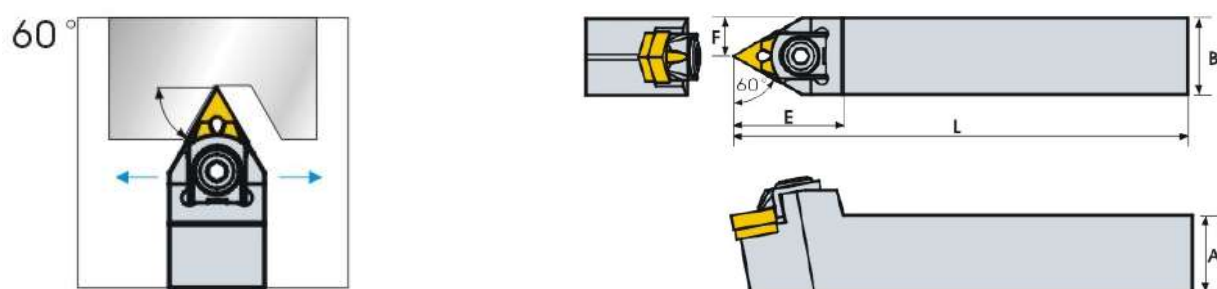
Модель	Размеры					Пластинка						
	A	B	L	E	F							
BDJNR 2020K15	20	20	125	40	25	Dn□□1504□□	Md1504	CTM6-S	Bd16	BCS08	C-6	L3.0 L4.0
BDJNR 2525M15	25	25	150	40	32							
BDJNR 3232P15	32	32	170	40	40							

◆ ◆ Резец BDNN со сменными многогранными пластинами



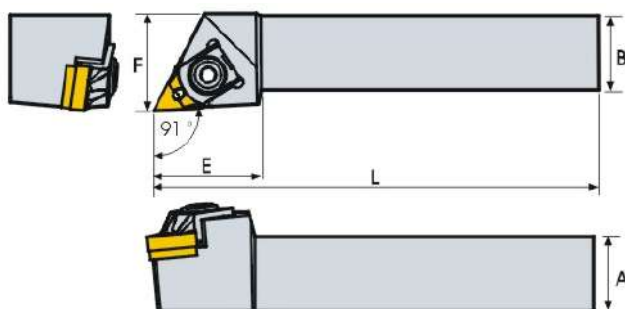
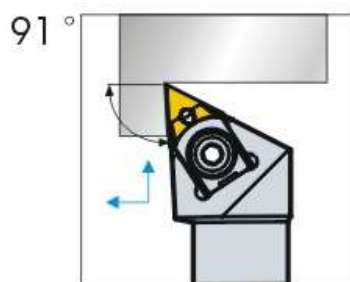
Модель	Размеры					Пластинка						
	A	B	L	E	F							
BDNN 2020K15	20	20	125	45	10	Dn□□1504□□	Md1504	CTM6-S	Bd16	BCS08	C-6	L3.0 L4.0
BDNN 2525M15	25	25	150	45	12.5							
BDNN 3232P15	32	32	170	45	16							

◆ ◆ Резец BTENN со сменными многогранными пластинами



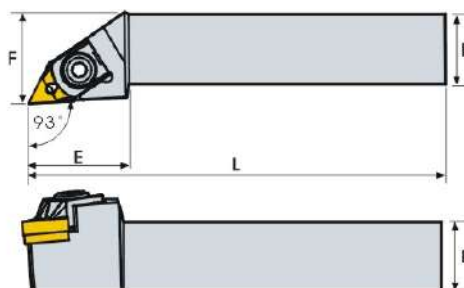
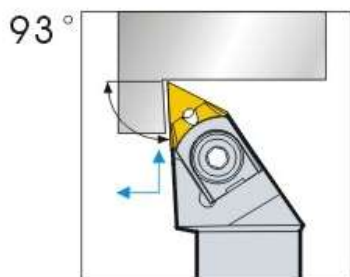
Модель	Размеры					Пластинка						
	A	B	L	E	F							
BTENN 2020K16	20	20	125	32	10	TN□□1604□□	MT16-S	CTM5-S	BT16	BCS08	C-5	L2.5 L4.0
BTENN 2525M16	25	25	150	32	12.5							

◆ ◆ Резец BTGNR/L со сменными многогранными пластинами



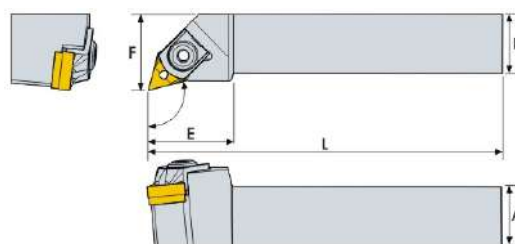
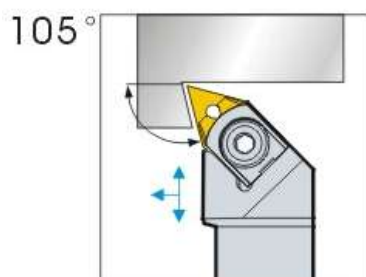
Модель	Размеры					Пластинка						
	A	B	L	E	F							
BTGNR/L 2020K16	20	20	125	32	25	TN□□1604□□	MT16-S	CTM5-S	BT16	BCS08	C-5	L2.5 L4.0
BTGNR/L 2525M16	25	25	150	32	32							
BTGNR/L 3232P16	32	32	170	32	40							

◆ ◆ Резец BTJNR/L со сменными многогранными пластинами



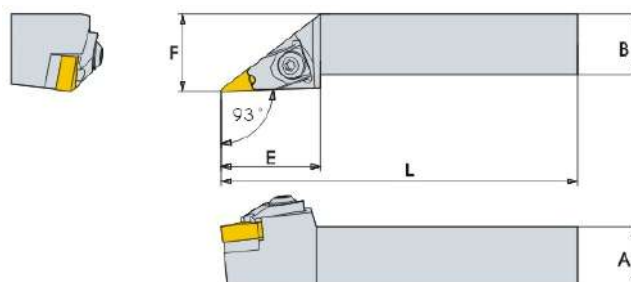
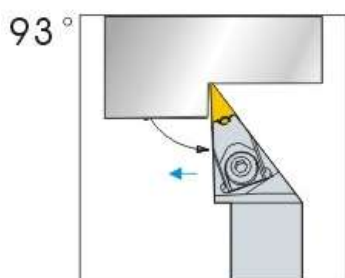
Модель	Размеры					Пластинка						
	A	B	L	E	F							
BTJNR/L 1616K16	16	16	125	30	20	TN□□1604□□	MT16-S	CTM5-S	BT16	BCS08	C-5	L2.5 L4.0
BTJNR/L 2020K16	20	20	125	32	25							
BTJNR/L 2525M16	25	25	150	32	32							
BTJNR/L 3232P16	32	32	170	32	40							

◆ ◆ Резец BTQNR/L со сменными многогранными пластинами



Модель	Размеры					Пластинка						
	A	B	L	E	F							
BTQNR/L 2020K16	20	20	125	32	25	TN□□1604□□	MT16-S	CTM5-S	BT16	BCS08	C-5	L2.5 L4.0
BTQNR/L 2525M16	25	25	150	32	32							

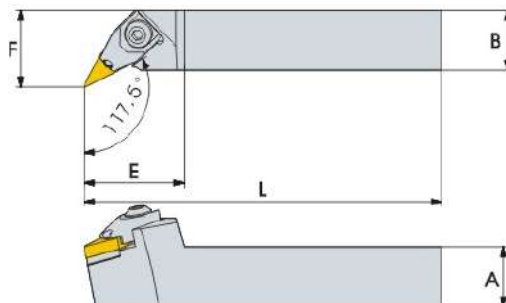
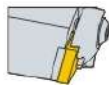
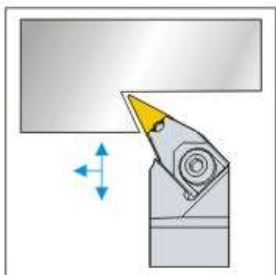
◆ ◆ Резец BTJNR/L со сменными многогранными пластинами



Модель	Размеры					Пластинка						
	A	B	L	E	F							
BTJNR/L 2020K16	20	20	125	45	25	Vn□□1604□□	Mv1603	CTM5-S	Bv16	BCS06	C-5	L2.5 L3.0
BTJNR/L 2525M16	25	25	150	45	32							
BTJNR/L 3232P16	32	32	170	45	40							

◆ ◆ Резец BVQNR/L со сменными многогранными пластинами

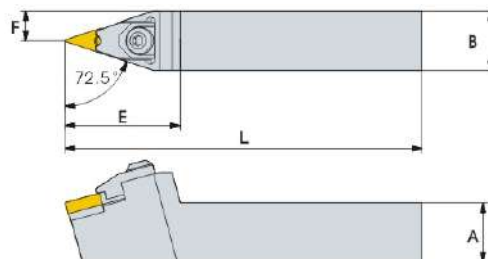
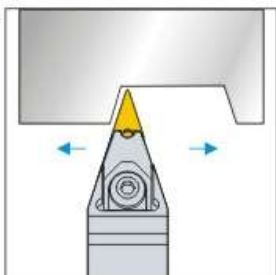
117.5°



Модель	Размеры					Пластинка						
	A	B	L	E	F							
BVQNR/L 2020K16	20	20	125	42	25	Vn□□1604□□	Mv1603	CTM5-S	Bv16	BCS06	C-5	L2.5 L3.0
BVQNR/L 2525M16	25	25	150	42	32							
BVQNR/L 3232P16	32	32	170	42	40							

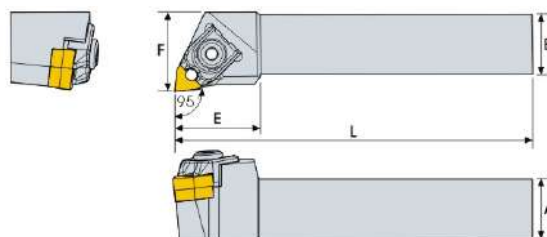
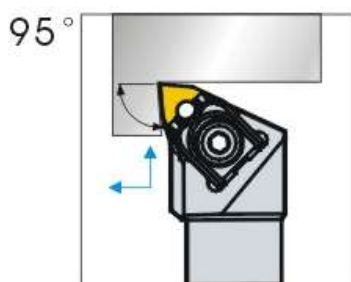
◆ ◆ Резец BTJNR/L со сменными многогранными пластинами

72.5°



Модель	Размеры					Пластинка						
	A	B	L	E	F							
BTJNR/L 2020K16	20	20	125	48	10	Vn□□1604□□	Mv1603	CTM5-S	Bv16	BCS06	C-5	L2.5 L3.0
BTJNR/L 2525M16	25	25	150	48	12.5							
BTJNR/L 3232P16	32	32	170	48	16							

◆ ◆ Резец BWLNR/L со сменными многогранными пластинами

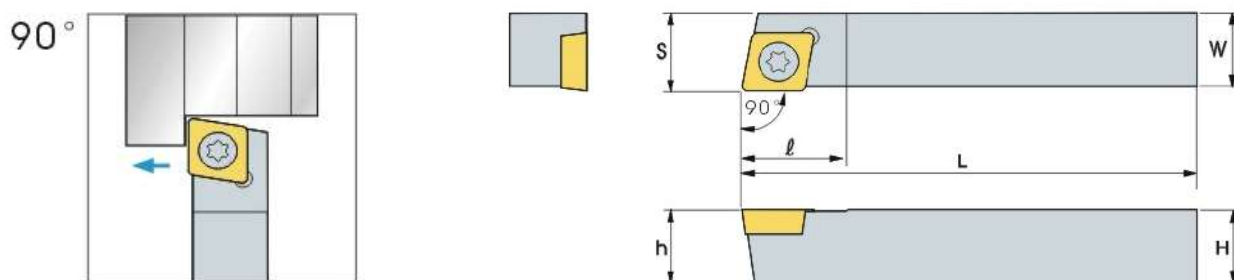


Модель	Размеры					Пластинка	 Подкладка	 Винт для опорной пластины	 Прижим	 Винт	 Стопорное кольцо	 Ключ
	A	B	L	E	F							
BWLNR/L 2020K06	20	20	125	32	25	Wn□□0604□□	Mw0603	CTM5-S	Bw06	BCS08	C-5	L2.5 L4.0
BWLNR/L 2525M06	25	25	150	32	32							
BWLNR/L 3232P06	32	32	170	32	40							
BWLNR/L 2525M08	25	25	150	32	32	Wn□□0804□□	Mw0804	CTM6-S	Bw08	BCS08	C-6	L3.0 L4.0
BWLNR/L 3232P08	32	32	170	32	40							

Серия наружного
токарного инструмента
Прижим S

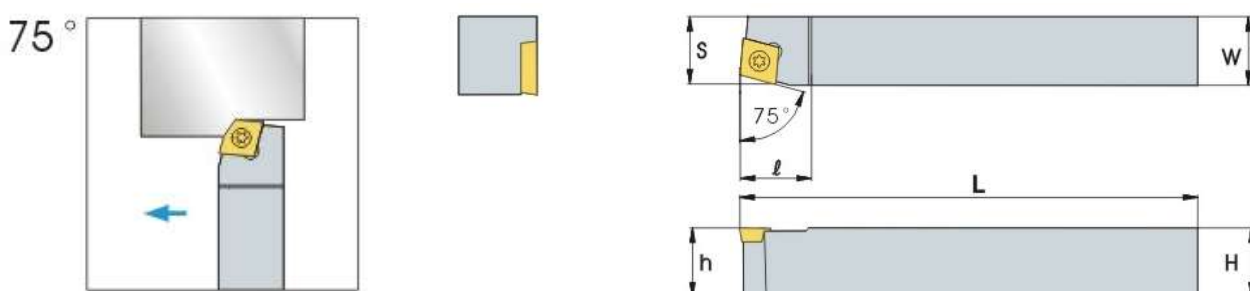


◆ ◆ Резец SCACR/L со сменными многогранными пластинами



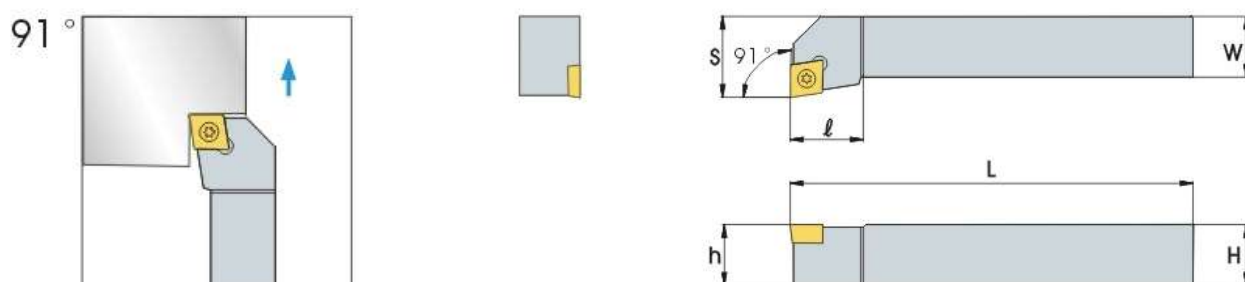
Модель	Размеры						Пластинка	 Винт	 Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s			
SCACR/L 0808F06	8	8	80	10	8	8	СС□□0602□□	M2.5x6	T-8
SCACR/L 1010H06	10	10	100	10	10	10			
SCACR/L 1212H06	12	12	100	13	12	12			
SCACR/L 1212H09	12	12	100	13	12	12	СС□□09T3□□	M3.5x9	T-15

◆ ◆ Резец SCBCR/L со сменными многогранными пластинами



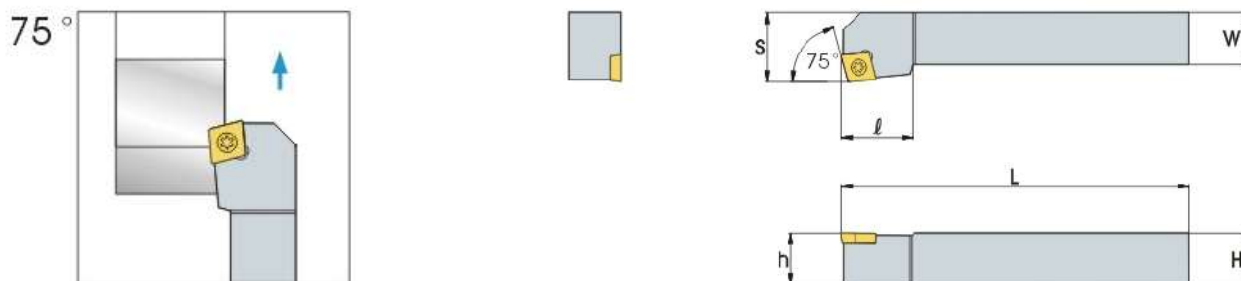
Модель	Размеры						Пластинка	 Винт	 Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s			
SCBCR/L 1212F06	12	12	80	13	12	12	СС□□0602□□	M2.5 x 6	T-8
SCBCR/L 1616H06	16	16	100	13	16	14			
SCBCR/L 1212F09	12	12	80	13	12	12			
SCBCR/L 1616H09	16	16	100	20	16	14	СС□□09T3□□	M3.5 x 9	T-15
SCBCR/L 2020K09	20	20	125	20	20	17			
SCBCR/L 2525M09	25	25	150	20	25	22			
SCBCR/L 2020K12	20	20	125	20	20	17	СС□□1204□□	M5 x 12	T-20
SCBCR/L 2525M12	25	25	150	20	25	22			

◆ ◆ Резец SCFCR/L со сменными многогранными пластинами



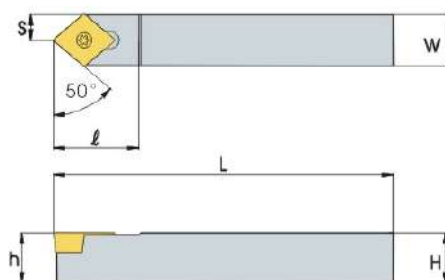
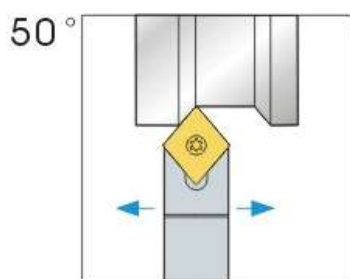
Модель	Размеры						Пластинка	 Винт	 Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s			
SCFCR/L 1010F06	10	10	80	14	10	12	СС□□0602□□	M2.5x6	T-8
SCFCR/L 1212F06	12	12	80	14	12	16			
SCFCR/L 1616H09	16	16	100	16	16	20	СС□□09T3□□	M3.5x9	T-15
SCFCR/L 2020K09	20	20	125	16	20	25			
SCFCR/L 2525M09	25	25	150	16	25	32			

◆ ◆ Резец SCKCR/L со сменными многогранными пластинами



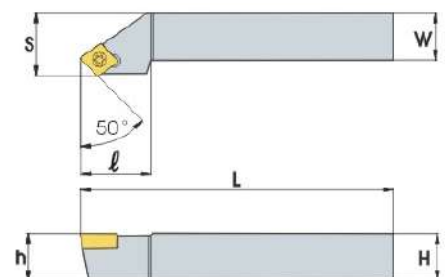
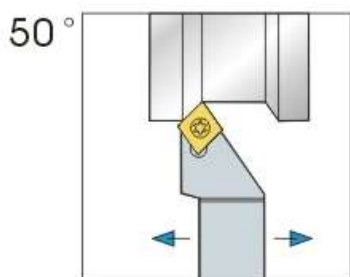
Модель	Размеры						Пластинка	 Винт	 Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s			
SCKCR/L 2020K09	20	20	125	23	20	25	СС□□09T3□□	M3.5 x 9	T-15
SCKCR/L 2525M09	25	25	150	23	25	32			
SCKCR/L 2020K12	20	20	125	28	20	25	СС□□1204□□	M5 x 12	T-20
SCKCR/L 2525M12	25	25	150	28	25	32			

◆ ◆ Резец SCMCN со сменными многогранными пластинами



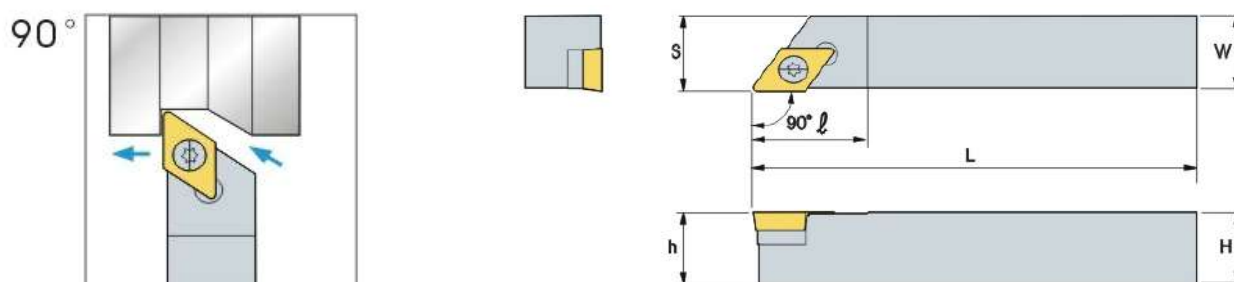
Модель	Размеры						Пластинка	 Винт	 Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s			
SCMCN 1010F06	10	10	80	10	10	5	CC□□0602□□	M2.5 x 6	T-8
SCMCN 1212F09	12	12	80	15	12	6	CC□□09T3□□	M3.5 x 9	T-15
SCMCN 1616H09	16	16	100	15	16	8			
SCMCN 2020K09	20	20	125	15	20	10			
SCMCN 2525M09	25	25	150	15	25	12.5	CC□□1204□□	M5 x 12	T-20
SCMCN 2020K12	20	20	125	20	20	10			
SCMCN 2525M12	25	25	150	20	25	12.5			

◆ ◆ Резец SCSCR/L со сменными многогранными пластинами



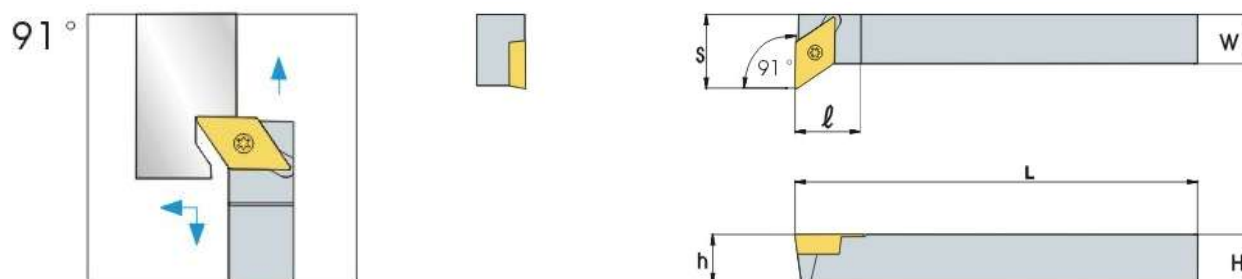
Модель	Размеры						Пластинка	 Винт	 Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s			
SCSCR/L 1212F06	12	12	80	18	12	16	CC□□0602□□	M2.5 x 6	T-8
SCSCR/L 1616H06	16	16	100	18	16	20			

◆ ◆ Резец SDACR/L со сменными многогранными пластинами



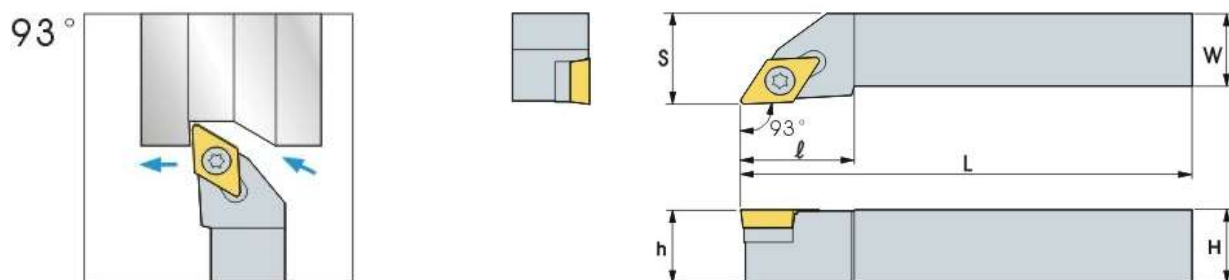
Модель	Размеры						Пластинка	 Винт	 Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s			
SDACR/L 0808F07	8	8	80	15	8	8	DC□□0602□□	M2.5 x 8	T-8
SDACR/L 1010F07	10	10	80	15	10	10			
SDACR/L 1212F07	12	12	80	15	12	12			
SDACR/L 1212H11	12	12	100	22	12	12	DC□□11T3□□	M3.5 x 9	T-15
SDACR/L 1616K11	16	16	125	22	16	16			
SDACR/L 2020K11	20	20	125	22	20	20			
SDACR/L 2525M11	25	25	150	22	25	25			

◆ ◆ Резец SDFCR/L со сменными многогранными пластинами



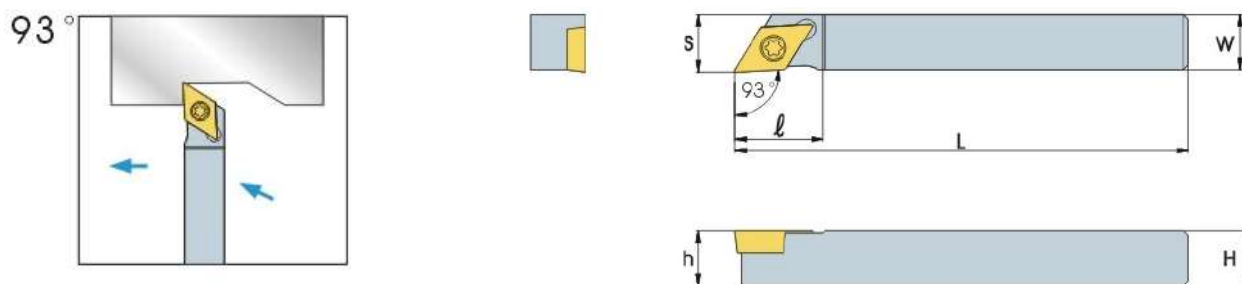
Модель	Размеры						Пластинка	 Винт	 Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s			
SDFCR/L 1212H07	12	12	100	8	12	16	DC□□0702□□	M2.5 x 8	T-8
SDFCR/L 1212H11	12	12	100	14	12	18	DC□□11T3□□	M3.5 x 9	T-15
SDFCR/L 1616H11	16	16	100	14	16	20			

◆ ◆ Резец SDJCR/L со сменными многогранными пластинами



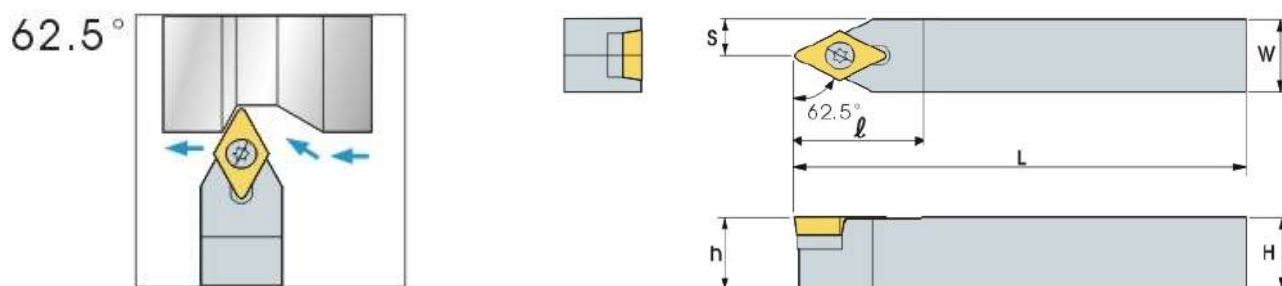
Модель	Размеры						Пластинка	 Винт	 Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s			
SDJCR/L 1010F07	10	10	80	14	10	12	DC□□0702□□	M2.5 x 8	T-8
SDJCR/L 1212F07	12	12	80	14	12	16			
SDJCR/L 1616H07	16	16	100	14	16	20			
SDJCR/L 1212F11	12	12	80	20	12	16	DC□□11T3□□	M3.5 x 9	T-15
SDJCR/L 1616H11	16	16	100	20	16	20			
SDJCR/L 2020K11	20	20	125	20	20	25			
SDJCR/L 2525M11	25	25	150	22	25	32			
SDJCR/L 3232P11	32	32	170	23	32	40			
SDJCR/L 4040R11	40	40	200	25	40	50			

◆ ◆ Резец SDJCR/L со сменными многогранными пластинами



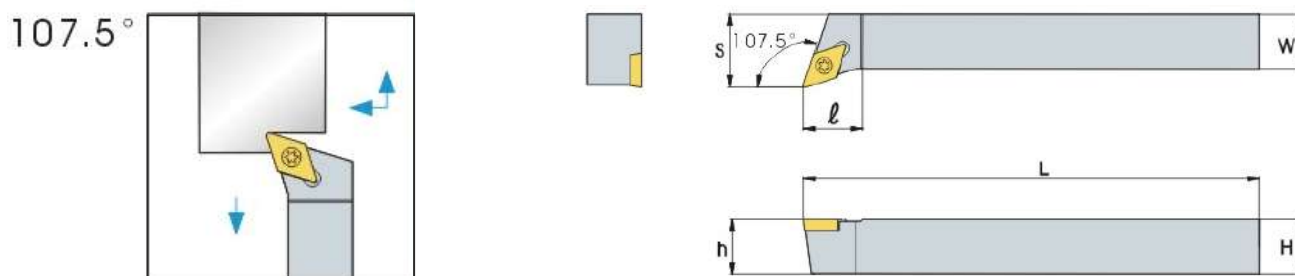
Модель	Размеры						Пластинка	 Винт	 Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s			
SDJCR/L 1212K11-F	12	12	125	12.5	12	12	DC□□11T3□□	M3.5 x 9	T-15
SDJCR/L 1616K11-F	16	16	125	16.5	16	16			

◆ ◆ Резец SDNCN со сменными многогранными пластинами



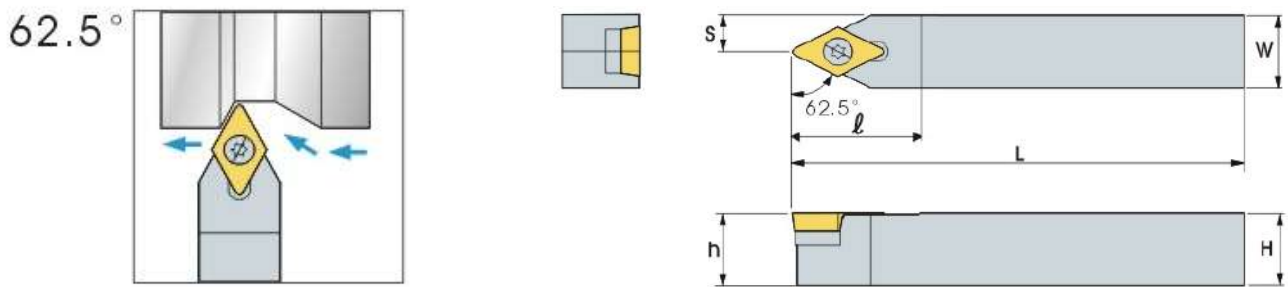
Модель	Размеры						Пластинка	 Винт	 Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s			
SDNCN 0808F07	8	8	80	14	8	4	DC□□0602□□	M2.5 x 8	T-8
SDNCN 1010F07	10	10	80	14	10	5			
SDNCN 1212F07	12	12	80	14	12	6			
SDNCN 1212H11	12	12	100	21	12	6	DC□□11T3□□	M3.5 x 9	T-15
SDNCN 1616H11	16	16	100	21	16	8			
SDNCN 2020K11	20	20	125	21	20	10			
SDNCN 2525M11	25	25	150	21	25	12.5			

◆ ◆ Резец SDQCR/L со сменными многогранными пластинами



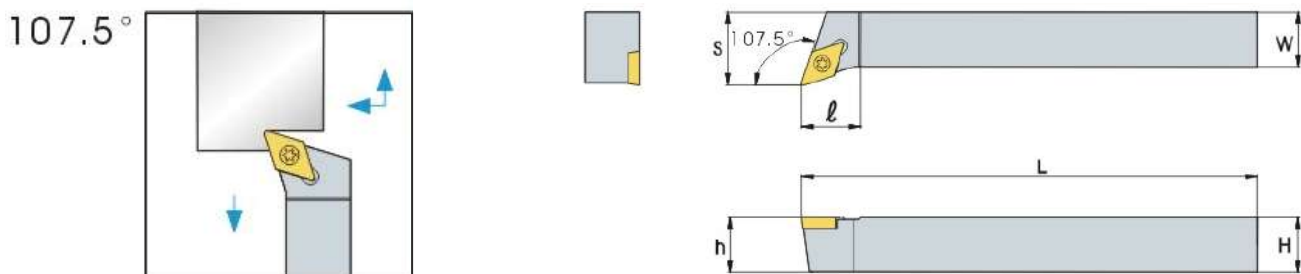
Модель	Размеры						Пластинка	 Винт	 Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s			
SDQCR/L 1010F07	10	10	80	5	10	12	DC□□0702□□	M2.5 x 8	T-8
SDQCR/L 1212F07	12	12	80	13	12	16			
SDQCR/L 1212F11	12	12	80	14	12	16	DC□□11T3□□	M3.5 x 9	T-15
SDQCR/L 1616H11	16	16	100	14	16	20			
SDQCR/L 2020K11	20	20	125	16	20	25			
SDQCR/L 2525M11	25	25	150	22	25	32			

◆ ◆ Резец SDNCN со сменными многогранными пластинами



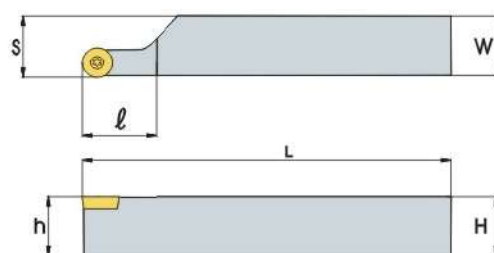
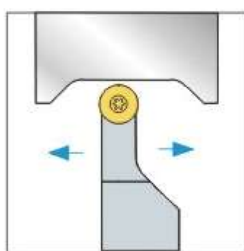
Модель	Размеры						Пластинка	 Винт	 Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s			
SDNCN 0808F07	8	8	80	14	8	4	DC□□0602□□	M2.5 x 8	T-8
SDNCN 1010F07	10	10	80	14	10	5			
SDNCN 1212F07	12	12	80	14	12	6			
SDNCN 1212H11	12	12	100	21	12	6	DC□□11T3□□	M3.5 x 9	T-15
SDNCN 1616H11	16	16	100	21	16	8			
SDNCN 2020K11	20	20	125	21	20	10			
SDNCN 2525M11	25	25	150	21	25	12.5			

◆ ◆ Резец SDQCR/L со сменными многогранными пластинами



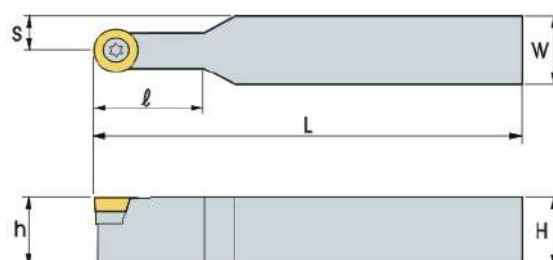
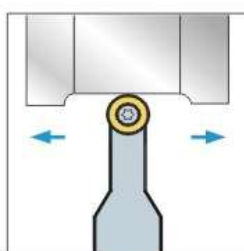
Модель	Размеры						Пластинка	 Винт	 Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s			
SDQCR/L 1010F07	10	10	80	5	10	12	DC□□0702□□	M2.5 x 8	T-8
SDQCR/L 1212F07	12	12	80	13	12	16			
SDQCR/L 1212F11	12	12	80	14	12	16			
SDQCR/L 1616H11	16	16	100	14	16	20	DC□□11T3□□	M3.5 x 9	T-15
SDQCR/L 2020K11	20	20	125	16	20	25			
SDQCR/L 2525M11	25	25	150	22	25	32			

◆ ◆ Резец SRACR/L со сменными многогранными пластинами



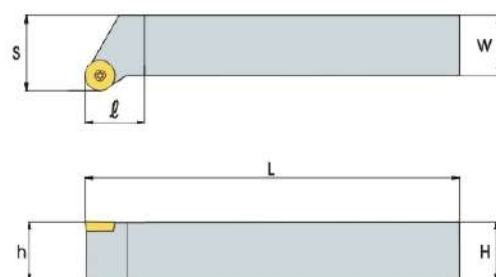
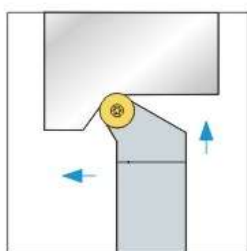
Модель	Размеры						Пластинка	 Винт	 Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s			
SRACR/L 1616H08	16	16	100	16	16	16.5	RC□□0803□□	M3 x 8	T-8
SRACR/L 2020K08	20	20	125	16	20	20.5			
SRACR/L 2525M08	25	25	150	16	25	25.5			
SRACR/L 2020K10	20	20	125	20.3	20	20.4	RC□□1003□□	M3.5 x 9	T-15
SRACR/L 2525M10	25	25	150	20.3	25	25.4			

◆ ◆ Резец SRDCN со сменными многогранными пластинами



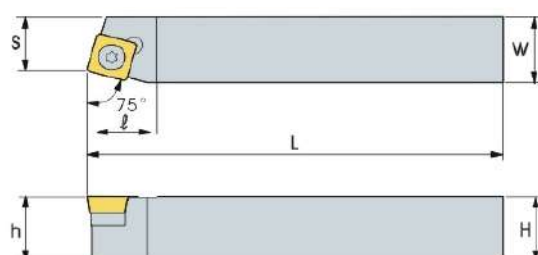
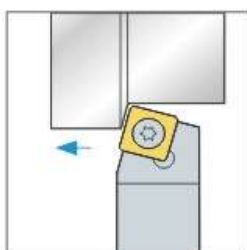
Модель	Размеры						Пластинка	 Винт	 Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s			
SRDCN 1616H08	16	16	100	16	16	8	RC□□0803□□	M3 x 8	T-8
SRDCN 2020K08	20	20	125	16	20	10			
SRDCN 2525M08	25	25	150	16	25	12.5			
SRDCN 1616H10	16	16	100	20.3	16	8	RC□□1003□□	M3.5 x 9	T-15
SRDCN 2020K10	20	20	125	20.3	20	10			
SRDCN 2525M10	25	25	150	20.3	25	12.5			

◆ ◆ Резец SRGCR/L со сменными многогранными пластинами



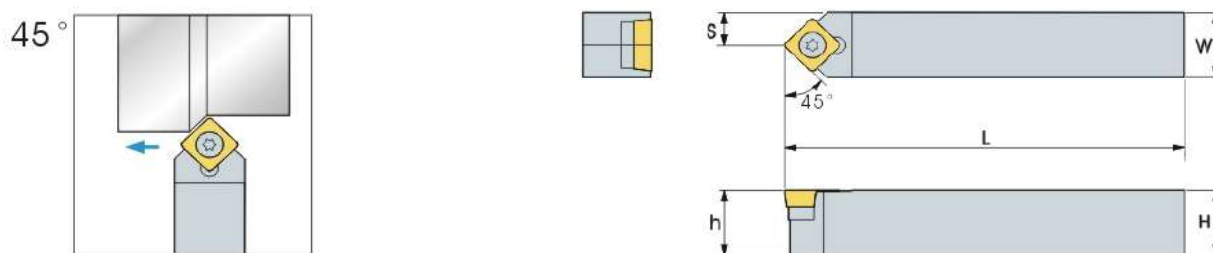
Модель	Размеры						Пластинка	 Винт	 Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s			
SRGCR/L 1616H08	16	16	100	20	16	20	RC□□0803□□	M3 x 8	T-8
SRGCR/L 1616H10	16	16	100	20	16	20	RC□□1003□□	M3.5 x 9	T-15
SRGCR/L 2020K10	20	20	125	20	20	25			
SRGCR/L 2525M10	25	25	150	20	25	32			

◆ ◆ Резец SSBCR/L со сменными многогранными пластинами



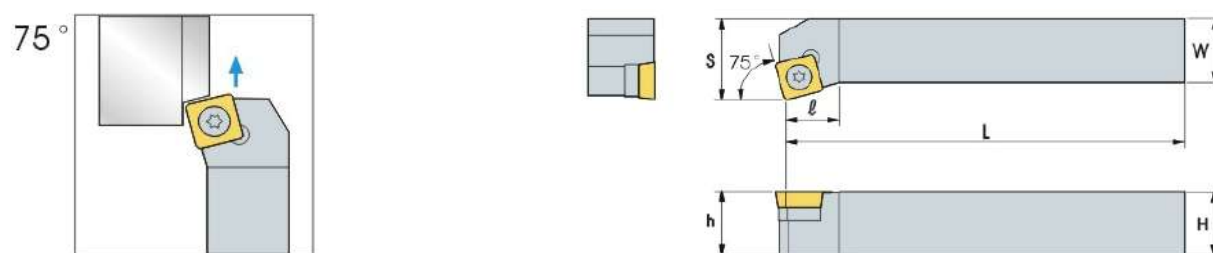
Модель	Размеры						Пластинка	 Винт	 Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s			
SSBCR/L 1212F09	12	12	80	18	12	9.5	SC□□09T3□□	M3.5 x 9	T-15
SSBCR/L 1616H09	16	16	100	18	16	12			
SSBCR/L 2020K09	20	20	125	18	20	17			
SSBCR/L 2020K12	20	20	125	22	20	17	SC□□1204□□	M5 x 12	T-20
SSBCR/L 2525M12	25	25	150	22	25	22			

◆ ◆ Резец SSDCN со сменными многогранными пластинами



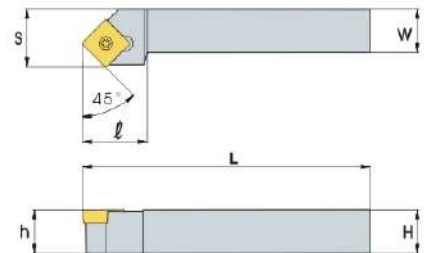
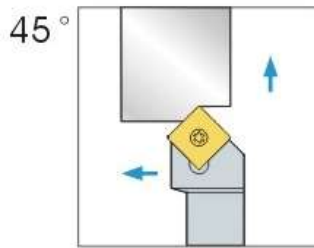
Модель	Размеры						Пластинка	Винт	Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s			
SSDCN 1212F09	12	12	80	16	12	6	SC□□09T3□□	M3.5 x 9	T-15
SSDCN 1616H09	16	16	100	16	16	8			
SSDCN 2020K09	20	20	125	16	20	10			
SSDCN 2525M09	25	25	150	16	25	12.5			

◆ ◆ Резец SSKCR/L со сменными многогранными пластинами



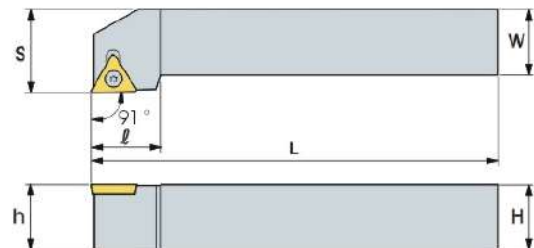
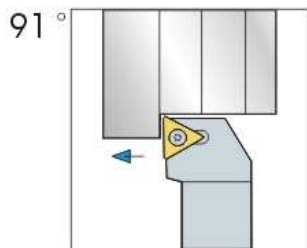
Модель	Размеры						Пластинка	Винт	Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s			
SSKCR/L 1212F09	12	12	80	16	12	16	SC□□09T3□□	M3.5 x 9	T-15
SSKCR/L 1616H09	16	16	100	16	16	20			
SSKCR/L 2020K09	20	20	125	18	20	25			
SSKCR/L 2525M09	25	25	150	25	25	32			
SSKCR/L 2525M12	25	25	150	25	25	32	SC□□1204□□	M5 x 12	T-20

◆ ◆ Резец SSSCR/L со сменными многогранными пластинами



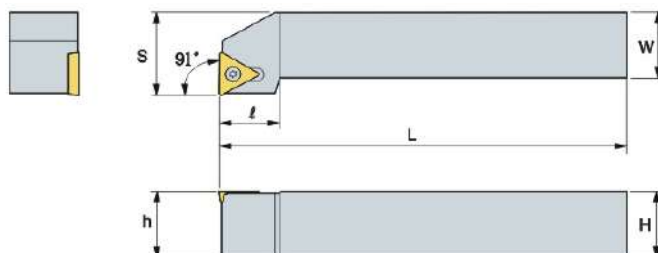
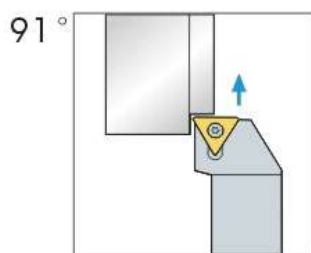
Модель	Размеры						Пластинка	 Винт	 Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s			
SSSCR/L 1212F09	12	12	80	16	12	16	SC□□09T3□□	M3.5 x 9	T-15
SSSCR/L 1616H09	16	16	100	16	16	20			
SSSCR/L 2020K09	20	20	125	18	20	25			
SSSCR/L 2525M09	25	25	150	25	25	32			
SSSCR/L 2525M12	25	25	150	25	25	32	SC□□1204□□	M5 x 12	T-20

◆ ◆ Резец STGCR/L со сменными многогранными пластинами



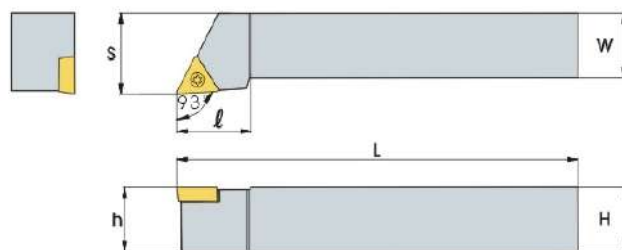
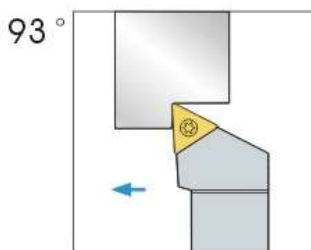
Модель	Размеры						Пластинка	 Винт	 Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s			
STGCR/L 1616H11	16	16	100	14	16	20	ТС□□1102□□	M2.5 x 8	T-8
STGCR/L 1616H16	16	16	100	14	16	20	ТС□□16T3□□	M3.5 x 9	T-15
STGCR/L 2020K16	20	20	125	20	20	25			
STGCR/L 2525M16	25	25	150	20	25	32			

◆ ◆ Резец STFCR/L со сменными многогранными пластинами



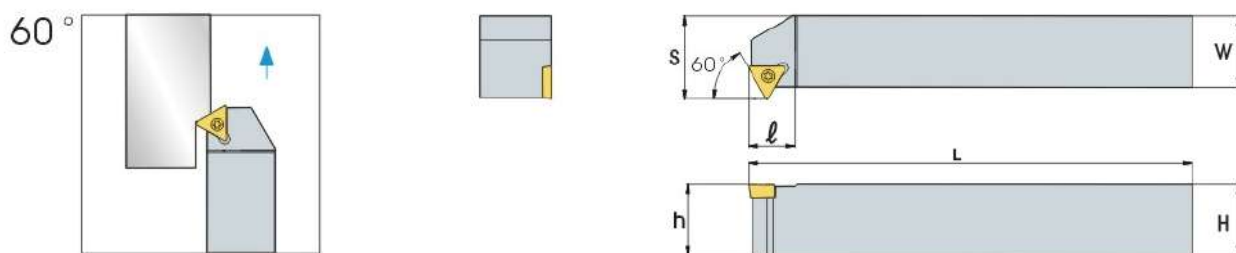
Модель	Размеры						Пластинка	 Винт	 Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s			
STFCR/L 1212F09	12	12	80	14	12	16	ТС□□0902□□	M2.2 x 6	T-6
STFCR/L 1212F11	12	12	80	14	12	16	ТС□□1102□□	M2.5 x 8	T-8
STFCR/L 1616H11	16	16	100	14	16	20			
STFCR/L 1616H16	16	16	100	22	16	20	ТС□□16T3□□	M3.5 x 9	T-15
STFCR/L 2020K16	20	20	125	22	20	25			
STFCR/L 2525M16	25	25	150	22	25	32			
STFCR/L 3232P16	32	32	170	22	32	40			

◆ ◆ Резец STJCR/L со сменными многогранными пластинами



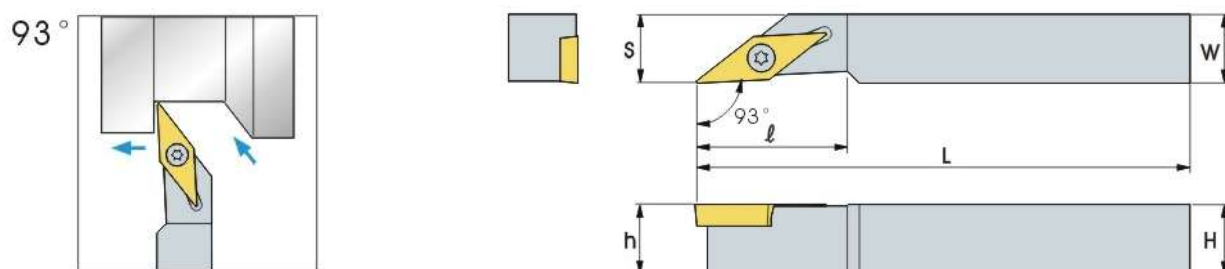
Модель	Размеры						Пластинка	 Винт	 Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s			
STJCR/L 1212F11	12	12	80	18	12	16	ТС□□1102□□	M2.5 x 8	T-8
STJCR/L 1616H11	16	16	100	18	16	20			

◆ ◆ Резец STWCR/L со сменными многогранными пластинами



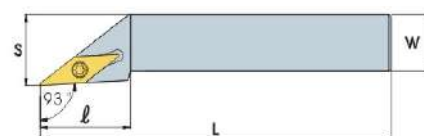
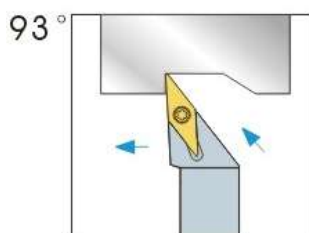
Модель	Размеры						Пластинка	 Винт	 Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s			
STWCR/L 1616H11	16	16	100	8	16	19.3	ТС□□1102□□	M2.5 x 8	T-8
STWCR/L 2020K11	20	20	125	8	20	23.3			
STWCR/L 2525M11	25	25	150	8	25	28.3			
STWCR/L 1616H16	16	16	100	12	16	21	ТС□□16T3□□	M3.5 x 9	T-15
STWCR/L 2020K16	20	20	125	12	20	26			
STWCR/L 2525M16	25	25	150	12	25	31			
STWCR/L 3232P16	32	32	170	12	32	38			

◆ ◆ Резец SVJBR/L, SVJCR/L со сменными многогранными пластинами



Модель	Размеры						Пластинка	 Винт	 Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s			
SVJBR/L 1010-H11F	10	10	100	10.5	10	10	VB□□1103□□	M2.5 x 8	T-8
SVJBR/L 1212-H11F	12	12	100	12.5	12	12			
SVJBR/L 1616-K11F	16	16	125	16.5	16	16			
Модель	Размеры						Пластинка	 Винт	 Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s			
SVJCR/L 1010-H11F	10	10	100	10.5	10	10	VC□□1103□□	M2.5 x 8	T-8
SVJCR/L 1212-H11F	12	12	100	12.5	12	12			
SVJCR/L 1616-K11F	16	16	125	16.5	16	16			

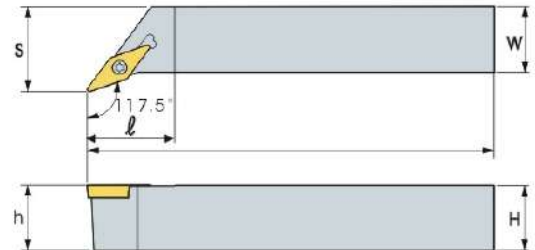
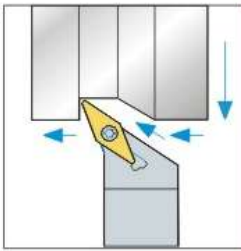
◆ ◆ Резец SVJBR/L, SVJCR/L со сменными многогранными пластинами



Модель	Размеры						Пластинка	 Винт	 Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s			
SVJBR/L 1212F11	12	12	80	22	12	16	VB□□1103□□	M2.5 x 8	T-8
SVJBR/L 1616H11	16	16	100	25	16	20			
SVJBR/L 2020K11	20	20	125	32	20	25			
SVJBR/L 2525M11	25	25	150	38	25	32			
SVJBR/L 1616H16	16	16	100	30	16	20	VB□□1604□□	M3.5 x 9	T-15
SVJBR/L 2020K16	20	20	125	32	20	25			
SVJBR/L 2525M16	25	25	150	40	25	32			
SVJBR/L 3232P16	32	32	170	45	32	40			
Модель	Размеры						Пластинка	 Винт	 Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s			
SVJCR/L 1212F11	12	12	80	22	12	16	VC□□1103□□	M2.5 x 8	T-8
SVJCR/L 1616H11	16	16	100	25	16	20			
SVJCR/L 2020K11	20	20	125	32	20	25			
SVJCR/L 2525M11	25	25	150	38	25	32			
SVJCR/L 1616H16	16	16	100	30	16	20	VC□□1604□□	M3.5 x 9	T-15
SVJCR/L 2020K16	20	20	125	32	20	25			
SVJCR/L 2525M16	25	25	150	40	25	32			
SVJCR/L 3232P16	32	32	170	45	32	40			

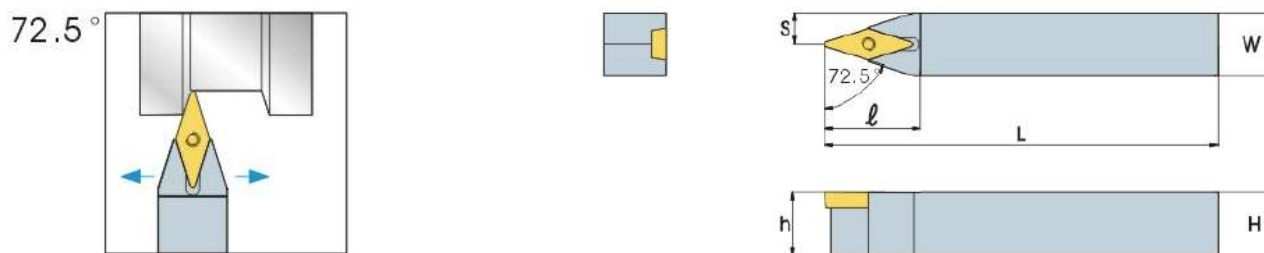
◆ ◆ Резец SVQBR/L, SVQCR/L со сменными многогранными пластинами

117.5°



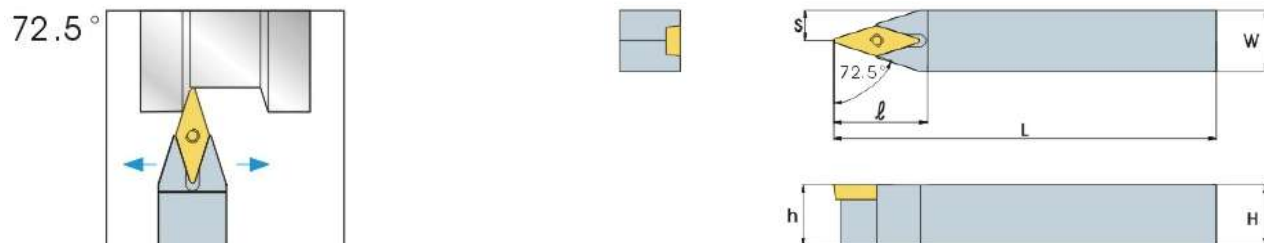
Модель	Размеры						Пластинка	 Винт	 Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s			
SVQBR/L 1616H11	16	16	100	35	16	20	VB□□1103□□	M2.5 x 8	T-8
SVQBR/L 2020K11	20	20	125	35	20	25			
SVQBR/L 2525M11	25	25	150	35	25	32			
SVQBR/L 1616H16	16	16	100	35	16	20	VB□□1604□□	M3.5 x 9	T-15
SVQBR/L 2020K16	20	20	125	35	20	25			
SVQBR/L 2525M16	25	25	150	35	25	32			
SVQBR/L 3232P16	32	32	170	35	32	40			
Модель	Размеры						Пластинка	 Винт	 Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s			
SVQCR/L 1616H11	16	16	100	35	16	20	VC□□1103□□	M2.5 x 8	T-8
SVQCR/L 2020K11	20	20	125	35	20	25			
SVQCR/L 2525M11	25	25	150	35	25	32			
SVQCR/L 1616H16	16	16	100	35	16	20	VC□□1604□□	M3.5 x 9	T-15
SVQCR/L 2020K16	20	20	125	35	20	25			
SVQCR/L 2525M16	25	25	150	35	25	32			
SVQCR/L 3232P16	32	32	170	35	32	40			

◆ ◆ Резец SVVBN со сменными многогранными пластинами



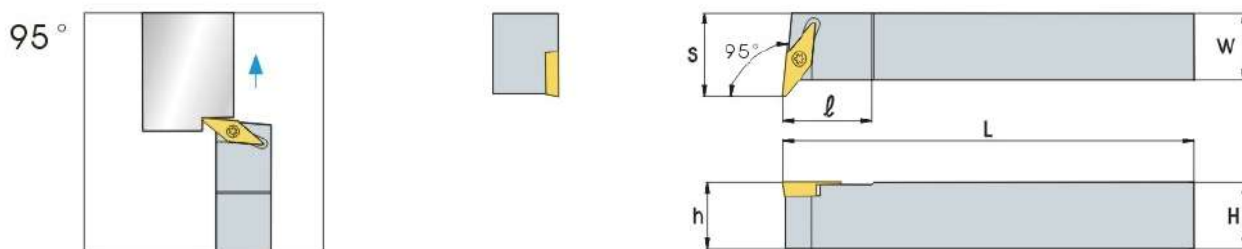
Модель	Размеры						Пластинка	Винт	Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s			
SVVBN 1212F11	12	12	80	24	12	6	VB□□1103□□	M2.5 x 8	T-8
SVVBN 1616H11	16	16	100	24	16	8			
SVVBN 2020K11	20	20	125	24	20	10			
SVVBN 2525M11	25	25	150	24	25	12.5			
SVVBN 1616H16	16	16	100	34	16	8	VB□□1604□□	M3.5 x 9	T-15
SVVBN 2020K16	20	20	125	34	20	10			
SVVBN 2525M16	25	25	150	34	25	12.5			
SVVBN 3232P16	32	32	170	34	32	16			

◆ ◆ Резец SVVCN со сменными многогранными пластинами



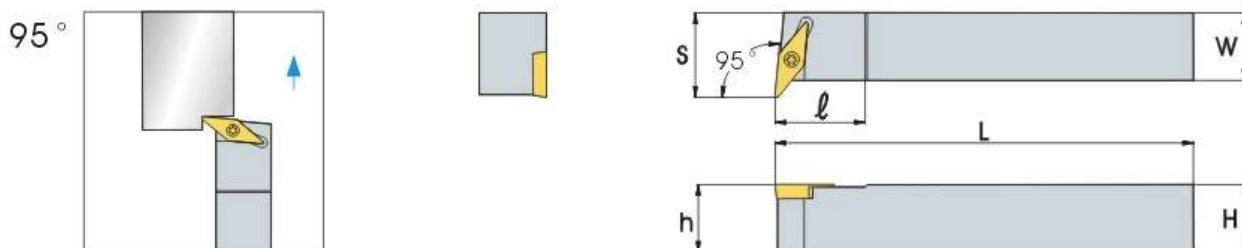
Модель	Размеры						Пластинка	Винт	Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s			
SVVCN 1212F11	12	12	80	24	12	6	VC□□1103□□	M2.5 x 8	T-8
SVVCN 1616H11	16	16	100	24	16	8			
SVVCN 2020K11	20	20	125	24	20	10			
SVVCN 2525M11	25	25	150	24	25	12.5			
SVVCN 1616H16	16	16	100	34	16	8	VC□□1604□□	M3.5 x 9	T-15
SVVCN 2020K16	20	20	125	34	20	10			
SVVCN 2525M16	25	25	150	34	25	12.5			
SVVCN 3232P16	32	32	170	34	32	16			

◆ ◆ Резец SVUCR/L со сменными многогранными пластинами



Модель	Размеры						Пластинка	 Винт	 Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s			
SVUCR/L 1212H11	12	12	100	14	12	20	VC□□1103□□	M2.5 x 8	T-8
SVUCR/L 1616H11	16	16	100	14	16	20			
SVUCR/L 2020K16	20	20	125	18	20	30	VC□□1604□□	M3.5 x 9	T-15
SVUCR/L 2525M16	25	25	150	18	25	35			

◆ ◆ Резец SVUBR/L со сменными многогранными пластинами

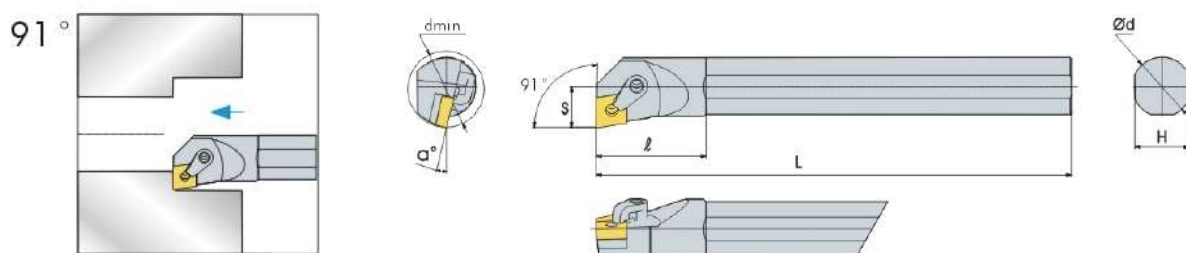


Модель	Размеры						Пластинка	 Винт	 Ключ
	H	W	L	ℓ	h	s			
SVUBR/L 1212H11	12	12	100	14	12	20	VB□□1103□□	M2.5 x 8	T-8
SVUBR/L 1616H11	16	16	100	14	16	20			
SVUBR/L 2020K16	20	20	125	18	20	30	VB□□1604□□	M3.5 x 9	T-15
SVUBR/L 2525M16	25	25	150	18	25	35			



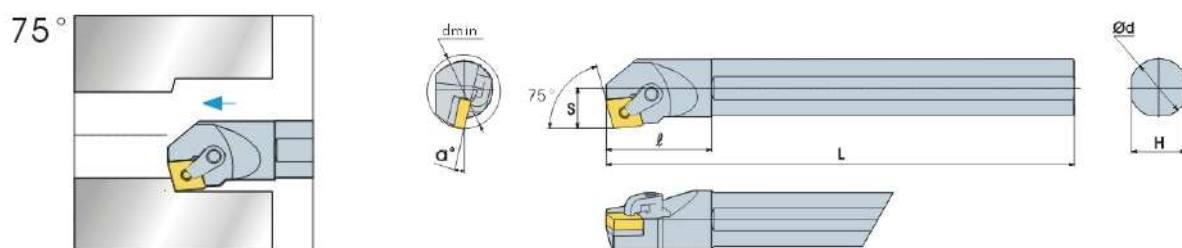
Резцы для внутренней
токарной обработки
Прижим М

◆ ◆ Резец MCFNR/L со сменными многогранными пластинами



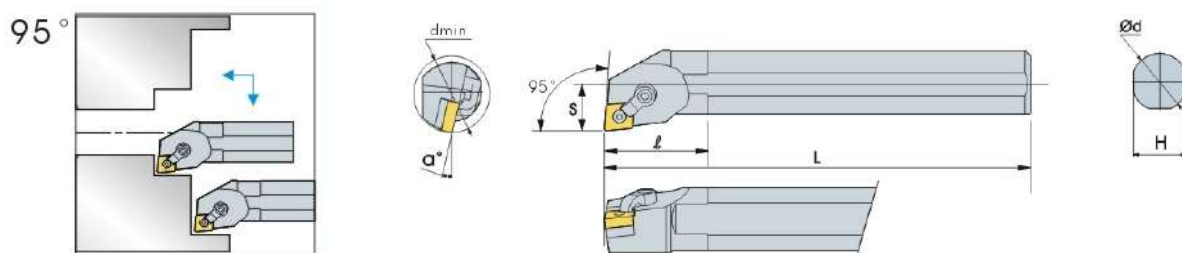
Модель	Размеры							Пластинка					
	Ø _{min}	Ø	S	L	l	H	a°						
S20Q-MCFN/L12	23	20	13	180	33	18	15°	CN□□1204□□	X	CTM613	HL1812	ML0622	L2.5 L3.0
S25R-MCFN/L12	29	25	17	200	47	23	13°				HL1814	ML0625	

◆ ◆ Резец MCKNR/L со сменными многогранными пластинами



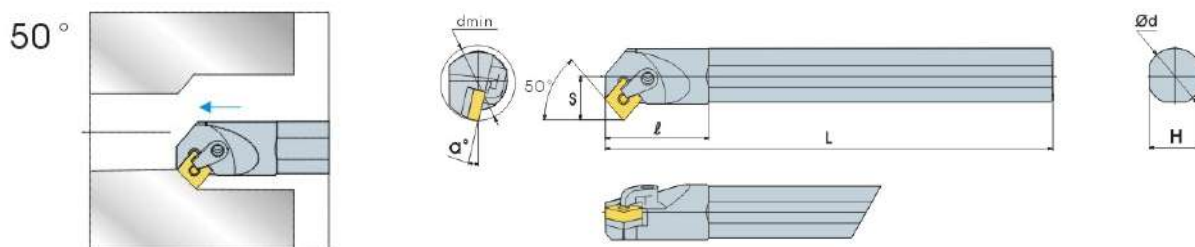
Модель	Размеры							Пластинка					
	Ø _{min}	Ø	S	L	l	H	a°						
S20Q-MCKNR/L12	24	20	14	180	45	18	15°	CN□□1204□□	X	CTM613	HL1812	ML0622	L2.5 L3.0
S25R-MCKNR/L12	30	25	17	200	45	23	13°				HL1814	ML0625	
S32S-MCKNR/L12	38	32	22.5	250	50	30	17°		MC1204	CTM617	HL1814	ML0625	L2.5 L3.0
S40T-MCKNR/L12	47	40	27	300	55	38	15°						
S50U-MCKNR/L12	60	50	35	350	70	48	12°						

◆ ◆ Резец MCLNR/L со сменными многогранными пластинами



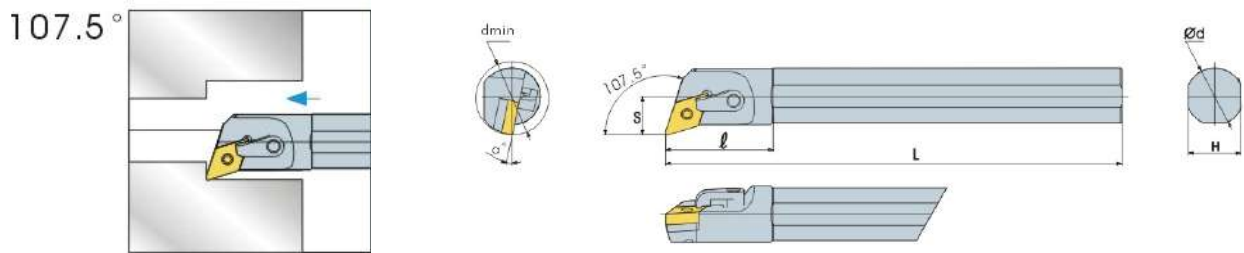
Модель	Размеры							Пластинка					
	Ø _{min}	Ø	S	L	ℓ	H	a°						
S20Q-MCLNR/L09	23	20	13	180	33	18	15°	CN□□0904□□	X	CTM509	HL1511	ML0515	L2.0, L2.5
S20Q-MCLNR/L12	23	20	13	180	45	18	15°			CTM613	HL1812	ML0622	L2.5 L3.0
S25R-MCLNR/L12	30	25	17	200	45	23	12°				HL1814	ML0625	
S32S-MCLNR/L12	38	32	22.5	250	50	30	17°	CN□□1204□□	MC1204	CTM617	HL1814	ML0625	L2.5 L3.0
S40T-MCLNR/L12	47	40	27	300	55	38	15°						
S50U-MCLNR/L12	60	50	31	350	70	48	12°						
S60V-MCLNR/L12	70	60	36	400	70	58	10°						
S32S-MCLNR/L16	38	32	22.5	250	50	30	17°	CN□□1606□□	MC1604	CTM822	HL2217	ML0830	L4.0
S40T-MCLNR/L16	47	40	27	300	55	38	15°	CN□□1906□□	MC1904	CTM1022	HL2217	ML0830	L4.0
S50U-MCLNR/L19	60	50	31	350	75	48	12°						

◆ ◆ Резец MCWNR/L со сменными многогранными пластинами



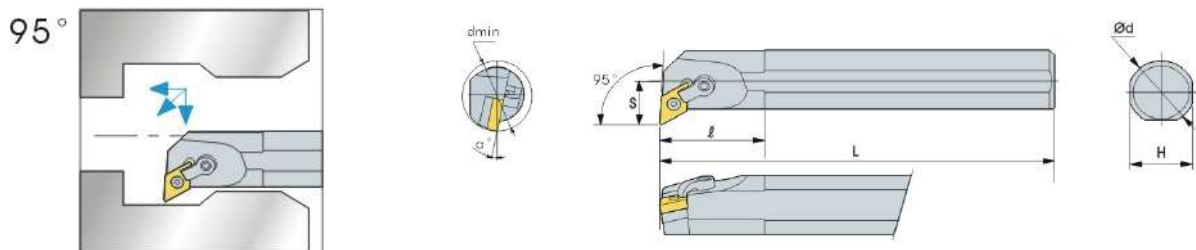
Модель	Размеры							Пластинка					
	Ø _{min}	Ø	S	L	ℓ	H	a°						
S20Q-MCWNR/L12	27	20	14	180	40	18	15°	CN□□1204□□	X	CTM613	HL1812	ML0622	L2.5 L3.0
S25R-MCWNR/L12	31	25	17	200	45	23	12°				HL1814	ML0625	
S32S-MCWNR/L12	39	32	22.5	250	50	30	17°				HL1814	ML0625	L2.5, L3.0

◆ ◆ Резец MDQNR/L со сменными многогранными пластинами



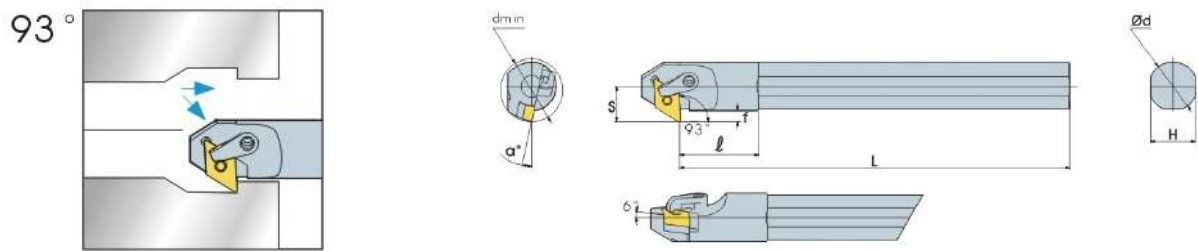
Модель	Размеры							Пластинка								
	Ø _{min}	Ø	S	L	ℓ	H	a°		Подкладка	Ось	Прижим	Винт	Ключ			
S25R-MDQNR/L15	32	25	17	200	45	23	12°	Dn□□1504□□	X	CTM613	HL2114	ML0625	L2.5 L3.0			
S32S-MDQNR/L15	42	32	22.5	250	50	30	17°		MC1504	CTM617						
S40T-MDQNR/L15	50	40	27	300	60	38	15°									
S50U-MDQNR/L15	63	50	33	350	70	48	12°									

◆ ◆ Резец MDUNR/L со сменными многогранными пластинами



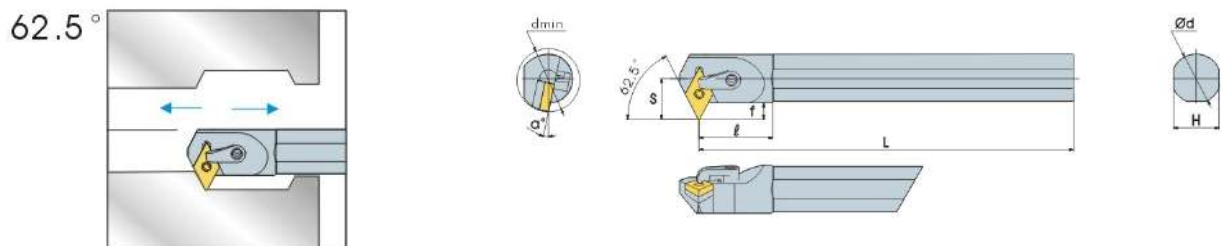
Модель	Размеры							Пластинка								
	Ø _{min}	Ø	S	L	ℓ	H	α°		Подкладка	Ось	Прижим	Винт	Ключ			
S25R-MDUNR/L11	30	25	17	180	45	23	12°	Dn□□1104□□	X	CTM510	HL2114	ML0625	L2.5 L3.0			
S25R-MDUNR/L15	38	25	17	200	45	23	12°	Dn□□1504□□	X	CTM613						
S32S-MDUNR/L15	47	32	22	250	50	30	17°		MC1504	CTM617						
S40T-MDUNR/L15	50	40	27	300	60	38	15°									
S50U-MDUNR/L15	60	50	32	350	70	48	12°									

◆ ◆ Резец MDZNR/L со сменными многогранными пластинами



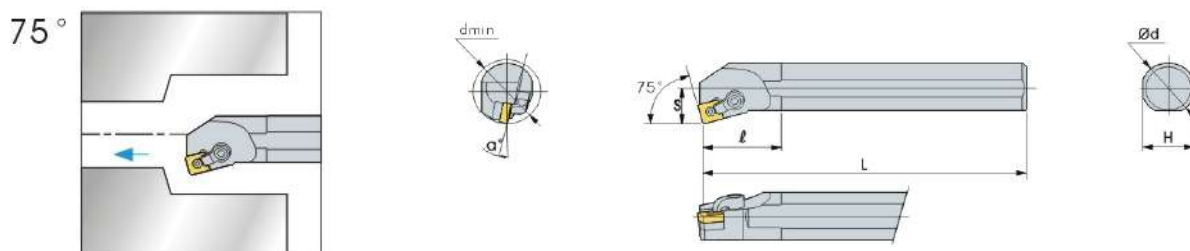
Модель	Размеры								Пластинка					
	$\varnothing_{min}$	$\varnothing$	S	L	ℓ	H	f	α°						
S25R-MDZNR/L15	30	25	18	200	45	23	5	13°	Dn□□1504□□	X	CTM613	HL2112	ML0622	L2.5 L3.0
S32S-MDZNR/L15	38	32	22	250	50	30	5.5	17°		Md1504	CTM617	HL2114	ML0625	
S40T-MDZNR/L15	47	40	27	300	55	38	6.5	13°						
S50U-MDZNR/L15	60	50	33	350	70	48	7.5	12°						

◆ ◆ Резец MDWNR/L со сменными многогранными пластинами



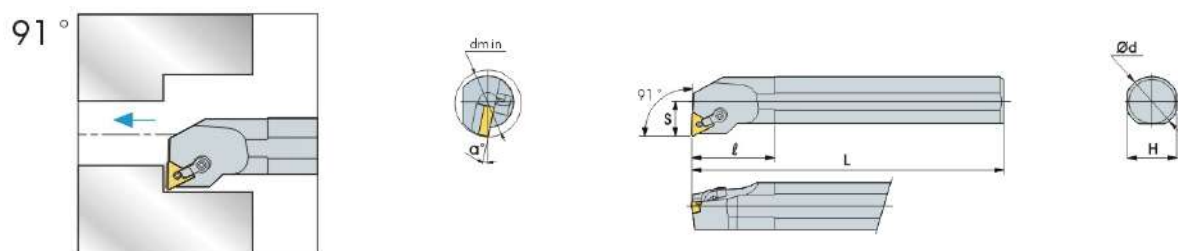
Модель	Размеры								Пластинка					
	$\varnothing_{min}$	$\varnothing$	S	L	ℓ	H	f	α°						
S25R-MDWNR/L15	34	25	22	200	45	23	9	13°	Dn□□1504□□	X	CTM613	HL2114	ML0625	L2.5 L3.0
S32S-MDWNR/L15	41	32	25	250	50	30	8.5	17°						
S40T-MDWNR/L15	47	40	29	300	55	38	8.5	13°		Md1504	CTM617			
S50U-MDWNR/L15	60	50	32	350	70	48	6.5	12°						

◆ ◆ Резец MSKNR/L со сменными многогранными пластинами



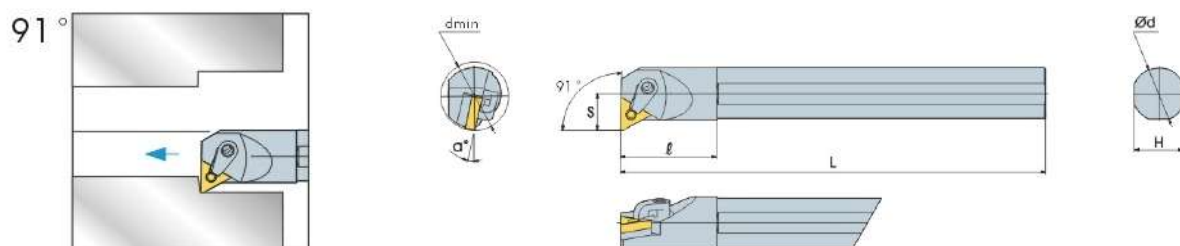
Модель	Размеры							Пластинка					
	$\varnothing_{min}$	$\varnothing$	S	L	ℓ	H	α°						
S20Q-MSKNR/L12	25	20	13	180	45	18	15°	Sn□□1204□□	Ms1204	CTM617	HL1814	ML0625	L2.5 L3.0
S25R-MSKNR/L12	30	25	17	200	45	23	12°						
S32S-MSKNR/L12	38	32	22	250	50	30	17°						
S40T-MSKNR/L12	47	40	27	300	55	38	15°						
S50U-MSKNR/L12	60	50	34	350	70	48	12°						

◆ ◆ Резец MTFNR/L со сменными многогранными пластинами



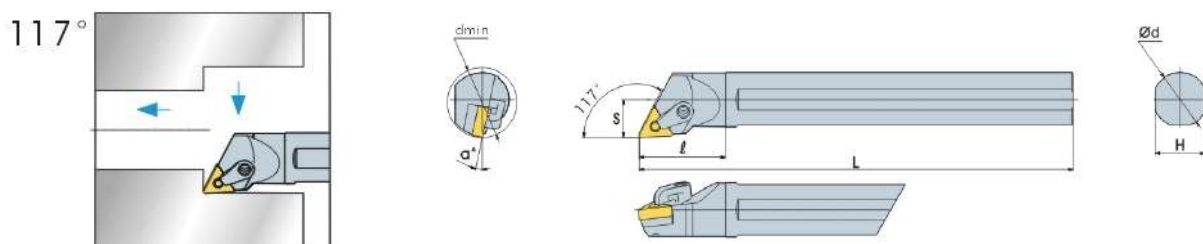
Модель	Размеры							Пластинка					
	$\varnothing_{min}$	$\varnothing$	S	L	ℓ	H	α°						
S20Q-MTFNR/L16	25	20	13	180	40	18	15°	TN□□1604□□	X	CTM510	HL1812	ML0622	L2.0 L3.0
S25R-MTFNR/L16	30	25	17	200	45	23	12°						
S32S-MTFNR/L16	38	32	22	250	54	30	17°		MC1603	CTM513	HL1814	ML0625	
S40T-MTFNR/L16	47	40	27	300	60	38	15°						
S50U-MTFNR/L16	60	50	31	350	65	48	12°						
S40T-MTFNR/L22	50	40	27	300	55	38	15°	TN□□2204□□	MC2204	CTM617	HL1917	ML0830	L2.5 L4.0
S50U-MTFNR/L22	60	50	31	350	70	48	12°						

◆ ◆ Резец MTFNR/L со сменными многогранными пластинами



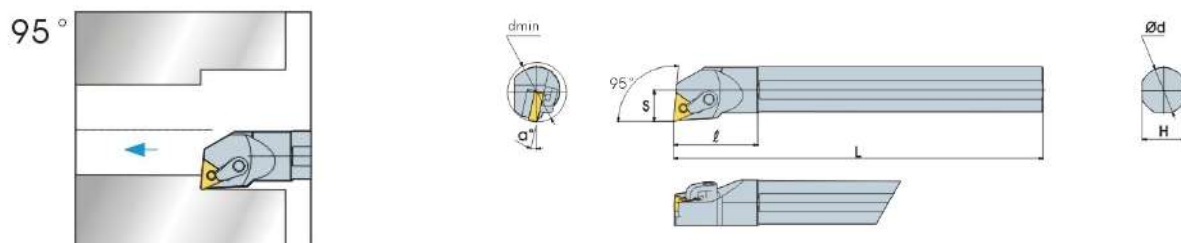
Модель	Размеры							Пластинка					
	$\varnothing_{min}$	$\varnothing$	S	L	l	H	α°						
S20Q-MTFNR/L16R	25	20	13	180	45	18	15°	TN□□1604□□	X	CTM510	HL1812	ML0622	L2.0 L3.0
S25R-MTFNR/L16R	30	25	17	200	45	23	12°						
S32S-MTFNR/L16R	38	32	22	250	50	30	17°						
S40T-MTFNR/L16R	47	40	27	300	55	38	15°						
S50U-MTFNR/L16R	60	50	34	350	70	48	12°						
								MC1603	CTM513		HL1814	ML0625	

◆ ◆ Резец MTJNR/L со сменными многогранными пластинами



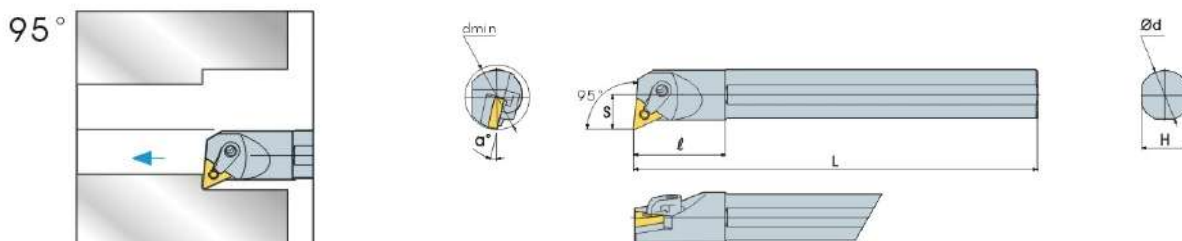
Модель	Размеры							Пластинка					
	$\varnothing_{min}$	$\varnothing$	S	L	l	H	α°						
S25R-MTJNR/L16	30	25	17	200	45	23	12°	TN□□1604□□	X	CTM510	HL1814	ML0625	L2.0 L3.0
S32S-MTJNR/L16	38	32	22	250	54	30	17°						

◆ ◆ Резец MTUNR/L со сменными многогранными пластинами



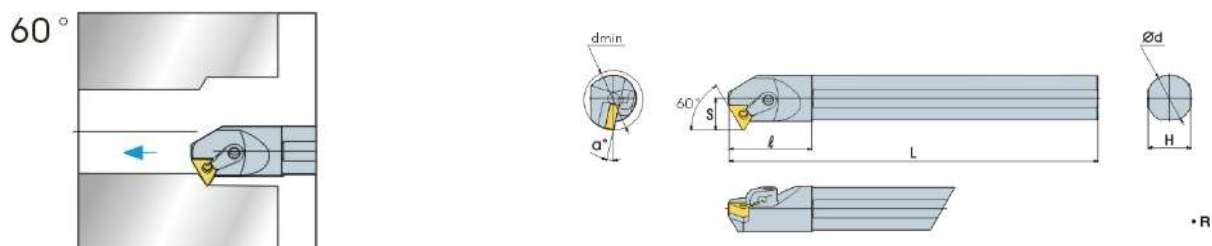
Модель	Размеры							Пластинка					
	Ø _{min}	Ø	S	L	ℓ	H	α°		Подкладка	Ось	Прижим	Винт	Ключ
S20Q-MTUNR/L16	25	20	13	180	42	18	15°	TN□□1604□□	X	CTM510	HL1812	ML0622	L2.0 L3.0
S25R-MTUNR/L16	30	25	17	200	45	23	12°		MT1603	CTM513	HL1814	ML0625	
S32S-MTUNR/L16	38	32	22	250	54	30	17°						
S40T-MTUNR/L16	47	40	27	300	60	38	15°						
S50U-MTUNR/L16	60	50	31	350	65	48	12°						
S40T-MTUNR/L22	47	40	27	300	55	38	15°	TN□□2204□□	MT2204	CTM617	HL1917	ML0830	L2.5 L4.0
S50U-MTUNR/L22	60	50	31	350	70	48	12°						

◆ ◆ Резец MTUNR/L-R со сменными многогранными пластинами



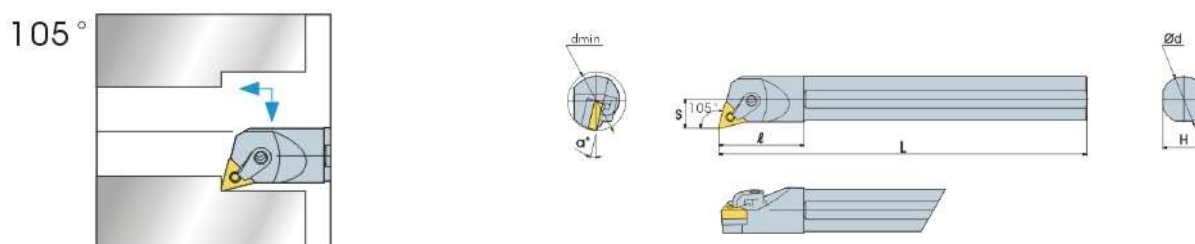
Модель	Размеры							Пластинка					
	Ø _{min}	Ø	S	L	ℓ	H	α°						
S20Q-MTUNR/L16R	25	20	13	180	40	18	15°	TN□□1604□□	X	CTM510	HL1812	ML0622	L2.0 L3.0
S25R-MTUNR/L16R	30	25	17	200	45	23	12°				HL1814	ML0625	
S32S-MTUNR/L16R	38	32	22	250	54	30	17°		MT1603	CTM513	HL1814	ML0625	
S40T-MTUNR/L16R	47	40	27	300	60	38	15°						
S50U-MTUNR/L16R	60	50	31	350	65	48	12°						

◆ ◆ Резец MTWNR/L со сменными многогранными пластинами



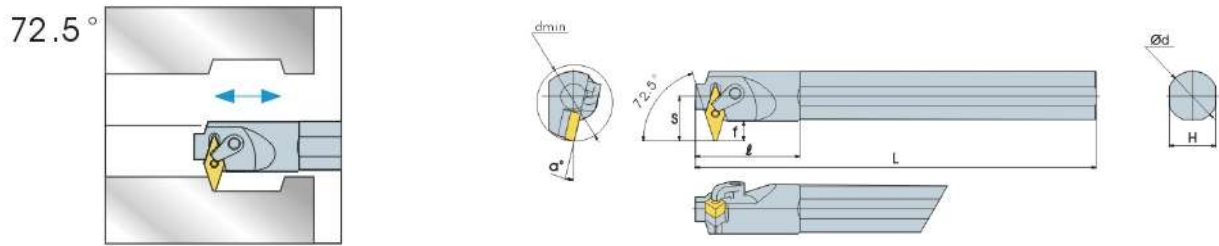
Модель	Размеры							Пластинка					
	Ø _{min}	Ø	S	L	ℓ	H	α°						
S20Q-MTWNR/L16	25	20	14	180	40	18	15°	TN□□1604□□	X	CTM510	HL1812	ML0622	L2.0 L3.0
S25R-MTWNR/L16	30	25	17	200	45	23	12°						
S32S-MTWNR/L16	38	32	22	250	54	30	17°						
S40T-MTWNR/L16	47	40	27	300	60	38	15°						
S50U-MTWNR/L16	60	50	31	350	65	48	12°						
								MT1603	CTM513		HL1814	ML0625	

◆ ◆ Резец MTQNR/L со сменными многогранными пластинами



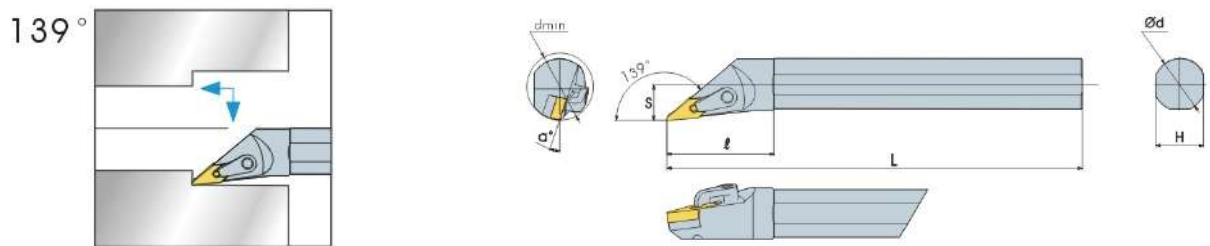
Модель	Размеры							Пластинка					
	Ø _{min}	Ø	S	L	ℓ	H	α°						
S20Q-MTQNR/L16	25	20	13	180	42	18	15°	TN□□1604□□	X	CTM510	HL1812	ML0622	L2.0 L3.0
S25R-MTQNR/L16	30	25	17	200	45	23	12°						
S32S-MTQNR/L16	38	32	22	250	54	30	17°						
S40T-MTQNR/L16	47	40	27	300	60	38	15°						
S50U-MTQNR/L16	60	50	31	350	65	48	12°						
								MT1603	CTM513		HL1814	ML0625	

◆ ◆ Резец MVWNR/L со сменными многогранными пластинами



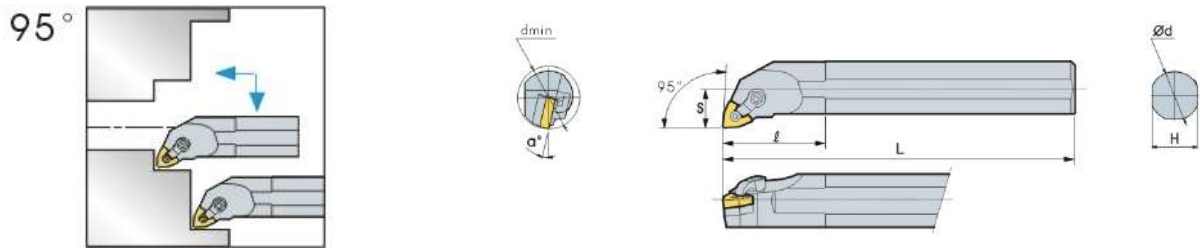
Модель	Размеры								Пластинка					
	Ø _{min}	Ø	S	L	ℓ	H	t	α°						
S25R-MVWNR/L16	35	25	23	200	45	23	10	13°	Vn□□1604□□	X	CTM510	HL1814	ML0622	L2.0
S32S-MVWNR/L16	42	32	26	250	50	30	9.5	13°		Mv1603	CTM513		ML0625	L3.0

◆ ◆ Резец MVXNR/L со сменными многогранными пластинами



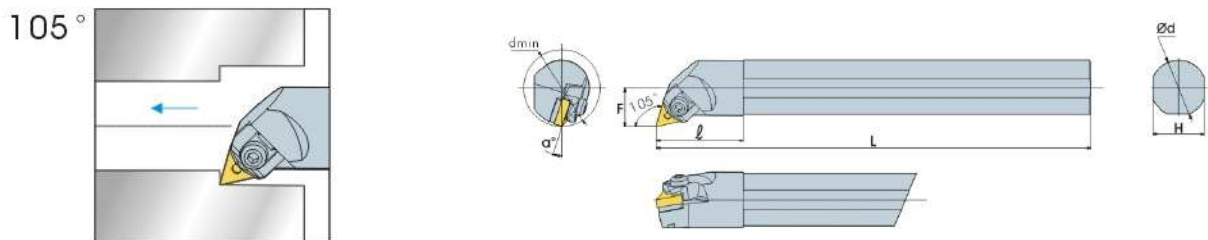
Модель	Размеры							Пластинка					
	Ø _{min}	Ø	S	L	ℓ	H	α°		Подкладка	Ось	Прижим	Винт	Ключ
S20Q-MVXNR/L16	24	20	14	180	45	18	15°	Vn□□1604□□	X	CTM510	HL2412	ML0622	L2.0 L3.0
S25R-MVXNR/L16	30	25	17	200	50	23	12°						
S32S-MVXNR/L16	38	32	22	250	55	30	17°		Mv1603	CTM513	HL2414	ML0625	L2.0 L3.0
S40T-MVXNR/L16	47	40	27	300	60	38	15°						
S50U-MVXNR/L16	60	50	31	350	65	48	12°						

◆ ◆ Резец MWLNR/L со сменными многогранными пластинами



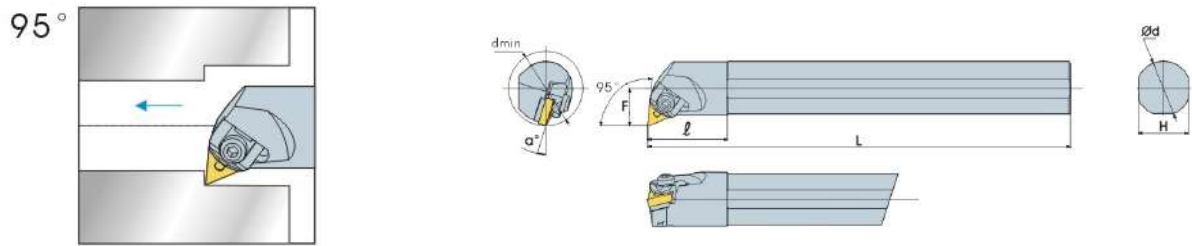
Модель	Размеры							Пластинка					
	Ø _{min}	Ø	S	L	l	H	a°						
S16Q-MWLNR/L06	19	16	11	180	28	15	18°	Wn□□0604□□	X	CTM510	HL1511	ML0519	L2.0 L2.5
S20Q-MWLNR/L06	23	20	13	180	42	18	15°				HL1814	ML0625	L2.0 L3.0
S25R-MWLNR/L06	30	25	17	200	45	23	12°				HL1812	ML0622	L2.5 L3.0
S20Q-MWLNR/L08	23	20	13	180	40	18	15°	Wn□□0804□□	X	CTM613	HL1814	ML0625	L2.5 L3.0
S25R-MWLNR/L08	30	25	17	200	45	23	12°				HL1814	ML0625	L2.5 L3.0
S32S-MWLNR/L08	38	32	22	250	50	30	17°				HL1814	ML0625	L2.5 L3.0
S40T-MWLNR/L08	47	40	27	300	55	38	15°	Mw0804		CTM617	HL1814	ML0625	L2.5 L3.0
S50U-MWLNR/L08	60	50	31	350	70	48	12°				HL1814	ML0625	L2.5 L3.0

◆ ◆ Резец WTQNR со сменными многогранными пластинами



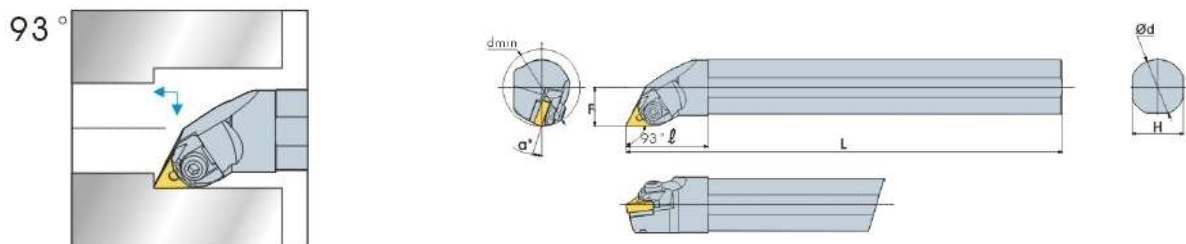
Модель	Размеры						Пластинка						
	Ø _{min}	Ø	L	l	F	a°							
S25R-WTQNR/L16	32	25	200	47	17	13°	TN□□1604□□	WT16	WTCW	KH540	MT16-S	CTM5-S	L2.5 L4.0
S32S-WTQNR/L16	40	32	250	47	22	17°							
S32S-WTQNR/L22	40	32	250	47	22	17°	TN□□2204□□	WT22	WTCW	KH540	MT2204	CTM6-S	L3.0 L4.0
S40T-WTQNR/L22	50	40	300	60	27	15°							

◆ ◆ Резец WTUNR со сменными многогранными пластинами

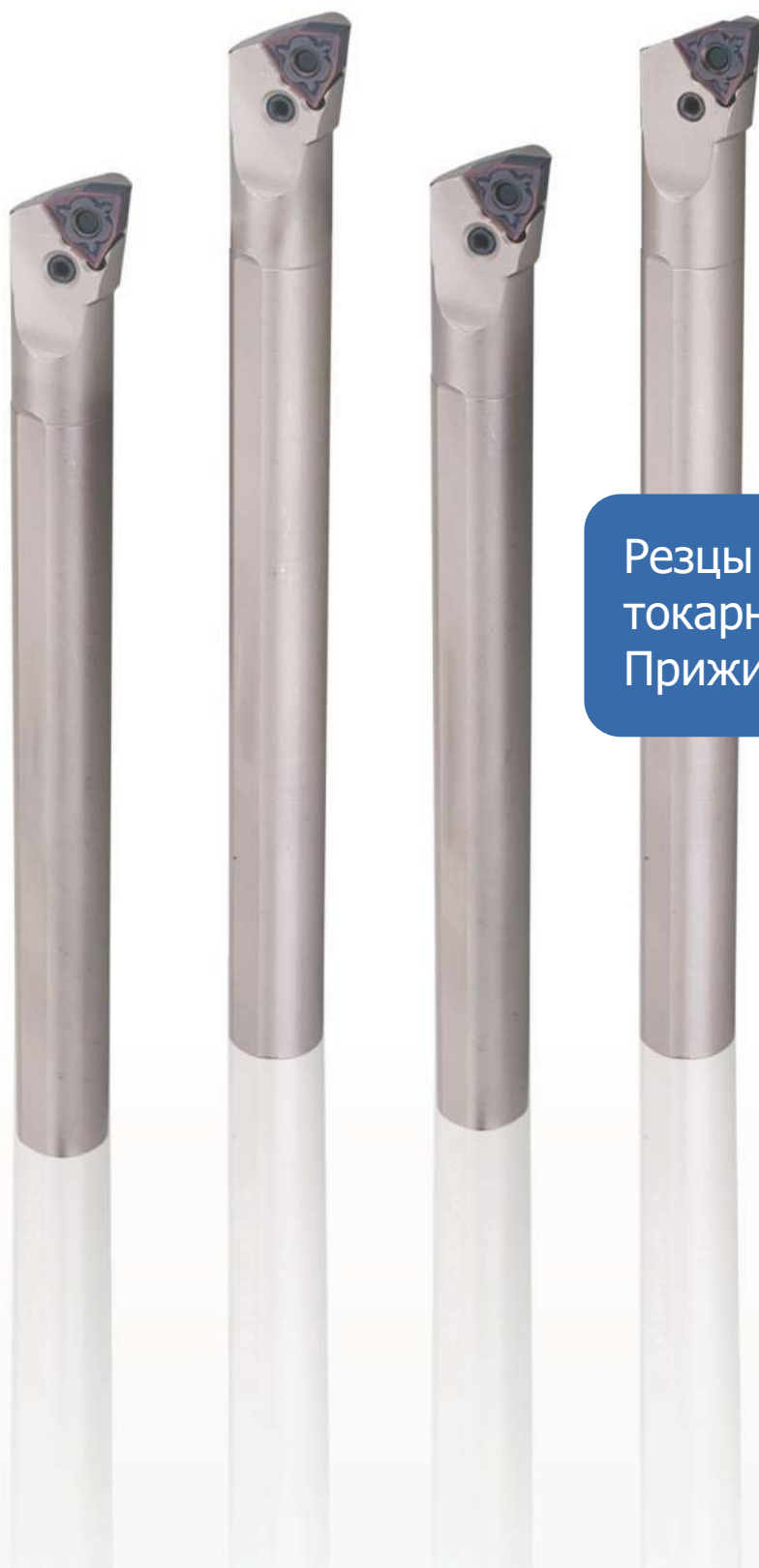


Модель	Размеры						Пластинка						
	$\varnothing_{\min}$	$\varnothing$	L	l	F	α°							
S25R-WTUNR/L16	32	25	200	47	17	13°	TN□□1604□□	WT16	WTCW	KH540	MT16-S	CTM5-S	L2.5 L4.0
S32S-WTUNR/L16	40	32	250	47	22	17°							

◆ ◆ Резец WTJNR со сменными многогранными пластинами

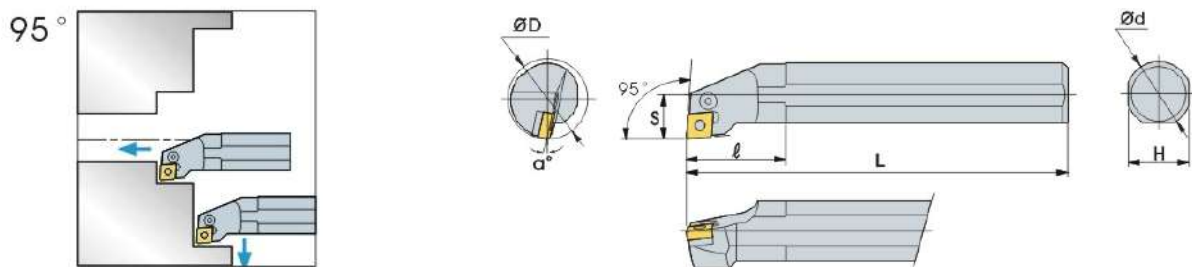


Модель	Размеры						Пластинка						
	$\varnothing_{\min}$	$\varnothing$	L	l	F	α°							
S25R-WTJNR/L16	32	25	200	47	17	13°	TN□□1604□□	WT16	WTCW	KH540	MT16-S	CTM5-S	L2.5 L4.0
S32S-WTJNR/L16	40	32	250	47	22	17°							
S32S-WTJNR/L22	40	32	250	47	22	17°							
S40T-WTJNR/L22	50	40	300	60	27	15°	TN□□2204□□	WT22	WTCW	KH540	MT2204	CTM6-S	L3.0 L4.0



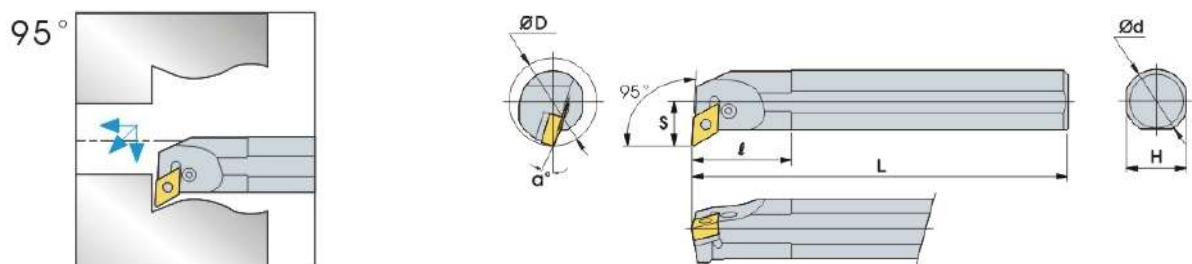
Резцы для внутренней
токарной обработки
Прижим Р

◆ ◆ Резец PCLNR/L со сменными многогранными пластинами



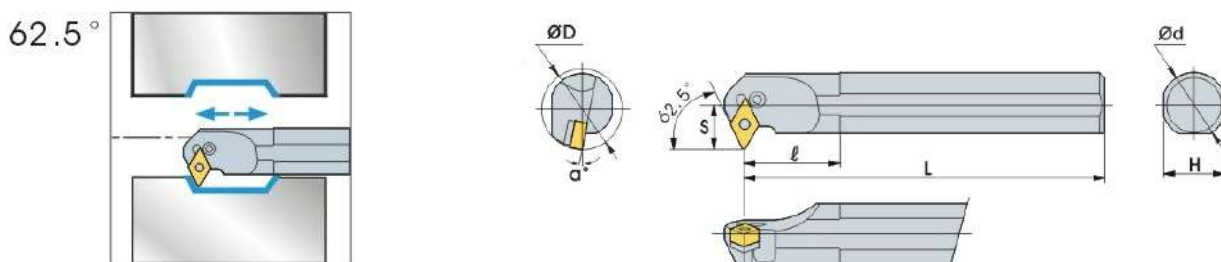
Модель	Размеры							Пластинка	 Рычаг	 Винт	 Опорная пластина	 Опорный винт	 Ключ
	ØD	Ød	H	L	S	l	a°						
S16Q-PCLNR/L-09	20	16	15	180	11	28	12°	CN□□0903□□	LV3C	VHX0509B	X	X	L2.0
S20Q-PCLNR/L-09	25	20	18	180	13	32	11°						
S25R-PCLNR/L-09	32	25	23	200	17	36	10°	CN□□1204□□	LV4A	VHX0613A	X	X	L2.5
S25R-PCLNR/L-12	32	25	23	200	17	40	12°						
S32S-PCLNR/L-12	40	32	30	250	22	50	11°						
S40T-PCLNR/L-12	50	40	37	300	27	55	10°						
S50U-PCLNR/L-12	63	50	47	350	35	55	10°	CN□□1906□□	LV4	VHX0821	SC42	SP4	L3.0
S50U-PCLNR/L-19	70	50	47	350	35	63	10°						
S50U-PCLNR/L-19	70	50	47	350	35	63	10°	CN□□1906□□	LV6	VHX1207	SC63	SP6	L4.0

◆ ◆ Резец PDUNR/L со сменными многогранными пластинами



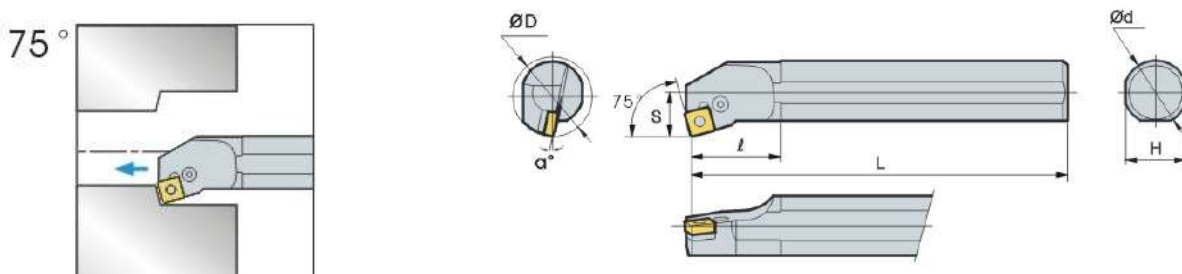
Модель	Размеры							Пластинка	 Рычаг	 Винт	 Опорная пластина	 Опорный винт	 Ключ
	ØD	Ød	H	L	S	l	a°						
S20Q-PDUNR/L-11	25	20	18	180	13	30	16°	Dn□□1104□□	LV3D	VHX0512B	X	X	L2.0
S25R-PDUNR/L-11	32	25	23	200	17	35	13°						
S32S-PDUNR/L-11	40	32	30	250	22	40	16°	Dn□□1506□□	LV3	VHX0617	SD317	SP3	L2.5
S32S-PDUNR/L-1506	40	32	30	250	22	50	16°						
S40T-PDUNR/L-1506	50	40	37	300	27	50	11°						
S50U-PDUNR/L-1506	63	50	47	350	35	63	11°						
S50U-PDUNR/L-1506	63	50	47	350	35	63	11°	Dn□□1506□□	LV4B	VHX0821	SD42	SP4	L3.0

◆ ◆ Резец PDWNR/L со сменными многогранными пластинами



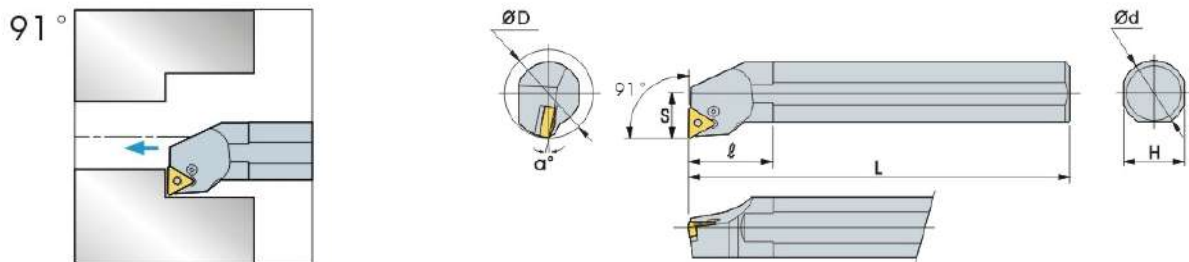
Модель	Размеры							Пластинка					
	ØD	Ød	H	L	S	ℓ	a°						
S32S-PDWNR/L-1506	40	32	30	250	22	45	11°	Dn□□1506□□	LV4B	VHX0821	SD42	SP4	L3.0
S40T-PDWNR/L-1506	50	40	37	300	27	45	11°						
S32S-PDWNR/L-1504	40	32	30	250	22	45	11°	Dn□□1504□□	Lv4	VHX0821	Sd42	SP4	
S40T-PDWNR/L-1504	50	40	37	300	27	45	11°						

◆ ◆ Резец PSKNR/L со сменными многогранными пластинами



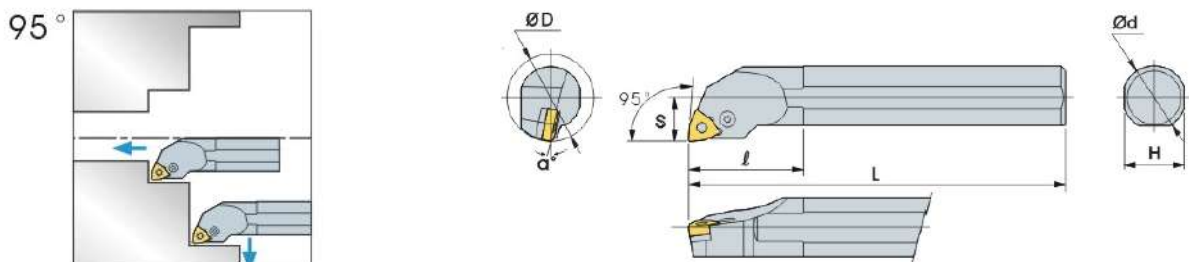
Модель	Размеры							Пластинка					
	ØD	Ød	H	L	S	l	a°						
S25R-PSKNR/L-12	32	25	23	200	17	42	12°	Sn□□1204□□	LV4A	VHX0613A	X	X	L2.5
S35S-PSKNR/L-12	40	32	30	250	22	45	12°		Lv4	VHX0812	Ss42	SP4	L3.0
S40T-PSKNR/L-12	50	40	37	300	27	50	12°						

◆ ◆ Резец PTFNR/L со сменными многогранными пластинами



Модель	Размеры							Пластинка					
	ØD	Ød	H	L	S	l	a°						
S25R-PTFNR/L-16	32	25	23	200	17	42	12°	TN□□1604□□	LV3B	VHX512B	X	X	L2.0
S32S-PTFNR/L-16	44	32	30	250	22	50	10°		Lv3	VHX0617	ST317	SP3	L2.5
S40T-PTFNR/L-16	54	40	37	300	27	55	10°						

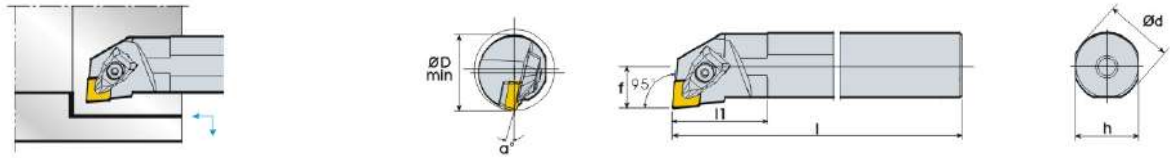
◆ ◆ Резец PWLNR/L со сменными многогранными пластинами



Модель	Размеры							Пластинка					
	ØD	Ød	H	L	S	l	a°						
S20Q-PWLNR/L-06	25	20	18	180	13	40	12°	Wn□□0604□□	LV3B	VHX0512B	X	X	L2.0
S25R-PWLNR/L-06	32	25	23	200	17	40	12°		Lv3	VHX0613B	Sw317	Sp3	L2.5
S32S-PWLNR/L-06	44	32	30	250	22	45	10°						
S25R-PWLNR/L-08	32	25	23	200	17	45	12°	Wn□□0804□□	LV4A	VHX0613A	X	X	L2.5
S32S-PWLNR/L-08	44	32	30	250	22	50	10°		Lv4	VHX0812	Sw42	Sp4	L3.0

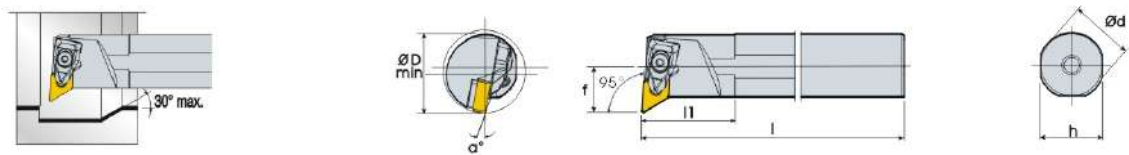
Резцы для внутренней
токарной обработки
Прижим А

◆ ◆ Резец ACLNR/L со сменными многогранными пластинами



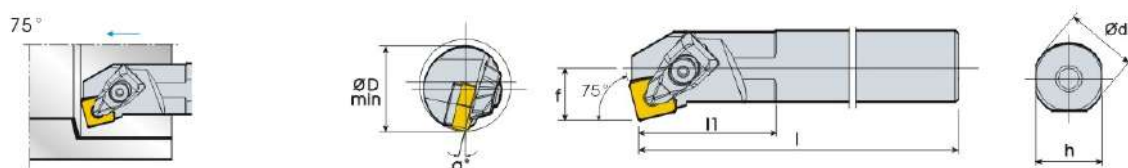
Модель	Размеры							Пластинка						
	Ød	h	l	l1	f	mm	α°							
S25R-ACLNR/L12	25	23	200	45	17	30	13°	CN□□1204□□	DLM4	DLS4	TC1203	M5X12T	DSP4	L3.0 T20
S32S-ACLNR/L12	32	30	250	45	22	38	13°							
S40T-ACLNR/L12	40	37	300	45	27	47	13°							
S50U-ACLNR/L12	50	47	350	45	35	60	12°							

◆ ◆ Резец ADUNR/L со сменными многогранными пластинами



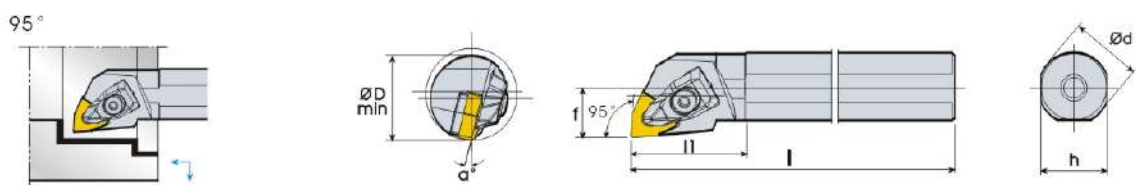
Модель	Размеры							Пластинка						
	Ød	h	l	l1	f	mm	α°							
S32S-ADUNR/L1506	32	30	250	45	22	38	13°	Dn□□1506□□	DLM4	DLS4	TD1503	M5X12T	DSP4	L3.0 T20
S40T-ADUNR/L1506	40	37	300	45	27	47	13°							
S50U-ADUNR/L1506	50	47	350	45	35	60	12°							

◆ ◆ Резец ASKNR/L со сменными многогранными пластинами



Модель	Размеры							Пластинка						
	Ød	h	l	l1	f	mm	a°							
S25R-ASKNR/L12	25	23	200	45	17	30	13°	Sn□□1204□□	DLM4	DLS4	TS1203	M5X12T	DSP4	L3.0 T20
S32S-ASKNR/L12	32	30	250	45	22	38	13°							

◆ ◆ Резец AWLNR/L со сменными многогранными пластинами

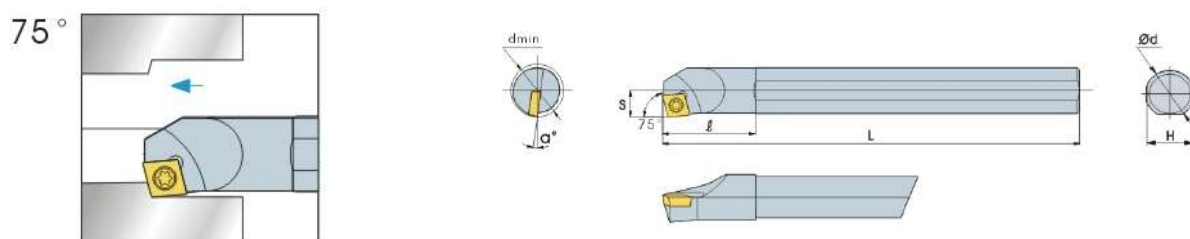


Модель	Размеры							Пластинка						
	Ød	h	l	l1	f	mm	a°							
S20Q-AWLNR/L06	20	18	180	35	13	25	15°	Wn□□0604□□	DLM3	DLS3	MW0603	A-M4	DSP3	L2.5
S25R-AWLNR/L06	25	23	200	40	17	30	13°							
S32S-AWLNR/L06	32	30	250	45	22	38	13°							
S20Q-AWLNR/L08	20	23	180	40	17	30	15°	Wn□□0804□□	DLM4	DLS4	TW0803	M5-12T	DSP4	L3.0 T20
S25S-AWLNR/L08	25	30	250	45	22	38	13°							
S32T-AWLNR/L08	32	37	300	45	27	47	13°							



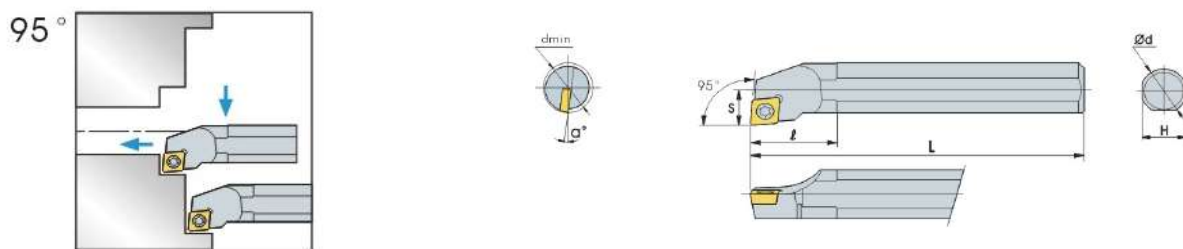
Резцы для внутренней
токарной обработки
Прижим S

◆ ◆ Резец SCKCR/L со сменными многогранными пластинами



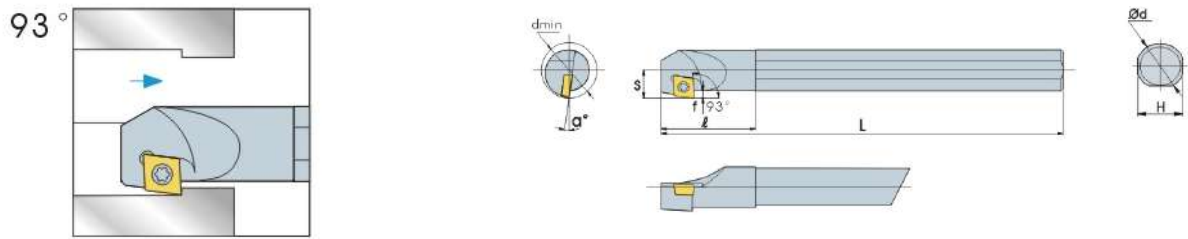
Модель	Размеры							Пластинка	 Винт	 Ключ
	d_{min}	$\varnothing d$	S	L	ℓ	H	a°			
S08K-SCKCR/L06	10	8	5.5	125	21	7	13°	CC□□0602□□	M2.5 X 5	T-8
S10K-SCKCR/L06	11	10	6	125	25	9	12°		M2.5 X 6	
S12M-SCKCR/L06	13	12	7	150	25	11	10°			
S12M-SCKCR/L09	14	12	8	150	30	11	12°	CC□□09T3□□	M3.5 X 9	T-15
S16Q-SCKCR/L09	17	16	9.5	180	36	15	10°			
S20Q-SCKCR/L09	21	20	11.5	180	38	18	8°			
S25R-SCKCR/L12	27	25	15	200	42	23	6°	CC□□1204□□	M5 X 12	T-20

◆ ◆ Резец SCLCR/L со сменными многогранными пластинами



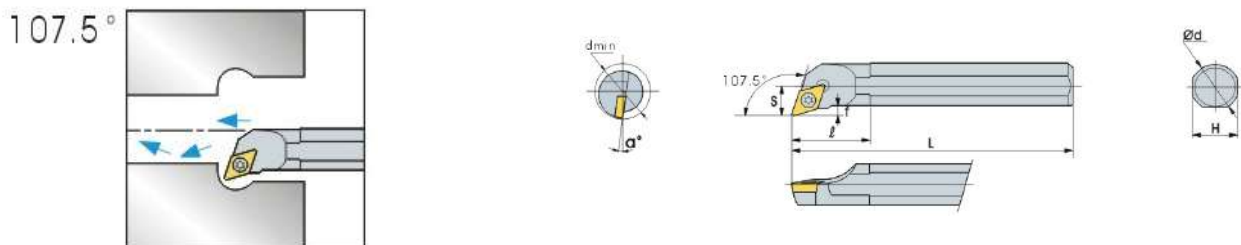
Модель	Размеры							Пластинка	 Винт	 Ключ
	d _{min}	Ød	S	L	ℓ	H	a°			
S07K-SCLCR/L06	8	8	5	125	18	7	15°	CC□□0602□□	M2.5 X 5	T-8
S08K-SCLCR/L06	9	8	5.5	125	18	7	13°			
S08K-SCLCR/L06-A16	9	16	5	125	24	15	13°			
S10K-SCLCR/L06	11	10	7	125	22	9	12°			
S10K-SCLCR/L06-A16	11	16	6	125	30	15	12°			
S12M-SCLCR/L06	13	12	8	150	25	11	10°			
S12M-SCLCR/L09	16	12	5.5	150	27	13	10°	CC□□09T3□□	M2.5 X 6	T-15
S14M-SCLCR/L09	15	14	8	150	27	11	12°			
S16Q-SCLCR/L09	17	16	11	180	34	15	10°			
S20Q-SCLCR/L09	21	20	13	180	38	18	8°			
S25R-SCLCR/L09	26	25	17	200	45	23	6°			
S32S-SCLCR/L09	33	32	22	250	45	30	4°			
S20Q-SCLCR/L12	21	20	13	180	42	18	8°	CC□□1204□□	M3.5 X 9	T-20
S25R-SCLCR/L12	26	25	17	200	45	23	8°			
S32S-SCLCR/L12	33	32	22	250	45	30	6°			
S40T-SCLCR/L12	41	40	27	300	48	38	4°			

◆ ◆ Резец SCZCR/L со сменными многогранными пластинами



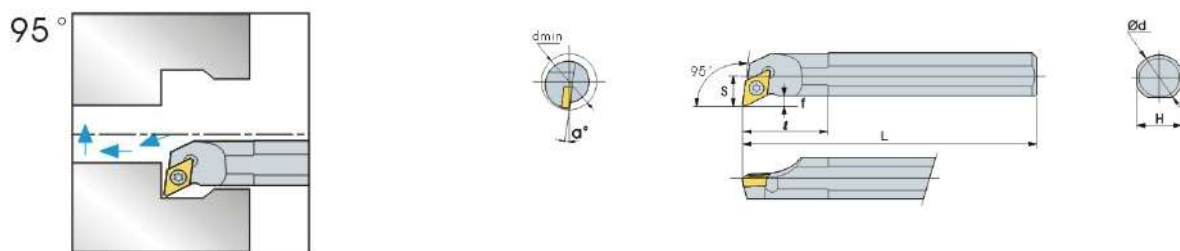
Модель	Размеры								Пластинка	 Винт	 Ключ
	d _{min}	Ød	S	L	ℓ	H	f	α°			
S08K-SCZCR/L06	10	8	6.5	125	25	7	2.2	13°	CC□□0602□□	M2.5 X 5	T-8
S10K-SCZCR/L06	12	10	7.5	125	27	9	2.2	12°		M2.5 X 6	
S12M-SCZCR/L06	14	12	8.5	150	32	11	2.2	10°			
S16Q-SCZCR/L06	18	16	10.5	180	30	15	2.2	8°			
S16Q-SCZCR/L09	21	16	13	180	35	15	4.5	10°	CC□□09T3□□	M3.5 X 9	T-15
S20Q-SCZCR/L09	25	20	15	180	40	18	4.5	8°			
S25R-SCZCR/L09	32	25	18	200	42	23	5	6°			

◆ ◆ Резец SCQCR/L со сменными многогранными пластинами



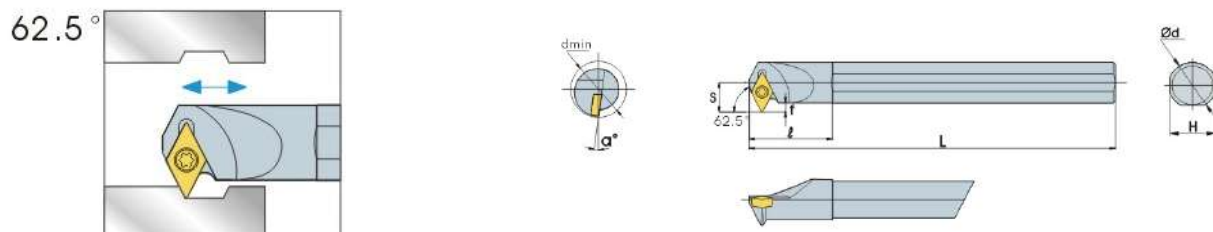
Модель	Размеры								Пластинка	 Винт	 Ключ
	d _{min}	Ød	S	L	ℓ	H	f	a°			
S08K-SDQCR/L07	10	7	6	125	18	7	1.7	12°	Dc□□0702□□	M2.5 X 5	T-8
S10K-SDQCR/L07	11	10	7	125	24	9	1.7	10°		M2.5 X 6	
S12M-SDQCR/L07	15	12	9	150	30	11	2.7	8°			
S16Q-SDQCR/L07	17	16	11	180	30	15	2.7	6°			
S20Q-SDQCR/L11	23	20	13	180	42	18	2.7	5°	DC□□11T3□□	M3.5 X 9	T-15
S25R-SDQCR/L11	29	25	17	200	42.5	23	4	4°			
S32S-SDQCR/L11	40	32	22	250	45	30	5.5	4°			

◆ ◆ Резец SDUCR/L со сменными многогранными пластинами



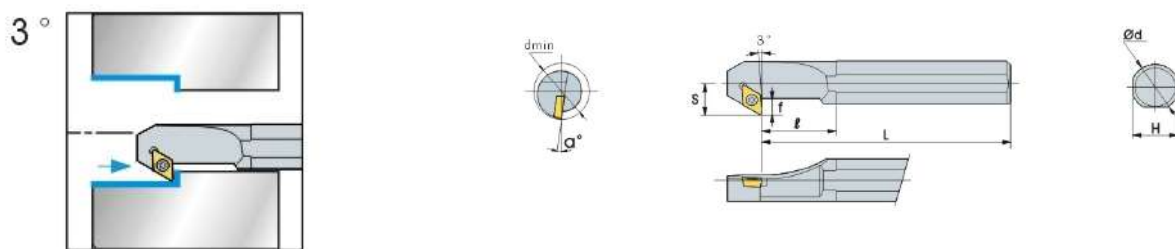
Модель	Размеры								Пластинка	Винт	Ключ
	d _{min}	Ød	S	L	ℓ	H	f	a°			
S10K-SDUCR/L07	15	10	8	125	25	9	2.7	10°	DC□□0702□□	M2.5 X 5	T-8
S12M-SDUCR/L07	17	12	9	150	25	11	2.7	8°		M2.5 X 6	
S16Q-SDUCR/L07	22	16	11	180	30	15	2.7	6°			
S16Q-SDUCR/L11	19	16	11	180	34	15	2.7	8°	DC□□11T3□□	M3.5 X 9	T-15
S20Q-SDUCR/L11	23	20	13	180	40	18	2.7	6°			
S25R-SDUCR/L11	29	25	17	200	42	23	4	5°			
S32S-SDUCR/L11	38	32	22	250	45	30	5.5	4°			
S40T-SDUCR/L11	45	40	25	300	50	38	4.5	4°			
S50U-SDUCR/L11	60	50	31	350	55	48	5.5	0°			

◆ ◆ Резец SDWCR/L со сменными многогранными пластинами



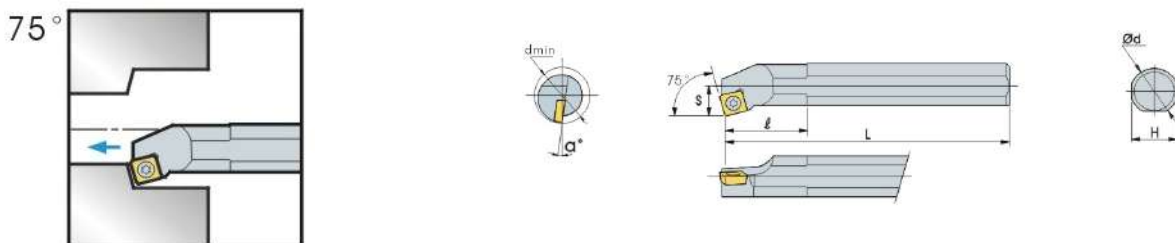
Модель	Размеры								Пластинка	Винт	Ключ
	d _{min}	Ød	S	L	ℓ	H	f	a°			
S12M-SDWCR/L07	16	12	10.5	150	25	11	4.2	10°	DC□□0702□□	M2.5 X 5	T-8
S16Q-SDWCR/L07	20	16	12.5	180	34.5	15	4.2	8°		M2.5 X 6	
S20Q-SDWCR/L07	27	20	14.5	180	30	18	4.2	6°			
S20Q-SDWCR/L11	24	20	14.5	180	40	18	4.2	6°	DC□□11T3□□	M3.5 X 9	T-15
S25R-SDWCR/L11	29	25	17	200	45	23	4.2	5°			
S32S-SDWCR/L11	40	32	22	250	45	30	5.5	2°			

◆ ◆ Резец SDZCR/L со сменными многогранными пластинами



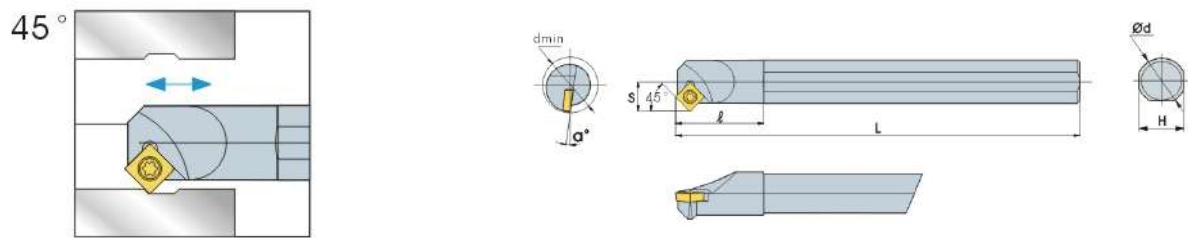
Модель	Размеры								Пластинка	 Винт	 Ключ
	d _{min}	Ød	S	L	ℓ	H	f	a°			
S10K-SDZCR/L07	13	10	8.5	125	22	9	3.2	12°	Dc□□0702□□	M2.5 X 5	T-8
S12M-SDZCR/L07	16	12	10	150	31	11	3.5	10°		M2.5 X 8	
S16Q-SDZCR/L07	21	16	13	180	37	15	4.5	6°			
S20Q-SDZCR/07	24	20	14.5	180	47	18	4.2	6°			
S20Q-SDZCR/L11	25	20	15	180	50	18	4.5	8°	DC□□11T3□□	M3.5 X 9	T-15
S25R-SDZCR/L11	29	25	17	202	45	23	4.2	6°			
S32S-SDZCR/L11	38	32	22	250	56	30	5.5	4°			

◆ ◆ Резец SSKCR/L со сменными многогранными пластинами



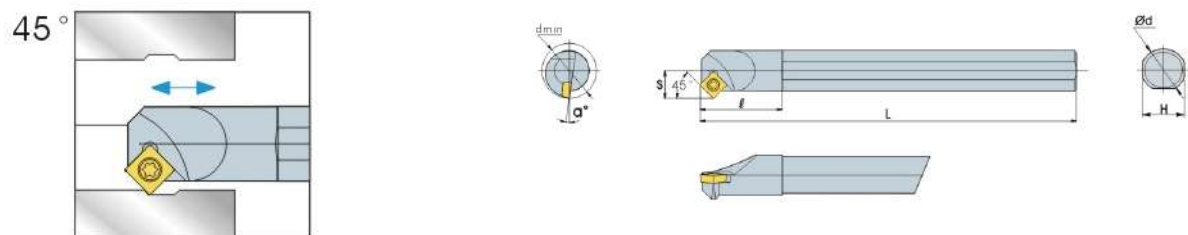
Модель	Размеры							Пластинка	 Винт	 Ключ
	d _{min}	Ød	S	L	ℓ	H	α°			
S12M-SSKCR/L09	16	12	8.5	150	30	11	12°	SC□□09T3□□	M3.5 X 9	T-15
S16Q-SSKCR/L09	18	16	11.5	180	32.6	15	10°			
S20Q-SSKCR/L09	23	20	13	180	40	18	8°			
S25R-SSKCR/L09	31	25	17	200	40	23	6°			

◆ ◆ Резец SSSCR/L со сменными многогранными пластинами



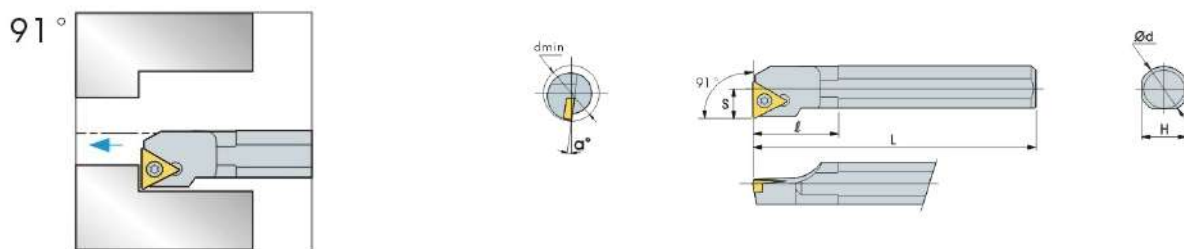
Модель	Размеры							Пластинка	Винт	Ключ
	d _{min}	Ød	S	L	l	H	a°			
S12M-SSSCR/L09	15	12	9	150	32	11	12°	SC□□09T3□□	M3.5 X 9	T-15
S16Q-SSSCR/L09	19	16	11.5	180	32	15	10°			
S20Q-SSSCR/L09	27	20	13.5	180	40	18	8°			
S25R-SSSCR/L09	27	25	15	200	40	23	6°			
S32S-SSSCR/L09	38	32	22	250	46	30	6°			

◆ ◆ Резец SSSPR/L со сменными многогранными пластинами



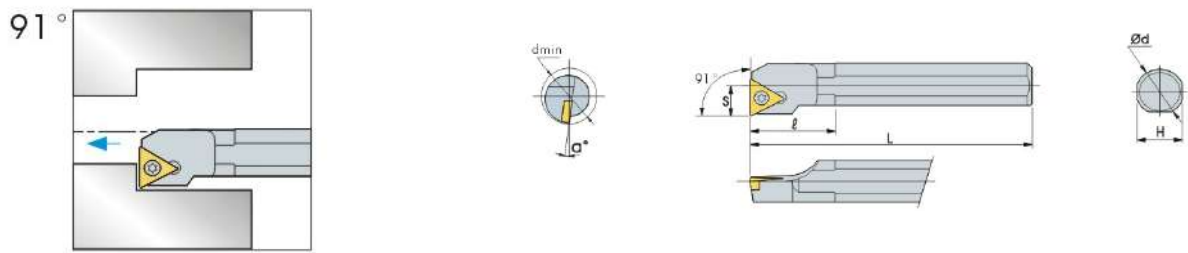
Модель	Размеры							Пластинка	Винт	Ключ
	d _{min}	Ød	S	L	l	H	a°			
S12Q-SSSPR/L09	16	12	9	150	30	11	8°	SP□□09T3□□	M3.5 X 9	T-15
S16Q-SSSPR/L09	20	16	11	180	35	15	6°			
S20Q-SSSPR/L09	24	20	13	180	40	18	4°			
S25R-SSSPR/L09	32	25	17	200	40	23	4°			
S32S-SSSPR/L09	40	32	22	250	45	30	0°			

◆ ◆ Резец STFCR/L со сменными многогранными пластинами



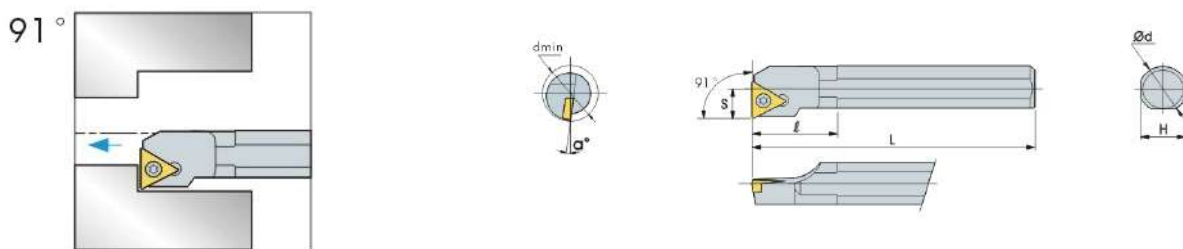
Модель	Размеры							Пластинка	 ВИНТ	 КЛЮЧ
	d _{min}	Ød	S	L	ℓ	H	α°			
S08K-STFCR/L09	9	8	5.5	125	20	7	15°	ТС□□0902□□	M2.2 X 5	T-6
S10K-STFCR/L09	11	10	6	125	24	9	13°			
S12M-STFCR/L09	13	12	7	150	27	11	10°			
S10K-STFCR/L11	11	10	6	125	24	9	12°	ТС□□1102□□	M2.5 X 6	T-8
S12M-STFCR/L11	13	12	7	150	26	11	10°			
S16Q-STFCR/L11	17	16	9	180	32	15	8°		M2.5 X 8	
S20Q-STFCR/L11	21	20	11	180	40	18	6°			
S20Q-STFCR/L16	22	20	11.5	180	42	18	8°	ТС□□16T3□□	M3.5 X 9	T-15
S25R-STFCR/L16	26	25	14	200	42	23	6°			
S32S-STFCR/L16	33	32	17.5	250	45	30	6°			
S40T-STFCR/L16	43	40	23.5	300	60	38	4°			
S50U-STFCR/L16	51	50	26.5	350	65	48	4°			

◆ ◆ Резец STFPR/L со сменными многогранными пластинами



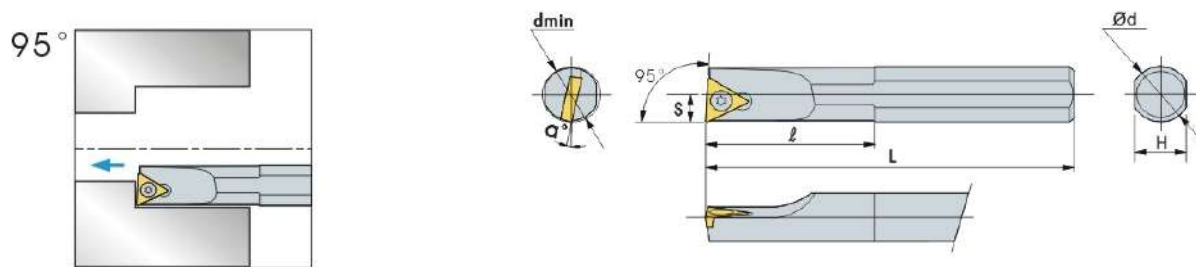
Модель	Размеры							Пластинка	 Винт	 Ключ
	d _{min}	Ød	S	L	l	H	a°			
S08K-STFPR/L09	9	8	5	125	20	7	10°	ТР□□0902□□	M2.2 X 6	T-8
S10K-STFPR/L09	11	10	6	125	22	9	13°			
S10K-STFPR/L1103	11	10	6	125	22	9	12°	ТР□□1103□□	M3 X 6	T-8
S12M-STFPR/L1103	12	12	7	150	24	11	10°			
S16Q-STFPR/L1103	17	16	9	180	30	15	8°		M3 X 8	
S20Q-STFPR/L1103	21	20	11	180	37	18	6°	ТР□□1603□□	M3.5 X 9	T-15
S20Q-STFPR/L16	21	20	11	180	42	18	8°			
S25R-STFPR/L16	26	25	14	200	42	23	6°			

◆ ◆ Резец STUCR/L со сменными многогранными пластинами



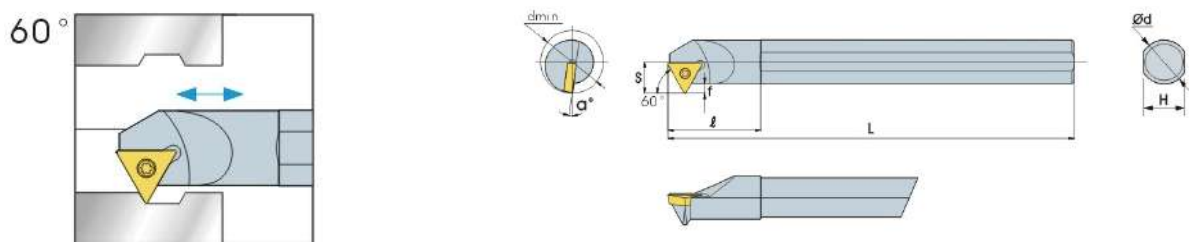
Модель	Размеры							Пластинка	 Винт	 Ключ
	d _{min}	Ød	S	L	ℓ	H	α°			
S08K-STUCR/L09	9	8	5.5	125	20	7	15°	ТС□□0902□□	M2.2 X 5	T-6
S08K-STUCR/L09-A16	9	16	5.5	125	30	15	15°			
S10K-STUCR/L09	11	10	6.5	125	22	9	13°			
S10K-STUCR/L09-A16	11	16	6.5	125	30	15	13°			
S10K-STUCR/L11	11	10	6	125	24	9	12°	ТС□□1102□□	M2.2 X 5	T-8
S10K-STUCR/L11-A16	11	16	6	125	30	15	12°			
S12M-STUCR/L11	13	12	7	150	27	11	10°			
S12M-STUCR/L11-A16	13	16	7	150	30	15	10°			
S16Q-STUCR/L11	17	16	9	180	32	15	8°			
S20Q-STUCR/L11	21	20	11	180	37	18	6°			
S25R-STUCR/L11	26	25	14	200	42	23	6°	M2.5 X 8		
S20Q-STUCR/L16	23	20	13	180	42	18	7°			
S25R-STUCR/L16	26	25	14	200	45	23	6°			
S32S-STUCR/L16	33	32	17.5	250	47	30	4°	ТС□□16T3□□	M3.5 X 9	T-15
S40T-STUCR/L16	42	40	22	300	55	38	4°			
S50U-STUCR/L16	51	50	26.5	350	65	48	4°			

◆ ◆ Резец STUPR/L со сменными многогранными пластинами



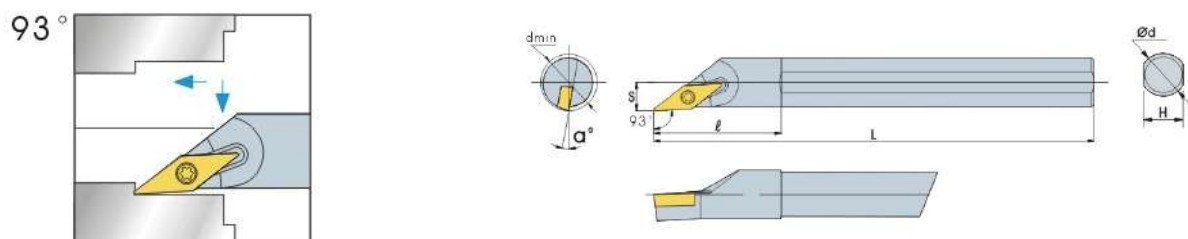
Модель	Размеры							Пластинка	 Винт	 Ключ
	d _{min}	Ød	S	L	ℓ	H	a°			
S08K-STUPR/L09	9	5.5	6	125	20	7	10°	TP□□0902□□	M2.5 X 6	T-8
S10K-STUPR/L09	11	6.5	7	125	22	9	13°			
S10K-STUPR/L1103	11	10	6	125	22	9	12°	TP□□1103□□	M3 X 6	T-8
S12M-STUPR/L1103	13	12	7	150	27	11	10°			
S16Q-STUPR/L1103	17	16	9	180	32	15	8°		M3 X 8	
S20Q-STUPR/L1103	21	20	11	180	37	18	6°	TP□□1603□□	M3.5 X 9	T-15
S20Q-STUPR/L16	24	20	13	180	40	18	4°			
S25R-STUPR/L16	21	25	17	200	40	23	2°			
S32S-STUPR/L16	39	32	22	250	45	32	0°			
S40T-STUPR/L16	50	40	27	300	55	38	0°			
S50U-STUPR/L16	60	50	31	350	60	48	0°			

◆ ◆ Резец STWCR/L со сменными многогранными пластинами



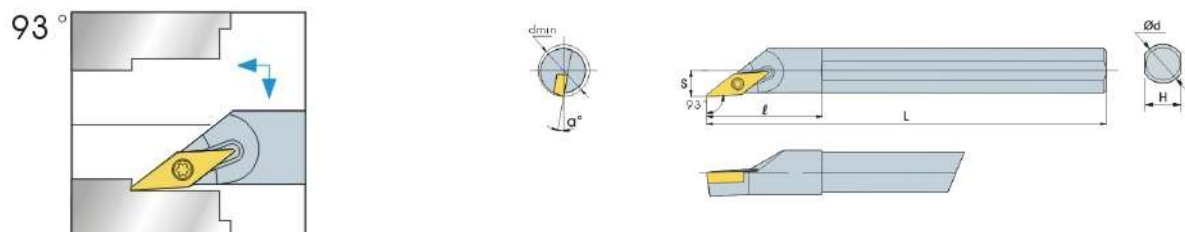
Модель	Размеры								Пластинка		
	d _{min}	Ød	S	L	ℓ	H	f	a°		ВИНТ	Ключ
S08K-STWCR/L09	11	8	6	125	25	7	1.7	12°	ТС□□0902□□	M2.2 X 5	T-8
S10K-STWCR/L11	13	10	8	125	23	9	2.7	10°	ТС□□1102□□	M2.5 X 6	T-8
S12M-STWCR/L11	15	12	9	150	30	11	2.7	8°		M2.5 X 8	
S16Q-STWCR/L11	19	16	11	180	35	15	2.7	6°			
S20Q-STWCR/L11	23	20	13	180	35	18	2.7	4°			
S20Q-STWCR/L16	25	20	14.5	180	40	19	4	8°	ТС□□16T3□□	M3.5 X 9	T-15
S25R-STWCR/L16	29	25	17	200	35	24	4	6°			
S32S-STWCR/L16	39	32	22	250	40	30	5.5	4°			
S40T-STWCR/L16	50	40	27	320	50	38	6.5	2°			
S50U-STWCR/L16	60	50	31	350	60	48	5.5	0°			

◆ ◆ Резец SVJBR/L со сменными многогранными пластинами



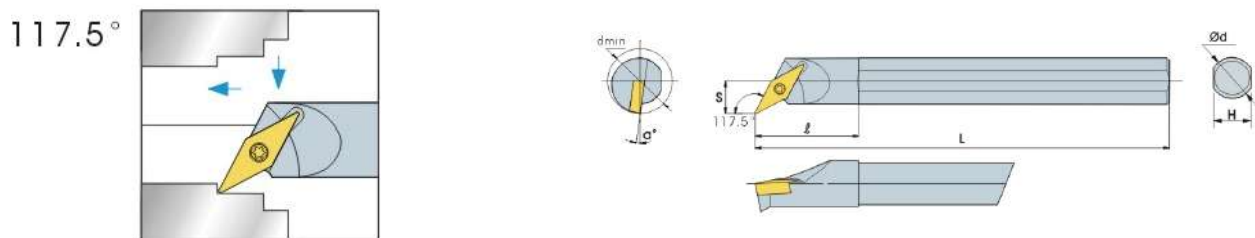
Модель	Размеры							Пластинка	Винт	Ключ
	d _{min}	Ød	S	L	ℓ	H	a°			
S10K-SVJBR/L11	11	10	6	125	28	9	13°	VB□□1103□□	M2.5 X 6	T-8
S12M-SVJBR/L11	13	12	7	150	35	11	10°			
S16Q-SVJBR/L11	17	16	9.5	180	40	15	10°		M2.5 X 8	T-8
S20Q-SVJBR/L11	21	20	11.5	180	45	18	8°			
S16Q-SVJBR/L16	19	16	11.5	180	48	15	11°	VB□□1604□□	M2.5 X 8	T-15
S20Q-SVJBR/L16	21	20	11.5	180	52	18	11°			
S25R-SVJBR/L16	26	25	14	200	54	23	7°			

◆ ◆ Резец SVJCR/L со сменными многогранными пластинами



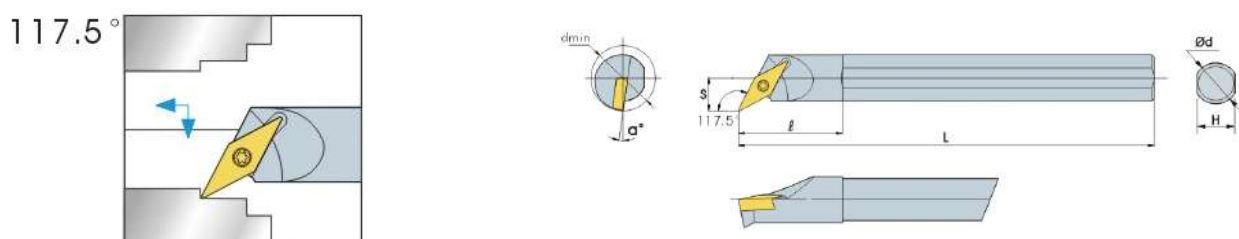
Модель	Размеры							Пластинка	Винт	Ключ
	d _{min}	Ød	S	L	ℓ	H	a°			
S10K-SVJCR/L11	11	10	6	125	28	9	13°	VC□□1103□□	M2.5 X 6	T-8
S12M-SVJCR/L11	13	12	7	150	35	11	10°			
S16Q-SVJCR/L11	17	16	9.5	180	40	15	10°		M2.5 X 8	T-8
S20Q-SVJCR/L11	21	20	11.5	180	45	18	8°			
S16Q-SVJCR/L16	19	16	11.5	180	48	15	11°	VC□□1604□□	M3.5 X 9	T-15
S20Q-SVJCR/L16	21	20	14	180	52	18	11°			
S25R-SVJCR/L16	26	25	11.5	200	54	23	7°			

◆ ◆ Резец SVQBR/L со сменными многогранными пластинами



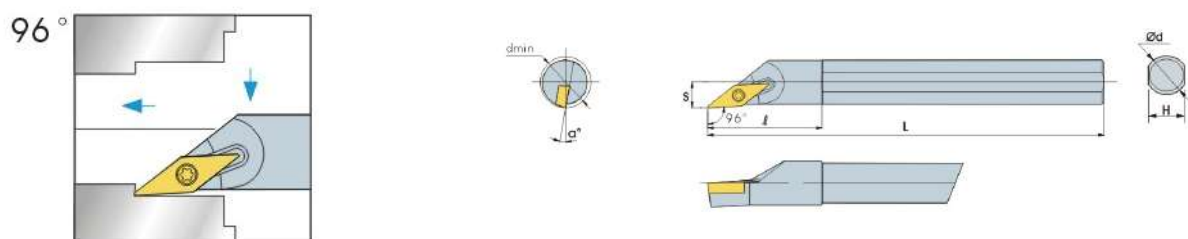
Модель	Размеры							Пластинка	 Винт	 Ключ
	d _{min}	Ød	S	L	ℓ	H	α°			
S12M-SVQBR/L11	16	12	10	150	30	11	10°	VB□□1103□□	M2.5 X 6	T-8
S16Q-SVQBR/L11	19	16	11.5	180	34	15	10°		M2.5 X 8	
S20Q-SVQBR/L11	24	20	14	180	45	18	8°			
S20Q-SVQBR/L16	24	20	14	180	50	18	8°	VB□□1604□□	M3.5 X 9	T-15
S25R-SVQBR/L16	29	25	17	200	50	23	6°			
S32S-SVQBR/L16	38	32	22.5	250	55	30	8°			
S40T-SVQBR/L16	47	40	27	300	55	38	6°			
S50U-SVQBR/L16	57	50	32	350	65	48	4°			

◆ ◆ Резец SVQCR/L со сменными многогранными пластинами



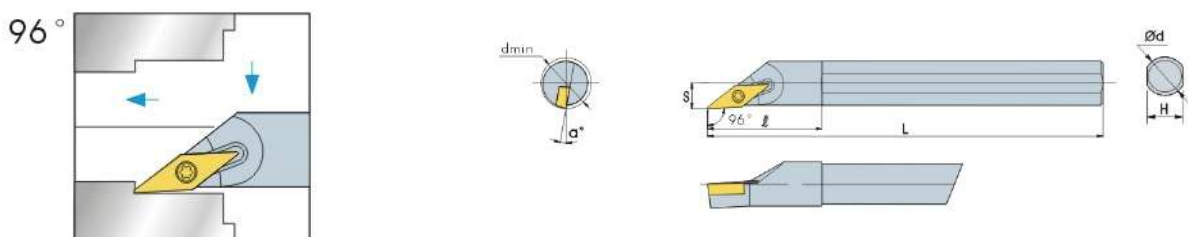
Модель	Размеры							Пластинка	 ВИНТ	 КЛЮЧ
	d _{min}	Ød	S	L	ℓ	H	α°			
S12M-SVQCR/L11	16	12	10	150	30	11	10°	VC□□1103□□	M2.5 X 6	T-8
S16Q-SVQCR/L11	22	16	11.5	180	35	15	10°		M2.5 X 8	
S20Q-SVQCR/L11	27	20	14	180	34	18	8°			
S20Q-SVQCR/L16	27	20	14	180	45	18	8°	VC□□1604□□	M3.5 X 9	T-15
S25R-SVQCR/L16	32	25	17	200	50	23	6°			
S32S-SVQCR/L16	41	32	22.5	250	55	30	8°			
S40T-SVQCR/L16	50	40	27	300	55	38	6°			
S50U-SVQCR/L16	61	50	32	350	65	48	4°			

◆ ◆ Резец SVXBR/L со сменными многогранными пластинами



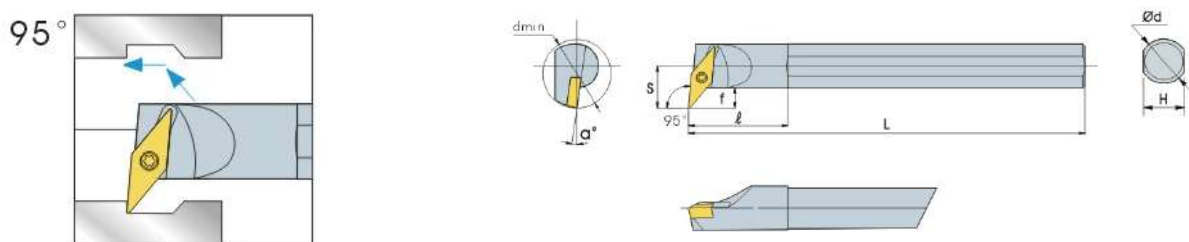
Модель	Размеры							Пластинка	Винт	Ключ
	d _{min}	Ød	S	L	ℓ	H	a°			
S16Q-SVXBR/L11	19	16	11	180	40	15	10°	VB□□1103□□	M2.5 X 8	T-8
S20Q-SVXBR/L11	23	20	13	180	45	18	8°			
S20Q-SVXBR/L16	23	20	13	180	45	18	8°	VB□□1604□□	M3.5 X 9	T-15
S25R-SVXBR/L16	30	25	17	200	50	23	6°			
S32S-SVXBR/L16	38	32	22	250	60	30	8°			
S40T-SVXBR/L16	47	40	27	300	65	38	6°			
S50U-SVXBR/L16	60	50	31	350	70	38	4°			

◆ ◆ Резец SVXCR/L со сменными многогранными пластинами



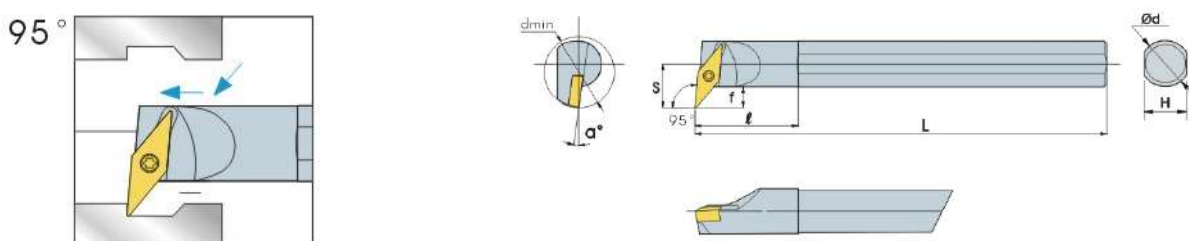
Модель	Размеры							Пластинка	Винт	Ключ
	d _{min}	Ød	S	L	ℓ	H	a°			
S16Q-SVXCR/L11	19	16	11	180	40	15	10°	VC□□1103□□	M2.5 X 8	T-8
S20Q-SVXCR/L11	23	20	13	180	45	18	8°			
S20Q-SVXCR/L16	23	20	13	180	50	18	8°	VC□□1604□□	M3.5 X 9	T-15
S25R-SVXCR/L16	30	25	17	200	50	23	6°			
S32S-SVXCR/L16	38	32	22	250	60	30	8°			
S40T-SVXCR/L16	47	40	27	300	65	38	6°			
S50U-SVXCR/L16	60	50	31	350	70	38	4°			

◆ ◆ Резец SVUBR/L со сменными многогранными пластинами



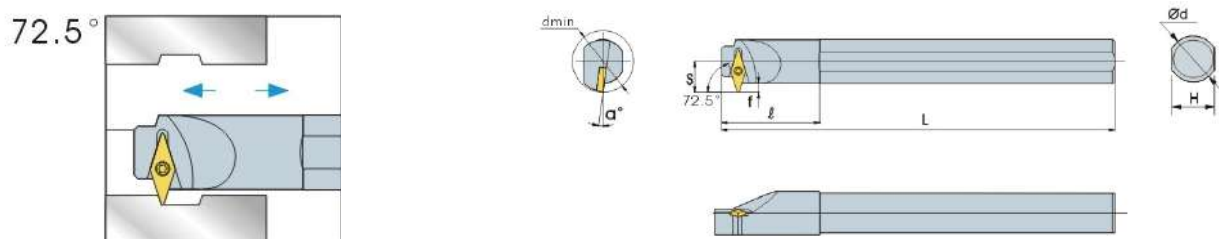
Модель	Размеры							Пластинка	Винт	Ключ
	d _{min}	Ød	S	L	ℓ	H	a°			
S16Q-SVUBR/L11	20	16	11.5	180	30	15	10°	VB□□1103□□	M2.5 X 8	T-8
S20Q-SVUBR/L11	24	20	14	180	30	18	8°			
S20R-SVUBR/L16	29	20	19	200	45	18	8°	VB□□1604□□	M3.5 X 9	T-15
S25R-SVUBR/L16	32	25	20	200	50	23	6°			
S32R-SVUBR/L16	38	32	22	250	50	30	8°			
S40T-SVUBR/L16	47	40	27	300	55	38	6°			

◆ ◆ Резец SVUCR/L со сменными многогранными пластинами



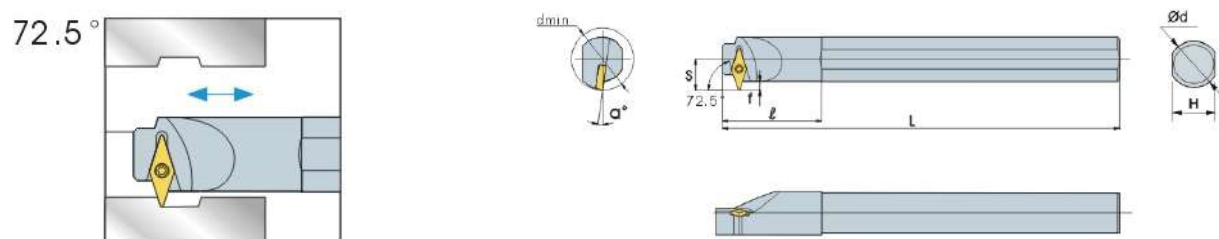
Модель	Размеры								Пластинка	Винт	Ключ
	d _{min}	Ød	S	L	ℓ	H	f	a°			
S16Q-SVUCR/L11	20	16	11.5	180	30	15	3.2	10°	VC□□1103□□	M2.5 X 8	T-8
S20Q-SVUCR/L11	24	20	14	180	30	18	3.7	8°			
S20R-SVUCR/L16	29	20	19	200	45	18	8.5	8°	VC□□1604□□	M3.5 X 9	T-15
S25R-SVUCR/L16	32	25	20	200	50	23	7	6°			
S32S-SVUCR/L16	38	32	22	250	50	30	5.5	6°			
S40T-SVUCR/L16	47	40	27	300	55	38	6.5	4°			

◆ ◆ Резец SVWBR/L со сменными многогранными пластинами



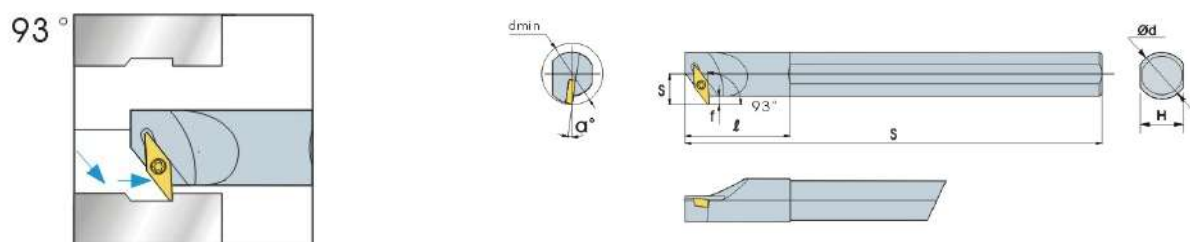
Модель	Размеры								Пластинка	Винт	Ключ
	d _{min}	Ød	S	L	ℓ	H	f	a°			
S20Q-SVWBR/L11	24	20	14	180	35	18	3.7	8°	VB□□1103□□	M2.5 X 8	T-8
S25R-SVWBR/L16	35	25	23	200	40	23	10	5°	VB□□1604□□	M3.5 X 9	T-15
S32S-SVWBR/L16	42	32	26	250	45	30	9.5	5°			

◆ ◆ Резец SVUCR/L со сменными многогранными пластинами



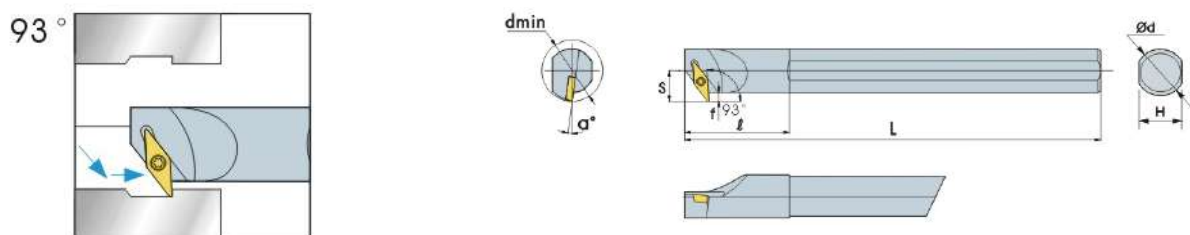
Модель	Размеры								Пластинка	Винт	Ключ
	d _{min}	Ød	S	L	ℓ	H	f	a°			
S20Q-SVUCR/L11	24	20	14	180	35	18	3.7	8°	VC□□1103□□	M2.5 X 8	T-8
S25R-SVUCR/L16	35	25	23	200	40	23	10	5°	VC□□1604□□	M3.5 X 9	T-15
S32S-SVUCR/L16	42	32	26	250	45	30	9.5	5°			

◆ ◆ Резец SVZBR/L со сменными многогранными пластинами



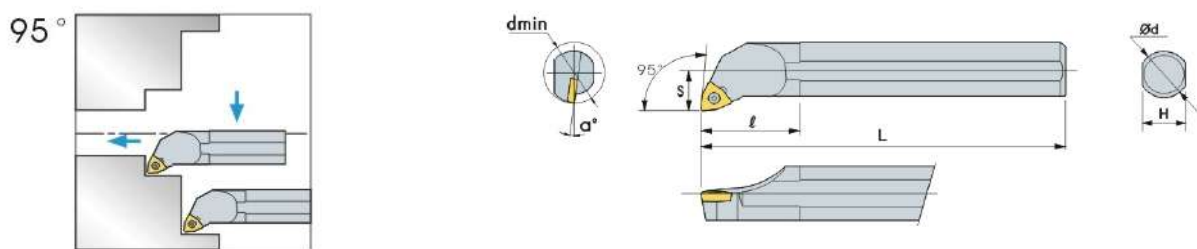
Модель	Размеры								Пластинка	Винт	Ключ
	d _{min}	Ød	S	L	ℓ	H	f	a°			
S16Q-SVZBR/L11	19	16	11.5	180	30	15	3.2	10°	VB□□1103□□	M2.5 X 8	T-8
S20Q-SVZBR/L11	24	20	14	180	35	18	3.7	8°			
S25R-SVZBR/L16	33	25	19.5	200	50	23	6.5	6°	VB□□1604□□	M3.5 X 9	T-15
S32S-SVZBR/L16	39	32	23.5	250	50	30	7	8°			
S40T-SVZBR/L16	47	40	27	300	60	38	6.5	6°			

◆ ◆ Резец SVZCR/L со сменными многогранными пластинами



Модель	Размеры								Пластинка	Винт	Ключ
	d _{min}	Ød	S	L	ℓ	H	f	a°			
S16Q-SVZCR/L11	19	16	11.5	180	30	15	3.2	10°	VC□□1103□□	M2.5 X 8	T-8
S20Q-SVZCR/L11	24	20	14	180	35	18	3.7	8°			
S25R-SVZCR/L16	33	25	19.5	200	50	23	6.5	6°	VC□□1604□□	M3.5 X 9	T-15
S32S-SVZCR/L16	39	32	23.5	250	50	30	7	8°			
S40T-SVZCR/L16	47	40	27	300	60	38	6.5	6°			

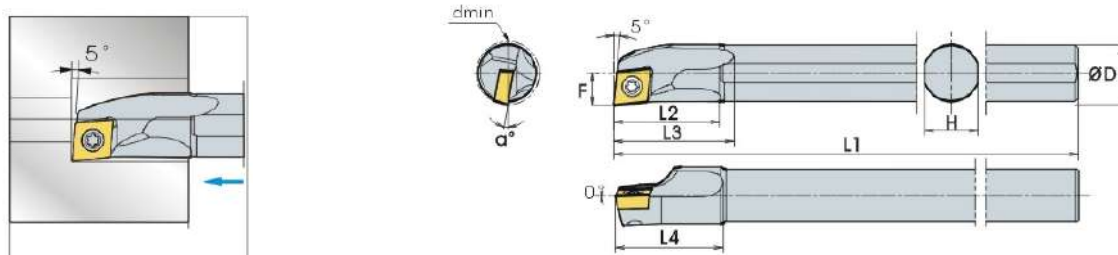
◆ ◆ Резец SWLCR/L со сменными многогранными пластинами



Модель	Размеры							Пластинка	 Винт	 Ключ
	d_{min}	$\varnothing d$	S	L	l	H	a°			
S12M-SWLCR/L06	14	12	8.5	150	37	11	13°	WC□□06T3□□	M3.5 X 9	T-15
S16Q-SWLCR/L06	19	16	11	180	40	15	10°			
S20Q-SWLCR/L06	23	20	13	180	40	18	8°			
S25R-SWLCR/L06	31	25	17	200	40	23	6°			



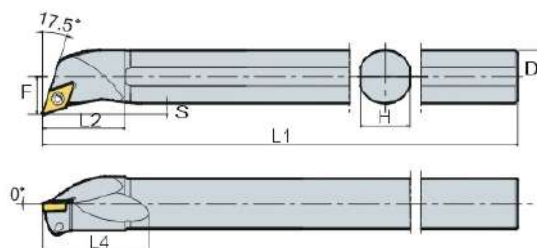
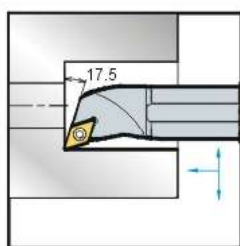
◆ ◆ Резец SCLCR/L, SCLPR/L со сменными многогранными пластинами



Модель	Размеры									Пластинка	Угловой стабилизатор	Отверстие для СОЖ	Винт	Ключ
	d _{min}	ØD	H	L1	L2	L3	L4	F	a°					
A08K-SCLCR/L06-AV	10	8	7	125	16	20	17	5	14°	CC□□0602□□	0,4	+	M2.5 X 5	T-8
A10K-SCLCR/L06-AV	12	10	9	125	20	25	21	6	12°				M2.5 X 6	
A12M-SCLCR/L06-AV	14	12	11	150	24	30	25	7	10°				M3.5 X 9	
A16Q-SCLCR/L09-AV	18	16	15	180	30	34	31	9	10°	CC□□09T3□□	0,4	-	M3.5 X 9	T-15
A20R-SCLCR/L09-AV	22	20	19	200	36	49	37	11	8°				M3.5 X 9	
A25S-SCLCR/L09-AV	27	25	24	250	46	55	46	13.5	6°				M3.5 X 9	
S08K-SCLCR/L06-AV	10	8	7	125	16	20	17	5	14°	CC□□0602□□	0,4	-	M2.5 X 5	T-8
S10K-SCLCR/L06-AV	12	10	9	125	20	25	21	6	12°				M2.5 X 6	
S12M-SCLCR/L06-AV	14	12	11	150	24	30	25	7	10°				M3.5 X 9	
S16Q-SCLCR/L09-AV	18	16	15	180	30	34	31	9	10°	CC□□09T3□□	0,4	-	M3.5 X 9	T-15
S20R-SCLCR/L09-AV	22	20	19	200	36	49	37	11	8°				M3.5 X 9	
S25S-SCLCR/L09-AV	27	25	24	250	46	55	46	13.5	6°				M3.5 X 9	

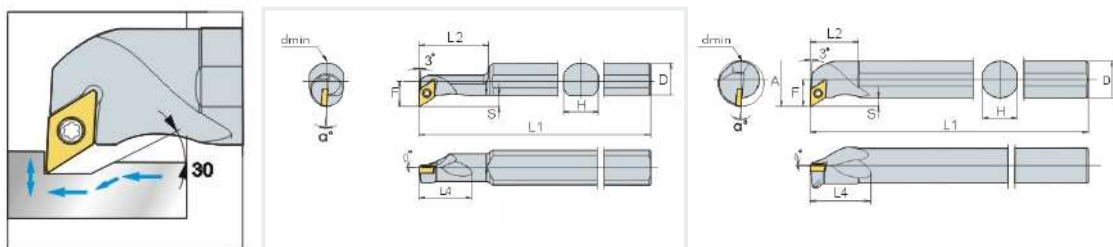
Модель	Размеры									Пластинка	Угловой стабилизатор	Отверстие для СОЖ	Винт	Ключ
	d _{min}	ØD	H	L1	L2	L3	L4	F	a°					
A10K-SCLPR/L08-AV	12	10	9	125	20	25	20	6	5°	CP□□0803□□	0,4	+	M3 X 6	T-10
A12M-SCLPR/L08-AV	14	12	11	150	24	29	24	7	4°				M3 X 9	
A12M-SCLPR/L09-AV	16	12	11	150	24	31	24	8	4°				M3 X 9	
A16Q-SCLPR/L09-AV	18	16	15	180	30	37	30	9	3.5°	CP□□0903□□	0,4	-	M3 X 9	T-15
A20R-SCLPR/L09-AV	22	20	19	200	36	47	37	11	2°				M3 X 9	
A25S-SCLPR/L09-AV	27	25	24	250	46	55	46	13.5	0°				M3 X 9	
S10K-SCLPR/L08-AV	12	10	9	125	20	55	20	6	5°	CP□□0803□□	0,4	-	M3 X 6	T-10
S12M-SCLPR/L08-AV	14	12	11	150	24	29	24	7	4°				M3 X 9	
S16Q-SCLPR/L09-AV	18	16	15	180	30	37	30	9	3.5°				M3 X 9	
S20R-SCLPR/L09-AV	22	20	19	200	36	47	37	11	2°	CP□□0903□□	0,4	-	M3 X 9	T-15
S25S-SCLPR/L09-AV	27	25	24	250	46	55	46	13.5	0°				M3 X 9	

◆ ◆ Резец SDQCR/L со сменными многогранными пластинами



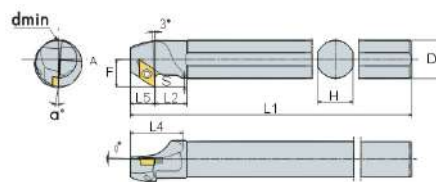
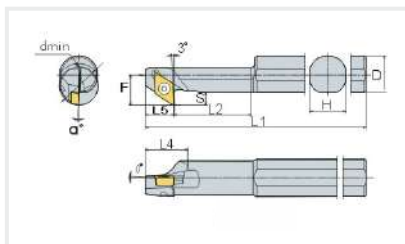
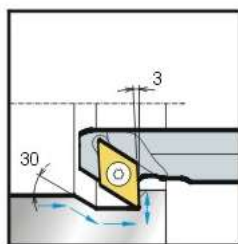
Модель	Размеры									Пластинка	Угловой стабилизатор	Отверстие для СОЖ	 Винт	 Ключ
	d _{min}	ØD	H	L1	L2	L3	L4	F	a°					
A10K-SDQCR/L07AV	13	10	9	125	19	2.1	20	7.5	10°	DC□□0702□□	0,4	+	M2.5 X 6	T-8
A12M-SDQCR/L07AV	16	12	11	150	22	2.6	24	9.25	8°					
A16Q-SDQCR/L11AV	20	16	15	180	25	2.6	30	11.3	6°	DC□□11T3□□			M3.5 X 9	T-15
A20R-SDQCR/L11AV	25	20	19	200	31	3.7	37	14.4	5°					
A25S-SDQCR/L11AV	30	25	24	250	38	3.7	46	16.9	4°					
S10K-SDQCR/L07AV	13	10	9	125	19	2.1	20	7.5	10°	DC□□0702□□	0,4	–	M2.5 X 6	T-8
S12M-SDQCR/L07AV	16	12	11	150	22	2.6	24	9.25	8°					
S16Q-SDQCR/L11AV	20	16	15	180	25	2.6	30	11.3	6°	DC□□11T3□□			M3.5 X 9	T-15
S20R-SDQCR/L11AV	25	20	19	200	31	3.7	37	14.4	5°					
S25S-SDQCR/L11AV	30	25	24	250	38	3.7	46	16.9	4°					

◆ ◆ Резец SDUCR/L со сменными многогранными пластинами



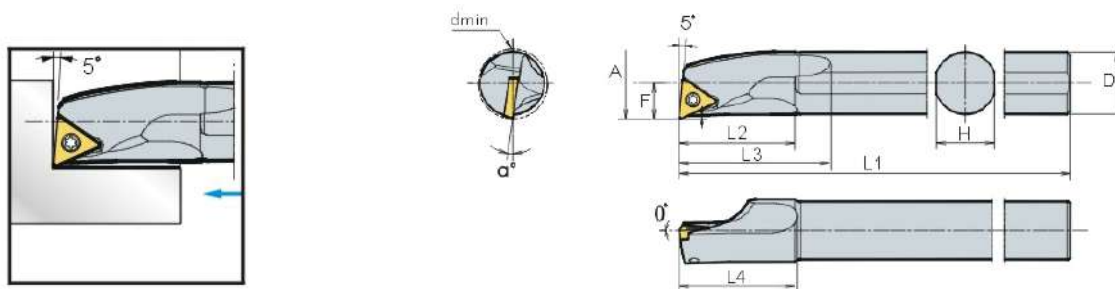
Модель	Размеры									Пластинка	Угловой стабилизатор	Отверстие для СОЖ	 Винт	 Ключ
	d _{min}	ØD	H	L1	L2	L3	L4	F	α°					
A16Q-SDUCR/L07-14AV	14	16	15	180	28	4.4	23	10.8	5°	DC□□0702□□	0,4	+	M2.5x6	T-8
A20R-SDUCR/L11-20AV	20	20	19	200	48	6.1	30	15.6	5°	DC□□11T3□□			M3.5x9	T-15
A10K-SDUCR/L07AV	14	10	9	125	19	3.3	20	8.7	5°	DC□□0702□□			M2.5x6	T-8
A12M-SDUCR/L07AV	16	12	11	150	21	3.3	24	9.7	5°					
A16Q-SDUCR/L07AV	20	16	15	180	21	3.3	26	11.7	5°	DC□□11T3□□			M2.5x6	T-15
A16Q-SDUCR/L11AV	23	16	15	180	21	6.1	31	14.5	5°					
A20R-SDUCR/L11AV	27	20	19	200	23	6.1	36	16.5	5°					
A25S-SDUCR/L11AV	32	25	24	250	24	6.1	39	19	5°					
S16Q-SDUCR/L07-14AV	14	16	15	180	28	4.4	23	10.8	5°	DC□□0702□□	0,4	-	M2.5x6	T-8
S20R-SDUCR/L11-20AV	20	20	19	200	48	6.1	30	15.6	5°	DC□□11T3□□			M3.5x9	T-15
S10K-SDUCR/L07AV	14	10	9	125	19	3.3	20	8.7	5°	DC□□0702□□			M2.5x6	T-8
S12M-SDUCR/L07AV	16	12	11	150	21	3.3	24	9.7	5°					
S16Q-SDUCR/L07AV	20	16	15	180	21	3.3	26	11.7	5°	DC□□11T3□□			M3.5x9	T-15
S16Q-SDUCR/L11AV	23	16	15	180	21	6.1	31	14.4	5°					
S20R-SDUCR/L11AV	27	20	19	200	23	6.1	36	16.5	5°					
S25S-SDUCR/L11AV	32	25	24	250	24	6.1	39	19	5°					

◆ ◆ Резец SDZCR/L со сменными многогранными пластинами



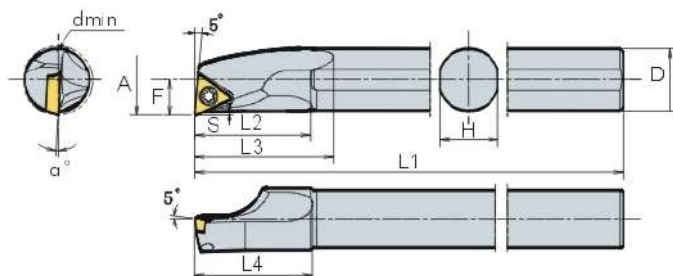
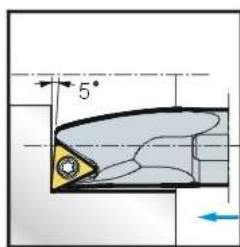
Модель	Размеры										Пластинка	Угловой стабилизатор	Отверстие для СОЖ	 Винт	 Ключ
	d _{min}	ØD	H	L1	L2	L4	L5	F	S	α°					
A16Q-SDZCR/L07-14AV	14	16	15	180	30	17	10	10.8	4.4	5	DC□□0702□□	0,4	+	M2.5x6	T-8
A20R-SDZCR/L11-20AV	20	20	19	200	40	24	15	15.6	6.1	5	DC□□11T3□□			M3.5x9	T-15
A10K-SDZCR/L07AV	14	10	9	140	14	16	9.5	8.7	3.3	5	DC□□0702□□			M2.5x6	T-8
A12M-SDZCR/L07AV	16	12	11	150	14	20	10.5	9.7	3.3	5				M2.5x6	T-8
A16Q-SDZCR/L07AV	20	16	15	180	14	22	10.5	11.7	3.3	5	DC□□11T3□□			M2.5x6	T-15
A16Q-SDZCR/L11AV	23	16	15	180	25	22	15	14.5	6.1	5				M2.5x6	T-15
A20R-SDZCR/L11AV	27	20	19	200	15	25	15	16.5	6.1	5				M2.5x6	T-15
A25S-SDZCR/L11AV	32	25	24	250	15	26	15	19	6.1	5				M2.5x6	T-15
S16Q-SDZCR/L07-14AV	14	16	15	180	30	17	10	10.8	4.4	5	DC□□0702□□	0,4	-	M2.5x6	T-8
S20R-SDZC R/L11-20AV	20	20	19	200	40	24	15	15.6	6.1	5	DC□□11T3□□			M3.5x9	T-15
S10K-SDZC R/L07AV	14	10	9	140	14	16	9.5	8.7	3.3	5	DC□□0702□□			M2.5x6	T-8
S12M-SDZCR/L07AV	16	12	11	150	14	20	10.5	9.7	3.3	5				M2.5x6	T-8
S16Q-SDZCR/L07AV	20	16	15	180	14	22	10.5	11.7	3.3	5	DC□□11T3□□			M3.5x9	T-15
S16Q-SDZCR/L11AV	23	16	15	180	15	22	15	14.5	6.1	5				M3.5x9	T-15
S20R-SDZCR/L11AV	27	20	19	200	15	25	15	16.5	6.1	5				M3.5x9	T-15
S25S-SDZCR/L11AV	32	25	24	250	15	26	15	19	6.1	5				M3.5x9	T-15

◆ ◆ Резец STUCR/L со сменными многогранными пластинами



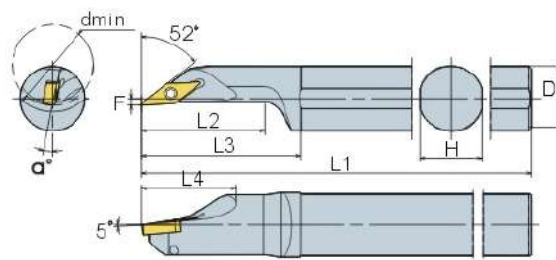
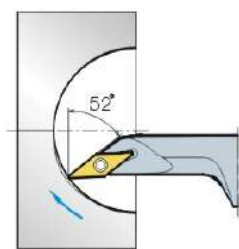
Модель	Размеры									Пластинка	Угловой стабилизатор	Отверстие для СОЖ	 ВИНТ	 КЛЮЧ		
	d _{min}	ØD	H	L1	L2	L3	L4	F	a°							
A08K-STUCR/L09AV	10	8	7	125	16	22	16	5	14°	ТС□□0902□□	0,4	+	M2.2x5	T-6		
A10K-STUCR/L09AV	12	10	9	125	20	26	20	6.2	12°							
A10K-STUCR/L11AV	12	10	9	125	20	26	20	6.2	12°	ТС□□1103□□			0,4	-	M2.5x6	T-8
A12M-STUCR/L11AV	14	12	11	150	24	30	25	7.2	10°							
A16Q-STUCR/L11AV	18	16	15	180	30	39	31	9.2	8°							
A20R-STUCR/L11AV	22	20	19	200	36	44	36	11.2	6°	ТС□□0902□□					0,4	-
S08K-STUCR/L09AV	10	8	7	125	16	22	16	5	14°							
S10K-STUCR/L09AV	12	10	9	125	20	26	20	6.2	12°	ТС□□1103□□	0,4	-				
S10K-STUCR/L11AV	12	10	9	125	20	26	20	6.2	12°							
S12M-STUCR/L11AV	14	12	11	150	24	30	25	7.2	10°							
S16Q-STUCR/L11AV	18	16	15	180	30	39	31	9.2	8°							
S20R-STUCR/L11AV	22	20	19	200	36	44	36	11.2	6°							

◆ ◆ Резец STUPR/L со сменными многогранными пластинами



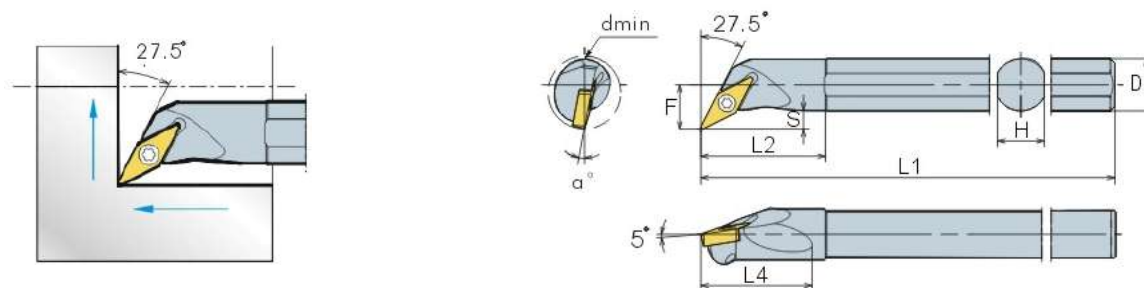
Модель	Размеры									Пластинка	Угловой стабилизатор	Отверстие для СОЖ	ВИНТ	Ключ
	d _{min}	ØD	H	L1	L2	L3	L4	F	α°					
A08K-STUPR/L09AV	10	8	7	125	16	22	16	5	10°	TP□□0902□□	0,4	+	M2.2x5	T-8
A10K-STUPR/L09AV	12	10	9	125	20	25	20	6.2	8°					
A10K-STUPR/L11AV	12	10	9	125	20	25	20	6	10°					
A12M-STUPR/L11AV	14	12	11	150	24	30	24	7.2	7°	TP□□1103□□			M3.0x6	T-8
A16Q-STUPR/L11AV	18	16	15	180	30	36	30	9.2	3.5°					
A20R-STUPR/L11AV	22	20	19	200	36	46	37	11.2	2°					
A25S-STUPR/L16AV	27	25	24	250	46	55	46	13.7	0°	TP□□1603□□	0,4	-	M3.0x9	T-15
S08K-STUPR/L09AV	10	8	7	125	16	22	16	5	10°	TP□□0902□□			M2.5x5	T-8
S10K-STUPR/L09AV	12	10	9	125	20	25	20	6.2	8°					
S10K-STUPR/L11AV	12	10	9	125	20	25	20	6	10°					
S12M-STUPR/L11AV	14	12	11	150	24	30	24	7.2	7°	TP□□1103□□			M3.0x6	T-8
S16Q-STUPR/L11AV	18	16	15	180	30	36	30	9.2	3.5°					
S20R-STUPR/L11AV	22	20	19	200	36	46	37	11.2	2°					
S25S-STUPR/L16AV	27	25	24	250	46	55	46	13.7	0°	TP□□1603□□			M3.0x9	T-15

◆ ◆ Резец SVJP(C)(B)R/L со сменными многогранными пластинами



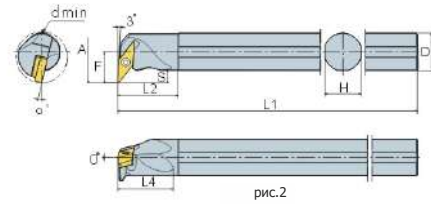
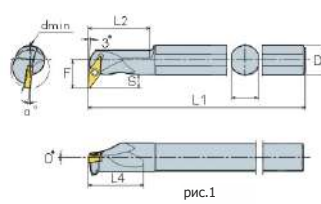
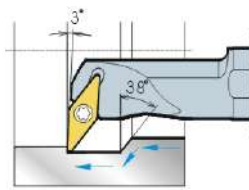
Модель	Размеры									Пластинка	Угловой стабилизатор	Отверстие для СОЖ		Винт	
	d _{min}	ØD	H	L1	L2	L3	L4	F	a°						
A12M-SVJPR/L08AV	16	12	11	150	26	33	21	2	5°	VP□□0802□□	0,2	+	M2.0x5	T-6	
A12M-SVJCR/L08AV	16	12	11	150	26	33	20	2	5°	VC□□0802□□	0,4		M2.5x8	T-8	
A16Q-SVJCR/L08AV	20	16	15	180	36	43	22	2	5°	VB□□1103□□					
A20R-SVJBR/L11AV	25	20	19	200	37.5	48	30	2	5°						
A25S-SVJBR/L11AV	30	25	24	250	45	58	33	3.5	5°						
A32S-SVJBR/L16AV	40	32	31	250	60	74	45	3.5	8°						VB□□1604□□
A40T-SVJBR/L16AV	50	40	39	300	75	91	49	4.5	7°	VC□□1604□□		M3.5x9	T-15		
S12M-SVJPR/L08AV	16	12	11	150	26	33	21	2	5°	VP□□0802□□	0,2	-	M2.0x5	T-6	
S12M-SVJCR/L08AV	16	12	11	150	26	33	20	2	5°	VC□□0802□□	0,4		M2.5x8	T-8	
S16Q-SVJCR/L08AV	20	16	15	180	36	43	22	2	5°	VB□□1103□□					
S20R-SVJBR/L11AV	25	20	19	200	37.5	48	30	2	5°						
S25S-SVJBR/L11AV	30	25	24	250	45	58	33	3.5	5°						
S32S-SVJBR/L16AV	40	32	31	250	60	74	45	3.5	8°						VB□□1604□□
S40T-SVJBR/L16AV	50	40	39	300	75	91	49	4.5	7°	VC□□1604□□					

◆ ◆ Резец SVQBR/L со сменными многогранными пластинами



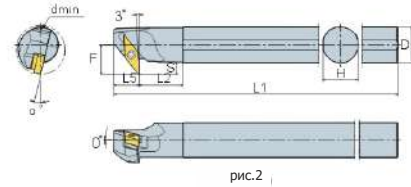
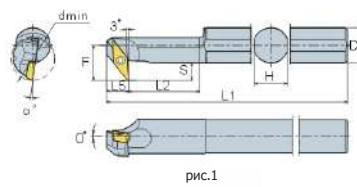
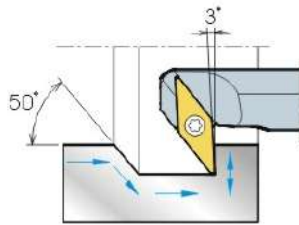
Модель	Размеры									Пластинка	Угловой стабилизатор	Отверстие для СОЖ		Винт	
	d _{min}	ØD	H	L1	L2	L3	L4	F	α°						
A10K-SVQCR/L08AV	14	10	9	125	24	21	8.5	3	8°	VC□□0802□□	0,4	+	M2.0x5	T-6	
A12M-SVQBR/L11AV	18	12	11	150	29	26	11	4.5	8°	VB□□1103□□			M2.5x8	T-8	
A16Q-SVQBR/L11AV	22	16	15	180	35	33	13.5	5	5°				M3.5x9	T-15	
A20R-SVQBR/L11AV	26	20	19	200	41	39	15.5	5	5°						
A25S-SVQBR/L16AV	31	25	24	250	51	49	18	5	3°	VB□□1604□□			M3.5x9	T-15	
A32S-SVQBR/L16AV	40	32	31	250	54	53	23	6.5	3°	VC□□1604□□					
S10K-SVQCR/L08AV	14	10	9	125	24	21	8.5	3	8°	VC□□0802□□	0,4	-	M2.0x5	T-6	
S12M-SVQBR/L11AV	18	12	11	150	29	26	11	4.5	8°	VB□□1103□□			M2.5x8	T-8	
S16Q-SVQBR/L11AV	22	16	15	180	35	33	13.5	5	5°						
S20R-SVQBR/L11AV	26	20	19	200	41	39	15.5	5	5°				M3.5x9	T-15	
S25S-SVQBR/L16AV	31	25	24	250	51	49	18	5	3°						
S32S-SVQBR/L16AV	40	32	31	250	54	53	23	6.5	3°	VC□□1604□□					

◆ ◆ Резец SVUCR/L со сменными многогранными пластинами



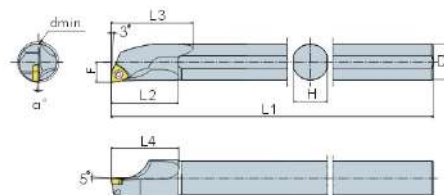
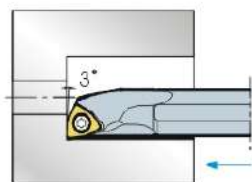
Модель	Размеры									Пластинка	Угловой стабилизатор	Отверстие для СОЖ	Тип	ВИНТ	Ключ
	d _{min}	ØD	H	L1	L2	L3	L4	F	a°						
A12M-SVUCR/L08AV	16	12	11	150	25.5	32	11.5	5.5	8°	VC□□0802	0,4	+	рис.2	M2.0x5	T-6
A16Q-SVUBR/L11AV	20	16	15	180	32.5	27	16	8	8°	VB□□1103				M2.5x8	T-8
A20R-SVUBR/L11AV	25	20	19	200	40.5	31	18	8	7°	VB□□1604			рис.2 рис.1	M3.5x9	T-15
A25S-SVUBR/L16AV	34	25	24	250	40	37	20.5	8.5	5°	VC□□1604					
A32S-SVUBR/L16AV	40	32	31	250	84	47	28	12	5°	VC□□1604					
S12M-SVUCR/L08AV	16	12	11	150	25.5	32	11.5	5.5	8°	VC□□0802	0,4	-	рис.2	M2.0x5	T-6
S16Q-SVUBR/L11AV	20	16	15	180	32.5	27	16	8	8°	VB□□1103				M2.5x8	T-8
S20R-SVUBR/L11AV	25	20	19	200	40.5	31	18	8	7°	VB□□1604			рис.2 рис.1	M3.5x9	T-15
S25S-SVUBR/L16AV	34	25	24	250	40	37	20.5	8.5	5°	VC□□1604					
A32S-SVUBR/L16AV	40	32	31	250	84	47	28	12	5°	VC□□1604					

◆ ◆ Резец SVZBR/L со сменными многогранными пластинами



Модель	Размеры									Пластина	Угловой стабилизатор	Отверстие для СОЖ	Тип	ВИНТ	Ключ
	d _{min}	ØD	H	L1	L2	L3	L4	F	α°						
A12M-SVZCR/L08AV	16	12	11	150	25.5	7.5	11.5	5.5	8°	VC□□0802	0,4	+	рис.2	M2.2x5	T-6
A16Q-SVZBR/L11AV	20	16	15	180	32.5	10	16	8	8°	VB□□1103				M2.5x8	T-8
A20R-SVZBR/L11AV	25	20	19	200	40.5	10	18	8	7°	VB□□1604			рис.2 рис.1	M3.5x9	T-15
A25S-SVZBR/L16AV	34	25	24	250	30	17.5	20.5	8.5	5°	VC□□1604					
A32S-SVZBR/L16AV	40	32	31	250	72.5	17.5	28	12	5°	VC□□1604					
S12M-SVZCR/L08AV	16	12	11	150	25.5	7.5	11.5	5.5	8°	VC□□0802	0,4	-	рис.2	M2.2x5	T-6
S16Q-SVZBR/L11AV	20	16	15	180	32.5	10	16	8	8°	VB□□1103				M2.5x8	T-8
S20R-SVZBR/L11AV	25	20	19	200	40.5	10	18	8	7°	VB□□1604			рис.2 рис.1	M3.5x9	T-15
S25S-SVZBR/L16AV	34	25	24	250	30	17.5	20.5	8.5	5°	VC□□1604					
A32S-SVZBR/L16AV	40	32	31	250	72.5	17.5	28	12	5°	VC□□1604					

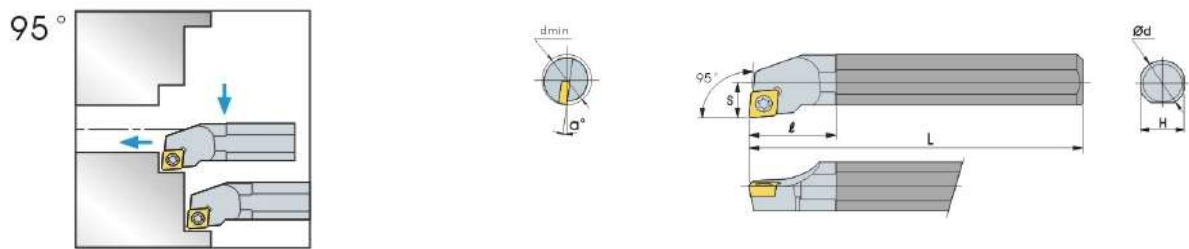
◆ ◆ Резец SWUBR/L со сменными многогранными пластинами



Модель	Размеры									Пластинка	Угловой стабилизатор	Отверстие для СОЖ	Винт	Ключ
	d _{min}	ØD	H	L1	L2	L3	L4	F	α°					
A08K-SWUBR/L08AV	10	8	7	125	16	21	16	5	13°	WB□□0802□□	0,2	+	M2.0x5	T-6
A10K-SWUBR/L08AV	12	10	9	125	20	25	20	6	10°					
A12M-SWUBR/L11AV	14	12	11	150	24	30	24	7	4°	WP□□1102□□	0,4		M2.5x6	T-8
A16Q-SWUPR/L11AV	18	16	15	180	30	37	30	9	1°			-	M3.5x9	T-15
A16Q-SWUPR/L16AV	18	16	15	180	30	37	30	9	3.5°	WP□□1603□□	0,8			
A20R-SWUPR/L16AV	22	20	19	200	36	46	37	11	2°					
S08K-SWUBR/L08AV	10	8	7	125	16	21	16	5	13°	WB□□0802□□	0,2	-	M2.0x5	T-6
S10K-SWUBR/L08AV	12	10	9	125	20	25	20	6	10°					
S12M-SWUBR/L11AV	14	12	11	150	24	30	24	7	4°	WP□□1102□□	0,4		M2.5x8	T-8
S16Q-SWUPR/L11AV	18	16	15	180	30	37	30	9	1°					
S16Q-SWUPR/L16AV	18	16	15	180	30	37	30	9	3.5°	WP□□1603□□	0,8		M3.5x9	T-15
S20R-SWUPR/L16AV	22	20	19	200	36	46	37	11	2°					

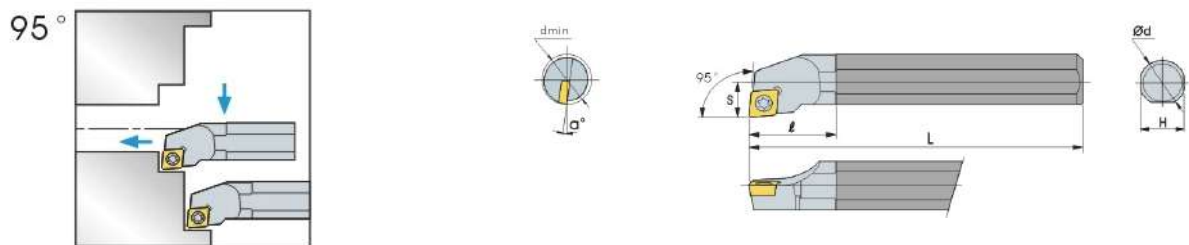


◆ ◆ Резец SCLCR/L со сменными многогранными пластинами



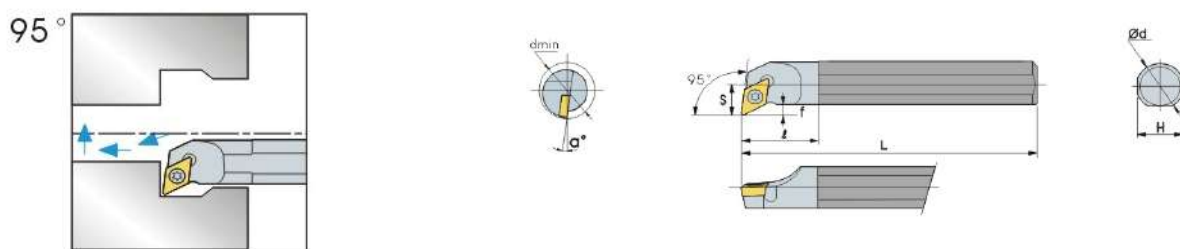
Модель	Размеры							Пластинка	Винт	Ключ
	d _{min}	Ød	S	L	l	H	a°			
C07K-SCLCR/L06	8	8	5	125	18	7	15°	CC□□0602□□	M2.5x5	T-8
C08K-SCLCR/L06	9	8	5.5	125	18	7	13°		M2.5x6	
C10M-SCLCR/L06	11	10	7	150	22	9	12°			
C12Q-SCLCR/L06	13	12	8	180	25	11	10°			
C12Q-SCLCR/L09	16	14	5.5	180	27	13	10°	CC□□09T3□□	M3.5x9	T-15
C16R-SCLCR/L09	17	16	11	200	34	15	10°			
C20S-SCLCR/L09	21	20	13	250	38	18	8°			
C25T-SCLCR/L09	26	25	17	300	45	23	6°			

◆ ◆ Резец SDQCR/L со сменными многогранными пластинами



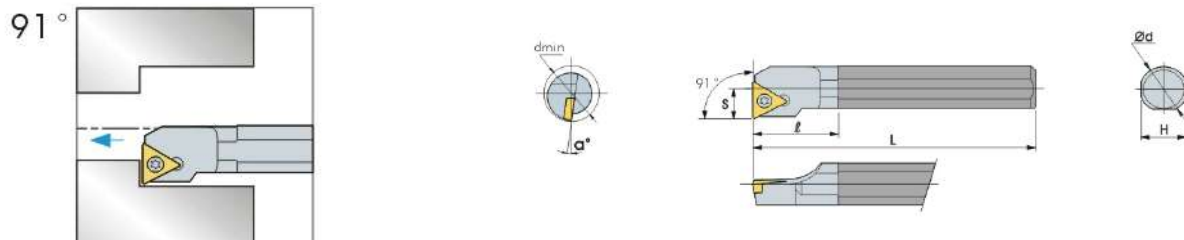
Модель	Размеры								Пластинка	Винт	Ключ
	d _{min}	Ød	S	L	l	H	f	a°			
C08K-SDQCR/L07	10	7	6	125	18	7	1.7	12°	DC□□0702□□	M2.5x5	T-8
C10M-SDQCR/L07	11	10	7	150	24	9	1.7	10°		M2.5x6	
C12Q-SDQCR/L07	15	12	9	180	30	11	2.7	8°			
C16R-SDQCR/L07	17	16	11	200	30	15	2.7	6°			
C20S-SDQCR/L11	23	20	13	250	42	18	2.7	5°	DC□□11T3□□	M3.5x9	T-15
C25T-SDQCR/L11	29	25	17	300	42.5	23	4	4°			

◆ ◆ Резец SDUCR/L со сменными многогранными пластинами



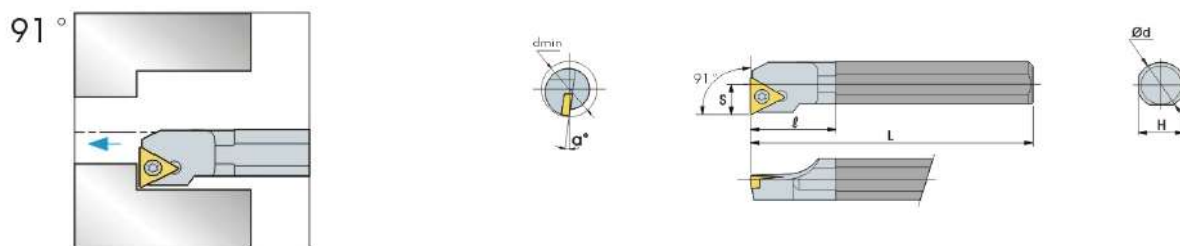
Модель	Размеры								Пластинка	Винт	Ключ
	d _{min}	Ød	S	L	ℓ	H	f	a°			
C10M-SDUCR/L07	15	10	8	125	25	9	2.7	10°	DC□□0702□□	M2.5x5	T-8
C12Q-SDUCR/L07	17	12	9	180	25	11	2.7	8°		M2.5x6	
C16R-SDUCR/L07	22	16	11	200	30	15	2.7	6°			
C16R-SDUCR/L11	19	16	11	200	34	15	2.7	8°	DC□□11T3□□	M3.5x9	T-15
C20S-SDUCR/L11	23	20	13	250	40	18	2.7	6°			
C25T-SDUCR/L11	29	25	17	300	42	23	4	5°			

◆ ◆ Резец STFPR/L со сменными многогранными пластинами



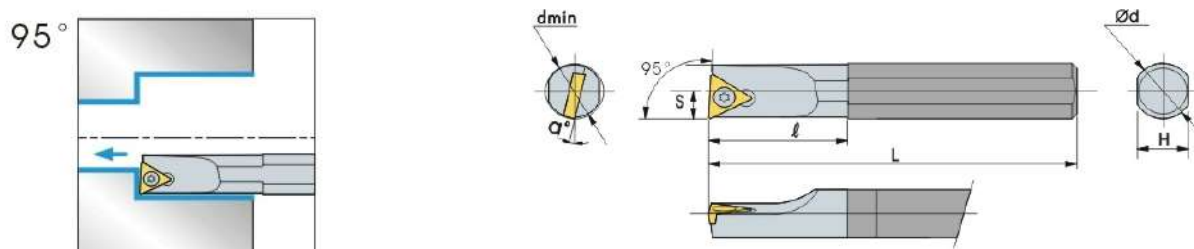
Модель	Размеры							Пластинка	 Винт	 Ключ
	d _{min}	Ød	S	L	ℓ	H	α°			
C08K-STFPR/L09	9	8	5.5	125	20	7	15°	TP□□0902□□	M2.5x6	T-6
C10M-STFPR/L09	11	10	6	150	24	9	13°			
C12Q-STFPR/L09	13	12	7	180	27	11	10°			
C10M-STFPR/L11	11	10	6	150	24	9	12°	TP□□1102□□	M3.0x6	T-8
C12Q-STFPR/L11	13	12	7	180	26	11	10°			
C16R-STFPR/L11	17	16	9	200	32	15	8°			
C20S-STFPR/L11	21	20	11	250	40	18	6°		M3.0x8	

◆ ◆ Резец STFCR/L со сменными многогранными пластинами



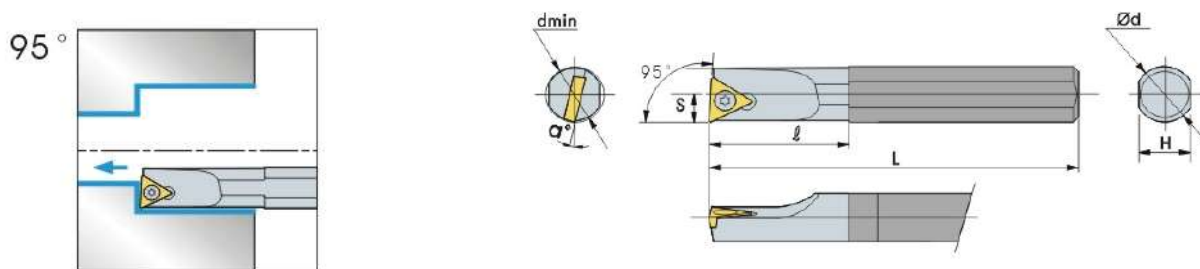
Модель	Размеры							Пластинка	 Винт	 Ключ
	d _{min}	Ød	S	L	ℓ	H	α°			
C08K-STFCR/L09	9	8	5.5	125	20	7	15°	ТС□□0902□□	M2.5x5	T-6
C10M-STFCR/L09	11	10	6	150	24	9	13°			
C12Q-STFCR/L09	13	12	7	180	27	11	10°			
C10M-STFCR/L11	11	10	6	150	24	9	12°	ТС□□1102□□	M2.5x6	T-8
C12Q-STFCR/L11	13	12	7	180	26	11	10°		M2.5x8	
C16R-STFCR/L11	17	16	9	200	32	15	8°			
C20S-STFCR/L11	21	20	11	250	40	18	6°	ТС□□16T3□□	M3.5x9	T-15
C20S-STFCR/L16	22	20	11.5	250	42	18	8°			
C25T-STFCR/L16	26	25	14	300	42	23	6°			

◆ ◆ Резец STUPR/L со сменными многогранными пластинами



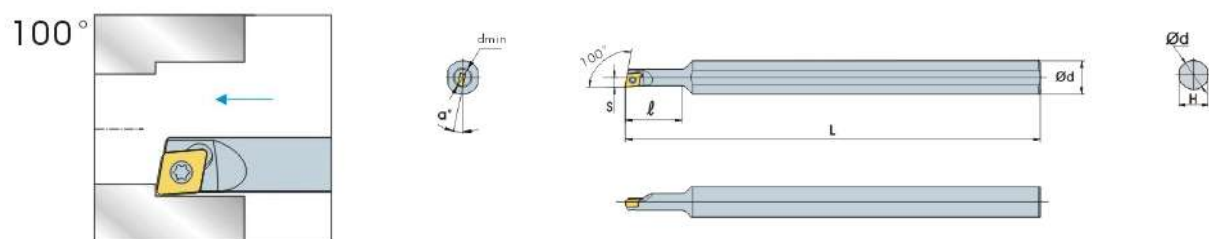
Модель	Размеры							Пластинка	 Винт	 Ключ
	d _{min}	Ød	S	L	ℓ	H	α°			
C08K-STUPR/L09	9	8	5.5	125	20	7	15°	TP□□0902□□	M2.5x6	T-6
C10M-STUPR/L09	11	10	6	150	24	9	13°			
C12Q-STUPR/L09	13	12	7	180	27	11	10°			
C10M-STUPR/L11	11	10	6	150	24	9	12°	TP□□1102□□	M3.0x6	T-8
C12Q-STUPR/L11	13	12	7	180	26	11	10°		M3.0x8	
C16R-STUPR/L11	17	16	9	200	32	15	8°			
C20S-STUPR/L11	21	20	11	250	40	18	6°			

◆ ◆ Резец STUCR/L со сменными многогранными пластинами



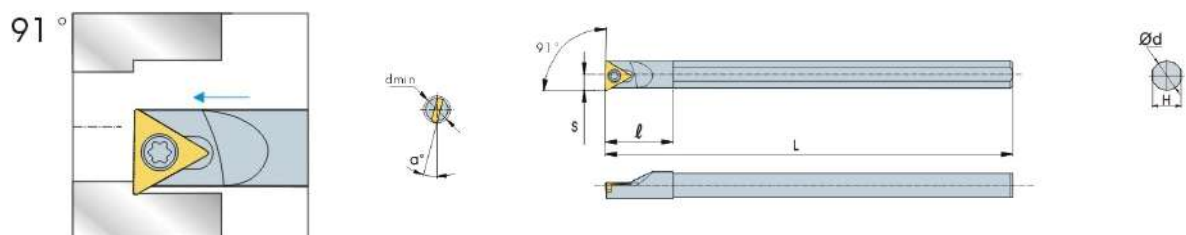
Модель	Размеры							Пластинка	 Винт	 Ключ
	d _{min}	Ød	S	L	ℓ	H	α°			
C08K-STUCR/L09	9	8	5.5	125	20	7	15°	ТС□□0902□□	M2.5x5	T-6
C10M-STUCR/L09	11	10	6	150	24	9	13°			
C12Q-STUCR/L09	13	12	7	180	27	11	10°			
C10M-STUCR/L11	11	10	6	150	24	9	12°	ТС□□1102□□	M2.5x6	T-8
C12Q-STUCR/L11	13	12	7	180	26	11	10°		M2.5x8	
C16R-STUCR/L11	17	16	9	200	32	15	8°			
C20S-STUCR/L11	21	20	11	250	40	18	6°	ТС□□16T3□□	M3.5x9	T-15
C20S-STUCR/L16	22	20	11.5	250	42	18	8°			
C25T-STUCR/L16	26	25	14	300	42	23	6°			

◆ ◆ Резец SEXP со сменными многогранными пластинами



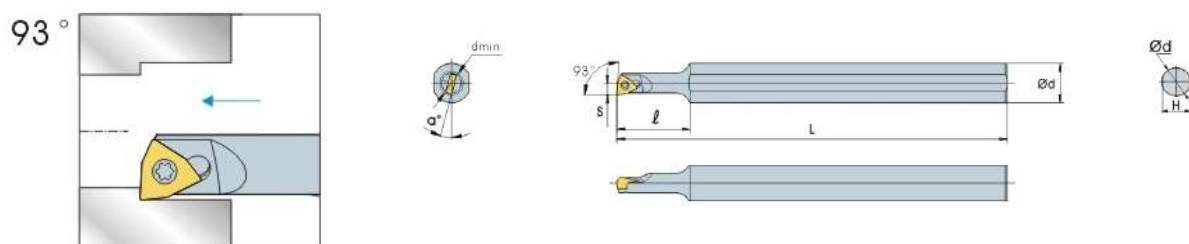
Модель	Размеры						Пластинка	Винт	Ключ
	d _{min}	Ød	S	L	ℓ	H			
C08H-SEXR045-A10	5.7	10	2.85	100	17	9	EPG040104	M2.0x4	T-6
C08H-SEXR047-A12	7.1	12	3.55	100	20	11			

◆ ◆ Резец STFB со сменными многогранными пластинами



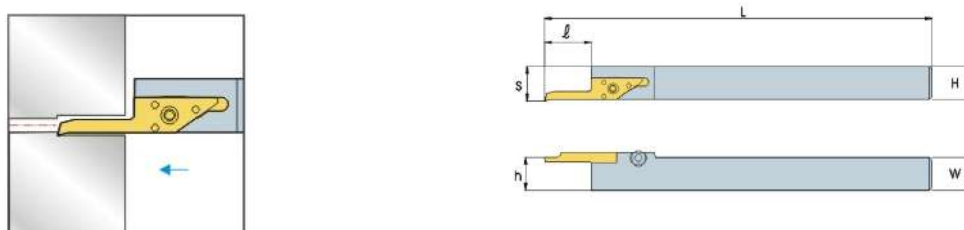
Модель	Размеры						Пластинка	Винт	Ключ
	d _{min}	Ød	S	L	ℓ	H			
S06G-STFBR06-06	7	6	3.6	90	3.6	5.2	TBGT060102	M2.0x4	T-6
S06J-STFBR06-A08	7	8	3.6	110	3.6	7			
S06J-STFBR06-A10	7	10	3.6	110	3.6	9			
S06J-STFBR06-A12	7	12	3.6	110	3.6	10			

◆ ◆ Резец SWUB со сменными многогранными пластинами



Модель	Размеры						Пластинка	Винт	Ключ
	d _{min}	Ød	S	L	ℓ	H			
S05H-SWUBR02-A10	6	10	3	19	100	9	WBG020102	M2.0x4	T-6

◆ ◆ Резец SVNR со сменными многогранными пластинами

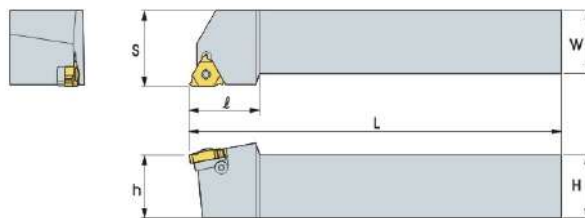
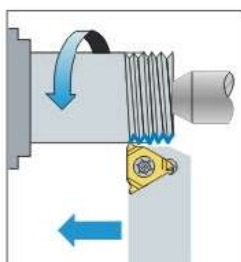


Модель	Размеры						Пластинка	Винт	Ключ
	d _{min}	S	L	ℓ	H	W			
SVNR1212K-12N	4	12.6	142	17	12	12	VNBR0411-02	M3.0x8 M3.0x4NC	T8, L1.5



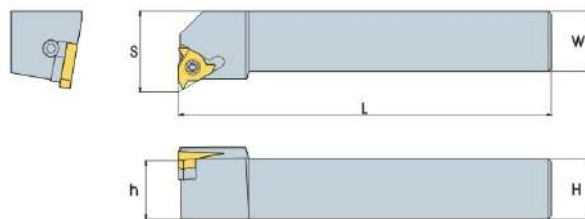
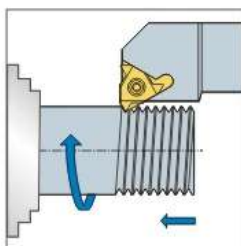
Резцы резьбовые

◆ ◆ Резец SER/L со сменными многогранными пластинами



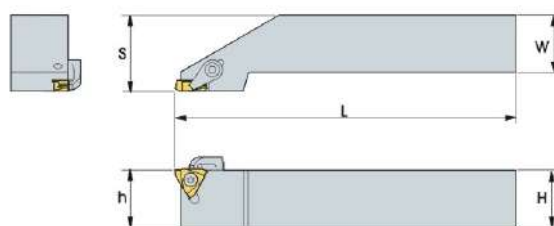
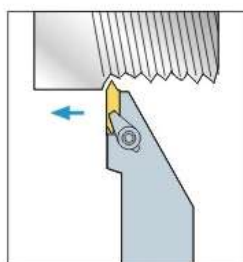
Модель	Размеры						Пластинка	 Подкладка	 Винт	 Винт для опорной пластины	 Ключ
	H	W	L	S	h	t					
SER/L1212F11	12	12	80	16	12	20.5	11ER/L□□□□	X	M2.5 x 8	X	T-8
SER/L1212F16	12	12	80	16	12	22	16ER/L□□□□		M3.5 x 9		T-15
SER/L1616H16	16	16	100	20	16	20.5		STM16	M3.5 x 12	M3X6N	T-6
SER/L2020K16	20	20	125	25	20	30					
SER/L2525M16	25	25	150	32	25	30					
SER/L3232P16	32	32	170	40	32	30					
SER/L2525M22	25	25	150	32	25	36	22ER/L□□□□	STM22R STM22L	M4.0 x 16	M4X6N	T-20
SER/L3232P22	32	32	170	40	32	36					
SER/L4040R22	40	40	200	50	40	36	27ER/L□□□□	STM27	M5.0 x 20	M4X6N	T-20
SER/L3232P27	32	32	170	40	32	40					
SER/L4040R27	40	40	200	50	40	40					

◆ ◆ Резец B-SER/L со сменными многогранными пластинами



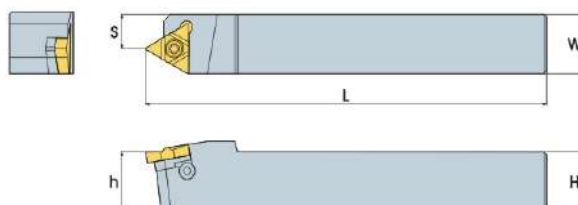
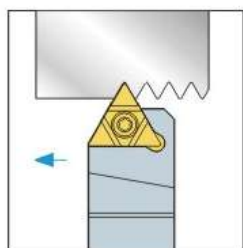
Модель	Размеры						Пластинка				
	H	W	L	S	h	t					
B-SER/L1212H16	12	12	100	17.2	12	17.8	16ER/L□□□□	X	M3.5 x 9	X	T-15
B-SER/L1414H16	14	14	100	17.2	14	17.8					
B-SER/L1616H16	16	16	100	20	16	23		STM16	M3.5 x 12	M3X6N	T-15
B-SER/L2020K16	20	20	125	20	20	23					

◆ ◆ Резец SER/L-V со сменными многогранными пластинами



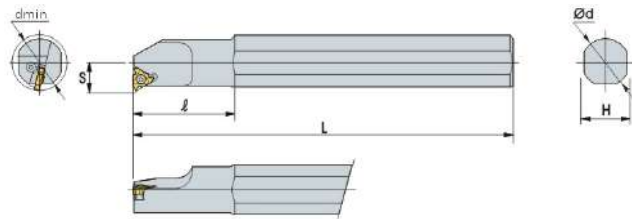
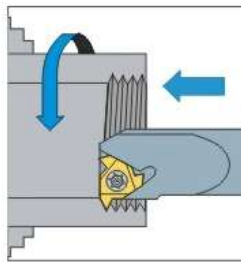
Модель	Размеры				Пластинка	 Зажим	 Винт для опорной пластины	 Винт	 Ключ
	H=(h)	H	L	S					
SER/L-V1616H16	16	16	100	16	16ER/L□□□□	CS6R1	ML622	M3.5 x 9	T15
SER/L-V2020K16	20	20	125	20					
SER/L-V2525M16	25	25	150	25					

◆ ◆ Резец SER-U со сменными многогранными пластинами



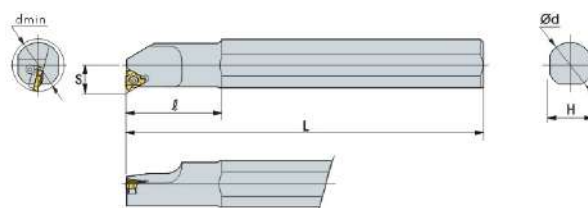
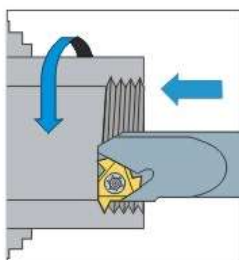
Модель	Размеры				Пластинка	 Подкладка	 Винт	 Винт для опорной пластины	 Ключ
	H=(h)	H	L	S					
SER-U2525M22	25	25	150	14	4UE□□□□	YE4U	M4.0 x 16	M4X6N	T20
SER-U3232P22	32	32	170	21.5					

◆ ◆ Резец SNR/L со сменными многогранными пластинами



Модель	Размеры						Пластинка	 Подкладка	 Винт	 Винт для опорной пластины	 Ключ
	H	W	L	S	h	t					
SNR/L0008K08	9.9	08	7	125	5.5	20	08NR/L□□□□	X	M2.2 x 5	X	T6
SNR/L0010K11	13	10	9	125	7.3	25	11NR/L□□□□		M2.5 x 8		T8
SNR/L0010K11-A16	13	16	15	125	7.3	30					
SNR/L0012K11	15	12	11	125	8.4	28					
SNR/L0012K11-A16	15	16	15	125	8.4	36					
SNR/L0013M16	17	16	15	150	10.3	32	16NR/L□□□□	X	M3.5 x 9	X	T15
SNR/L0016Q16	20	16	15	180	11.5	40	16NR/L□□□□	STM16	M3.5 x 12	M3X6N	T15
SNR/L0020Q16	24	20	18	180	13.4	40					
SNR/L0025R16	29	25	23	200	16.3	45					
SNR/L0032S16	36	32	30	250	19.6	50					
SNR/L0040T16	44	40	38	300	23.8	55					
SNR/L0050U16	56	50	48	350	28.7	60	22NR/L□□□□	X	M4X12-S22	X	T20
SNR/L0020Q-22	27	20	18	180	14.9	40		STM22R STM22L	M4.0 x 16	M4X6N	
SNR/L0025R-22	32	25	23	200	18.1	45					
SNR/L0032S-22	39	32	30	250	21.5	50					
SNR/L0040T-22	47	40	38	300	25.8	55					
SNR/L0050U-22	57	50	48	350	20.6	70	27NR/L□□□□	STM27	M5.0 x 20	M4X6N	T20
SNR/L0032S-27	40	32	30	250	22.4	60					
SNR/L0040T-27	48	40	36	300	26.4	60					
SNR/L0050U-27	58	50	45	350	31.4	75					

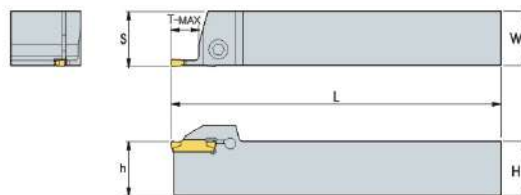
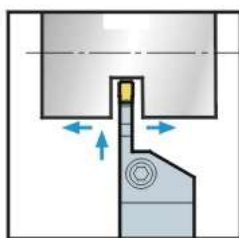
◆ ◆ Резец SIR/L со сменными многогранными пластинами



Модель	Размеры						Пластинка	 Подкладка	 Винт	 Винт для опорной пластины	 Ключ
	H	W	L	S	h	t					
SIR/L008K08	9.9	08	7	125	5.0	21	08IR/L□□□□	X	M2.2 x 5	X	T6
SIR/L008K08-A10	9.9	10	9	125	5.0	24					
SIR/L008K08-A16	9.9	16	15	125	5.0	24					

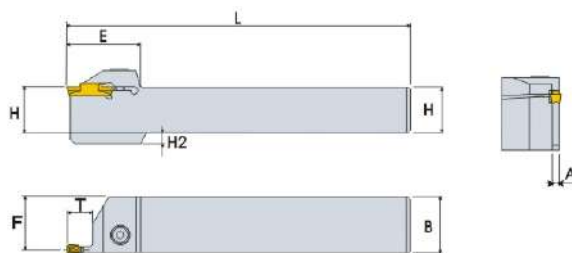
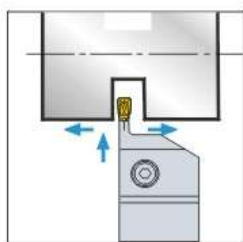


Серия инструмента
для обработки канавок



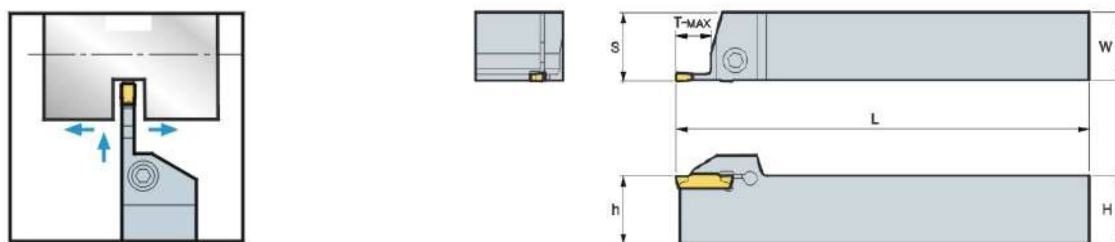
Модель	Размеры					Пластинка	 Винт	 Ключ		
	H=h	W	L	S	T-MAX					
MGEHR/L1616-1.5	16	16	100	16.2	15	MGMN150-G	M5X12N	L4.0		
MGEHR/L2020-1.5	20	20	125	20.2	15					
MGEHR/L1616-2	16	16	100	16.25	15	MGMN200-G MGMN200-M MGMN200□□-□□□	M5X16N	L4.0		
MGEHR/L2020-2	20	20	125	20.25	15					
MGEHR/L2525-2	25	25	150	25.25	15					
MGEHR/L1616-2.5	16	16	100	16.30	17	MGMN250-G MGMN250-M	M5X16N	L4.0		
MGEHR/L2020-2.5	20	20	125	20.30	17					
MGEHR/L2525-2.5	25	25	150	25.30	17					
MGEHR/L1616-3	16	16	100	16.35	19	MGMN300-M/T MGMN300-□□-M MRMN300-M MGMR300-□□-□□□ MGMR300-□□-L/R	M6X20N	L5.0		
MGEHR/L2020-3	20	20	125	20.4	19					
MGEHR/L2020-3-T10	20	20	125	20.4	10					
MGEHR/L2525-3	25	25	150	25.4	19					
MGEHR/L2525-3-T10	25	25	150	25.4	10					
MGEHR/L3232-3	32	32	170	32.4	19	MGMN400-M/T MGMN400-□□-M MRMN400-M MGMR400-□□-□□□ MGMR400-□□-L/R				
MGEHR/L2020-4	20	20	125	20.4	19					
MGEHR/L2020-4-T10	20	20	125	20.4	10					
MGEHR/L2525-4	25	25	150	25.4	19					
MGEHR/L2525-4-T10	25	25	150	25.4	10					
MGEHR/L3232-4	32	32	170	32.4	19	MGMN500-M/T MGMN500-□□-M MRMN500-M MGMR500-□□-□□□ MGMR500-□□-L/R				
MGEHR/L2525-5	25	25	150	25.5	24					
MGEHR/L2525-5-T15	25	25	150	25.5	15					
MGEHR/L3232-5	32	32	170	32.5	24					
MGEHR/L2020-6	20	20	125	20.6	24	MGMN600-M/T MGMN600-□□-M MRMN600-M				
MGEHR/L2020-6-T15	20	20	125	20.6	15					
MGEHR/L2525-6	25	25	150	25.6	24					
MGEHR/L2525-6-T15	25	25	150	25.6	15					
MGEHR/L3232-6	32	32	170	32.6	24					

◆ ◆ Резец TTER/L со сменными многогранными пластинами



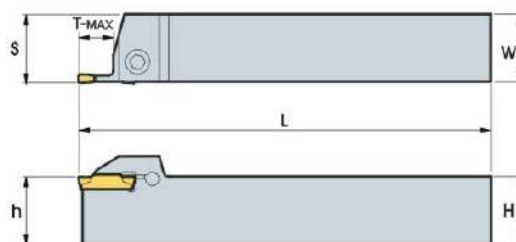
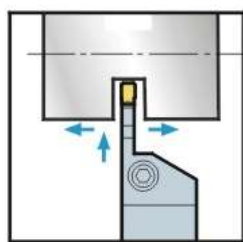
Модель	Размеры								Пластинка	 Винт	 Ключ			
	H	B	L	F	E	A	H2	Tmax						
TTER/L 1616-2T08	16	16	110	15.1	33	1.8	4	8.0	TD□□2	M5X16N				
TTER/L 2020-2T08	20	20	125	19.1										
TTER/L 2525-2T08	25	25	150	24.1										
TTER/L 1616-2	16	16	110	15.1	32		4	12.0				L-W4		
TTER/L 2020-2	20	20	125	19.1										
TTER/L 2525-2	25	25	150	24.1										
TTER/L 1616-2T17	16	16	110	15.1	37		4	17.0					TD□□3	M5X16N
TTER/L 2020-2T17	20	20	125	19.1										
TTER/L 2525-2T17	25	25	150	24.1										
TTER/L 1616-3T09	16	16	110	14.8	32	2.4	4	9.0	L-W4					
TTER/L 2020-3T09	20	20	125	18.8										
TTER/L 2525-3T09	25	25	150	23.8										
TTER/L 1616-3	16	16	110	14.8			4	12.0						
TTER/L 2020-3	20	20	125	18.8										
TTER/L 2525-3	25	25	150	23.8										
TTER/L 1616-3T20	16	16	110	14.8	38.5			20.0		TD□□4	M6X16N			
TTER/L 2020-3T20	20	20	125	18.8										
TTER/L 2525-3T20	25	25	150	23.8										
TTER/L 2525-3T25	25	25	150	23.8	44.5		25.0	L-W5						
TTER/L 1616-4T10	16	16	no	14.8	32	4	10.0							
TTER/L 2020-4T10	20	20	125	18.8										
TTER/L 2525-4T10	25	25	150	23.8										
TTER/L 1616-4	16	16	110	14.8	33	3.0	4		15.0			L-W5		
TTER/L 2020-4	20	20	125	18.8										
TTER/L 2525-4	25	25	150	23.8										
TTER/L 1616-4T25	16	16	110	14.8	45				25.0	TD□□5	M6X16N			
TTER/L 2020-4T25	20	20	125	18.8										
TTER/L 2525-4T25	25	25	150	23.8										
TTER/L 2020-5T12	20	20	125	18.1	37		4.0		12.0					
TTER/L 2525-5T12	25	25	150	23.8										
TTER/L 2020-5	20	20	125	18.1					20.0					
TTER/L 2525-5	25	25	150	23.8										
TTER/L 2525-5T32	25	25	150	23.8	56			32.0						

◆ ◆ Резец MQE со сменными многогранными пластинами



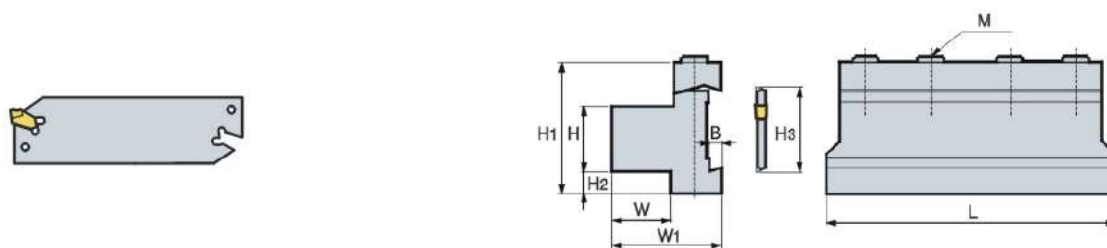
Модель	Размеры					Пластинка	 Винт	 Ключ
	Ød	H	L	S	ℓ			
MQEDR/L1616-2.5-10T	16X16	125	16.2	16	10	Z□ED025□□	M5X20N	L4
MQEDR/L1616-2.5	16X16	125	16.2	16	17			
MQEDR/L2020-2.5-10T	20X20	125	20.2	20	10			
MQEDR/L2020-2.5	20X20	125	20.2	20	17			
MQEDR/L2525-2.5-10T	25X25	150	25.2	25	10			
MQEDR/L2525-2.5	25X25	150	25.2	25	17	Z□ED03□□	M5X20N	L4
MQEDR/L1616-3-T10	16X16	125	16.3	16	10			
MQEDR/L1616-3	16X16	125	16.3	16	17			
MQEDR/L2020R/L10	20X20	125	20.3	20	10			
MQEDR/L2020-3	20X20	125	20.3	20	17			
MQEDR/L2525-3-T10	25X25	150	25.3	25	10	Z□ED03□□	M6X20N	L5
MQEDR/L2525-3	25X25	150	25.3	25	17			
MQEDR/L2020-4-T13	20X20	140	20.5	20	13			
MQEDR/L2020-4	20X20	140	20.5	20	22			
MQEDR/L2525-4-T13	25X25	150	25.5	25	13			
MQEDR/L2525-4	25X25	150	25.5	25	22	Z□ED04□□	M6X20N	L5
MQEDR/L3232-4-T13	32X32	170	32.5	32	13			

◆ ◆ Резец CGWSR/L со сменными многогранными пластинами



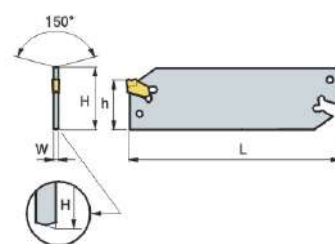
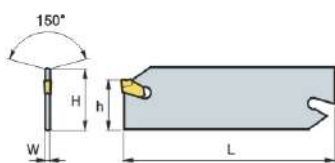
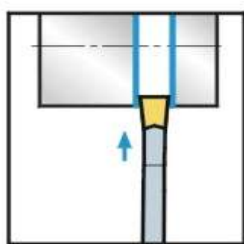
Модель	Размеры						Пластинка	 Винт	 Ключ	
	h	W	H	L	S	T				
CGWSR/L1616-W2-L	16	16	16	100	16.2	16.5	WGE20 WGE20R/L	M5X20N	L4.0	
CGWSR/L2020-W2-L	20	20	20	125	20.2	16.5				
CGWSR/L2525-W2-L	25	25	25	150	25.2	16.5				
CGWSR/L1616-W3	16	16	16	100	16.4	13.5	WGE30 WGE30R/L WGT30 WGR30	M6X20N	L5.0	
CGWSR/L2020-W3	20	20	20	125	20.4	13.5				
CGWSR/L2525-W3	25	25	25	150	25.4	13.5				
CGWSR/L1616-W3-L	16	16	16	100	16.4	20.5	WGE30 WGE30R/L WGT30 WGR30			
CGWSR/L2020-W3-L	20	20	20	125	20.4	20.5				
CGWSR/L2525-W3-L	25	25	25	150	25.4	20.5				
CGWSR/L2020-W4	20	20	20	125	20.4	14.5	WGE40,WGE40R/L			
CGWSR/L2525-W4	25	25	25	150	25.4	14.5	WGT40, WGR40			
CGWSR/L2020-W4-L	20	20	20	125	20.4	25.5	WGE40,WGE40R/L			
CGWSR/L2525-W4-L	25	25	25	150	25.4	25.5	WGT40,WGR40			
CGWSR/L2020-W5	20	20	20	125	20.4	14.5	WGE50,WGE50R/L			
CGWSR/L2525-W5	25	25	25	150	25.4	14.5	WGT50,WGR50			
CGWSR/L2020-W5-L	20	20	20	125	20.4	25.5	WGE50,WGE50R/L			
CGWSR/L2525-W5-L	25	25	25	150	25.4	25.5	WGT50,WGR50			

◆ ◆ Резец SMBB со сменными многогранными пластинами



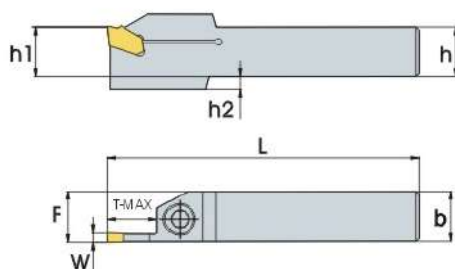
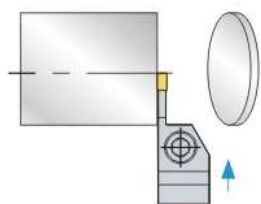
Модель	Размеры									 Винт	 Ключ
	H	W	H3	L	H1	H2	W1	B	M		
SMBB1626	16	12	26	86	43	13	30	5.3	3-M6	SPB□□□(S)	L5.0
SMBB2026	20	19	26	86	43	9	38	5.3	3-M6		
SMBB2032	20	19	32	100	50	13	38	5.3	4-M6		
SMBB2526	25	23	26	86	43	4	42	5.3	3-M6		
SMBB2532	25	23	32	110	50	8	42	5.3	4-M6		
SMBB3232	32	30	32	110	54	5	48	5.3	4-M6		

◆ ◆ Резец SPB со сменными многогранными пластинами



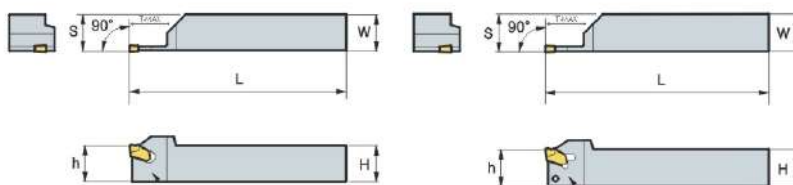
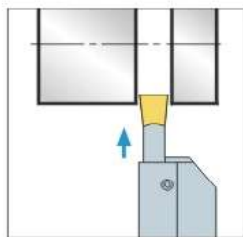
Модель	Размеры				Пластинка	 Ключ
	H	W	L	H		
SPB226	26	1.6	110	21	SP200, 200R/L	SW80-S
SPB326	26	2.4	110	21	SP300, 300R/L	
SPB426	26	3.2	no	21	SP400, 400R/L	
SPB526	26	4.0	no	21	SP500, 500R/L	
SPB626	26	5.2	110	21	SP600, 600R/L	
SPB232	32	1.6	150	25	SP200, 200R/L	
SPB332	32	2.4	150	25	SP300, 300R/L	
SPB432	32	3.2	150	25	SP400, 400R/L	
SPB532	32	4.0	150	25	SP500, 500R/L	
SPB632	32	5.2	150	25	SP600, 600R/L	
SPB226-S	26	1.6	110	21	SP200, 200R/L	
SPB326-S	26	2.4	110	21	SP300, 300R/L	
SPB426-S	26	3.2	110	21	SP400, 400R/L	
SPB526-S	26	4.0	110	21	SP500, 500R/L	
SPB626-S	26	5.2	110	21	SP600, 600R/L	
SPB232-S	32	1.6	150	25	SP200, 200R/L	
SPB332-S	32	2.4	150	25	SP300, 300R/L	
SPB432-S	32	3.2	150	25	SP400, 400R/L	
SPB532-S	32	4.0	150	25	SP500, 500R/L	
SPB632-S	32	5.2	150	25	SP600, 600R/L	

◆ ◆ Резец ZQ,QZQ со сменными многогранными пластинами



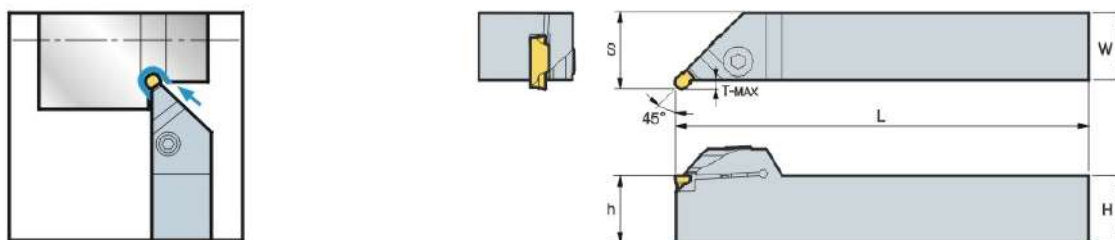
Модель	Размеры					Пластинка	 Винт	 Ключ
	h=b	H1	L	F	T-MAX			
ZQ1616R/L-02	16	16	100	16.3	16	SP200, 200R/L	M4X16N	L3.0
ZQ2020R/L-02	20	20	125	20.3	16			
ZQ1616R/L-03	16	16	100	16.3	16	SP300, 300R/L	M5X20N	L4.0
ZQ2020R/L-03	20	20	125	20.3	20			
ZQ2020R/L03-25	20	20	125	25.3	25			
ZQ2525R/L-03	25	25	150	20.3	20			
ZQ2525R/L03-25	25	25	150	25.3	25			
ZQ3232R/L-03	32	32	170	32.3	20	SP400, 400R/L	M5X20N	L4.0
ZQ1616R/L-04	16	16	100	16.3	16			
ZQ2020R/L-04	20	20	125	20.3	20			
ZQ2020R/L04-25	20	20	125	25.3	25			
ZQ2525R/L-04	25	25	150	25.3	20			
ZQ2525R/L04-25	25	25	150	32.3	25			
ZQ3232R/L-04	32	32	170	32.3	20			
Модель	Размеры					Пластинка	 Винт	 Ключ
	h=b	H1	L	F	T-MAX			
QZQ1616R/L-02	16	16	100	16.3	16	SP200, 200R/L	M4X16N	L3.0
QZQ2020R/L-02	20	20	125	20.3	16			
QZQ1616R/L-03	16	16	100	16.3	16	SP300, 300R/L	M5X20N	L4.0
QZQ2020R/L-03	20	20	125	20.3	20			
QZQ2020R/L03-25	20	20	125	25.3	25			
QZQ2525R/L-03	25	25	150	20.3	20			
QZQ2525R/L03-25	25	25	150	25.3	25			
QZQ3232R/L-03	32	32	170	32.3	20	SP400, 400R/L	M5X20N	L4.0
QZQ1616R/L-04	16	16	100	16.3	16			
QZQ2020R/L-04	20	20	125	20.3	20			
QZQ2020R/L04-25	20	20	125	25.3	25			
QZQ2525R/L-04	25	25	150	25.3	20			
QZQ2525R/L04-25	25	25	150	32.3	25			
QZQ3232R/L-04	32	32	170	32.3	20			

◆ ◆ Резец SPH со сменными многогранными пластинами



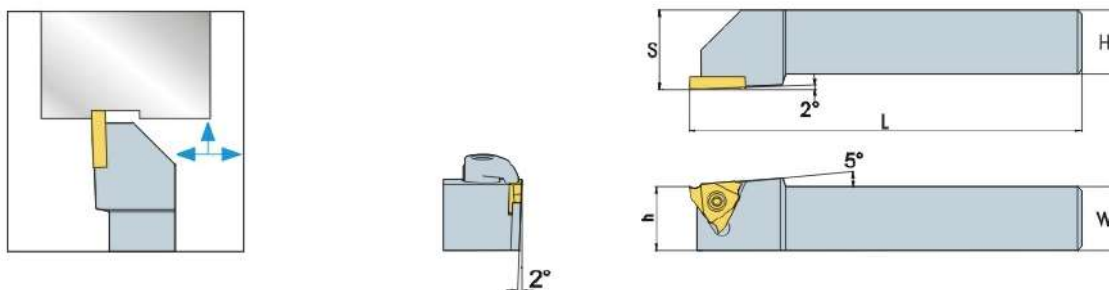
Модель	Размеры					Пластинка	 Ключ
	h=b	H1	L	F	T-MAX		
SPH316R/L	16	16	100	16.3	16	SP300,300R/L	SW80-S
SPH320R/L	20	20	120	20.3	20	SP300,300R/L	
SPH420R/L	20	20	120	20.4	25	SP400, 400R/L	
SPH520R/L	20	20	120	20.5	30	SP500,500R/L	
SPH325R/L	25	25	150	25.3	25	SP300,300R/L	
SPH425R/L	25	25	150	25.4	30	SP400, 400R/L	
SPH525R/L	25	25	150	25.5	35	SP500,500R/L	
SPH316R/L-S	16	16	100	16.3	16	SP300,300R/L	
SPH320R/L-S	20	20	120	20.3	20	SP300,300R/L	
SPH420R/L-S	20	20	120	20.4	25	SP400, 400R/L	
SPH520R/L-S	20	20	120	20.5	30	SP500,500R/L	
SPH325R/L-S	25	25	150	25.3	25	SP300,300R/L	
SPH425R/L-S	25	25	150	25.4	30	SP400, 400R/L	
SPH525R/L-S	25	25	150	25.5	35	SP500,500R/L	

◆ ◆ Резец MGEUR/L со сменными многогранными пластинами



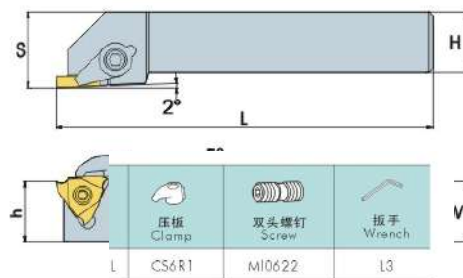
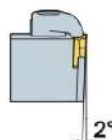
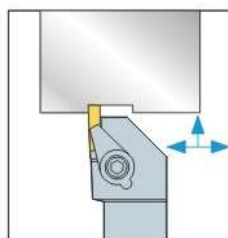
Модель	Размеры					Пластинка	 Винт	 Ключ
	H=h	W	L	S	T-MAX			
MGEUR/L2020-3	20	20	125	23	3	MRMN300-M	M6X20N	L5.0
MGEUR/L2525-3	25	25	150	28	3			
MGEUR/L3232-3	32	32	170	35	3			
MGEUR/L2020-4	20	20	125	23	3	MRMN400-M		
MGEUR/L2525-4	25	25	150	28	3			
MGEUR/L3232-4	32	32	170	35	3			

◆ ◆ Резец JSTGR/L со сменными многогранными пластинами



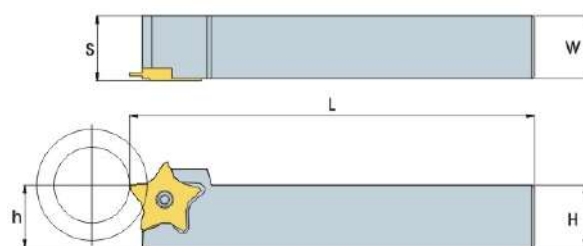
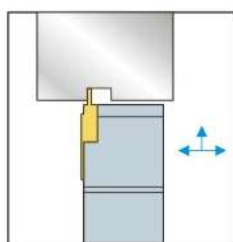
Модель	Размеры					Пластинка	Винт	Ключ
	W	H	S	L	h			
JSTGR/L1212-H16C	12	12	16	100	12	JTGR/L3□□□ TGF32R/L	M3.5x9	T15
JSTGR/L1616-H16C	16	16	20	100	16			
JSTGR/L2020-K16C	20	20	25	125	20			
JSTGR/L2525-M16C	25	25	32	150	25	JTGR/L4□□□ TGF43R/L	M5x12	T20
JSTGR/L2020-K22C	20	20	25	125	20			
JSTGR/L2525-M22C	25	25	32	150	25			

◆ ◆ Резец SGBA/L, SWTR/L со сменными многогранными пластинами



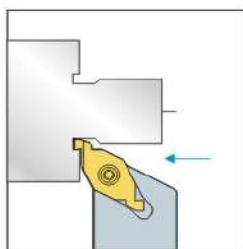
Модель	Размеры					Пластинка						
	W	H	S	L	h							
SGBAR/L1616-H16C	16	16	20	100	16	GBA32R/L			M3.5 x 9	T15, L3		
SGBAR/L2020-K16C	20	20	25	125	20							
SGBAR/L2525-M16C	25	25	32	150	25							
SGBAR/L2020-K22C	20	20	25	125	20	GBA43R/L					M5 x 12	T20, L3
SGBAR/L2525-M22C	25	25	32	150	25							
Модель	Размеры					Пластинка						
	W	H	S	L	h							
SWTR/L1616-H16C	16	16	20	100	16	JTGR/L3					M3.5 x 9	T15, L3
SWTR/L2020-K16C	20	20	25	125	20							
SWTR/L2525-M16C	25	25	32	150	25							
SWTR/L2020-K22C	20	20	25	125	20	WL325R/L					M5 x 12	T20, L3
SWTR/L2525-M22C	25	25	32	150	25							

◆ ◆ Резец PCHR/L со сменными многогранными пластинами



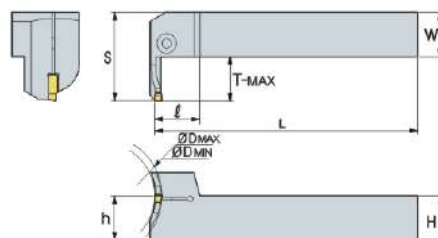
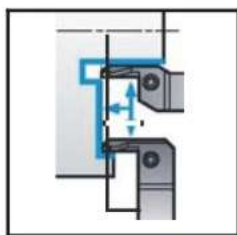
Модель	Размеры					Пластинка	Винт	Ключ
	W	H	S	L	h			
PCHR/L16-24	16	16	16.6	100	16	PENTA24N239J015	M5 x 12P	T20
PCHR/L20-24	20	20	20.6	125	20			
PCHR/L25-24	25	25	25.5	150	25			

◆ ◆ Резец SFVCR со сменными многогранными пластинами



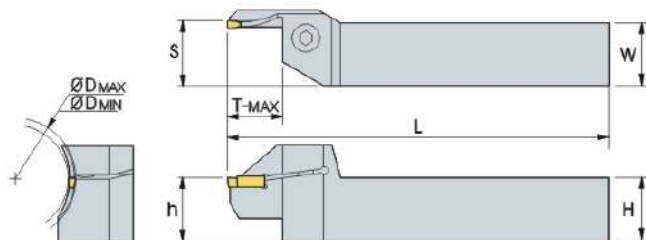
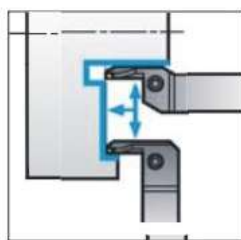
Модель	Размеры					Пластинка	Винт	Ключ
	W	H	S	L	h			
SFVCR2020K16	20	20	25	125	20	VC1604□□	M3.5 x 9	T15
SFVCR2525M16	25	25	32	150	25			

◆ ◆ Резец FGVH со сменными многогранными пластинами



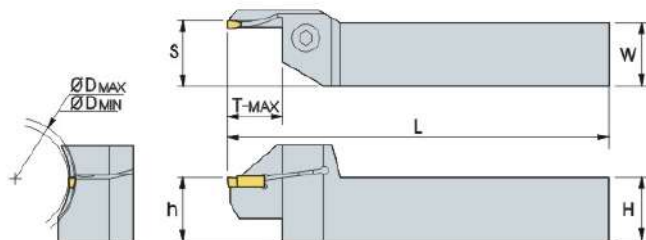
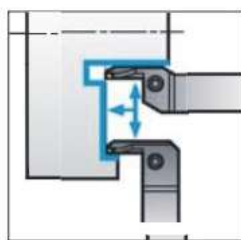
Модель	Размеры							Пластинка	 ВИНТ	 Ключ
	H=h	W	L	ℓ	T-MAX	D _{min}	D _{max}			
FGVH320R-25/30	20	20	125	20.6	13	25	30	FMM300R-03	M6 x 20N	L5.0
FGVH320R-30/35	20	20	125	20.6	12	30	35			
FGVH320R-35/48	20	20	125	20.6	12	35	48			
FGVH320R-48/60	20	20	125	20.6	22	48	60	FGD300R-03 FGM300R-03		
FGVH320R-60/75	20	20	125	20.6	22	60	75			
FGVH320R-75/100	20	20	125	20.6	22	75	100			
FGVH320R-100/140	20	20	125	20.6	22	100	140			
FGVH325R-25/30	25	25	150	25.6	13	25	30	FMM300R-03		
FGVH325R-30/35	25	25	150	25.6	13	30	35			
FGVH325R-35/48	25	25	150	25.6	13	35	48			
FGVH325R-48/60	25	25	150	25.6	22	48	60	FGD300R-03 FGM300R-03		
FGVH325R-60/75	25	25	150	25.6	22	60	75			
FGVH325R-75/100	25	25	150	25.6	22	75	100			
FGVH325R-100/140	25	25	150	25.6	22	100	140			
FGVH420R-25/30	20	20	125	20.6	13	25	30	FMM400R-04		
FGVH420R-30/35	20	20	125	20.6	13	30	35			
FGVH420R-35/48	20	20	125	20.6	13	35	48			
FGVH420R-48/60	20	20	125	20.6	22	48	60	FGD400R-04 FGM400R-04		
FGVH420R-60/75	20	20	125	20.6	22	60	75			
FGVH420R-75/100	20	20	125	20.6	22	75	100			
FGVH420R-100/140	20	20	125	20.6	252	100	140			
FGVH425R-25/30	25	25	150	25.6	13	25	30	FMM400R-04		
FGVH425R-30/35	25	25	150	25.6	13	30	35			
FGVH425R-35/48	25	25	150	25.6	13	35	48			
FGVH425R-48/60	25	25	150	25.6	22	48	60	FGD400R-04 FGM400R-04		
FGVH425R-60/75	25	25	150	25.6	22	60	75			
FGVH425R-75/100	25	25	150	25.6	22	75	100			
FGVH425R-100/140	25	25	150	25.6	22	100	140			

◆ ◆ Резец FGHH со сменными многогранными пластинами



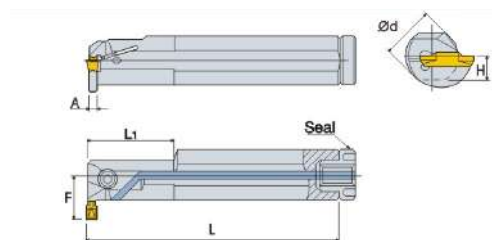
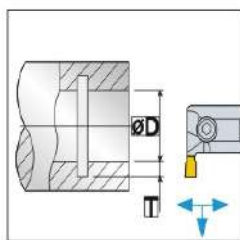
Модель	Размеры							Пластинка	 Винт	 Ключ
	H=h	W	L	ℓ	T-MAX	D _{min}	D _{max}			
FGHH320R-25/30	20	20	125	20.6	13	25	30	FMM300R-03	M6 x 20N	L5.0
FGHH320R-30/35	20	20	125	20.6	13	30	35			
FGHH320R-35/48	20	20	125	20.6	13	35	48			
FGHH320R-48/60	20	20	125	20.6	22	48	60	FGD300R-03 FGM300R-03		
FGHH320R-60/75	20	20	125	20.6	22	60	75			
FGHH320R-75/100	20	20	125	20.6	22	75	100			
FGHH320R-100/140	20	20	125	20.6	22	100	140			
FGHH325R-25/30	25	25	150	25.6	13	25	30	FMM300R-03		
FGHH325R-30/35	25	25	150	25.6	13	30	35			
FGHH325R-35/48	25	25	150	25.6	13	35	48			
FGHH325R-48/60	25	25	150	25.6	22	48	60	FGD300R-03 FGM300R-03		
FGHH325R-60/75	25	25	150	25.6	22	60	75			
FGHH325R-75/100	25	25	150	25.6	22	75	100			
FGHH325R-100/140	25	25	150	25.6	22	100	140			
FGHH420R-25/30	20	20	125	20.6	13	25	30	FMM400R-04		
FGHH420R-30/35	20	20	125	20.6	13	30	35			
FGHH420R-35/48	20	20	125	20.6	13	35	48			
FGHH420R-48/60	20	20	125	20.6	22	48	60	FGD400R-04 FGM400R-04		
FGHH420R-60/75	20	20	125	20.6	22	60	75			
FGHH420R-75/100	20	20	125	20.6	22	75	100			
FGHH420R-100/140	20	20	125	20.6	22	100	140			
FGHH425R-25/30	25	25	150	25.6	13	25	30	FMM400R-04		
FGHH425R-30/35	25	25	150	25.6	13	30	35			
FGHH425R-35/48	25	25	150	25.6	13	35	48			
FGHH425R-48/60	25	25	150	25.6	22	48	60	FGD400R-04 FGM400R-04		
FGHH425R-60/75	25	25	150	25.6	22	60	75			
FGHH425R-75/100	25	25	150	25.6	22	75	100			
FGHH425R-100/140	25	25	150	25.6	22	100	140			

◆ ◆ Резец MGIVR/L со сменными многогранными пластинами



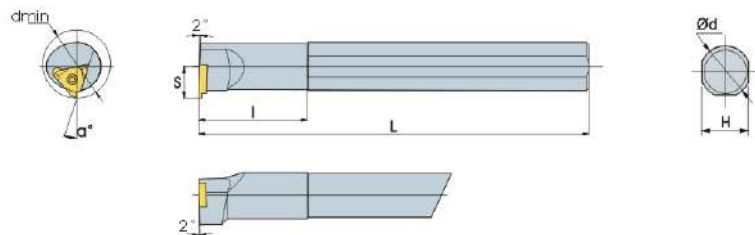
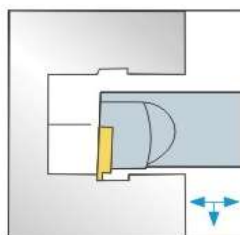
Модель	Размеры							Пластинка	 Винт	 Ключ		
	d _{min}	ød	L	ℓ	T-MAX	H	S					
MGIVR/L2016-1.5	20	16	180	35	4	15	11.3	MGMN150-G	M4 x 10N	L3.0		
MGIVR/L2520-1.5	25	20	180	45	4	18	13.1		M4 x 12N	L3.0		
MGIVR/L2925-1.5	29	25	200	45	4	23	16.2					
MGIVR/L2016-2	20	16	180	35	5	15	12.4	MGMN200-G MGMN200-M MRMN200-M	M4 x 10N	L3.0		
MGIVR/L2520-2	25	20	180	45	5	18	14.0		M4 x 12N	L3.0		
MGIVR/L2925-2	29	25	200	45	5	23	17.2					
MGIVR/L2016-2.5	20	16	180	35	6	15	12.5	MGMN250-G MGMN250-M	M4 x 10N	L3.0		
MGIVR/L2520-2.5	25	20	180	45	6	18	15.1		M4 x 12N	L3.0		
MGIVR/L2925-2.5	29	25	200	45	6	23	18.2					
MGIVR/L2520-3	25	20	180	45	6	18	15.6	MGMN300-M/G/T MGGN300-□□-M MRMN300-M MRMN300-□□-L/R	M5 x 12N	L4.0		
MGIVR/L3125-3	31	25	200	45	6	23	18.9					
MGIVR/L3732-3	37	32	250	65	6	30	21.5					
MGIVR/L2520-4	25	20	180	45	6	18	15.6	MGMN400-M/G/T MGGN400-□□-M MRMN400-M MRMN400-□□-L/R				
MGIVR/L3125-4	31	25	200	45	6	23	18.9					
MGIVR/L3732-4	37	32	250	65	6	30	21.5					
MGIVR/L3125-5	31	25	220	45	8	23	19.4	MGMN500□□				
MGIVR/L3732-5	37	32	250	65	8	30	21.5					

◆ ◆ Резец TTIR со сменными многогранными пластинами



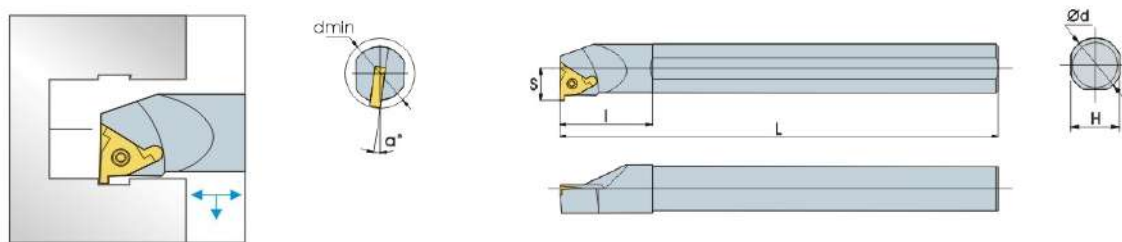
Модель	Размеры								Пластинка	Винт	Ключ
	$\varnothing d$	L	L1	F	H	A	T-MAX	D _{min}			
TTIR/L16-2C	16	180	-	16.5	7.5	1.8	8.5	25	TD□□2	M5 x 10N	L4.0
TTIR/L20-2C	20	180	40	15.8	9.0	1.6	6.0	25		M5 x 12N	
TTIR/L25-2C	25	200	40	17.5	11.5	1.6	5.0	25		M5 x 16N	
TTIR/L20-3C	20	180	40	15.8	9.0	2.1	6.0	25	TD□□3	M5 x 12N	
TTIR/L25-3C	25	200	40	17.5	11.5	2.1	5.1	25		M5 x 16N	
TTIR/L32-3C	32	250	60	19.8	14.0	2.1	4.7	31		M5 x 16N	
TTIR/L20-4C	20	180	40	15.8	9.0	2.9	6.0	25	TD□□4	M5 x 12N	
TTIR/L25-4C	25	200	40	17.5	11.5	2.9	5.2	25		M5 x 16N	
TTIR/L32-4C	32	250	60	20.8	14.0	2.9	4.7	31		M5 x 16N	
TTIR/L25-5C	25	200	40	17.3	11.5	3.9	5.2	31	TD□□5	M6 x 16N	L5.0
TTIR/L32-5C	32	250	60	20.8	14.0	3.9	4.7	31		M6 x 16N	
TTIR/L32-6C	32	250	60	50.8	14.0	4.9	4.7	31	TD□□6	M6 x 16N	
TTIR/L32-8C	32	250	60	21.3	14.5	5.9	5.5	37	TD□□8	M6 x 16N	
TTIR/L40-8C	40	300	65	25.8	19.0	5.9	5.8	42		M6 x 16N	

◆ ◆ Резец JSTGR/L со сменными многогранными пластинами



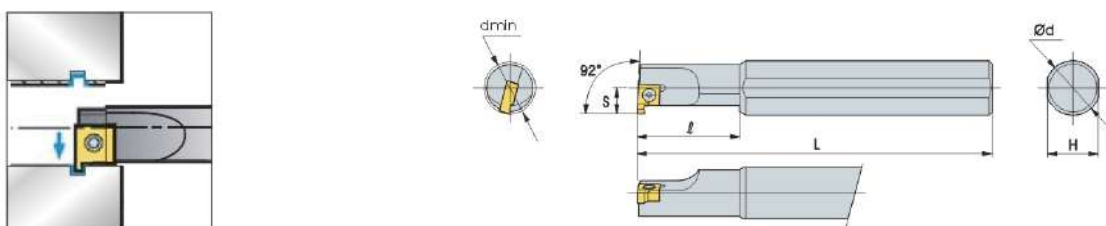
Модель	Размеры						Пластинка	Винт	Ключ
	d _{min}	$\varnothing d$	S	L	ℓ	H			
S20Q-JSTGR/L16	28	20	13	180	45	18	TGF32L/R	M3.5 x 9	T15
S25R-JSTGR/L16	31	25	15.5	200	45	23			
S32S-JSTGR/L16	38	32	19	250	45	30	JTGL32L/R		

◆ ◆ Резец GHV со сменными многогранными пластинами



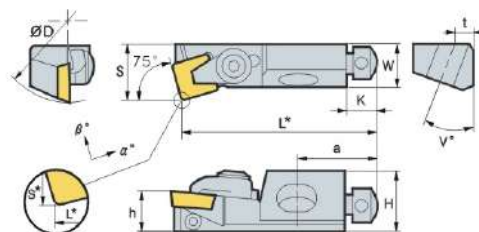
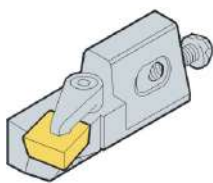
Модель	Размеры						Пластинка	 Винт	 Ключ
	d _{min}	Ød	S	L	l	H			
GHVR1310M11-A16	13	16	6.5	150	30	15	TC1102	M2.5X8	T8
GHVR1613M11-A16	16	16	8	150	35	15			
GHVR1613M16-A16	16	16	8.5	150	35	15	TC16T3	M3.5X9	T15
GHVR2016Q16-16	20	16	11	180	35	15			
GHVR2525Q16-16	25	20	13	180	38	18			
GHVR3125R16-16	31	25	16	200	50	23			

◆ ◆ Резец SNGR/L со сменными многогранными пластинами



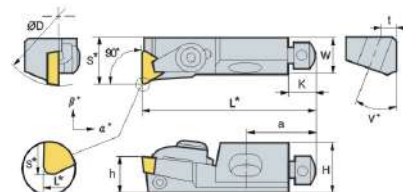
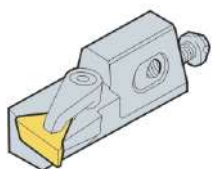
Модель	Размеры						Пластинка	 Винт	 Ключ
	d _{min}	Ød	S	L	l	H			
SNGR/L08H07	10	8	7	100	23	5.6	7GR	M2.2X6	T6
SNGR/L10K07	12	10	9	125	29	6.5	8GR		
SNGR/L10K08	12	10	9	125	29	6.5	8GR	M2.2X6	T6
SNGR/L12M08	16	12	11	150	30	8.6	8GR		
SNGR/L16Q09	20	16	15	180	30	11.6	9GR	M2.5X8	T8
SNGR/L20R09	24	20	19	200	30	13.6	9GR		

◆ ◆ Резец CSKPR/L со сменными многогранными пластинами



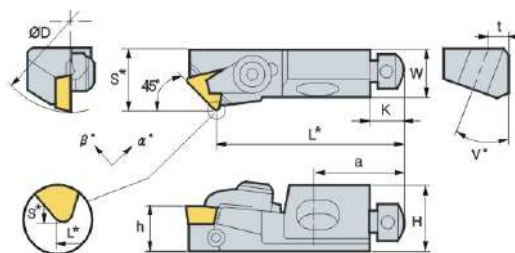
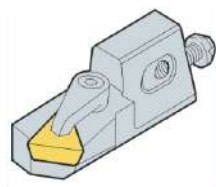
Модель	Размеры												Пластинка
	D	H	W	L	S	h	K	α	β	a	t	V	
CSKPR/L10CA-09	40	15	11	50	14	10	8	6	0	20	5	20	SP□R0903□□
CSKPR/L12CA-12	50	20	15	55	20	12	8	6	0	20	6	20	SP□□1203□□
Модель	 Зажим		 Винт		 Шпилька		 Втулка		 Ключ				
CSKPR/L10CA-09	CS5R1		AS02508		M3X4NC		ML0511		L1.5, L2.5				
CSKPR/L12CA-12	CS6R1		AS02508		M3X6NC		ML0616		L1.5, L3.0				

◆ ◆ Резец CTFPR/L со сменными многогранными пластинами



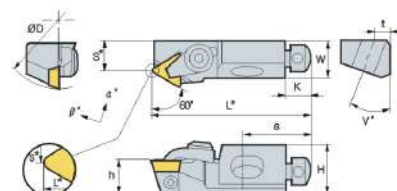
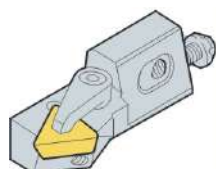
Модель	Размеры												Пластинка
	D	H	W	L	S	h	K	α	β	a	t	V	
CTFPR/L10CA-11	40	15	11	50	14	10	8	6	0	20	5	20	TP□R1103□□
CTFPR/L12CA-16	50	20	15	55	20	12	8	6	0	20	6	20	TP□□1603□□
Модель	 Зажим		 Винт		 Шпилька		 Втулка		 Ключ				
CTFPR/L10CA-11	CS5R1		AS02508		M3X4NC		ML0511		L1.5, L2.5				
CTFPR/L12CA-16	CS6R1		AS02508		M3X6NC		ML0616		L1.5, L3.0				

◆ ◆ Резец CTSPR/L со сменными многогранными пластинами



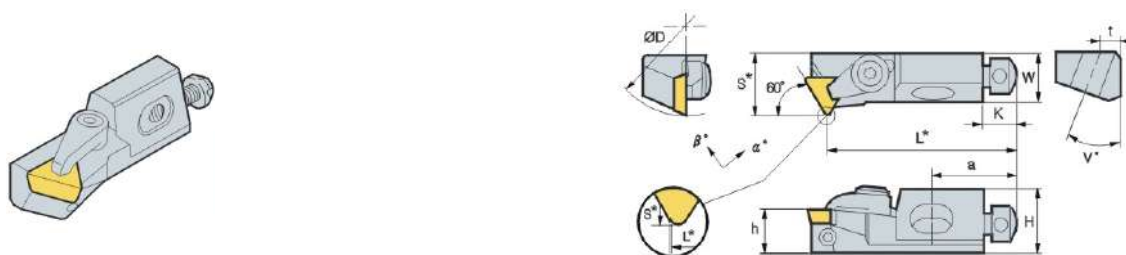
Модель	Размеры												Пластинка
	D	H	W	L	S	h	K	α	β	a	t	V	
CTSPR/L10CA-11	40	15	11	44	14	10	8	4	0	20	5	20	TP□R1103□□
CTSPR/L12CA-16	50	20	15	47	20	12	8	5	0	20	6	20	TP□□1603□□
Модель	 Зажим		 Винт		 Шпилька		 Втулка		 Ключ				
CTSPR/L10CA-11	CS5R1		AS02508		M3X4NC		ML0511		L1.5, L2.5				
CTSPR/L12CA-16	CS6R1		AS02508		M3X6NC		ML0616		L1.5, L3.0				

◆ ◆ Резец CTPPR/L со сменными многогранными пластинами



Модель	Размеры												Пластинка
	D	H	W	L	S	h	K	α	β	a	t	V	
CTPPR/L10CA-11	40	15	11	50	9	10	8	5	0	20	5	20	TP□R1103□□
CTPPR/L12CA-16	50	20	15	55	20	12	8	5	0	20	6	20	TP□□1603□□
Модель	 Зажим		 Винт		 Шпилька		 Втулка		 Ключ				
CTPPR/L10CA-11	CS5R1		AS02508		M3X4NC		ML0511		L1.5, L2.5				
CTPPR/L12CA-16	CS6R1		AS02508		M3X6NC		ML0616		L1.5, L3.0				

◆ ◆ Резец CTWPR/L со сменными многогранными пластинами



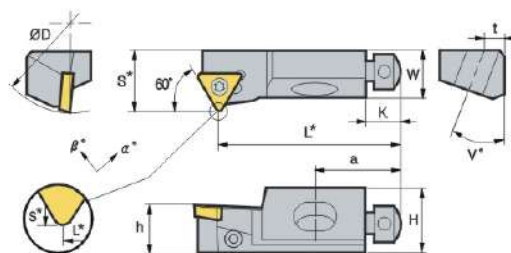
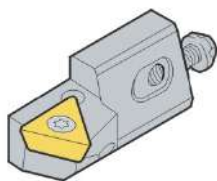
Модель	Размеры												Пластинка
	D	H	W	L	S	h	K	α	β	a	t	V	
CTWPR/L10CA-11	40	15	11	44	14	10	8	5	0	20	5	20	TP□R1103□□
CTWPR/L12CA-16	50	20	15	47	20	12	8	5	0	20	6	20	1603□□
Модель	Втулка		Винт		Шпилька		Ключ		Ключ				
CTWPR/L10CA-11	M3.5x9		AS02508		M3x4NC		ML0511		L1.5, L2.5				
CTWPR/L12CA-16	M5x12		AS02508		M3x6NC		ML0616		L1.5, L3.0				

◆ ◆ Резец STTCR/L со сменными многогранными пластинами



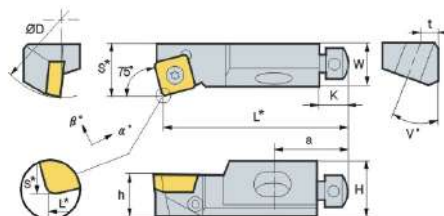
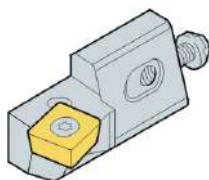
Модель	Размеры												Пластинка
	D	H	W	L	S	h	K	α	β	a	t	V	
STTCR/L10CA-11	40	15	11	50	9	10	8	-5	0	20	5	20	ТС□1102□□
STTCR/L12CA-16	50	20	15	47	20	12	8	-3	0	20	6	20	ТС□16T3□□
Модель	Втулка		Винт		Шпилька		Ключ		Ключ				
STTCR/L10CA-11	M2.5X6		AS02508		M3X4NC		T8		L1.5				
STTCR/L12CA-16	M3.5X9		AS02508		M3X6NC		T15		L1.5				

◆ ◆ Резец STWCR/L со сменными многогранными пластинами



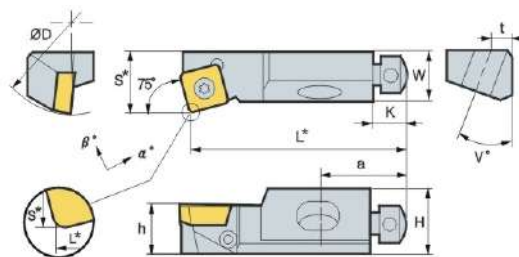
Модель	Размеры												Пластинка
	D	H	W	L	S	h	K	α	β	a	t	V	
STWCR/L10CA-11	40	15	11	44	14	10	8	0	-4	20	5	20	ТС□1102□□
STWCR/L12CA-16	50	20	15	47	20	12	8	-5	0	20	6	20	ТС□16T3□□
Модель	 Втулка			 Винт			 Шпилька			 Ключ			 Ключ
STWCR/L10CA-11	M2.5x6			AS02508			M3x4NC			T8			L1.5
STWCR/L12CA-16	M5.5x9			AS02508			M3x6NC			T15			L1.5

◆ ◆ Резец SSKCR/L со сменными многогранными пластинами

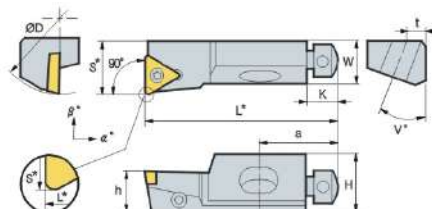


Модель	Размеры												Пластинка
	D	H	W	L	S	h	K	α	β	a	t	V	
SSKCR/L10CA-09	40	15	11	50	14	10	8	0	-4	20	5	20	SC□09T3□□
SSKCR/L12CA-12	50	20	15	55	20	12	8	0	-4	20	6	20	Sc□1204□□
Модель	 Втулка			 Винт			 Шпилька			 Ключ			 Ключ
SSKCR/L10CA-09	M3.5x9			AS02508			M3x4NC			T15			L1.5
SSKCR/L12CA-12	M5x12			AS02508			M3x6NC			T20			L1.5

A 3D perspective view of a grey metal bracket. It features a yellow square insert on the front face, which has a central circular hole. A threaded rod is inserted through a hole on the right side of the bracket.

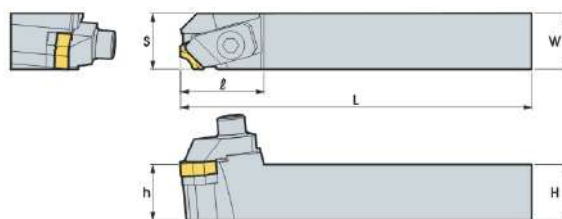
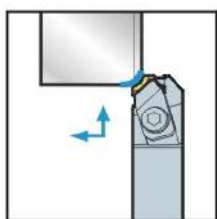


Модель	Размеры												Пластинка
	D	H	W	L	S	h	K	α	β	a	t	V	
SSSCR/L10CA-09	40	15	11	44	14	10	8	-5	0	20	5	20	SC□09T3□□
SSSCR/L12CA-12	50	20	15	47	20	12	8	-5	0	20	6	20	Sc□1204□□
Модель	 Втулка			 Винт			 Шпилька			 Ключ			 Ключ
SSSCR/L10CA-09	M3.5X9			AS02508			M3X4NC			T15			L1.5
SSSCR/L12CA-12	M5X12			AS02508			M3X6NC			T20			L1.5



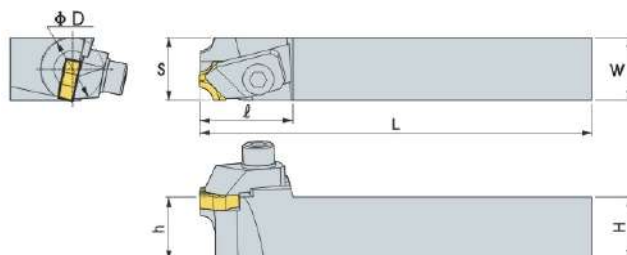
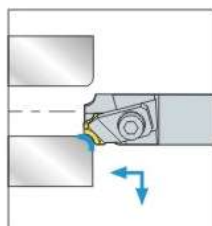
Модель	Размеры												Пластинка
	D	H	W	L	S	h	K	α	β	a	t	V	
STFCR/L10CA-11	40	15	11	50	14	10	8	0	-3	20	5	20	ТС□1102□□
STFCR/L12CA-16	50	20	15	55	20	12	8	0	-3	20	6	20	ТС□16T3□□
Модель	 Втулка	 Винт	 Шпилька	 Ключ	 Ключ								
STFCR/L10CA-11	M2.5x6	AS02508	M3x4NC	T8	L1.5								
STFCR/L12CA-16	M3.5x9	AS02508	M3x6NC	T15	L1.5								

◆ ◆ Резец CMSNR/L-F со сменными многогранными пластинами



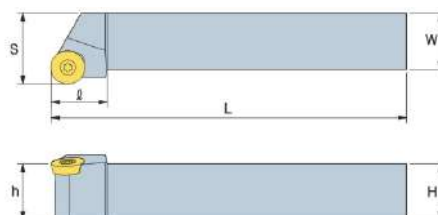
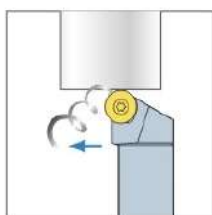
Модель	Размеры						Пластинка	 Прижим	 Винт	 Подкладка	 Винт для подкладной пластины	 Ключ
	H	W	L	S	h	l						
CMSNR/L2020B-L12F	20	20	140	20	20	30	MC12□□	CBH4RR/L	M6x20N	SX42CB	M3x8T	L4
CMSNR/L2023B-L12F	20	23	140	23	20	32	MC12□□-BR	CBH4RR/L	M6x20N	SX42CB	M3x8T	L4
CMSNR/L2525B-L15F	25	25	140	25	25	35	MC15□□	CBH5RR/L	M6x20N	SX52CB	M3x8T	L4

◆ ◆ Резец CMSNR/L-B со сменными многогранными пластинами



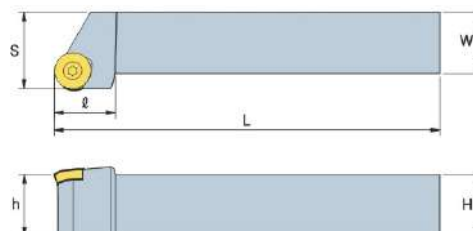
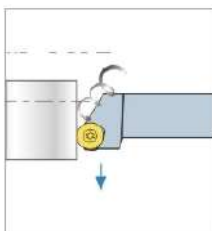
Модель	Размеры							Пластинка	 Прижим	 Винт	 Ключ
	øD	H	W	L	S	h	l				
CMSNR/L2020B-L12B-D20	20	20	20	140	20	20	30	MC12□□ MC12□□-BR	CBH4RR/L	M6x20N	L4
CMSNR/L2525B-L12B-20D	20	25	25	140	25	25	30				
CMSNR/L1620B-L12B-D20	20	16	20	140	17	16	32				
CMSNR/L2023B-L12B-D28	28	20	23	140	23	20	32				

◆ ◆ Резец SRGPR/L-E со сменными многогранными пластинами



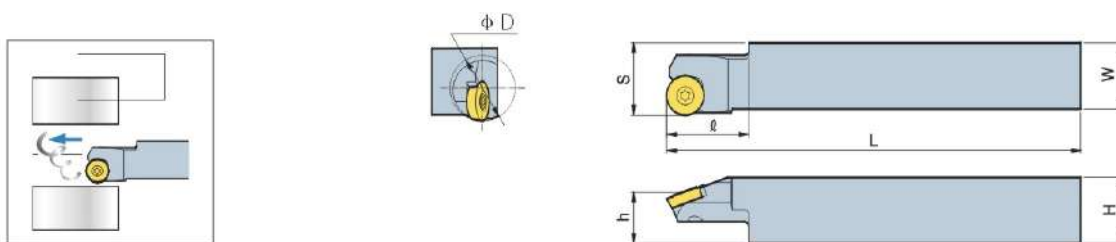
Модель	Размеры						Пластинка	 Винт	 Ключ
	H	W	L	S	h	l			
SRGPR/L2020B-L12E	20	20	140	20	20	20	RPGT1203M0	M3.5X9	T15
SRGPR/L2020B-L16E	20	20	140	25	20	20	RPGT1604M0	M3.5X9	T15
SRGPR/L2525B-L20E	25	25	140	32	25	30	RPGT2004M0	M5X12	T20

◆ ◆ Резец SRGPR/L-F со сменными многогранными пластинами



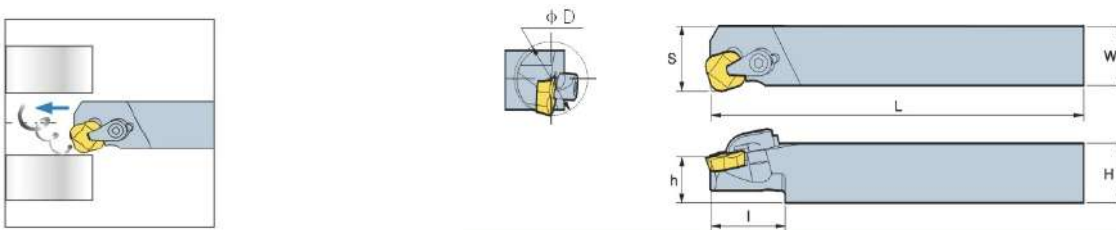
Модель	Размеры						Пластинка	 Винт	 Ключ
	H	W	L	S	h	l			
SRGPR/L2020B-L12F	20	20	140	20	20	20	RPGT1203M0	M3.5X9	T15
SRGPR/L2020B-L16F	20	20	140	25	20	20	RPGT1604M0	M3.5X9	T15
SRGPR/L2525B-L20F	25	25	140	32	25	30	RPGT2004M0	M5X12	T20

◆ ◆ Резец SRGPR/L-B со сменными многогранными пластинами



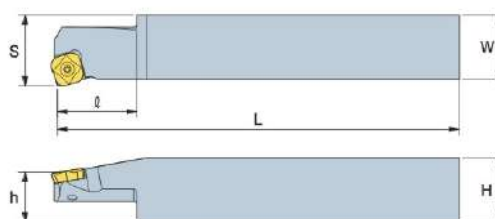
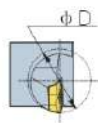
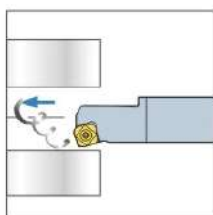
Модель	Размеры							Пластинка	 Винт	 Ключ
	ØD	H	W	L	S	h	l			
SRGPR/L2020B-L08B-D12	12	20	20	140	21.5	15.5	25	RPGT0802M0	M3X8	T8
SRGPR/L1919B-L12B-D15	15	19	19	140	16	16	25	RPGT1203M0	M3.5X9	T15
SRGPR/L2020B-L12B-D20	20	20	20	140	15.5	15.5	25			
SRGPR/L2525B-L16B-D32	32	25	25	140	20	20	30	RPGT1604M0	M5X12	T20

◆ ◆ Резец CSKPR/L со сменными многогранными пластинами



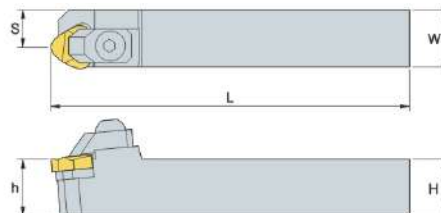
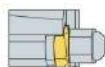
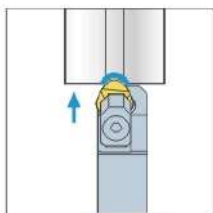
Модель	Размеры							Пластинка	 Зажим	 Втулка	 Ключ
	ØD	H	W	L	S	h	l				
CSKPR2020B-L12B-D25	25	20	20	140	22	15.5	25	SPGR120440L	CS6R1	MI0622	L3

◆ ◆ Резец SSKPR/L со сменными многогранными пластинами



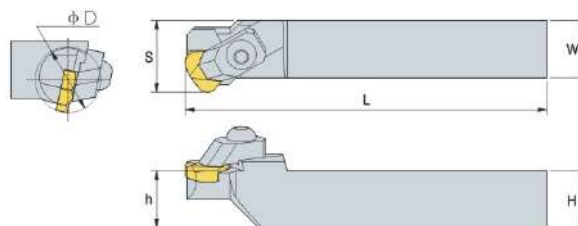
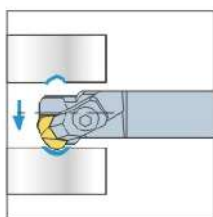
Модель	Размеры							Пластинка	 Винт	 Ключ
	ϕD	H	W	L	S	h	ℓ			
SSKPR/L2020B-L09B-D12	11.5	20	20	140	22	15.5	25	SPGH090330L	M3X8	T8
SSKPR/L2020B-L09B-D13	13	20	20	140	22	15.5	25			
SSKPR/L2020B-L09B-D20	20	20	20	140	22	15.5	25			

◆ ◆ Резец CKFNR со сменными многогранными пластинами



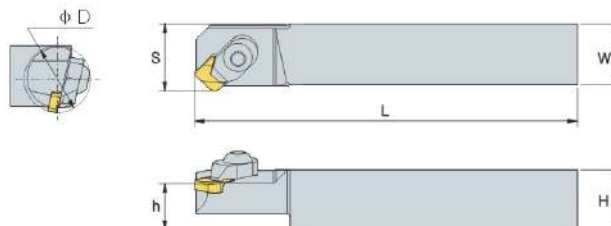
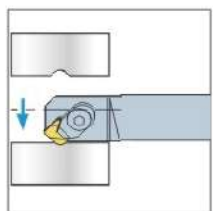
Модель	Размеры					Пластинка
	H	W	L	S	h	
CKFNR2020B-L22RW	20	20	140	13	20	TNG2204R
CKFNR2020B-L27RW	20	20	140	12	20	TNG2704R
CKFNR2020B-L33RW	20	20	140	10	20	TNG3306R
CKFNR2525B-L44RW	25	25	140	12	25	TNG4408R

◆ ◆ Резец CKFNR со сменными многогранными пластинами



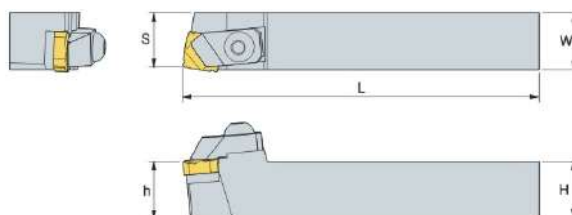
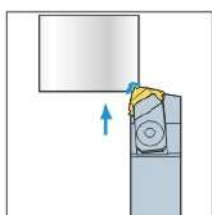
Модель	Размеры						Пластинка
	ϕD	H	W	L	S	h	
CKFNR2022B-L22RW-D23	23	20	22	140	25	20	TNG2204L
CKFNR2022B-L27RW-D25	25	20	22	140	25	20	TNG2704L
CKFNR2025B-L33RW-D38	38	20	25	140	32	20	TNG3306L
CKFNR2528B-L38RW-D50	50	25	25	140	40	25	TNG3806L
CKFNR2528B-L44RW-D52	52	25	28	140	40	25	TNG4408L

◆ ◆ Резец CSGNR со сменными многогранными пластинами



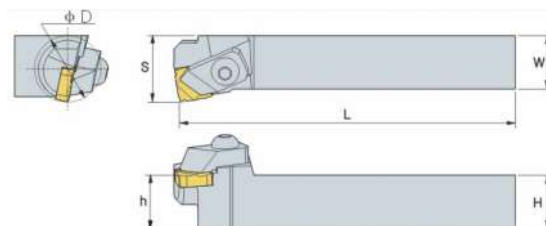
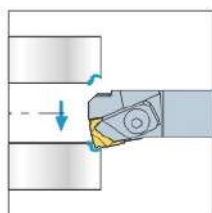
Модель	Размеры						Пластинка
	ϕD	H	W	L	S	h	
CSGNR2020B-L09RW-D15	15	20	20	140	22	20	SNGN0903WL
CSGNL2020B-L09RW-D15	15	20	20	140	22	20	SNGN0903WR
CSGNR2020B-L09RW-D22	22	20	20	140	22	15.5	SNGN0903WL
CSGNL2020B-L09RW-D22	22	20	20	140	22	15.5	SNGN0903WR

◆ ◆ Резец CSBNR со сменными многогранными пластинами



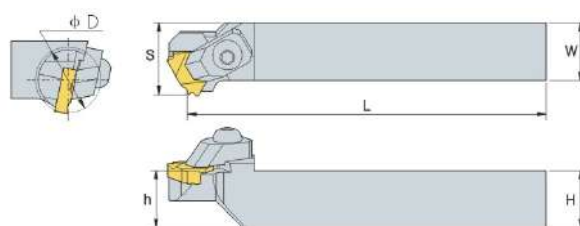
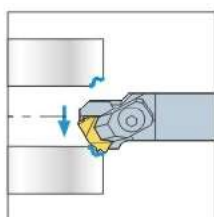
Модель	Размеры					Пластинка
	H	W	L	S	h	
CSBNR2020B-L12BS	20	20	140	19	20	SNGN1204R
CSBNL2020B-L12BS	20	20	140	19	20	SNGN1204L
CSBNR2525B-L15BS	25	25	140	24	25	SNGN1504R
CSBNL2525B-L15BS	25	25	140	24	25	SNGN1504L

◆ ◆ Резец CSKNR со сменными многогранными пластинами



Модель	Размеры						Пластинка
	φD	H	W	L	S	h	
CSKNR1622B-L09BS-D14	14	16	22	140	27	16	SNGN0903SL
CSKNL1622B-L09BS-D14	14	16	22	140	27	16	SNGN0903SR
CSKNR2022B-L12BS-D26	26	20	22	140	27	20	SNGN1204SL
CSKNL2022B-L12BS-D26	26	20	22	140	27	20	SNGN1204SR
CSKNR2525B-L15BS-D35	35	25	25	140	32	25	SNGN1504SL
CSKNL2525B-L15BS-D35	35	25	25	140	32	25	SNGN1504SR

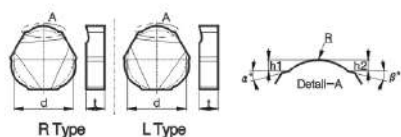
◆ ◆ Резец CTGNR со сменными многогранными пластинами



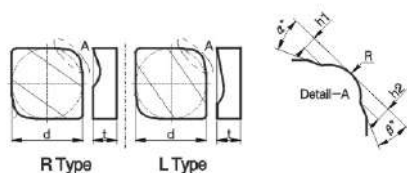
Модель	Размеры						Пластинка
	ϕD	H	W	L	S	h	
CTGNR2021B-K22BS-D23	23	20	21	140	28	20	TNGN2204SL
CTGNL2021B-K22BS-D23	23	20	21	140	28	20	TNGN2204SR

◆ ◆ Резец CSBNR со сменными многогранными пластинами

Быстрый способ обработки

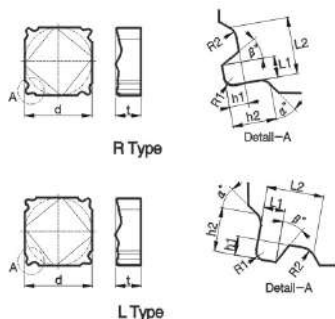


Модель	D	t	R	h1	h2	α	β
TNG2204R/L	12.7	4.76					
TNG2704R/L	15.875	4.76					
TNG3306R/L	19.05	6.0					
TNG3806R/L	22.225	6.0					
TNG4408R/L	25.4	6.0					

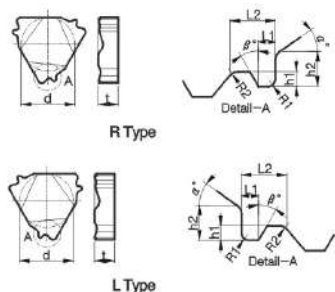


Модель	D	t	R	h1	h2	α	β
SNGN0903WR/L	9.525	3.18					
SNGN1504WR/L	15.875	4.76					
SNGN1905WR/L	19.05	5.56					

Обработка канавки под стопорное кольцо подшипника



Модель	D	t	R	h1	h2	α	β
SNGN0903SR/L	9.525	3.18					
SNGN1204SR/L	12.7	4.76					
SNGN1504SR/L	15.875	4.76					



Модель	D	t	R	h1	h2	α	β
TNGN02204SR/L	12.7	4.76					



- Растачивание отверстий
- Контурное точение
- Обратное точение
- Внутренние канавки
- Торцевые канавки
- Нарезание резьбы

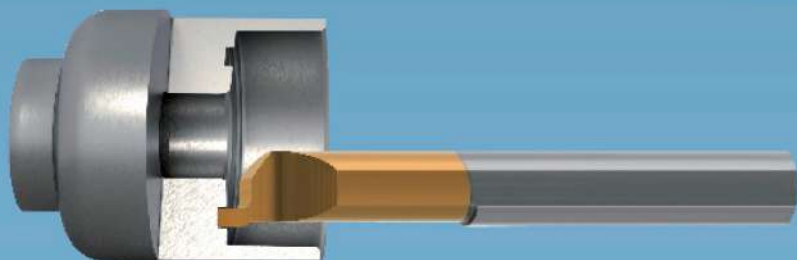
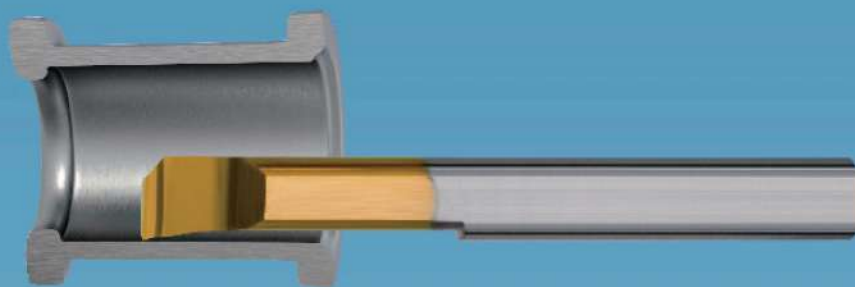
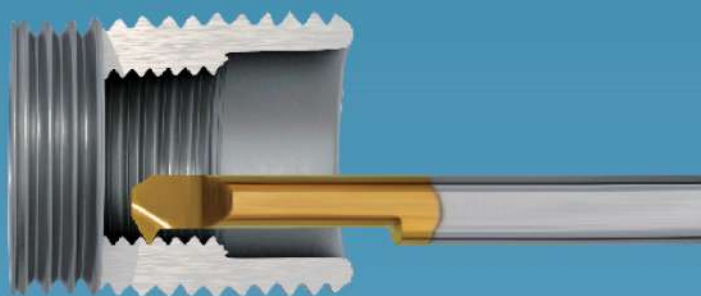
- Оптимизирован для высококачественной обработки мелких деталей
- Высокая точность и повторяемость размеров
- Надёжная и простая в использовании система крепления пластины
- Обеспечивает высокую повторяемость режущей кромки, за счёт точной заточки
- Антивибрационная конструкция резцовой вставки
- Зажим одним винтом, обеспечивает легкую замену

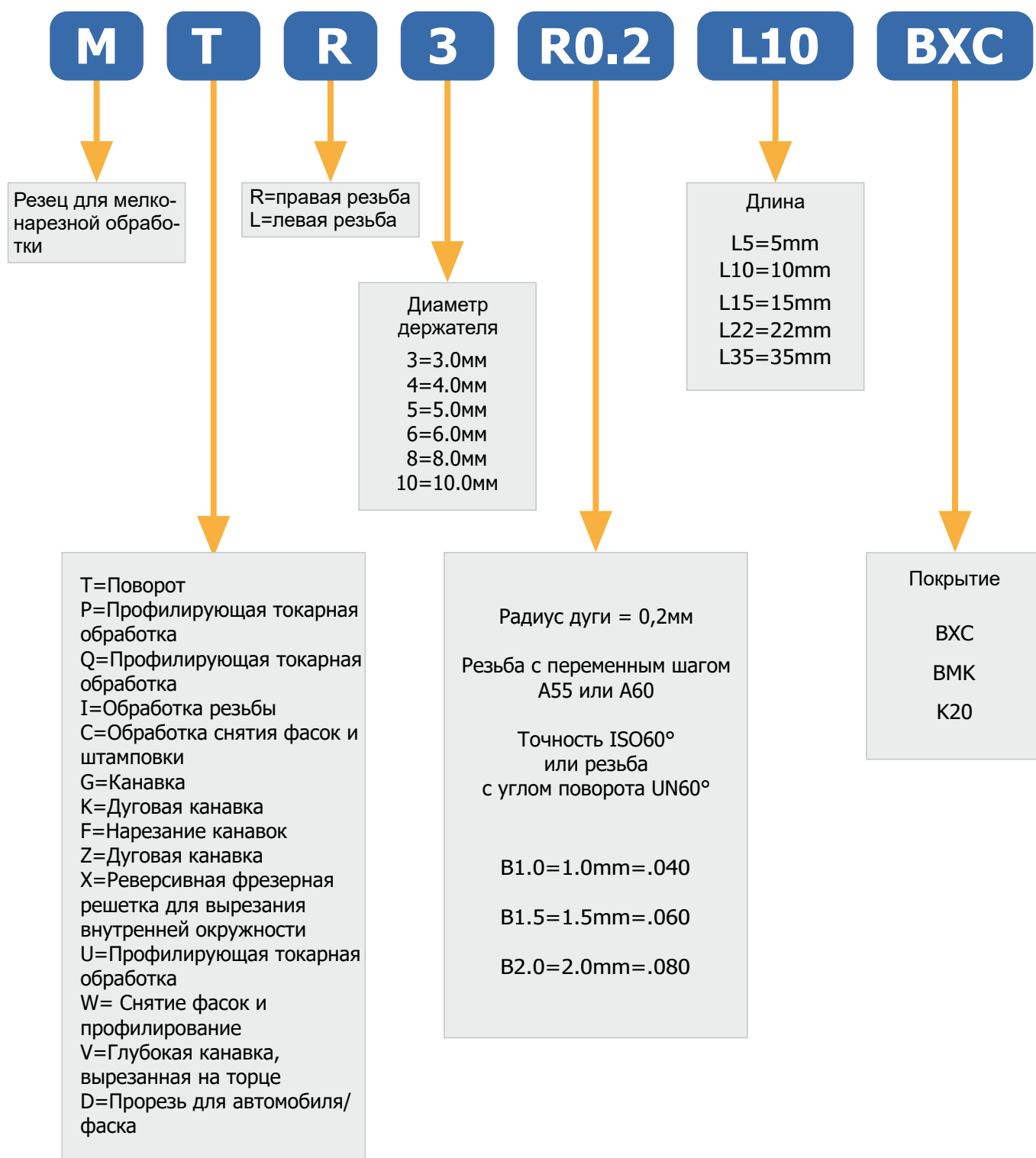
МИКРОРАСТОЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ

Цельный твердосплавный инструмент для обработки небольших отверстий

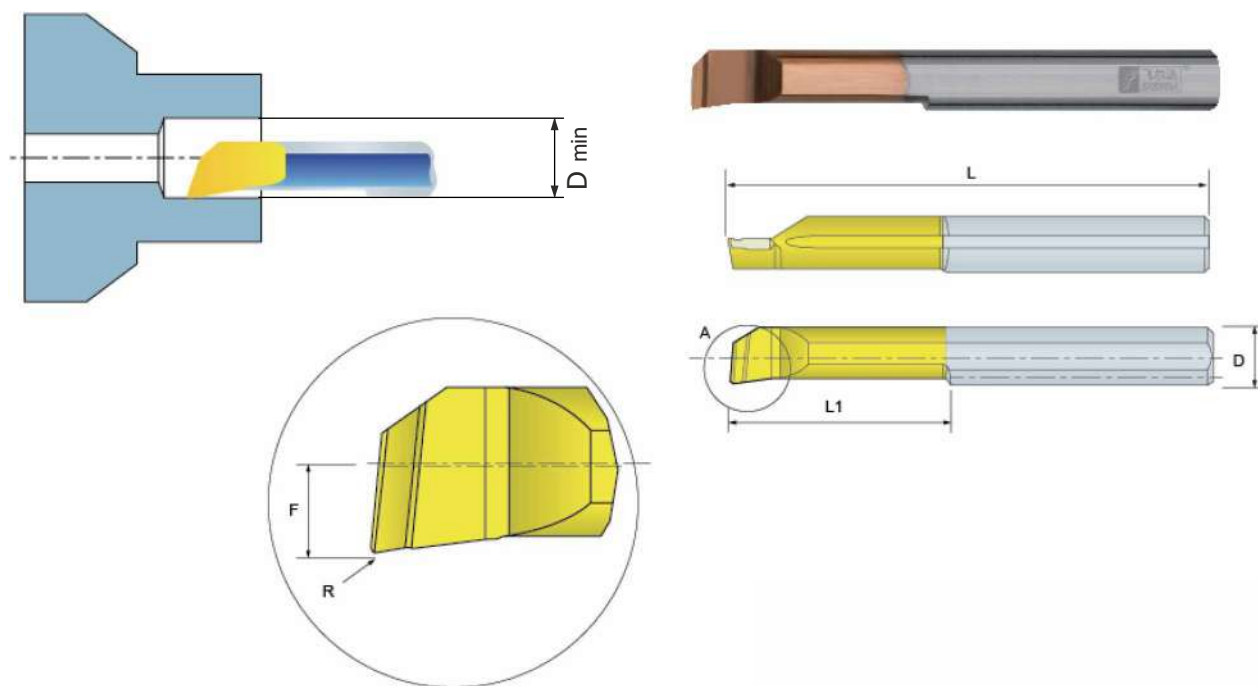
Инструмент подходит для производства электроники, медицинских изделий и обработки мелких деталей

Могут иметь внутренние отверстия для охлаждения, а СОЖ распыляется непосредственно на режущую кромку, что обеспечивает плавное удаление стружки, быструю резку и увеличивает срок службы инструмента





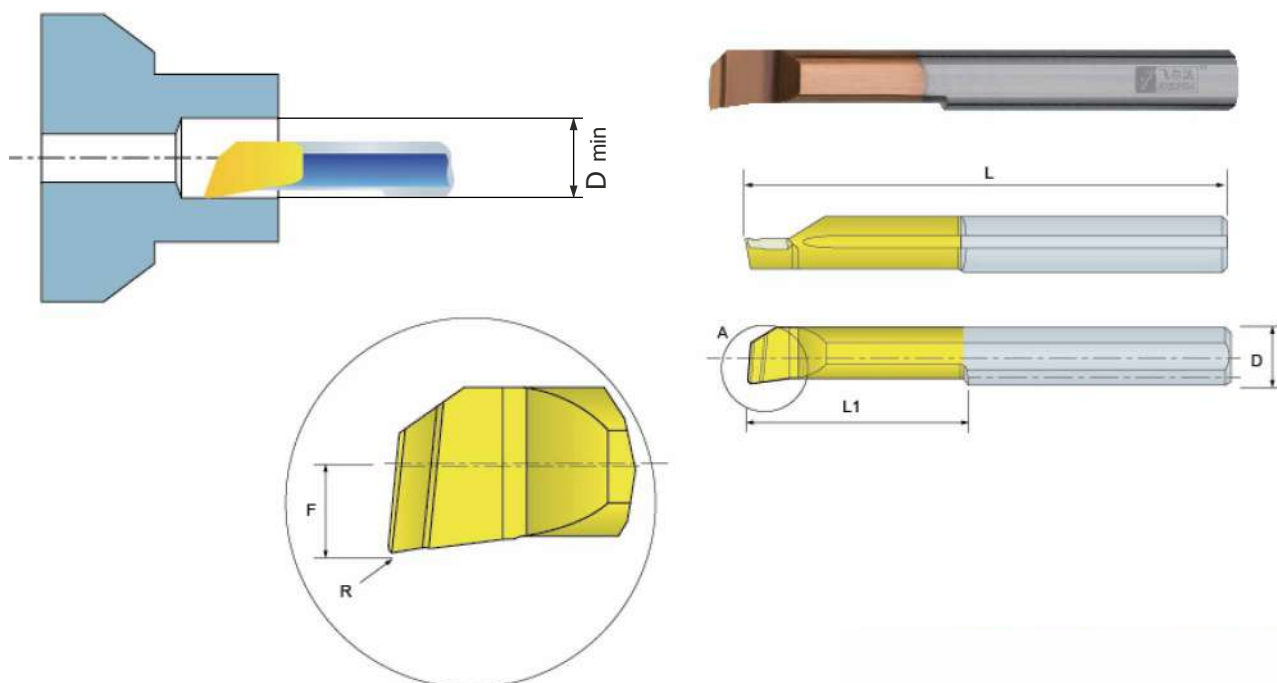
◆◆ Резец для мелкоразмерной обработки серии MTR



D	Модель	L	L1	R	F	D min
3.0	*MTR1R005L4	50	4	0.05	0.5	1.0
3.0	*MTR1.5R01L6	50	6	0.10	0.7	1.5
3.0	*MTR2R005L10	50	10	0.05	0.8	2.1
3.0	*MTR2R015L5	50	5	0.15	0.8	2.1
3.0	*MTR2R015L10	50	10	0.15	0.8	2.1
3.0	MTR3R005L10	50	10	0.05	1.3	3.1
3.0	MTR3R005L15	50	15	0.05	1.3	3.1
3.0	MTR3R01L15	50	15	0.10	1.3	3.1
3.0	MTR3R02L10	50	10	0.20	1.3	3.1
3.0	MTR3R02L15	50	15	0.20	1.3	3.1
4.0	MTR4R0Q5L15	50	15	0.05	1.7	4.1
4.0	MTR4R01L10	50	10	0.10	1.7	4.1
4.0	MTR4R01L15	50	15	0.10	1.7	4.1
4.0	MTR4R01L22	50	22	0.10	1.7	4.1
4.0	MTR4R02L10	50	10	0.20	1.7	4.1
4.0	MTR4R02L15	50	15	0.20	1.7	4.1
4.0	MTR4R02L22	50	22	0.20	1.7	4.1

* Без внутренней подачи СОЖ

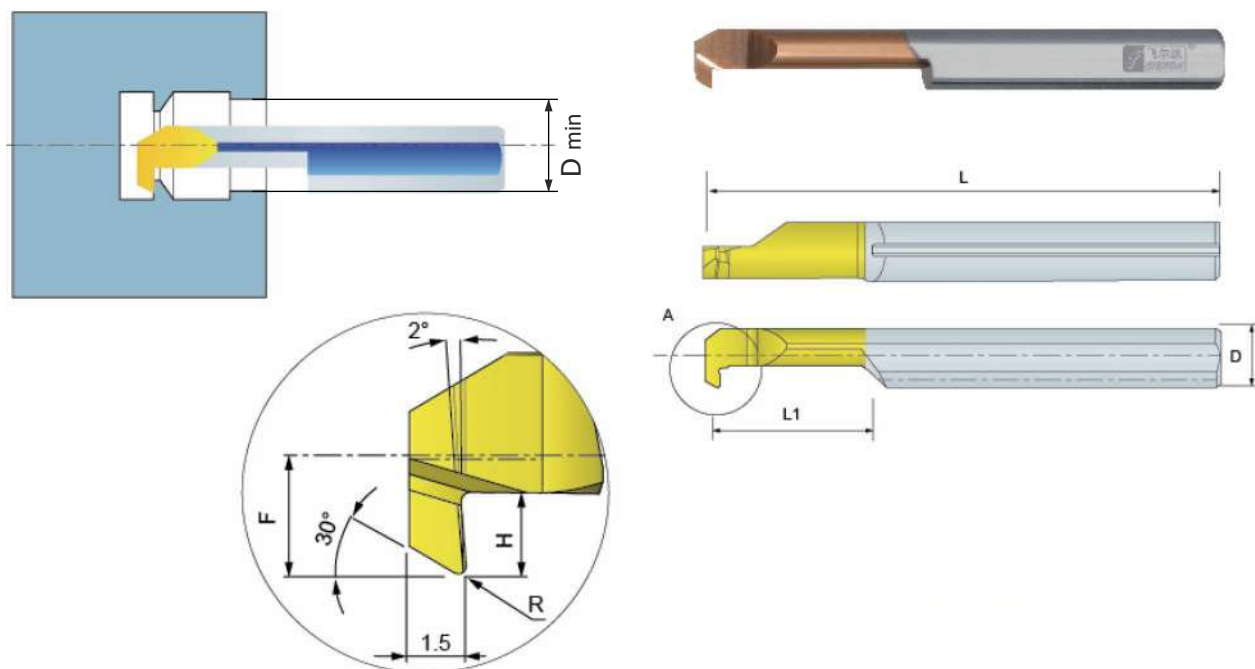
◆◆ Резец для мелкоразмерной обработки серии MTR



D	Модель	L	L1	R	F	D min
5.0	MTR5R0.05L15	50	15	0.05	2.1	5.1
5.0	MTR5R0.1L15	50	15	0.10	2.1	5.1
5.0	MTR5R0.1L22	50	22	0.10	2.1	5.1
5.0	MTR5R0.1L30	75	30	0.10	2.1	5.1
5.0	MTR5R0.2L15	50	15	0.20	2.1	5.1
5.0	MTR5R0.2L22	50	22	0.20	2.1	5.1
5.0	MTR5R0.2L30	75	30	0.20	2.1	5.1
6.0	MTR6R0.05L15	50	15	0.05	2.8	6.1
6.0	MTR6R0.1L15	50	15	0.10	2.8	6.1
6.0	MTR6R0.2L15	50	15	0.20	2.8	6.1
6.0	MTR6R0.2L22	50	22	0.20	2.8	6.1
6.0	MTR6R0.2L30	75	30	0.20	2.8	6.1
6.0	MTR6R0.2L35	75	35	0.20	2.8	6.1
7.0	MTR7R0.2L22	60	22	0.20	3.3	7.1
7.0	MTR7R0.2L30	60	30	0.20	3.3	7.1
8.0	MTR8R0.2L15	60	15	0.20	3.8	8.1
8.0	MTR8R0.2L22	60	22	0.20	3.8	8.1
8.0	MTR8R0.2L35	75	35	0.20	3.8	8.1
10.0	MTR10R0.2L35	75	35	0.20	4.8	10.1

Нестандартные размеры могут быть доставлены по индивидуальному заказу

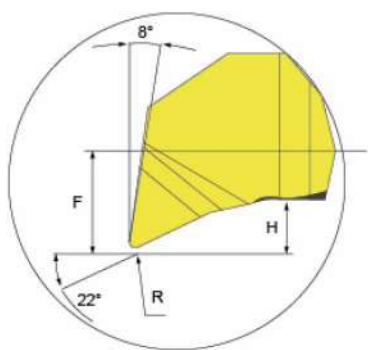
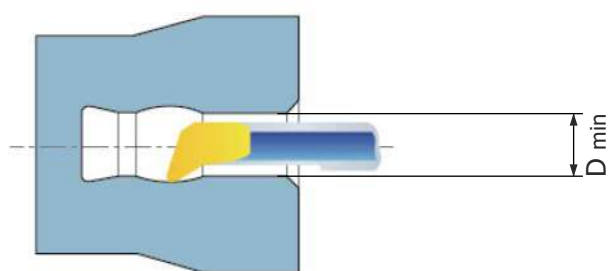
◆◆ Резец для мелкоразмерной обработки серии MXR



D	Модель	L	L1	R	H	F	D min
4.0	MXR4R0.1L10	50	10	0.1	0.5	1.3	3.1
4.0	MXR4R0.15L10	50	10	0.15	0.8	1.6	4.1
4.0	MXR4R0.15L15	50	15	0.15	0.8	1.6	4.1
5.0	MXR5R0.2L15	50	15	0.20	1.0	2.2	5.1
5.0	MXR5R0.2L22	50	22	0.20	1.0	2.2	5.1
6.0	MXR6R0.2L15	50	15	0.20	1.8	2.8	6.1
6.0	MXR6R0.2L22	50	22	0.20	1.8	2.8	6.1

Нестандартные размеры могут быть доставлены по индивидуальному заказу

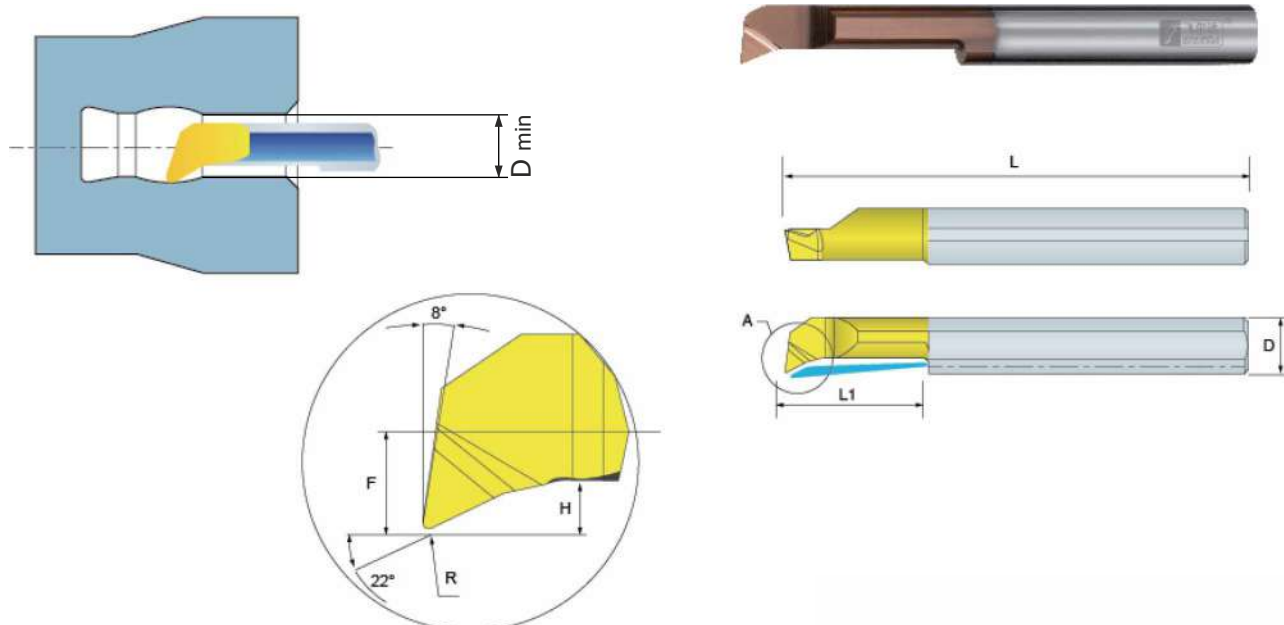
◆◆ Резец для мелкоразмерной обработки серии MPR



D	Модель	L	L1	R	H	F	D min
3.0	*MPR1R0.05L4	50	4	0.05	0.2	0.5	1.0
3.0	*MPR1.5R0.1L6	50	6	0.10	0.3	0.7	1.5
4.0	*MPR1.5R0.1L10	50	10	0.10	0.3	0.7	1.5
4.0	*MPR2R0.05L10	50	10	0.05	0.5	0.8	2.1
4.0	*MPR2R0.1L10	50	10	0.10	0.5	0.8	2.1
5.0	*MPR2R0.15L5	50	5	0.15	0.5	0.8	2.1
5.0	*MPR2R0.15L10	50	10	0.15	0.5	0.8	2.1
5.0	*MPR2R0.15L15	50	15	0.15	0.5	0.8	2.1
5.0	MPR3R0.05L10	50	10	0.05	0.7	1.3	3.1
5.0	MPR3R0.05L15	50	15	0.05	0.7	1.3	3.1
6.0	MPR3R0.1L15	50	15	0.10	0.7	1.3	3.1
6.0	MPR3R0.1L22	50	22	0.10	0.7	1.3	3.1
6.0	MPR3R0.2L10	50	10	0.20	0.7	1.3	3.1
7.0	MPR3R0.2L15	50	15	0.20	0.7	1.3	3.1
7.0	MPR3R0.2L22	50	22	0.20	0.7	1.3	3.1
7.0	MPR4R0.1L15	50	15	0.10	0.8	1.7	4.1
8.0	MPR4R0.1L22	50	22	0.10	0.8	1.7	4.1
8.0	MPR4R0.2L10	50	10	0.20	0.8	1.7	4.1
8.0	MPR4R0.2L15	50	15	0.20	0.8	1.7	4.1
10.0	MPR4R0.2L22	50	22	0.20	0.8	L7	4.1

* Без внутренней подачи СОЖ

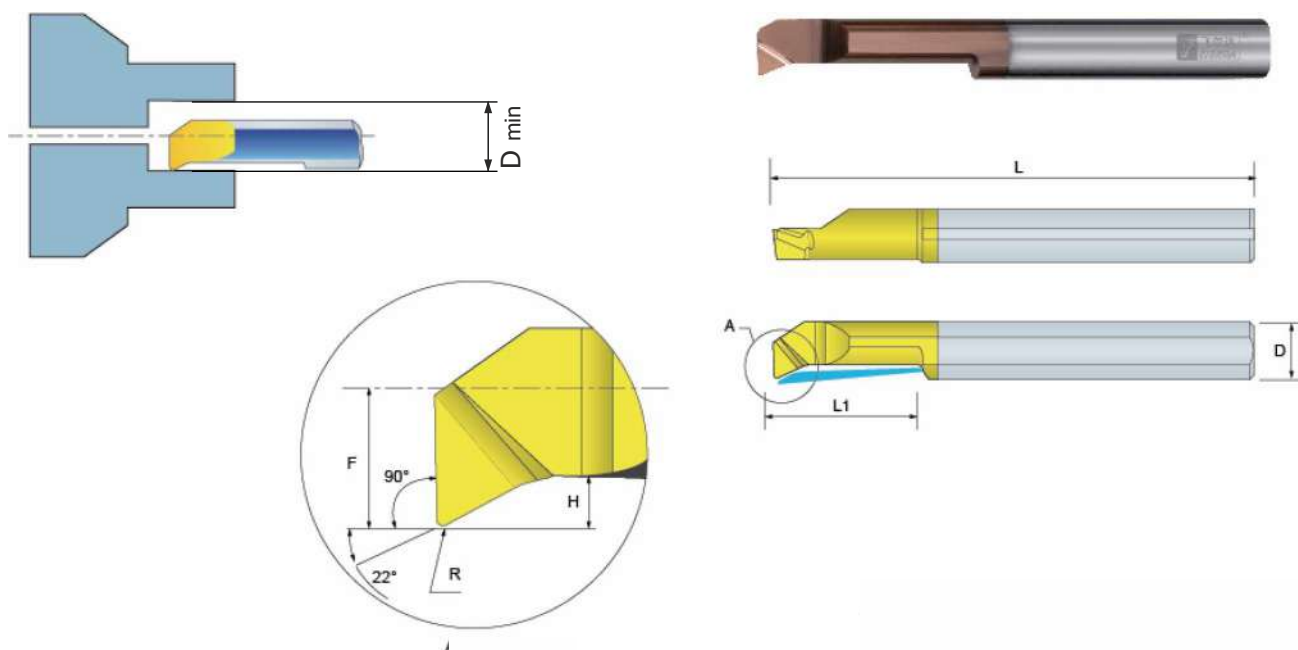
◆◆ Резец для мелкоразмерной обработки серии MPR



D	Модель	L	L1	R	H	F	D min
5.0	MPR5R0.1L22	50	22	0.10	1.2	2.1	5.1
5.0	MPR5R0.1L30	75	30	0.10	1.2	2.1	5.1
5.0	MPR5R0.2L15	50	15	0.20	1.2	2.1	5.1
5.0	MPR5R0.2L22	50	22	0.20	1.2	2.1	5.1
5.0	MPR5R0.2L30	75	30	0.20	1.2	2.1	5.1
6.0	MPR6R0.2L15	50	15	0.20	1.4	2.8	6.1
6.0	MPR6R0.2L22	50	22	0.20	1.4	2.8	6.1
6.0	MPR6R0.2L30	75	30	0.20	1.4	2.8	6.1
7.0	MPR7R0.2L22	60	22	0.20	1.5	3.3	7.1
7.0	MPR7R0.2L30	60	30	0.20	1.5	3.3	7.1
7.0	MPR7R0.2L35	60	35	0.20	1.5	3.3	7.1
8.0	MPR8R0.2L15	60	15	0.20	1.6	3.8	8.1
8.0	MPR8R0.2L22	60	22	0.20	1.6	3.8	8.1
8.0	MPR8R0.2L35	75	35	0.20	1.6	3.8	8.1
10.0	MPR10R0.2L35	75	35	0.20	2.0	4.8	10.1

* Без внутренней подачи СОЖ

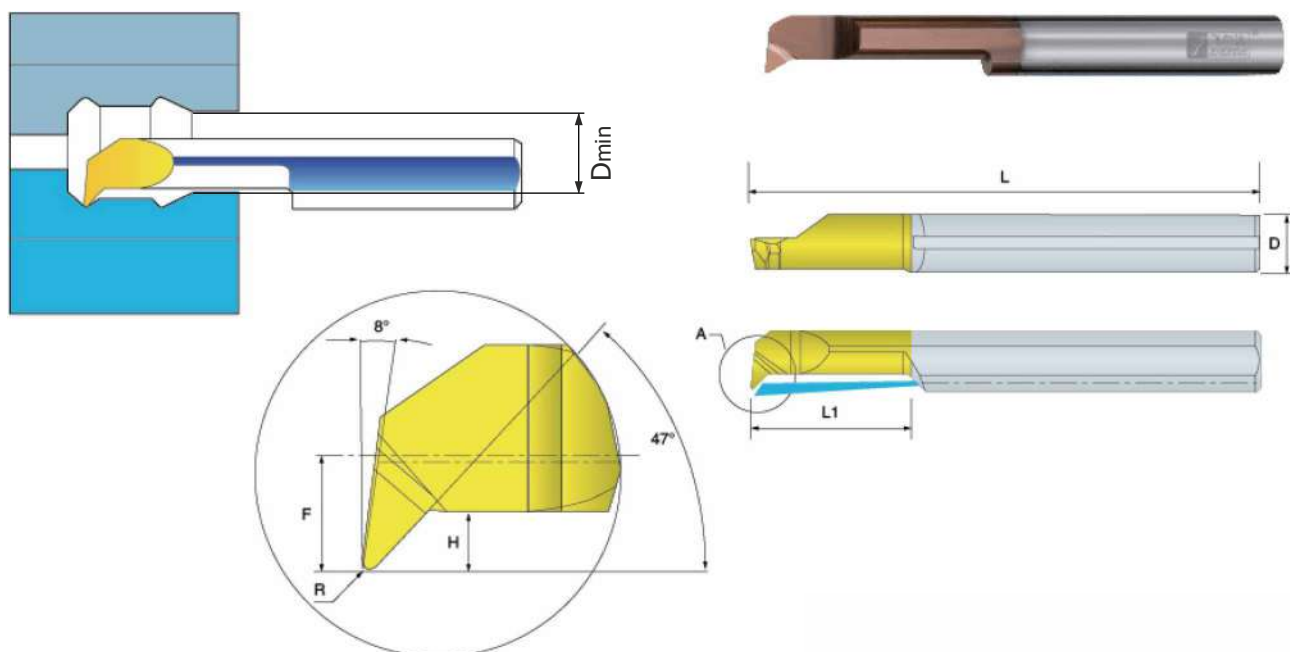
◆◆ Резец для мелкоразмерной обработки серии MUR



D	Модель	L	L1	R	H	F	D min
3.0	MUR3R0.005L10	50	10	0.05	0.4	1.3	3.1
3.0	MUR3R0.005L15	50	15	0.05	0.4	1.3	3.1
4.0	MUR4R0.1L10	50	10	0.10	0.5	1.7	4.1
4.0	MUR4R0.1L15	50	15	0.10	0.5	1.7	4.1
5.0	MUR5R0.15L22	50	15	0.15	0.7	2.1	5.1
5.0	MUR5R0.15L22	50	22	0.15	0.7	2.1	5.1
6.0	MUR6R0.15L15	50	15	0.15	0.9	2.8	6.1
6.0	MUR6R0.15L22	50	22	0.15	0.9	2.8	6.1
8.0	MUR8R0.2L22	60	22	0.20	1.1	3.8	8.1

Нестандартные размеры могут быть доставлены по индивидуальному заказу

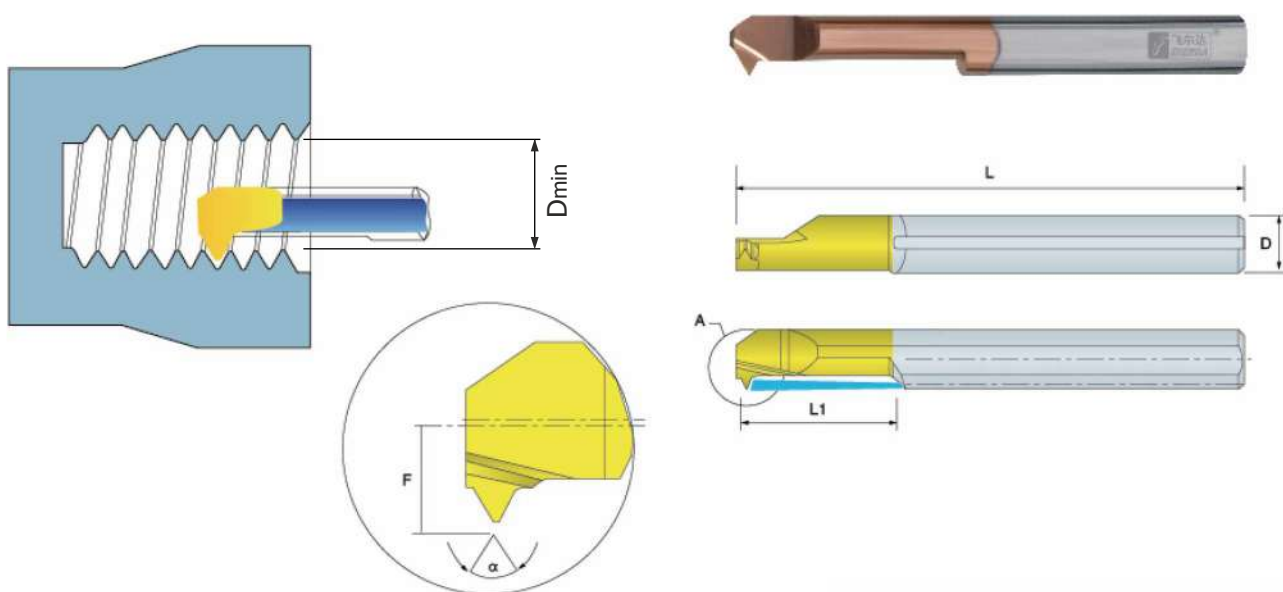
◆◆ Резец для мелкоразмерной обработки серии MQR



D	Модель	L	L1	R	H	F	D min
4.0	MQR4R0.2L10	50	10	0.20	0.8	1.8	4.1
4.0	MQR4R0.2L15	50	15	0.20	0.8	1.8	4.1
4.0	MQR4R0.2L22	50	22	0.20	0.8	1.8	4.1
5.0	MQR5R0.2L15	50	15	0.20	1.0	2.3	5.1
5.0	MQR5R0.2L22	50	22	0.20	1.0	2.3	5.1
6.0	MQR6R0.2L15	50	15	0.20	1.4	2.8	6.1
6.0	MQR6R0.2L22	50	22	0.20	1.4	2.8	6.1
6.0	MQR6R0.2L30	75	30	0.20	1.4	2.8	6.1
8.0	MQR8R0.2L22	60	22	0.20	1.6	3.8	8.1
8.0	MQR8R0.2L27	60	27	0.20	2.0	3.8	8.1

Нестандартные размеры могут быть доставлены по индивидуальному заказу

◆◆ Резец для мелкоразмерной обработки серии MIR



Резьба 55°

D	Модель	L	L1	α	Подача		F	D min
					mm	Кол-во зубьев		
3.0	MIR3L15A55	50	15	55	0.5-1.0	48-24	1.4	3.2
4.0	MIR4L15A55	50	15	55	0.5-1.0	48-24	1.8	4.1
5.0	MIR5L15A55	50	15	55	0.5-1.25	48-20	2.3	5.1
5.0	MIR5L22A55	50	22	55	0.5-1.25	48-20	2.3	5.1
6.0	MIR6L15A55	50	15	55	0.5-1.5	48-16	2.6	6.0
6.0	MIR6L22A55	50	22	55	0.5-1.5	48-16	2.6	6.0

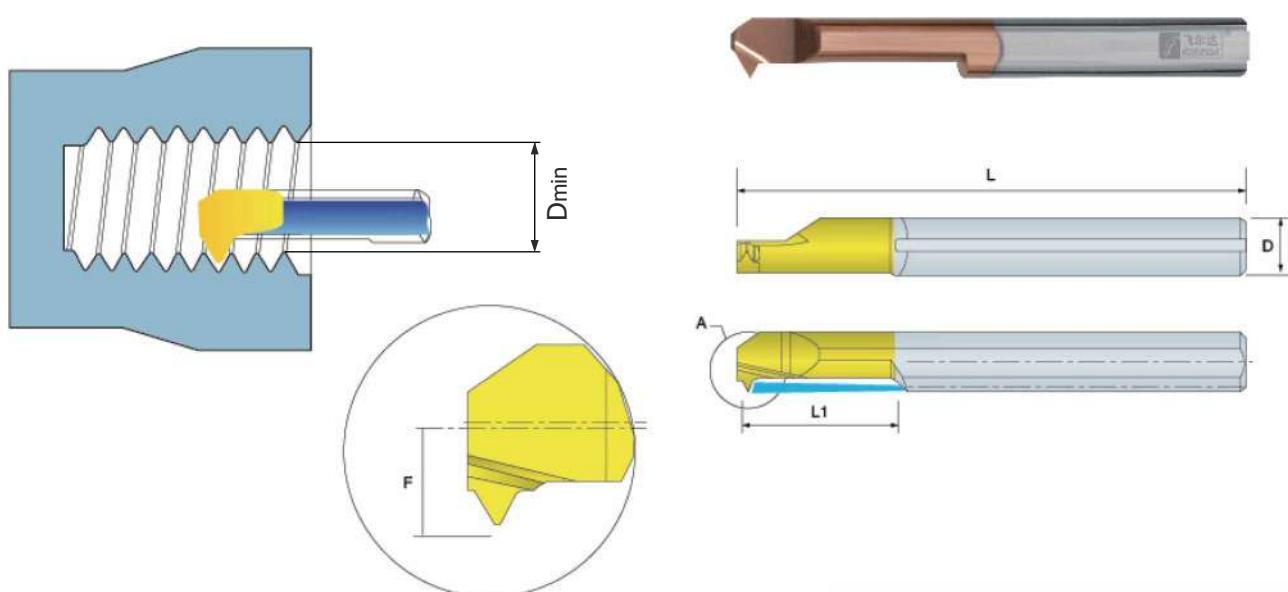
Нестандартные размеры могут быть доставлены по индивидуальному заказу

Резьба 60°

D	Модель	L	L1	α	Подача		F	D min
					mm	Кол-во зубьев		
3.0	MIR1L5A60	50	4.8	60	0.25-0.35	100-72	0.55	1.2
3.0	MIR1L6A60	50	6.3	60	0.35-0.45	72-56	0.65	1.4
3.0	MIR2L8A60	50	8	60	0.45-0.7	56-32	1.0	2.1
3.0	MIR3L15A60	50	15	60	0.8-1.0	32-24	1.4	3.2
4.0	MIR4L15A60	50	15	60	0.8-1.0	32-24	1.8	4.1
5.0	MIR5L15A60	50	15	60	1.0-1.25	24-20	2.3	5.1
5.0	MIR5L22A60	50	22	60	1.0-1.25	24-20	2.3	5.1
6.0	MIR6L15A60	50	15	60	1.0	24-16	2.6	6.0
6.0	MIR6L22A60	50	22	60	1.0-1.5	24-16	2.6	6.0
8.0	MIR8L22A60	60	22	60	1.0-2.0	24-13	3.6	8.0

Нестандартные размеры могут быть доставлены по индивидуальному заказу

◆◆ Резец для мелкоразмерной обработки серии MIR



◆◆ Резьба с фиксированным шагом 60° ISO

D	Модель	Расстояние, mm	L	L1	F	D min
3.0	MIR3L150.5ISO	M4x0.5	50	15	1.4	3.2
3.0	MIR3L150.7ISO	M4x0.7	50	15	1.4	3.2
3.0	MIR3L150.75ISO	M4.5x0.75	50	15	1.4	3.2
4.0	MIR4L150.5ISO	M5x0.5	50	15	1.8	4.1
4.0	MIR4L150.75ISO	M5x0.75	50	15	1.8	4.1
4.0	MIR4L150.8ISO	M5x0.8	50	15	1.8	4.1
5.0	MIR5L151.0ISO	M6x1.0	50	15	2.2	4.9
6.0	MIR6L221.25ISO	M8x1.25	50	22	2.8	6.1

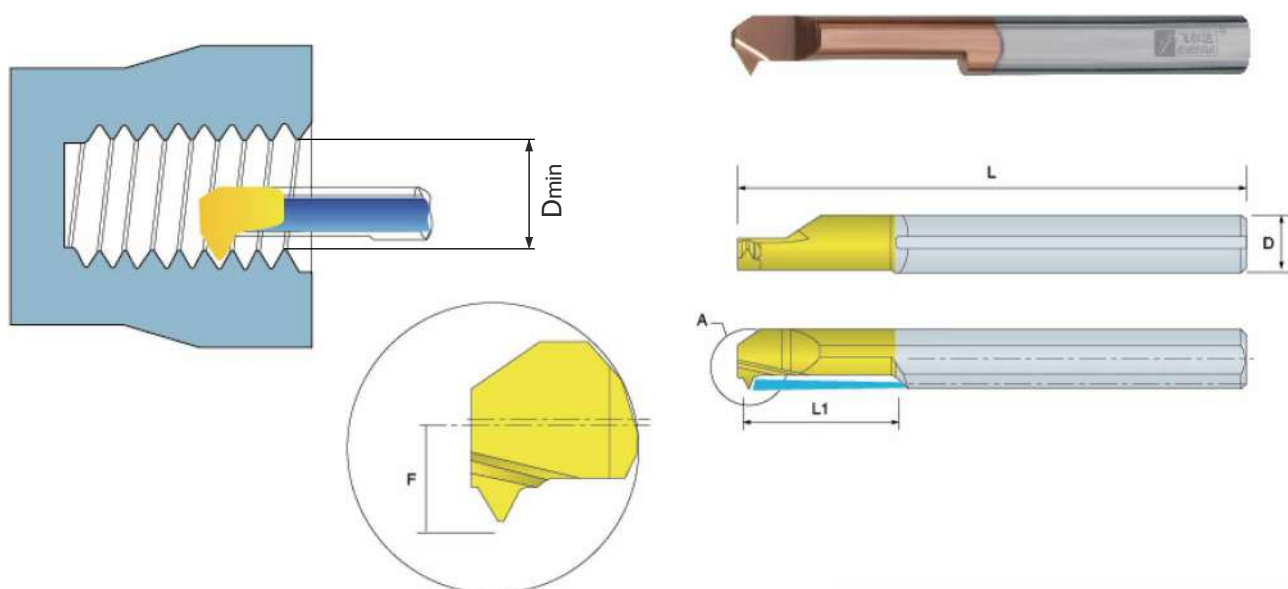
Нестандартные размеры могут быть доставлены по индивидуальному заказу

◆◆ Резьба с фиксированным шагом 60° UN

D	Модель	Подача, mm	L	L1	F	D min
3.0	MIR3L1536UN	8-36UNF	50	15	1.4	3.2
3.0	MIR3L1532UN	8-32UNC	50	15	1.4	3.2
4.0	MIR4L1536UN	12-36UNS	50	15	1.8	4.1
4.0	MIR4L1532UN	12-32UNEF	50	15	1.8	4.1
5.0	MIR5L1528UN	1/4-28UNF	50	15	2.2	4.9
5.0	MIR5L1820UN	1/4-20UNC	50	18	2.3	5.0
6.0	MIR6L1824UN	5/16-24UNF	50	18	2.8	6.5
6.0	MIR6L1818UN	5/16-18UNC	50	18	2.8	6.2

Нестандартные размеры могут быть доставлены по индивидуальному заказу

◆◆ Резец для мелкоразмерной обработки серии MIR

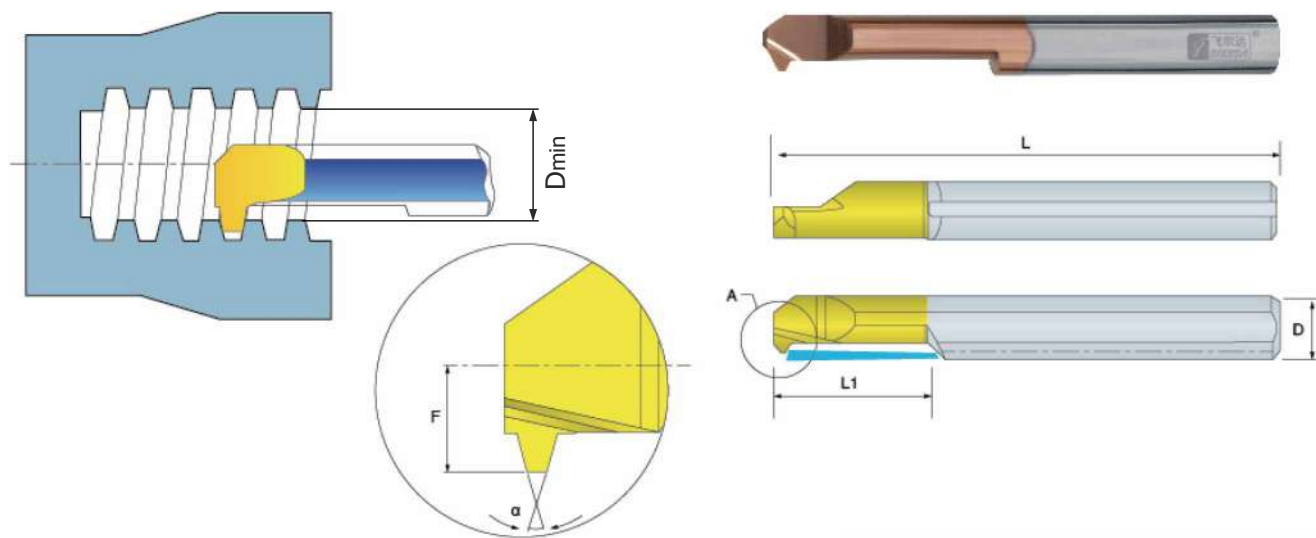


◆◆ Коническая трубная резьба NPT

D	Модель	Подача кол-во витков/дюйм	L	L1	F	D min	Резьба
6.0	MIR6L1527NPT	27	50	15	2.6	5.9	1/16x27NPT
							1/8x27NPT

Нестандартные размеры могут быть доставлены по индивидуальному заказу

◆◆ Резец для мелкоразмерной обработки серии MIR

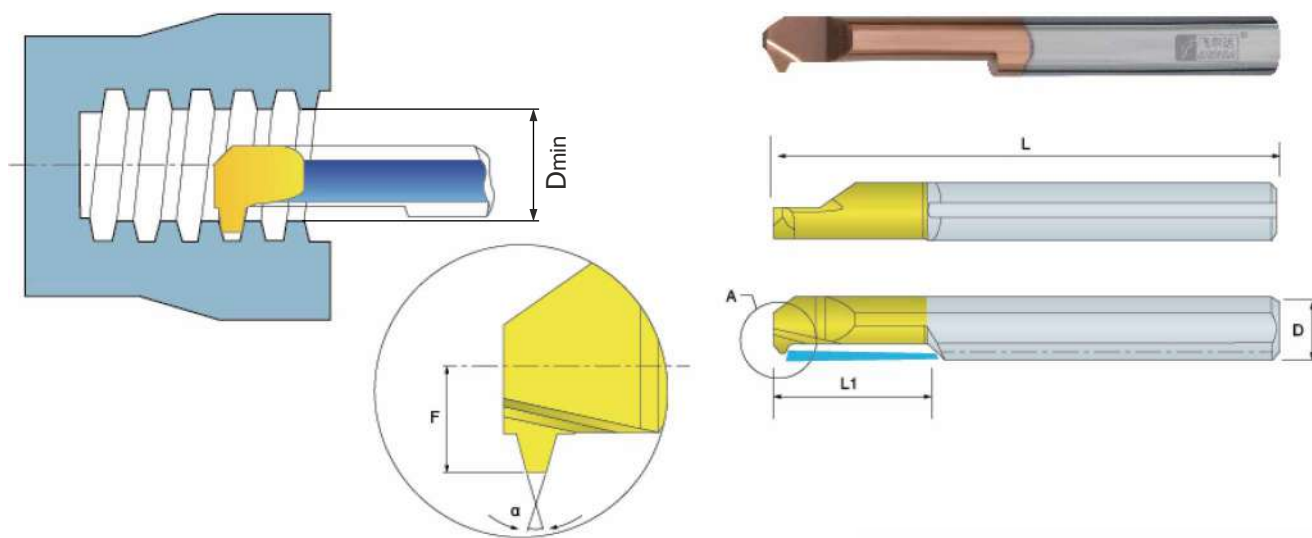


◆◆ Коническая трубная резьба NPT

D	Модель	Подача кол-во витков/дюйм	L	L1	F	α	D min	Резьба
4.0	MIR4L1516ACME	16	50	15	1.8	29	4.6	1/4x16
6.0	MIR6L2014ACME	14	50	20	2.8	29	6.0	5/16x14
7.0	MIR7L2212ACME	12	60	22	3.3	29	7.2	3/8x12
8.0	MIR8L3010ACME	10	75	30	3.8	29	10.0	1/2x10
10.0	MIR10L358ACME	8	75	35	4.8	29	12.5	5/8x8
10.0	MIR10L456ACME	6	100	45	4.8	29	14.6	3/4x6 7/8x6

Нестандартные размеры могут быть доставлены по индивидуальному заказу

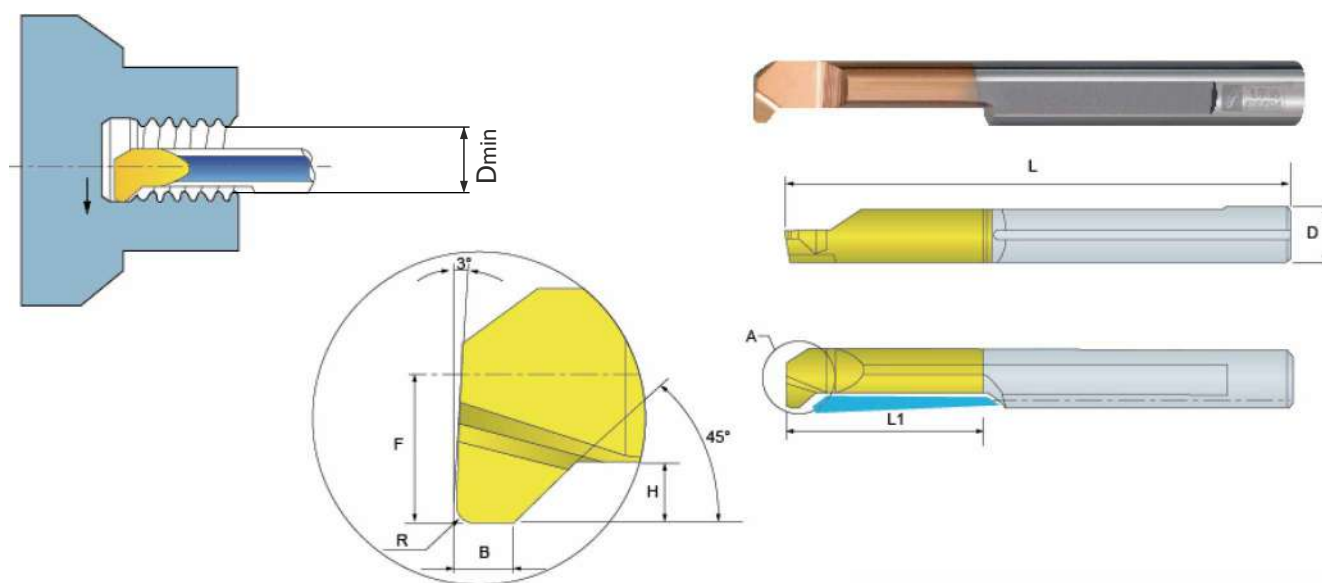
◆◆ Резец для мелкоразмерной обработки серии MIR



D	Модель	Подача кол-во ВИТКОВ/дюйм	L	L1	F	α	D min	Резьба
7.0	MIR7L252TR	2	60	25	3.2	30	6.9	Tr9x2
								Tr10x2
								Tr11x2
								Tr12x2
10.0	MIR10L352TR	2	75	35	4.8	30	11.0	Tr14x2
								Tr16x2
								Tr18x2
								Tr20x2
7.0	MIR7L353TR	3	60	35	3.3	30	7.5	Tr11x3
								Tr12x3
10.0	MIR10L353TR	3	75	35	4.8	30	10.5	Tr14x3
								Tr22x3
								Tr24x3
								Tr26x3
								Tr28x3
10.0	MIR10L454TR	4	100	45	4.8	30	11.5	Tr16x4
								Tr18x4
								Tr20x4
10.0	MIR10L555TR	5	100	55	4.8	30	11.0	Tr22x5
								Tr24x5
								Tr28x5

Нестандартные размеры могут быть доставлены по индивидуальному заказу

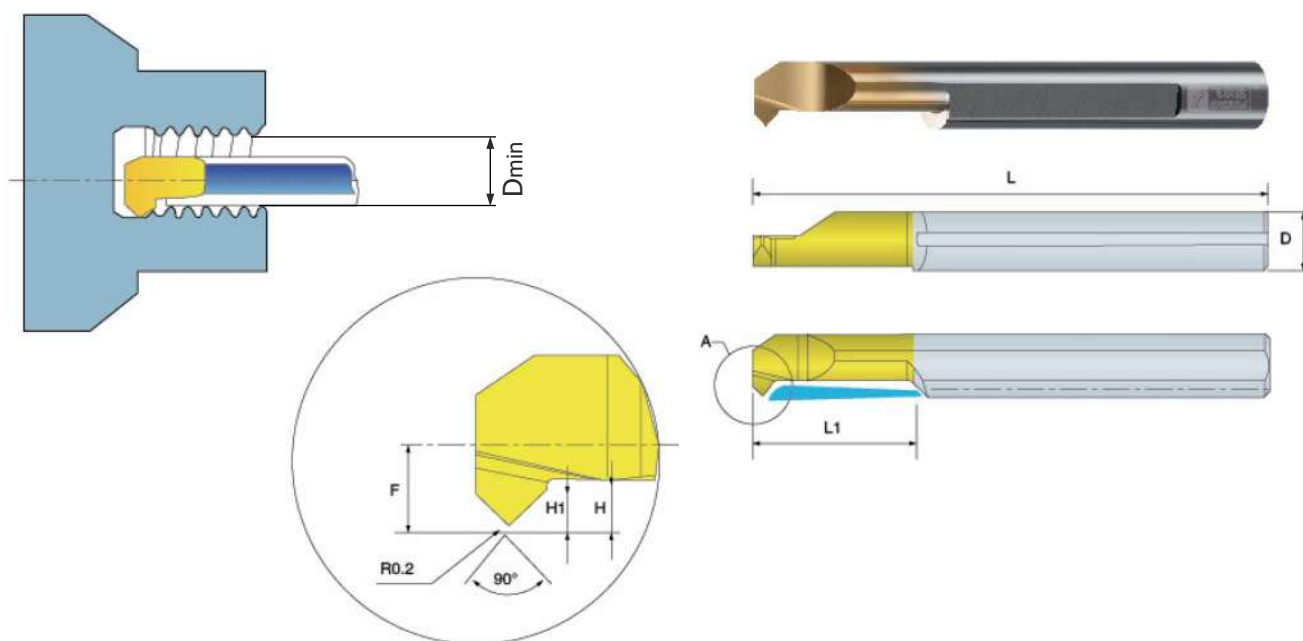
◆◆ Резец для мелкоразмерной обработки серии MDR



D	Модель	L	L1	B	R	H	F	D min
4.0	MDR4R0.5L18	50	18	1.5	0.5	0.8	1.8	4.1
5.0	MDR5R0.5L24	50	24	1.5	0.5	1.2	2.3	5.1
6.0	MDR6R0.5L27	75	27	1.5	0.5	1.4	2.8	6.1

Нестандартные размеры могут быть доставлены по индивидуальному заказу

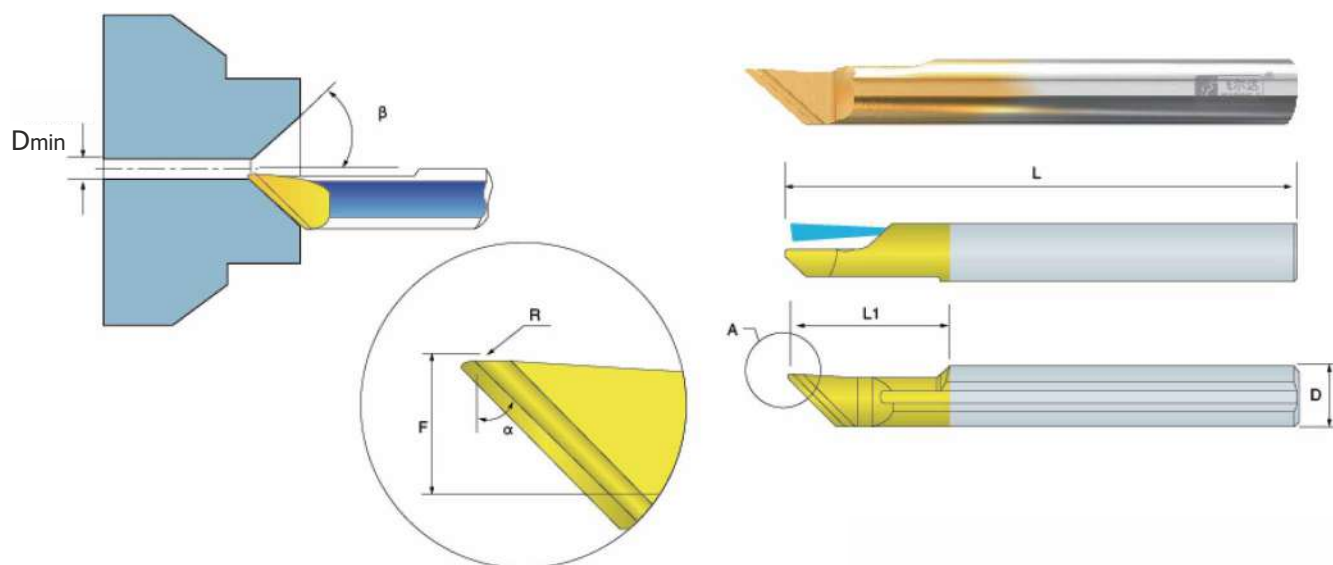
◆◆ Резец для мелкоразмерной обработки серии MCR



D	Модель	L	L1	R	H	H1	F	D min
3.0	MCR3R0.2L10	50	10	0.20	0.7	0.3	1.3	3.1
4.0	MCR4R0.2L15	50	15	0.20	0.8	0.4	1.7	4.1
5.0	MCR5R0.2L15	50	15	0.20	1.2	0.7	2.1	5.1
6.0	MCR6R0.2L15	50	15	0.20	1.4	0.7	2.8	6.1
7.0	MCR7R0.2L20	60	20	0.20	1.5	0.8	3.3	7.1

Нестандартные размеры могут быть доставлены по индивидуальному заказу

◆◆ Резец для мелкоразмерной обработки серии MWR



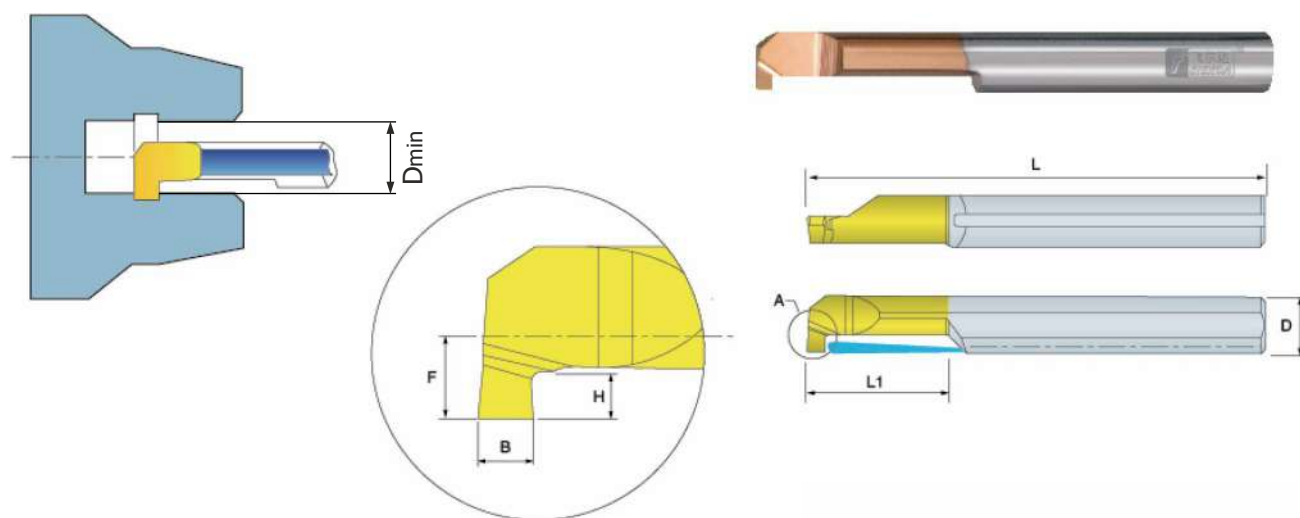
D	Модель	L	L1	H	α	β	F	D min
6.0	MWR6R0.2A90	50	15.0	0.20	45°	45	2.3	1.0
6.0	MWR6R0.2A60	50	15.0	0.20	60°	30	2.3	1.0

◆◆ Резец для мелкоразмерной обработки серии MWL

D	Модель	L	L1	H	α	β	F	D min
6.0	MWL6R0.2A90	50	15.0	0.20	45°	45	2.3	1.0
6.0	MWL6R0.2A60	50	15.0	0.20	60°	30	2.3	1.0

Нестандартные размеры могут быть доставлены по индивидуальному заказу

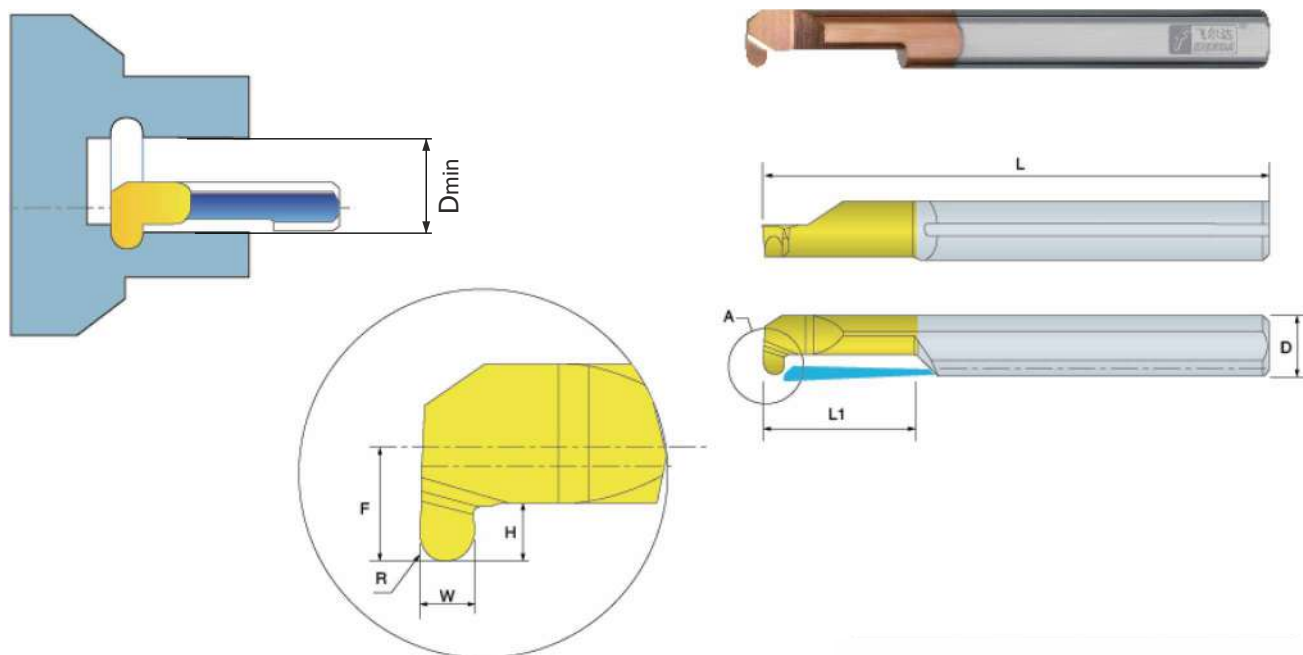
◆◆ Резец для мелкоразмерной обработки серии MGR



D	Модель	L	L1	B	H	F	D min
3.0	MGR3B0.7L10	50	10	0.7	0.6	1.3	3.1
4.0	MGR4B1.0L10	50	10	1.0	1.0	1.7	4.1
4.0	MGR4B1.0L15	50	15	1.0	1.0	1.7	4.1
4.0	MGR4B1.5L10	50	10	1.5	1.0	1.7	4.1
5.0	MGR5B1.0L15	50	15	1.0	1.2	2.3	5.1
5.0	MGR5B1.0L22	50	22	1.0	1.2	2.3	5.1
5.0	MGR5B1.5L15	50	15	1.5	1.2	2.3	5.1
5.0	MGR5B1.5L22	50	22	1.5	1.2	2.3	5.1
5.0	MGR5B2.0L15	50	15	2.0	1.2	2.3	5.1
5.0	MGR5B2.0L22	50	22	2.0	1.2	2.3	5.1
6.0	MGR6B1.0L15	50	15	1.0	1.4	2.8	6.1
6.0	MGR6B1.0L22	50	22	1.0	1.4	2.8	6.1
6.0	MGR6B1.5L15	50	15	1.5	1.4	2.8	6.1
6.0	MGR6B1.5L22	50	22	1.5	1.4	2.8	6.1
6.0	MGR6B2.0L15	50	15	2.0	1.4	2.8	6.1
6.0	MGR6B2.0L22	50	22	2.0	1.4	2.8	6.1
7.0	MGR7B1.0L15	60	15	1.0	2.5	3.3	7.1
7.0	MGR7B1.0L22	60	22	1.0	2.5	3.3	7.1
7.0	MGR7B1.0L30	60	30	1.0	2.5	3.3	7.1
7.0	MGR7B1.5L15	60	15	1.5	2.5	3.3	7.1
7.0	MGR7B1.5L22	60	22	1.5	2.5	3.3	7.1
7.0	MGR7B1.5L30	60	30	1.5	2.5	3.3	7.1
7.0	MGR7B2.0L15	60	15	2.0	2.5	3.3	7.1
7.0	MGR7B2.0L22	60	22	2.0	2.5	3.3	7.1
7.0	MGR7B2.0L30	60	30	2.0	2.5	3.3	7.1
8.0	MGR8B1.0L22	60	22	1.0	1.7	3.8	8.1
8.0	MGR8B1.5L22	60	22	1.5	1.7	3.8	8.1
8.0	MGR8B2.0L22	60	22	2.0	2.6	3.8	8.1

Нестандартные размеры могут быть доставлены по индивидуальному заказу

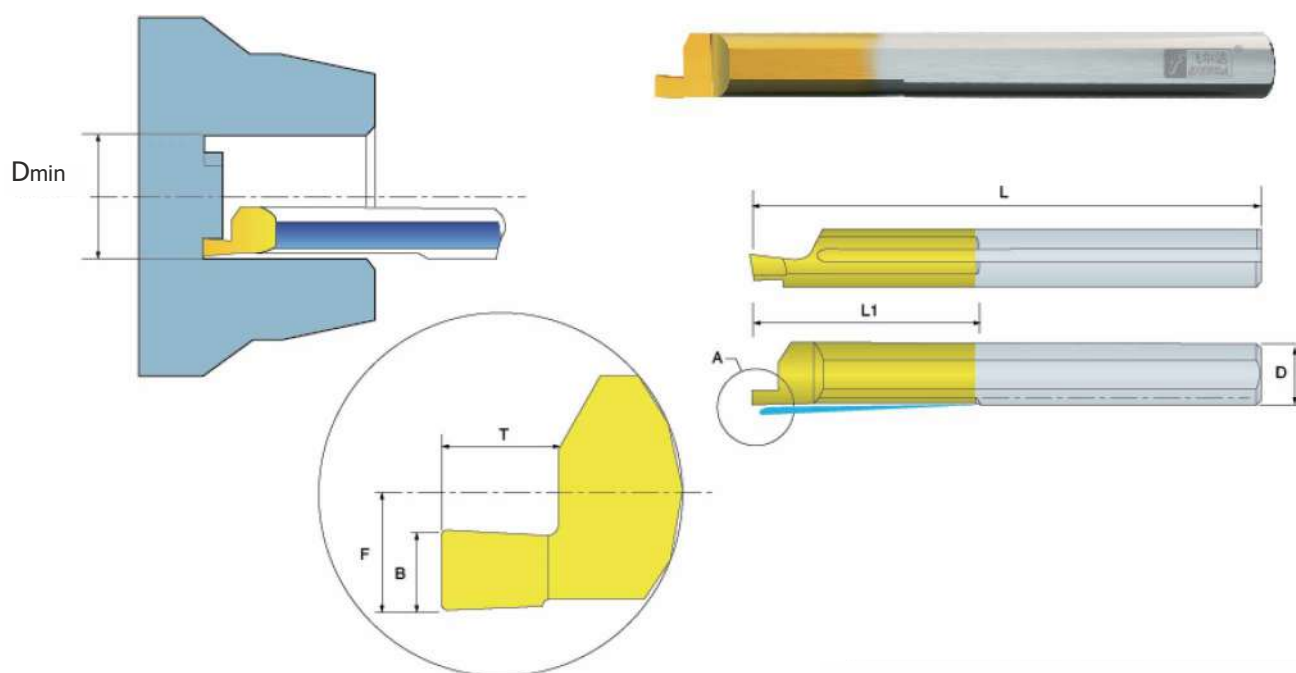
◆◆ Резец для мелкоразмерной обработки серии MKR



D	Модель	L	L1	R	W	H	F	D min
4.0	MKR4R0.5L10	50	10	0.50	1.0	1.0	1.7	4.1
4.0	MKR4R0.75L10	50	10	0.75	1.5	1.0	1.7	4.1
5.0	MKR5R0.5L15	50	15	0.50	1.0	1.2	2.3	5.1
5.0	MKR5R0.75L15	50	15	0.75	1.5	1.2	2.3	5.1
5.0	MKR5R1.0L15	50	15	1.00	2.0	1.2	2.3	5.1
6.0	MKR6R0.5L15	50	15	0.50	1.0	1.6	2.8	6.1
6.0	MKR6R0.75L15	50	15	0.75	1.5	1.6	2.8	6.1
6.0	MKR6R1.0L15	50	15	1.00	2.0	1.6	2.8	6.1

Нестандартные размеры могут быть доставлены по индивидуальному заказу

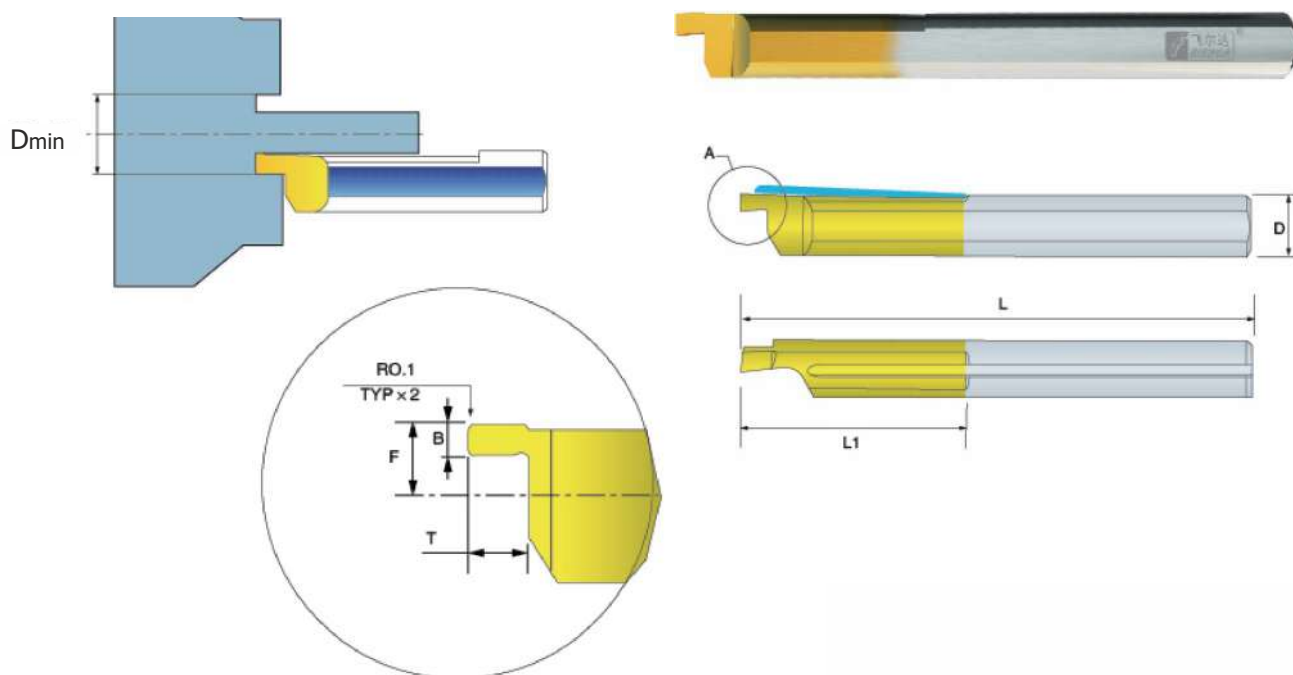
◆◆ Резец для мелкоразмерной обработки серии MFR



D	Модель	L	L1	B	T	F	D min
4.0	MFR4B0.75L15	50	15	0.75	1.2	1.95	5.0
4.0	MFR4B1.0L15	50	15	1.0	1.5	1.95	5.0
4.0	MFR4B1.5L15	50	15	1.5	28	1.95	5.0
5.0	MFR5B0.75L22	50	22	0.75	1.2	2.45	6.0
5.0	MFR5B1.0L22	50	22	1.0	1.5	2.45	6.0
5.0	MFR5B1.5L22	50	22	1.5	2.5	2.45	6.0
5.0	MFR5B2.0L22	50	22	2.0	3.8	2.45	6.0
6.0	MFR6B1.0L22	50	22	1.0	1.5	2.95	8.0
6.0	MFR6B1.5L22	50	22	1.5	25	2.95	8.0
6.0	MFR6B2.0L22	50	22	2.0	3.0	2.95	8.0
6.0	MFR6B2.5L22	50	22	2.5	4.8	295	8.0
6.0	MFR6B3.0L30	75	30	3.0	6.0	2.95	8.0
8.0	MFR8B2.5L22	60	22	2.5	3.5	3.95	10.0

Нестандартные размеры могут быть доставлены по индивидуальному заказу

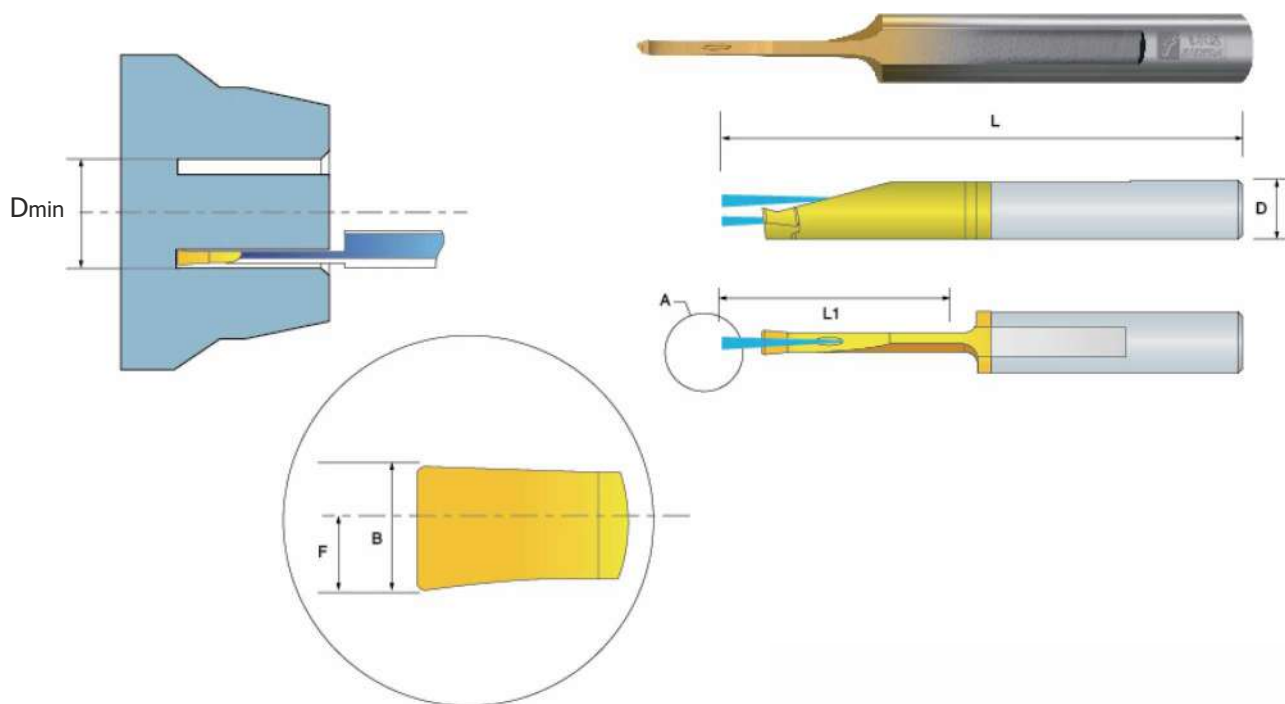
◆◆ Резец для мелкоразмерной обработки серии MFL



D	Модель	L	L1	B	T	F	D min
4.0	MFL4B0.75L15	50	15	0.75	1.2	1.75	5.0
4.0	MFL4B1.0L15	50	15	1.0	1.5	1.75	5.0
4.0	MFL4BL5L15	50	15	1.5	2.8	1.75	5.0
5.0	MFL5B0.75L22	50	22	0.75	1.2	2.25	6.0
5.0	MFL5B1.0L22	50	22	1.0	1.5	2.25	6.0
5.0	MFL5B1.5L22	50	22	1.5	2.5	2.25	6.0
5.0	MFL5B2.0L22	50	22	2.0	3.8	2.25	6.0
6.0	MFL6B10L22	50	22	1.0	1.5	2.75	8.0
6.0	MFL6B1.5L22	50	22	1.5	2.5	2.75	8.0
6.0	MFL6B2.0L22	50	22	2.0	3.0	2.75	8.0
6.0	MFL6B25L22	50	22	2.5	4.8	2.75	8.0
6.0	MFL6B3.0L30	75	30	3.0	6.0	2.75	8.0
8.0	MFL8B2.5L22	60	22	2.5	3.5	3.75	10.0

Нестандартные размеры могут быть доставлены по индивидуальному заказу

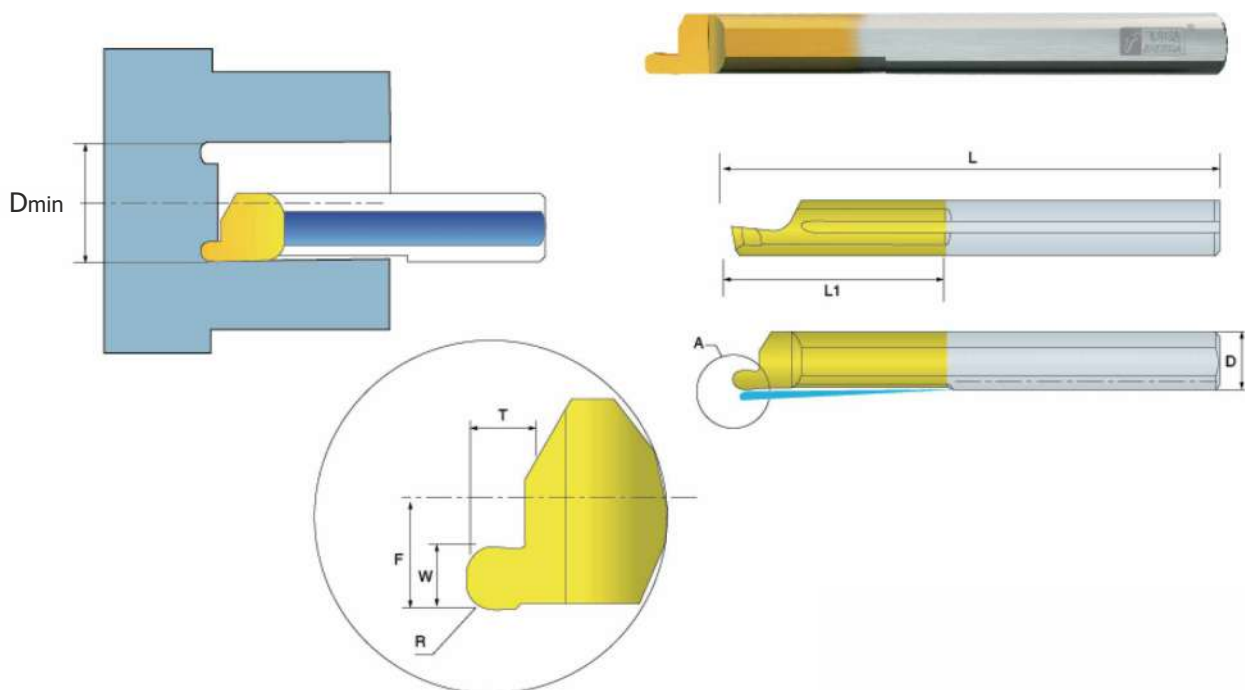
◆◆ Резец для мелкоразмерной обработки серии MVR



D	Модель	L	L1	B	F	D min
6.0	MVR6B2.0L15	64	15	2.0	1.1	120
6.0	MVR6B2.0L22	64	22	2.0	1.1	120
6.0	MVR6B2.5L22	64	22	2.5	1.4	120
8.0	MVR8B3.0L27	64	27	3.0	1.6	15.0
8.0	MVR8B3.0L43	80	43	3.0	1.6	15.0
8.0	MVR8B4.0L43	80	43	4.0	2.1	20.0

Нестандартные размеры могут быть доставлены по индивидуальному заказу

◆◆ Резец для мелкоразмерной обработки серии MZR



D	Модель	L	L1	R	W	T	F	D min
4.0	MZR4R0.5L15	50	15	0.50	1.0	1.2	1.95	5.0
4.0	MZR4R0.75L15	50	15	0.75	1.5	1.5	1.95	5.0
5.0	MZR5R0.5L22	50	22	0.50	1.0	1.2	2.45	6.0
5.0	MZR5R0.75L22	50	22	0.75	1.5	1.5	2.45	6.0
5.0	MZR5R1.0L22	50	22	1.00	2.0	2.5	2.45	6.0
6.0	MZR6R0.5L22	50	22	0.50	1.0	1.2	2.95	8.0
6.0	MZR6R0.75L22	50	22	0.75	1.5	1.5	2.95	8.0
6.0	MZR6R1.0L22	50	22	1.00	2.0	2.5	2.95	8.0

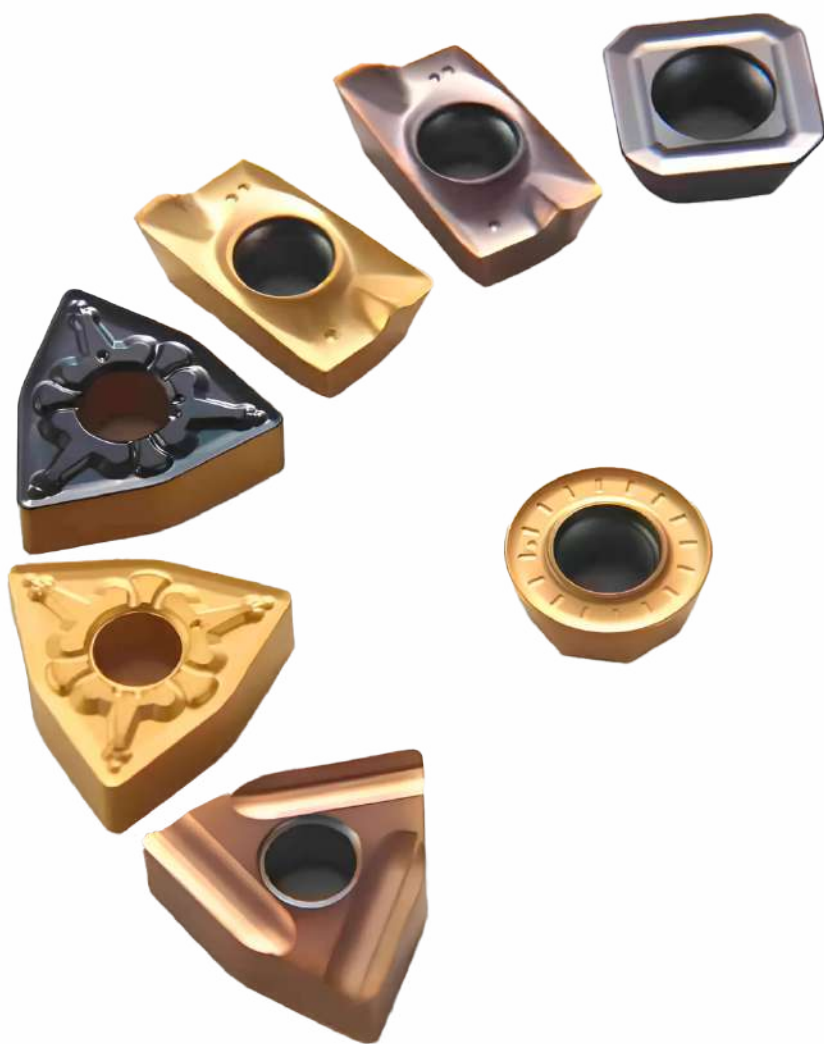
Нестандартные размеры могут быть доставлены по индивидуальному заказу



D1	Модель	L	D	d	Ключ	Зажимной винт	Регулировочный винт
3.0	SIM0012H3	88	12	12	K25	S25	S35
3.0	*SIM0016H3S	75	16	20	K25	S25	S35S
3.0	SIM0016H3	88	16	20	K25	S25	S35
3.0	SIM0020H3	88	20	20	K25	S25	S35
3.0	*SIM0022H3	88	22	22	K25	S25	S35
3.0	SIM0025H3	62	25	10.8	K25	S25	S35
4.0	SIM0012H4	88	12	12	K25	S25	S35S
4.0	*SIM0016H4S	75	16	20	K25	S25	S35
4.0	SIM0016H4	88	16	20	K25	S25	S35
4.0	SIM0020H4	88	20	20	K25	S25	S35
4.0	*SIM0022H4	88	22	22	K25	S25	S35
4.0	SIM0025H4	62	25	10.8	K25	S25	S35S
5.0	SIM0012H5	88	12	12	K25	S25	S35
5.0	SIM0016H5S	75	16	20	K25	S25	S35
5.0	SIM0016H5	88	16	20	K25	S25	S35
5.0	SIM0020H5	88	20	20	K25	S25	S35S
5.0	*SIM0022H5	75	22	22	K25	S25	S35
5.0	SIM0025H5	62	25	10.8	K25	S25	S35
6.0	*SIM0016H6S	75	16	20	K25	S25	S35
6.0	SIM0016H6	88	16	20	K25	S25	S35
6.0	SIM0020H6	88	20	20	K25	S25	S35
6.0	*SIM0022H6	88	22	22	K25	S25	S35
6.0	SIM0025H6	62	25	10.8	K25	S25	S35
7.0	SIM0016H7	88	16	20	K25	S25	S35
7.0	SIM0020H7	88	20	20	K25	S25	S35
8.0	SIM0016H8	88	16	20	K25	S25	S35
8.0	SIM0020H8	88	20	20	K25	S25	S35
10.0	SIM0020H10	88	20	20	K25	S25	S35

*Для автоматов продольного точения

ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ



СОДЕРЖАНИЕ

Серия материалов.....	003
Повреждения пластин и меры противодействия.....	006
Меры предосторожности при использовании режущего инструмента.....	008
Форма пластины.....	011
Стружколомы.....	012

01

013
серия токарных пластин

05

058
серия U-образных сверлильных пластин

02

035
серия пластин с керамическим покрытием

06

062
серия пластин для нарезания канавок

03

044
серия пластин для алюминия

07

075
CBN/PCD

04

050
серия пластин для фрезерной обработки

08

077
серия пластин для нарезания резьбы

Серия материалов

РЕЖУЩИЕ ИНСТРУМЕНТЫ

карбид

	универсальный	MWWP030	MWWP15	MWPC30	MWM90	MWWFA							
P	сталь	MWTC25	MWTC30	MWTC35	MWTC65	MWWP15	MWWP30	MWWFA	MWWFP	G535	G537	G735	MWWFD
M	нержавеющая сталь	MWM30	MWM90	U545	U555								
K	чугуны	MWWK15	K545	K549									
N	цветные сплавы	MWWF01	N515										
S	жаропрочные материалы	MWWF01	M545	M565									

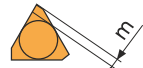
металлокерамика

P	сталь	MWT60	MWT90	MWCT300	MWTN600
M	нержавеющая сталь	MWT60	MWT90	MWCT300	MWTN600
K	чугуны	MWT60	MWT90	MWCT300	MWTN600

Корпус, спеченный под сверхвысоким давлением

N	цветные сплавы	MWPCD	
	АЛМАЗНАЯ ВСТАВКА		
	спечённый сплав	MWCBN	
K	чугуны	MWCBN	
H	высокая твёрдость материала	MWCBN	H905

Код	Форма	
H	Правильный шестиугольник	
O	Правильный восьмиугольник	
P	Правильный пятиугольник	
S	Квадрат	
T	Равносторонний треугольник	
C	Верхний угол ромба 80°	
D	Верхний угол ромба 55°	
E	Верхний угол ромба 75°	
F	Верхний угол ромба 50°	
M	Верхний угол ромба 86°	
V	Верхний угол ромба 35°	
W	Равносторонний шестиугольник с неравными углами	
L	Прямоугольник	
A	Параллелограмм угол 85°	
B	Параллелограмм угол 82°	
K	Параллелограмм угол 55°	
R	Круг	
X	Особая форма	
(1) Код формы		

										
(3) Код точности				(Справочные) Сведения о точности на уровне М (в разбивке по форме и размеру) Допуск по высоте наконечника, м (мм)						
Код	Высота наконечника, мм	Допуск по внутреннему, ØD1, мм	Допуск по толщине, S1, мм							
A	±0.005	±0.025	±0.025	6.35	±0.08	±0.08	±0.08	±0.11	±0.16	—
F	±0.005	±0.013	±0.025	9.525	±0.08	±0.08	±0.08	±0.11	±0.16	—
C	±0.013	±0.025	±0.025	12.70	±0.13	±0.13	±0.13	±0.15	—	—
H	±0.013	±0.013	±0.025	15.875	±0.15	±0.15	±0.15	±0.18	—	—
E	±0.025	±0.025	±0.025	19.05	±0.15	±0.15	±0.15	±0.18	—	—
G	±0.025	±0.025	±0.13	25.40	—	±0.18	—	—	—	—
J	±0.005	± 0.05 - ±0.15	±0.025	31.75	—	+0.20	—	—	—	—
K*	±0.013	±0.05 - ±0.15	±0.025	Допуск m(мм) по внутренней окружности ØD1						
L*	±0.025	± 0.05 - ±0.15	±0.025	Внутренний круг	Равносторонний треугольник	Квадрат	Углубленный 80°	Углубленный 55°	Углубленный 35°	Круг
M*	±0.13- ±0.38	±0.05 - ±0.15	±0.13	6.35	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	-
N*	±0.08 - ±0.18	±0.05 - ±0.15	±0.025	9.525	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05
U*	±0.08 - ±0.18	±0.08 - ±0.25	±0.13	12.70	±0.08	±0.08	±0.08	±0.08	-	±0.08
Указывает на лезвие, сторона которого не заточена				15.875	±0.10	±0.10	±0.10	±0.10	-	±0.10
				19.05	±0.10	±0.10	±0.10	±0.10	-	±0.10
				25.40	-	±0.13	-	-	-	±0.13
				31.75	-	±0.15	-	-	-	±0.15
(3) Код класса доступа										

C
N
M
G

(2) Код заднего угла		
Код	Задний угол (градус)	
A	3°	
B	5°	
C	7°	
D	15°	
E	20°	
F	25°	
G	30°	
N	0°	
P	11°	
O	Другие задние углы	
Задний угол относится к заднему углу основной режущей кромки		

(4) Код обозначения формы отверстия и /или стружколома									
Код	С отверстием или без	Форма отверстия	Стружколом	Профиль лезвия	Код	С отверстием или без	Форма отверстия	Стружколом	Профиль лезвия
W	+	Цилиндрическое отверстие	Отсутствует		A	+	Цилиндрическое отверстие	Отсутствует	
T	+	Одностороннее снятие фаски (40°—60°)	Односторонний		M	+	Цилиндрическое отверстие	Односторонний	
Q	+	Цилиндрическое отверстие	Отсутствует		G	+	Цилиндрическое отверстие	Двухсторонний	
U	+	Двухстороннее снятие фаски (40°—60°)			N	-	-	Отсутствует	
B	+	Цилиндрическое отверстие	Отсутствует		R	-	-	Односторонний	
H	+	Одностороннее снятие фаски (70°—90°)	Односторонний		F	-	-	Двухсторонний	
C	+	Цилиндрическое отверстие	Отсутствует		X	-	-	-	Особый
J	+	Двухстороннее снятие фаски (70°—90°)	Двухсторонний						

Форма пластины							ØI.C. (мм)
							
	02		04	03	03	06	3.97
	L3	08	05	04	04	08	4.76
	03	09	06	05	05	09	5.56
06							6.00
	04	11	07	06	06	11	6.35
	05	13	09	08	07	13	7.94
08							8.00
09	06	16	11	09	09	16	9.525
10							10.00
12							12.00
12	08	22	15	12	12	22	12.70
15	10		19	16	15	27	15.875
16							16.00
19	13		23	19	19	33	19.05
20							20.00
			27	22	22	38	22.225
25							25.00
25			31	25	25	44	25.40
31			38	32	31	54	31.75
32							32.00
Длина режущей кромки							

 Толщина - это высота между нижней поверхностью лезвия и самой высокой частью режущей кромки	
Обозначение	Толщина пластины
S1	1.39
O1	1.59
T0	1.79
O2	2.38
T2	2.78
O3	3.18
T3	3.97
O4	4.76
O6	6.35
O7	7.94
O9	9.52
Толщина пластины	

12 **04** **08** **(E)** **(N)** - **PM**

Радиус при вершине	
00	Нет радиуса
V3	0.03
V5	0.05
01	0.1
02	0.2
04	0.4
08	0.8
12	1.2
16	1.6
20	2.0
24	2.4
28	2.8
32	3.2
Диаметр пластины 00 (Британский) M0 (метрический)	Круглая пластина

Код обработки		
Форма	Кромка	Код
	Острое лезвие	F
	Закруглённое лезвие	E
	Скошенное лезвие	T
	Двойная рукоятка лезвия	S
Наша компания не использует код шлифовки кромок		

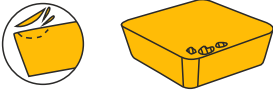
Код обработки		
Форма	Кромка	Код
	Правая	R
	Левая	L
	Нейтральная	N

Описание стружколома	
MT	Получточная резка, основное точение
QH	Чистовая обработка
QC	Чистовая обработка ~ получистовая
SG	Получистовое, черновое точение
AN	Обработка легкосплавной нержавеющей стали
SH	Получерновая обработка нержавеющей стали
QM	Отделка
AM	Основное точение, универсальный тип канавки
SM	Основное точение, нержавеющая сталь, мягкая сталь
MP	Обработка заготовок
RP	Основное точение

◆◆ Повреждение пластины и меры противодействия

Повреждение инструмента	Причина	Решение
Износ передней поверхности ножа 	• Материал пластины не подходит • Слишком высокая скорость резания	• Выбирайте более твердый материал • Уменьшите объем резки • Уменьшите скорость резания
Разрушение режущей кромки 	• Материал пластины не подходит • Выберите материал с более высокой прочностью • Подача слишком велика	• Уменьшите подачу • Недостаточная прочность режущей кромки • Недостаточная жесткость державки инструмента • Используйте большие затачивающие пластину или перевернутые режущие кромки • Выберите Патрон инструмента большего размера
Пластическая деформация 	• Чрезмерный нагрев при одновременном механическом давлении • Высокая скорость работы и подачи • Обработка твердых и жаропрочных сплавов, заготовок с напайными слоями	• Выберите материал с более высокой прочностью • Уменьшите условия резания • Применение твердосплавных пластин с повышенной износостойкостью
Износ кромки (задняя поверхность) 	• Когда твердость обрабатываемой детали слишком высока по отношению к инструменту • Выбран более твердый материал • При механической обработке обрабатываемой детали с закалённой поверхностью	• Уменьшите скорость резания • Неправильный материал лезвия • Выберите больший угол наклона спинки • Слишком высокая скорость резания • Увеличьте подачу • Задний угол слишком мал • Подача слишком низкая
Термический крекинг 	• Тепловое расширение и сжатие, вызванные температурой резания • Следует использовать сухую резку • Материал лезвия не подходит • Особенно для резки железа	• Если вы хотите выполнить влажную обработку, используйте достаточное количество • Достаточно холодный, но жидкий • Выберите материал с более высокой прочностью

◆◆ Повреждение пластины и меры противодействия

Повреждение инструмента	Причина	Решение
Износ режущего лезвия 	• Материал лезвия не подходит • Подача слишком велика • Снижается прочность при резании • Патрон инструмента недостаточно жесткий	• Выберите материал с более высокой прочностью • Для заточки лезвия используйте большой нож или переверните режущую кромку • Выберите Патрон инструмента большего размера
Износ режущей кромки 	• Обработанные детали с упрочненной поверхностью • Из-за плохой геометрии пластины разногласия (появляется вибрация)	• Выбирайте более твердый материал • Используйте большой передний угол для улучшения контроля стружки
Отслаивание 	• Отделение насадки для бобов • Используйте большой передний угол для улучшения контроля стружки	• Плохое управление микросхемой • Нанесите крупногабаритные канавки для удержания стружки
Полностью поврежденный 	• По мере прогрессирования износа режущего лезвия • Лезвие сломано и не подлежит обработке • Кончик ножа весь сломан	• Сердечко уменьшает подачу, уменьшает глубину резания • Пожалуйста, выберите материал лезвия с большей прочностью • Выберите более прочный тип канавки для дробления стружки и более толстое лезвие
Опухоль от чипа 	• Низкая скорость резания - слишком низкая • Материал обрабатываемых деталей легко поддается воздействию инструмента	• Увеличьте скорость нарезания сердцевин • Выбирайте лезвие с большим углом наклона, выбирайте материал с большей прочностью

◆◆ Меры предосторожности при использовании режущих инструментов

Тип инструмента	Опасность	Контрмеры
Режущий инструмент	Режущая часть пластины очень острая, к ней можно прикоснуться руками и получить травму	Когда режущий инструмент извлекается из корпуса или устанавливается на станок, пожалуйста, используйте защитные средства, такие как перчатки
	Использование неправильного метода или ненадлежащих условий эксплуатации может привести к повреждению инструмента и его вылету, что может привести к травме	Используйте средства защиты, такие как защитные чехлы, защитные очки и т.д. Используйте инструкции к инструменту и рекомендованные режимы
	Из-за ударной нагрузки инструмент чрезмерно изнашивается, что приводит к резкому увеличению усилия резания, Это приводит к повреждению инструмента и попаданию брызг, а также к риску причинения вреда оператору	Используйте средства защиты, такие как защитные чехлы, защитные очки и т.д. Пожалуйста, своевременно заменяйте изношенный инструмент
	При резании инструментов и заготовок возникает высокая температура Не используйте его непосредственно сразу после обработки При прикосновении к нему руками существует риск получения ожогов	Пожалуйста, используйте средства защиты, такие как защитные перчатки
	Разбрызгивание стружки при высокой температуре и чрезмерный сброс стружки, это может привести к ожогам	Используйте средства защиты, такие как защитные чехлы, защитные очки и т.д. Выключите станок и надевайте защитные перчатки при удалении стружки, используйте такие инструменты, как плоскогубцы или зажимы
	Искры, образующиеся во время резки, или тепло, выделяющееся в результате повреждения, могут Подожгите щепки, вызвав пожар	Легковоспламеняющиеся и взрывоопасные материалы следует хранить вдали от зоны вырубki. При использовании нерастворимых в воде смазочно-охлаждающих жидкостей следует принимать противопожарные меры
	При вращении с высокой скоростью, например, из-за плохой балансировки креплений станка, это приведет к возникновению вибрации и дребезжания, которые могут привести к поломке инструмента и возникновению опасных условий	Пожалуйста, используйте средства защиты, такие как защитные чехлы, защитные очки и т.д. Станок должен быть запущен в опытную эксплуатацию и подтвержден отсутствием вибрации или дребезжания. Дождитесь появления необычного звука, прежде чем приступать к работе официально

В этом примере объясняются только основные вопросы безопасности. Для получения более подробной информации, пожалуйста, ознакомьтесь с инструкциями по использованию различных инструментов и специальными письмами к каждому продукту или проконсультируйтесь непосредственно с нашей компанией. Компания не несет ответственности за несчастные случаи, вызванные самостоятельной модификацией инструмента без разрешения компании.

◆◆ Меры предосторожности при использовании режущих инструментов

Тип инструмента	Опасность	Контрмеры
Режущий инструмент	Дефекты, такие как заусенцы на обрабатываемой детали, прикасаться непосредственно руками опасно	Не прикасайтесь к инструменту голыми руками
Сменный инструмент (Индексируемый)	Инструмент не будет закреплён соответствующими деталями, он отвалится во время резки Или возможно вылетит из инструментодержателя, что может привести к травмам и несчастным случаям	Не допускайте попадания мусора на установочную поверхность и крепежные детали защитного лезвия. Лезвие должно быть установлено после тщательного осмотра и признано надежным. Используйте специальный ключ, входящий в комплект поставки, для закрепления лезвия и деталей. Специальный ключ запрещается использовать для других целей.
	При использовании вспомогательных инструментов, таких как универсальные торцевые ключи, если усилие зажима слишком велико Это приведет к тому, что лезвие отвалится и отлетит в сторону после поломки	Специальным гаечным ключом, входящим в комплект поставки, разрешается зажимать только такие детали, как лезвия Не используйте вспомогательные инструменты, такие как втулки
	Когда инструмент вращается с высокой скоростью, из-за центробежной силы детали и лезвия могут вылетать, что очень опасно При его использовании обязательно соблюдайте все меры предосторожности	Ознакомьтесь с инструкцией по эксплуатации изделия и образцами, используйте в рекомендуемых пределах
Различные фрезерные лезвия и другие вращающиеся инструменты	К инструментам фрезерного типа, благодаря острой кромке, можно прикасаться непосредственно рукой. Ушибленная рука	Пожалуйста, используйте защитные средства, такие как защитные перчатки
	Инструмент вибрирует из-за эксцентричного вращения, дисбаланса и других факторов и т.д., а также разбрызгивание из-за сломанных ножей, что может привести к травмам и несчастным случаям	Скорость выбирается в соответствии с рекомендуемыми условиями. Для предотвращения эксцентричного вращения и вибрации, вызванных износом подшипников и т.д., Следует регулярно проверять точность и регулировочный баланс вращающейся детали.

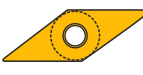
В этом примере объясняются только основные вопросы безопасности. Для получения более подробной информации, пожалуйста, ознакомьтесь с инструкциями по использованию различных инструментов и специальными письмами к каждому продукту или проконсультируйтесь непосредственно с нашей компанией. Компания не несет ответственности за несчастные случаи, вызванные самостоятельной модификацией инструмента без разрешения компании.

◆◆ Меры предосторожности при использовании режущих инструментов

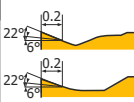
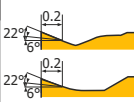
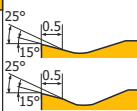
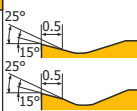
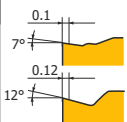
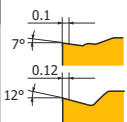
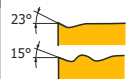
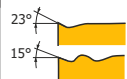
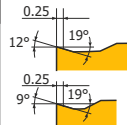
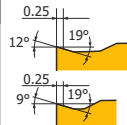
Тип инструмента	Опасность	Контрмеры
Буры	Когда заготовка поворачивается для обработки сквозного отверстия, оставшаяся часть среза часто оказывается высокой, когда сверло проходит насквозь. Вылетающие предметы такого типа имеют форму диска и очень острые, что очень опасно и легко может привести к несчастным случаям.	Пожалуйста, используйте средства защиты, такие как защитные чехлы, защитные очки и т.д. И установите крышку на зажимную часть
	Верхняя часть сверла очень маленького диаметра заострена, очень острая, и используется вручную. Палец может быть проколот при непосредственном контакте и не может быть извлечен, если он сломан. Он также может сломаться и вылететь, что легко может привести к травмам и несчастным случаям.	Вы должны уделять особое внимание технике безопасности во время работы, пожалуйста, используйте защитные перчатки и очки
Сварочный инструмент	Существует риск получения травм в результате падения и поломки лезвия	Перед использованием убедитесь, что он надежно запаян Не используйте его в условиях, которые могут привести к высокой температуре
Другие	При использовании не по назначению это может привести к повреждению станка или инструмента. Плохой, очень опасный	Пожалуйста, следуйте предписанному методу использования

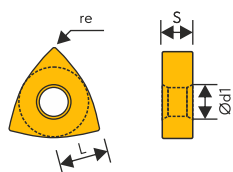
В этом примере объясняются только основные вопросы безопасности. Для получения более подробной информации, пожалуйста, ознакомьтесь с инструкциями по использованию различных инструментов и специальными письмами к каждому продукту или проконсультируйтесь непосредственно с нашей компанией.
Компания не несет ответственности за несчастные случаи, вызванные самостоятельной модификацией инструмента без разрешения компании.

◆ ◆ Форма пластины. Стружколом.

Форма пластины	C	D	S	T	W	V
						
	80°	55°	90°	60°	80°	35°
MT						
QH						
QC						
SG						
AM						
SM						
AH						
SH						
RP						
MP						
CM						
Без стружколома						

Стружколомы

Геометрия	Передний край	Сфера применения													Характер
		Скорость подачи (мм/об)													
		0.04	0.63	0.10	0.16	0.25	0.4	0.63	1.0	1.6	2.5	4.0	6.3		
		Глубина резания (мм)													
		0.1	0.16	0.25	0.4	0.63	1.0	1.6	2.5	4.0	6.3	10.0	11.5		
АН															Обработка лёгких сплавов, нержавеющей стали
															- Острые режущие кромки снижают сопротивление резанию - Высокопрочная конструкция основной режущей кромки - Подходит для обработки мягкой стали, нержавеющей стали и алюминиевых сплавов
SH															Обработка заготовок из нержавеющей стали
															- Уникальный дизайн обработки нержавеющей стали может обеспечить более длительный срок службы - Режущая канавка для удаления стружки спроектирована с большим передним углом, износоустойчивостью
SG															Черновая обработка заготовок
															- Специальная ломаная плечевая канавка из нержавеющей стали
LA															Обработка алюминиевых заготовок
															- Большой передний угол и низкое сопротивление резанию гарантируют надежную режущую кромку - Длительный срок службы алюминиевого сплава при непрерывном точении - Высокоскоростная финишная обработка
AM															Первая рекомендуемая прерывистая канавка для резки углеродистой и легированной стали Вторая рекомендуемая канавка со сломанным выступом для тонкой отделки и легкой резки Двусторонний измельчитель стружки класса М. Больше всего подходит для обычных полей. Форма кромки выравнивается, а острота резания остается высокой.
															
SM															Нержавеющая сталь, мягкая сталь и трудно обрабатываемые материалы Первая рекомендуемая бороздка с ломанным выступом для резки Двусторонняя прорезная плечевая канавка М-класса Острые режущие кромки, высокая острота резания Форма всей окружности с высокой универсальностью соответствует канавке
															
-															Первая рекомендуемая канавка со сломанным выступом для квазитяжелой резки железного ряда - Стружколом с двусторонним лезвием класса М. - Прочность лезвия высока, положение лезвия стабильно - Подходит для нестабильной резки, например, прерывистой
															
QC															- Обработка профилирования и т.д. с различной глубиной резания - Во время обработки стружка обламывается хорошо - Подходит для подъема стен
															
QM															- Большой передний угол - Низкое сопротивление для достижения хорошей резки - Обработка резанием
															
CM															- Нож с положительным углом наклона обеспечивает превосходную остроту ножа - Прочность наконечника - Это также способствует предотвращению смещения заготовки в сторону - Повреждение полотна стены
															



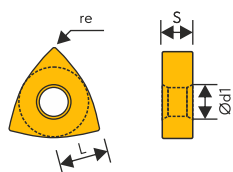
WNMG 08 04 04 – □ □

Длина режущей кромки (L) толщина (S) радиус при вершине (re) стружколом

WN□□	0604□□	0804□□	1006□□	1306□□
Ø d1 (mm)	3.81	5.16	6.35	7.93

Форма лезвия	Модель	Универсальный		P			M	K	Размер					
		MWHP15	MWPC30	MWTC25	MWTC35	MWTC65	MWM30	MWM90	MWVK15	L	ØI.C.	S	Ød	r
WNMG  Получистовая обработка	060404—MT			◇	◇	◇				6.5	9.525	4.76	3.81	0.4
	060408—MT			◇	◇	◇				6.5	9.525	4.76	3.81	0.8
	080404—MT			◆	◆	◆				8.7	12.7	4.76	5.16	0.4
	080408—MT			◆	◆	◆				8.7	12.7	4.76	5.16	0.8
	080412—MT			◆	◆	◆				8.7	12.7	4.76	5.16	1.2
	080416—MT			◇	◇	◇				8.7	12.7	4.76	5.16	1.6
WNMG  Финишная/получистовая обработка	06T304—QH			◇						6.5	9.525	3.97	3.81	0.4
	06T308—QH			◇						6.5	9.525	3.97	3.81	0.8
	060404—QH			◇						6.5	9.525	4.76	3.81	0.4
	060408—QH			◇						6.5	9.525	4.76	3.81	0.8
	080404—QH			◆						8.7	12.7	4.76	5.16	0.4
	080408—QH			◆						8.7	12.7	4.76	5.16	0.8
	080412—QH			◆						8.7	12.7	4.76	5.16	1.2
WNMG  Финишная/получистовая обработка	080404—QC			◆						8.7	12.7	4.76	5.16	0.4
	080408—QC			◆						8.7	12.7	4.76	5.16	0.8
	080412—QC			◆						8.7	12.7	4.76	5.16	1.2
WNMG  Получистовая обработка	080404—MC			◆						8.7	12.7	4.76	5.16	0.4
	080408—MC			◆						8.7	12.7	4.76	5.16	0.8
	080412—MC			◆						8.7	12.7	4.76	5.16	1.2

◆ - в наличии на складе у завода изготовителя, ◇ - под заказ



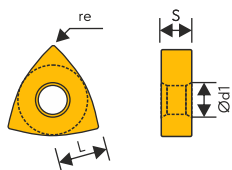
WNMG 08 04 04 – □ □

Длина режущей кромки (L) толщина (S) радиус при вершине (re) стружколом

WN□□	0604□□	0804□□	1006□□	1306□□
Ø d1 (mm)	3.81	5.16	6.35	7.93

Форма лезвия	Модель	Универсальный		P			M	K	Размер					
		MWHP15	MWPC30	MWTC25	MWTC35	MWTC65	MWMM30	MWMM90	MWMMK15	L	ØI.C.	S	Ød	r
WNMG  Получистовая обработка	080404L—S			◆	◆	◆		◆		8.7	12.7	4.76	5.16	0.4
	080408L—S			◆	◆	◆		◆		8.7	12.7	4.76	5.16	0.8
	080412L—S			◆	◆	◇		◆		8.7	12.7	4.76	5.16	1.2
WNMG  Получистовая обработка	080404R—S			◆	◆	◆		◆		8.7	12.7	4.76	5.16	0.4
	080408R—S			◆	◆	◆		◆		8.7	12.7	4.76	5.16	0.8
	080412R—S			◆	◆	◇		◇		8.7	12.7	4.76	5.16	1.2
WNMG  Чистовая обработка	080404—QM						◆			8.7	12.7	4.76	5.16	0.4
	080408—QM						◆			8.7	12.7	4.76	5.16	0.8
	080412—QM						◆			8.7	12.7	4.76	5.16	1.2
WNMG  Финишная/получистовая обработка	060404—SG		◇			◇	◇	◇		6.5	9.525	4.76	3.81	0.4
	060408—SG		◇			◇	◇	◇		6.5	9.525	4.76	3.81	0.8
	060412—SG		◇			◇	◇	◇		6.5	9.525	4.76	3.81	1.2
	080404—SG		◆			◆	◆	◆		8.7	12.7	4.76	5.16	0.4
	080408—SG		◆			◆	◆	◆		8.7	12.7	4.76	5.16	0.8
	080412—SG		◇			◇	◇	◇		8.7	12.7	4.76	5.16	1.2
WNMG  Финишная/получистовая обработка	080404—MH		◆			◆		◆		8.7	12.7	4.76	5.16	0.4
	080408—MH		◆			◆		◆		8.7	12.7	4.76	5.16	0.8
	080412—MH		◇			◇		◇		8.7	12.7	4.76	5.16	1.2

◆ - в наличии на складе у завода изготовителя, ◇ - под заказ



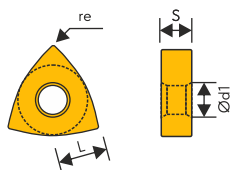
WNMG 08 04 04 – □ □

Длина режущей кромки (L) толщина (S) радиус при вершине (re) стружколом

WN□□	0604□□	0804□□	1006□□	1306□□
Ø d1 (mm)	3.81	5.16	6.35	7.93

Форма лезвия	Модель	Универсальный		P			M		K	Размер				
		MWMP15	MWPC30	MWTC25	MWTC35	MWTC65	MWMM30	MWMM90	MWMMK15	L	ØI.C.	S	Ød	r
WNMG  Получистовая обработка	060404—AM	◇					◇	◇		6.5	9.525	4.76	3.81	0.4
	060408—AM	◇					◇	◇		6.5	9.525	4.76	3.81	0.8
	060412—AM	◇					◇	◇		6.5	9.525	4.76	3.81	1.2
	080404—AM	◆					◆	◆		8.7	12.7	4.76	5.16	0.4
	080408—AM	◆					◆	◆		8.7	12.7	4.76	5.16	0.8
	080412—AM	◇					◇	◇		8.7	12.7	4.76	5.16	1.2
	080416—AM	◇					◇	◇		8.7	12.7	4.76	5.16	1.6
	100612—AM	◇					◇	◇		8.7	12.7	4.76	5.16	1.6
WNMG  Получистовая обработка	060404—SM	◇					◇	◇		6.5	9.525	4.76	3.81	0.4
	060408—SM	◇					◇	◇		6.5	9.525	4.76	3.81	0.8
	080404—SM	◆					◆	◆		8.7	12.7	4.76	5.16	0.4
	080408—SM	◆					◆	◆		8.7	12.7	4.76	5.16	0.8
	080412—SM	◇					◆	◇		8.7	12.7	4.76	5.16	1.2
WNMG  Финишная/получистовая обработка	060404—AH		◇				◇	◇		6.5	9.525	4.76	3.81	0.4
	060408—AH		◇				◇	◇		6.5	9.525	4.76	3.81	0.8
	080404—AH		◆				◆	◆		8.7	12.7	4.76	5.16	0.4
	080408—AH		◆				◆	◆		8.7	12.7	4.76	5.16	0.8
	080412—AH		◇				◇	◇		8.7	12.7	4.76	5.16	1.2
WNMG Обработка заготовок	080404—SH		◆				◆	◆		8.7	12.7	4.76	5.16	0.4
	080408—SH		◆				◆	◆		8.7	12.7	4.76	5.16	0.8
	080412—SH		◆				◆	◇		8.7	12.7	4.76	5.16	1.2

◆ - в наличии на складе у завода изготовителя, ◇ - под заказ



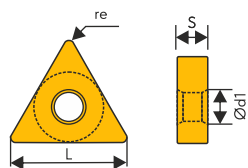
WNMG 08 04 04 – □ □

Длина режущей кромки (L) толщина (S) радиус при вершине (re) стружколом

WN□□	0604□□	0804□□	1006□□	1306□□
Ø d1 (mm)	3.81	5.16	6.35	7.93

Форма лезвия	Модель	Универсальный		P			M		K	Размер				
		MWWRP15	MWRC30	MWTC25	MWTC35	MWTC65	MWMM30	MWMM90	MWMMK15	L	ØI.C.	S	Ød	r
WNMG  Получистовая обработка	080404—SMJ						◆			8.7	12.7	4.76	5.16	0.4
	080408—SMJ						◆			8.7	12.7	4.76	5.16	0.8
	080412—SMJ						◆			8.7	12.7	4.76	5.16	1.2
WNMG  Финишная/получистовая обработка	080404—MP				◆	◆				8.7	12.7	4.76	5.16	0.4
	080408—MP				◆	◆				8.7	12.7	4.76	5.16	0.8
	080412—MP				◆	◆				8.7	12.7	4.76	5.16	1.2
WNMG  Получистовая обработка	080404—RP				◆					8.7	12.7	4.76	5.16	0.4
	080408—RP				◆					8.7	12.7	4.76	5.16	0.8
	080412—RP				◆					8.7	12.7	4.76	5.16	1.2
WNMG  Получистовая обработка	080404								◆	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4
	080408								◆	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8
	080412								◆	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2
WNMA 	080404								◆	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4
	080408								◆	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8
	080412								◆	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2

◆ - в наличии на складе у завода изготовителя, ◇ - под заказ



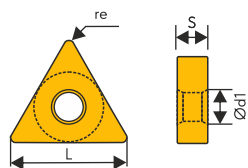
TNMG 16 04 04 – □ □

Длина режущей кромки (L) толщина (S) радиус при вершине (re) стружколом

Tn□□	1103□□	1603□□	1604□□	2204□□
Ø d1 (mm)	2.26	3.81	3.81	5.16

Форма лезвия	Модель	Универсальный		P			M		K	Размер				
		MWMP15	MWPC30	MWTC25	MWTC35	MWTC65	MWM30	MWM90	MWWK15	L	ØI.C.	S	Ød	r
TNMG 	160404-MT			◆	◆	◆				16.5	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408-MT			◆	◆	◆				16.5	9.525	4.76	3.81	0.8
	160412-MT			◆	◆	◆				16.5	9.525	4.76	3.81	1.2
	220408-MT			◇	◇	◇				22	12.7	4.76	5.16	0.8
	220412-MT			◇	◇	◇				22	12.7	4.76	5.16	1.2
	220416-MT			◇	◇	◇				22	12.7	4.76	5.16	1.6
TNMG 	160404-MC			◆	◆					16.5	9.53	4.76	3.81	0.4
	160408-MC			◆	◆					16.5	9.53	4.76	3.81	0.8
	160412-MC			◆	◆					16.5	9.53	4.76	3.81	1.2
TNMG 	110404-QH			◇	◇					11	6.35	4.76	2.26	0.4
	110408-QH			◇	◇					11	6.35	4.76	2.26	0.8
	160404-QH			◆	◆					16.5	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408-QH			◆	◆					16.5	9.525	4.76	3.81	0.8
	160412-QH			◇	◇					16.5	9.525	4.76	3.81	1.2
TNMG 	160404-QC			◆	◆					16.5	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408-QC			◆	◆					16.5	9.525	4.76	3.81	0.8
	160412-QC			◇	◇					16.5	9.525	4.76	3.81	1.2
	220408-QC			◇	◇					22	12.7	4.76	5.16	0.8
	220412-QC			◇	◇					22	12.7	4.76	5.16	1.2
TNMG 	160404-SG						◆	◆		16.5	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408-SG						◆	◆		16.5	9.525	4.76	3.81	0.8
	160412-SG						◆	◆		16.5	9.525	4.76	3.81	1.2
TNMG 	160404-AM						◆	◆		16.5	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408-AM						◆	◆		16.5	9.525	4.76	3.81	0.8
	160412-AM						◆	◆		16.5	9.525	4.76	3.81	1.2
	160416-AM						◇	◇		16.5	9.525	4.76	3.81	1.6
	220408-AM						◇	◇		22	12.7	4.76	5.16	0.8
	220412-AM						◇	◇		22	12.7	4.76	5.16	1.2
	220416-AM						◇	◇		22	12.7	4.76	5.16	1.6
	270608-AM						◇	◇		27.5	15.9	6.35	6.35	0.8
	270612-AM						◇	◇		27.5	15.9	6.35	6.35	1.2

◆ - в наличии на складе у завода изготовителя, ◇ - под заказ



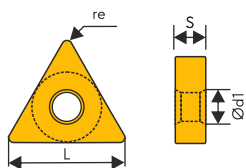
TNMG 16 04 04 – □ □

Длина режущей кромки (L) толщина (S) радиус при вершине (re) стружколом

Tn□□	1103□□	1603□□	1604□□	2204□□
Ø d1 (mm)	2.26	3.81	3.81	5.16

Форма лезвия	Модель	Универсальный		P			M	K	Размер					
		MWHP15	MWPC30	MWTC25	MWTC35	MWTC65	MWM30	MWM90	MWWK15	L	ØI.C.	S	Ød	r
TNMG 	160404-SM	◆					◆	◆		16.5	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408-SM	◆					◆	◆		16.5	9.525	4.76	3.81	0.8
	160412-SM	◆					◆	◆		16.5	9.525	4.76	3.81	1.2
	220408-SM	◇					◇	◇		22	12.7	4.76	5.16	0.8
	220412-SM	◇					◇	◇		22	12.7	4.76	5.16	1.2
TNMG 	160404-AH		◆				◆	◆		16.5	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408-AH		◆				◆	◆		16.5	9.525	4.76	3.81	0.8
	160412-AH		◆				◆	◆		16.5	9.525	4.76	3.81	1.2
TNMG 	160404-SH		◆				◆	◆		16.5	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408-SH		◆				◆	◆		16.5	9.525	4.76	3.81	0.8
	160412-SH		◆				◆	◆		16.5	9.525	4.76	3.81	1.2
	220408-SH		◇				◇	◇		22	12.7	4.76	5.16	0.8
	220412-SH		◇				◇	◇		22	12.7	4.76	5.16	1.2
TNMG 	160404-QM						◆			16.5	9.53	4.76	3.81	0.4
	160408-QM						◆			16.5	9.53	4.76	3.81	0.8
	160412-QM						◆			16.5	9.53	4.76	3.81	1.2

◆ - в наличии на складе у завода изготовителя, ◇ - под заказ



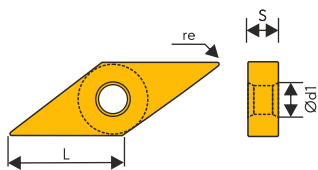
TNMG 16 04 04 – □ □

Длина режущей кромки (L) толщина (S) радиус при вершине (re) стружколом

Tn□□	1103□□	1603□□	1604□□	2204□□
Ø d1 (mm)	2.26	3.81	3.81	5.16

Форма лезвия	Модель	Универсальный		P			M	K	Размер					
		MWVP15	MWPC30	MWTC25	MWTC35	MWTC65	MWM30	MWM90	MWVK15	L	ØI.C.	S	Ød	r
TNMG 	160404-SMJ						◆			16.5	9.53	4.76	3.81	0.4
	160408-SMJ						◆			16.5	9.53	4.76	3.81	0.8
	160412-SMJ						◆			16.5	9.53	4.76	3.81	1.2
TNMG 	160404R-S				◆	◆		◆		16.5	9.525	4.76	3.81	0.4
	160404L-S				◆	◆		◆		16.5	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408R-S				◆	◆		◆		16.5	9.525	4.76	3.81	0.8
	160408L-S				◆	◆		◆		16.5	9.525	4.76	3.81	0.8
	220404R-S				◇	◇		◇		22	12.7	4.76	5.16	0.4
	220404L-S				◇	◇		◇		22	12.7	4.76	5.16	0.4
	220408R-S				◇	◇		◇		22	12.7	4.76	5.16	0.8
	220408L-S				◇	◇		◇		22	12.7	4.76	5.16	0.8
TNMG 	160404-RP			◆	◆					16.5	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408-RP			◆	◆					16.5	9.525	4.76	3.81	0.8
	160412-RP			◆	◆					16.5	9.525	4.76	3.81	1.2
TNMG 	160404-MP			◆	◆					16.5	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408-MP			◆	◆					16.5	9.525	4.76	3.81	0.8
	160412-MP			◆	◆					16.5	9.525	4.76	3.81	1.2
	220408-MP			◆	◆					22	12.7	4.76	5.16	0.8
	220412-MP			◆	◆					22	12.7	4.76	5.16	1.2
TNMG 	160404							◆		16.5	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408							◆		16.5	9.525	4.76	3.81	0.8
	160412							◆		16.5	9.525	4.76	3.81	1.2
	220408							◆		22	12.7	4.76	5.16	0.8
	220412							◆		22	12.7	4.76	5.16	1.2
TNMA 	160404							◆		16.5	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408							◆		16.5	9.525	4.76	3.81	0.8
	160412							◆		16.5	9.525	4.76	3.81	1.2
	220408							◆		22	12.7	4.76	5.16	0.8
	220412							◆		22	12.7	4.76	5.16	1.2

◆ - в наличии на складе у завода изготовителя, ◇ - под заказ



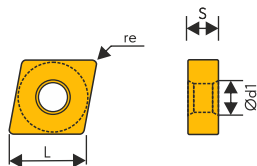
VNMG 16 04 04 – □ □

Длина режущей кромки (L) толщина (S) радиус при вершине (re) стружколом

Vn□□	1604□□
Ø d1 (mm)	3.81

Форма лезвия	Модель	Универсальный		P			M	K	Размер					
		MWHP15	MWPC30	MWTC25	MWTC35	MWTC65	MWMM30	MWMM90	MWMMK15	L	ØI.C.	S	Ød	r
VNMG 	160404—MT			◆	◆	◆				16.6	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408—MT			◆	◆	◆				16.6	9.525	4.76	3.81	0.8
	160412—MT			◇	◇	◇				16.6	9.525	4.76	3.81	1.2
VNMG 	160404—QH			◆						16.6	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408—QH			◆						16.6	9.525	4.76	3.81	0.8
	160412—QH			◆						16.6	9.525	4.76	3.81	1.2
VNMG 	160404—AM						◆			16.6	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408—AM						◆			16.6	9.525	4.76	3.81	0.8
VNMG 	160404—SM	◆					◆	◆		16.6	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408—SM	◆					◆	◆		16.6	9.525	4.76	3.81	0.8
	160412—SM	◇					◇	◇		16.6	9.525	4.76	3.81	1.2
VNMG 	160404—SH		◆				◆	◆		16.6	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408—SH		◆				◆	◆		16.6	9.525	4.76	3.81	0.8
VNMG 	160404—MP				◆					16.6	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408—MP				◆					16.6	9.525	4.76	3.81	0.8
VNMG 	160404—MH		◆			◆		◆		16.6	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408—MH		◆			◆		◆		16.6	9.525	4.76	3.81	0.8
	160412—MH		◇			◇		◇		16.6	9.525	4.76	3.81	1.2
VNMG 	160404								◆	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408								◆	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8
VNMA 	160404								◆	16.6	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408								◆	16.6	9.525	4.76	3.81	0.8

◆ - в наличии на складе у завода изготовителя, ◇ - под заказ



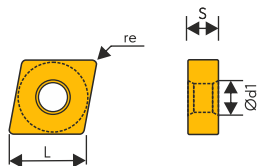
CNMG 12 04 04 – □ □

Длина режущей кромки (L) толщина (S) радиус при вершине (re) стружколом

CN□□	0903□□	1204□□	1606□□	1906□□	2509□□
Ø d1 (mm)	3.81	5.16	6.35	7.93	9.12

Форма лезвия	Модель	Универсальный		P			M		K	Размер				
		MWHP15	MWPC30	MWTC25	MWTC35	MWTC65	MWMM30	MWMM90	MWMMK15	L	ØI.C.	S	Ød	r
CNMG 	120404-AM	◆					◆	◆		12.9	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408-AM	◆					◆	◆		12.9	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412-AM	◇					◇	◇		12.9	12.7	4.76	5.16	1.2
	120416-AM						◇	◇		12.9	12.7	4.76	5.16	1.6
	160608-AM						◇	◇		16.1	15.875	6.35	6.35	0.8
	160612-AM						◇	◇		16.1	15.875	6.35	6.35	1.2
	160616-AM						◇	◇		16.1	15.875	6.35	6.35	1.6
	190612-AM						◇	◇		19.3	19.05	6.35	7.94	1.2
	190616-AM						◇	◇		19.3	19.05	6.35	7.94	1.6
CNMG 	090404-SM						◇	◇		9.7	9.525	3.18	3.81	0.4
	090408-SM						◇	◇		9.7	9.525	3.18	3.81	0.8
	120404-SM						◆	◆		12.9	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408-SM						◆	◆		12.9	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412-SM						◇	◇		12.9	12.7	4.76	5.16	1.2
	160608-SM						◇	◇		16.1	15.875	6.35	6.35	0.8
	160612-SM						◇	◇		16.1	15.875	6.35	6.35	1.2
	160616-SM						◇	◇		16.1	15.875	6.35	6.35	1.6
	190612-SM						◇	◇		19.3	19.05	6.35	7.94	1.2
190616-SM						◇	◇		19.3	19.05	6.35	5.16	1.6	
CNMG 	120404-AH		◆					◆		12.9	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408-AH		◆					◆		12.9	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412-AH		◇					◇		12.9	12.7	4.76	5.16	1.2
CNMG 	120404-SH		◆					◆		12.9	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408-SH		◆					◆		12.9	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412-SH		◇					◇		12.9	12.7	4.76	5.16	1.2
	160612-SH		◇					◇		16.1	15.875	6.35	6.35	1.2
	160616-SH		◇					◇		16.1	15.875	6.35	6.35	1.6
	190612-SH		◇					◇		19.3	19.05	6.35	7.94	1.2
	190616-SH		◇					◇		19.3	19.05	6.35	7.94	1.6
CNMG 	120404-RP			◆	◆					12.9	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408-RP			◆	◆					12.9	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412-RP				◆					12.9	12.7	4.76	5.16	1.2
CNMG 	120404-MP			◆	◆					12.9	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408-MP			◆	◆					12.9	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412-MP			◆	◆					12.9	12.7	4.76	5.16	1.2
CNMG 	120404								◆	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408								◆	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412								◆	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2
CNMA 	120404								◆	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408								◆	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412								◆	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2

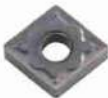
◆ - в наличии на складе у завода изготовителя, ◇ - под заказ



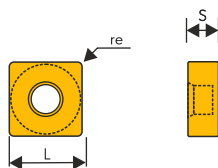
CNMG 12 04 04 – □ □

Длина режущей кромки (L) толщина (S) радиус при вершине (re) стружколом

CN□□	0903□□	1204□□	1606□□	1906□□	2509□□
Ø d1 (mm)	3.81	5.16	6.35	7.93	9.12

Форма лезвия	Модель	Универсальный		P			M	K	Размер					
		MWHP15	MWPC30	MWTC25	MWTC35	MWTC65	MWM30	MWM90	MWWK15	L	ØI.C.	S	Ød	r
CNMG  Получистовая обработка	120404-MT			◆	◆	◆				12.9	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408-MT			◆	◆	◆				12.9	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412-MT			◆	◆	◆				12.9	12.7	4.76	5.16	1.2
	120416-MT			◇	◇	◇				12.9	12.7	4.76	5.16	1.6
	160612-MT			◇	◇	◇				16.1	15.875	6.35	6.35	1.2
	190608-MT			◇	◇	◇				19.3	19.05	6.35	7.94	0.8
	190612-MT			◇	◇	◇				19.3	19.05	6.35	7.94	1.2
CNMG  Чистовая / Получистовая обработка	090404-QH			◇						9.7	9.525	3.18	3.81	0.4
	090408-QH			◇						9.7	9.525	3.18	3.81	0.8
	120404-QH			◆						12.9	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408-QH			◆						12.9	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412-QH			◇						12.9	12.7	4.76	5.16	1.2
CNMG  Чистовая / Получистовая обработка	120404-QC			◆						12.9	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408-QC			◆						12.9	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412-QC			◇						12.9	12.7	4.76	5.16	1.2
	160608-QC			◇						16.1	15.875	6.35	6.35	0.8
	160612-QC			◇						16.1	15.875	6.35	6.35	1.2
CNMG  Получистовая обработка / Черновая обработка	120404-SG		◆				◆	◆		12.9	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408-SG		◆				◆	◆		12.9	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412-SG		◇				◇	◇		12.9	12.7	4.76	5.16	1.2
	160608-SG		◇				◇	◇		16.1	15.875	6.35	6.35	0.8
	160612-SG		◇				◇	◇		16.1	15.875	6.35	6.35	1.2
	190612-SG		◇				◇	◇		16.1	15.875	6.35	7.94	1.2
	190616-SG		◇				◇	◇		19.3	19.05	6.35	7.94	1.6

◆ - в наличии на складе у завода изготовителя, ◇ - под заказ



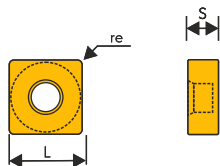
SNMG 12 04 04 – □ □

Длина режущей кромки (L) толщина (S) радиус при вершине (re) стружколом

Sn□□	0903□□	1204□□	1506□□	1906□□	2507(09)□□	3109□□
Ø d1 (mm)	3.81	5.16	6.35	7.93	9.12	8.80

Форма лезвия	Модель	Универсальный		P			M	K	Размер				
		MWMP15	MWPC30	MWTC25	MWTC35	MWTC65	MWMM30	MWMM90	MWMMK15	L	ØI.C.	S	Ød
SNMG  Получистовая обработка	090404-MT			◆		◆			9.525	9.525	3.18	3.81	0.4
	090408-MT			◆		◆			9.525	9.525	3.18	3.81	0.8
	120404-MT			◆		◆			12.7	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408-MT			◇		◇			12.7	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412-MT			◇		◇			12.7	12.7	4.76	5.16	1.2
	120416-MT			◇		◇			12.7	12.7	4.76	5.16	1.6
	150608-MT			◇		◇			15.9	15.9	6.35	6.35	0.8
	150612-MT			◇		◇			15.9	15.9	6.35	6.35	1.2
	190608-MT			◇		◇			19.1	19.1	6.35	7.94	0.8
	190612-MT			◇		◇			19.1	19.1	6.35	7.94	1.2
SNMG  Получистовая/чистовая	120404-SG		◆			◆	◆		12.7	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408-SG		◆			◆	◆	◆	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412-SG		◇			◇	◇	◇	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2
	120416-SG		◇			◇	◇	◇	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6
	190612-SG		◇			◇	◇	◇	19.1	19.1	6.35	7.94	1.2
SNMG  Основная обработка	120404-AM	◆					◆	◆	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408-AM	◆					◆	◆	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412-AM	◆					◆	◆	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2
	120416-AM	◇					◇	◇	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6
	150608-AM	◇					◇	◇	15.9	15.9	6.35	6.35	0.8
	150612-AM	◇					◇	◇	15.9	15.9	6.35	6.35	1.2
	150616-AM	◇					◇	◇	15.9	15.9	6.35	6.35	1.6
	190612-AM	◇					◇	◇	19.1	19.1	6.35	7.94	1.2
	190616-AM	◇					◇	◇	19.1	19.1	6.35	7.94	1.6
SNMG  Основная обработка	090404-SM	◇					◇	◇	9.525	9.525	3.18	3.81	0.4
	090408-SM	◇					◇	◇	9.525	9.525	3.18	3.81	0.8
	120404-SM	◆					◆	◆	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408-SM	◆					◆	◆	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412-SM	◇					◆	◆	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2
	120416-SM	◇					◇	◇	12.7	12.7	4.76	5.16	1.6
	150612-SM	◇					◇	◇	15.9	15.9	6.35	6.35	1.2
	150616-SM	◇					◇	◇	15.9	15.9	6.35	6.35	1.6
	190616-SM	◇					◇	◇	19.1	19.1	6.35	7.94	1.6

◆ - в наличии на складе у завода изготовителя, ◇ - под заказ



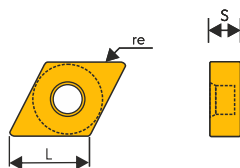
SNMG 12 04 04 – □ □

Длина режущей кромки (L) толщина (S) радиус при вершине (re) стружколом

Sn□□	0903□□	1204□□	1506□□	1906□□	2507(09)□□	3109□□
Ø d1 (mm)	3.81	5.16	6.35	7.93	9.12	8.80

Форма лезвия	Модель	Универсальный		P			M	K	Размер					
		MWPP15	MWPC30	MWTC25	MWTC35	MWTC65	MWMM30	MWMM90	MWMMK15	L	ØI.C.	S	Ød	r
SNMG  Получистовая	120404-AH		◆				◆	◆		12.7	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408-AH		◆				◆	◆		12.7	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412-AH		◇				◇	◇		12.7	12.7	4.76	5.16	1.2
SNMG  Получерновая обработка	090404-SH		◇				◇	◇		9.525	9.525	3.18	3.81	0.4
	090408-SH		◇				◇	◇		9.525	9.525	3.18	3.81	0.8
	120404-SH		◆				◆	◆		12.7	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408-SH		◆				◆	◆		12.7	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412-SH		◇				◇	◇		12.7	12.7	4.76	5.16	1.2
	150612-SH		◇				◇	◇		15.9	15.9	6.35	6.35	1.2
	150616-SH		◇				◇	◇		15.9	15.9	6.35	6.35	1.6
	190612-SH		◇				◇	◇		19.1	19.1	6.35	7.94	1.2
	190616-SH		◇				◇	◇		19.1	19.1	6.35	7.94	1.6
SNMG  Получистовая обработка	120404L-S			◆	◆	◆	◆			12.7	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408L-S			◆	◆	◆	◆			12.7	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412L-S			◆	◆	◆	◆			12.7	12.7	4.76	5.16	1.2
SNMG  Получистовая обработка	120404R-S			◆	◆	◆	◆			12.7	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408R-S			◆	◆	◆	◆			12.7	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412R-S			◆	◆	◆	◆			12.7	12.7	4.76	5.16	1.2
SNMG  Получистовая обработка	120404-RP			◆	◆					12.7	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408-RP			◆	◆					12.7	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412-RP			◆	◆					12.7	12.7	4.76	5.16	1.2
SNMG  Получистовая обработка	120404-MP			◆	◆					12.7	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408-MP			◆	◆					12.7	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412-MP			◆	◆					12.7	12.7	4.76	5.16	1.2
SNMG  Получистовая обработка	120404							◆		12.7	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408							◆		12.7	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412							◆		12.7	12.7	4.76	5.16	1.2
SNMA 	120404							◆		12.7	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408							◆		12.7	12.7	4.76	5.16	0.8
	120412							◆		12.7	12.7	4.76	5.16	1.2

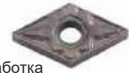
◆ - в наличии на складе у завода изготовителя, ◇ - под заказ



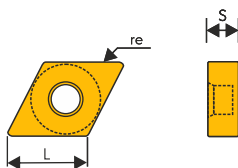
DNMG 15 04 04 – □ □

Длина режущей кромки (L) толщина (S) радиус при вершине (re) стружколом

Dn□□	1104□□	1504□□	1506□□
Ø d1 (mm)	3.81	5.16	5.16

Форма лезвия	Модель	Универсальный		P			M		K	Размер				
		MWHP15	MWPC30	MWTC25	MWTC35	MWTC65	MWM30	MWM90	MWWK15	L	ØI.C.	S	Ød	r
DNMG  Получистовая обработка	150404-MT			◆		◆				15.5	12.7	4.76	5.16	0.4
	150408-MT			◆		◆				15.5	12.7	4.76	5.16	0.8
	150412-MT			◆		◆				15.5	12.7	4.76	5.16	1.2
	150416-MT			◇		◇				15.5	12.7	4.76	5.16	1.6
	150604-MT			◆		◆				15.5	12.7	6.35	5.16	0.4
	150608-MT			◆		◆				15.5	12.7	6.35	5.16	0.8
	150612-MT			◆		◆				15.5	12.7	6.35	5.16	1.2
	150616-MT			◇		◇				15.5	12.7	6.35	5.16	1.6
DNMG  Чистовой и получистовой обработки	110402-QH			◇						11.6	9.525	4.76	3.81	0.2
	150404-QH			◆						15.5	12.7	4.76	5.16	0.4
	150408-QH			◆						15.5	12.7	4.76	5.16	0.8
	150412-QH			◆						15.5	12.7	4.76	5.16	1.2
	150604-QH			◇						15.5	12.7	6.35	5.16	0.4
	150608-QH			◇						15.5	12.7	6.35	5.16	0.8
	150612-QH			◇						15.5	12.7	6.35	5.16	1.2
DNMG  Получистовая обработка	150404-QC			◆						15.5	12.7	4.76	5.16	0.4
	150408-QC			◆						15.5	12.7	4.76	5.16	0.8
	150412-QC			◇						15.5	12.7	4.76	5.16	1.2
	150604-QC			◇						15.5	12.7	6.35	5.16	0.4
	150608-QC			◇						15.5	12.7	6.35	5.16	0.8
	150612-QC			◇						15.5	12.7	6.35	5.16	1.2
DNMG  Получистовая обработка	150404-SG						◆			15.5	12.7	4.76	5.16	0.4
	150408-SG						◆			15.5	12.7	4.76	5.16	0.8
	150412-SG						◆			15.5	12.7	4.76	5.16	1.2
	150604-SG						◇			15.5	12.7	6.35	5.16	0.4
	150608-SG						◇			15.5	12.7	6.35	5.16	0.8
	150612-SG						◇			15.5	12.7	6.35	5.16	1.2
DNMG  Получистовая обработка	150404-MH		◆			◆		◆		15.5	12.7	4.76	5.16	0.4
	150408-MH		◆			◆		◆		15.5	12.7	4.76	5.16	0.8
	150412-MH		◇			◇		◇		15.5	12.7	4.76	5.16	12

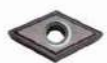
◆ - в наличии на складе у завода изготовителя, ◇ - под заказ



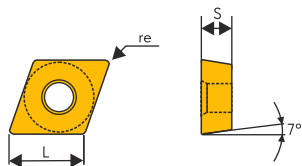
DNMG 15 04 04 – □ □

Длина режущей кромки (L) толщина (S) радиус при вершине (re) стружколом

Dn□□	1104□□	1504□□	1506□□
Ø d1 (mm)	3.81	5.16	5.16

Форма лезвия	Модель	Универсальный		P			M	K	Размер					
		MWMP15	MWPC30	MWTC25	MWTC35	MWTC65	MWMM30	MWMM90	MWMMK15	L	ØI.C.	S	Ød	r
DNMG  Получистовая обработка	110412-AM	◇					◇			11.6	9.525	4.76	3.81	1.2
	150404-AM	◆					◆			15.5	12.7	4.76	5.16	0.4
	150408-AM	◆					◆			15.5	12.7	4.76	5.16	0.8
	150412-AM	◆					◆			15.5	12.7	4.76	5.16	1.2
	150604-AM	◇					◇			15.5	12.7	6.35	5.16	0.4
	150608-AM	◇					◇			15.5	12.7	6.35	5.16	0.8
	150612-AM	◇					◇			15.5	12.7	6.35	5.16	1.2
	150616-AM	◆					◆			15.5	12.7	6.35	5.16	1.6
DNMG  Получистовая обработка	150404-SM	◆					◆			15.5	12.7	4.76	5.16	0.4
	150408-SM	◆					◆			15.5	12.7	4.76	5.16	0.8
	150412-SM	◇					◇			15.5	12.7	4.76	5.16	1.2
	150604-SM	◇					◇			15.5	12.7	6.35	5.16	0.4
	150608-SM	◇					◇			15.5	12.7	6.35	5.16	0.8
	150612-SM	◇					◇			15.5	12.7	6.35	5.16	1.2
DNMG  Получистовая обработка	150404-SH		◆				◆	◆		15.5	12.7	4.76	5.16	0.4
	150408-SH		◆				◆	◆		15.5	12.7	4.76	5.16	0.8
	150412-SH		◇				◇	◇		15.5	12.7	4.76	5.16	1.2
	150604-SH		◇				◇	◇		15.5	12.7	6.35	5.16	0.4
	150608-SH		◇				◇	◇		15.5	12.7	6.35	5.16	0.8
	150612-SH		◇				◇	◇		15.5	12.7	6.35	5.16	1.2
DNMG  Получистовая обработка	150404-RP			◆	◆					15.5	12.7	4.76	5.16	0.4
	150408-RP			◆	◆					15.5	12.7	4.76	5.16	0.8
	150412-RP			◆	◆					15.5	12.7	4.76	5.16	1.2
DNMG  Получистовая обработка	150404-MP			◆	◆					15.5	12.7	4.76	5.16	0.4
	150408-MP			◆	◆					15.5	12.7	4.76	5.16	0.8
	150412-MP			◆	◆					15.5	12.7	4.76	5.16	1.2
DNMG  Получистовая обработка	150404							◆		15.5	12.7	4.76	5.16	0.4
	150408							◆		15.5	12.7	4.76	5.16	0.8
	150412							◆		15.5	12.7	4.76	5.16	1.2
DNMA  Получистовая обработка	150404							◆		15.5	12.7	4.76	5.16	0.4
	150408							◆		15.5	12.7	4.76	5.16	0.8
	150412									15.5	12.7	4.76	5.16	1.2
	150604									15.5	12.7	6.35	5.16	0.4
	150608									15.5	12.7	6.35	5.16	0.8
	150612									15.5	12.7	6.35	5.16	1.2

◆ - в наличии на складе у завода изготовителя, ◇ - под заказ



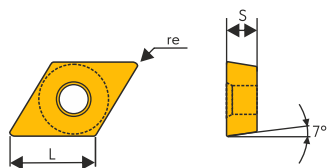
CCMT 06 02 02 – □ □

Длина режущей кромки (L) толщина (S) радиус при вершине (re) стружколом

CC□□	09T3□□	1204□□	1606□□	1906□□	2509□□
Ø d1 (mm)	3.81	5.16	6.35	7.93	9.12

Форма лезвия	Модель	Универсальный		P			M		K	Размер				
		MWPP15	MWPC30	MWTC25	MWTC35	MWTC65	MWMM30	MWMM90	MWKK15	L	Ø.I.C.	S	Ød	r
CCMT  Чистовая и получистовая обработка	060202	◆			◆		◆	◆		6.4	6.35	2.38	2.8	0.2
	060204	◆			◆		◆	◆		6.4	6.35	2.38	2.8	0.4
	060208	◆			◆		◆	◆		6.4	6.35	2.38	2.8	0.8
	09T302	◆			◆		◆	◆		9.7	9.525	3.97	4.4	0.2
	09T304	◆			◆		◆	◆		9.7	9.525	3.97	4.4	0.4
	09T308	◆			◆		◆	◆		9.7	9.525	3.97	4.4	0.8
	120404	◆			◆		◆	◆		12.9	12.7	4.76	5.56	0.4
	120408	◆			◆		◆	◆		12.9	12.7	4.76	5.56	0.8
	120412	◇			◇		◇	◇		12.9	12.7	4.76	5.56	1.2
CCMT  Получистовая обработка	060202-SP				◆	◆				6.4	6.35	2.38	2.8	0.2
	060204-SP				◆	◆				6.4	6.35	2.38	2.8	0.4
	060208-SP				◆	◆				6.4	6.35	2.38	2.8	0.8
	09T302-SP				◆	◆				9.7	9.525	3.97	4.4	0.2
	09T304-SP				◆	◆				9.7	9.525	3.97	4.4	0.4
	09T308-SP				◆	◆				9.7	9.525	3.97	4.4	0.8
CCMT  Основное точение	060202-PMH		◆	◆		◆		◆		6.4	6.35	2.38	2.8	0.2
	060204-PMH		◆	◆		◆		◆		6.4	6.35	2.38	2.8	0.4
	060208-PMH		◆	◆		◆		◆		6.4	6.35	2.38	2.8	0.8
	09T302-PMH		◆	◆		◆		◆		9.7	9.525	3.97	4.4	0.2
	09T304-PMH		◆	◆		◆		◆		9.7	9.525	3.97	4.4	0.4
	09T308-PMH		◆	◆		◆		◆		9.7	9.525	3.97	4.4	0.8
	120404-PMH		◆	◆		◆		◆		12.9	12.7	4.76	5.56	0.4
	120408-PMH		◆	◆		◆		◆		12.9	12.7	4.76	5.56	0.8
	120412-PMH		◇	◇		◇		◇		12.9	12.7	4.76	5.56	1.2

◆ - в наличии на складе у завода изготовителя, ◇ - под заказ



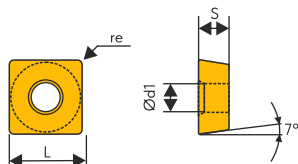
DCMT 07 02 02 – □ □

Длина режущей кромки (L) толщина (S) радиус при вершине (re) стружколом

DC□□	0702□□	11T3□□
Ø d1 (mm)	2.8	4.4

Форма лезвия	Модель	Универсальный		P			M		K	Размер				
		MWHP15	MWPC30	MWTC25	MWTC35	MWTC65	MWMM30	MWMM90	MWMMK15	L	ØI.C.	S	Ød	r
DCMT  Чистовая-получистовая обработка	070202	◆					◆	◆		7.8	6.35	2.38	2.8	0.2
	070204	◆					◆	◆		7.8	6.35	2.38	2.8	0.4
	070208	◆					◆	◆		7.8	6.35	2.38	2.8	0.8
	11T302	◆					◆	◆		11.6	9.525	3.97	4.4	0.2
	11T304	◆					◆	◆		11.6	9.525	3.97	4.4	0.4
	11T308	◆					◆	◆		11.6	9.525	3.97	4.4	0.8
	11T312	◇					◇	◇		11.6	9.525	3.97	4.4	1.2
DCMT  Чистовая-получистовая обработка	070202-SP			◆		◆				7.8	6.35	2.38	2.8	0.2
	070204-SP			◆		◆				7.8	6.35	2.38	2.8	0.4
	070208-SP			◆		◆				7.8	6.35	2.38	2.8	0.8
	11T302-SP			◆		◆				11.6	9.525	3.97	4.4	0.2
	11T304-SP			◆		◆				11.6	9.525	3.97	4.4	0.4
	11T308-SP			◆		◆				11.6	9.525	3.97	4.4	0.8
	11T312-SP			◇		◇				11.6	9.525	3.97	4.4	1.2
DCMT  Чистовая-получистовая обработка	070202-PMH		◆	◆		◆		◆		7.8	6.35	2.38	2.8	0.2
	070204-PMH		◆	◆		◆		◆		7.8	6.35	2.38	2.8	0.4
	070208-PMH		◆	◆		◆		◆		7.8	6.35	2.38	2.8	0.8
	11T302-PMH		◆	◆		◆		◆		11.6	9.525	3.97	4.4	0.2
	11T304-PMH		◆	◆		◆		◆		11.6	9.525	3.97	4.4	0.4
	11T308-PMH		◆	◆		◆		◆		11.6	9.525	3.97	4.4	0.8
	11T312-PMH		◇	◇		◇		◇		11.6	9.525	3.97	4.4	1.2

◆ - в наличии на складе у завода изготовителя, ◇ - под заказ



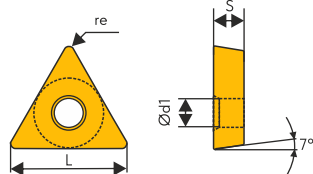
SCMT 12 04 04 – □ □

Длина режущей кромки (L) толщина (S) радиус при вершине (re) стружколом

SC□□	0702□□	09T3□□	2104□□
Ø d1 (mm)	3.4	4.4	5.5

Форма лезвия	Модель	Универсальный		P			M	K	Размер					
		MWHP15	MWPC30	MWTC25	MWTC35	MWTC65	MWMM30	MWMM90	MWMMK15	L	ØI.C.	S	Ød	r
SCMT  Чистовая-получистовая обработка	09T304-SP			◆		◆				9.525	9.525	3.97	4.4	0.4
	09T308-SP			◆		◆				9.525	9.525	3.97	4.4	0.8
	120404-SP			◆		◆				12.7	12.7	4.76	5.56	0.4
	120408-SP			◆		◆				12.7	12.7	4.76	5.56	0.8
SCMT  Чистовая-получистовая обработка	09T304-PMH		◆			◆	◆			9.525	9.525	3.97	4.4	0.4
	09T308-PMH		◆			◆	◆			9.525	9.525	3.97	4.4	0.8
	120404-PMH		◆			◆	◆			12.7	12.7	4.76	5.56	0.4
	120408-PMH		◆			◆	◆			12.7	12.7	4.76	5.56	0.8

◆ - в наличии на складе у завода изготовителя, ◇ - под заказ



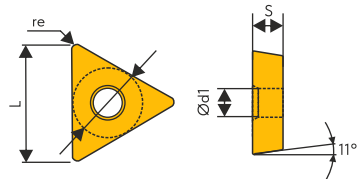
ТСМТ 09 02 02 – □ □

Длина режущей кромки (L) толщина (S) радиус при вершине (re) стружколом

ТС□□	0801□□	0802□□-J08	0902□□	1102□□	16T3□□
Ø d1 (mm)	2.7	2.3	2.5	2.8	4.4

Форма лезвия	Модель	Универсальный		P			M		K	Размер				
		MWHP15	MWPC30	MWTC25	MWTC35	MWTC65	MWMM30	MWMM90	MWMMK15	L	ØI.C.	S	Ød	r
ТСМТ  Чистовая-получистовая обработка	090204	◆					◆	◆		9.6	5.56	2.38	2.5	0.4
	090208	◆					◆	◆		9.6	5.56	2.38	2.5	0.8
	110202	◆					◆	◆		11	6.35	2.38	2.8	0.2
	110204	◆					◆	◆		11	6.35	2.38	2.8	0.4
	110208	◆					◆	◆		11	6.35	2.38	2.8	0.8
	16T302	◆					◆	◆		16.5	9.525	3.97	4.4	0.2
	16T304	◆					◆	◆		16.5	9.525	3.97	4.4	0.4
	16T308	◆					◆	◆		16.5	9.525	3.97	4.4	0.8
ТСМТ  Чистовая-получистовая обработка	090204-SP			◆		◆				9.6	5.56	2.38	2.5	0.4
	090208-SP			◆		◆				9.6	5.56	2.38	2.5	0.8
	110202-SP			◆		◆				11	6.35	2.38	2.8	0.2
	110204-SP			◆		◆				11	6.35	2.38	2.8	0.4
	110208-SP			◆		◆				11	6.35	2.38	2.8	0.8
	16T302-SP			◆		◆				16.5	9.525	3.97	4.4	0.2
	16T304-SP			◆		◆				16.5	9.525	3.97	4.4	0.4
	16T308-SP			◆		◆				16.5	9.525	3.97	4.4	0.8
ТСМТ  Чистовая-получистовая обработка	090204-PMH		◆	◆		◆		◆		9.6	5.56	2.38	2.5	0.4
	090208-PMH		◆	◆		◆		◆		9.6	5.56	2.38	2.5	0.8
	110202-PMH		◆	◆		◆		◆		11	6.35	2.38	2.8	0.2
	110204-PMH		◆	◆		◆		◆		11	6.35	2.38	2.8	0.4
	110208-PMH		◆	◆		◆		◆		11	6.35	2.38	2.8	0.8
	16T302-PMH		◆	◆		◆		◆		16.5	9.525	3.97	4.4	0.2
	16T304-PMH		◆	◆		◆		◆		16.5	9.525	3.97	4.4	0.4
	16T308-PMH		◆	◆		◆		◆		16.5	9.525	3.97	4.4	0.8

◆ - в наличии на складе у завода изготовителя, ◇ - под заказ



TPMT 11 03 04 – □ □

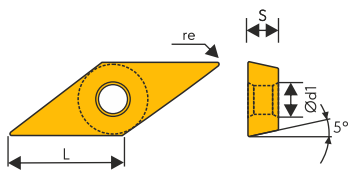
Длина режущей кромки (L) толщина (S) радиус при вершине (re) стружколом

TP□□	0601□□	0802□□	0902□□	1102□□	16T3□□
Ø d1 (mm)	3.97	4.76	5.56	6.35	9.525

Форма лезвия	Модель	Универсальный		P			M		K	Размер			
		MWWRP15	MWRC30	MWTC25	MWTC35	MWTC65	MWMM30	MWMM90	MWKK15	L	ØI.C.	S	Ød
TPMT 	080202L			◆			◆			4.97	2.38	2.5	0.2
	080202R			◆			◆			4.97	2.38	2.5	0.2
	080204L			◆			◆			4.97	2.38	2.5	0.4
	080204R			◆			◆			4.97	2.38	2.5	0.4
	090202L			◆			◆			5.56	2.38	2.6	0.2
	090202R			◆			◆			5.56	2.38	2.6	0.2
	090204L			◆			◆			5.56	2.38	2.6	0.4
	090204R			◆			◆			5.56	2.38	2.6	0.4
	110202L			◆			◆			6.35	2.38	2.8	0.2
	110202R			◆			◆			6.35	2.38	2.8	0.2
	110204L			◆			◆			6.35	2.38	2.8	0.4
	110204R			◆			◆			6.35	2.38	2.8	0.4
	110302L			◆			◆			6.35	3.18	3.4	0.2
	110302R			◆			◆			6.35	3.18	3.4	0.2
	110304L			◆			◆			6.35	3.18	3.4	0.4
	110304R			◆			◆			6.35	3.18	3.4	0.4
	160304L			◆			◆			9.525	3.97	4.4	0.4
	160304R			◆			◆			9.525	3.97	4.4	0.4
	160308L			◆			◆			9.525	3.97	4.4	0.8
	160308R			◆			◆			9.525	3.97	4.4	0.8

Чистовая-получистовая обработка

◆ - в наличии на складе у завода изготовителя, ◇ - под заказ

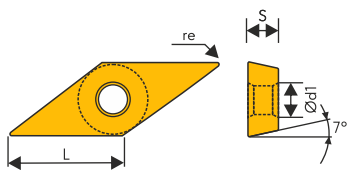


VBMT 11 03 02 – □ □

Длина режущей кромки (L) толщина (S) радиус при вершине (re) стружколом

VB□T	1103□□	1604□□
Ø d1 (mm)	2.8	4.4

Форма лезвия	Модель	Универсальный		P			M		K	Размер				
		MWHP15	MWPC30	MWTC25	MWTC35	MWTC65	MWMM30	MWMM90	MWMMK15	L	ØI.C.	S	Ød	r
VBMT  Чистовая обработка	110302-VM	◆					◆	◆		11	6.35	3.18	2.8	0.2
	110304-VM	◆					◆	◆		11	6.35	3.18	2.8	0.4
	110308-VM	◆					◆	◆		11	6.35	3.18	2.8	0.8
	160404-VM	◆					◆	◆		16.5	9.525	4.76	4.4	0.4
	160408-VM	◆					◆	◆		16.5	9.525	4.76	4.4	0.8
VBMT  Чистовая-получистовая обработка	160404-SP			◆		◆				16.5	9.525	4.76	4.4	0.4
	160408-SP			◆		◆				16.5	9.525	4.76	4.4	0.8



VCMT 11 03 02 – □ □

Длина режущей кромки (L) толщина (S) радиус при вершине (re) стружколом

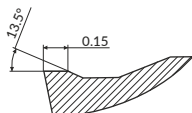
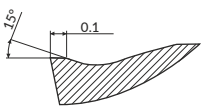
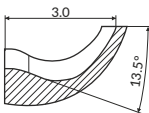
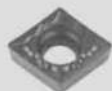
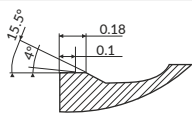
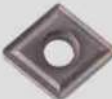
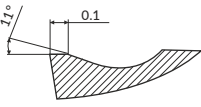
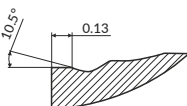
VC□T	0802□□	1103□□	1604□□	2205□□
Ø d1 (mm)	2.3	2.8	4.4	5.5

Форма лезвия	Модель	Универсальный		P			M		K	Размер				
		MWVP15	MWPC30	MWTC25	MWTC35	MWTC65	MWM30	MWM90	MWVK15	L	ØI.C.	S	Ød	r
VCMT  Получистовая обработка	110302-VM	◆					◆	◆		11	6.35	3.18	2.8	0.2
	110304-VM	◆					◆	◆		11	6.35	3.18	2.8	0.4
	160404-VM	◆					◆	◆		16	9.525	4.76	4.4	0.4
	160408-VM	◆					◆	◆		16	9.525	4.76	4.4	0.8
VCMT  Чистовая-получистовая обработка	110302-PMH		◆	◆		◆				11	6.35	3.18	2.8	0.2
	110304-PMH		◆	◆		◆				11	6.35	3.18	2.8	0.4
	160404-PMH		◆	◆		◆				16	9.525	4.76	4.4	0.4
	160408-PMH		◆	◆		◆				16	9.525	4.76	4.4	0.8

◆◆ МАРКА ТОКАРНОЙ ПЛАСТИНЫ

Класс	Основные ингредиенты	Плотность (g/cm ³)	Жесткость (HRA)	Прочность на изгиб (Мпа)	Прочность (Мпа m 0,5)	Область применения
MWT60	TiCN+NbC	6.65	92.5	1800	7.30	▶ Для легкоуглеродистой стали, легированных сталей, мягкой стали и чугуна; ▶ Чистовая обработка до полуфабрикатов; ▶ Прецизионная механическая обработка; ▶ Обычно используется в токарной обработке, точении по железу; ▶ В нарезании резьбы; ▶ Низкоуглеродистая сталь с хорошей обработкой поверхности.

◆◆ ГЕОМЕТРИЯ ТОКАРНОЙ ПЛАСТИНЫ

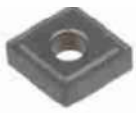
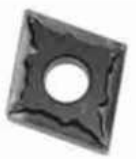
Название и геометрия канавки				Применение и характеристики
TM		CCMT09T3		▶ Обработка заготовок ▶ Сталь, нержавеющая сталь и чугун ▶ Универсальный передний угол ударной вязкости
GF		CCMT09T3		▶ Обработка заготовок ▶ Сталь, нержавеющая сталь и чугун ▶ Малое усилие резания
R-FV		DNMG1504		▶ Средняя и тяжёлая обработка ▶ Сталь и нержавеющая сталь ▶ Большой передний угол уменьшает усилие резания
R-S		DNMG1504		▶ Обработка заготовок ▶ Сталь и нержавеющая сталь ▶ Большой передний угол уменьшает усилие резания
CT		CCMT09T3		▶ Отделка ▶ Сталь и нержавеющая сталь ▶ Хорошее удаление стружки
ST		WNMG0804		▶ Отделка ▶ Сталь ▶ Острая режущая кромка



Форма лезвия	Модель	Металлокерамика				Размер				
		MWT60	MWT90	MWCT300	MWTTN600	L	D	S	d1	R
	WNMG080404-TM	◆	◆	◆		8.7	12.7	4.76	5.16	0.4
	WNMG080408-TM	◆	◆	◆		8.7	12.7	4.76	5.16	0.8
	WNMG080404-GF	◆	◆	◆		8.7	12.7	4.76	5.16	0.4
	WNMG080408-GF	◆	◆	◆		8.7	12.7	4.76	5.16	0.8
	WNMG080404-QH	◆	◆		◆	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4
	WNMG080408-QH	◆	◆		◆	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8
	WNMG080404	◆	◆		◆	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4
	WNMG080408	◆	◆		◆	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8
	WNMG080404-R-S	◆	◆			8.7	12.7	4.76	5.16	0.4
	WNMG080408-R-S	◆	◆			8.7	12.7	4.76	5.16	0.8
	WNMG080404-ST	◆	◆			8.7	12.7	4.76	5.16	0.4
	WNMG080408-ST	◆	◆			8.7	12.7	4.76	5.16	0.8

◆ - в наличии на складе у завода изготовителя, ◇ - под заказ



Форма лезвия	Модель	Металлокерамика				Размер				
		MWТ60	MWТ90	MWCT300	MWТN600	L	D	S	d1	R
	CNMG120404-TM	◆	◆		◆	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4
	CNMG120408-TM	◆	◆		◆	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8
	CNMG120404	◆	◆			12.9	12.7	4.76	5.16	0.4
	CNMG120408	◆	◆			12.9	12.7	4.76	5.16	0.8
	CNMG120404-QH	◆	◆		◆	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4
	CNMG120408-QH	◆	◆		◆	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8
	CNMG120404-ST	◆	◆			12.9	12.7	4.76	5.16	0.4
	CNMG120408-ST	◆	◆			12.9	12.7	4.76	5.16	0.8



Форма лезвия	Модель	Металлокерамика				Размер				
		MWТ60	MWТ90	MWCT300	MWТN600	L	D	S	d1	R
	VNMG160404-TM	◆	◆	◆		16.6	9.525	4.76	3.81	0.4
	VNMG160408-TM	◆	◆	◆		16.6	9.525	4.76	3.81	0.8
	VNMG160404	◆	◆			16.6	9.525	4.76	3.81	0.4
	VNMG160408	◆	◆			16.6	9.525	4.76	3.81	0.8

◆ - в наличии на складе у завода изготовителя, ◇ - под заказ



Форма лезвия	Модель	Металлокерамика				Размер				
		MWТ60	MWТ90	MWCT300	MWТN600	L	D	S	d1	R
	CCMT060204-TM	◆	◆	◆		6.4	6.35	2.38	2.8	0.4
	CCMT060208-TM	◆	◆	◆		6.4	6.35	2.38	2.8	0.8
	CCMT09T304-TM	◆	◆	◆		9.7	9.525	3.97	4.4	0.4
	CCMT09T308-TM	◆	◆	◆		9.7	9.525	3.97	4.4	0.8
	CCMT060204-GF	◆	◆	◆		6.4	6.35	2.38	2.8	0.4
	CCMT060208-GF	◆	◆	◆		6.4	6.35	2.38	2.8	0.8
	CCMT09T304-GF	◆	◆	◆		9.7	9.525	3.97	4.4	0.4
	CCMT09T308-GF	◆	◆	◆		9.7	9.525	3.97	4.4	0.8
	CCMT060204-QH	◆	◆		◆	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4
	CCMT060208-QH	◆	◆		◆	6.4	6.35	2.38	2.8	0.8
	CCMT09T304-QH	◆	◆		◆	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4
	CCMT09T308-QH	◆	◆		◆	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8
	CCGT060202L-U	◆	◆		◆	6.4	6.35	2.38	2.8	0.2
	CCGT060204L-U	◆	◆		◆	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4
	CCGT09T304L-U	◆	◆		◆	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4
	CCGT09T308L-U	◆	◆		◆	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8

◆ - в наличии на складе у завода изготовителя, ◇ - под заказ



Форма лезвия	Модель	Металлокерамика				Размер				
		MWТ60	MWТ90	MWCT300	MWТN600	L	D	S	d1	R
	TNMG160404-TM	◆	◆	◆		16.5	9.525	4.76	3.81	0.4
	TNMG160408-TM	◆	◆	◆		16.5	9.525	4.76	3.81	0.8
	TNMG160404-GF	◆	◆	◆		16.5	9.525	4.76	3.81	0.4
	TNMG160408-GF	◆	◆	◆		16.5	9.525	4.76	3.81	0.8
	TNMG160404R-FV	◆	◆	◆		16.5	9.525	4.76	3.81	0.4
	TNMG160408R-FV	◆	◆	◆		16.5	9.525	4.76	3.81	0.8
	TNMG160404L-FV	◆	◆	◆		16.5	9.525	4.76	3.81	0.4
	TNMG160408L-FV	◆	◆	◆		16.5	9.525	4.76	3.81	0.8
	TNMG160404R-SF	◆	◆	◆		16.5	9.525	4.76	3.81	0.4
	TNMG160408R-SF	◆	◆	◆		16.5	9.525	4.76	3.81	0.8
	TNMG160404L-SF	◆	◆	◆		16.5	9.525	4.76	3.81	0.4
	TNMG160408L-SF	◆	◆	◆		16.5	9.525	4.76	3.81	0.8
	TNMG160404-QH	◆	◆		◆	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4
	TNMG160408-QH	◆	◆		◆	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8
	TNMG160404	◆	◆			16.5	9.525	4.76	3.81	0.4
	TNMG160408	◆	◆			16.5	9.525	4.76	3.81	0.8
	TNMG160404R-S	◆	◆	◆		16.5	9.525	4.76	3.81	0.4
	TNMG160408R-S	◆	◆	◆		16.5	9.525	4.76	3.81	0.8
	TNMG160404L-S	◆	◆	◆		16.5	9.525	4.76	3.81	0.4
	TNMG160408L-S	◆	◆	◆		16.5	9.525	4.76	3.81	0.8
	TNMG160404-ST	◆	◆	◆		16.5	9.525	4.76	3.81	0.4
	TNMG160408-ST	◆	◆	◆		16.5	9.525	4.76	3.81	0.8

◆ - в наличии на складе у завода изготовителя, ◇ - под заказ



Форма лезвия	Модель	Металлокерамика				Размер				
		MWТ60	MWТ90	MWCT300	MWТN600	L	D	S	d1	R
	TNГG160402R-S		◆		◆	16.5	9.525	4.76	3.81	0.2
	TNГG160404R-S		◆		◆	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4
	TNГG160408R-S		◆		◆	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8
	TNГG160402L-S		◆		◆	16.5	9.525	4.76	3.81	0.2
	TNГG160404L-S		◆		◆	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4
	TNГG160408L-S		◆		◆	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8
	TNГG160402R-C		◆		◆	16.5	9.525	4.76	3.81	0.2
	TNГG160404R-C		◆		◆	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4
	TNГG160408R-C		◆		◆	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8
	TNГG160402L-C		◆		◆	16.5	9.525	4.76	3.81	0.2
	TNГG160404L-C		◆		◆	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4
	TNГG160408L-C		◆		◆	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8
	TNГG160402R-P		◆		◆	16.5	9.525	4.76	3.81	0.2
	TNГG160404R-P		◆		◆	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4
	TNГG160408R-P		◆		◆	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8
	TNГG160402L-P		◆		◆	16.5	9.525	4.76	3.81	0.2
	TNГG160404L-P		◆		◆	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4
	TNГG160408L-P		◆		◆	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8

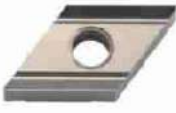
◆ - в наличии на складе у завода изготовителя, ◇ - под заказ

◆ ◆ TP□□

Форма лезвия	Модель	Металлокерамика				Размер			
		MWLT60	MWLT90	MWLT300	MWLTN600	D	S	d	R
	TPGH080202L		◆		◆	4.76	2.38	2.3	0.2
	TPGH080204L		◆		◆	4.76	2.38	2.3	0.4
	TPGH090202L		◆		◆	5.56	2.38	3.0	0.2
	TPGH090204L		◆		◆	5.56	2.38	3.0	0.4
	TPGH110302L		◆		◆	6.35	3.18	3.3	0.2
	TPGH110304L		◆		◆	6.35	3.18	3.3	0.4
	TPGH110308L		◆		◆	6.35	3.18	3.3	0.8

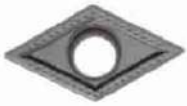
◆ - в наличии на складе у завода изготовителя, ◇ - под заказ

 Dn□□

Форма лезвия	Модель	Металлокерамика				Размер				
		MWTT60	MWTT90	MWCT300	MWTTN600	L	D	S	d1	R
	DNMG150404R-FV	◆	◆	◆		15.5	12.7	4.76	5.16	0.4
	DNMG150408R-FV	◆	◆	◆		15.5	12.7	4.76	5.16	0.8
	DNMG150404R	◆	◆	◆		15.5	12.7	4.76	5.16	0.4
	DNMG150408R	◆	◆	◆		15.5	12.7	4.76	5.16	0.8
	DNMG150404	◆				15.5	12.7	4.76	5.16	0.4
	DNMG150408	◆				15.5	12.7	4.76	5.16	0.8
	DNMG150404-QH	◆	◆		◆	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4
	DNMG150408-QH	◆	◆		◆	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8

◆ - в наличии на складе у завода изготовителя, ◇ - под заказ



Форма лезвия	Модель	Металлокерамика				Размер				
		MWТ60	MWТ90	MWCT300	MWТN600	L	D	S	d1	R
	DCMT11T304-TM	◆	◆	◆		11.6	9.525	3.97	4.4	0.4
	DCMT11T308-TM	◆	◆	◆		11.6	9.525	3.97	4.4	0.8
	DCMT11T304-GF	◆	◆	◆		11.6	9.525	3.97	4.4	0.4
	DCMT11T308-GF	◆	◆	◆		11.6	9.525	3.97	4.4	0.8
	DCGT11T302R-C			◆	◆	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2
	DCGT11T304R-C			◆	◆	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4
	DCGT11T302R-U		◆		◆	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2
	DCGT11T304R-U		◆		◆	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4
	DCGT11T302R-S		◆		◆	11.6	9.525	3.97	4.4	0.2
	DCGT11T304R-S		◆		◆	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4

◆ - в наличии на складе у завода изготовителя, ◇ - под заказ

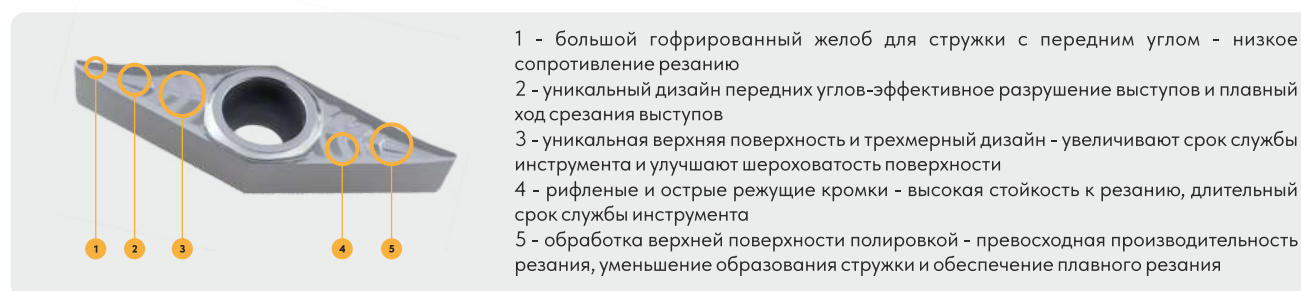
Форма лезвия	Модель	Металлокерамика				Размер			
		MWТ60	MWТ90	MWCT300	MWТN600	D	S	d1	R
	WBGT060102L-S		◆		◆	3.97	1.59	2.3	0.2
	WBGT060104L-S		◆		◆	3.97	1.59	2.3	0.8

Форма лезвия	Модель	Металлокерамика				Размер				
		MWТ60	MWТ90	MWCT300	MWТN600	L	D	S	d1	R
	VBGT110302R-Y		◆		◆	11	6.35	3.18	2.8	0.2
	VBGT110304R-Y		◆		◆	11	6.35	3.18	2.8	0.4

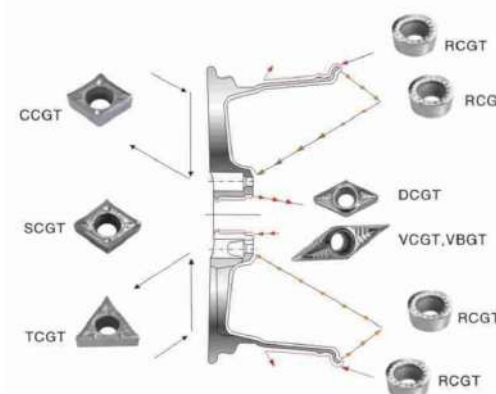
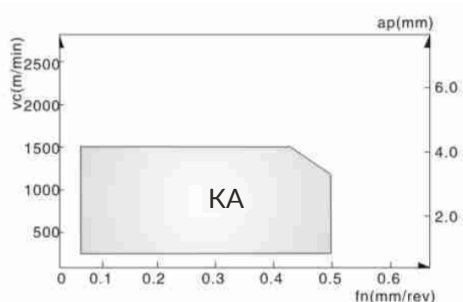
◆ - в наличии на складе у завода изготовителя, ◇ - под заказ

◆◆ Обработка алюминиевого сплава специальным стружколомом КА

- ☑ Уникальная трехмерная конструкция переднего угла обеспечивает плавное регулирование угла резания и плавный поток режущих кромок, что в некоторых местах снижает сопротивление резанию и обеспечивает более длительный срок службы инструмента
- ☑ Большой передний угол режущей кромки снижает сопротивление резанию, тем самым увеличивая срок службы инструмента
- ☑ Обработка полировкой верхней поверхности лезвия позволяет лучше контролировать процесс удаления стружки и уменьшить образование новообразований



◆◆ Стружколом КА специально разработан для обработки алюминиевых сплавов



Рекомендуемый диапазон

Материал

ap=0.1 -5.0mm	MWWF01 (Цементированный карбид K10-K20)
КА	Nd1000 (Алмазное покрытие)
fn=0.03-0.5mm/rev	Pd1000 (DLC покрытие)

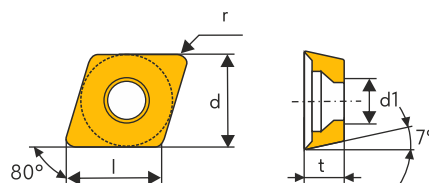
◆◆ Характеристики MWWF01

- ☑ Используется для обработки алюминиевых сплавов и легированной стали
- ☑ Верхняя поверхность отполирована, чтобы уменьшить образование сколов
- ☑ Трёхмерная конструкция при высокой подаче и скорости обработки снижает сопротивление резанию и обеспечивает хорошую производительность резания

Обрабатываемые детали		Твёрдость (HB)	Kc (MPa)	vc (m/min)	fn (mm/rev)
Алюминиевый сплав (кованый)	Перед термической обработкой	50-70	500-600	1000-2500	0.1-0.6
	После термической обработки	90-110	700-900	300-1000	0.1-0.5
Алюминиевый сплав (литой)	Перед термической обработкой	70-80	700-800	300-1000	0.1-0.6
	После термической обработки	80-100	800-950	200-600	0.1-0.4
Медный сплав	-	90~110	700	250-600	0.1-0.5
Прочие цветные металлы	-	100	1700	150~300	0.1-0.6

CC□□
**80° тип положительного
переднего угла**


Форма: Ромб
Задний угол: 7°



Обрабатываемые детали	Сталь	P							ТИП ОБРАБОТКИ Непрерывная обработка ● Общая обработка ✕ Прерывистая обработка ■
	Нержавеющая сталь	M							
	Чугун	K							
	Цветные металлы	N	■	■	●	■	✕		
	Жаропрочный, титановый сплавы	S							
	Закаленная сталь	H							

Форма лезвия	Модель	По алюминию		Размер (mm)					Условия резания	
		MWVF01	MWVH01	l	d	t	r	d1	fn (mm/rev)	ap (mm)
	CCGT060202-KA	◆	◆	6.2	6.35	2.38	0.2	2.8	0.01~0.12	0.05~3.00
	CCGT060204-KA	◆	◆	6.0	6.35	2.38	0.4	2.8	0.02~0.15	0.10~3.00
	CCGT060208-KA	◆	◆	5.6	6.35	2.38	0.8	2.8	0.02~0.20	0.10~4.00
	CCGT09T302-KA	◆	◆	9.4	9.525	3.97	0.2	4.4	0.02~0.20	0.05~3.00
	CCGT09T304-KA	◆	◆	9.2	9.525	3.97	0.4	4.4	0.02~0.30	0.10~5.00
	CCGT09T308-KA	◆	◆	8.8	9.525	3.97	0.8	4.4	0.03~0.50	0.10~5.00
	CCGT120402-KA	◆	◆	12.6	12.7	4.76	0.2	5.5	0.02~0.30	0.05~4.00
	CCGT120404-KA	◆	◆	12.4	12.7	4.76	0.4	5.5	0.03~0.50	0.10~5.00
	CCGT120408-KA	◆	◆	12.0	12.7	4.76	0.8	5.5	0.04~0.80	0.10~5.50

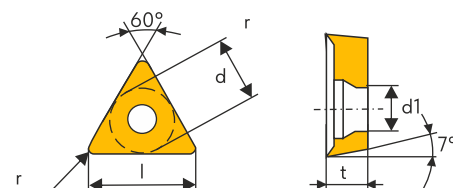
◆ - в наличии на складе у завода изготовителя, ◇ - под заказ

ТС□□

60° тип положительного
переднего угла



Треугольник
Задний угол



Обрабатываемые детали	Стальной	P							Тип обработки ● непрерывная обработка ⊗ периодическая обработка ✕ общая обработка
	Нержавеющая сталь	M							
	Чугун	K							
	Цветные металлы	N	⊗	⊗	●	⊗	✕		
	Жаропрочный, титановый сплавы	S							
	Закаленная сталь	H							

Форма лезвия	Модель	Для алюминия		Размер (мм)					Условия резания	
		MWWF01	MWWH01	l	d	t	r	d1	fn (mm/rev)	ap (mm)
	090202-KA	◆	◆	9.1	5.56	2.38	0.2	2.5	0.01-0.12	0.05-3.00
	090204-KA	◆	◆	8.6	5.56	2.38	0.4	2.5	0.02-0.15	0.10-4.00
	110202-KA	◆	◆	10.5	6.35	2.38	0.2	2.8	0.02-0.20	0.05-4.00
	110204-KA	◆	◆	10.0	6.35	2.38	0.4	2.8	0.03-0.30	0.10-4.00
	110208-KA	◆	◆	9.0	6.35	2.38	0.8	2.8	0.03-0.40	0.10-5.00
	16T302-KA	◆	◆	15.0	9.525	3.97	0.2	4.4	0.02-0.30	0.05-5.00
	16T304-KA	◆	◆	15.5	9.525	3.97	0.4	4.4	0.03-0.40	0.10-5.50
	16T308-KA	◆	◆	14.5	9.525	3.97	0.8	4.4	0.03-0.50	0.10-5.50
	16T312-KA	◆	◆	13.5	9.525	3.97	1.2	4.4	0.04-0.60	0.15-5.50

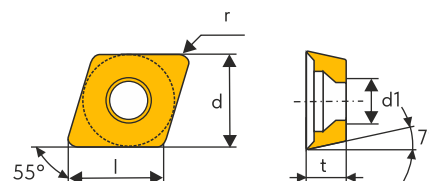
◆ - в наличии на складе у завода изготовителя, ◇ - под заказ

DC□□



Ромб

Задний угол

55° тип положительного
переднего угла


Обрабатываемые детали	Стальной	P							Тип обработки ● непрерывная обработка ⊗ периодическая обработка ✕ общая обработка
	Нержавеющая сталь	M							
	Чугун	K							
	Цветные металлы	N	⊗	⊗	●	⊗	✕		
	Жаропрочный, титановый сплавы	S							
	Закаленная сталь	H							

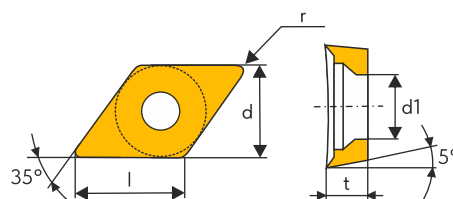
Форма лезвия	Модель	Для алюминия		Размер (мм)					Условия резания	
		MWVF01	MWVF01	l	d	t	r	d1	fn (mm/rev)	ap (mm)
	070202-KA	◆	◆	7.5	6.35	2.38	0.2	2.8	0.01-0.20	0.05-3.00
	070204-KA	◆	◆	7.3	6.35	2.38	0.4	2.8	0.02-0.30	0.10-4.00
	070208-KA	◆	◆	6.8	6.35	2.38	0.8	2.8	0.03-0.40	0.10-4.00
	11T302-KA	◆	◆	11.4	9.525	3.97	0.2	4.4	0.02-0.30	0.05-4.00
	11T304-KA	◆	◆	11.2	9.525	3.97	0.4	4.4	0.03-0.50	0.10-5.00
	11T308-KA	◆	◆	10.8	9.525	3.97	0.8	4.4	0.03-0.50	0.10 ~ 5.00
	11T312-KA	◆	◆	10.4	9.525	3.97	1.2	4.4	0.04-0.60	0.15-5.00

◆ - в наличии на складе у завода изготовителя, ◇ - под заказ

VB□□


Ромб

Задний угол: 5°

35° тип положительного
переднего угла


Обрабатываемые детали	Стальной	P							Тип обработки ● непрерывная обработка ⊗ периодическая обработка ✕ общая обработка
	Нержавеющая сталь	M							
	Чугун	K							
	Цветные металлы	N	⊗	⊗	●	⊗	✕		
	Жаропрочный, титановый сплавы	S							
	Закаленная сталь	H							

Форма лезвия	Модель	Для алюминия		Размер (мм)					Условия резания	
		MWVF01	MWVF01	l	d	t	r	d1	fn (mm/rev)	ap (mm)
	110302-KA	◆	◆	10.5	6.35	3.18	0.2	2.8	0.02-0.15	0.05-3.00
	110304-KA	◆	◆	10.0	6.35	3.18	0.4	2.8	0.02 ~ 0.15	0.10-4.00
	110308-KA	◆	◆	9.0	6.35	3.18	0.8	2.8	0.03-0.18	0.10-5.00
	160402-KA	◆	◆	16.1	9.525	4.75	0.2	4.4	0.03-0.30	0.05-4.00
	160404-KA	◆	◆	15.6	9.525	4.76	0.4	4.4	0.03-0.40	0.10-5.00
	160408-KA	◆	◆	14.6	9.525	4.76	0.8	4.4	0.03-0.50	0.10-5.00
	160412-KA	◆	◆	13.6	9.525	4.76	1.2	4.4	0.05-0.60	0.10-5.50

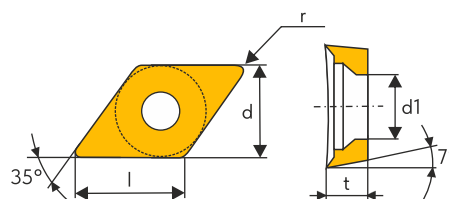
◆ - в наличии на складе у завода изготовителя, ◇ - под заказ

VC□□



Ромб

Задний угол: 7°

35° тип положительного
переднего угла


Обрабатываемые детали	Стальной							Тип обработки ● непрерывная обработка ⊗ периодическая обработка ✕ общая обработка
	Нержавеющая сталь							
	Чугун							
	Цветные металлы		⊗	⊗	●	⊗	✕	
	Жаропрочный, титановый сплавы							
	Закаленная сталь							

Форма лезвия	Модель	Для алюминия		Размер (мм)					Условия резания	
		MWVF01	MWVF01	l	d	t	r	d1	fn (mm/rev)	ap (mm)
	110301-KA	◆	◆	10.2	6.35	3.18	0.1	2.8	0.02-0.15	0.05-3.00
	110302-KA	◆	◆	10.5	6.35	3.18	0.2	2.8	0.02-0.20	0.05-3.00
	110304-KA	◆	◆	10.0	6.35	3.18	0.4	2.8	0.02-0.25	0.10 ~4.00
	110308-KA	◆	◆	9.0	6.35	3.18	0.8	2.8	0.03-0.30	0.10-5.00
	130302-KA	◆	◆	10.5	7.94	3.18	0.2	3.4	0.02-0.35	0.10-5.00
	130304-KA	◆	◆	10.0	7.94	3.18	0.4	3.4	0.03-0.35	0.10-5.00
	130308-KA	◆	◆	9.0	7.94	3.18	0.8	3.4	0.04-0.40	0.10 ~5.00
	160402-KA	◆	◆	16.1	9.525	4.76	0.2	4.4	0.02~0.30	0.05~5.00
	160404-KA	◆	◆	15.6	9.525	4.76	0.4	4.4	0.03-0.40	0.10-5.00
	160408-KA	◆	◆	14.0	9.525	4.76	0.8	4.4	0.03~0.50	0.10-5.00
	160412-KA	◆	◆	13.6	9.525	4.76	1.2	4.4	0.03-0.50	0.10-5.00
	220516-KA	◆	◆	18.0	12.7	5.56	1.6	5.6	0.03~0.60	0.10-7.00
	220525-KA	◆	◆	15.6	12.7	5.56	2.5	5.6	0.05 ~0.70	0.10-7.00
	220530-KA	◆	◆	14.3	12.7	5.56	3.0	5.6	0.08-1.00	0.10-7.00

◆ - в наличии на складе у завода изготовителя, ◇ - под заказ

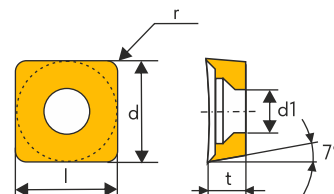
SC□□

90° тип положительного
переднего угла



Квадрат

Задний угол: 7°



Обрабатываемые детали	Стальной	P							Тип обработки ● непрерывная обработка ⊗ периодическая обработка ✕ общая обработка
	Нержавеющая сталь	M							
	Чугун	K							
	Цветные металлы	N	⊗	⊗	●	⊗	✕		
	Жаропрочный, титановый сплавы	S							
	Закаленная сталь	H							

Форма лезвия	Модель	Для алюминия		Размер (мм)					Условия резания	
		MWWF01	MWWH01	l	d	t	r	d1	fn (mm/rev)	ap (mm)
SCGT-KA 	09T302-KA	◆	◆	9.3	9.525	3.97	0.2	4.4	0.02-0.30	0.10-4.00
	09T304-KA	◆	◆	9.1	9.525	3.97	0.4	4.4	0.04-0.40	0.10-5.00
	09T308-KA	◆	◆	8.7	9.525	3.97	0.8	4.4	0.03-0.40	0.10-5.00
	120404-KA	◆	◆	12.3	12.7	4.76	0.4	5.5	0.03-0.50	0.10-5.00
	120408-KA	◆	◆	11.9	12.7	4.76	0.8	5.5	0.04-0.60	0.15-5.50

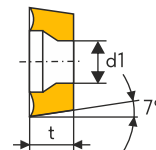
RC□□



Круг

Задний угол: 7°

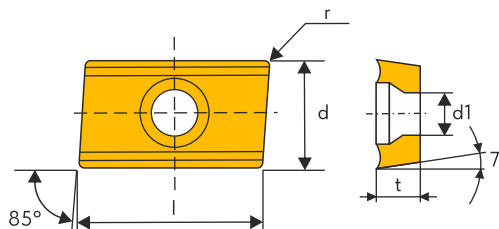
Тип положительного
переднего угла



Обрабатываемые детали	Стальной	P						Тип обработки ● непрерывная обработка ⊕ периодическая обработка ✕ общая обработка
	Нержавеющая сталь	M						
	Чугун	K						
	Цветные металлы	N	⊕	⊕	●	⊕	✕	
	Жаропрочный, титановый сплавы	S						
	Закаленная сталь	H						

Форма лезвия	Модель	Для алюминия		Размер (мм)					Условия резания	
		MWWF01	MWWH01	l	d	t	r	d1	fn (mm/rev)	ap (mm)
	0602M0-KA	◆	◆	-	6.0	2.38	-	2.8	0.05-0.20	0.50-2.00
	0803M0-KA	◆	◆	-	8.0	3.18	-	3.35	0.05-0.25	0.50-2.50
	1003M0-KA	◆	◆	-	10.0	3.18	-	4.0	0.10-0.30	1.00-3.00
	10T3M0-KA	◆	◆	-	10.0	3.97	-	4.4	0.10-0.30	1.00-3.00
	1204M0-KA	◆	◆	-	12.0	4.76	-	4.4	0.10-0.35	1.00-3.50

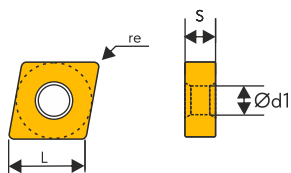
АРКТ□□



Обрабатываемые детали	Стальной	P							Тип обработки ● непрерывная обработка ⊗ периодическая обработка ✕ общая обработка
	Нержавеющая сталь	M							
	Чугун	K							
	Цветные металлы	N	⊗	⊗	●	⊗	✕		
	Жаропрочный, титановый сплавы	S							
	Закаленная сталь	H							

Форма лезвия	Модель	Для алюминия		Размер (мм)				
		MWVF01	MWVN01	L1	L2	S1	F1	Re
	1135PDER-AM	◆	◆	11	6.35	3.5	1.5	0.4
	1135PDER-AM3	◆	◆	11	6.35	3.5	1.5	0.4
	1135PDER-G2	◆	◆	11	6.35	3.5	1.5	0.4
	1604PDER-AM	◆	◆	16.88	9.8	4.76	4.4	0.4
	1604PDER-AM3	◆	◆	16.88	9.8	4.76	4.4	0.4
	1604PDER-G2	◆	◆	16.88	9.8	4.76	4.4	0.4

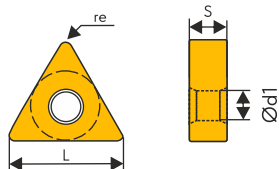
◆ - в наличии на складе у завода изготовителя, ◇ - под заказ

CN□□

CNMG 12 04 04 – □□

Длина режущей кромки (L) толщина (S) радиус при вершине (re) стружколом

CN□□	0903□□	1204□□	1606□□	1906□□	2509□□
Ø d1 (mm)	3.81	5.16	6.35	7.93	9.12

Форма лезвия	Модель	Для алюминия		Размер (мм)				
		MWVF01	MWVN01	L1	ØI.C.	c	Ød	r
CNMG 	120402-AH	◆	◆	12.9	12.7	4.76	5.16	0.2
	120404-AH	◆	◆	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4
	120408-AH	◆	◆	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8

TN□□


Передний угол: 60°

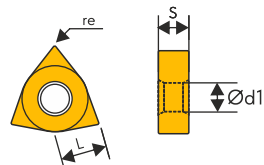
TNMG 16 04 04 – □□

Длина режущей кромки (L) толщина (S) радиус при вершине (re) стружколом

TN□□	1103□□	1603□□	1604□□	2204□□
Ø d1 (mm)	2.26	3.81	3.81	5.16

Форма лезвия	Модель	Для алюминия		Размер (мм)				
		MWVF01	MWVN01	L1	ØI.C.	c	Ød	r
TNMG 	160402-AH	◆	◆	16.5	9.525	4.76	3.81	0.2
	160404-AH	◆	◆	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4
	160408-AH	◆	◆	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8

Wn□□



Передний угол: 80°

WNMG 08 04 04 – □ □

Длина режущей кромки (L)

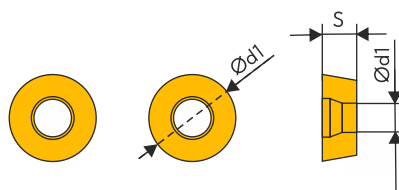
толщина (S) радиус при вершине (re) стружколом

Wn□□	0603□□	0804□□	1006□□	1306□□
Ø d1 (mm)	3.81	5.16	6.35	7.93

Форма лезвия	Модель	Для алюминия		Размер (мм)				
		MWVF01	MWVN01	L1	ØI.C.	c	Ød	r
WNMG 	080402-AH	◆	◆	8.7	12.7	4.76	5.16	0.2
	080404-AH	◆	◆	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4
	080408-AH	◆	◆	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8

RC□□

R□MT 12 04 □ □



Диаметр лезвия (Ød), толщина (S), стружколом

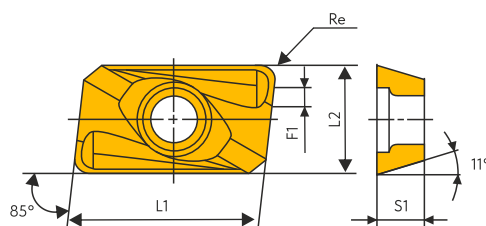
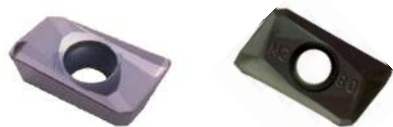
R□T□□	08T2□□	1003□□	10T3□□	1204□□	1605□□
Ø d1 (mm)	8	10	10	12	16

Обрабатываемые детали	Стальной	P							Тип обработки ● непрерывная обработка ⚙ периодическая обработка ✕ общая обработка
	Нержавеющая сталь	M							
	Чугун	K							
	Цветные металлы	N	⚙	⚙	●	⚙	✕		
	Жаропрочный, титановый сплавы	S							
	Закаленная сталь	H							

Форма лезвия	Модель	Материал					Чертёж	Размер (мм)		
		MWMP15	MWTC35	MWTC65	MWM30	MWM90		D1	S1	c
	RPMT08T2M0E-SJ	◆	◆		◆			8	2.78	2.94
	RPMT10T3M0E-SJ	◆	◆		◆			10	3.97	4.4
	RPMT1204M0E-SJ	◆	◆		◆			12	4.76	4.4
	RPMT1606M0E-SJ				◆			16	6.35	5.5
	RPMT08T2M0				◆			8	2.78	2.94
	RPMW1003M0	◆	◆		◆	◆		10	3.18	4.4
	RPMW1204M0				◆			12	4.76	4.4
	RPMT10T3M0	◆	◆		◆			10	3.97	4.4
	RPMT1204M0	◆	◆		◆	◆		12	4.76	4.4
	RPMT1606M0	◆			◆			16	6.35	5.5
	RDMT1204M0-QM				◆			12	4.76	4.4
	RDMT1204M0-QM		◆					12	4.76	4.4
	RDMT08T2M0E-MB				◆			8	2.78	2.94
	RDMT10T3M0E-MB				◆			10	3.97	4.4
	RDMT1204M0E-MB				◆			12	4.76	4.4
	RPMT10T3M0			◆				10	3.97	4.4
	RPMT10T3M0-24			◆				10	3.97	4.4
	RPMT10T3M0-26			◆				10	3.97	4.4
	RPMT1204M0			◆				12	4.76	4.4
	RPMT1204M0-24			◆				12	4.76	4.4
	RPMT1204M0-26			◆				12	4.76	4.4

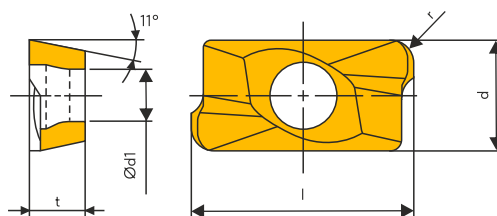
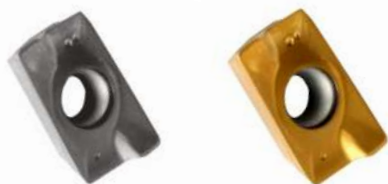
◆ - в наличии на складе у завода изготовителя, ◇ - под заказ

APMT□□□-□□



Модель	Материал		Размер (мм)				
	MWMP15	MWMP30	L1	L2	S1	F1	Re
APMT1135PDER-H2	◆	◆	11	6.35	3.5	1.5	0.8
APMT1135PDER-M2	◆	◆	11	6.35	3.5	1.5	0.8
APMT1604PDER-H2	◆	◆	16.5	9.525	4.76	1.7	0.8
APMT1604PDER-M2	◆	◆	16.5	9.525	4.76	1.7	0.8

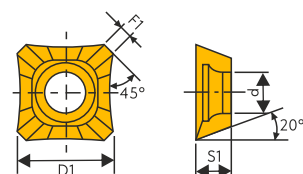
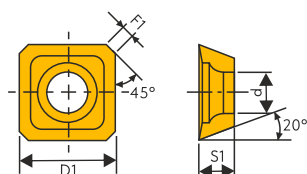
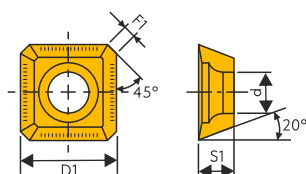
APMT□□□-XM



Модель	Материал					Размер (мм)				
	MWTC25	MWTC35	MWTC65	MWMP30	MWMP90	L1	L2	S1	F1	Re
APMT1135PDER-MX	◆	◆	◆	◆	◆	11	6.35	3.5	1.5	0.4
APMT1135PDER-24	◆	◆	◆	◆	◆	11	6.35	3.5	1.5	0.4
APMT1135PDER-26	◆	◆	◆	◆	◆	11	6.35	3.5	1.5	0.4
APMT1604PDER-MX	◆	◆	◆	◆	◆	16.5	9.525	4.76	1.7	0.8
APMT1604PDER-24	◆	◆	◆	◆	◆	16.5	9.525	4.76	1.7	0.8
APMT1604PDER-26	◆	◆	◆	◆	◆	16.5	9.525	4.76	1.7	0.8

◆ - в наличии на складе у завода изготовителя, ◇ - под заказ

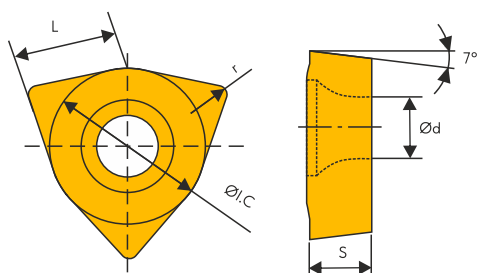
SE□□1204□□-□□



Изображение	Модель	Материал					Размер (мм)			
		MWMP15	MWM30	MWMP15	MWMP15	MWMP15	D1	d	S1	F1
	SEKT1204AFTN	◆	◆	◆			12.7	5.4	4.76	1.6
	SEHT1204AFFN-54	◆		◆	◆		12.7	5.4	4.76	1.6
	SEHT1204AFFN					◆	12.7	5.4	4.76	1.6

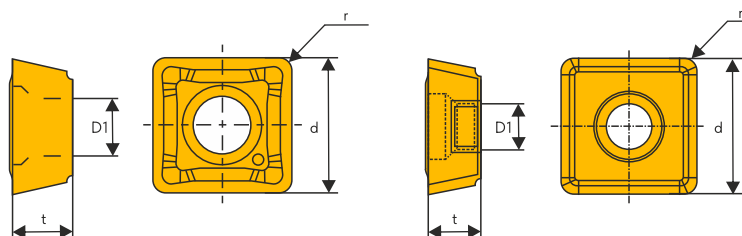
◆ - в наличии на складе у завода изготовителя, ◇ - под заказ

WCMX□□□□



Модель	Материал			Размер (мм)				
	P	M		L	I.C.	S	d	r
	MWWP030	MWTC35	MWM90					
WCMX030208	◆	◆	◆	3.8	5.56	2.38	2.8	0.8
WCMX040208	◆	◆	◆	4.3	6.35	2.38	3.1	0.8
WCMX050308	◆	◆	◆	5.4	7.94	3.18	3.2	0.8
WCMX06T308	◆	◆	◆	6.5	9.525	3.97	3.7	0.8
WCMX080412	◆	◆	◆	8.7	12.7	4.76	4.3	1.2

SPMG□□□



Модель	Материал			Размер (мм)			
	P	M		D	t	r	D1
	MWWP030	MWTC35	MWM90				
SPMG050204	◆	◆	◆	5	2.38	0.4	2.25
SPMG060204	◆	◆	◆	6	2.38	0.4	2.61
SPMG07T308	◆	◆	◆	7.94	3.97	0.8	2.85
SPMG090408	◆	◆	◆	9.8	4.76	0.8	4.05
SPMG110408	◆	◆	◆	11.5	4.76	0.8	4.45

◆ - в наличии на складе у завода изготовителя, ◇ - под заказ

Виды стружколомов

MGM(G)N-M



1. Специальная конструкция канавки стружколома, благодаря использованию центральной канавки для дробления стружки, обеспечивает более сбалансированную резку по сравнению с обычной плоской геометрией
2. Специальный рельеф поверхности, который помогает контролировать кромкообразование во время наружной сплошной резки, более плавный сход стружки
3. Стружколом предназначен для точения и резки, обработки канавок

MGMN-G



1. Специальная конструкция канавки для удаления стружки делает режущую часть уже и улучшает контроль потока стружки
2. Специальная конструкция изломанной плечевой канавки для нарезания канавок

MRMN-M



1. Геометрия данного типа предназначена для профилирования
2. Может использоваться для обработки поперечных канавок и для их нарезания

Точение и нарезание канавок

Выбор пластины

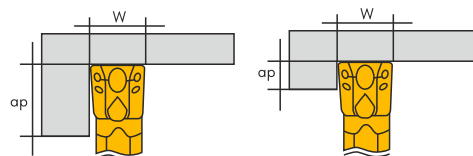
Скорость подачи - факторы, определяющие максимальную скорость подачи, должны учитывать технические характеристики пластины и производительность станка ($F_{max} = W \times 0,075$)

Максимальная скорость подачи не может превышать радиуса R-образного угла пластины

При обработке канавок проблема удаления стружки может быть решена поэтапной обработкой небольшой глубины резания

Глубина резания - минимальная глубина резания не должна быть меньше радиуса кончика лезвия.

ap-Максимальная глубина резания зависит от нагрузки на станок-Использование лезвий различной формы позволяет улучшить угол отклонения и зазора обрабатываемых деталей



Меры предосторожности

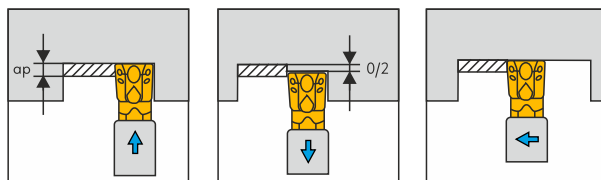
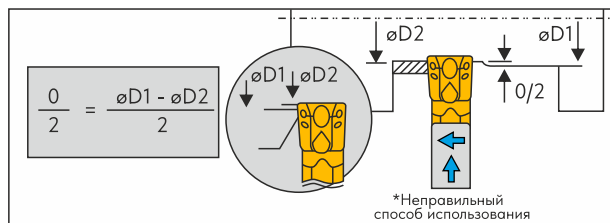
Конструкция инструмента MGT позволяет ему создавать боковую силу резания за счет угла зазора между пластинами, что делает его более совершенным. Стандартные лезвия MGT обладают эффектом "обрезки" для улучшения шероховатости поверхности.

Меры предосторожности

После выполнения радиальных прорезей до конечного диаметра поперечная резка в осевом направлении может привести к фактическому отклонению обрабатываемой детали при механической обработке. В этом случае, согласно формуле, может быть произведена компенсация обработки. Получите конечный диаметр, который вы хотите обработать. Используйте угол зазора в направлении обработки, указанном на рисунке выше, чтобы устранить отклонения при обработке (обычно возникающие при окончательной обточке).

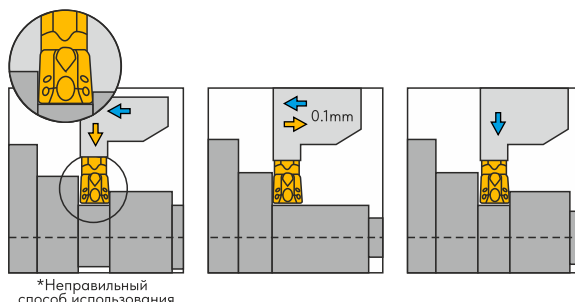
Для получения превосходной шероховатости поверхности и отсутствия отклонений, пожалуйста, выполните обработку следующим образом. Направление для обработки

1. Обработка канавок до конечного диаметра заготовки
2. Расстояние отступления составляет $0/2$
3. Непрерывное горизонтальное точение по конечному диаметру

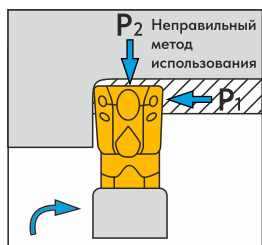


Меры предосторожности при применении токарного инструмента MGT

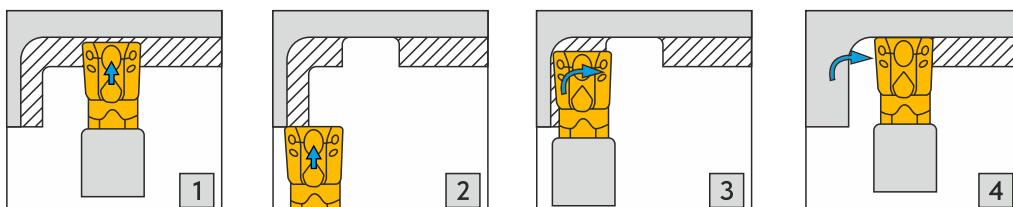
Как многофункциональный инструмент, MGT tool можно использовать для обработки канавок и точения. Когда при использовании инструментов MGT имейте в виду, что этот инструмент имитирует токарные работы по стандарту ISO. При этой обработке используется положительный задний угол, поэтому сила резания и глубина резания инструмента реализуются одновременно. Это приведет к определенной степени износа лезвия после точения и обработки канавок. В результате этого процесса не будет достигнут конечный требуемый диаметр. Чтобы устранить отклонение диаметра, инструмент перемещается вправо $0,1$ мм, а затем вернитесь в исходное положение для обработки канавок.



Радиус закругленных углов обрабатываемой детали меньше радиуса кончика лезвия



При обработке канавок, если радиус закругленных углов обрабатываемой детали больше радиуса кончика лезвия, при стабильном сопротивлении резанию инструмент MGT производит синтез. Несбалансированное резание с нагрузкой (как показано на рисунке) в направлении радиальной глубины резания и осевой глубины резания может привести к повреждению лезвия и держателя инструмента.



Точение и нарезание канавок

Режущая кромка

Применение
наклона кромки

Наклон кромки 0°
(ненаправленный)

Наклон кромки
4°~8°

Наклон кромки
8°~15°



4° - труба (труба и полый стержень)
6° - трубы и цельные прутки
8° - твердый брусок (цельный)
15° - стержень малого диаметра

1. Резка и обработка заготовок из цельного прутка
2. При срезании в центре останется осадок
3. Предотвращайте добавление отклонений при отрезании
Направление резания заготовки
4. Подходит для резки большого диаметра

1. Цельная заготовка из прутка обрезаются, что сокращает время обработки
Меньше остатков в центре
2. Сокращается время резки заготовок из труб и полых стержней

1. Обработка заготовки для резки полых стержней малого диаметра
2. Когда заготовка из цельного стержня небольшого диаметра будет отрезана
Уменьшите количество остатков в центре

Доступные лезвия: MGMR/L□□□-□□-наклон кромки (°)

Выбор лезвия

Чтобы правильно подобрать лезвие в соответствии с условиями резания, необходимо учитывать следующие факторы: Ширина лезвия, материал канавки для удаления стружки и радиус острия R, соотношение между глубиной резания и шириной пропила

1. Угол наклона ненаправленного лезвия составляет 0°, что наиболее подходит для обработки участков с большой глубиной резания.

2. Обычная легированная сталь, максимальная глубина резания = ширина резания W×0,8 Лезвие с ведущим углом наклона

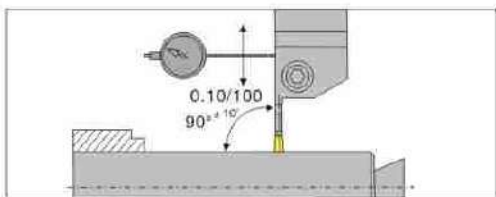
Чтобы уменьшить количество заусенцев, мы рекомендуем использовать лезвия с передними углами.

Лезвия с большим углом наклона позволяют уменьшить количество заусенцев, но также сокращают срок службы инструмента.

Если степень заусенцев приемлема, рекомендуется использовать ненаправленное лезвие.

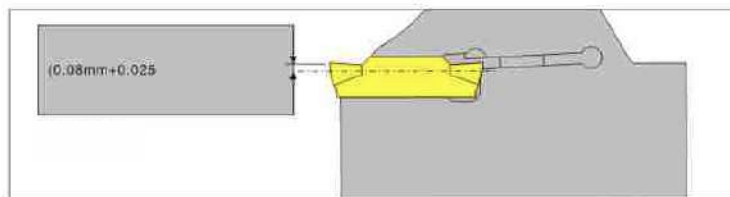


Настройка державки



Положение резания должно быть точно установлено таким образом, чтобы оно было перпендикулярно оси обработки или совпадало с ней

Отключение державки



Необходимо установить высоту лезвия ножа и его ось на расстоянии 0,1 мм от поверхности

Внимание

Следите за тем, чтобы скорость резания и подача были постоянными

1. Для повышения эффективности резания используйте соответствующее количество СОЖ
2. Тщательно очистите лезвие и Патрон инструмента перед загрузкой ножа

Применение

Если лезвие изношено, пожалуйста, немедленно замените его, чтобы избежать повреждения обрабатываемых деталей

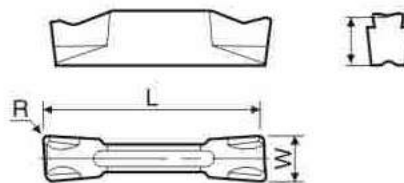
1. Если основание держателя инструмента изношено, пожалуйста, немедленно замените его на новый, чтобы обеспечить надежное закрепление
2. Не шлифуйте основание лезвия

Выбор стружколома

Наша конструкция стружкодробилки позволяет сужать стружку в процессе обработки канавок, и такое сужение обычно имеет следующие преимущества:

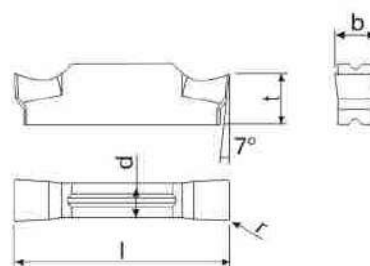
1. Уменьшение трения между стружкой и обрабатываемыми деталями обычно приводит к улучшению шероховатости поверхности
2. Улучшенный поток стружки, благодаря уменьшенной загрузке стружки, оператор может увеличить скорость подачи

TDC



Модель	Материал						Размер (мм)			
	P				M		MWWF01	L	W	T
	MWPC30	MWM30	MWTC25	MWM90	MWTC65	MWNC20				
TDC2	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	20	2.0	4.7
TDC3	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	20	3.0	4.7
TDC4	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	20	4.0	4.7

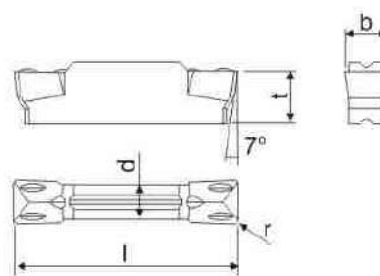
MGGN□□



Модель	Материал							Размер (мм)				
	P				M			b	r	l	d	t
	MWPC30	MWM30	MWTC25	MWM90	MWTC65	MWNC20						
MGGN150		◆	◆	◆			◆	1.5	0.15	16	1.2	3.5
MGGN200		◆	◆	◆			◆	2	0.2	16	1.6	3.5
MGGN250		◆	◆	◆			◆	2.5	0.2	18.5	2	3.85
MGGN300		◆	◆	◆			◆	3	0.4	21	2.35	4.8
MGGN400		◆	◆	◆			◆	4	0.4	21	3.3	4.8
MGGN500		◆	◆	◆			◆	5	0.4	26	4.1	5.8

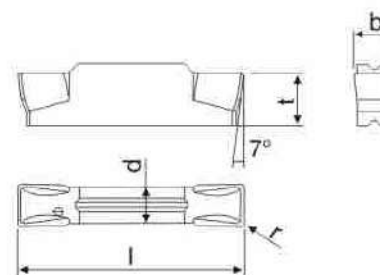
◆ - в наличии на складе у завода изготовителя, ◇ - под заказ

MGMN□□-G



Модель	Материал							Размер (мм)				
	P				M			b	r	l	d	t
	MWPC30	MWM30	MWTC25	MWM90	MWTC65	MWNC20						
MGMN150-G	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	1.5	0.15	16	1.2	3.5
MGMN200-G	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	2	0.2	16	1.6	3.5
MGMN250-G	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	2.5	0.2	18.5	2	3.85
MGMN300-G	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	3	0.4	21	2.35	4.8
MGMN400-G	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	4	0.4	21	3.3	4.8
MGMN500-G	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	5	0.4	26	4.1	5.8

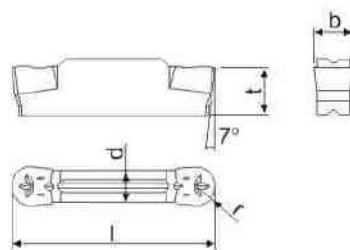
MGMN□□-H



Модель	Материал							Размер (мм)				
	P				M			b	r	l	d	t
	MWPC30	MWM30	MWTC25	MWM90	MWTC65	MWNC20						
							MWWF01					
MGMN200-H		◆	◆					2	0.2	16	1.6	3.5
MGMN300-H		◆	◆					3	0.4	21	2.35	4.8
MGMN400-H		◆	◆					4	0.4	21	3.3	4.8
MGMN500-H		◆	◆					5	0.4	26	4.1	5.8

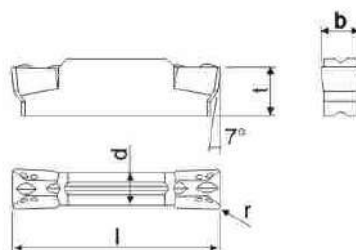
◆ - в наличии на складе у завода изготовителя, ◇ - под заказ

MRMN□□-M



Модель	Материал						Размер (мм)				
	P				M		b	r	l	d	t
	MWPC30	MWM30	MWTC25	MWM90	MWTC65	MWNC20					
MRMN200-M	◆	◆	◆	◆	◆	◆	2	1	16	1.6	3.5
MRMN300-M	◆	◆	◆	◆	◆	◆	3	1.5	21	2.35	4.8
MRMN400-M	◆	◆	◆	◆	◆	◆	4	2	21	3.3	4.8
MRMN500-M	◆	◆	◆	◆	◆	◆	5	2.5	26	4.1	5.8
MRMN600-M	◆	◆	◆	◆	◆	◆	6	3	26	5	5.8

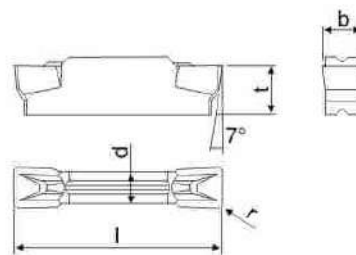
MGMN□□-M



Модель	Материал						Размер (мм)				
	P				M		b	r	l	d	t
	MWPC30	MWM30	MWTC25	MWM90	MWTC65	MWNC20					
MGMN200-M	◆	◆	◆	◆	◆	◆	2	0.2	16	1.6	3.5
MGMN250-M	◆	◆	◆	◆	◆	◆	2.5	0.2	18.5	2	3.85
MGMN300-M	◆	◆	◆	◆	◆	◆	3	0.4	21	2.35	4.8
MGMN400-M	◆	◆	◆	◆	◆	◆	4	0.4	21	3.3	4.8
MGMN500-M	◆	◆	◆	◆	◆	◆	5	0.4	26	4.1	5.8
MGMN600-M	◆	◆	◆	◆	◆	◆	6	0.8	26	5	5.8

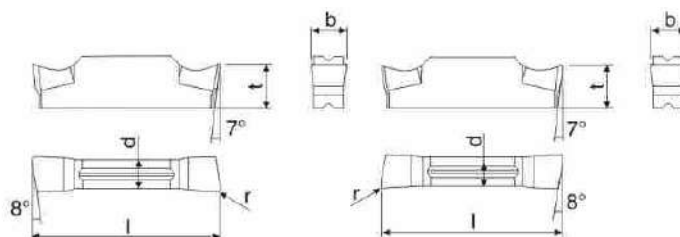
◆ - в наличии на складе у завода изготовителя, ◇ - под заказ

MRMN□□-M



Модель	Материал							Размер (мм)				
	P				M			b	r	l	d	t
	MWPC30	MWM30	MWTC25	MWM90	MWTC65	MWNC20						
MGMN200-T	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	2	0.2	16	1.6	3.5
MGMN300-T	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	3	0.4	21	2.35	4.8
MGMN400-T	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	4	0.4	21	3.3	4.8
MGMN500-T	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	5	0.4	26	4.1	5.8

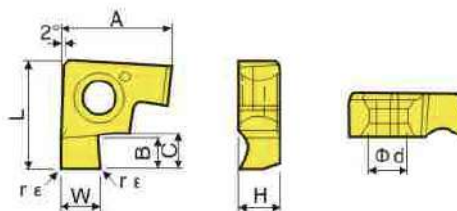
MGGN□□-8



Модель	Материал							Размер (мм)				
	P				M			b	r	l	d	t
	MWPC30	MWM30	MWTC25	MWM90	MWTC65	MWNC20						
MGGN150L-8		◆	◆					1.5	–	16	1.2	3.5
MGGN150R-8		◆	◆									
MGGN200L-8		◆	◆					2	–	16	1.6	3.5
MGGN200R-8		◆	◆									
MGGN250L-8		◆	◆					2.5	–	18.5	2	3.85
MGGN250R-8		◆	◆									
MGGN300L-8		◆	◆					3	–	21	2.35	4.8
MGGN300R-8		◆	◆									
MGGN400L-8		◆	◆					4	–	21	3.3	4.8
MGGN400R-8		◆	◆									
MGGN500L-8		◆	◆					5	–	26	4.1	5.8
MGGN500R-8		◆	◆									

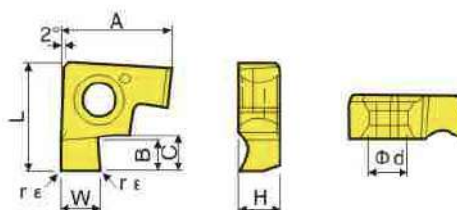
◆ - в наличии на складе у завода изготовителя, ◇ - под заказ

GER-A



Модель	Материал	Размер (мм)							
	MWWP030	W	B	C	r	A	L	H	Ød
GER100-A	◆	1.00	1.5	1.8	0.05	6.69	6.5	2.58	2.5
GER125-A	◆	1.25	1.5	1.8	0.05	6.69	6.5	2.58	2.5
GER150-A	◆	1.50	1.5	1.8	0.1	6.69	6.5	2.58	2.5
GER200-A	◆	2.00	1.5	1.8	0.1	6.69	6.5	2.58	2.5

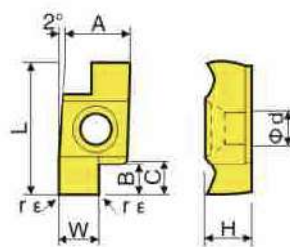
GER-B



Модель	Материал	Размер (мм)							
	MWWP030	W	B	C	r	A	L	H	Ød
GER100-B	◆	1.00	2.2	2.6	0.05	8.46	8.2	3.18	2.7
GER125-B	◆	1.25	2.2	2.6	0.05	8.46	8.2	3.18	2.7
GER150-B	◆	1.50	2.2	2.6	0.1	8.46	8.2	3.18	2.7
GER200-B	◆	2.00	2.2	2.6	0.1	8.46	8.2	3.18	2.7
GER250-B	◆	2.50	2.2	2.6	0.2	8.46	8.2	3.18	2.7
GER300-B	◆	3.00	2.2	2.6	0.2	8.46	8.2	3.18	2.7

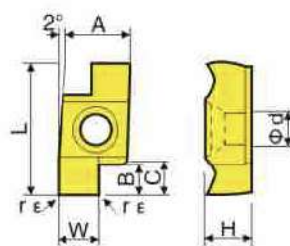
◆ - в наличии на складе у завода изготовителя, ◇ - под заказ

GER-C



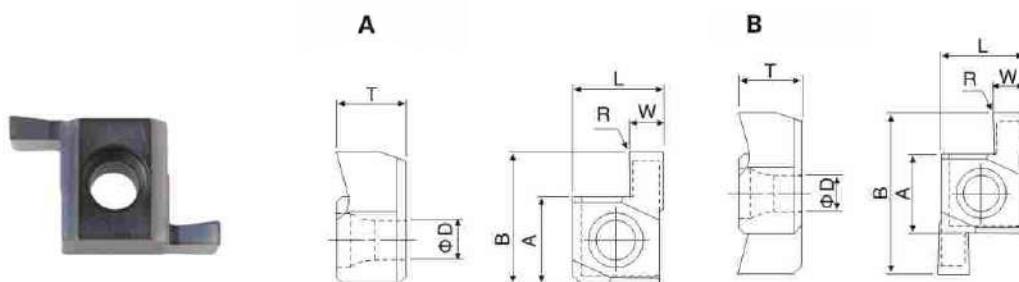
Модель	Материал	Размер (мм)							
	MWWP030	W	B	C	r	A	L	H	Ød
GER100-C	◆	1.00	2.5	2.7	0.05	5.8	11.48	4.05	2.8
GER125-C	◆	1.25	2.5	2.7	0.05	5.8	11.48	4.05	2.8
GER150-C	◆	1.50	2.5	2.7	0.1	5.8	11.48	4.05	2.8
GER175-C	◆	1.75	2.5	2.7	0.1	5.8	11.48	4.05	2.8
GER200-C	◆	2.00	2.5	2.7	0.1	5.8	11.48	4.05	2.8
GER250-C	◆	2.50	2.5	2.7	0.2	5.8	11.48	4.05	2.8
GER300-C	◆	3.00	2.5	2.7	0.2	5.8	11.48	4.05	2.8

GER-D



Модель	Материал	Размер (мм)							
	MWWP030	W	B	C	r	A	L	H	Ød
GER100-D	◆	1.00	2.5	4.8	0.05	6.8	16.44	5.05	3.4
GER150-D	◆	1.50	3.0	4.8	0.10	6.8	16.44	5.05	3.4
GER170-D	◆	1.70	3.0	4.8	0.10	6.8	16.44	5.05	3.4
GER200-D	◆	2.00	3.2	4.8	0.10	6.8	16.44	5.05	3.4
GER250-D	◆	2.50	3.2	4.8	0.10	6.8	16.44	5.05	3.4
GER300-D	◆	3.00	4.5	4.8	0.20	6.8	16.44	5.05	3.4
GER350-D	◆	3.50	4.5	4.8	0.20	6.8	16.44	5.05	3.4

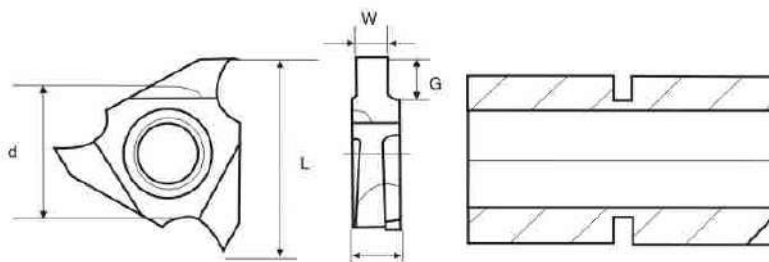
□GR□□□



Модель	Размер (мм)								Материал
	Максимальная глубина резания	W	A	B	T	ØD	L	R	MWWP030
6GR/L100	1.5	1	4.76	6.44	2.34	2.3	5.56	0.2	◆
6GR/L150		1.5							◆
6GR/L200		2							◆
7GR/L100		1	5.56	7.36	3.08	2.58	5.56		◆
7GR/L150	1.5	◆							
7GR/L200	2	◆							
8GR/L100	2	1	5.56	10.16	3.87	2.58	6.15		◆
8GR/L150		1.5							◆
8GR/L200		2							◆
8GR/L250		2.5							◆
8GR/L300		3							◆
8GR/L350		3.5							◆
9GR/L100	1.5	1	6.35	12.95	4.66	2.86	7.74		◆
9GR/L150	2	1.5							◆
9GR/L200	3	2							◆
9GR/L250		2.5							◆
9GR/L300		3							◆
9GR/L350		3.5							◆

◆ - в наличии на складе у завода изготовителя, ◇ - под заказ

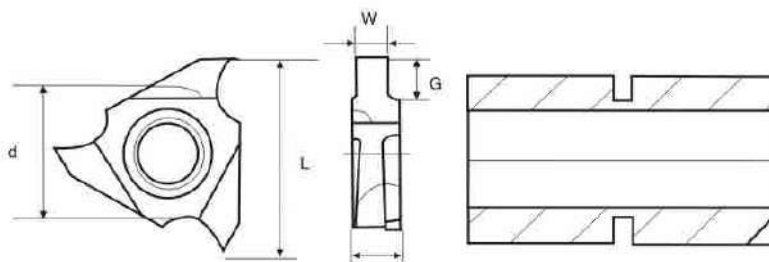
GBA□□R/L



Модель	Размер (мм)					Материал
	L	W	G	d	t	P
						MWWP030
GBA43R/L100	22	1.00	2.6	1/2	4.76	◆
GBA43R/L120		1.20	2.6			◆
GBA43R/L125		1.25	2.6			◆
GBA43R/L140		1.40	2.6			◆
GBA43R/L150		1.50	2.6			◆
GBA43R/L175		1.75	2.6			◆
GBA43R/L180		1.80	2.6			◆
GBA43R/L200	22	2.00	4.1	1/2	4.76	◆
GBA43R/L230		2.30	4.1			◆
GBA43R/L250		2.50	4.1			◆
GBA43R/L265		2.65	4.1			◆
GBA43R/L275		2.75	4.1			◆
GBA43R/L280		2.80	4.1			◆
GBA43R/L300		3.00	4.1			◆
GBA43R/L320		3.20	4.1			◆
GBA43R/L325		3.25	4.1			◆
GBA43R/L345		3.45	4.1			◆
GBA43R/L350	22	3.50	5.2	1/2	4.76	◆
GBA43R/L370		3.70	5.2			◆
GBA43R/L375		3.75	5.2			◆
GBA43R/L395		3.95	5.2			◆
GBA43R/L400		4.00	5.2			◆
GBA43R/L410		4.10	5.2			◆
GBA43R/L450		4.50	5.2			◆
GBA43R/L470		4.70	5.2			◆

◆ - в наличии на складе у завода изготовителя, ◇ - под заказ

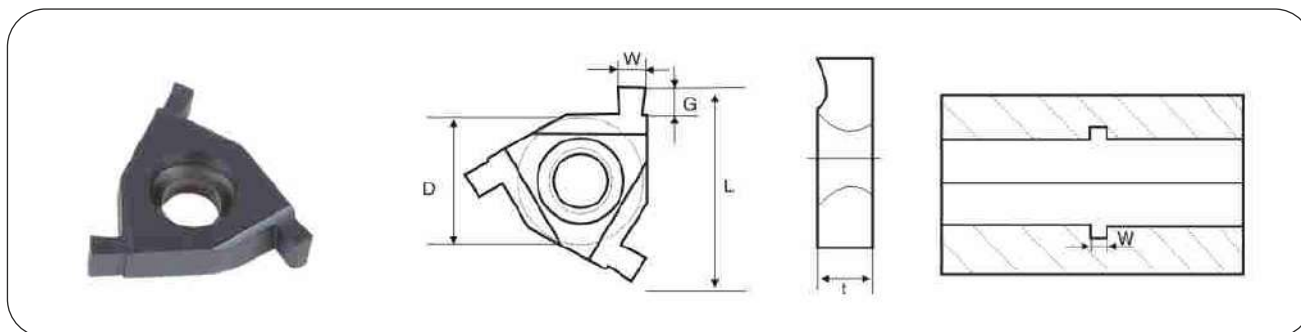
TGF32R/L□□□



Модель	Размер (мм)					Материал
	L	W	G	d	t	P
						MWWP030
TGF32R/L030	16	0.30	0.9	3/8	3.18	◆
TGF32R/L040		0.40	1.3			◆
TGF32R/L050		0.50	1.3			◆
TGF32R/L060		0.60	1.9			◆
TGF32R/L065		0.65	1.9			◆
TGF32R/L070		0.70	1.9			◆
TGF32R/L075		0.75	1.9			◆
TGF32R/L080		0.80	1.9			◆
TGF32R/L085		0.85	1.9			◆
TGF32R/L090	16	0.9	1.9	3/8	3.18	◆
TGF32R/L095		0.95	1.9			◆
TGF32R/L100		1.00	2.3			◆
TGF32R/L110	16	1.10	2.3	3/8	3.18	◆
TGF32R/L115		1.15	2.3			◆
TGF32R/L120		1.20	2.3			◆
TGF32R/L125		1.25	2.3			◆
TGF32R/L130		1.30	2.3			◆
TGF32R/L135		1.35	2.3			◆
TGF32R/L140		1.40	2.3			◆
TGF32R/L145		1.45	2.3			◆
TGF32R/L150		1.50	2.3			◆
TGF32R/L155		1.55	2.3			◆
TGF32R/L160		1.60	2.3			◆
TGF32R/L165		1.65	2.3			◆
TGF32R/L170		1.70	2.3			◆

◆ - в наличии на складе у завода изготовителя, ◇ - под заказ

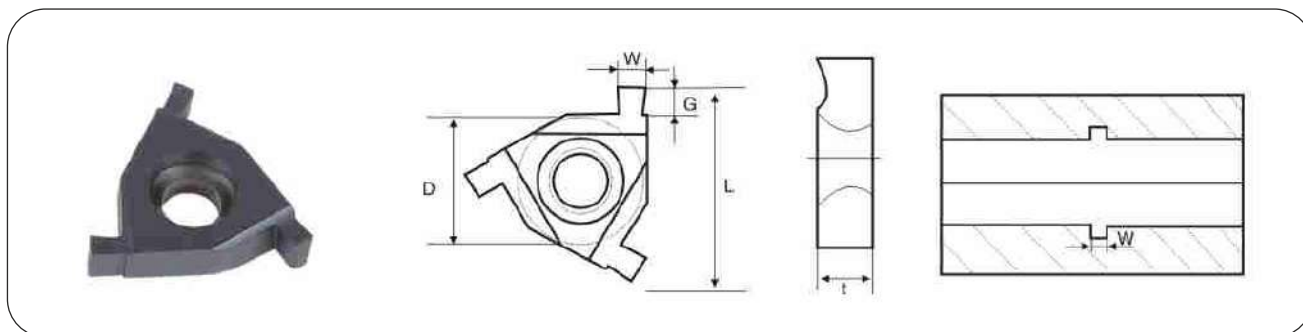
ER/IR



Модель	Размер (мм)					Материал
	L	W	G	d	t	P
						MWWP030
08ER/IR0.75	08	0.75	0.8	3/16	2.2	◆
08ER/IR0.80		0.80	0.8			◆
08ER/IR0.85		0.85	0.8			◆
08ER/IR0.90		0.90	0.8			◆
08ER/IR1.00		1.00	0.8			◆
08ER/IR0.80		0.80	1.2			◆
11ER/IR0.85		0.85	1.2			◆
11ER/IR0.90		0.90	1.2			◆
11ER/IR1.00		1.00	1.2			◆
11ER/IR1.10	11	1.10	1.2	1/4	3.2	◆
11ER/IR1.20		1.20	1.2			◆
11ER/IR1.25		1.25	1.2			◆
11ER/IR1.30		1.30	1.2			◆
11ER/IR1.40		1.40	1.2			◆
11ER/IR1.50		1.50	1.2			◆
11ER/IR2.00		2.00	1.2			◆
16ER/IR0.80	16	0.80	1.4	3/8	3.65	◆
16ER/IR0.90		0.90	1.4			◆
16ER/IR1.00		1.00	1.4			◆
16ER/IR1.05		1.05	1.8			◆
16ER/IR1.10		1.10	1.8			◆
16ER/IR1.20		1.80	3.65			◆
16ER/IR1.25		1.80	3.65			◆
16ER/IR1.30		1.80	3.65			◆
16ER/IR1.35		1.80	3.65			◆

◆ - в наличии на складе у завода изготовителя, ◇ - под заказ

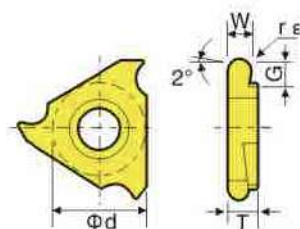
ER/IR



Модель	Размер (мм)					Материал
	L	W	G	d	t	Р
						MWWP030
16ER/IR1.40	16	1.40	1.80	3/8	3.65	◆
16ER/IR1.45		1.45	1.80		3.65	◆
16ER/IR1.50		1.50	1.80		3.65	◆
16ER/IR1.55		1.55	2.0		3.65	◆
16ER/IR1.60		1.60	2.0		3.65	◆
16ER/IR1.65		1.65	2.0		3.65	◆
16ER/IR1.70		1.70	2.0		3.65	◆
16ER/IR1.75		1.75	2.0		3.65	◆
16ER/IR1.80		1.80	2.0		3.65	◆
16ER/IR1.85		1.85	2.0		3.65	◆
16ER/IR1.90		1.90	2.0		3.65	◆
16ER/IR2.00		2.00	2.0		3.65	◆
16ER/IR2.05		2.05	2.2		3.65	◆
16ER/IR2.10		2.10	2.2		3.65	◆
16ER/IR2.15		2.15	2.2		3.65	◆
16ER/IR2.20		2.20	2.2		3.65	◆
16ER/IR2.25		2.25	2.2		3.65	◆
16ER/IR2.30		2.30	2.2		3.65	◆
16ER/IR2.40		2.40	2.2		3.65	◆
16ER/IR2.50		2.50	2.2		3.65	◆
16ER/IR2.55		2.55	2.0		3.65	◆
16ER/IR2.60		2.60	2.0		3.65	◆
16ER/IR2.70		2.70	2.0		3.65	◆
16ER/IR2.80		2.80	2.0		3.65	◆
16ER/IR2.90		2.90	2.0		3.65	◆
16ER/IR3.00		3.00	2.0		3.65	◆

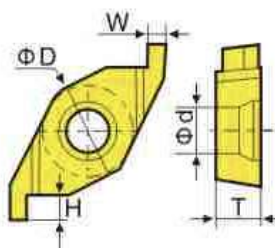
◆ - в наличии на складе у завода изготовителя, ◇ - под заказ

TGF32R



Модель	Размер (мм)				Материал
	D	T	W	R	P
					MWWP030
TGF32R/L100-R0.5	9.525	3.18	1.0	0.5	◆
TGF32R/L150-R0.75	9.525	3.18	1.5	0.75	◆
TGF32R/L200-R1.0	9.525	3.18	2.0	1.0	◆
TGF32R/L300-R1.5	9.525	3.18	3.0	1.5	◆

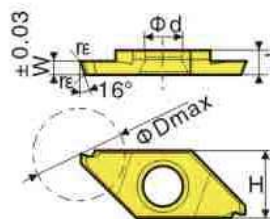
FC1604



Модель	Размер (мм)					Материал
	øD	W	H	T	ød	P
						MWWP030
FC1604-1.5	9.525	1.5	1.6	4.76	4.4	◆
FC1604-2.0	9.525	2.0	1.8	4.76	4.4	◆
FC1604-2.2	9.525	2.2	2.0	4.76	4.4	◆
FC1604-2.5	9.525	2.5	2.3	4.76	4.4	◆
FC1604-2.8	9.525	2.8	2.5	4.76	4.4	◆
FC1604-3.0	9.525	3.0	2.5	4.76	4.4	◆

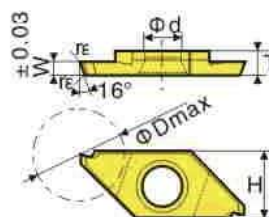
◆ - в наличии на складе у завода изготовителя, ◇ - под заказ

TKF12R□□□-S-16DR



Модель	Размер (мм)						Материал
	W	øD _{max}	r _e	T	H	ød	P
							MWWP030
TKF12R050-S-16DR	0.5	5	0.03	3	8.7	5	◆
TKF12R070-S-16DR	0.7	8	0.03	3	8.7	5	◆
TKF12R100-S-16DR	1.0	12	0.03	3	8.7	5	◆
TKF12R125-S-16DR	1.25	12	0.03	3	8.7	5	◆
TKF12R150-S-16DR	1.5	12	0.03	3	8.7	5	◆
TKF12R200-S-16DR	2.0	12	0.03	3	8.7	5	◆

TKF12R□□□-S



Модель	Размер (мм)						Материал
	W	øD _{max}	r _e	T	H	ød	P
							MWWP030
TKF12R050-S	0.5	5	0.03	3	8.7	5	◆
TKF12R070-S	0.7	8	0.03	3	8.7	5	◆
TKF12R100-S	1.0	12	0.03	3	8.7	5	◆
TKF12R125-S	1.25	12	0.03	3	8.7	5	◆
TKF12R150-S	1.5	12	0.03	3	8.7	5	◆
TKF12R200-S	2.0	12	0.03	3	8.7	5	◆

◆ - в наличии на складе у завода изготовителя, ◇ - под заказ

CBN

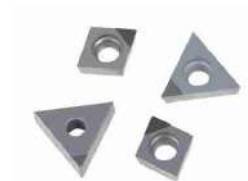
Особенности CBN

Поликристаллический инструмент, изготовленный из кубических частиц нитрида бора, твердость которых уступает только алмазу, спеченный при высокой температуре и высоком давлении.

Интегральные особенности лезвия

В основном используется для обработки чёрных металлов высокой твердости, поскольку он плохо реагирует с железом, его можно использовать для высокоскоростной обработки закаленной стали (материал высокой твердости), спеченных металлов на основе железа и чугуна, и он обладает превосходной прочностью и износостойкостью.

Он выдерживает высокие температуры (выше 1000°) и является хорошим инструментальным материалом для повышения эффективности производства и обработки труднообрабатываемых материалов. Однако этот материал не подходит для обработки стали при температуре ниже 45° и склонен к износу и разрушению соединений.



Материал лезвия	Область применения	Рекомендуемые параметры резания		
		Скорость резания (м/мин)	Скорость подачи (мм/об)	Глубина резания (мм)
CBN	Различные закаленные стали: HRC45-67	200-150	0.05-0.12	0.1-10
	Детали порошковой металлургии	70-250	0.025-0.2	0.05-0.2
	Карбид вольфрама	20-40	0.1-0.25	0.1-0.5
	Другие детали	5-40	0.05-0.2	0.3
CBN-K	Обычный серый чугун: около Hb200	400-1500	0.1-0.8	0.5-2.0
	Чугун высокой твердости: HRC45-64	40-100	0.1-0.6	0.1-2.0

PCD

Особенности PCD

Алмазные частицы спекаются в условиях высокой температуры и высокого давления и обрабатываются на основе твердого сплава.

Интегральные особенности лезвия

В основном обрабатывает цветные металлы, неметаллическую токарную обработку, фрезерование и другие виды обработки. Может шлифовать очень острые края и получать более качественные поверхности обработки. Как правило, он позволяет достичь гладкости 0,2 и является предпочтительным материалом для обработки новых неметаллических материалов.

Он устойчив к высоким температурам и имеет низкий коэффициент трения, а также может резать изделия высокой твердости, такие как твердый сплав и промышленная керамика.

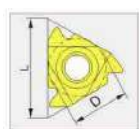
Обработка материала		Рекомендуемые параметры резания		
		Скорость резания (м/мин)	Скорость подачи (мм/об)	Глубина резания (мм)
Алюминиевый сплав	4-8%si	900-3500	0.1-0.4	0.1-0.4
	9-13%si	600-2400	0.1-0.4	0.1-0.4
	> 13%si	300-700	0.1-0.4	0.1 - 0.4
Металлический корпус и композитный материал A1/10-20%si		300-600	0.1-0.4	0.2-1.5
Медный сплав/Цинк/Латунь		400-1260	0.03-0.3	0.05-2.0
Карбид вольфрама < 16%C0		20-40	0.1-0.25	0.1-1.0
Керамика		70-100	0.1-0.4	0.2-1.0
Древесина		1000/4000	0.1-0.4	0.1-0.4
Композитный материал		200-2000	0.05-0.3	0.1-3.0

Распространенные модели лезвий CBN/PCD
(допускаются нестандартные модификации и шлифовка)

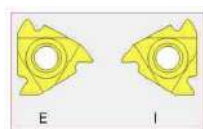
Модель	Модель	Модель	Модель	Модель
CCGT060202	DCGT11T302	SCGT120404	TPGH110308	VNMG160404
CCGT060204	DCGT11T304	SCGT120408	VBGT110302	VNMG1 60408
CCGT060208	DCGT11T308	SEHT1204AFFN	VBGT110304	WBGT060102
CCGT09T302	DNMG110404	SNMG120404	VBGT110308	WBGT060104
CCGT09T304	ONMG110408	SNMG120408	VBGT160402	WNMG080404
CCGT09T308	DNMG150404	TBGT060102	VBGT160404	WNMG080408
CCGT120404	DNMG150408	TBGT060104	VBGT1 60408	Материал (WCBN/WPCD) (FCBN/FPCD)
CCGT120408	DNMG150604	TCGT16T302	VCGT110302	
CNMG120404	DNMG150608	TCGT16T304	VCGT110304	
CNMG1 20408	SCGT09T302	TCGT16T308	VCGT110308	
DCGT070202	SCGT09T304	TNMG160404	VCGT160402	
DCGT070204	SCGT09T308	TNMG160408	VCGT160404	
DCGT070208	SCGT120402	TPGH090208	VCGT160408	

Описание системы обозначения резбовых пластин

Размер пластины	
L(mm)	D
8	3/16"
11	1/4"
16	3/8"
22	1/2"
27	5/8"



Тип обработки	
E - внешняя резьба	Внешний
I - внутренняя резьба	Внутренний



Направление резьбы	
R - правая резьба	Правая
L - левая резьба	Левая

16 E R 1.5 ISO

Шаг резьбы		
Полный профиль		
	mm	TPI
	0.5-6	48~4
Частичный профиль		
	mm	TPI
A	0.5-1.5	48-16
AG	0.5~3.0	48-8
G	1.75-3.0	14~8
N	3.5-5.0	7~5
Q	5.5-6.0	4.5~4

Тип профиля резьбы
60° — универсальная резьба неполный профиль 60°
55° — универсальная резьба неполный профиль 55°
ISO — метрическая резьба полный профиль ISO
UN — американская резьба полный профиль 60°
UNJ — американская унифицированная дюймовая резьба
W 55° — Трубная дюймовая резьба Whitworth 55°
NPT 60° — Американская коническая трубная резьба 60° (NPT)
NPTF 60° — Американская герметичная дюймовая резьба с углом профиля 60°
BSPT 55° — Британская трубная резьба BSPT 55°
ACME — американская трапецидальная резьба с углом профиля 29°
TR — Трапецидальная метрическая резьба 30°
ABUT — Американская упорная резьба ABUT 45°
RD — цилиндрическая круглая резьба 30° DIN 405

1-1.1 Универсальная резьба неполный профиль 60°



	D	Подача		Модель пластины		Материал				Значение		
		mm	TPI	Правая резьба	Левая резьба	MWWFP	MWWFA	MWWFC	MWWF01	L	X	Y
Внешняя резьба	1/4"	0.5~1.5	48~56	11ERA60	11ELA60	◆	◆	◆	◆	11	0.8	0.9
	3/8"	0.5~1.5	48~16	16ERA60	16ELA60	◆	◆	◆	◆	16	0.8	0.9
		0.5~3.0	48~8	16ERAG60	16ELAG60	◆	◆	◆	◆		1.2	1.7
		1.75~3.0	14~8	16ERG60	16ELG60	◆	◆	◆	◆		1.2	1.7
	1/2"	3.5~5.0	7~5	22ER N60	22ELN60	◆	◆	◆	◆	22	1.7	2.5
	5/8"	5.5~6.0	4.5~4	27ERQ60	27ELQ60	◇	◇	◇	◇	27	2.1	3.1
Внутренняя резьба	1/4"	0.5~1.5	48~16	11IRA60	11ILA60	◆	◆	◆	◆	11	0.8	0.9
	3/8"	0.5~1.5	48~16	16IRA60	16ILA60	◆	◆	◆	◆	16	0.8	0.9
		0.5~3.0	48~8	16IRAG60	16ILAG60	◆	◆	◆	◆		1.2	1.7
		1.75~3.0	14~8	16IRG60	16ILG60	◆	◆	◆	◆		1.2	1.7
	1/2"	3.5~5.0	7~5	22IR N60	22ILN60	◆	◆	◆	◆	22	1.7	2.5
	5/8"	5.5~6.0	4.5~4	27IRQ60	27ILQ60	◇	◇	◇	◇	27	1.8	2.7

◆ - в наличии на складе у завода изготовителя, ◇ - под заказ

1-1.1 Универсальная резьба неполный профиль 55°



	D	Подача		Модель пластины		Материал				Значение		
		mm	TPI	Правая резьба	Левая резьба	MWWFP	MWWFA	MWWFC	MWWF01	L	X	Y
Внешняя резьба	1/4"	0.5~1.5	48~16	11ERA55	11ELA55	◆	◆	◆	◆	11	0.8	0.9
	3/8"	0.5~1.5	48~16	16ERA55	16ELA55	◆	◆	◆	◆	16	0.8	0.9
		0.5~3.0	48~8	16ERAG55	16ELAG55	◆	◆	◆	◆		1.2	1.7
		1.75~3.0	14~8	16ERG55	16ELG55	◆	◆	◆	◆		1.2	1.7
	1/2"	3.5~5.0	7~5	22ERN55	22ELN55	◆	◆	◆	◆	22	1.7	2.5
	5/8"	5.5~6.0	4.5~4	27ERQ55	27ELQ55	◇	◇	◇	◇	27	2.0	2.9
Внутренняя резьба	1/4"	0.5~5.5	48~16	11IRA55	11ILA55	◆	◆	◆	◆	11	0.8	0.9
	3/8"	0.5~1.5	48~16	16IRA55	16ILA55	◆	◆	◆	◆	16	0.8	0.9
		0.5~3.0	48~8	16IRAG55	16ILAG55	◆	◆	◆	◆		1.2	1.7
		1.75~3.0	14~8	16IRG55	16ILG55	◆	◆	◆	◆		1.2	1.7
	1/2"	3.5~5.0	7~5	22IR N55	22ILN55	◆	◆	◆	◆	22	1.7	2.5
	5/8"	5.5~6.0	4.5~4	27IRQ55	27ILQ55	◇	◇	◇	◇	27	2.0	2.9

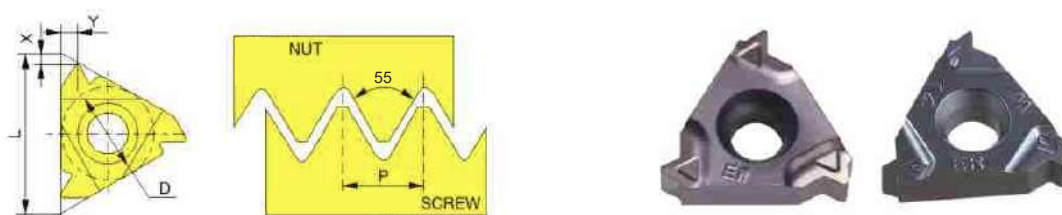
◆ - в наличии на складе у завода изготовителя, ◇ - под заказ

1-1.1 Универсальная резьба неполный профиль 60°



	D	Подача		Модель пластины		Материал		Значение		
		mm	TPI	Правая резьба	Левая резьба	MWWFD	MWWP15	L	X	Y
Внешняя резьба	3/8"	0.5-1.5	48-16	16ER A60	16ELA60	◆	◆	16	0.8	0.9
		0.5-3.0	48-8	16ER AG60	16ELAG60	◆	◆		1.2	1.7
		1.75~3.0	14-8	16ERG60	16ELG60	◆	◆		1.2	1.7
Внутренняя резьба	3/8"	0.5-1.5	48-16	16IR A60	16IL A60	◆	◆	16	0.8	0.9
		0.5-3.0	48-8	16IR AG60	16IL AG60	◆	◆		1.2	1.7
		1.75~3.0	14-8	16IRG60	16ILG60	◆	◆		1.2	1.7

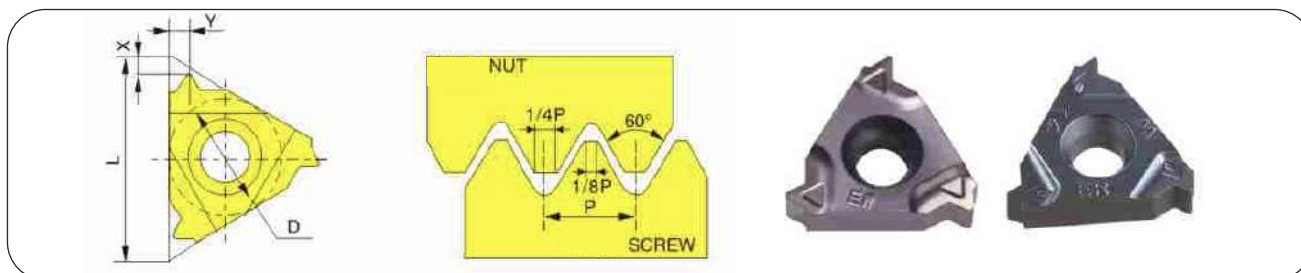
1-1.2 Универсальная резьба неполный профиль 55°



	D	Подача		Модель пластины		Материал		Значение		
		mm	TPI	Правая резьба	Левая резьба	MWWFD	MWWP15	L	X	Y
Внешняя резьба	3/8"	0.5~1.5	48~16	16ERA55	16ELA55	◆	◆	16	0.8	0.9
		0.5~3.0	48~8	16ERAG55	16ELAG55	◆	◆		1.2	1.7
		1.75~3.0	14~8	16ERG55	16ELG55	◆	◆		1.2	1.7
Внутренняя резьба	3/8"	0.5~1.5	48~16	16IRA55	16ILA55	◆	◆	16	0.8	0.9
		0.5~3.0	48~8	16IRAG55	16ILAG55	◆	◆		1.2	1.7
		1.75~3.0	14~8	16IRG55	16ILG55	◆	◆		1.2	1.7

◆ - в наличии на складе у завода изготовителя, ◇ - под заказ

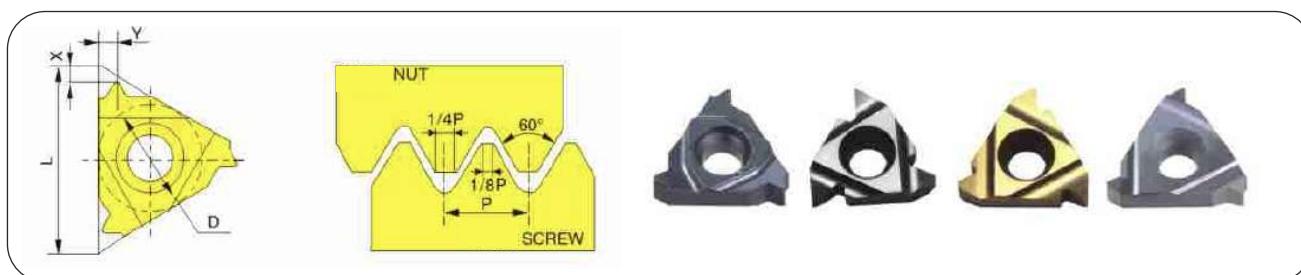
1-1.3 Метрическая резьба полный профиль ISO



	D	Подача	Модель пластины		Материал		Значение		
		mm	Правая резьба	Левая резьба	MWWFD	MWWP15	L	X	Y
Внешняя резьба	3/8"	0.50	16ER050ISO	16EL050ISO	◆	◆	16	0.6	0.6
		0.75	16ER075ISO	16EL075ISO	◆	◆		0.6	0.7
		1.00	16ER100ISO	16EL100ISO	◆	◆		0.7	0.8
		1.25	16ER125ISO	16EL125ISO	◆	◆		0.8	0.9
		1.50	16ER150ISO	16EL150ISO	◆	◆		0.8	1.0
		1.75	16ER175ISO	16EL175ISO	◆	◆		0.9	1.2
		2.00	16ER200ISO	16EL200ISO	◆	◆		1.0	1.3
		2.50	16ER250ISO	16EL250ISO	◆	◆		1.1	1.5
		3.00	16ER300ISO	16EL300ISO	◆	◆		1.2	1.6
Внутренняя резьба	3/8"	0.50	16IR050ISO	16IL050ISO	◆	◆	16	0.6	0.6
		0.75	16IR075ISO	16IL075ISO	◆	◆		0.6	0.6
		1.00	16IR100ISO	16IL100ISO	◆	◆		0.6	0.7
		1.25	16IR125ISO	16IL125ISO	◆	◆		0.8	0.9
		1.50	16IR150ISO	16IL150ISO	◆	◆		0.8	1.0
		1.75	16IR175ISO	16IL175ISO	◆	◆		0.9	1.2
		2.00	16IR200ISO	16IL200ISO	◆	◆		1.0	1.3
		2.50	16IR250ISO	16IL250ISO	◆	◆		1.1	1.5
		3.00	16IR300ISO	16IL300ISO	◆	◆		1.1	1.5

◆ - в наличии на складе у завода изготовителя, ◇ - под заказ

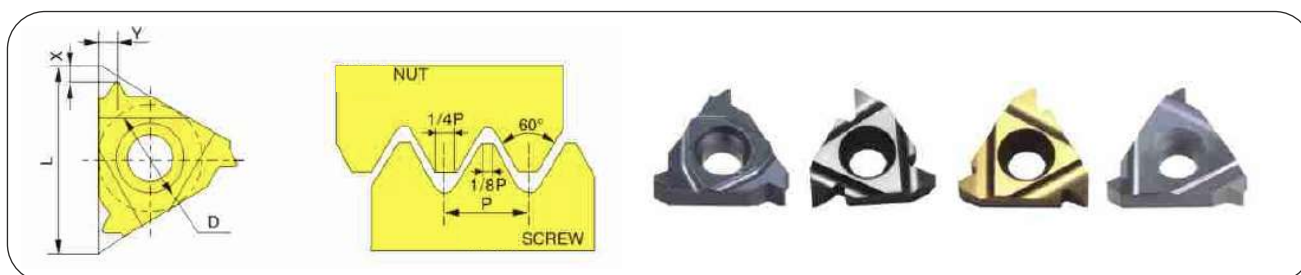
1-1.3 Метрическая резьба полный профиль ISO



	D	Подача	Модель пластины		Материал				Значение		
		mm	Правая резьба	Левая резьба	MWWFP	MWWFA	MWWFC	MWWF01	L	X	Y
Внешняя резьба	1/4"	0.50	11ER050ISO	11EL050ISO	◆	◆	◆	◆	11	0.6	0.6
		0.75	11ER075ISO	11EL075ISO	◆	◆	◆	◆		0.6	0.6
		1.00	11ER 100ISO	11EL100ISO	◆	◆	◆	◆		0.7	0.7
		1.25	11ER 125ISO	11EL125ISO	◆	◆	◆	◆		0.8	0.9
		1.50	11ER 150ISO	11EL150ISO	◆	◆	◆	◆		0.8	1.0
		1.75	11ER 175ISO	11EL175ISO	◆	◆	◆	◆		0.8	1.1
	3/8"	0.50	16ER050ISO	16EL050ISO	◆	◆	◆	◆	16	0.6	0.6
		0.75	16ER075ISO	16EL075ISO	◆	◆	◆	◆		0.6	0.7
		1.00	16ER 100ISO	16EL100ISO	◆	◆	◆	◆		0.7	0.8
		1.25	16ER 125ISO	16EL125ISO	◆	◆	◆	◆		0.8	0.9
		1.50	16ER 150ISO	16EL 150ISO	◆	◆	◆	◆		0.8	1.0
		1.75	16ER 175ISO	16EL175ISO	◆	◆	◆	◆		0.9	1.2
		2.00	16ER200ISO	16EL200ISO	◆	◆	◆	◆		1.0	1.3
		2.50	16ER250ISO	16EL250ISO	◆	◆	◆	◆		1.1	1.5
		3.00	16ER300ISO	16EL300ISO	◆	◆	◆	◆		1.2	1.6
	1/2"	3.50	22ER350ISO	22EL350ISO	◆	◆	◆	◆	22	1.6	2.3
		4.00	22ER400ISO	22EL400ISO	◆	◆	◆	◆		1.6	2.3
		4.50	22ER450ISO	22EL450ISO	◆	◆	◆	◆		1.7	2.4
		5.00	22ER500ISO	22EL500ISO	◆	◆	◆	◆		1.7	2.5
	5/8"	5.50	27ER 550ISO	27EL550ISO	◆	◆	◆	◆	27	1.9	2.7
		6.00	27ER600ISO	27EL600ISO	◆	◆	◆	◆		2.0	2.9

◆ - в наличии на складе у завода изготовителя, ◇ - под заказ

1-1.3 Метрическая резьба полный профиль ISO



	D	Подача	Модель пластины		Материал				Значение		
		mm	Правая резьба	Левая резьба	MWWFP	MWWFA	MWWFC	MWWF01	L	X	Y
Внешняя резьба	1/4"	0.50	11IR050ISO	11IL050ISO	◆	◆	◆	◆	11	0.6	0.6
		0.75	11IR075ISO	11IL075ISO	◆	◆	◆	◆		0.6	0.6
		1.00	11IR 100ISO	11IL100ISO	◆	◆	◆	◆		0.6	0.7
		1.25	11IR 125ISO	11IL125ISO	◆	◆	◆	◆		0.8	0.9
		1.50	11IR 150ISO	11IL150ISO	◆	◆	◆	◆		0.8	1.0
		1.75	11IR 175ISO	11IL 175ISO	◆	◆	◆	◆		0.9	1.1
		2.00	11IR200ISO	11IL200ISO	◆	◆	◆	◆		1.0	1.3
	3/8"	0.50	16IR050ISO	16IL050ISO	◆	◆	◆	◆	16	0.6	0.6
		0.75	16IR075ISO	16IL075ISO	◆	◆	◆	◆		0.6	0.6
		1.00	16IR 100ISO	16IL 100ISO	◆	◆	◆	◆		0.6	0.7
		1.25	16IR 125ISO	16IL125ISO	◆	◆	◆	◆		0.8	0.9
		1.50	16IR 150ISO	16IL150ISO	◆	◆	◆	◆		0.8	1.0
		1.75	16IR 175ISO	16IL175ISO	◆	◆	◆	◆		0.9	1.2
		2.00	16IR200ISO	16IL200ISO	◆	◆	◆	◆		1.0	1.3
		2.50	16IR250ISO	16IL250ISO	◆	◆	◆	◆		1.1	1.5
		3.00	16IR300ISO	16IL300ISO	◆	◆	◆	◆		1.1	1.5
	1/2"	3.50	22IR350ISO	22IL350ISO	◆	◆	◆	◆	22	1.6	2.3
		4.00	22IR400ISO	22IL400ISO	◆	◆	◆	◆		1.6	2.3
		4.50	22IR450ISO	22IL450ISO	◆	◆	◆	◆		1.6	2.4
		5.00	22IR500ISO	22IL500ISO	◆	◆	◆	◆		1.6	2.5
	5/8"	5.50	27IR550ISO	27IL550ISO	◆	◆	◆	◆	27	1.9	2.7
		6.00	27IR600ISO	27IL600ISO	◆	◆	◆	◆		2.0	2.9

◆ - в наличии на складе у завода изготовителя, ◇ - под заказ

1-1.4 Резьбовые твердосплавные пластины, американская унифицированная резьба UN, полный профиль 60°



	D	Подача	Модель пластины		Материал				Значение		
		mm	Правая резьба	Левая резьба	MWWFP	MWWFA	MWWFC	MWWF01	L	X	Y
Внешняя резьба	1/4"	32	11ER32UN	11EL32UN	◆	◆	◆	◆	11	0.6	0.6
		28	11ER28UN	11EL28UN	◆	◆	◆	◆		0.6	0.7
		24	11ER24UN	11EL24UN	◆	◆	◆	◆		0.7	0.8
		20	11ER20UN	11EL20UN	◆	◆	◆	◆		0.8	0.9
		18	11ER 18UN	11EL18UN	◆	◆	◆	◆		0.8	1.0
		16	11 ER 16UN	11EL16UN	◆	◆	◆	◆		0.9	1.1
	3/8"	32	16ER32UN	16EL32UN	◆	◆	◆	◆	16	0.6	0.6
		28	16ER28UN	16EL28UN	◆	◆	◆	◆		0.6	0.7
		24	16ER24UN	16EL24UN	◆	◆	◆	◆		0.7	0.8
		20	16ER20UN	16EL20UN	◆	◆	◆	◆		0.8	0.9
		18	16ER 18UN	16EL18UN	◆	◆	◆	◆		0.8	1.0
		16	16ER 16UN	16EL16UN	◆	◆	◆	◆		0.9	1.1
		14	16ER 14UN	16EL14UN	◆	◆	◆	◆		1.0	1.2
		13	16ER 13UN	16EL13UN	◆	◆	◆	◆		1.1	1.3
		12	16ER 12UN	16EL12UN	◆	◆	◆	◆		1.1	1.4
		11.5	16ER11.5UN	16EL 11.5UN	◆	◆	◆	◆		1.1	1.4
		11	16ER 11UN	16EL11UN	◆	◆	◆	◆		1.1	1.5
		10	16ER 10UN	16EL10UN	◆	◆	◆	◆		1.1	1.5
		9	16ER9UN	16EL9UN	◆	◆	◆	◆		1.2	1.7
		8	16ER8UN	16EL8UN	◆	◆	◆	◆		1.2	2.0
	1/2"	7	22ER7UN	22EL7UN	◆	◆	◆	◆	22	1.6	2.3
		6	22ER6UN	22EL6UN	◆	◆	◆	◆		1.6	2.3
		5	22ER5UN	22EL5UN	◆	◆	◆	◆		1.7	2.5
	5/8"	4.5	27ER4.5UN	27EL4.5UN	◆	◆	◆	◆	27	1.9	2.7
		4	27ER4UN	27EL4UN	◆	◆	◆	◆		2.1	3.0

◆ - в наличии на складе у завода изготовителя, ◇ - под заказ

1-1.4 Резьбовые твердосплавные пластины, американская унифицированная резьба UN, полный профиль 60°



	D	Подача	Модель пластины		Материал				Значение		
		mm	Правая резьба	Левая резьба	MWFP	MWFA	MWFC	MWFO1	L	X	Y
Внутренняя резьба	1/4"	32	11IR32UN	11IL32UN	◆	◆	◆	◆	11	0.6	0.6
		28	11IR28UN	11IL28UN	◆	◆	◆	◆		0.6	0.7
		24	11IR 24UN	11IL24UN	◆	◆	◆	◆		0.7	0.8
		20	11IR20UN	11IL20UN	◆	◆	◆	◆		0.8	0.9
		18	11IR 18UN	11IL18UN	◆	◆	◆	◆		0.8	1.0
		16	11IR 16UN	11IL16UN	◆	◆	◆	◆		0.9	1.1
	3/8"	32	16IR32UN	16IL32UN	◆	◆	◆	◆	16	0.6	0.6
		28	16IR28UN	16IL28UN	◆	◆	◆	◆		0.6	0.7
		24	16IR24UN	16IL24UN	◆	◆	◆	◆		0.7	0.8
		20	16IR20UN	16IL20UN	◆	◆	◆	◆		0.8	0.9
		18	16IR18UN	16IL18UN	◆	◆	◆	◆		0.8	1.0
		16	16IR16UN	16IL16UN	◆	◆	◆	◆		0.9	1.1
		14	16IR14UN	16IL14UN	◆	◆	◆	◆		1.0	1.2
		13	16IR13UN	16IL13UN	◆	◆	◆	◆		1.0	1.3
		12	16IR12UN	16IL12UN	◆	◆	◆	◆		1.1	1.4
		11	16IR11UN	16IL11UN	◆	◆	◆	◆		1.1	1.5
		10	16IR10UN	16IL10UN	◆	◆	◆	◆		1.1	1.5
		9	16IR9UN	16IL9UN	◆	◆	◆	◆		1.2	1.7
		8	16IR8UN	16IL8UN	◆	◆	◆	◆		1.2	2.0
	1/2"	7	22IR7UN	22IL7UN	◆	◆	◆	◆	22	1.6	2.3
		6	22IR6UN	22IL6UN	◆	◆	◆	◆		1.6	2.3
		5	22IR5UN	22IL5UN	◆	◆	◆	◆		1.7	2.5
	5/8"	4.5	27IR4.5UN	27IL4.5UN	◆	◆	◆	◆	27	1.9	2.7
		4	27IR4UN	27IL4UN	◆	◆	◆	◆		2.1	3.0

◆ - в наличии на складе у завода изготовителя, ◇ - под заказ

1-3.1 Резьбовые твердосплавные пластины, трубная резьба Whitworth 55°



	D	Подача	Модель пластины		Материал				Значение		
		mm	Правая резьба	Левая резьба	MWWFP	MWWFA	MWWFC	MWWF01	L	X	Y
Внешняя резьба	1/4"	28	11ER28W	11EL28W	◆	◆	◆	◆	11	0.6	0.7
		26	11ER26W	11EL26W	◆	◆	◆	◆		0.7	0.8
		20	11ER20W	11EL20W	◆	◆	◆	◆		0.8	0.9
		19	11ER19W	11EL19W	◆	◆	◆	◆		0.8	1
		18	11ER18W	11EL18W	◆	◆	◆	◆		0.8	1
		16	11ER16W	11EL16W	◆	◆	◆	◆		0.9	1.1
	3/8"	14	11ER14W	11EL14W	◆	◆	◆	◆	16	1.0	1.2
		28	16ER28W	16EL28W	◆	◆	◆	◆		0.6	0.7
		26	16ER26W	16EL26W	◆	◆	◆	◆		0.7	0.8
		20	16ER20W	16EL20W	◆	◆	◆	◆		0.8	0.9
		19	16ER19W	16EL19W	◆	◆	◆	◆		0.8	1
		18	16ER18W	16EL18W	◆	◆	◆	◆		0.8	0.9
		16	16ER16W	16EL16W	◆	◆	◆	◆		0.9	1.1
		14	16ER14W	16EL14W	◆	◆	◆	◆		1.0	1.2
		12	16ER12W	16EL12W	◆	◆	◆	◆		1.1	1.4
		11	16ER 11W	16EL11W	◆	◆	◆	◆		1.1	1.5
		10	16ER 10W	16EL10W	◆	◆	◆	◆		1.1	1.5
		9	16ER 9W	16EL9W	◆	◆	◆	◆		1.2	1.5
		8	16ER8W	16EL8W	◆	◆	◆	◆		1.2	1.7
	1/2"	7	22ER7W	22EL7W	◆	◆	◆	◆	22	1.6	2.3
		6	22ER6W	22EL6W	◆	◆	◆	◆		1.6	2.3
		5	22ER5W	22EL5W	◆	◆	◆	◆		1.7	2.4
	5/8"	4.5	27ER4.5W	27EL4.5W	◆	◆	◆	◆	27	1.8	2.6
		4	27ER4W	27EL4W	◆	◆	◆	◆		2.0	2.9

◆ - в наличии на складе у завода изготовителя, ◇ - под заказ

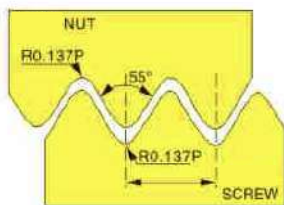
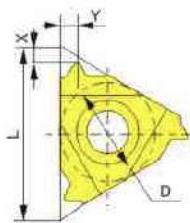
1-3.1 Резьбовые твердосплавные пластины, трубная резьба Whitworth 55°



	D	Подача	Модель пластины		Материал				Значение		
		mm	Правая резьба	Левая резьба	MWWFP	MWWFA	MWWFC	MWWF01	L	X	Y
Внутренняя резьба	1/4"	28	11IR28W	11IL28W	◆	◆	◆	◆	11	0.6	0.6
		26	11IR26W	11IL26W	◆	◆	◆	◆		0.6	0.7
		20	11IR20W	11IL20W	◆	◆	◆	◆		0.7	0.9
		19	11IR 19W	11IL 19W	◆	◆	◆	◆		0.8	1.0
		18	11IR 18W	11IL18W	◆	◆	◆	◆		0.8	1.0
		16	11IR 16W	11IL 16W	◆	◆	◆	◆		0.9	1.1
		14	11IR 14W	11IL14W	◆	◆	◆	◆		1.0	1.2
	3/8"	28	16IR28W	16IL28W	◆	◆	◆	◆	16	0.6	0.7
		26	16IR26W	16IL26W	◆	◆	◆	◆		0.7	0.8
		20	16IR20W	16IL20W	◆	◆	◆	◆		0.8	0.9
		19	16IR 19W	16IL19W	◆	◆	◆	◆		0.8	1.0
		18	16IR 18W	16IL18W	◆	◆	◆	◆		0.8	1.0
		16	16IR 16W	16IL16W	◆	◆	◆	◆		0.9	1.1
		14	16IR 14W	16IL 14W	◆	◆	◆	◆		1.0	1.2
		12	16IR 12W	16IL12W	◆	◆	◆	◆		1.1	1.4
		11	16IR 11W	16IL11W	◆	◆	◆	◆		1.1	1.5
		10	16IR 10W	16IL10W	◆	◆	◆	◆		1.1	1.5
		9	16IR9W	16IL9W	◆	◆	◆	◆		1.2	1.5
		8	16IR8W	16IL8W	◆	◆	◆	◆		1.2	1.7
	1/2"	7	22IR7W	22IL7W	◆	◆	◆	◆	22	1.6	2.3
		6	22IR6W	22IL6W	◆	◆	◆	◆		1.6	2.3
		5	22IR5W	22IL5W	◆	◆	◆	◆		1.7	2.4
	5/8"	4.5	27IR4.5W	27IL4.5W	◆	◆	◆	◆	27	1.8	2.6
		4	27IR4W	27IL4W	◆	◆	◆	◆		2.0	2.9

◆ - в наличии на складе у завода изготовителя, ◇ - под заказ

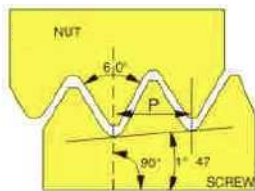
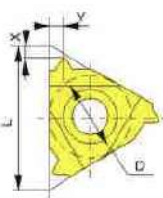
1-3.1 Резьбовые твердосплавные пластины, трубная резьба Whitworth 55°



	D	Подача	Модель пластины		Материал		Значение		
		mm	Правая резьба	Левая резьба	MWWFD	MWWP15	L	X	Y
Внешняя резьба	3/8"	28	16ER28W	16EL28W	◆	◆	16	0.6	0.7
		26	16ER26W	16EL26W	◆	◆		0.7	0.8
		20	16ER20W	16EL20W	◆	◆		0.8	0.9
		19	16ER 19W	16EL19W	◆	◆		0.8	1
		18	16ER 18W	16EL18W	◆	◆		0.8	0.9
		16	16ER 16W	16EL16W	◆	◆		0.9	1.1
		14	16ER 14W	16EL14W	◆	◆		1.0	1.2
		12	16ER 12W	16EL12W	◆	◆		1.1	1.4
		11	16ER 11W	16EL 11W	◆	◆		1.1	1.5
		10	16ER 10W	16EL10W	◆	◆		1.1	1.5
		9	16ER9W	16EL9W	◆	◆		1.2	1.5
		8	16ER8W	16EL8W	◆	◆		1.2	1.7
Внутренняя резьба	3/8"	28	16IR28W	16IL28W	◆	◆	16	0.6	0.7
		26	16IR26W	16IL26W	◆	◆		0.7	0.8
		20	16IR20W	16IL20W	◆	◆		0.8	0.9
		19	16IR 19W	16IL 19W	◆	◆		0.8	1.0
		18	16IR 18W	16IL 18W	◆	◆		0.8	1.0
		16	16IR 16W	16IL 16W	◆	◆		0.9	1.1
		14	16IR 14W	16IL 14W	◆	◆		1.0	1.2
		12	16IR 12W	16IL12W	◆	◆		1.1	1.4
		11	16IR 11W	16IL11W	◆	◆		1.1	1.5
		10	16IR 10W	16IL10W	◆	◆		1.1	1.5
		9	16IR9W	16IL9W	◆	◆		1.2	1.5
		8	16IR8W	16IL8W	◆	◆		1.2	1.7

◆ - в наличии на складе у завода изготовителя, ◇ - под заказ

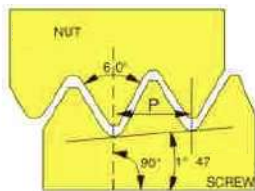
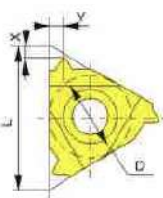
1-3.2 Резьбовые пластины твердосплавные, американская коническая трубная резьба 60° (NPT)



	D	Подача	Модель пластины		Материал				Значение		
		mm	Правая резьба	Левая резьба	MWWFP	MWWFA	MWWFC	MWWF01	L	X	Y
Внешняя резьба	1/4"	27	11ER27NPT	11EL27NPT	◆	◆	◆	◆	11	0.7	0.8
		18	11ER18NPT	11EL18NPT	◆	◆	◆	◆		0.8	1.0
		14	11ER14NPT	11EL14NPT	◆	◆	◆	◆		0.8	1.0
	3/8"	27	16ER27NPT	16EL27NPT	◆	◆	◆	◆	16	0.7	0.8
		18	16ER18NPT	16EL18NPT	◆	◆	◆	◆		0.8	1.0
		14	16ER14NPT	16EL14NPT	◆	◆	◆	◆		0.9	1.2
		11.5	16ER11.5NPT	16EL11.5NPT	◆	◆	◆	◆		1.1	1.5
		8	16ER8NPT	16EL8NPT	◆	◆	◆	◆		1.2	1.8
Внутренняя резьба	1/4"	27	11IR27NPT	11IL27NPT	◆	◆	◆	◆	11	0.7	0.8
		18	11IR18NPT	11IL18NPT	◆	◆	◆	◆		0.8	1.0
		14	11IR14NPT	11IL14NPT	◆	◆	◆	◆		0.8	1.0
	3/8"	27	16IR27NPT	16IL27NPT	◆	◆	◆	◆	16	0.7	0.8
		18	16IR18NPT	16IL18NPT	◆	◆	◆	◆		0.8	1.0
		14	16IR14NPT	16IL14NPT	◆	◆	◆	◆		0.9	1.2
		11.5	16IR11.5NPT	16IL11.5NPT	◆	◆	◆	◆		1.1	1.5
		8	16IR8NPT	16IL8NPT	◆	◆	◆	◆		1.2	1.8

◆ - в наличии на складе у завода изготовителя, ◇ - под заказ

1-4.1 Резьбовые твердосплавные пластины с американской конической трубной резьбой NPTF 60°, полный профиль



	D	Подача	Модель пластины		Материал				Значение		
		mm	Правая резьба	Левая резьба	MWWFP	MWWFA	MWWFC	MWWF01	L	X	Y
Внешняя резьба	1/4"	27	11ER27NPTF	11EL27NPTF	◆	◆	◆	◆	11	0.7	0.8
		18	11ER 18NPTF	11EL18NPTF	◆	◆	◆	◆		0.8	1.0
		14	11ER 14NPTF	11EL14NPTF	◆	◆	◆	◆		0.8	1.0
	3/8"	27	16ER27NPTF	16EL27NPTF	◆	◆	◆	◆	16	0.7	0.8
		18	16ER 18NPTF	16EL18NPTF	◆	◆	◆	◆		0.8	1.0
		14	16ER 14NPTF	16EL14NPTF	◆	◆	◆	◆		0.9	1.2
		11.5	16ER 11.5NPTF	16EL11.5NPTF	◆	◆	◆	◆		1.1	1.5
		8	16ER8NPTF	16EL8NPTF	◆	◆	◆	◆		1.2	1.8
Внутренняя резьба	1/4"	27	11IR27NPTF	11IL27NPTF	◆	◆	◆	◆	11	0.7	0.8
		18	11IR 18NPTF	11IL18NPTF	◆	◆	◆	◆		0.8	1.0
		14	11IR 14NPTF	11IL14NPTF	◆	◆	◆	◆		0.8	1.0
	3/8"	27	16IR27NPTF	16IL27NPTF	◆	◆	◆	◆	16	0.7	0.8
		18	16IR 18NPTF	16IL18NPTF	◆	◆	◆	◆		0.8	1.0
		14	16IR 14NPTF	16IL14NPTF	◆	◆	◆	◆		0.9	1.2
		11.5	16IR 11.5NPTF	16IL11.5NPTF	◆	◆	◆	◆		1.1	1.5
		8	16IR8NPTF	16IL8NPTF	◆	◆	◆	◆		1.2	1.8

◆ - в наличии на складе у завода изготовителя, ◇ - под заказ

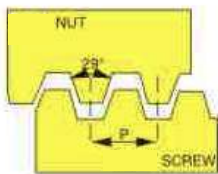
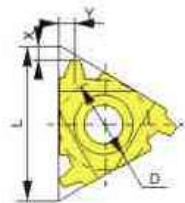
1-4.2 Резьбовые твердосплавные пластины, Британская трубная резьба BSPT 55°



	D	Подача	Модель пластины		Материал				Значение		
		mm	Правая резьба	Левая резьба	MWWFP	MWWFA	MWWFC	MWWF01	L	X	Y
Внешняя резьба	1/4"	28	11ER28BSPT	11EL28BSPT	◆	◆	◆	◆	11	0.6	0.6
		19	11ER 19BSPT	11EL19BSPT	◆	◆	◆	◆		0.8	0.9
		14	11ER 14BSPT	11EL14BSPT	◆	◆	◆	◆		0.9	1.0
	3/8"	28	16ER28BSPT	16EL28BSPT	◆	◆	◆	◆	16	0.6	0.6
		19	16ER 19BSPT	16EL19BSPT	◆	◆	◆	◆		0.8	0.9
		14	16ER 14BSPT	16EL 14BSPT	◆	◆	◆	◆		1.0	1.2
		11	16ER 11BSPT	16EL11BSPT	◆	◆	◆	◆		1.1	1.5
Внутренняя резьба	1/4"	28	11IR28BSPT	11IL28BSPT	◆	◆	◆	◆	11	0.6	0.8
		19	11IR 19BSPT	11IL19BSPT	◆	◆	◆	◆		0.8	0.9
		14	11IR14BSPT	11IL14BSPT	◆	◆	◆	◆		0.9	1.0
	3/8"	28	16IR28BSPT	16IL28BSPT	◆	◆	◆	◆	16	0.6	0.6
		19	16IR 19BSPT	16IL19BSPT	◆	◆	◆	◆		0.8	0.9
		14	16IR 14BSPT	16IL14BSPT	◆	◆	◆	◆		1.0	1.2
		11	16IR 11BSPT	16IL 11BSPT	◆	◆	◆	◆		1.1	1.5

◆ - в наличии на складе у завода изготовителя, ◇ - под заказ

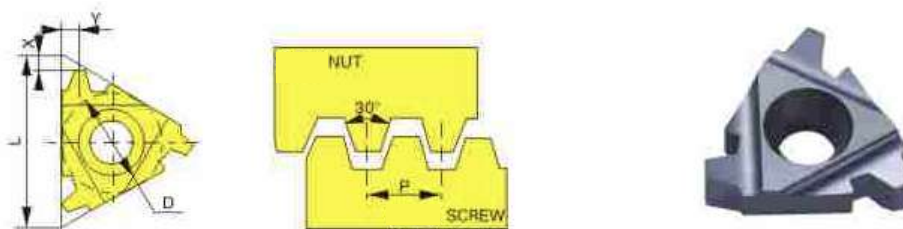
1-5.1 Резьбовые твердосплавные пластины с американской трапецеидальной резьбой ACME 29°



	D	Подача	Модель пластины		Материал				Значение		
		mm	Правая резьба	Левая резьба	MWWFP	MWWFA	MWWFC	MWWF01	L	X	Y
Внешняя резьба	3/8"	16	16ER16ACME	16EL16ACME	◆	◆	◆	◆	16	1.0	1.1
		14	16ER14ACME	16EL14ACME	◆	◆	◆	◆		1.0	1.2
		12	16ER12ACME	16EL12ACME	◆	◆	◆	◆		1.1	1.2
		10	16ER10ACME	16EL10ACME	◆	◆	◆	◆		1.3	1.3
		8	16ER8ACME	16EL8ACME	◆	◆	◆	◆		1.4	1.5
	1/2"	6	22ER6ACME	22EL6ACME	◆	◆	◆	◆	22	1.8	2.1
		5	22ER5ACME	22EL5ACME	◆	◆	◆	◆		2.0	2.3
	5/8"	4	27ER5ACME	27EL5ACME	◆	◆	◆	◆	27	2.4	2.7
Внутренняя резьба	3/8"	16	16IR16ACME	16IL16ACME	◆	◆	◆	◆	16	1.0	1.1
		14	16IR14ACME	16IL14ACME	◆	◆	◆	◆		1.0	1.2
		12	16IR12ACME	16IL12ACME	◆	◆	◆	◆		1.1	1.2
		10	16IR10ACME	16IL10ACME	◆	◆	◆	◆		1.3	1.3
		8	16IR8ACME	16IL8ACME	◆	◆	◆	◆		1.4	1.5
	1/2"	6	22IR6ACME	22IL6ACME	◆	◆	◆	◆	22	1.8	2.1
		5	22IR5ACME	22IL5ACME	◆	◆	◆	◆		2.0	2.3
	5/8"	4	27IR5ACME	27IL5ACME	◆	◆	◆	◆	27	2.4	2.7

◆ - в наличии на складе у завода изготовителя, ◇ - под заказ

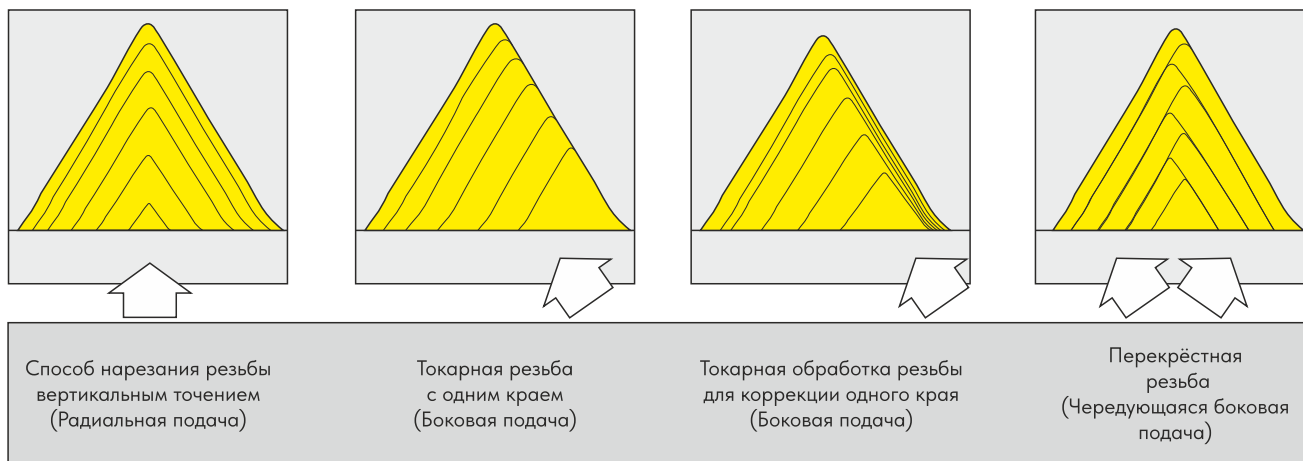
1-5.2 Резьбовые твердосплавные пластины с трапецеидальной резьбой 30° TR



	D	Подача	Модель пластины		Материал				Значение		
		mm	Правая резьба	Левая резьба	MWWFP	MWWFA	MWWFC	MWWF01	L	X	Y
Внешняя резьба	3/8"	1.5	16ER 1.5TR	16EL 1.5TR	◆	◆	◆	◆	16	1.0	1.1
		2.0	16ER 2TR	16EL 2TR	◆	◆	◆	◆		1.1	1.3
		3.0	16ER 3TR	16EL 3TR	◆	◆	◆	◆		1.3	1.5
	1/2"	4.0	22ER 4TR	22EL 4TR	◆	◆	◆	◆	22	1.7	1.9
		5.0	22ER 5TR	22EL 5TR	◆	◆	◆	◆		2.1	2.5
	5/8"	6.0	27ER 6TR	27EL 6TR	◇	◇	◇	◇	27	2.2	2.6
		7.0	27ER 7TR	27EL 7TR	◇	◇	◇	◇		2.3	2.7
Внутренняя резьба	3/8"	1.5	16IR 1.5TR	16IL 1.5TR	◆	◆	◆	◆	16	1.0	1.1
		2.0	16IR 2TR	16IL 2TR	◆	◆	◆	◆		1.1	1.3
		3.0	16IR 3TR	16IL 3TR	◆	◆	◆	◆		1.3	1.5
	1/2"	4.0	22IR 4TR	22IL 4TR	◆	◆	◆	◆	22	1.7	1.9
		5.0	22IR 5TR	22IL 5TR	◆	◆	◆	◆		2.1	2.5
	5/8"	6.0	27IR 6TR	27IL 6TR	◇	◇	◇	◇	27	2.2	2.6
		7.0	27IR 7TR	27IL 7TR	◇	◇	◇	◇		2.3	2.7

◆ - в наличии на складе у завода изготовителя, ◇ - под заказ

СПОСОБ ПОДАЧИ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ



OCHACTKA



ТЕРМОУСАДОЧНАЯ
ПОСАДКА
BT/HSK/SK/CAT/NT

СЕРИЯ ДЕРЖАТЕЛЕЙ ИНСТРУМЕНТОВ



Конструкция рукоятки предыдущего крепежного инструмента полностью отличается, в ней используются характеристики теплового расширения и сжатия металлического материала рукоятки инструмента cross-era. Коэффициент теплового расширения в 1,6 раза больше, чем у обычной стали, а температура термостойкости составляет 720 градусов, что является наиболее подходящим материалом для держателя инструмента с горячей загрузкой. Для достижения в среднем низкой температуры горячей загрузки 300°C может быть выполнена простая операция загрузки и разборки инструмента. Кроме того, ручка инструмента для горячей загрузки не содержит гаек, цанги и других деталей. Конструкция очень проста, передняя часть тонкая, а толщина самой тонкой боковой стенки составляет 1,5 мм, что позволяет получить самую тонкую форму из всех ручек. Чтобы уменьшить натяг между рукояткой инструмента и обрабатываемой деталью, выступающую длину инструмента можно установить как самую короткую, а изгиб зафиксировать. Еще одной уникальной особенностью инструмента является то, что он имеет 4000 различных форм и может выбирать наиболее подходящую рукоятку в соответствии с формой обрабатываемой детали. Не только обработка пресс-форм, но и обработка деталей может широко варьироваться. При 5-осевой механической обработке, прецизионной микрообработке, тяжелой механической обработке и других сценариях обработки может быть достигнута превосходная производительность, повышающая эластичность эффективности, повышающую точность обработки.



◆◆ Измеритель теплового расширения электромагнитной индукции

Входная мощность: 220V 50/60HZ25AMP {16AMP(ST-500/450)}

Размер: 550мм (W), 500мм (D), 850мм (H)

Рекомендуемый диапазон применения:
ST-550 Ø3-Ø32мм / ST-450 Ø3-Ø20мм

Нагревательный стержень:
нержавеющая сталь, материал из легированной стали R



- Универсальный материал из легированной стали, нержавеющей стали
- Высокая скорость нагрева, самая быстрая всего за 5 секунд (скорость нагрева ST-500 6 секунд)
- Хорошая стабильность работы машины
- Нет необходимости заменять направляющее кольцо для нагрева
- Может непосредственно нагреваться при внутреннем диаметре от 3 до 32 мм

◆ ◆ Измеритель теплового расширения электромагнитной индукции
ST-550/500/450



ST-450



ST-500



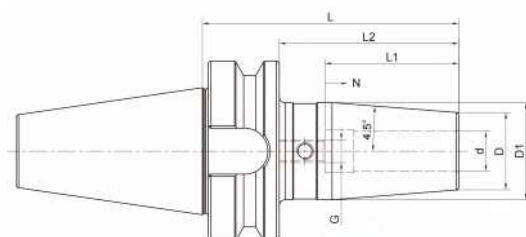
ST-550

Модель	ST-450	ST-500	ST-550
Энергия	220V/50Hz(16A) 2.5	220V/50Hz(16A) 2.5	220V/50Hz(25A)4
Мощность	3000W/2000W/1000W	3000W/2000W/1000W	4000W/2500W/1000W
Давление	0~0.7Mpa(0~7.0Bar)	0~0.7Mpa (0~7.0Bar)	0~0.7Mpa (0~7.0Bar)
Штуцер	8mm	8mm	8mm
Материал	Универсальное применение для легированной и нержавеющей стали		
Диапазон	3~20mm	3~32mm	3~32mm
Температура	-10°~50°	-10°~50°	-10°~50°
Размер	550×500×850mm	550×500×850mm	550×500×850mm
Масса	40±1Kg	40±1Kg	40±1Kg
Гарантия	6	6	6
Цвет	Черный, чёрно-белый	Черный, чёрно-белый	Черный, чёрно-белый

◆ ◆ Выбор аксессуаров

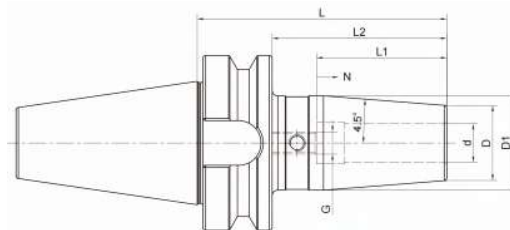
Адаптер RSO-125	Адаптер KHS-D	Адаптер ZGDZ-1	Адаптер A63-BT40	Адаптер DZ-M10	Адаптер
					

◆◆ Термоусадочный патрон ВТ 4.5°



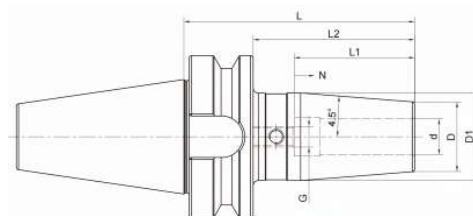
Модель	d	D	D1	L	L2	L1	N	G
BT30-SF03-80	3	15	20	80	58	-	-	-
BT30-SF04-80	4	15	20	80	58	-	-	-
BT30-SF05-80	5	15	20	80	58	-	-	-
BT30-SF06-80	6	21	27	80	58	36	10	M5
BT30-SF08-80	8	21	27	80	58	36	10	M6
BT30-SF10-80	10	24	32	80	58	42	10	M8x1
BT30-SF12-80	12	24	32	80	58	47	10	M10x1
BT30-SF14-80	14	27	34	80	58	47	10	M10x1
BT30-SF16-80	16	27	34	80	58	50	10	M12x1
BT30-SF18-80	18	33	42	80	58	50	10	M12x1
BT30-SF20-80	20	33	42	80	58	52	10	M16x1
BT40-SF03-80	3	15	20	80	53	-	-	-
BT40-SF04-80	4	15	20	80	53	-	-	-
BT40-SF05-80	5	15	20	80	53	-	-	-
BT40-SF06-90	6	21	27	90	63	36	10	M5
BT40-SF08-90	8	21	27	90	63	36	10	M6
BT40-SF10-90	10	24	32	90	63	42	10	M8x1
BT40-SF12-90	12	24	32	90	63	47	10	M10x1
BT40-SF14-90	14	27	34	90	63	47	10	M10x1
BT40-SF16-90	16	27	34	90	63	50	10	M12x1
BT40-SF18-90	18	33	42	90	63	50	10	M12x1
BT40-SF20-90	20	33	42	90	63	52	10	M16x1
BT40-SF25-100	25	44	53	100	73	58	10	M16x1
BT40-SF32-100	32	44	53	100	73	62	10	M16x1

◆◆ Термоусадочный патрон ВТ 4.5°



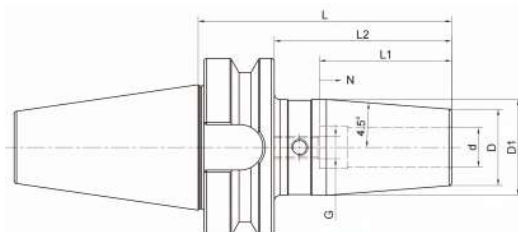
Модель	d	D	D1	L	L2	L1	N	G
BT40-SF06-120	6	21	27	120	93	36	10	M5
BT40-SF08-120	8	21	27	120	93	36	10	M6
BT40-SF10-120	10	24	32	120	93	42	10	M8x1
BT40-SF12-120	12	24	32	120	93	47	10	M10x1
BT40-SF14-120	14	27	34	120	93	47	10	M10x1
BT40-SF16-120	16	27	34	120	93	50	10	M12x1
BT40-SF18-120	18	33	42	120	93	50	10	M12x1
BT40-SF20-120	20	33	42	120	93	52	10	M16x1
BT40-SF25-120	25	44	53	120	93	58	10	M16x1
BT40-SF32-120	32	44	53	120	93	62	10	M16x1
BT40-SF06-160	6	21	32	160	133	36	10	M5
BT40-SF08-160	8	21	32	160	133	36	10	M6
BT40-SF10-160	10	24	34	160	133	42	10	M8x1
BT40-SF12-160	12	24	34	160	133	47	10	M10x1
BT40-SF14-160	14	27	42	160	133	47	10	M10x1
BT40-SF16-160	16	27	42	160	133	50	10	M12x1
BT40-SF18-160	18	33	50	160	133	50	10	M12x1
BT40-SF20-160	20	33	50	160	133	52	10	M16x1
BT40-SF25-160	25	44	53	160	133	58	10	M16x1
BT40-SF32-160	32	44	53	160	133	62	10	M16x1
BT40-SF06-200	6	21	32	200	173	36	10	M5
BT40-SF08-200	8	21	32	200	173	36	10	M6
BT40-SF10-200	10	24	34	200	173	42	10	M8x1
BT40-SF12-200	12	24	34	200	173	47	10	M10x1
BT40-SF14-200	14	27	42	200	173	47	10	M10x1
BT40-SF16-200	16	27	42	200	173	50	10	M12x1
BT40-SF18-200	18	33	50	200	173	50	10	M12x1
BT40-SF20-200	20	33	50	200	173	52	10	M16x1
BT40-SF25-200	25	44	53	200	173	58	10	M16x1
BT40-SF32-200	32	44	53	200	173	62	10	M16x1

◆◆ Термоусадочный патрон ВТ 4.5°



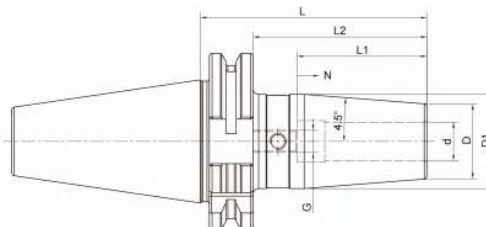
Модель	d	D	D1	L	L2	L1	N	G
BT50-SF04-100	4	15	20	100	62	-	-	-
BT50-SF05-100	5	15	20	100	62	-	-	-
BT50-SF06-100	6	21	27	100	62	36	10	M5
BT50-SF08-100	8	21	27	100	62	36	10	M6
BT50-SF10-100	10	24	32	100	62	42	10	M8x1
BT50-SF12-100	12	24	32	100	62	47	10	M10x1
BT50-SF14-100	14	27	34	100	62	47	10	M10x1
BT50-SF16-100	16	27	34	100	62	50	10	M12x1
BT50-SF18-100	18	33	42	100	62	50	10	M12x1
BT50-SF20-100	20	33	42	100	62	52	10	M16x1
BT50-SF25-110	25	44	53	110	72	58	10	M16x1
BT50-SF32-110	32	44	53	110	72	62	10	M16x1
BT50-SF06-120	6	21	27	120	82	36	10	M5
BT50-SF08-120	8	21	27	120	82	36	10	M6
BT50-SF10-120	10	24	32	120	82	42	10	M8x1
BT50-SF12-120	12	24	32	120	82	47	10	M10x1
BT50-SF14-120	14	27	34	120	82	47	10	M10x1
BT50-SF16-120	16	27	34	120	82	50	10	M12x1
BT50-SF18-120	18	33	42	120	82	50	10	M12x1
BT50-SF20-120	20	33	42	120	82	52	10	M16x1
BT50-SF25-120	25	44	53	120	82	58	10	M16x1
BT50-SF32-120	32	44	53	120	82	62	10	M16x1

◆◆ Термоусадочный патрон ВТ 4.5°



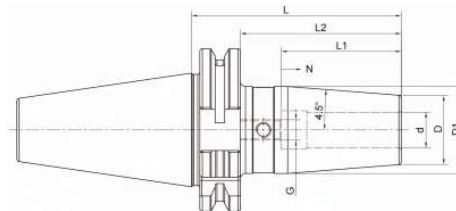
Модель	d	D	D1	L	L2	L1	N	G
BT50-SF06-160	6	21	32	160	122	36	10	M5
BT50-SF08-160	8	21	32	160	122	36	10	M6
BT50-SF10-160	10	24	34	160	122	42	10	M8x1
BT50-SF12-160	12	24	34	160	122	47	10	M10x1
BT50-SF14-160	14	27	42	160	122	47	10	M10x1
BT50-SF16-160	16	27	42	160	122	50	10	M12x1
BT50-SF18-160	18	33	50	160	122	50	10	M12x1
BT50-SF20-160	20	33	50	160	122	52	10	M16x1
BT50-SF25-160	25	44	60	160	122	58	10	M16x1
BT50-SF32-160	32	44	60	160	122	62	10	M16x1
BT50-SF06-200	6	21	32	200	162	36	10	M5
BT50-SF08-200	8	21	32	200	162	36	10	M6
BT50-SF10-200	10	24	34	200	162	42	10	M8x1
BT50-SF12-200	12	24	34	200	162	47	10	M10x1
BT50-SF14-200	14	27	42	200	162	47	10	M10x1
BT50-SF16-200	16	27	42	200	162	50	10	M12x1
BT50-SF18-200	18	33	50	200	162	50	10	M12x1
BT50-SF20-200	20	33	50	200	162	52	10	M16x1
BT50-SF25-200	25	44	60	200	162	58	10	M16x1

◆◆ Термоусадочный патрон SK 4.5°



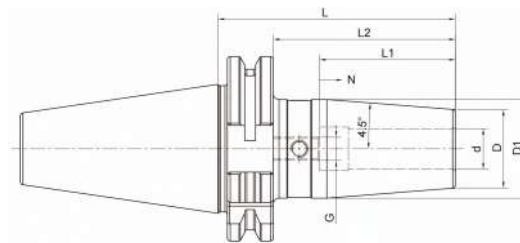
Модель	d	D	D1	L	L2	L1	N	G
SK30-SF03-80	3	15	20	80	60.9	-	-	-
SK30-SF04-80	4	15	20	80	60.9	-	-	-
SK30-SF05-80	5	15	20	80	60.9	-	-	-
SK30-SF06-80	6	21	27	80	60.9	36	10	M5
SK30-SF08-80	8	21	27	80	60.9	36	10	M6
SK30-SF10-80	10	24	32	80	60.9	42	10	M8x1
SK30-SF12-80	12	24	32	80	60.9	47	10	M10x1
SK30-SF14-80	14	27	34	80	60.9	47	10	M10x1
SK30-SF16-80	16	27	34	80	60.9	50	10	M12x1
SK30-SF18-80	18	33	42	80	60.9	50	10	M12x1
SK30-SF20-80	20	33	42	80	60.9	52	10	M16x1
SK30-SF04-120	4	15	20	120	100.9	-	-	-
SK30-SF05-120	5	15	20	120	100.9	-	-	-
SK30-SF06-120	6	21	27	120	100.9	36	10	M5
SK30-SF08-120	8	21	27	120	100.9	36	10	M6
SK30-SF10-120	10	24	32	120	100.9	42	10	M8x1
SK30-SF12-120	12	24	32	120	100.9	47	10	M10x1
SK30-SF16-120	16	27	34	120	100.9	50	10	M12x1
SK40-SF03-80	3	15	20	80	60.9	-	-	-
SK40-SF04-80	4	15	20	80	60.9	-	-	-
SK40-SF05-80	5	15	20	80	60.9	-	-	-
SK40-SF06-80	6	21	27	80	60.9	36	10	M5
SK40-SF08-80	8	21	27	80	60.9	36	10	M6
SK40-SF10-80	10	24	32	80	60.9	42	10	M8x1
SK40-SF12-80	12	24	32	80	60.9	47	10	M10x1
SK40-SF14-80	14	27	34	80	60.9	47	10	M10x1
SK40-SF16-80	16	27	34	80	60.9	50	10	M12x1
SK40-SF18-80	18	33	42	80	60.9	50	10	M12x1
SK40-SF20-80	20	33	42	80	60.9	52	10	M16x1
SK40-SF25-100	25	44	50	100	80.9	58	10	M16x1
SK40-SF32-100	32	44	50	100	80.9	62	10	M16x1

◆◆ Термоусадочный патрон SK 4.5°



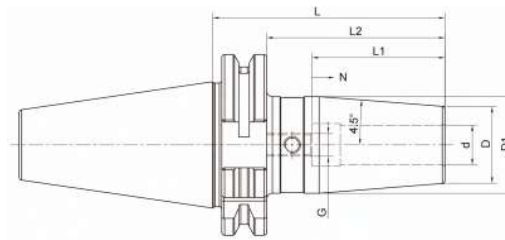
Модель	d	D	D1	L	L2	L1	N	G
SK40-SF06-120	6	21	27	120	100.9	36	10	M5
SK40-SF08-120	8	21	27	120	100.9	36	10	M6
SK40-SF10-120	10	24	32	120	100.9	42	10	M8x1
SK40-SF12-120	12	24	32	120	100.9	47	10	M10x1
SK40-SF14-120	14	27	34	120	100.9	47	10	M10x1
SK40-SF16-120	16	27	34	120	100.9	50	10	M12x1
SK40-SF18-120	18	33	42	120	100.9	50	10	M12x1
SK40-SF20-120	20	33	42	120	100.9	52	10	M16x1
SK40-SF25-120	25	44	50	120	100.9	58	10	M16x1
SK40-SF06-160	6	21	32	160	140.9	36	10	M5
SK40-SF08-160	8	21	32	160	140.9	36	10	M6
SK40-SF10-160	10	24	34	160	140.9	42	10	M8x1
SK40-SF12-160	12	24	34	160	140.9	47	10	M10x1
SK40-SF14-160	14	27	42	160	140.9	47	10	M10x1
SK40-SF16-160	16	27	42	160	140.9	50	10	M12x1
SK40-SF18-160	18	33	50	160	140.9	50	10	M12x1
SK40-SF20-160	20	33	50	160	140.9	52	10	M16x1
SK40-SF25-160	25	44	50	160	140.9	58	10	M16x1
SK40-SF32-160	32	44	50	160	140.9	62	10	M16x1
SK40-SF06-200	6	21	32	200	180.9	36	10	M5
SK40-SF08-200	8	21	32	200	180.9	36	10	M6
SK40-SF10-200	10	24	34	200	180.9	42	10	M8x1
SK40-SF12-200	12	24	34	200	180.9	47	10	M10x1
SK40-SF14-200	14	27	42	200	180.9	47	10	M10x1
SK40-SF16-200	16	27	42	200	180.9	50	10	M12x1
SK40-SF18-200	18	33	50	200	180.9	50	10	M12x1
SK40-SF20-200	20	33	50	200	180.9	52	10	M16x1
SK40-SF25-200	25	44	50	200	180.9	58	10	M16x1
SK40-SF32-200	32	44	50	200	180.9	62	10	M16x1

◆◆ Термоусадочный патрон SK 4.5°



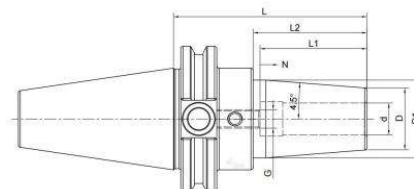
Модель	d	D	D1	L	L2	L1	N	G
SK50-SF06-80	6	21	27	80	60.9	36	10	M5
SK50-SF08-80	8	21	27	80	60.9	36	10	M6
SK50-SF10-80	10	24	32	80	60.9	42	10	M8x1
SK50-SF12-80	12	24	32	80	60.9	47	10	M10x1
SK50-SF14-80	14	27	34	80	60.9	47	10	M10x1
SK50-SF16-80	16	27	34	80	60.9	50	10	M12x1
SK50-SF18-80	18	33	42	80	60.9	50	10	M12x1
SK50-SF20-80	20	33	42	80	60.9	52	10	M16x1
SK50-SF25-100	25	44	53	100	80.9	58	10	M16x1
SK50-SF32-100	32	44	53	100	80.9	62	10	M16x1
SK50-SF06-120	6	21	27	120	100.9	36	10	M5
SK50-SF08-120	8	21	27	120	100.9	36	10	M6
SK50-SF10-120	10	24	32	120	100.9	42	10	M8x1
SK50-SF12-120	12	24	32	120	100.9	47	10	M10x1
SK50-SF14-120	14	27	34	120	100.9	47	10	M10x1
SK50-SF16-120	16	27	34	120	100.9	50	10	M12x1
SK50-SF18-120	18	33	42	120	100.9	50	10	M12x1
SK50-SF20-120	20	33	42	120	100.9	52	10	M16x1
SK50-SF25-120	25	44	53	120	100.9	58	10	M16x1
SK50-SF32-120	32	44	53	120	100.9	62	10	M16x1

◆◆ Термоусадочный патрон SK 4.5°



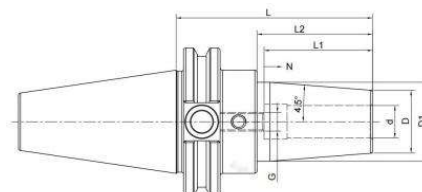
Модель	d	D	D1	L	L2	L1	N	G
SK50-SF06-160	6	21	32	160	140.9	36	10	M5
SK50-SF08-160	8	21	32	160	140.9	36	10	M6
SK50-SF10-160	10	24	34	160	140.9	42	10	M8x1
SK50-SF12-160	12	24	34	160	140.9	47	10	M10x1
SK50-SF14-160	14	27	42	160	140.9	47	10	M10x1
SK50-SF16-160	16	27	42	160	140.9	50	10	M12x1
SK50-SF18-160	18	33	50	160	140.9	50	10	M12x1
SK50-SF20-160	20	33	50	160	140.9	52	10	M16x1
SK50-SF25-160	25	44	60	160	140.9	58	10	M16x1
SK50-SF32-160	32	44	60	160	140.9	62	10	M16x1
SK50-SF06-200	6	21	32	200	180.9	36	10	M5
SK50-SF08-200	8	21	32	200	180.9	36	10	M6
SK50-SF10-200	10	24	34	200	180.9	42	10	M8x1
SK50-SF12-200	12	24	34	200	180.9	47	10	M10x1
SK50-SF14-200	14	27	42	200	180.9	47	10	M10x1
SK50-SF16-200	16	27	42	200	180.9	50	10	M12x1
SK50-SF18-200	18	33	50	200	180.9	50	10	M12x1
SK50-SF20-200	20	33	50	200	180.9	52	10	M16x1
SK50-SF25-200	25	44	60	200	180.9	58	10	M16x1
SK50-SF32-200	32	44	60	200	180.9	62	10	M16x1

◆◆ Термоусадочный патрон CAT 4.5°



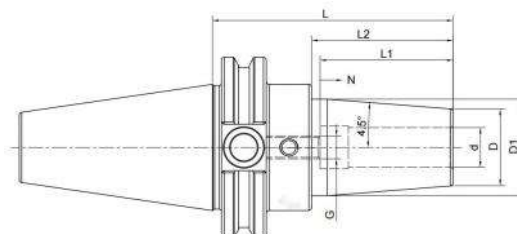
Модель	d	D	D1	L	L2	L1	N	G
CAT40-SF04-80	4	15	20	80	60.9	-	-	-
CAT40-SF05-80	5	15	20	80	60.9	-	-	-
CAT40-SF06-80	6	21	27	80	60.9	36	10	M5
CAT40-SF08-80	8	21	27	80	60.9	36	10	M6
CAT40-SF10-80	10	24	32	80	60.9	42	10	M8x1
CAT40-SF12-80	12	24	32	80	60.9	47	10	M10x1
CAT40-SF14-80	14	27	34	80	60.9	47	10	M10x1
CAT40-SF16-80	16	27	34	80	60.9	50	10	M12x1
CAT40-SF18-80	18	33	42	80	60.9	50	10	M12x1
CAT40-SF20-80	20	33	42	80	60.9	52	10	M16x1
CAT40-SF25-100	25	44	50	100	80.9	58	10	M16x1
CAT40-SF32-100	32	44	50	100	80.9	62	10	M16x1
CAT40-SF06-120	6	21	27	120	100.9	36	10	M5
CAT40-SF08-120	8	21	27	120	100.9	36	10	M6
CAT40-SF10-120	10	24	32	120	100.9	42	10	M8x1
CAT40-SF12-120	12	24	32	120	100.9	47	10	M10x1
CAT40-SF14-120	14	27	34	120	100.9	47	10	M10x1
CAT40-SF16-120	16	27	34	120	100.9	50	10	M12x1
CAT40-SF18-120	18	33	42	120	100.9	50	10	M12x1
CAT40-SF20-120	20	33	42	120	100.9	52	10	M16x1
CAT40-SF25-120	25	44	50	120	100.9	58	10	M16x1
CAT40-SF06-160	6	21	32	160	140.9	36	10	M5
CAT40-SF08-160	8	21	32	160	140.9	36	10	M6
CAT40-SF10-160	10	24	34	160	140.9	42	10	M8x1
CAT40-SF12-160	12	24	34	160	140.9	47	10	M10x1
CAT40-SF14-160	14	27	42	160	140.9	47	10	M10x1
CAT40-SF16-160	16	27	42	160	140.9	50	10	M12x1
CAT40-SF18-160	18	33	50	160	140.9	50	10	M12x1
CAT40-SF20-160	20	33	50	160	140.9	52	10	M16x1
CAT40-SF25-160	25	44	50	160	140.9	58	10	M16x1
CAT40-SF32-160	32	44	50	160	140.9	62	10	M16x1

◆◆ Термоусадочный патрон CAT 4.5°



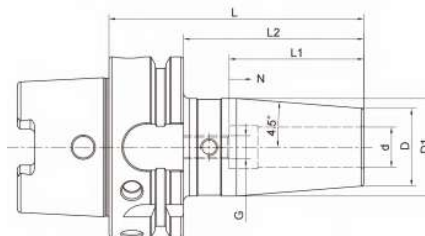
Модель	d	D	D1	L	L2	L1	N	G
CAT40-SF06-200	6	21	32	200	180.9	36	10	M5
CAT40-SF08-200	8	21	32	200	180.9	36	10	M6
CAT40-SF10-200	10	24	34	200	180.9	42	10	M8x1
CAT40-SF12-200	12	24	34	200	180.9	47	10	M10x1
CAT40-SF14-200	14	27	42	200	180.9	47	10	M10x1
CAT40-SF16-200	16	27	42	200	180.9	50	10	M12x1
CAT40-SF18-200	18	33	50	200	180.9	50	10	M12x1
CAT40-SF20-200	20	33	50	200	180.9	52	10	M16x1
CAT40-SF25-200	25	44	50	200	180.9	58	10	M16x1
CAT40-SF32-200	32	44	50	200	180.9	62	10	M16x1
CAT50-SF06-80	6	21	27	80	60.9	36	10	M5
CAT50-SF08-80	8	21	27	80	60.9	36	10	M6
CAT50-SF10-80	10	24	32	80	60.9	42	10	M8x1
CAT50-SF12-80	12	24	32	80	60.9	47	10	M10x1
CAT50-SF14-80	14	27	34	80	60.9	47	10	M10x1
CAT50-SF16-80	16	27	34	80	60.9	50	10	M12x1
CAT50-SF18-80	18	33	42	80	60.9	50	10	M12x1
CAT50-SF20-80	20	33	42	80	60.9	52	10	M16x1
CAT50-SF25-100	25	44	53	100	80.9	58	10	M16x1
CAT50-SF32-100	32	44	53	100	80.9	62	10	M16x1
CAT50-SF06-120	6	21	27	120	100.9	36	10	M5
CAT50-SF08-120	8	21	27	120	100.9	36	10	M6
CAT50-SF10-120	10	24	32	120	100.9	42	10	M8x1
CAT50-SF12-120	12	24	32	120	100.9	47	10	M10x1
CAT50-SF14-120	14	27	34	120	100.9	47	10	M10x1
CAT50-SF16-120	16	27	34	120	100.9	50	10	M12x1
CAT50-SF18-120	18	33	42	120	100.9	50	10	M12x1
CAT50-SF20-120	20	33	42	120	100.9	52	10	M16x1
CAT50-SF25-120	25	44	53	120	100.9	58	10	M16x1
CAT50-SF32-120	32	44	53	120	100.9	62	10	M16x1

◆ ◆ Термоусадочный патрон CAT 4.5°



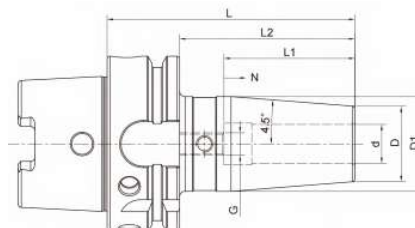
Модель	d	D	D1	L	L2	L1	N	G
CAT50-SF06-160	6	21	32	160	140.9	36	10	M5
CAT50-SF08-160	8	21	32	160	140.9	36	10	M6
CAT50-SF10-160	10	24	34	160	140.9	42	10	M8x1
CAT50-SF12-160	12	24	34	160	140.9	47	10	M10x1
CAT50-SF14-160	14	27	42	160	140.9	47	10	M10x1
CAT50-SF16-160	16	27	42	160	140.9	50	10	M12x1
CAT50-SF18-160	18	33	50	160	140.9	50	10	M12x1
CAT50-SF20-160	20	33	50	160	140.9	52	10	M16x1
CAT50-SF25-160	25	44	60	160	140.9	58	10	M16x1
CAT50-SF32-160	32	44	60	160	140.9	62	10	M16x1
CAT50-SF06-200	6	21	32	200	180.9	36	10	M5
CAT50-SF08-200	8	21	32	200	180.9	36	10	M6
CAT50-SF10-200	10	24	34	200	180.9	42	10	M8x1
CAT50-SF12-200	12	24	34	200	180.9	47	10	M10x1
CAT50-SF14-200	14	27	42	200	180.9	47	10	M10x1
CAT50-SF16-200	16	27	42	200	180.9	50	10	M12x1
CAT50-SF18-200	18	33	50	200	180.9	50	10	M12x1
CAT50-SF20-200	20	33	50	200	180.9	52	10	M16x1
CAT50-SF25-200	25	44	60	200	180.9	58	10	M16x1
CAT50-SF32-200	32	44	60	200	180.9	62	10	M16x1

◆◆ Термоусадочный патрон HSK 4.5°



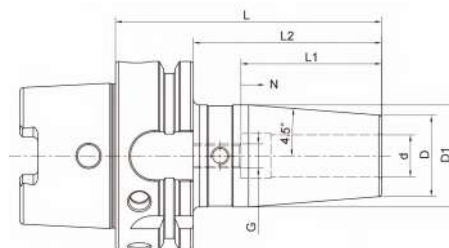
Модель	d	D	D1	L	L2	L1	N	G
HSK32A-SF03-65	3	15	20	65	45	-	-	-
HSK32A-SF04-65	4	15	20	65	45	-	-	-
HSK32A-SF05-65	5	15	20	65	45	-	-	-
HSK32A-SF06-75	6	21	26	75	55	36	10	M5
HSK32A-SF08-75	8	21	26	75	55	36	10	M6
HSK32A-SF10-75	10	24	29	75	55	42	10	M8x1
HSK32A-SF12-80	12	24	29	80	60	47	5	M10x1
HSK40A-SF03-60	3	15	20	60	40	-	-	-
HSK40A-SF04-60	4	15	20	60	40	-	-	-
HSK40A-SF05-60	5	15	20	60	40	-	-	-
HSK40A-SF06-80	6	21	27	80	60	36	10	M5
HSK40A-SF08-80	8	21	27	80	60	36	10	M6
HSK40A-SF10-80	10	24	32	80	60	42	10	M8x1
HSK40A-SF12-90	12	24	32	90	70	47	10	M10x1
HSK40A-SF14-90	14	27	34	90	70	47	10	M10x1
HSK40A-SF16-90	16	27	34	90	70	50	10	M12x1
HSK50A-SF03-80	3	15	20	80	54	-	-	-
HSK50A-SF04-80	4	15	20	80	54	-	-	-
HSK50A-SF05-80	5	15	20	80	54	-	-	-
HSK50A-SF06-80	6	21	27	80	54	36	10	M5
HSK50A-SF08-80	8	21	27	80	54	36	10	M6
HSK50A-SF10-85	10	24	32	85	59	42	10	M8x1
HSK50A-SF12-90	12	24	32	90	64	47	10	M10x1
HSK50A-SF14-90	14	27	34	90	64	47	10	M10x1
HSK50A-SF16-95	16	27	34	95	69	50	10	M12x1
HSK50A-SF18-95	18	33	42	95	69	50	10	M12x1
HSK50A-SF20-100	20	33	42	100	74	52	10	M16x1

◆◆ Термоусадочный патрон HSK 4.5°



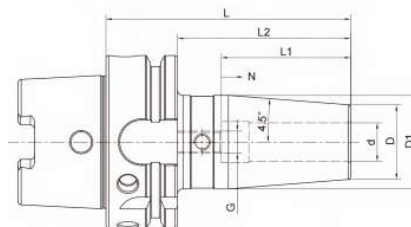
Модель	d	D	D1	L	L2	L1	N	G
HSK63A-SF03-80	3	15	20	80	54	-	-	-
HSK63A-SF04-80	4	15	20	80	54	-	-	-
HSK63A-SF05-80	5	15	20	80	54	-	-	-
HSK63A-SF06-80	6	21	27	80	54	36	10	M5
HSK63A-SF08-80	8	21	27	80	54	36	10	M6
HSK63A-SF10-85	10	24	32	85	59	42	10	M8x1
HSK63A-SF12-90	12	24	32	90	64	47	10	M10x1
HSK63A-SF14-90	14	27	34	90	64	47	10	M10x1
HSK63A-SF16-95	16	27	34	95	69	50	10	M12x1
HSK63A-SF18-95	18	33	42	95	69	50	10	M12x1
HSK63A-SF20-100	20	33	42	100	74	52	10	M16x1
HSK63A-SF25-115	25	44	52.5	115	89	58	10	M16x1
HSK63A-SF32-120	32	44	52.5	120	94	62	10	M16x1
HSK63A-SF04-120	4	15	20	120	94	-	-	-
HSK63A-SF06-120	6	21	27	120	94	36	10	M5
HSK63A-SF08-120	8	21	27	120	94	36	10	M6
HSK63A-SF10-120	10	24	32	120	94	42	10	M8x1
HSK63A-SF12-120	12	24	32	120	94	47	10	M10x1
HSK63A-SF14-120	14	27	34	120	94	47	10	M10x1
HSK63A-SF16-120	16	27	34	120	94	50	10	M12x1
HSK63A-SF18-120	18	33	42	120	94	50	10	M12x1
HSK63A-SF20-120	20	33	42	120	94	52	10	M16x1
HSK63A-SF25-120	25	44	52.5	120	94	58	10	M16x1
HSK63A-SF32-120	32	44	52.5	120	94	62	10	M16x1

◆◆ Термоусадочный патрон HSK 4.5°



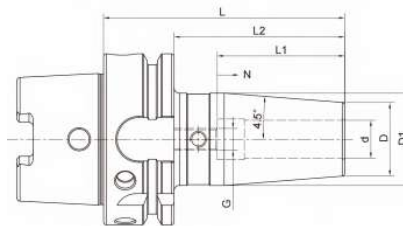
Модель	d	D	D1	L	L2	L1	N	G
HSK63A-SF04-160	4	15	25	160	134	-	-	-
HSK63A-SF06-160	6	21	32	160	134	36	10	M5
HSK63A-SF08-160	8	21	32	160	134	36	10	M6
HSK63A-SF10-160	10	24	34	160	134	42	10	M8x1
HSK63A-SF12-160	12	24	34	160	134	47	10	M10x1
HSK63A-SF14-160	14	27	42	160	134	47	10	M10x1
HSK63A-SF16-160	16	27	42	160	134	50	10	M12x1
HSK63A-SF18-160	18	33	50	160	134	50	10	M12x1
HSK63A-SF20-160	20	33	50	160	134	52	10	M16x1
HSK63A-SF25-160	25	44	52.5	160	134	58	10	M16x1
HSK63A-SF32-160	32	44	52.5	160	134	62	10	M16x1
HSK63A-SF06-200	6	21	32	200	174	36	10	M5
HSK63A-SF08-200	8	21	32	200	174	36	10	M6
HSK63A-SF10-200	10	24	34	200	174	42	10	M8x1
HSK63A-SF12-200	12	24	34	200	174	47	10	M10x1
HSK63A-SF14-200	14	27	42	200	174	47	10	M10x1
HSK63A-SF16-200	16	27	42	200	174	50	10	M12x1
HSK63A-SF18-200	18	33	50	200	174	50	10	M12x1
HSK63A-SF20-200	20	33	50	200	174	52	10	M16x1
HSK63A-SF25-200	25	44	52.5	200	174	58	10	M16x1
HSK63A-SF32-200	32	44	52.5	200	174	62	10	M16x1

◆◆ Термоусадочный патрон HSK 4.5°



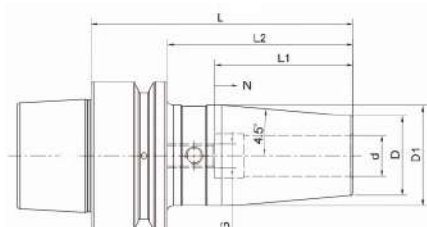
Модель	d	D	D1	L	L2	L1	N	G
HSK100A-SF06-85	6	21	27	85	56	36	10	M5
HSK100A-SF08-85	8	21	27	85	56	36	10	M6
HSK100A-SF10-90	10	24	32	90	61	42	10	M8x1
HSK100A-SF12-95	12	24	32	95	66	47	10	M10x1
HSK100A-SF14-95	14	27	34	95	66	47	10	M10x1
HSK100A-SF16-100	16	27	34	100	71	50	10	M12x1
HSK100A-SF18-100	18	33	42	100	71	50	10	M12x1
HSK100A-SF20-105	20	33	42	105	76	52	10	M16x1
HSK100A-SF25-115	25	44	53	115	86	58	10	M16x1
HSK100A-SF32-120	32	44	53	120	91	62	10	M16x1
HSK100A-SF06-120	6	21	27	120	91	36	10	M5
HSK100A-SF08-120	8	21	27	120	91	36	10	M6
HSK100A-SF10-120	10	24	32	120	91	42	10	M8x1
HSK100A-SF12-120	12	24	32	120	91	47	10	M10x1
HSK100A-SF14-120	14	27	34	120	91	47	10	M10x1
HSK100A-SF16-120	16	27	34	120	91	50	10	M12x1
HSK100A-SF18-120	18	33	42	120	91	50	10	M12x1
HSK100A-SF20-120	20	33	42	120	91	52	10	M16x1
HSK100A-SF25-120	25	44	53	120	91	58	10	M16x1
HSK100A-SF32-120	32	44	53	120	91	62	10	M16x1

◆◆ Термоусадочный патрон HSK 4.5°



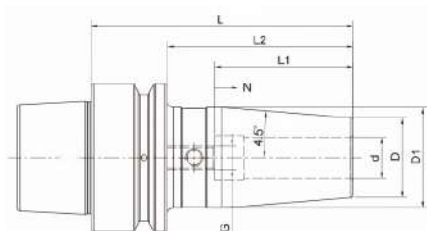
Модель	d	D	D1	L	L2	L1	N	G
HSK100A-SF06-160	6	21	32	160	131	36	10	M5
HSK100A-SF08-160	8	21	32	160	131	36	10	M6
HSK100A-SF10-160	10	24	34	160	131	42	10	M8x1
HSK100A-SF12-160	12	24	34	160	131	47	10	M10x1
HSK100A-SF14-160	14	27	42	160	131	47	10	M10x1
HSK100A-SF16-160	16	27	42	160	131	50	10	M12x1
HSK100A-SF18-160	18	33	50	160	131	50	10	M12x1
HSK100A-SF20-160	20	33	50	160	131	52	10	M16x1
HSK100A-SF25-160	25	44	60	160	131	58	10	M16x1
HSK100A-SF32-160	32	44	60	160	131	62	10	M16x1
HSK100A-SF06-200	6	21	32	200	171	36	10	M5
HSK100A-SF08-200	8	21	32	200	171	36	10	M6
HSK100A-SF10-200	10	24	34	200	171	42	10	M8x1
HSK100A-SF12-200	12	24	34	200	171	47	10	M10x1
HSK100A-SF14-200	14	27	42	200	171	47	10	M10x1
HSK100A-SF16-200	16	27	42	200	171	50	10	M12x1
HSK100A-SF18-200	18	33	50	200	171	50	10	M12x1
HSK100A-SF20-200	20	33	50	200	171	52	10	M16x1
HSK100A-SF25-200	25	44	60	200	171	58	10	M16x1
HSK100A-SF32-200	32	44	60	200	171	62	10	M16x1

◆◆ Термоусадочный патрон HSK 4.5°



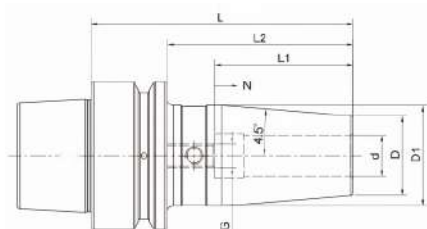
Модель	d	D	D1	L	L2	L1	N	G
HSK32E-SF03-60	3	15	20	60	40	-	-	-
HSK32E-SF04-60	4	15	20	60	40	-	-	-
HSK32E-SF05-60	5	15	20	60	40	-	-	-
HSK32E-SF06-70	6	20	26	70	50	36	10	M5
HSK32E-SF08-70	8	20	26	70	50	36	10	M6
HSK32E-SF10-70	10	24	29	70	50	42	10	M8x1
HSK32E-SF12-70	12	24	29	70	50	47	10	M10x1
HSK40E-SF03-60	3	15	20	60	40	-	-	-
HSK40E-SF04-60	4	15	20	60	40	-	-	-
HSK40E-SF05-60	5	15	20	60	40	-	-	-
HSK40E-SF06-65	6	21	27	65	45	36	-	-
HSK40E-SF08-65	8	21	27	65	45	36	-	-
HSK40E-SF10-65	10	24	30	65	45	42	-	-
HSK40E-SF12-65	12	24	30	65	45	47	-	-
HSK40E-SF03-80	3	15	20	80	60	-	-	-
HSK40E-SF04-80	4	15	20	80	60	-	-	-
HSK40E-SF05-80	5	15	20	80	60	-	-	-
HSK40E-SF06-80	6	21	27	80	60	36	10	M5
HSK40E-SF08-80	8	21	27	80	60	36	10	M6
HSK40E-SF10-80	10	24	32	80	60	42	10	M8x1
HSK40E-SF12-90	12	24	32	90	70	47	10	M10x1
HSK40E-SF16-90	16	27	34	90	70	50	10	M12x1
HSK40E-SF03-120	3	15	20	120	100	-	-	-
HSK40E-SF04-120	4	15	20	120	100	-	-	-
HSK40E-SF05-120	5	15	20	120	100	-	-	-
HSK40E-SF06-120	6	21	27	120	100	36	10	M5
HSK40E-SF08-120	8	21	27	120	100	36	10	M6
HSK40E-SF10-120	10	24	32	120	100	42	10	M8x1
HSK40E-SF12-120	12	24	32	120	100	47	10	M10x1

◆◆ Термоусадочный патрон HSK 4.5°



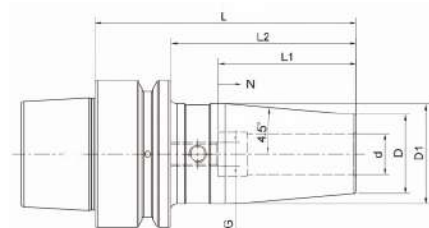
Модель	d	D	D1	L	L2	L1	N	G
HSK50E-SF03-80	3	15	20	80	54	-	-	-
HSK50E-SF04-80	4	15	20	80	54	-	-	-
HSK50E-SF05-80	5	15	20	80	54	-	-	-
HSK50E-SF06-80	6	21	27	80	54	36	10	M5
HSK50E-SF08-80	8	21	27	80	54	36	10	M6
HSK50E-SF10-85	10	24	32	85	59	42	10	M8x1
HSK50E-SF12-90	12	24	32	90	64	47	10	M10x1
HSK50E-SF14-90	14	27	34	90	64	47	10	M10x1
HSK50E-SF16-95	16	27	34	95	69	50	10	M12x1
HSK50E-SF18-95	18	33	42	95	69	50	10	M12x1
HSK50E-SF20-100	20	33	42	100	74	52	10	M16x1
HSK63E-SF06-90	6	21	27	90	64	36	10	M5
HSK63E-SF08-90	8	21	27	90	64	36	10	M6
HSK63E-SF10-90	10	24	32	90	64	42	10	M8x1
HSK63E-SF12-90	12	24	32	90	64	47	10	M10x1
HSK63E-SF14-90	14	27	34	90	64	47	10	M10x1
HSK63E-SF16-95	16	27	34	95	69	50	10	M12x1
HSK63E-SF18-95	18	33	42	95	69	50	10	M12x1
HSK63E-SF20-100	20	33	42	100	74	52	10	M16x1
HSK63E-SF25-120	25	44	53	120	89	58	10	M16x1

◆◆ Термоусадочный патрон HSK 4.5°



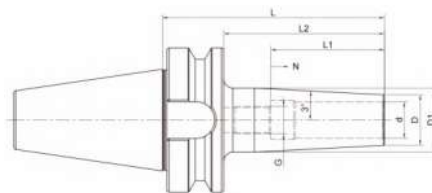
Модель	d	D	D1	L	L2	L1	N	G
HSK40F-SF03-60	3	15	20	60	40	-	-	-
HSK40F-SF04-60	4	15	20	60	40	-	-	-
HSK40F-SF05-60	5	15	20	60	40	-	-	-
HSK40F-SF06-65	6	21	27	65	45	36	5	M5
HSK40F-SF08-65	8	21	27	65	45	36	5	M6
HSK40F-SF10-65	10	24	31	65	45	42	5	M8x1
HSK40F-SF12-65	12	24	31	65	45	42	5	M10x1
HSK40F-SF06-80	6	21	27	80	60	36	10	M5
HSK40F-SF08-80	8	21	27	80	60	36	10	M6
HSK40F-SF10-80	10	24	32	80	60	42	10	M8x1
HSK40F-SF12-90	12	24	32	90	70	47	10	M10x1
HSK40F-SF16-90	16	27	34	90	70	50	10	M12x1
HSK63F-SF03-90	3	15	20	90	64	-	-	-
HSK63F-SF04-90	4	15	20	90	64	-	-	-
HSK63F-SF05-90	5	15	20	90	64	-	-	-
HSK63F-SF06-90	6	21	27	90	64	36	10	M5
HSK63F-SF08-90	8	21	27	90	64	36	10	M6
HSK63F-SF10-90	10	24	32	90	64	42	10	M8x1
HSK63F-SF12-90	12	24	32	90	64	47	10	M10x1
HSK63F-SF14-95	14	27	34	95	69	47	10	M10x1
HSK63F-SF16-95	16	27	34	95	69	50	10	M12x1
HSK63F-SF18-95	18	33	42	95	69	50	10	M12x1
HSK63F-SF20-100	20	33	42	100	74	52	10	M16x1
HSK63F-SF25-115	25	36	42	115	89	58	10	M16x1

◆◆ Термоусадочный патрон HSK 3°



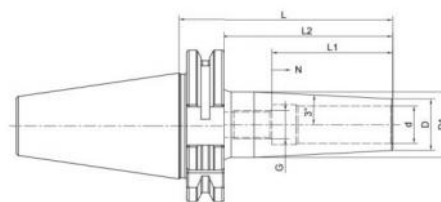
Модель	d	D	D1	L	L2	L1	N	G
HSK63F-SF03-120	3	15	20	120	94	-	-	-
HSK63F-SF04-120	4	15	20	120	94	-	-	-
HSK63F-SF05-120	5	15	20	120	94	-	-	-
HSK63F-SF06-120	6	21	27	120	94	36	10	M5
HSK63F-SF08-120	8	21	27	120	94	36	10	M6
HSK63F-SF10-120	10	24	32	120	94	42	10	M8x1
HSK63F-SF12-120	12	24	32	120	94	47	10	M10x1
HSK63F-SF14-120	14	27	34	120	94	47	10	M10x1
HSK63F-SF16-120	16	27	34	120	94	50	10	M12x1
HSK63F-SF18-120	18	33	42	120	94	50	10	M12x1
HSK63F-SF20-120	20	33	42	120	94	52	10	M16x1
HSK63F-SF03-160	3	15	27	160	134	-	-	-
HSK63F-SF04-160	4	15	27	160	134	-	-	-
HSK63F-SF05-160	5	15	27	160	134	-	-	-
HSK63F-SF06-160	6	21	32	160	134	36	10	M5
HSK63F-SF08-160	8	21	32	160	134	36	10	M6
HSK63F-SF10-160	10	24	34	160	134	42	10	M8x1
HSK63F-SF12-160	12	24	34	160	134	47	10	M10x1
HSK63F-SF14-160	14	27	42	160	134	47	10	M10x1
HSK63F-SF16-160	16	27	42	160	134	50	10	M12x1
HSK63F-SF18-160	18	33	51	160	134	50	10	M12x1
HSK63F-SF20-160	20	33	51	160	134	52	10	M16x1

◆◆ Термоусадочный патрон ВТ 3°



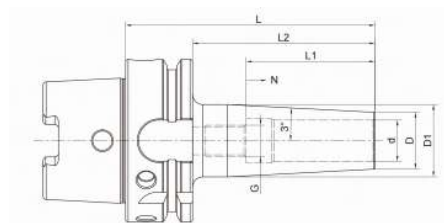
Модель	d	D	D1	L	L2	L1	N	G
BT30-SFS03-80	3	9	13	80	58	-	-	-
BT30-SFS04-80	4	10	14	80	58	-	-	-
BT30-SFS06-80	6	12	-	80	58	36	5	M5
BT30-SFS08-80	8	14	-	80	58	36	5	M6
BT30-SFS10-80	10	16	-	80	58	42	5	M8x1
BT30-SFS12-80	12	18	-	80	58	47	5	M10x1
BT30-SFS16-80	16	22	-	80	58	50	5	M12x1
BT40-SFS03-90	3	9	13	90	63	-	-	-
BT40-SFS04-90	4	10	14	90	63	-	-	-
BT40-SFS06-90	6	12	18	90	63	36	5	M5
BT40-SFS08-90	8	14	20	90	63	36	5	M6
BT40-SFS10-90	10	16	22	90	63	42	5	M8x1
BT40-SFS12-90	12	18	24	90	63	47	5	M10x1
BT40-SFS16-90	16	22	28	90	63	50	5	M12x1
BT40-SFS03-120	3	9	16	120	93	-	-	-
BT40-SFS04-120	4	10	17	120	93	-	-	-
BT40-SFS06-120	6	12	21	120	93	36	5	M5
BT40-SFS08-120	8	14	23	120	93	36	5	M6
BT40-SFS10-120	10	16	25	120	93	42	5	M8x1
BT40-SFS12-120	12	18	27	120	93	47	5	M10x1
BT40-SFS16-120	16	22	31	120	93	50	5	M12x1
BT40-SFS03-160	3	9	19	160	133	-	-	-
BT40-SFS04-160	4	10	20	160	133	-	-	-
BT40-SFS06-160	6	12	24	160	133	36	5	M5
BT40-SFS08-160	8	14	26	160	133	36	5	M6
BT40-SFS10-160	10	16	28	160	133	42	5	M8x1
BT40-SFS12-160	12	18	30	160	133	47	5	M10x1
BT40-SFS16-160	16	22	34	160	133	50	5	M12x1

◆◆ Термоусадочный патрон SK 3°



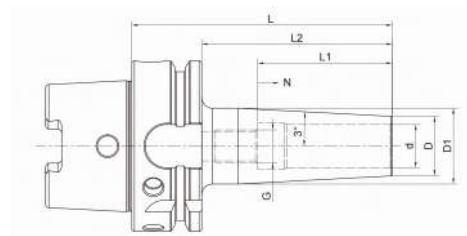
Модель	d	D	D1	L	L2	L1	N	G
SK30-SFS03-80	3	9	13	80	60.9	-	-	-
SK30-SFS04-80	4	10	14	80	60.9	-	-	-
SK30-SFS06-80	6	12	18	80	60.9	36	5	M5
SK30-SFS08-80	8	14	20	80	60.9	36	5	M6
SK30-SFS10-80	10	16	22	80	60.9	42	5	M8x1
SK30-SFS12-80	12	18	24	80	60.9	47	5	M10x1
SK30-SFS16-80	16	22	28	80	60.9	50	5	M12x1
SK40-SFS03-90	3	9	13	90	70.9	-	-	-
SK40-SFS04-90	4	10	14	90	70.9	-	-	-
SK40-SFS06-90	6	12	18	90	70.9	36	5	M5
SK40-SFS08-90	8	14	20	90	70.9	36	5	M6
SK40-SFS10-90	10	16	22	90	70.9	42	5	M8x1
SK40-SFS12-90	12	18	24	90	70.9	47	5	M10x1
SK40-SFS16-90	16	22	28	90	70.9	50	5	M12x1
SK40-SFS03-120	3	9	16	120	100.9	-	-	-
SK40-SFS04-120	4	10	17	120	100.9	-	-	-
SK40-SFS06-120	6	12	21	120	100.9	36	5	M5
SK40-SFS08-120	8	14	23	120	100.9	36	5	M6
SK40-SFS10-120	10	16	25	120	100.9	42	5	M8x1
SK40-SFS12-120	12	18	27	120	100.9	47	5	M10x1
SK40-SFS16-120	16	22	31	120	100.9	50	5	M12x1
SK40-SFS03-160	3	9	19	160	140.9	-	-	-
SK40-SFS04-160	4	10	20	160	140.9	-	-	-
SK40-SFS06-160	6	12	24	160	140.9	36	5	M5
SK40-SFS08-160	8	14	26	160	140.9	36	5	M6
SK40-SFS10-160	10	16	28	160	140.9	42	5	M8x1
SK40-SFS12-160	12	18	30	160	140.9	47	5	M10x1
SK40-SFS16-160	16	22	34	160	140.9	50	5	M12x1

◆ ◆ Термоусадочный патрон HSK 3°



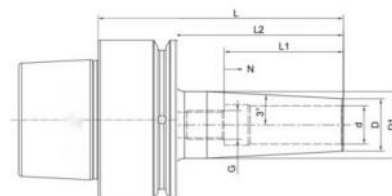
Модель	d	D	D1	L	L2	L1	N	G
HSK50A-SFS03-90	3	9	13	90	64	-	-	-
HSK50A-SFS04-90	4	10	14	90	64	-	-	-
HSK50A-SFS06-90	6	12	18	90	64	36	5	M5
HSK50A-SFS08-90	8	14	20	90	64	36	5	M6
HSK50A-SFS10-90	10	16	22	90	64	42	5	M8x1
HSK50A-SFS12-90	12	18	24	90	64	47	5	M10x1
HSK50A-SFS16-90	16	22	28	90	64	50	5	M12x1
HSK50A-SFS03-120	3	9	16	120	94	-	-	-
HSK50A-SFS04-120	4	10	17	120	94	-	-	-
HSK50A-SFS06-120	6	12	21	120	94	36	5	M5
HSK50A-SFS08-120	8	14	23	120	94	36	5	M6
HSK50A-SFS10-120	10	16	25	120	94	42	5	M8x1
HSK50A-SFS12-120	12	18	27	120	94	47	5	M10x1
HSK50A-SFS16-120	16	22	31	120	94	50	5	M12x1
HSK50A-SFS04-160	4	10	20	160	134	-	-	-
HSK50A-SFS06-160	6	12	24	160	134	36	5	M5
HSK50A-SFS08-160	8	14	26	160	134	36	5	M6
HSK50A-SFS10-160	10	16	28	160	134	42	5	M8x1
HSK50A-SFS12-160	12	18	30	160	134	47	5	M10x1
HSK50A-SFS16-160	16	22	34	160	134	50	5	M12x1

◆◆ Термоусадочный патрон HSK 3°



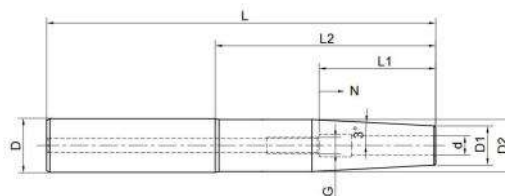
Модель	d	D	D1	L	L2	L1	N	G
HSK63A-SFS04-90	4	10	14	90	64	-	-	-
HSK63A-SFS06-90	6	12	18	90	64	36	5	M5
HSK63A-SFS08-90	8	14	20	90	64	36	5	M6
HSK63A-SFS10-90	10	16	22	90	64	42	5	M8x1
HSK63A-SFS12-90	12	18	24	90	64	47	5	M10x1
HSK63A-SFS16-90	16	22	28	90	64	50	5	M12x1
HSK63A-SFS04-120	4	10	17	120	94	-	-	-
HSK63A-SFS06-120	6	12	21	120	94	36	5	M5
HSK63A-SFS08-120	8	14	23	120	94	36	5	M6
HSK63A-SFS10-120	10	16	25	120	94	42	5	M8x1
HSK63A-SFS12-120	12	18	27	120	94	47	5	M10x1
HSK63A-SFS16-120	16	22	31	120	94	50	5	M12x1
HSK63A-SFS03-160	3	9	19	160	134	-	-	-
HSK63A-SFS04-160	4	10	20	160	134	-	-	-
HSK63A-SFS06-160	6	12	24	160	134	36	5	M5
HSK63A-SFS08-160	8	14	26	160	134	36	5	M6
HSK63A-SFS10-160	10	16	28	160	134	42	5	M8x1
HSK63A-SFS12-160	12	18	30	160	134	47	5	M10x1
HSK63A-SFS16-160	16	22	34	160	134	50	5	M12x1

◆◆ Термоусадочный патрон HSK 3°



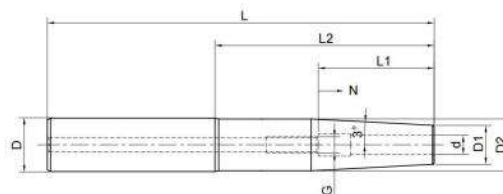
Модель	d	D	D1	L	L2	L1	N	G
HSK32E-SFS3-64	3	9	13	64	40	20	5	M6
HSK32E-SFS4-64	4	10	14	64	40	20	5	M6
HSK32E-SFS6-74	6	12	17	74	50	36	5	M5
HSK32E-SFS8-74	8	14	19	74	50	36	5	M6
HSK32E-SFS10-78	10	16	21	78	55	42	5	M8x1
HSK40E-SFS3-50	3	9	12	50	24	20	5	M6
HSK40E-SFS4-50	4	10	12,5	50	24	20	5	M6
HSK40E-SFS6-50	6	12	15	50	24	34	—	—
HSK40E-SFS6-60	6	12	16	60	38	36	—	—
HSK40E-SFS8-60	8	14	18	60	38	36	—	—
HSK40E-SFS10-60	10	16	20	60	38	42	—	—
HSK40E-SFS12-60	12	18	22	60	38	42	—	—
HSK50E-SFS3-70	3	9	13	70	42	20	5	M6
HSK50E-SFS4-70	4	10	14	70	42	20	5	M6
HSK50E-SFS6-70	6	12	16	70	42	36	5	M5
HSK50E-SFS8-70	8	14	18	70	42	36	5	M6
HSK50E-SFS10-70	10	16	20	70	42	42	—	—
HSK50E-SFS12-70	12	18	22	70	42	47	—	—
HSK50E-SFS16-70	16	22	26	70	41	47	—	—
HSK50E-SFS6-90	6	12	18	90	60	36	5	M5
HSK50E-SFS8-90	8	14	20	90	60	36	5	M6
HSK50E-SFS10-90	10	16	22	90	60	42	5	M8x1
HSK50E-SFS12-90	12	18	24	90	60	47	5	M10x1
HSK50E-SFS16-90	16	22	28	90	60	50	5	M16x1

◆◆ Термоусадочный удлинитель с прямым хвостовиком



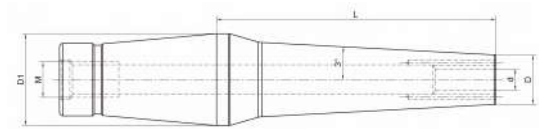
Модель	d	D1	D2	D	L	L2	L1	N	G
C12-SFS03-120	3	9	11.8	12	120	-	73	-	-
C12-SFS04-120	4	10	11.8	12	120	-	73	-	-
C12-SFS05-120	5	11	11.8	12	120	-	73	-	-
C12-SFS06-120	6	12	17	12	120	36	73	10	M5
C12-SFS08-120	8	14	19	12	120	36	73	10	M6
C16-SFS03-120	3	9	13	16	120	-	70	-	-
C16-SFS04-120	4	10	14	16	120	-	70	-	-
C16-SFS05-120	5	11	15	16	120	-	70	-	-
C16-SFS06-120	6	12	15.8	16	120	36	70	10	M5
C16-SFS08-120	8	14	19	16	120	36	70	10	M6
C20-SFS03-120	3	9	13	20	120	-	68	-	-
C20-SFS04-120	4	10	14	20	120	-	68	-	-
C20-SFS05-120	5	11	15	20	120	-	68	-	-
C20-SFS06-120	6	12	16	20	120	36	68	10	M5
C20-SFS08-120	8	14	19	20	120	36	68	10	M6
C20-SFS10-120	10	16	19.8	20	120	42	68	10	M8x1
C20-SFS12-120	12	18	19.8	20	120	47	68	10	M10x1
C12-SFS03-160	3	9	11.8	12	160	-	113	-	-
C12-SFS04-160	4	10	11.8	12	160	-	113	-	-
C16-SFS03-160	3	9	13	16	160	-	110	-	-
C16-SFS04-160	4	10	14	16	160	-	110	-	-
C16-SFS05-160	5	11	15	16	160	-	110	-	-

◆◆ Термоусадочный удлинитель с прямым хвостовиком



Модель	d	D1	D2	D	L	L2	L1	N	G
C20-SFS05-160	5	11	15	20	160	-	110	-	-
C20-SFS06-160	6	12	16	20	160	36	108	10	M5
C20-SFS08-160	8	14	19	20	160	36	108	10	M6
C25-SFS08-160	8	14	19	25	160	36	108	10	M6
C25-SFS10-160	10	16	21	25	160	42	108	10	M8x1
C25-SFS12-160	12	18	23	25	160	47	108	10	M10x1
C25-SFS14-160	14	20	24.8	25	160	47	108	10	M10x1
C25-SFS16-160	16	22	24.8	25	160	50	108	10	M12x1
C32-SFS10-160	10	16	21	32	160	42	98	10	M8x1
C32-SFS12-160	12	18	23	32	160	47	98	10	M10x1
C32-SFS14-160	14	20	25	32	160	47	98	10	M10x1
C32-SFS16-160	16	22	28	32	160	50	98	10	M12x1
C32-SFS18-160	18	25	30	32	160	50	98	10	M12x1
C32-SFS20-160	20	26	31.8	32	160	52	98	10	M16x1
C16-SFS03-200	3	9	13	16	200	-	150	-	-
C16-SFS04-200	4	10	14	16	200	-	150	-	-
C16-SFS05-200	5	11	15	16	200	-	150	-	-
C16-SFS06-200	6	12	15.8	16	200	36	150	10	M5
C16-SFS08-200	8	14	19	16	200	36	150	10	M6
C20-SFS06-250	6	12	16	20	250	36	198	10	M5
C20-SFS08-250	8	14	19	20	250	36	198	10	M6
C20-SFS10-250	10	16	19.8	20	250	42	198	10	M8x1
C25-SFS12-250	12	18	23	25	250	47	192	10	M10x1
C25-SFS16-250	16	22	24.8	25	250	50	192	10	M12x1
C20-SFS06-300	6	12	16	20	300	36	248	10	M5
C20-SFS08-300	8	14	19	20	300	36	248	10	M6
C20-SFS10-300	10	16	19.8	20	300	42	248	10	M8x1
C25-SFS12-300	12	18	23	25	300	47	242	10	M10x1
C25-SFS16-300	16	22	24.8	25	300	50	242	10	M12x1

◆◆ Удлинитель термоусадочного патрона



Модель	d	D	D1	L	M	Отверстие
12-SF3-35	3	7.5	26	35	M10	3
12-SF3-55	3	7.5	26	55	M10	3
12-SF3-80	3	7.5	26	80	M10	3
12-SF4-35	4	10	26	35	M10	3
12-SF4-55	4	10	26	55	M10	3
12-SF4-80	4	10	26	80	M10	3
12-SF6-35	6	12	26	35	M10	3
12-SF6-55	6	12	26	55	M10	3
12-SF6-80	6	12	26	80	M10	3
12-SF8-35	8	14	26	35	M10	3
12-SF8-55	8	14	26	55	M10	3
12-SF8-80	8	14	26	80	M10	3
12-SF10-35	10	16	26	35	M10	3
12-SF10-55	10	16	26	55	M10	3
12-SF10-80	10	16	26	80	M10	3
12-SF12-35	12	20	26	35	M10	3
12-SF12-55	12	20	26	55	M10	3
12-SF12-80	12	20	26	80	M10	3

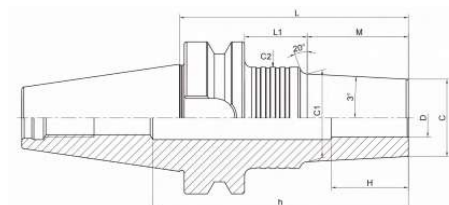
◆◆ Удлинитель термоусадочного патрона (тонкий)



Модель	Патрон	Расширение	Количество
BT40-TSF12-45-6 pcs	BT40-TSF12-45	12-SF3/4/6/8/10/12-80	6
BT40-TSF12-75-6 pcs	BT40-TSF12-75	12-SF3/4/6/8/10/12-80	6
SK40-TSF12-45-6 pcs	SK40-TSF12-45	12-SF3/4/6/8/10/12-80	6
SK40-TSF12-75-6 pcs	SK40-TSF12-75	12-SF3/4/6/8/10/12-80	6
HSK63A-TSF12-75-6 pcs	HSK63A-TSF12-75	12-SF3/4/6/8/10/12-80	6
HSK63F-TSF12-75-6 pcs	HSK63F-TSF12-75	12-SF3/4/6/8/10/12-80	6

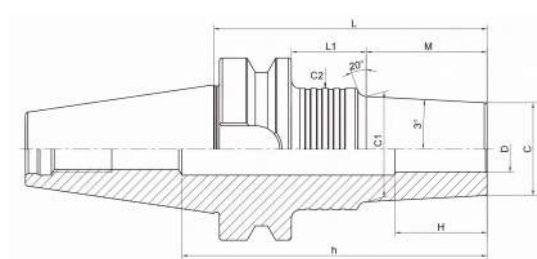
Модель	Патрон	Расширение	Количество
BT40-TSF12-45-6 pcs	BT40-TSF12-45	12-SF3/4/6/8/10/12-80S	6
BT40-TSF12-75-6 pcs	BT40-TSF12-75	12-SF3/4/6/8/10/12-80S	6
SK40-TSF12-45-6 pcs	SK40-TSF12-45	12-SF3/4/6/8/10/12-80S	6
SK40-TSF12-75-6 pcs	SK40-TSF12-75	12-SF3/4/6/8/10/12-80S	6
HSK63A-TSF12-75-6 pcs	HSK63A-TSF12-75	12-SF3/4/6/8/10/12-80S	6
HSK63F-TSF12-75-6 pcs	HSK63F-TSF12-75	12-SF3/4/6/8/10/12-80S	6

◆◆ Термоусадочный патрон ВТ, форма С



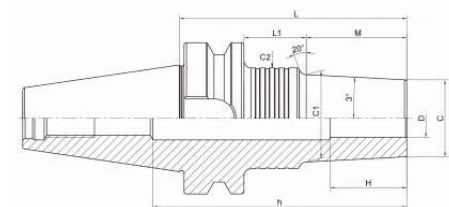
Модель	D	C	L	M	L1	C1	C2	H	h
BT30-SFA3-60-M22	3	6	60	22	16	8.3	20	9	80
BT30-SFA3-75-M22	3	6	75	22	31	8.3	25	9	88
BT30-SFA3-80-M42	3	6	80	42	16	10.4	20	9	100
BT30-SFA3-95-M42	3	6	95	42	31	10.4	25	9	119
BT30-SFA3-120-M67	3	6	120	67	31	13	25	9	144
BT30-SFA4-60-M22	4	7	60	22	16	9.3	20	12	80
BT30-SFA4-75-M22	4	7	75	22	31	9.3	25	12	88
BT30-SFA4-95-M42	4	7	95	42	31	11.4	25	12	119
BT30-SFA4-120-M67	4	7	120	67	31	14	25	12	144
BT30-SFA6-60-M22	6	9	60	22	16	11.3	20	18	80
BT30-SFA6-75-M22	6	9	75	22	31	11.3	25	18	88
BT30-SFA6-95-M42	6	9	95	42	31	13.4	25	18	119
BT30-SFA6-120-M67	6	9	120	67	31	16	25	18	144

◆◆ Термоусадочный патрон ВТ, форма С



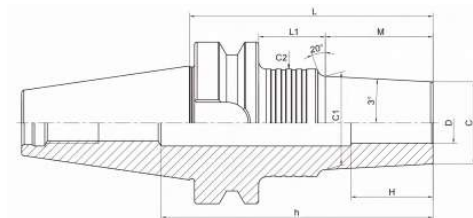
Модель	D	C	L	M	L1	C1	C2	H	h
BT40-SFA4-95-M42	4	7	95	42	26	11.4	25	12	130
BT40-SFA4-120-M67	4	7	120	67	26	14	25	12	155
BT40-SFA4-125-M42	4	7	125	42	56	11.4	26	12	160
BT40-SFA4-150-M67	4	7	150	67	56	14	25	12	185
BT40-SFA4-150-M97	4	7	150	97	26	17.2	26	12	185
BT40-SFA4-180-M97	4	7	180	97	56	17.2	25	12	215
BT40-SFA6-95-M42	6	9	95	42	26	13.4	25	18	130
BT40-SFA6-120-M67	6	9	120	67	26	16	26	18	155
BT40-SFA6-125-M42	6	9	125	42	56	13.4	25	18	160
BT40-SFA6-150-M67	6	9	150	67	56	16	25	18	185
BT40-SFA6-150-M97	6	9	150	97	26	19.2	36	18	185
BT40-SFA6-180-M97	6	9	180	97	56	19.2	36	18	215
BT40-SFA8-95-M42	8	11	95	42	26	15.4	25	24	130
BT40-SFA8-120-M67	8	11	120	67	26	18	36	24	155
BT40-SFA8-125-M42	8	11	125	42	56	15.4	36	24	160
BT40-SFA8-150-M67	8	11	150	67	56	18	36	24	185
BT40-SFA8-150-M97	8	11	150	97	26	21.2	36	24	185
BT40-SFA8-180-M97	8	11	180	97	56	21.2	36	24	215

◆◆ Термоусадочный патрон ВТ, форма С



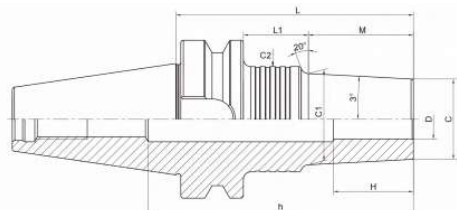
Модель	D	C	L	M	L1	C1	C2	H	h
BT40-SFA10-95-M42	10	13	95	42	26	17.4	25	30	130
BT40-SFA10-120-M67	10	13	120	67	26	20	36	30	155
BT40-SFA10-125-M42	10	13	125	42	56	17.4	36	30	160
BT40-SFA10-150-M67	10	13	150	67	56	20	36	30	185
BT40-SFA10-150-M97	10	13	150	97	26	23.2	36	30	185
BT40-SFA10-180-M97	10	13	180	97	56	23.2	36	30	215
BT40-SFA10-95-M42	12	15	95	42	26	19.4	32	30	130
BT40-SFA10-120-M67	12	16	120	67	26	22	32	30	155
BT40-SFA10-125-M42	12	17	125	42	56	19.4	36	30	160
BT40-SFA10-150-M67	12	18	150	67	56	22	36	30	185
BT40-SFA10-150-M97	12	19	150	97	26	25.2	36	30	185
BT40-SFA10-180-M97	12	22	180	97	56	25.2	36	30	215

◆ ◆ Термоусадочный патрон ВТ, форма С



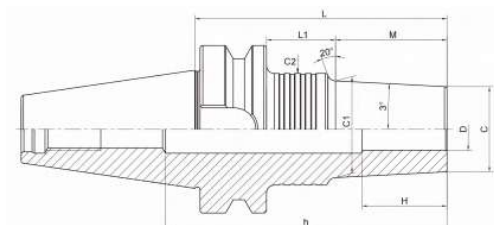
Модель	D	C	L	M	L1	L2	C1	C2	C3	H	h
BT40-SFA4-155-M42	4	7	155	42	33	53	11.4	26	40	12	190
BT40-SFA4-180-M67	4	7	180	67	33	53	14	26	40	12	215
BT40-SFA4-210-M97	4	7	210	97	33	53	17.2	25	39	12	245
BT40-SFA6-155-M42	6	9	155	42	33	53	13.4	25	39	18	190
BT40-SFA6-180-M67	6	9	180	67	33	53	16	26	40	18	215
BT40-SFA6-210-M97	6	9	210	97	28	58	19.2	36	50	18	245
BT40-SFA8-155-M42	8	11	155	42	33	53	15.4	25	39	24	190
BT40-SFA8-180-M67	8	11	180	67	28	58	18	36	50	24	215
BT40-SFA8-210-M97	8	11	210	97	28	58	21.2	36	50	24	245
BT40-SFA10-155-M42	10	13	155	42	28	58	17.4	36	50	30	190
BT40-SFA10-180-M67	10	13	180	67	28	28	20	36	50	30	215
BT40-SFA10-210-M97	10	13	210	97	28	58	23.2	36	50	30	245
BT40-SFA10-155-M42	12	20	155	42	28	58	19.4	36	50	30	190
BT40-SFA10-180-M67	12	21	180	67	30	56	22	32	46	30	215
BT40-SFA10-210-M97	12	23	210	97	28	58	25.2	36	50	30	245

◆◆ Термоусадочный патрон ВТ, форма С



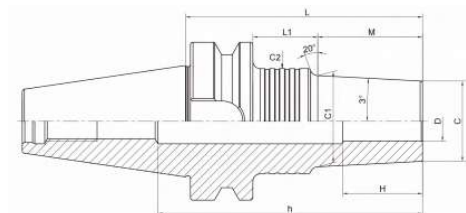
Модель	D	C	L	M	L1	L2	C1	C2	C3	H	h
BT50-SFA4-170-M42	4	7	170	42	33	57	11.4	25	39	12	225
BT50-SFA4-195-M67	4	7	195	67	33	57	14	25	39	12	250
BT50-SFA4-225-M97	4	7	225	97	33	57	17.2	26	40	12	280
BT50-SFA6-170-M42	6	9	170	42	33	57	13.4	26	40	18	225
BT50-SFA6-195-M67	6	9	195	67	33	57	16	26	40	18	250
BT50-SFA6-225-M97	6	9	225	97	28	62	19.2	36	50	18	280
BT50-SFA8-170-M42	8	11	170	42	33	57	15.4	25	39	24	225
BT50-SFA8-195-M67	8	11	195	67	28	62	18	36	50	24	250
BT50-SFA8-225-M97	8	11	225	97	28	62	21.2	36	50	24	280
BT50-SFA10-170-M42	10	13	170	42	33	57	17.4	25	39	30	225
BT50-SFA10-195-M67	10	13	195	67	28	62	20	36	50	30	250
BT50-SFA10-225-M97	10	13	225	97	28	62	23.2	36	50	30	280
BT50-SFA12-170-M42	12	15	170	42	30	60	19.4	32	46	30	225
BT50-SFA12-195-M67	12	15	195	67	28	62	22	36	50	30	250
BT50-SFA12-225-M97	12	15	225	97	28	62	25.2	36	50	30	280

◆◆ Термоусадочный патрон ВТ, форма С



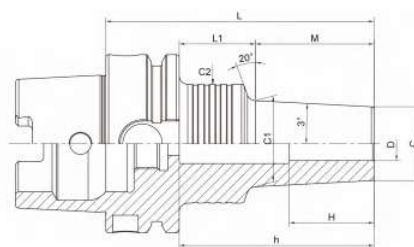
Модель	D	C	L	M	L1	C1	C2	H	h
BT50-SFA4-110-M42	4	7	110	42	30	11.4	26	12	165
BT50-SFA4-135-M67	4	7	135	67	30	14	25	12	190
BT50-SFA4-140-M42	4	7	140	42	60	11.4	25	12	195
BT50-SFA4-165-M67	4	7	165	67	60	14	26	12	220
BT50-SFA4-165-M97	4	7	165	97	30	17.2	25	12	220
BT50-SFA4-195-M97	4	7	195	97	60	17.2	25	12	250
BT50-SFA6-110-M42	6	9	110	42	30	13.4	26	18	165
BT50-SFA6-135-M67	6	9	135	67	30	16	26	18	190
BT50-SFA6-140-M42	6	9	140	42	60	13.4	26	18	195
BT50-SFA6-165-M67	6	9	165	67	60	16	26	18	220
BT50-SFA6-165-M97	6	9	165	97	30	19.2	36	18	220
BT50-SFA6-195-M97	6	9	195	97	60	19.2	36	18	250
BT50-SFA8-110-M42	8	11	110	42	30	15.4	25	24	165
BT50-SFA8-135-M67	8	11	135	67	30	18	36	24	190
BT50-SFA8-140-M42	8	11	140	42	60	15.4	36	24	195
BT50-SFA8-165-M67	8	11	165	67	60	18	32	24	220
BT50-SFA8-165-M97	8	11	165	97	30	21.2	36	24	220
BT50-SFA8-195-M97	8	11	195	97	60	21.2	36	24	250

◆◆ Термоусадочный патрон ВТ, форма С



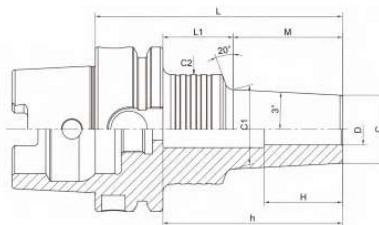
Модель	D	C	L	M	L1	C1	C2	H	h
BT50-SFA10-110-M42	10	13	110	42	30	17.4	25	30	165
BT50-SFA10-135-M67	10	13	135	67	30	20	36	30	190
BT50-SFA10-140-M42	10	13	140	42	60	17.4	36	30	195
BT50-SFA10-165-M67	10	13	165	67	60	20	36	30	220
BT50-SFA10-165-M97	10	13	165	97	30	23.2	36	30	220
BT50-SFA10-195-M97	10	13	195	97	60	23.2	32	30	250
BT50-SFA12-110-M42	12	15	110	42	30	19.4	32	30	165
BT50-SFA12-135-M67	12	15	135	67	30	22	36	30	190
BT50-SFA12-140-M42	12	15	140	42	60	19.4	36	30	195
BT50-SFA12-165-M67	12	15	165	67	60	22	32	30	220
BT50-SFA12-165-M97	12	15	165	97	30	25.2	36	30	220
BT50-SFA12-195-M97	12	15	195	97	60	25.2	36	30	250

◆◆ Термоусадочный патрон HSK, форма C



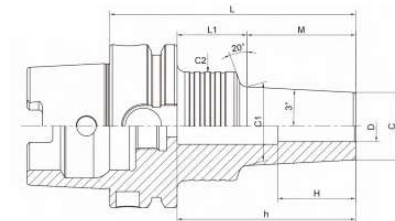
Модель	D	C	L	M	L1	C1	C2	H	h
HSK40A-SFA3-65-M22	3	6	65	22	23	8.3	25	9	44
HSK40A-SFA3-85-M42	3	6	85	42	23	10.4	25	9	64
HSK40A-SFA3-100-M42	3	6	100	42	38	10.4	25	9	78
HSK40A-SFA4-65-M22	4	7	65	22	23	9.3	25	12	44
HSK40A-SFA4-85-M42	4	7	85	42	23	11.4	25	12	64
HSK40A-SFA4-100-M42	4	7	100	42	38	11.4	25	12	78
HSK40A-SFA6-65-M22	6	9	65	22	23	11.3	25	18	36
HSK40A-SFA6-85-M42	6	9	85	42	23	13.4	25	18	36
HSK40A-SFA6-100-M42	6	9	100	42	38	13.4	25	18	36
HSK40A-SFA8-65-M22	8	11	65	22	23	13.3	25	24	44
HSK40A-SFA8-85-M42	8	11	85	42	23	15.4	25	24	48
HSK40A-SFA8-100-M42	8	11	100	42	38	15.4	25	24	48
HSK40A-SFA10-65-M22	10	13	65	22	23	15.3	25	30	44
HSK40A-SFA10-85-M42	10	13	85	42	23	17.4	25	30	60
HSK40A-SFA10-100-M42	10	13	100	42	38	17.4	25	30	60
HSK40A-SFA12-65-M22	12	15	65	22	23	17.3	25	30	44
HSK40A-SFA12-90-M42	12	15	90	42	28	19.4	32	30	68
HSK50A-SFA3-95-M42	3	6	95	42	27	10.4	25	9	69
HSK50A-SFA3-125-M42	3	6	125	42	57	10.4	25	9	100
HSK50A-SFA4-95-M42	4	7	95	42	27	11.4	26	12	69
HSK50A-SFA4-125-M42	4	7	125	42	57	11.4	25	12	100
HSK50A-SFA6-95-M42	6	9	95	42	27	13.4	26	18	69
HSK50A-SFA6-125-M42	6	9	125	42	57	13.4	25	18	100
HSK50A-SFA8-95-M42	8	11	95	42	27	15.4	25	24	48
HSK50A-SFA8-125-M42	8	11	125	42	57	15.4	25	24	48
HSK50A-SFA10-95-M42	10	13	95	42	27	17.4	25	30	60
HSK50A-SFA10-125-M42	10	13	125	42	57	17.4	25	30	60

◆◆ Термоусадочный патрон HSK, форма C



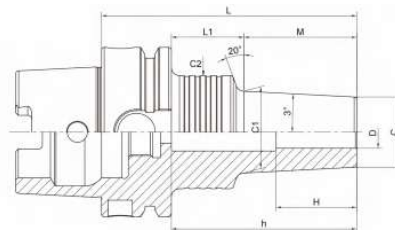
Модель	D	C	L	M	L1	C1	C2	H	h
HSK63A-SFA4-95-M42	4	7	95	42	27	11.4	25	12	70
HSK63A-SFA4-120-M67	4	7	120	67	27	14	25	12	95
HSK63A-SFA4-125-M42	4	7	125	42	57	11.4	25	12	100
HSK63A-SFA4-150-M67	4	7	150	67	57	14	25	12	125
HSK63A-SFA4-150-M97	4	7	150	97	27	17.2	25	12	125
HSK63A-SFA4-180-M97	4	7	180	97	57	17.2	26	12	155
HSK63A-SFA6-95-M42	6	9	95	42	27	13.4	25	18	70
HSK63A-SFA6-120-M67	6	9	120	67	27	16	25	18	95
HSK63A-SFA6-125-M42	6	9	125	42	57	13.4	25	18	100
HSK63A-SFA6-150-M67	6	9	150	67	57	16	26	18	125
HSK63A-SFA6-150-M97	6	9	150	97	27	19.2	32	18	125
HSK63A-SFA6-180-M97	6	9	180	97	57	19.2	36	18	155
HSK63A-SFA8-95-M42	8	11	95	42	27	15.4	36	24	70
HSK63A-SFA8-120-M67	8	11	120	67	27	18	36	24	95
HSK63A-SFA8-125-M42	8	11	125	42	57	15.4	36	24	100
HSK63A-SFA8-150-M67	8	11	150	67	57	18	36	24	125
HSK63A-SFA8-150-M97	8	11	150	97	27	21.2	36	24	125
HSK63A-SFA8-180-M97	8	11	180	97	57	21.2	36	24	155

◆◆ Термоусадочный патрон HSK, форма С



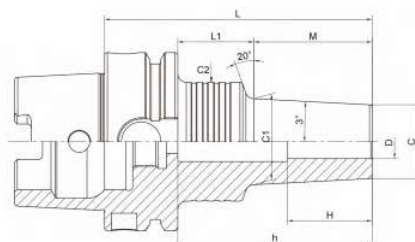
Модель	D	C	L	M	L1	C1	C2	H	h
HSK63A-SFA10-95-M42	10	13	95	42	27	17.4	36	30	60
HSK63A-SFA10-120-M67	10	13	120	67	27	20	36	30	60
HSK63A-SFA10-125-M42	10	13	125	42	57	17.4	36	30	60
HSK63A-SFA10-150-M67	10	13	150	67	57	20	36	30	60
HSK63A-SFA10-150-M97	10	13	150	97	27	23.2	36	30	60
HSK63A-SFA10-180-M97	10	13	180	97	57	23.2	36	30	60
HSK63A-SFA12-95-M42	12	15	95	42	27	19.4	36	30	68
HSK63A-SFA12-120-M67	12	15	120	67	27	22	36	30	72
HSK63A-SFA12-125-M42	12	15	125	42	57	19.4	36	30	72
HSK63A-SFA12-150-M67	12	15	150	67	57	22	32	30	72
HSK63A-SFA12-150-M97	12	15	150	97	27	25.2	36	30	72
HSK63A-SFA12-180-M97	12	15	180	97	57	25.2	36	30	72

◆◆ Термоусадочный патрон HSK, форма C



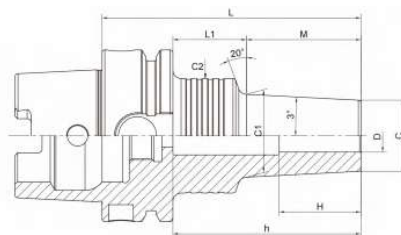
Модель	D	C	L	M	L1	L2	C1	C2	C3	H	h
HSK63A-SFA4-155-M42	4	7	155	42	33	54	11.4	25	39	12	130
HSK63A-SFA4-180-M67	4	7	180	67	33	54	14	26	40	12	155
HSK63A-SFA4-210-M97	4	7	210	97	33	54	17.2	25	39	12	185
HSK63A-SFA6-155-M42	6	9	155	42	33	54	13.4	25	39	18	130
HSK63A-SFA6-180-M67	6	9	180	67	33	54	16	26	40	18	155
HSK63A-SFA6-210-M97	6	9	210	97	28	59	19.2	36	50	18	185
HSK63A-SFA8-155-M42	8	11	155	42	33	54	15.4	25	39	24	130
HSK63A-SFA8-180-M67	8	11	180	67	30	57	18	32	46	24	155
HSK63A-SFA8-210-M97	8	11	210	97	28	59	21.2	36	50	24	185
HSK63A-SFA10-155-M42	10	13	155	42	33	54	17.4	25	39	30	60
HSK63A-SFA10-180-M67	10	13	180	67	30	57	20	32	46	30	60
HSK63A-SFA10-210-M97	10	13	210	97	30	57	23.2	32	46	30	60
HSK63A-SFA12-155-M42	12	15	155	42	30	57	19.4	32	46	30	72
HSK63A-SFA12-180-M67	12	15	180	67	30	57	22	32	46	30	72
HSK63A-SFA12-210-M97	12	15	210	97	30	57	25.2	32	46	30	72

◆◆ Термоусадочный патрон HSK, форма C



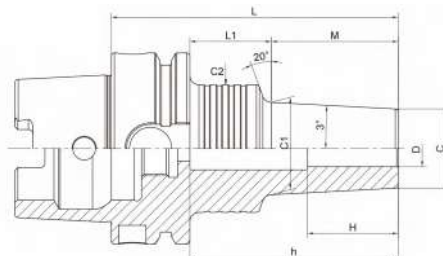
Модель	D	C	L	M	L1	L2	C1	C2	C3	H	h
HSK100A-SFA4-110-M42	4	7	110	42	39	-	11.4	26	-	12	80
HSK100A-SFA4-135-M67	4	7	135	67	39	-	14	26	-	12	105
HSK100A-SFA4-165-M67	4	7	165	67	69	-	14	26	-	12	135
HSK100A-SFA4-165-M97	4	7	165	97	39	-	17.2	26	-	12	135
HSK100A-SFA4-195-M97	4	7	195	97	69	-	17.2	25	-	12	165
HSK100A-SFA6-110-M42	6	9	110	42	39	-	13.4	25	-	18	80
HSK100A-SFA6-135-M67	6	9	135	67	39	-	16	25	-	18	105
HSK100A-SFA6-140-M42	6	9	140	42	69	-	13.4	25	-	18	110
HSK100A-SFA6-165-M67	6	9	165	67	69	-	16	25	-	18	135
HSK100A-SFA6-165-M97	6	9	165	97	39	-	19.2	36	-	18	135
HSK100A-SFA6-195-M97	6	9	195	97	69	-	19.2	36	-	18	165

◆◆ Термоусадочный патрон HSK, форма C



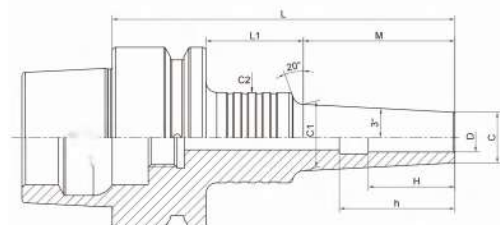
Модель	D	C	L	M	L1	C1	C2	H	h
HSK100A-SFA8-110-M42	8	11	110	42	39	15.4	36	24	80
HSK100A-SFA8-135-M67	8	11	135	67	39	18	32	24	105
HSK100A-SFA8-140-M42	8	11	140	42	69	15.4	36	24	110
HSK100A-SFA8-165-M67	8	11	165	67	69	18	36	24	135
HSK100A-SFA8-165-M97	8	11	165	97	39	21.2	36	24	135
HSK100A-SFSC-195-M97	8	11	195	97	69	21.2	32	24	165
HSK100A-SFA10-110-M42	10	13	110	42	39	17.4	25	30	80
HSK100A-SFA10-135-M67	10	13	135	67	39	20	36	30	105
HSK100A-SFA10-140-M42	10	13	140	42	69	17.4	25	30	110
HSK100A-SFA10-165-M67	10	13	165	67	69	20	36	30	135
HSK100A-SFA10-165-M97	10	13	165	97	39	23.2	36	30	135
HSK100A-SFA10-195-M97	10	13	195	97	69	23.2	36	30	165
HSK100A-SFA12-110-M42	12	15	110	42	39	19.4	32	30	72
HSK100A-SFA12-135-M67	12	15	135	67	39	22	32	30	72
HSK100A-SFA12-140-M42	12	15	140	42	69	19.4	32	30	72
HSK100A-SFA12-165-M67	12	15	165	67	69	22	32	30	72
HSK100A-SFA12-165-M97	12	15	165	97	39	25.2	36	30	72
HSK100A-SFA12-195-M97	12	15	195	97	69	25.2	36	30	72

◆◆ Термоусадочный патрон HSK, форма C



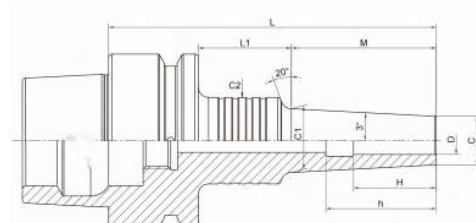
Модель	D	C	L	M	L1	L2	C1	C2	C3	H	h
HSK100A-SFA4-170-M42	4	7	170	42	33	66	11.4	26	40	12	140
HSK100A-SFA4-195-M67	4	7	195	67	33	66	14	25	39	12	165
HSK100A-SFA4-225-M97	4	7	225	97	33	66	17.2	25	39	12	195
HSK100A-SFA6-170-M42	6	9	170	42	33	66	13.4	25	39	18	140
HSK100A-SFA6-195-M67	6	9	195	67	33	66	16	26	40	18	165
HSK100A-SFA6-225-M97	6	9	225	97	30	69	19.2	32	46	18	195
HSK100A-SFA8-170-M42	8	11	170	42	28	71	15.4	36	50	24	140
HSK100A-SFA8-195-M67	8	11	195	67	28	71	18	36	50	24	165
HSK100A-SFA8-225-M97	8	11	225	97	28	71	21.2	36	50	24	195
HSK100A-SFA10-170-M42	10	13	170	42	28	71	17.4	36	50	30	140
HSK100A-SFA10-195-M67	10	13	195	67	28	71	20	36	50	30	165
HSK100A-SFA10-225-M97	10	13	225	97	30	69	23.2	32	46	30	195
HSK100A-SFA12-170-M42	12	15	170	42	28	71	19.4	36	50	30	72
HSK100A-SFA12-195-M67	12	15	195	67	30	69	22	32	46	30	72
HSK100A-SFA12-225-M97	12	15	225	97	28	71	25.2	36	50	30	72

◆◆ Термоусадочный патрон HSK, форма С



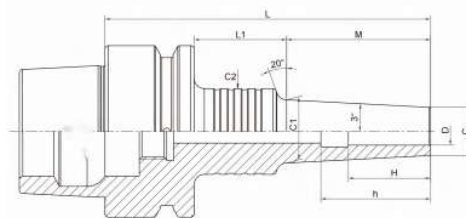
Модель	D	C	L	M	L1	C1	C2	H	h
HSK32E-SFA3-50-M22	3	6	50	22	8	8.3	20	9	42
HSK32E-SFA3-70-M42	3	6	70	42	8	10.4	20	9	62
HSK32E-SFA3-85-M42	3	6	85	42	23	10.4	25	9	69
HSK32E-SFA4-50-M22	4	7	50	22	8	9.3	20	12	35
HSK32E-SFA4-70-M42	4	7	70	42	8	11.4	20	12	54
HSK32E-SFA4-85-M42	4	7	85	42	23	11.4	25	12	69
HSK32E-SFA6-70-M42	6	9	70	42	8	13.4	20	18	54
HSK40E-SFA3-50-M22	3	6	50	22	8	8.3	20	9	42
HSK40E-SFA3-70-M42	3	6	70	42	8	10.4	20	9	62
HSK40E-SFA3-85-M42	3	6	85	42	23	10.4	25	9	69
HSK40E-SFA3-110-M67	3	6	110	67	23	13	25	9	94
HSK40E-SFA4-50-M22	4	7	50	22	8	9.3	20	12	42
HSK40E-SFA4-70-M42	4	7	70	42	8	11.4	20	12	62
HSK40E-SFA4-85-M42	4	7	85	42	23	11.4	25	12	74
HSK40E-SFA4-110-M67	4	7	110	67	23	14	25	12	88
HSK40E-SFA6-50-M22	6	9	50	22	8	11.3	20	18	36
HSK40E-SFA6-70-M42	6	9	70	42	8	13.4	20	18	36
HSK40E-SFA6-85-M42	6	9	85	42	23	13.4	25	18	36
HSK40E-SFA6-110-M67	6	9	110	67	23	16	25	18	36
HSK40E-SFA8-60-M22	8	11	60	22	18	13.3	26	24	48
HSK40E-SFA8-80-M42	8	11	80	42	18	15.4	26	24	48
HSK40E-SFA8-100-M42	8	11	100	42	38	15.4	25	24	48

◆◆ Термоусадочный патрон HSK, форма C



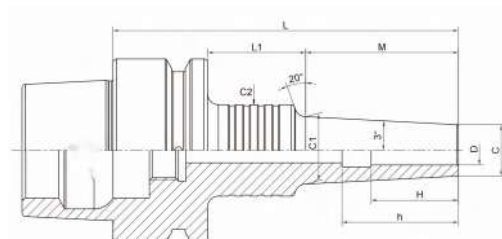
Модель	D	C	L	M	L1	C1	C2	H	h
HSK40E-SFA10-60-M22	10	13	60	22	18	15.3	26	30	49
HSK40E-SFA10-80-M42	10	13	80	42	18	17.4	26	30	60
HSK40E-SFA10-100-M42	10	13	100	42	38	17.4	25	30	60
HSK40E-SFA3-50-M22	3	7.5	50	22	8	9.8	20	9	42
HSK40E-SFA3-70-M42	3	7.5	70	42	8	11.9	20	9	62
HSK40E-SFA3-85-M42	3	7.5	85	42	23	11.9	25	9	69
HSK40E-SFA3-110-M67	3	7.5	110	67	23	14.5	25	9	94
HSK40E-SFA4-50-M22	4	10	50	22	8	12.3	20	12	42
HSK40E-SFA4-70-M42	4	10	70	42	8	14.4	20	12	62
HSK40E-SFA4-85-M42	4	10	85	42	23	14.4	25	12	69
HSK40E-SFA4-110-M67	4	10	110	67	23	17	25	12	94
HSK40E-SFA6-50-M22	6	12	50	22	8	14.3	26	18	36
HSK40E-SFA6-70-M42	6	12	70	42	8	16.4	26	18	36
HSK40E-SFA6-85-M42	6	12	85	42	23	16.4	25	18	36
HSK40E-SFA6-110-M67	6	12	110	67	23	19	25	18	36
HSK40E-SFA8-50-M22	8	14	50	22	8	16.3	26	20	48
HSK40E-SFA8-85-M42	8	14	85	42	23	18.4	25	24	48
HSK40E-SFA8-100-M42	8	14	100	42	38	18.4	25	24	48
HSK40E-SFA10-55-M22	10	16	55	22	13	18.3	26	25	60
HSK40E-SFA10-85-M42	10	16	85	42	23	20.4	25	30	60
HSK40E-SFA10-100-M42	10	16	100	42	38	20.4	25	30	60
HSK40E-SFA12-55-M22	12	20	55	22	13	22.3	30	25	44
HSK40E-SFA12-85-M42	12	20	85	42	23	24.4	32	30	72
HSK40E-SFA16-55-M22	16	26	55	22	13	28.3	34	32	44
HSK40E-SFA20-60-M40	20	32	60	40	-	34	-	38	49

◆◆ Термоусадочный патрон HSK, форма C



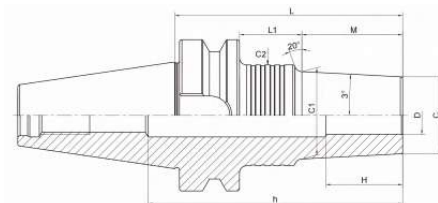
Модель	D	C	L	M	L1	C1	C2	H	h
HSK50E-SFA3-60-M22	3	6	60	22	12	8.3	20	9	50
HSK50E-SFA3-75-M22	3	6	75	22	27	8.3	25	9	61
HSK50E-SFA3-80-M42	3	6	80	42	12	10.4	20	9	70
HSK50E-SFA3-95-M42	3	6	95	42	27	10.4	25	9	81
HSK50E-SFA4-60-M22	4	7	60	22	12	9.3	20	12	50
HSK50E-SFA4-75-M22	4	7	75	22	27	9.3	25	12	61
HSK50E-SFA4-80-M42	4	7	80	42	12	11.4	20	12	70
HSK50E-SFA4-95-M42	4	7	95	42	27	11.4	25	12	85
HSK50E-SFA6-60-M22	6	9	60	22	12	11.3	20	18	42
HSK50E-SFA6-75-M22	6	9	75	22	27	11.3	25	18	61
HSK50E-SFA6-80-M42	6	9	80	42	12	13.4	20	18	62
HSK50E-SFA6-95-M42	6	9	95	42	27	13.4	25	18	81
HSK50E-SFA6-120-M67	6	9	120	67	27	16	25	18	106
HSK50E-SFA6-150-M97	6	9	150	97	27	19.2	32	18	135
HSK50E-SFA8-65-M22	8	11	65	22	17	13.3	26	24	39
HSK50E-SFA8-75-M22	8	11	75	22	27	15.4	25	24	48
HSK50E-SFA8-85-M42	8	11	85	42	17	15.4	26	24	48
HSK50E-SFA8-95-M42	8	11	95	42	27	15.4	25	24	48
HSK50E-SFA8-120-M67	8	11	120	67	27	18	32	24	48
HSK50E-SFA8-150-M97	8	11	150	97	27	21.2	32	24	48
HSK50E-SFA10-65-M22	10	13	65	22	17	15.3	26	30	39
HSK50E-SFA10-75-M22	10	13	75	22	27	15.3	25	30	49
HSK50E-SFA10-85-M42	10	13	85	42	17	17.4	26	30	59
HSK50E-SFA10-95-M42	10	13	95	42	27	17.4	25	30	60
HSK50E-SFA10-120-M67	10	13	120	67	27	20	32	30	60
HSK50E-SFA10-150-M97	10	13	150	97	27	23.2	32	30	60
HSK50E-SFA12-65-M22	12	15	65	22	17	17.3	26	25	39
HSK50E-SFA12-75-M22	12	15	75	22	27	17.3	25	30	49
HSK50E-SFA12-85-M42	12	15	85	42	17	19.4	26	30	59
HSK50E-SFA12-95-M42	12	15	95	42	27	19.4	32	30	69
HSK50E-SFA12-120-M67	12	15	120	67	27	22	32	30	72

◆◆ Термоусадочный патрон HSK, форма C



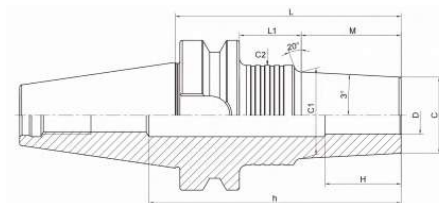
Модель	D	C	L	M	L1	C1	C2	H	h
HSK63F-SFA3-75-M37	3	6	75	37	12	9.9	26	9	58
HSK63F-SFA3-95-M42	3	6	95	42	27	10.4	25	9	73
HSK63F-SFA4-75-M37	4	7	75	37	12	10.9	26	12	58
HSK63F-SFA4-95-M42	4	7	95	42	27	11.4	25	12	78
HSK63F-SFA6-75-M37	6	9	75	37	12	12.9	26	18	36
HSK63F-SFA6-95-M42	6	9	95	42	27	13.4	25	18	36
HSK63F-SFA8-95-M42	8	11	95	42	27	15.4	25	24	48
HSK63F-SFA10-95-M42	10	13	95	42	27	17.4	25	30	60
HSK63F-SFA12-95-M42	12	15	95	42	27	19.4	32	30	72

◆◆ Термоусадочный патрон ВТ, форма С



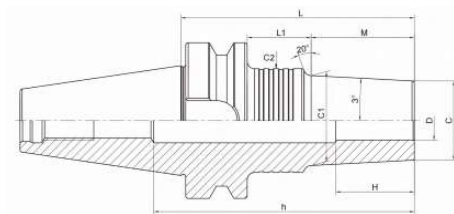
Модель	D	C	L	M	L1	C1	C2	H	h
BT40-SFA6-95-M42	6	10	95	42	26	14.4	25	18	130
BT40-SFA6-120-M67	6	10	120	67	26	17	25	18	155
BT40-SFA6-125-M42	6	10	125	42	56	14.4	25	18	160
BT40-SFA6-150-M67	6	10	150	67	56	17	25	18	185
BT40-SFA6-150-M97	6	10	150	97	26	20.2	32	18	185
BT40-SFA6-180-M97	6	10	180	97	56	20.2	36	18	215
BT40-SFA6-180-M127	6	10	180	127	26	23.3	36	18	215
BT40-SFA6-210-M157	6	10	210	127	56	23.3	36	18	245
BT40-SFA6-210-M157	6	10	210	157	26	26.5	36	18	245
BT40-SFA6-240-M157	6	10	240	157	56	26.5	36	18	275
BT40-SFA8-95-M42	8	13	95	42	26	17.4	32	24	130
BT40-SFA8-120-M67	8	13	120	67	26	20	32	24	155
BT40-SFA8-125-M42	8	13	125	42	56	17.4	36	24	160
BT40-SFA8-150-M67	8	13	150	67	56	20	36	24	185
BT40-SFA8-150-M97	8	13	150	97	26	23.2	32	24	185
BT40-SFA8-180-M97	8	13	180	97	56	23.2	36	24	215
BT40-SFA8-180-M127	8	13	180	127	26	26.3	36	24	215
BT40-SFA8-210-M127	8	13	210	127	56	26.3	36	24	245
BT40-SFSC8-210-M157	8	13	210	157	26	29.5	36	24	245
BT40-SFA8-240-M157	8	13	240	157	56	29.5	36	24	275
BT40-SFA10-95-M42	10	16	95	42	26	20.4	32	30	130
BT40-SFA10-120-M67	10	16	120	67	26	23	36	30	155
BT40-SFA10-125-M42	10	16	125	42	56	20.4	36	30	160
BT40-SFA10-150-M67	10	16	150	67	56	23	32	30	185
BT40-SFA10-150-M97	10	16	150	97	26	26.2	32	30	185
BT40-SFA10-180-M97	10	16	150	97	56	26.2	36	30	215

◆◆ Термоусадочный патрон ВТ, форма С



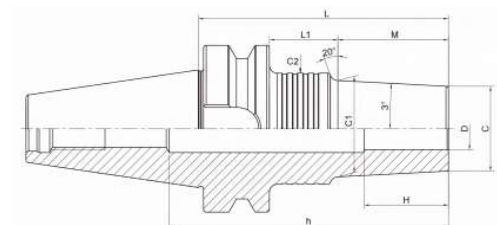
Модель	D	C	L	M	L1	C1	C2	H	h
BT40-SFA10-180-M127	10	16	180	127	26	29.3	50	30	190
BT40-SFA10-210-M127	10	16	210	127	56	29.3	50	30	220
BT40-SFA10-210-M157	10	16	210	157	26	32.5	50	30	220
BT40-SFA10-240-M127	10	16	240	127	86	29.3	50	30	250
BT40-SFA10-240-M157	10	16	240	157	56	32.5	50	30	250
BT40-SFA10-270-M157	10	16	270	157	86	32.5	50	30	305
BT40-SFA12-95-M42	12	19	95	42	26	23.4	32	30	130
BT40-SFA12-120-M67	12	19	120	67	26	26	36	30	155
BT40-SFA12-125-M42	12	19	125	42	56	23.4	36	30	160
BT40-SFA12-150-M67	12	19	150	67	56	26	36	30	185
BT40-SFA12-150-M97	12	19	150	97	26	29.2	50	30	160
BT40-SFA12-180-M97	12	19	180	97	56	29.2	50	30	190
BT40-SFA12-180-M127	12	19	180	127	26	32.3	50	30	190
BT40-SFA12-210-M97	12	19	210	97	86	29.2	50	30	220
BT40-SFA12-210-M127	12	19	210	127	56	32.3	50	30	220
BT40-SFA12-210-M157	12	19	210	157	26	35.5	50	30	220
BT40-SFA12-240-M127	12	19	240	127	86	32.3	50	30	250
BT40-SFA12-240-M157	12	19	240	157	56	35.5	50	30	250
BT40-SFA12-270-M157	12	19	270	157	86	35.5	50	30	280
BT40-SFA16-95-M42	16	24	95	42	26	28.4	42	32	96
BT40-SFA16-120-M67	16	24	120	67	26	31	42	32	96
BT40-SFA16-125-M42	16	24	125	42	56	28.4	50	32	96
BT40-SFA16-150-M67	16	24	150	67	56	31	42	32	96
BT40-SFA16-150-M97	16	24	150	97	26	34.2	50	32	96
BT40-SFA16-155-M42	16	24	155	42	86	28.2	50	32	96
BT40-SFA16-180-M67	16	24	180	67	86	31	50	32	96
BT40-SFA16-180-M97	16	24	180	97	56	34.2	50	32	96

◆◆ Термоусадочный патрон ВТ, форма С



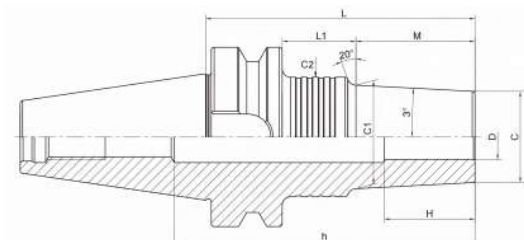
Модель	D	C	L	M	L1	C1	C2	H	h
BT40-SFA16-180-M127	16	24	180	127	26	37.3	50	32	96
BT40-SFA16-210-M97	16	24	210	97	86	34.2	50	32	96
BT40-SFA16-210-M127	16	24	210	127	56	37.3	50	32	96
BT40-SFA16-210-M157	16	24	210	157	26	40.5	50	32	96
BT40-SFA16-240-M127	16	24	240	127	86	37.3	53	32	96
BT40-SFA16-240-M157	16	24	240	157	56	40.5	50	32	96
BT40-SFA16-270-M157	16	24	270	157	86	40.5	50	32	96
BT40-SFA20-95-M42	20	29	95	42	26	33.4	42	40	105
BT40-SFA20-120-M67	20	29	120	67	26	36	42	40	120
BT40-SFA20-125-M42	20	29	125	42	56	33.4	50	40	120
BT40-SFA20-150-M67	20	29	150	67	56	36	50	40	120
BT40-SFA20-150-M97	20	29	150	97	26	39.2	50	40	120
BT40-SFA20-180-M67	20	29	180	67	86	26	50	40	120
BT40-SFA20-180-M97	20	29	180	97	56	39.2	50	40	120
BT40-SFA20-180-M127	20	29	180	127	26	42.3	50	40	120
BT40-SFA20-210-M97	20	29	210	97	86	39.2	50	40	120
BT40-SFA20-210-M127	20	29	210	127	56	42.3	50	40	120
BT40-SFA20-210-M157	20	29	210	157	26	45.5	50	40	120
BT40-SFA20-240-M127	20	29	240	127	86	42.3	50	40	120
BT40-SFA20-240-M157	20	29	240	157	56	45.5	50	40	120
BT40-SFA20-270-M157	20	29	270	157	86	45.5	50	40	120

◆◆ Термоусадочный патрон ВТ, форма С



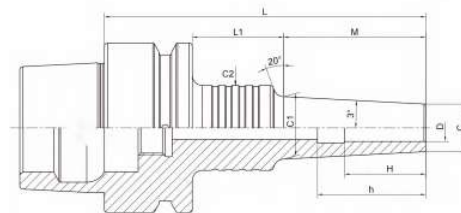
Модель	D	C	L	M	L1	L2	C1	C2	C3	H	h
BT40-SFA6-155-M42	6	10	155	42	33	53	14.4	26	40	18	190
BT40-SFA6-180-M67	6	10	180	67	33	53	17	25	39	18	215
BT40-SFA6-210-M97	6	10	210	97	28	58	20.2	36	50	18	245
BT40-SFA6-240-M127	6	10	240	127	28	58	23.3	36	50	18	275
BT40-SFA6-270-M157	6	10	270	157	28	58	26.5	36	50	18	305
BT40-SFA8-155-M42	8	13	155	42	30	56	17.4	32	46	24	190
BT40-SFA8-180-M67	8	13	180	67	28	58	20	36	50	24	215
BT40-SFA8-210-M97	8	13	210	97	28	58	23.2	36	50	24	245
BT40-SFA8-240-MI 27	8	13	240	127	28	58	26.3	36	50	24	275
BT40-SFA8-270-M157	8	13	270	157	28	58	29.5	42	53	24	305
BT40-SFA10-155-M42	10	16	155	42	28	58	20.4	36	50	30	190
BT40-SFA10-180-M67	10	16	180	67	28	58	23	36	50	30	215
BT40-SFA10-210-M97	10	16	210	97	28	58	26.2	36	50	30	245
BT40-SFA12-155-M42	12	19	155	42	28	58	23.4	36	50	30	190
BT40-SFA12-180-M67	12	19	180	67	28	58	26	36	50	30	215
BT40-SFA20-155-M42	20	29	155	42	28	58	33.4	42	53	40	120

◆◆ Термоусадочный патрон ВТ, форма С



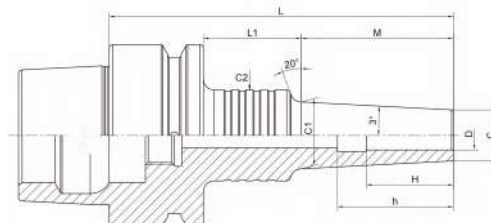
Модель	D	C	L	M	L1	C1	C2	H	h
BT40-SFR 6-75-M22	6	14	75	22	26	16.3	32	18	110
BT40-SFR 6-95-M42	6	14	95	42	26	18.4	32	18	130
BT40-SFR 6-105-M22	6	14	105	22	56	16.3	36	18	140
BT40-SFR 6-120-M67	6	14	120	67	26	21	32	18	155
BT40-SFR 6-125-M42	6	14	125	42	56	18.4	32	18	160
BT40-SFR 6-150-M67	6	14	150	67	56	21	32	18	185
BT40-SFR 8-75-M22	8	18	75	22	26	20.3	32	24	110
BT40-SFR 8-95-M42	8	18	95	42	26	22.4	36	24	130
BT40-SFR 8-105-M22	8	18	105	22	56	20.3	36	24	140
BT40-SFR 8-120-M67	8	18	120	67	26	25	36	24	155
BT40-SFR 8-125-M42	8	18	125	42	56	22.4	36	24	160
BT40-SFR 8-150-M67	8	18	150	67	56	25	36	24	185
BT40-SFR 10-75-M22	10	22	75	22	26	24.3	32	30	110
BT40-SFR 10-95-M42	10	22	95	42	26	26.4	32	30	130
BT40-SFR 10-105-M22	10	22	105	22	56	24.3	32	30	140
BT40-SFR 10-120-M67	10	22	120	67	26	29	36	30	155
BT40-SFR 10-125-M42	10	22	125	42	56	26.4	36	30	160
BT40-SFR 10-150-M67	10	22	150	67	56	29	38	30	185

◆ ◆ Термоусадочный патрон HSK, форма С



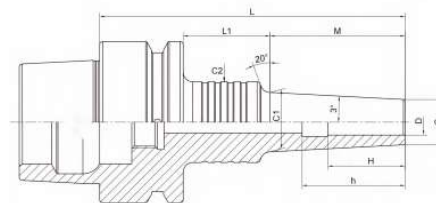
Модель	D	C	L	M	L1	C1	C2	H	h
HSK50E-SFS6-95-M42	6	10	95	42	27	14.4	25	18	77
HSK50E-SFS6-120-M67	6	10	120	67	27	17	25	18	102
HSK50E-SFS6-150-M97	6	10	150	97	27	20.2	32	18	135
HSK50E-SFS8-95-M42	8	13	95	42	27	17.4	32	24	48
HSK50E-SFS8-120-M67	8	13	120	67	27	20	32	24	48
HSK50E-SFS8-150-M97	8	13	150	97	27	23.2	32	24	48
HSK50E-SFS10-95-M42	10	16	95	42	27	20.4	32	30	60
HSK50E-SFS10-120-M67	10	16	120	67	27	23	32	30	60
HSK50E-SFS10-150-M97	10	16	150	97	27	26.2	32	30	60
HSK50E-SFS12-95-M42	12	19	95	42	27	23.4	32	30	69
HSK50E-SFS12-120-M67	12	19	120	67	27	26	32	30	72
HSK50E-SFS12-150-M97	12	19	150	97	27	29.2	32	30	72
HSK50E-SFS16-95-M42	16	24	95	42	27	28.4	42	32	69
HSK50E-SFS16-120-M67	16	24	120	67	27	31	42	32	94
HSK50E-SFS20-95-M42	20	29	95	42	27	33.4	42	40	69

◆ ◆ Термоусадочный патрон HSK, форма C



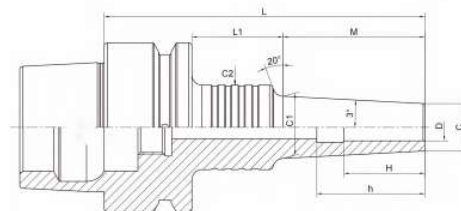
Модель	D	C	L	M	L1	C1	C2	H	h
HSK32E-SFE3-70-M42	3	7.5	70	42	8	11.9	20	9	62
HSK32E-SFE3-85-M42	3	7.5	85	42	23	11.9	25	9	69
HSK32E-SFE4-50-M22	4	10	50	22	8	12.3	20	12	35
HSK32E-SFE4-70-M42	4	10	70	42	8	14.4	20	12	54
HSK32E-SFE4-85-M42	4	10	85	42	23	14.4	25	12	69
HSK32E-SFE6-50-M22	6	12	50	22	8	14.3	26	18	39
HSK32E-SFE6-70-M42	6	12	70	42	8	16.4	26	18	54
HSK32E-SFE6-85-M42	6	12	85	42	23	16.4	25	18	69
HSK32E-SFE8-50-M22	8	14	50	22	8	16.3	26	20	39
HSK32E-SFE8-85-M42	8	14	85	42	23	18.4	25	24	48
HSK32E-SFE10-55-M22	10	16	55	22	13	18.3	26	25	44
HSK32E-SFE12-55-M22	12	20	55	22	13	22.3	26	25	44
HSK32E-SFE16-55-M35	16	26	55	35	-	-	-	32	44
HSK40E-SFE3-50-M22	3	7.5	50	22	8	9.8	20	9	42
HSK40E-SFE3-70-M42	3	7.5	70	42	8	11.9	20	9	62
HSK40E-SFE3-85-M42	3	7.5	85	42	23	11.9	25	9	69
HSK40E-SFE3-110-M67	3	7.5	110	67	23	14.5	25	9	94
HSK40E-SFE4-50-M22	4	10	50	22	8	12.3	20	12	42
HSK40E-SFE4-70-M42	4	10	70	42	8	14.4	20	12	62
HSK40E-SFE4-85-M42	4	10	85	42	23	14.4	25	12	69
HSK40E-SFE4-110-M67	4	10	110	67	23	17	25	12	94
HSK40E-SFE6-50-M22	6	12	50	22	8	14.3	26	18	36
HSK40E-SFE6-70-M42	6	12	70	42	8	16.4	26	18	36
HSK40E-SFE6-85-M42	6	12	85	42	23	16.4	25	18	36
HSK40E-SFE6-110-M67	6	12	110	67	23	19	25	18	36

◆◆ Термоусадочный патрон HSK, форма С



Модель	D	C	L	M	L1	C1	C2	H	h
HSK40E-SFE(I)8-50-M22	8	14	50	22	8	16.3	26	20	48
HSK40E-SFE(I)8-85-M42	8	14	85	42	23	18.4	25	24	48
HSK40E-SFE(I)8-100-M42	8	14	100	42	38	18.4	25	24	48
HSK40E-SFE(I)10-55-M22	10	16	55	22	13	18.3	26	25	60
HSK40E-SFE(I)10-85-M42	10	16	85	42	23	20.4	25	30	60
HSK40E-SFE(I)10-100-M42	10	16	100	42	38	20.4	25	30	60
HSK40E-SFE(I)12-55-M22	12	20	55	22	13	22.3	30	25	44
HSK40E-SFE(I)12-85-M42	12	20	85	42	23	24.4	32	30	72
HSK40E-SFE(I)16-55-M22	16	26	55	22	13	28.3	34	32	44
HSK40E-SFE(I)20-60-M40	20	32	60	40	-	34	-	38	49
HSK50E-SFE(I)3-75-M22	3	7.5	75	22	27	9.8	25	9	61
HSK50E-SFE(I)3-95-M42	3	7.5	95	42	27	11.9	25	9	81
HSK50E-SFE(I)3-120-M67	3	7.5	120	67	27	14.5	25	9	106
HSK50E-SFE(I)3-150-M97	3	7.5	150	97	27	17.7	25	9	136
HSK50E-SFE(I)4-75-M22	4	10	75	22	27	12.3	25	12	61
HSK50E-SFE(I)4-95-M42	4	10	95	42	27	14.4	25	12	81
HSK50E-SFE(I)4-120-M67	4	10	120	67	27	17	25	12	106
HSK50E-SFE(I)4-150-M97	4	10	150	97	27	20.2	25	12	135
HSK50E-SFE(I)6-60-M22	6	12	60	22	12	14.3	26	18	44
HSK50E-SFE(I)6-75-M22	6	12	75	22	27	14.3	25	18	61
HSK50E-SFE(I)6-95-M42	6	12	95	42	27	16.4	25	18	81
HSK50E-SFE(I)6-120-M67	6	12	120	67	27	19	25	18	106
HSK50E-SFE(I)8-60-M22	8	14	60	22	12	16.3	26	20	34
HSK50E-SFE(I)8-75-M22	8	14	75	22	27	16.3	25	24	48
HSK50E-SFE(I)8-95-M42	8	14	95	42	27	18.4	25	24	48
HSK50E-SFE(I)10-60-M22	10	16	60	22	12	18.3	26	25	34
HSK50E-SFE(I)10-75-M22	10	16	75	22	27	18.3	25	30	49
HSK50E-SFE(I)12-60-M22	12	20	60	22	12	22.3	26	25	34
HSK50E-SFE(I)12-75-M22	12	20	75	22	27	22.3	25	30	49
HSK50E-SFE(I)16-60-M22	16	26	60	22	12	28.3	34	32	34
HSK50E-SFE(I)20-65-M22	20	32	65	22	17	34.3	40	38	39

◆◆ Термоусадочный патрон HSK, форма С



Модель	D	C	L	M	L1	C1	C2	H	h
HSK63F-SFE3-70-M22	3	7.5	70	22	22	9.8	26	9	53
HSK63F-SFE3-75-M22	3	7.5	75	22	27	9.8	25	9	54
HSK63F-SFE3-95-M42	3	7.5	95	42	27	11.9	25	9	78
HSK63F-SFE4-70-M22	4	10	70	22	22	12.3	26	12	53
HSK63F-SFE4-75-M22	4	10	75	22	27	12.3	25	12	58
HSK63F-SFE4-95-M42	4	10	95	42	27	14.4	25	12	73
HSK63F-SFE6-70-M22	6	12	70	22	22	14.3	26	18	36
HSK63F-SFE6-75-M22	6	12	75	22	27	14.3	25	18	36
HSK63F-SFE6-95-M42	6	12	95	42	27	16.4	25	18	36
HSK63F-SFE8-70-M22	8	14	70	22	22	16.3	26	24	44
HSK63F-SFE8-75-M22	8	14	75	22	27	16.3	25	24	48
HSK63F-SFE8-95-M42	8	14	95	42	27	18.4	25	24	48
HSK63F-SFE10-70-M22	10	16	70	22	22	18.3	26	30	44
HSK63F-SFE10-75-M22	10	16	75	22	27	18.3	25	30	49
HSK63F-SFE12-70-M22	12	20	70	22	22	22.3	26	30	44
HSK63F-SFE12-75-M22	12	20	75	22	27	22.3	25	30	49

BT/SK/CAT

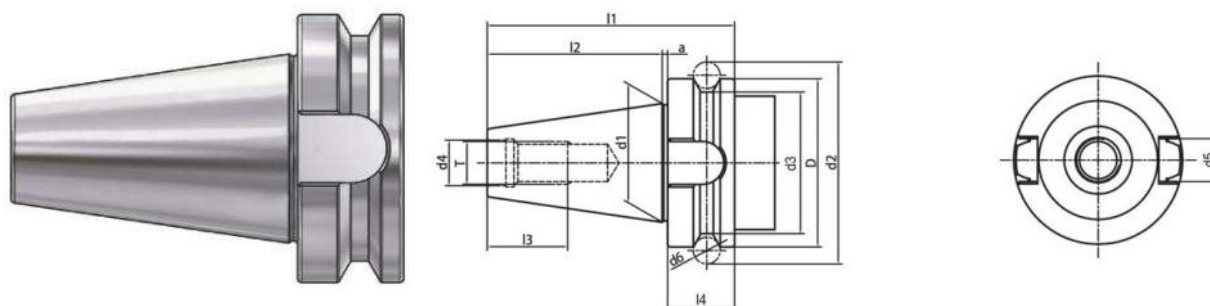
30/40/50

СЕРИЯ ДЕРЖАТЕЛЕЙ ИНСТРУМЕНТОВ



Справочные данные

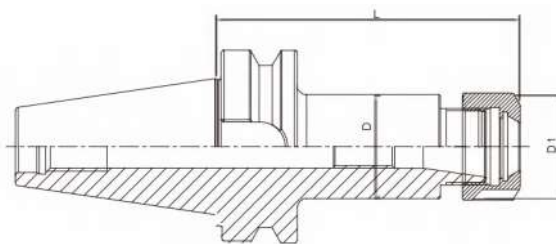
JIS
MAS 403
B6339



Размер	D	d1	d2	d3	d4	d5	d6	l1	l2	l3	l4	d	T
BT30	46	31.75	56.144	38	12.5	16.1	8	70.4	48.4	24	20	2	M12*1.75
BT40	63	44.45	75.679	53	17	16.	10	92.4	65.4	30	25	2	M16*2.0
BT50	100	69.85	119.019	85	25	25.7	15	139.8	101.8	45	35	3	M24*3.0

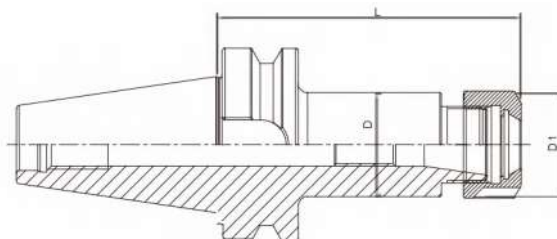
1. Допуск на конусность < At3
2. Основной материал: JIS-SCM415
3. Твердость > HRC 56° глубина термоупрочненного слоя > 0,8 мм
4. Округлость < 0,8 мм
5. Шероховатость поверхности: Ra < 0,25 Ом
6. Если он соответствует стандарту центрального охлаждения (DIN-69871-AD или B), его можно заказать
7. ER.EOC, FMA.FMB.MLC.MLK, MLD, MLTSCK, MCK, CK, SFA, SK, SLN (DINFID, JIS) BOMTG - это все соответствует: Соответствует требованиям по утечке воды в центре корпуса держателя инструмента (DIN-69871-AD)
8. Рукоятка имеет предварительный баланс G6.3, а прецизионный баланс G2.5 может быть предоставлен по запросу
9. Стандарт корпуса хвостовика: JIS MAS 403 и B6339

◆ ◆ Цанговый патрон ВТ



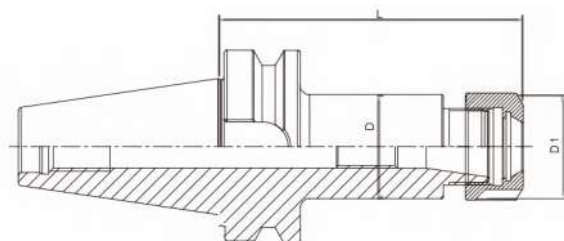
Модель	D	L	I	Вместимость
BT30-ER16-70	28	32	70	1-10
BT30-ER20-70	34	35	70	1-13
BT30-ER25-70	42	42	70	2-16
BT30-ER32-70	40	50	70	2-20
BT30-ER40-80	50	63	80	3-26
BT30-ER16-100	28	32	100	1-10
BT30-ER20-100	34	35	100	
BT30-ER25-100	42	42	100	2-16
BT30-ER32-100	50	50	100	2-20
BT40-ER16-63	28	32	63	1-10
BT40-ER20-70	34	35	70	1-13
BT40-ER25-70	42	42	70	2-16
BT40-ER32-70	50	50	70	2-20
BT40-ER40-80	50	63	80	3-26
BT40-ER16-100	28	32	100	1-10
BT40-ER20-100	34	35	100	1-13
BT40-ER25-100	42	42	100	2-16
BT40-ER32-100	50	50	100	2-20
BT40-ER40-100	50	63	100	3-26
BT40-ER16-150	28	32	160	1-10
BT40-ER20-150	34	35	160	1-13
BT40-ER25-150	42	42	160	2-16
BT40-ER32-150	50	50	160	2-20
BT40-ER40-150	50	63	160	3-26

◆ ◆ Цанговый патрон ВТ



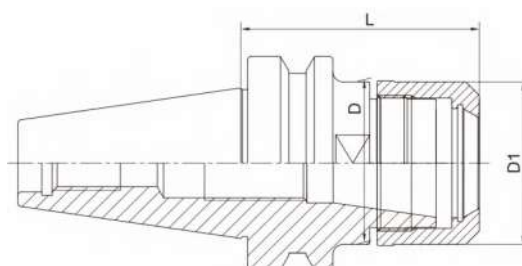
Модель	D	L	l	Вместимость
BT50-ER16-80	28	28	80	1-10
BT50-ER20-80	34	35	80	1-13
BT50-ER32-80	50	5	80	2-20
BT50-ER40-80	63	63	80	3-26
BT50-ER16-100	28	32	100	1-10
BT50-ER20-100	34	35	100	1-13
BT50-ER25-100	42	42	100	2-16
BT50-ER32-100	50	50	100	2-20
BT50-ER40-100	63	63	100	3-32
BT50-ER16-150	28	32	150	1-10
BT50-ER20-150	34	350	150	1-13
BT50-ER25-160	42	50	150	2-16
BT50-ER32-160	50	50	150	2-20
BT50-ER40-160	63	63	150	3-32
BT50-ER32-200	50	50	200	2-20
BT50-ER40-200	63	63	200	3-26
BT50-ER32-250	50	50	250	2-20
BT50-ER40-250	63	63	250	3-26
BT50-ER32-300	50	50	300	2-20
BT50-ER40-300	63	63	300	3-26

◆◆ Цанговый патрон ВТ



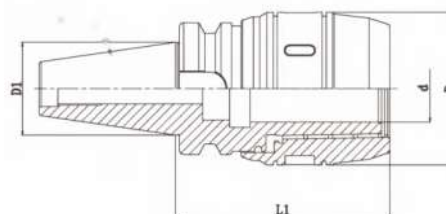
Модель	D	L	l	Вместимость
BT40-ER8M-70	12	12	70	1-5
BT40-ER11M-70	16	16	70	1-7
BT40-ER16M-70	22	22	70	1-10
BT40-ER20M-70	28	28	70	1-13
BT40-ER25M-70	35	35	70	2-16
BT40-ER8M-100	12	12	100	1-5
BT40-ER11M-100	16	16	100	1-7
BT40-ER16M-100	22	22	100	1-10
BT40-ER20M-100	28	28	100	1-13
BT40-ER25M-100	35	35	100	2-16
BT40-ER11M-150	16	16	150	1-7
BT40-ER16M-150	22	22	150	1-10
BT40-ER20M-150	28	28	150	1-13
BT40-ER25M-150	35	35	150	2-16
BT50-ER20M-100	28	28	100	1-13
BT50-ER25M-100	35	35	100	2-16
BT50-ER16M-150	22	22	150	1-10
BT50-ER20M-150	28	28	150	1-13
BT50-ER25M-150	35	35	150	2-16

◆ ◆ Цанговый патрон BT с гайкой GER



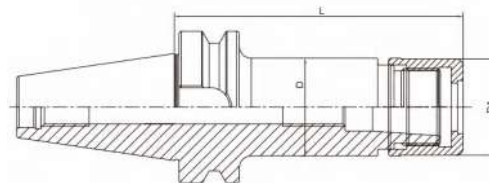
Модель	D	L	l	Вместимость
BT30-GER16-60	30	30	60	1-10
BT30-GER20-60	35	35	60	1-13
BT30-GER25-60	40	40	60	2-16
BT30-GER32-70	48	48	70	2-20
BT40-GER16-70	30	30	70	1-10
BT40-GER20-70	35	35	70	1-13
BT40-GER25-70	40	40	70	2-16
BT40-GER32-70	48	48	70	2-20
BT40-GER16-100	30	30	100	1-10
BT40-GER20-100	35	35	100	1-13
BT40-GER25-100	40	40	100	2-16
BT40-GER32-100	48	48	100	2-20
BT50-GER16-100	30	30	100	1-10
BT50-GER20-100	35	35	100	1-13
BT50-GER25-100	40	40	100	2-16
BT50-GER32-100	48	48	100	2-20
BT50-GER25-150	40	40	150	2-16
BT50-GER32-150	48	48	150	2-20

◆◆ Гидропластовый патрон ВТ



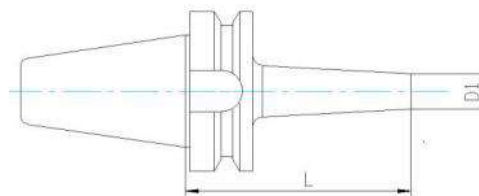
Модель	d	D	L1	Вместимость
BT30-MC20-90	20	50	90	3-16; 20
BT30-MC25-90	25	59	90	3-20; 25
BT30-MC32-105	32	68	105	3-25; 32
BT40-MC20-90	20	50	90	3-16; 20
BT40-MC25-90	25	59	90	3-20; 25
BT40-MC32-90	32	68	90	3-25; 32
BT40-MC32-105	32	70	105	3-25; 32
BT40-MC42-120	42	88	120	3-32; 42
BT50-MC20-105	20	50	105	3-16; 20
BT50-MC25-105	25	59	105	3-20; 25
BT50-MC32-110	32	73	110	3-25; 32
BT50-MC32-165	32	73	165	3-25; 32
BT50-MC32-200	32	73	200	3-25; 32
BT50-MC32-250	32	73	250	3-25; 32
BT50-MC32-300	32	73	300	3-25; 32
BT50-MC32-350	32	73	350	3-25; 32
BT50-MC32-400	32	73	400	3-25; 32
BT50-MC32-450	32	73	450	3-25; 32
BT50-MC42-110	42	88	110	3-32; 42
BT50-MC42-165	42	88	165	3-32; 42
BT50-MC42-200	42	88	200	3-32; 42
BT50-MC42-250	42	88	250	3-32; 42

◆ ◆ Высокоскоростной патрон ВТ с двойным контактом для цанг



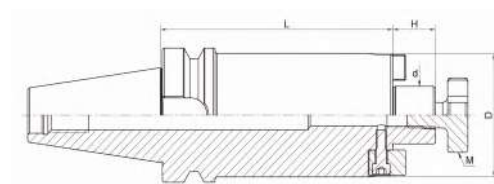
Модель	D	L	l	Вместимость	M
BT30-SK10-60	27.5	27	60	2-10	M21.5*1
BT30-SK16-60	40.6	40	60	3-16	M32*1.5
BT30-SK10-90	27.5	27	90	2-10	M21.5*1
BT30-SK16-90	40.6	40	90	3-16	M32*1.5
BT40-SK06-60	20	19.5	60	2-6	M15*1.5
BT40-SK10-60	27.5	27	60	2-10	M21.5*1
BT40-SK16-70	40.6	40	70	3-16	M32*1.5
BT40-SK06-90	20	19.5	90	2-6	M15*1.5
BT40-SK10-90	27.5	27	90	2-10	M21.5*1
BT40-SK16-90	40.6	40	90	3-16	M32*1.5
BT40-SK25-90	55.6	55	90	6-25	M45*1.5
BT40-SK10-120	27.5	27	120	2-10	M21.5*1
BT40-SK16-120	40.6	40	120	3-16	M32*1.5
BT40-SK25-120	55.6	55	120	6-25	M45*1.5
BT50-SK10-100	27.5	27	100	2-10	M21.5*1
BT50-SK16-100	40.6	40	100	3-16	M32*1.5
BT50-SK25-100	55.6	55	100	6-25	M45*1.5
BT50-SK10-120	27.5	27	120	2-10	M21.5*1
BT50-SK16-120	40.6	40	120	3-16	M32*1.5
BT50-SK10-150	27.5	27	150	2-10	M21.5*1
BT50-SK16-150	40.5	27	150	3-16	M32*1.5

◆ ◆ Патрон ВТ с термозажимом



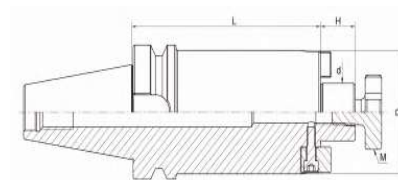
Модель	D1	L	Вместимость
BT30-DC06-90	14	90	1-6
BT30-DC06-120	14	120	1-6
BT30-DC08-90	22	90	1-10
BT30-DC08-120	22	120	1-10
BT30-DC12-80	34	80	1-12
BT40-DC06-90	14	90	1-6
BT40-DC06-120	14	120	1-6
BT40-DC06-150	14	150	1-6
BT40-DC08-90	22	90	1-10
BT40-DC08-120	22	120	1-10
BT40-DC08-150	22	150	1-10
BT40-DC08-200	22	200	1-10
BT40-DC12-90	34	90	1-12
BT40-DC12-120	34	120	1-12
BT40-DC12-150	34	150	1-12
BT40-DC12-200	34	200	1-12
BT50-DC06-110	14	110	1-6
BT50-DC06-150	14	150	1-6
BT50-DC08-110	22	110	1-10
BT50-DC08-150	22	150	1-10
BT50-DC08-200	22	200	1-10
BT50-DC12-120	34	120	1-12
BT50-DC12-150	34	150	1-12
BT50-DC12-200	34	200	1-12

◆ ◆ Патрон торцевой фрезы ВТ



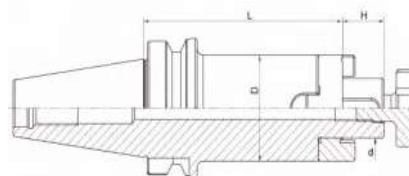
Модель	d	L	D	H	M
BT30-FMB16-45	16	45	38	16	M8
BT30-FMB22-60	22	60	48	18	M10
BT30-FMB27-60	27	60	58	20	M12
BT30-FMB32-60	32	60	78	22	M16
BT40-FMB16-60	16	60	38	16	M8
BT40-FMB22-60	22	60	48	18	M10
BT40-FMB27-60	27	60	58	20	M12
BT40-FMB32-60	32	60	78	22	M16
BT40-FMB40-60	40	60	88	25	M20
BT40-FMB16-100	16	100	38	16	M8
BT40-FMB22-100	22	100	48	18	M10
BT40-FMB27-100	27	100	58	20	M12
BT40-FMB32-100	32	100	78	22	M16
BT40-FMB40-100	40	100	88	25	M20
BT40-FMB16-150	16	150	38	16	M8
BT40-FMB22-150	22	150	48	18	M10
BT40-FMB27-150	27	150	58	20	M12
BT40-FMB32-150	32	150	78	22	M16
BT40-FMB40-150	40	150	88	25	M20
BT40-FMB22-200	22	200	48	18	M10
BT40-FMB27-200	27	200	58	20	M12
BT40-FMB32-200	32	200	78	22	M16
BT40-FMB40-200	40	200	88	25	M20

◆◆ Патрон торцевой фрезы BT



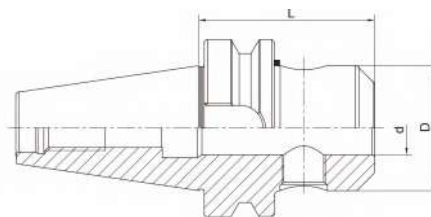
Модель	d	L	D	H	M
BT50-FMB16-60	16	60	38	16	M8
BT50-FMB22-60	22	60	48	18	M10
BT50-FMB27-60	27	60	58	20	M12
BT50-FMB32-60	32	60	78	22	M16
BT50-FMB40-60	40	60	88	25	M20
BT50-FMB60-75	60	75	129	25	MWM30
BT50-FMB16-100	16	100	38	16	M8
BT50-FMB22-100	22	100	48	18	M10
BT50-FMB27-100	27	100	58	20	M12
BT50-FMB32-100	32	100	78	22	M16
BT50-FMB40-100	40	100	88	25	M20
BT50-FMB22-150	22	150	48	18	M10
BT50-FMB27-150	27	150	58	20	M12
BT50-FMB32-150	32	150	78	22	M16
BT50-FMB40-150	40	150	88	25	M20
BT50-FMB22-200	22	200	48	18	M10
BT50-FMB27-200	27	200	58	20	M12
BT50-FMB32-200	32	200	78	22	M16
BT50-FMB40-200	40	200	88	25	M20

◆ ◆ Патроны ВТ для торцевых и насадных фрез



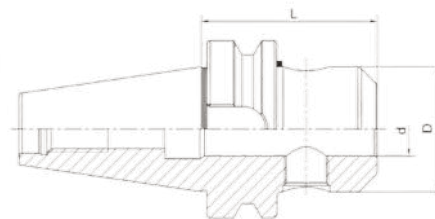
Модель	d	D	H	L
BT30-SEMC16-45	16	32	17	45
BT30-SEMC22-50	22	40	19	50
BT30-SEMC27-50	27	48	21	50
BT40-SEMC16-55	16	32	17	55
BT40-SEMC22-55	22	40	19	55
BT40-SEMC27-55	27	48	21	55
BT40-SEMC32-60	32	58	24	60
BT40-SEMC40-60	40	70	27	60
BT40-SEMC16-100	16	32	17	100
BT40-SEMC22-100	22	40	19	100
BT40-SEMC27-100	27	48	21	100
BT50-SEMC16-70	16	32	17	70
BT50-SEMC22-70	22	40	19	70
BT50-SEMC27-70	27	48	21	70
BT50-SEMC32-70	32	58	24	70
BT50-SEMC40-70	40	70	27	70
BT50-SEMC16-100	16	32	17	100
BT50-SEMC22-100	22	40	19	100
BT50-SEMC27-100	27	48	21	100
BT50-SEMC32-100	32	58	24	100
BT50-SEMC40-100	40	70	27	100
BT50-SEMC16-160	16	32	17	160
BT50-SEMC22-160	22	40	19	160
BT50-SEMC27-160	27	48	21	160
BT50-SEMC32-160	32	58	24	160
BT50-SEMC40-160	40	70	27	160

◆ ◆ Патрон BT Weldon с подачей СОЖ



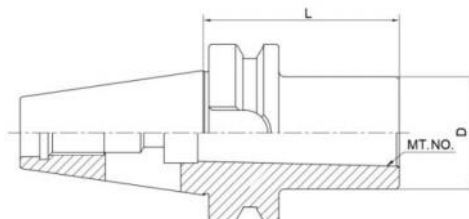
Модель	d	D	L
BT30-SLA6-50	6	25	50
BT30-SLA8-50	8	28	50
BT30-SLA10-50	10	35	50
BT30-SLA12-50	12	42	50
BT30-SLA14-50	14	44	50
BT30-SLA16-63	16	48	63
BT30-SLA18-63	18	50	63
BT30-SLA20-63	20	52	63
BT40-SLA6-50	6	25	50
BT40-SLA8-50	8	28	50
BT40-SLA10-63	10	35	63
BT40-SLA12-63	12	42	63
BT40-SLA14-63	14	44	63
BT40-SLA16-63	16	48	63
BT40-SLA18-63	18	50	63
BT40-SLA20-63	20	52	63
BT40-SLA6-100	6	25	100
BT40-SLA8-100	8	28	100
BT40-SLA10-100	10	35	100
BT40-SLA12-100	12	42	100
BT40-SLA14-100	14	44	100
BT40-SLA16-100	16	48	100
BT40-SLA18-100	18	50	100
BT40-SLA20-100	20	52	100
BT40-SLA25-100	25	65	100
BT40-SLA32-100	32	72	100
BT40-SLA40-120	40	80	120

◆ ◆ Патрон BT Weldon с подачей СОЖ



Модель	d	D	L
BT40-SLA6-150	6	25	150
BT40-SLA8-150	8	28	150
BT40-SLA10-150	10	35	150
BT40-SLA12-150	12	42	150
BT40-SLA14-150	14	44	150
BT40-SLA16-150	16	48	150
BT40-SLA18-150	18	50	150
BT40-SLA20-150	20	52	150
BT40-SLA25-150	25	65	150
BT40-SLA32-150	32	72	150
BT40-SLA40-150	40	80	150
BT50-SLA6-63	6	25	63
BT50-SLA8-63	8	28	63
BT50-SLA10-63	10	35	63
BT50-SLA12-80	12	42	80
BT50-SLA14-80	14	44	80
BT50-SLA16-80	16	48	80
BT50-SLA18-80	18	50	80
BT50-SLA20-80	20	52	80
BT50-SLA25-100	25	65	100
BT50-SLA32-100	32	72	100
BT50-SLA40-110	40	80	110
BT50-SLA6-150	6	25	150
BT50-SLA8-150	8	28	150
BT50-SLA10-150	10	35	150
BT50-SLA12-150	12	42	150
BT50-SLA14-150	14	44	150
BT50-SLA16-150	16	48	150
BT50-SLA18-150	18	50	150
BT50-SLA20-150	20	52	150
BT50-SLA25-150	25	65	150
BT50-SLA32-150	32	72	150
BT50-SLA40-150	40	80	150

◆ ◆ Патрон ВТ с выколоткой для инструмента с конусом Морзе

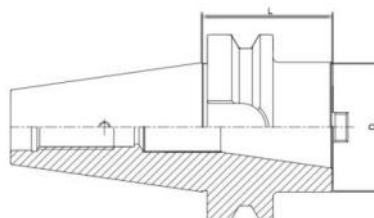


Модель	MT.NO.	D	L
BT30-MTA1-45	1	25	45
BT30-MTA2-60	2	32	60
BT30-MTA3-75	3	40	75
BT40-MTA1-45	1	25	45
BT40-MTA2-60	2	32	60
BT40-MTA3-75	3	40	75
BT40-MTA4-90	4	48	90
BT50-MTA1-45	1	25	45
BT50-MTA2-60	2	32	60
BT50-MTA3-65	3	40	65
BT50-MTA4-95	4	48	95
BT50-MTA5-120	5	63	120

◆ ◆ Патрон с резьбой для инструмента с конусом Морзе

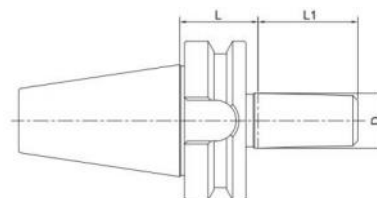
Модель	MT.NO.	D	L
BT40-MTB1-45	1	25	45
BT40-MTB2-60	2	32	60
BT40-MTB3-75	3	40	75
BT40-MTB4-90	4	48	90
BT50-MTB1-45	1	25	45
BT50-MTB2-60	2	32	60
BT50-MTB3-65	3	40	65
BT50-MTB4-70	4	48	70
BT50-MTB5-120	5	63	120

◆◆ Патрон переходной для конуса BT



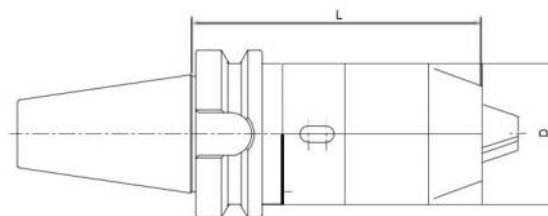
Модель	D	L
BT40-BT30-60	63	60
BT40-BT40-100	63	100
BT50-BT40-70	70	70
BT50-BT50-150	97	150

◆◆ Патрон для сверлильных патронов BT



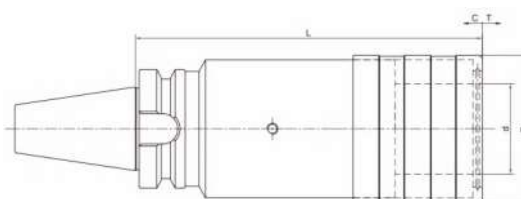
Модель	D	L	L1
BT30-B12-25	B12	25	18.5
BT30-B16-25	B16	25	24
BT40-B12-32	B12	32	18.5
BT40-B16-32	B16	32	24
BT40-B18-32	B18	32	32
BT40-B22-32	B22	32	40.5
BT50-B16-45	B16	45	24
BT50-B18-45	B18	45	32
BT50-B22-45	B22	45	40.5

◆ ◆ Самозажимной сверлильный патрон ВТ для станков с ЧПУ



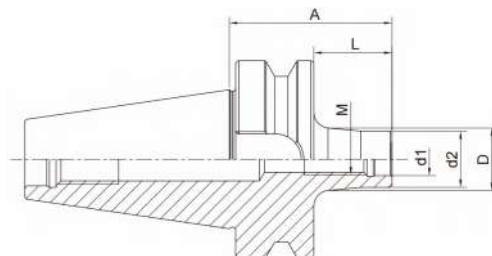
Модель	D	L		Вместимость
BT30-APU08-80	38	80	85	1-8
BT30-APU13-110	48	110	120	1-13
BT40-APU08-85	38	85	90	1-8
BT40-APU13-105	48	105	115	1-13
BT40-APU16-110	53	110	120.6	3-16
BT50-APU08-90	38	90	100	1-8
BT50-APU13-105	48	105	115	1-13
BT50-APU16-115	53	115	125.6	3-16

◆ ◆ Патрон резьбонарезной ВТ с осевой компенсацией



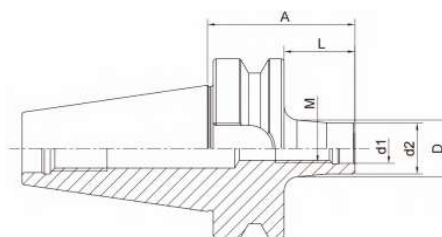
Модель	Модель цанги	d	D	L	T	C
BT30-TC312-70	1	19	38	70	7.5	7.5
BT30-TC820-95	2	31	54	95	12.5	12.5
BT40-TC312-65	1	19	38	65	7.5	7.5
BT40-TC820-93	2	31	53	93	12.5	12.5
BT40-TC1433-166	3	48	78	166	22	22
BT50-TC312-100	1	19	38	100	7.5	7.5
BT50-TC820-100	2	31	53	100	12.5	12.5
BT50-TC1433-142	3	48	78	142	22	22

◆ ◆ Патрон ВТ для сменных головок



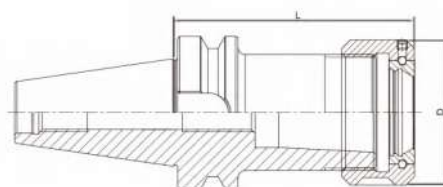
Модель	M	d1	d2	A	L	D
BT40-BOM08-52 L=25	8	8.5	14.5	52	25	15
BT40-BOM08-77 L=50	8	8.5	14.5	77	50	23
BT40-BOM08-102 L=75	8	8.5	14.5	102	75	23
BT40-BOM08-127 L=100	8	8.5	14.5	127	100	25
BT40-BOM10-32 L=5	10	10.5	18	32	5	18
BT40-BOM10-52 L=25	10	10.5	18	52	25	20
BT40-BOM10-77 L=50	10	10.5	18	77	50	23
BT40-BOM10-102 L=75	10	10.5	18	102	75	28
BT40-BOM10-127 L=100	10	10.5	18	127	100	32
BT40-BOM10-177 L=150	10	10.5	18	177	150	36.5
BT40-BOM12-32 L=5	12	12.5	21	32	5	21
BT40-BOM12-52 L=25	12	12.5	21	52	25	24
BT40-BOM12-77 L=50	12	12.5	21	77	50	24
BT40-BOM12-102 L=75	12	12.5	21	102	75	31
BT40-BOM12-127 L=100	12	12.5	21	127	100	31
BT40-BOM12-152 L=125	12	12.5	21	152	125	36
BT40-BOM12-177 L=150	12	12.5	21	177	150	38
BT40-BOM16-32 L=5	16	17	29	32	5	29
BT40-BOM16-52 L=25	16	17	29	52	25	29
BT40-BOM16-77 L=50	16	17	29	77	50	34
BT40-BOM16-102 L=75	16	17	29	102	75	34
BT40-BOM16-127 L=100	16	17	29	127	100	36
BT40-BOM16-152 L=125	16	17	29	152	125	40
BT40-BOM16-177 L=150	16	17	29	177	150	42.5

◆ ◆ Патрон ВТ для сменных фрезерных головок



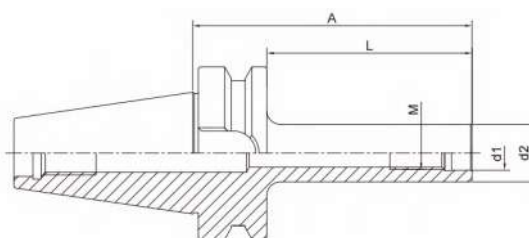
Модель	M	d1	d2	A	L	D
BT50-BOM08-88 L=50	8	8.5	14.5	88	50	23
BT50-BOM08-138 L=100	8	8.5	14.5	138	100	25
BT50-BOM08-188 L=150	8	8.5	14.5	188	150	30
BT50-BOM10-88 L=50	10	10.5	18	88	50	23
BT50-BOM10-138 L=100	10	10.5	18	138	100	32
BT50-BOM10-188 L=150	10	10.5	18	188	150	36.5
BT50-BOM12-88 L=50	12	12.5	21	88	50	24
BT50-BOM12-138 L=100	12	12.5	21	138	100	33
BT50-BOM12-188 L=150	12	12.5	21	188	150	40
BT50-BOM16-88 L=50	16	17	29	88	50	34
BT50-BOM16-138 L=100	16	17	29	138	100	36
BT50-BOM16-188 L=150	16	17	29	188	150	42.5

◆ ◆ Цанговый патрон ВТ с цангой OZ



Модель	D	L	Пропускная способность
BT30-OZ16-70	43	70	3-16
BT30-OZ25-80	60	80	3-25
BT40-OZ16-70	43	70	3-16
BT40-OZ25-70	60	70	3-25
BT40-OZ32-90	72	90	6-32
BT50-OZ25-85	60	85	3-25
BT50-OZ32-90	72	90	6-32

◆ ◆ Патрон ВТ для сменных головок



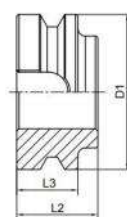
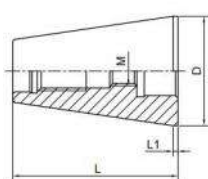
Модель	M	d1	d2	A	L
BT40-M10-102 L=75	10	10.5	18	102	75
BT40-M10-127 L=100	10	10.5	18	127	100
BT40-M10-177 L=150	10	10.5	18	177	150
BT40-M12-108 L=75	12	12.5	21	108	75
BT40-M12-127 L=100	12	12.5	21	127	100
BT40-M12-152 L=125	12	12.5	21	152	125
BT40-M12-177 L=150	12	12.5	21	177	150
BT40-M16-102 L=75	16	17	29	102	75
BT40-M16-127 L=100	16	17	29	127	100
BT40-M16-152 L=125	16	17	29	152	125
BT40-M16-177 L=150	16	17	29	177	150
BT50-M10-138 L=100	10	10.5	18	138	100
BT50-M10-188 L=150	10	10.5	18	188	150
BT50-M12-138 L=100	12	12.5	21	138	100
BT50-M12-188 L=150	12	12.5	21	188	150
BT50-M16-138 L=100	16	17	29	138	100
BT50-M16-188 L=150	16	17	29	188	150

◆◆ Контрольная оправка ВТ



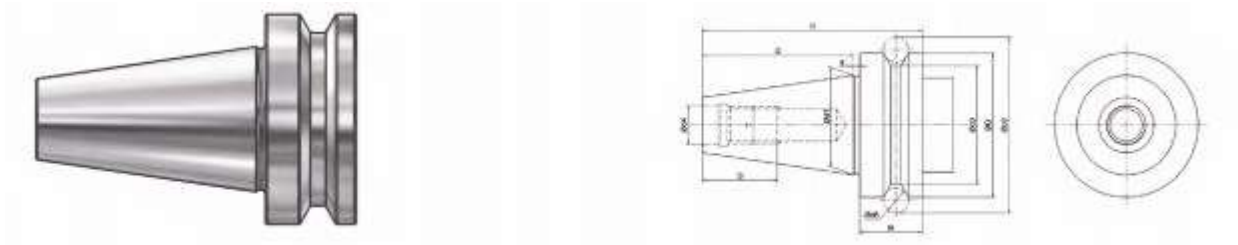
Модель	D	L
BT30-32-250	32	250
BT40-40-300	40	300
BT50-50-300	50	300

◆◆ Патрон ВТ для регулировки механизма АСИ



Модель	D	D1	D2	L	L1	L2	M
BT30-ATC-18D	31.75	46	18	50.4	2	20	M12
BT40-ATC-20D	44.45	63	20	67.4	2	25	M12
BT50-ATC-28D	69.85	100	28	104.8	3	35	M16

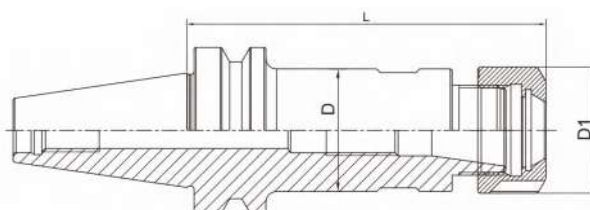
◆◆ Патрон NBT



Модель	D	d1	d2	d3	d4	d5	d6	l1	l2	l3	l4	a	T
NBT30	46	31.75	56.144	38	12.5	16.1	8	70.4	48.4	24	20	2	M12×1.75
NBT40	63	44.45	75.679	53	17	16.1	10	92.4	65.4	30	25	2	M16×2.0
NBT50	100	69.85	119.019	85	25	25.7	15	139.8	101.8	45	35	3	M24×3.0

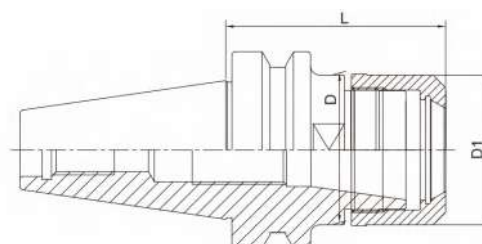
Материал: Легированная закаленная сталь корпуса
Обработка поверхности: Чернение и блеск
Допуск на конусность: <At3
Твердость: HRC 58-62
Глубина нагара: 0,8±0,2 мм
Шероховатость поверхности: Ra<0,005 мм
Балансировка: G2.5/25000
Охлаждение: AD

◆ ◆ Патрон NBT



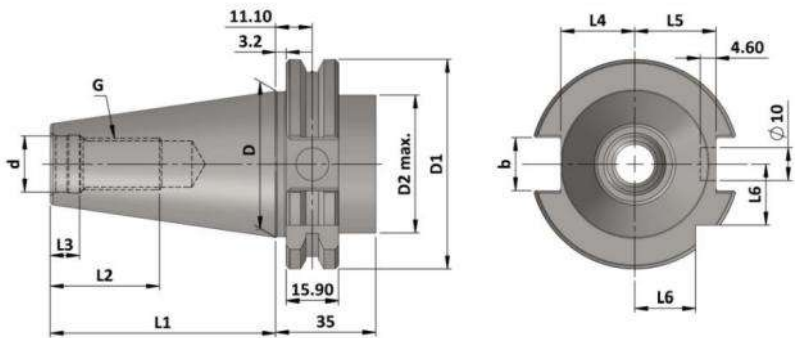
Модель	D	D1	L	Вместимость
NBT30-ER11-60	19	19	60	1-7
NBT30-ER16-60	28	28	60	1-10
NBT30-ER20-60	34	34	60	1-13
NBT30-ER25-60	42	42	60	2-16
NBT30-ER32-60	50	50	60	2-20
NBT30-ER16-100	28	28	100	1-10
NBT30-ER20-100	34	34	100	1-13
NBT30-ER25-100	42	42	100	2-16
NBT30-ER32-100	50	50	100	2-20
NBT40-ER16-70	28	28	70	1-10
NBT40-ER20-70	34	34	70	1-13
NBT40-ER25-70	42	42	70	2-16
NBT40-ER32-70	50	50	70	2-20

◆ ◆ Цанговый патрон NBT с гайкой GER



Модель	D	L	Вместительность	M
NBT30-GER16-60	30	60	1-10	M22*1.5
NBT30-GER20-60	35	60	1-13	M26*1.5
NBT30-GER25-60	40	60	2-16	M32*1.5
NBT30-GER32-70	48	70	2-20	M40*1.5
NBT40-GER32-70	48	70	2-20	M40*1.5

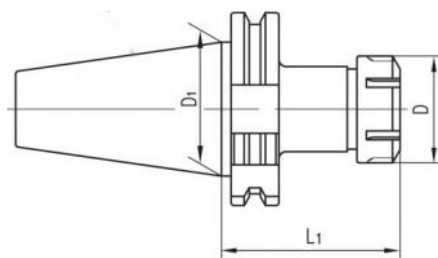
◆ ◆ Патрон SK



Модель	d	d1	D	D1	D2	e	b	G	L1	L2	L3	L4	L5	L6
SK30	13	4	31.75	50.00	45	21	16.1	M12	47.8	24	5.5	16.3	19.0	15.00
SK40	17	4	44.45	63.55	50	27	16.1	M16	68.4	32	8.2	22.7	25.0	18.50
SK50	25	6	69.85	97.50	80	42	25.7	M24	101.8	47	11.5	35.5	37.7	30.00

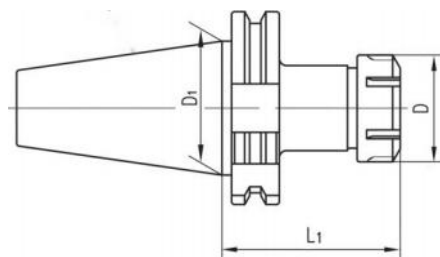
Стандарт конусности: DIN 69871
Материал: Легированная сталь с закаленным корпусом
Обработка поверхности: Чернение и придание блеска
Допуск на конусность: <AT3
Твердость: HRC 58-62
Глубина науглероживания: 0,8±0,2 мм
Шероховатость поверхности: Ra<0,005мм
Балансировка: G6.3/15000; G2.5/25000
Охлаждение: AD; AD/B может быть выполнено по запросу

◆ ◆ Цанговый патрон SK с гайкой ER



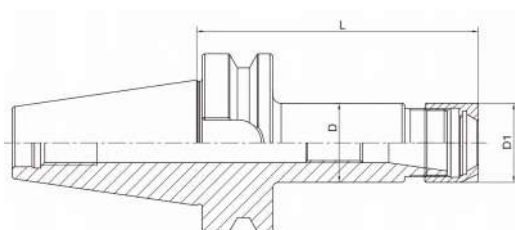
Модель	D	D1	L	Вместимость
SK30-ER16-70	32	32	70	1-10
SK30-ER20-70	35	35	70	1-13
SK30-ER25-70	42	42	70	2-16
SK30-ER32-70	50	50	70	2-20
SK30-ER40-70	63	63	70	3-26
SK30-ER16-100	32	32	100	1-10
SK30-ER20-100	35	35	100	1-13
SK30-ER25-100	42	42	100	2-16
SK30-ER32-100	50	50	100	2-20
SK40-ER16-70	32	32	70	1-10
SK40-ER20-70	35	35	70	1-13
SK40-ER25-70	42	42	60	2-16
SK40-ER32-70	50	50	70	2-20
SK40-ER40-80	63	63	80	3-26
SK40-ER16-100	32	32	100	1-10
SK40-ER20-100	35	35	100	1-13
SK40-ER25-100	42	42	100	2-16
SK40-ER32-100	50	50	100	2-20
SK40-ER40-100	63	63	100	3-26
SK40-ER16-160	32	32	160	1-10
SK40-ER20-160	32	35	160	1-13
SK40-ER25-160	42	42	160	2-16
SK40-ER32-160	50	50	160	2-20
SK40-ER40-160	63	63	160	3-26

◆ ◆ Цанговый патрон SK с гайкой ER



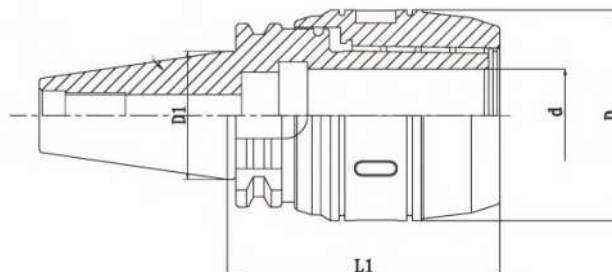
Модель	D	D1	L	Вместимость
SK50-ER16-70	32	32	70	1-10
SK50-ER20-70	35	35	70	1-13
SK50-ER25-60	42	42	60	2-16
SK50-ER32-70	50	50	70	2-20
SK50-ER40-70	63	63	70	
SK50-ER16-100	32	32	100	1-10
SK50-ER20-100	35	35	100	1-13
SK50-ER25-100	42	42	100	2-16
SK50-ER32-100	50	50	100	2-20
SK50-ER40-100	63	63	100	3-26
SK50-ER16-150	32	32	150	1-10
SK50-ER20-150	35	35	150	1-13
SK50-ER25-150	42	42	150	2-16
SK50-ER32-150	50	50	150	2-20
SK50-ER40-150	63	63	150	3-26

◆ ◆ Цанговый патрон SK с мини гайкой



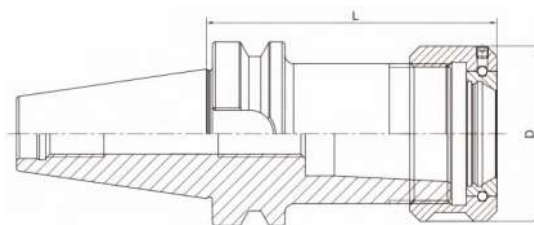
Модель	D	D1	L	Вместимость
SK40-ER11M-70	16	16	70	1-7
SK40-ER16M-70	22	22	70	1-10
SK40-ER20M-70	28	28	70	1-13
SK40-ER25M-70	35	35	70	2-16
SK40-ER11M-100	16	16	100	1-7
SK40-ER16M-100	22	22	100	1-10
SK40-ER20M-100	28	28	100	1-13
SK40-ER25M-100	35	35	100	2-16
SK40-ER11M-150	16	16	150	1-7
SK40-ER16M-150	22	22	150	1-10
SK40-ER20M-150	28	28	150	1-13
SK40-ER25M-150	35	35	150	2-16
SK50-ER16M-70	22	22	70	1-10
SK50-ER20M-70	28	28	70	1-13
SK50-ER25M-70	35	35	70	2-16
SK50-ER16M-100	22	22	100	1-10
SK50-ER20M-100	28	28	100	1-13
SK50-ER25M-100	35	35	100	2-16
SK50-ER16M-150	22	22	150	1-10
SK50-ER20M-150	28	28	150	1-13
SK50-ER25M-150	35	35	150	2-16

◆◆ Патрон силовой SK



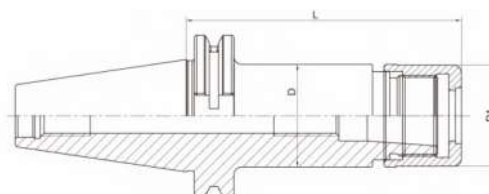
Модель	d	D	L	Вместимость
SK30-MC20-80	20	55	80	3-16; 20
SK30-MC25-80	25	58	80	3-16; 20
SK40-MC20-90	20	55	90	3-16; 20
SK40-MC20-120	20	55	120	3-16; 20
SK40-MC25-90	25	58	90	3-20; 25
SK40-MC32-105	32	68	105	3-25; 32
SK40-MC32-135	32	68	135	3-25; 32
SK50-MC20-100	20	55	100	3-16; 20
SK50-MC20-150	20	55	150	3-16; 20
SK50-MC25-100	25	58	100	3-20; 25
SK50-MC32-110	32	68	110	3-25; 32
SK50-MC32-135	32	68	135	3-25; 32
SK50-MC32-165	32	68	165	3-25; 32
SK50-MC32-200	32	68	200	3-25; 32
SK50-MC42-120	42	88	120	3-32; 42
SK50-MC42-165	42	88	165	3-32; 42
SK50-MC42-200	42	88	200	3-32; 42

◆ ◆ Цанговый патрон SK-OZ



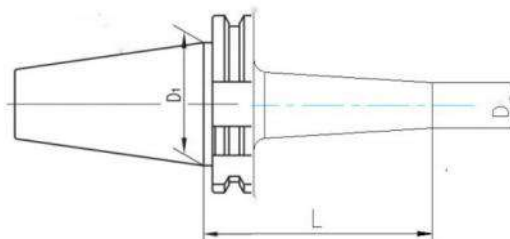
Модель	D	L	Вместимость
SK40-OZ16-70	43	70	2-16
SK40-OZ25-70	60	70	2-25
SK40-OZ32-90	72	90	4-32
SK40-OZ16-100	43	100	2-16
SK40-OZ25-100	60	100	2-25
SK50-OZ25-70	60	70	2-25
SK50-OZ32-80	72	80	4-32
SK50-OZ25-100	60	100	2-25

◆ ◆ Высокоскоростной цанговый патрон SK



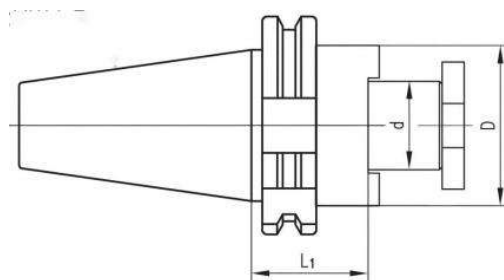
Модель	D	D1	L	Вместимость	M
SK40-SK10-60	27	27	60	2-10	M21.5*1
SK40-SK10-90	27	27	90	2-10	M21.5*1
SK40-SK10-120	27	27	120	2-10	M21.5*1
SK40-SK16-60	40	40	60	3-16	M32*1.5
SK40-SK16-90	40	40	90	3-16	M32*1.5
SK40-SK16-120	40	40	120	3-16	M32*1.5
SK50-SK10-100	27	27	100	2-10	M21.5*1
SK50-SK10-150	27	27	150	2-10	M21.5*1
SK50-SK10-200	27	27	200	2-10	M21.5*1
SK50-SK16-100	40	40	100	3-16	M32*1.5
SK50-SK16-150	40	40	150	3-16	M32*1.5
SK50-SK16-200	40	40	200	3-16	M32*1.5

◆ ◆ Патрон SK с термозажимом DC



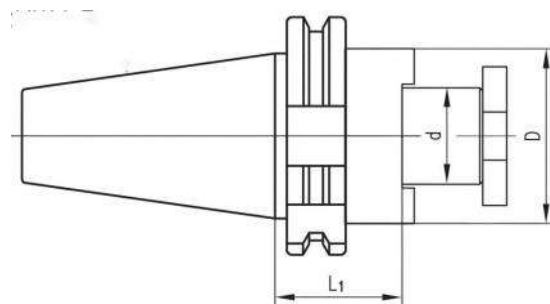
Модель	D	L1	Вместимость
SK30-DC06-60	14	60	1-6
SK30-DC06-90	14	90	1-6
SK30-DC06-120	14	120	1-6
SK30-DC08-60	22	60	1-10
SK30-DC08-90	22	90	1-10
SK30-DC08-120	22	120	1-10
SK30-DC12-80	34	80	1-12
SK40-DC06-60	14	60	1-6
SK40-DC06-90	14	90	1-6
SK40-DC06-120	14	120	1-6
SK40-DC06-150	14	150	1-6
SK40-DC08-60	22	60	1-10
SK40-DC08-90	22	90	1-10
SK40-DC08-120	22	120	1-10
SK40-DC08-150	22	150	1-10
SK40-DC08-200	22	200	1-10
SK40-DC08-250	22	250	1-10
SK40-DC12-90	34	90	1-12
SK40-DC12-120	34	120	1-12
SK40-DC12-150	34	150	1-12
SK40-DC12-200	34	200	1-12
SK50-DC06-110	14	110	1-6
SK50-DC06-150	14	150	1-6
SK50-DC08-110	22	110	1-10
SK50-DC08-150	22	150	1-10
SK50-DC08-200	22	200	1-10
SK50-DC12-120	34	120	1-12
SK50-DC12-150	34	150	1-12
SK50-DC12-200	34	200	1-12

◆ ◆ Патрон SK для торцевых фрез



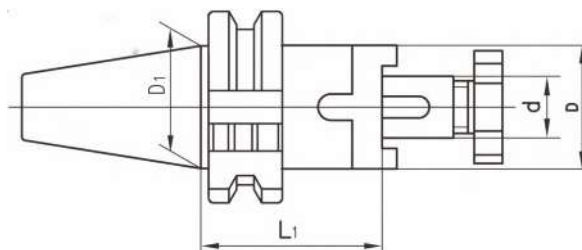
Модель	d	D	L	H	M
SK30-FMB16-40	16	38	40	17	M8
SK30-FMB22-40	22	48	40	19	M10
SK30-FMB27-50	27	58	50	21	M12
SK30-FMB32-50	32	78	50	24	M16
SK40-FMB16-35	16	38	35	17	M8
SK40-FMB22-35	22	48	35	19	M10
SK40-FMB27-40	27	58	40	21	M12
SK40-FMB32-50	32	78	50	24	M16
SK40-FMB40-50	40	88	50	27	M20
SK40-FMB16-100	16	38	100	17	M8
SK40-FMB22-100	22	48	100	19	M10
SK40-FMB27-100	27	58	100	21	M12
SK40-FMB32-100	32	78	100	24	M16
SK40-FMB40-100	40	88	100	27	M20
SK40-FMB16-160	16	38	160	17	M8
SK40-FMB22-160	22	48	160	19	M10
SK40-FMB27-160	27	58	160	21	M12
SK40-FMB32-160	32	78	160	24	M16
SK40-FMB40-160	40	88	160	27	M20

◆ ◆ Патрон SK для торцевых фрез



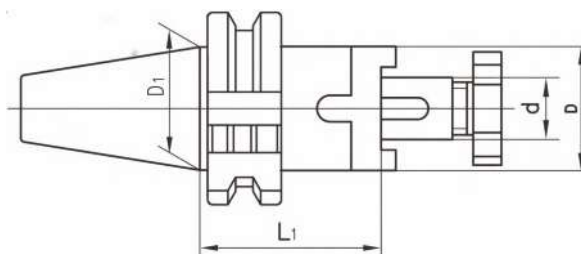
Модель	d	D	L	H	M
SK50-FMB16-35	16	38	35	17	M8
SK50-FMB22-35	22	48	35	19	M10
SK50-FMB27-40	27	58	40	21	M12
SK50-FMB32-50	32	78	50	24	M16
SK50-FMB40-50	40	88	50	27	M20
SK50-FMB16-100	16	38	100	17	M8
SK50-FMB22-100	22	48	100	19	M10
SK50-FMB27-100	27	58	100	21	M12
SK50-FMB32-100	32	78	100	24	M16
SK50-FMB40-100	40	88	100	27	M20
SK50-FMB16-150	16	38	150	17	M8
SK50-FMB22-150	22	48	150	19	M10
SK50-FMB27-150	27	58	150	21	M12
SK50-FMB32-150	32	78	150	24	M16
SK50-FMB40-150	40	88	150	27	M20

◆◆ Патрон SK для торцевых и дисковых фрез



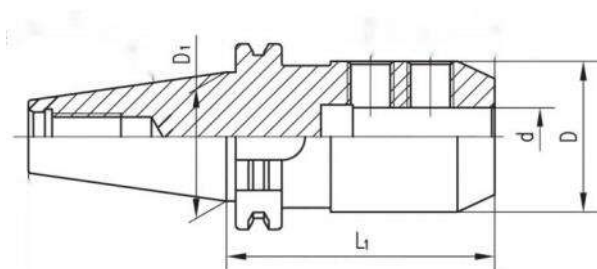
Модель	d	D	l	L
SK30-SEMC16-50	16	32	16	50
SK30-SEMC22-50	22	40	18	50
SK30-SEMC27-55	27	48	20	55
SK30-SEMC32-60	32	58	22	60
SK40-SEMC16-55	16	32	16	55
SK40-SEMC22-55	22	40	18	55
SK40-SEMC27-55	27	48	20	55
SK40-SEMC32-60	32	58	22	60
SK40-SEMC40-60	40	70	25	60
SK40-SEMC16-100	16	32	16	100
SK40-SEMC22-100	22	40	18	100
SK40-SEMC27-100	27	48	20	100
SK40-SEMC32-100	32	58	22	100
SK40-SEMC40-100	40	70	25	100
SK40-SEMC16-160	16	32	16	160
SK40-SEMC22-160	22	40	18	160
SK40-SEMC27-160	27	48	20	160
SK40-SEMC32-160	32	58	22	160
SK40-SEMC40-160	40	70	25	160

◆ ◆ Патрон SK для насадных фрез



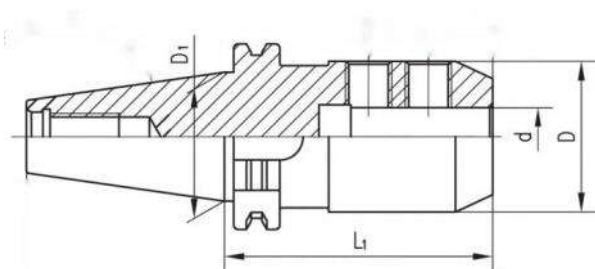
Модель	d	D	l	L1
SK50-SEMC16-55	16	32	17	55
SK50-SEMC22-55	22	40	19	55
SK50-SEMC27-55	27	48	21	55
SK50-SEMC32-55	32	58	24	60
SK50-SEMC40-55	40	70	27	60
SK50-SEMC16-100	16	32	17	100
SK50-SEMC22-100	22	40	19	100
SK50-SEMC27-100	27	48	21	100
SK50-SEMC32-100	32	58	24	100
SK50-SEMC40-100	40	70	27	100
SK50-SEMC16-160	16	32	17	160
SK50-SEMC22-160	22	40	19	160
SK50-SEMC27-160	27	48	21	160
SK50-SEMC32-160	32	58	24	160
SK50-SEMC40-160	40	70	27	160

◆ ◆ Патрон SK с хвостовиком Weldon для концевой фрезы



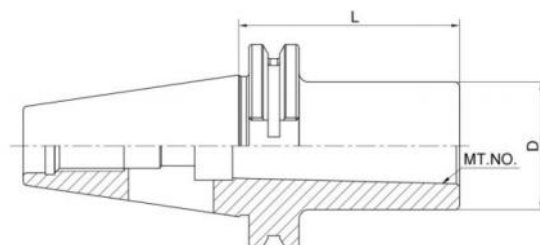
Модель	d	D	L1
SK30-SLA6-50	6	25	50
SK30-SLA8-50	8	28	50
SK30-SLA10-50	10	35	50
SK30-SLA12-50	12	42	50
SK30-SLA14-63	14	44	63
SK30-SLA16-63	16	48	63
SK30-SLA18-63	18	50	63
SK30-SLA20-70	20	52	70
SK40-SLA6-50	6	25	50
SK40-SLA8-50	8	28	50
SK40-SLA10-50	10	35	50
SK40-SLA12-50	12	42	50
SK40-SLA14-50	14	44	50
SK40-SLA16-63	16	48	63
SK40-SLA18-63	18	50	63
SK40-SLA20-63	20	52	63
SK40-SLA6-100	6	25	100
SK40-SLA8-100	8	28	100
SK40-SLA10-100	10	35	100
SK40-SLA12-100	12	42	100
SK40-SLA14-100	14	44	100
SK40-SLA16-100	16	48	100
SK40-SLA18-100	18	50	100
SK40-SLA20-100	20	52	100
SK40-SLA25-100	25	65	100
SK40-SLA32-100	32	72	100
SK40-SLA40-120	40	80	120

◆ ◆ Патрон SK с хвостовиком Weldon для концевой фрезы



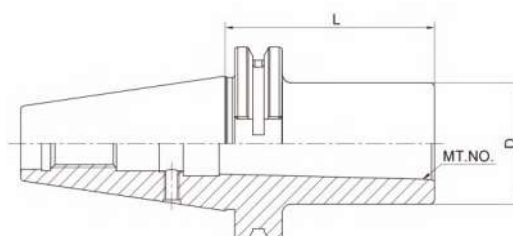
Модель	d	D	L1
SK40-SLA6-150	6	25	150
SK40-SLA8-150	8	28	150
SK40-SLA10-150	10	35	150
SK40-SLA12-150	12	42	150
SK40-SLA14-150	14	44	150
SK40-SLA16-150	16	48	150
SK40-SLA18-150	18	50	150
SK40-SLA20-150	20	52	150
SK40-SLA25-150	25	65	150
SK40-SLA32-150	32	72	150
SK40-SLA40-160	40	80	150
SK50-SLA6-63	6	25	63
SK50-SLA8-63	8	28	63
SK50-SLA10-63	10	35	63
SK50-SLA12-63	12	42	63
SK50-SLA14-63	14	44	63
SK50-SLA16-63	16	48	63
SK50-SLA18-63	18	50	63
SK50-SLA20-63	20	52	63
SK50-SLA25-80	25	65	80
SK50-SLA32-100	32	72	100
SK50-SLA40-100	40	80	100
SK50-SLA50-125	50	100	125

◆ ◆ Патрон SK для конуса Морзе с лапкой



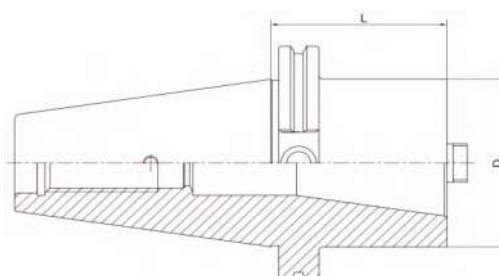
Модель	MT. NO.	D	L
SK30-MTA1-50	1	25	50
SK30-MTA2-65	2	32	50
SK30-MTA3-80	3	40	75
SK40-MTA1-50	1	25	50
SK40-MTA2-50	2	32	50
SK40-MTA3-70	3	40	70
SK40-MTA4-95	4	48	95
SK50-MTA1-45	1	25	45
SK50-MTA2-60	2	32	60
SK50-MTA3-65	3	40	65
SK50-MTA4-95	4	48	95
SK50-MTA5-105	5	63	105

◆ ◆ Патрон SK с резьбой для инструмента с конусом Морзе



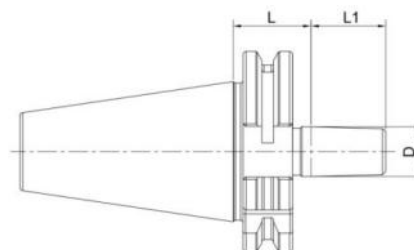
Модель	MT. NO.	D	L	M
SK40-MTB1-50	1	25	50	M6
SK40-MTB2-60	2	32	60	M10
SK40-MTB4-90	4	48	90	M16
SK50-MTB1-45	1	25	45	M6
SK50-MTB2-60	2	32	60	M10
SK50-MTB3-65	3	40	65	M12
SK50-MTB4-70	4	48	70	M16
SK50-MTB5-100	5	63	100	M20

◆ ◆ Патрон переходной на конус SK



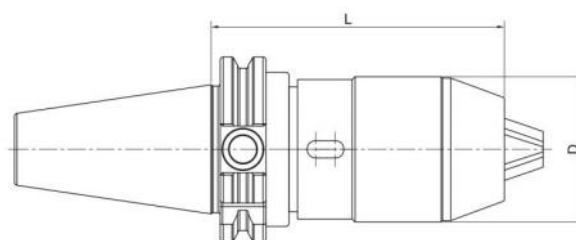
Модель	L	D
SK40-SK30-50	50	51
SK40-SK40-100	100	63
SK50-SK40-70	70	63
SK50-SK50-120	120	97

◆ ◆ Переходник для сверлильного патрона SK



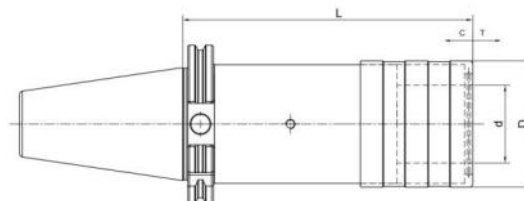
Модель	D	l	L
SK30-B12	B12	18.5	25
SK30-B16	B16	24	25
SK40-B12	B12	18.5	25
SK40-B16	B16	24	25
SK40-B18	B18	32	25
SK50-B12	B12	18.5	25
SK50-B16	B16	24	25
SK50-B18	B18	32	25

◆ ◆ Патрон SK сверлильный быстрозажимной APU



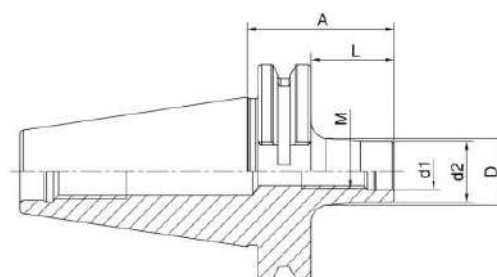
Модель	D	L	l	Вместимость
SK30-APU8-80	38	80	85	1-8
SK30-APU13-120	48	120	130	1-13
SK30-APU16-130	53	130	140.6	3-16
SK40-APU8-75	38	75	80	1-8
SK40-APU13-100	48	100	110	1-13
SK40-APU16-110	53	110	120.6	3-16
SK50-APU8-75	38	75	80	1-8
SK50-APU13-100	48	100	110	1-13
SK50-APU16-105	53	105	115.6	3-16

◆ ◆ Патрон SK резьбонарезной с осевой компенсацией



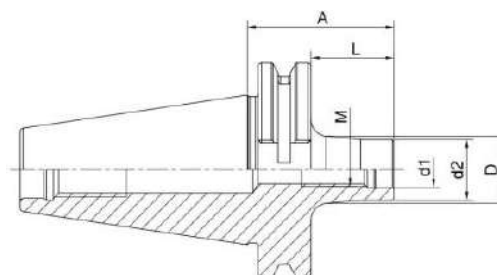
Модель	D	d	L	T	C
SK30-TC312-65	36	19	65	7.5	7.5
SK30-TC820-88	54	31	88	12.5	12.5
SK40-TC312-59	36	19	59	7.5	7.5
SK40-TC820-97	54	31	97	12.5	12.5
SK40-TC1433-140	78	48	156	22	22
SK50-TC312-63	36	19	63	7.5	7.5
SK50-TC820-97	54	31	97	12.5	12.5
SK50-TC1433-140	78	48	140	22	22

◆ ◆ Патрон SK для сменных головок



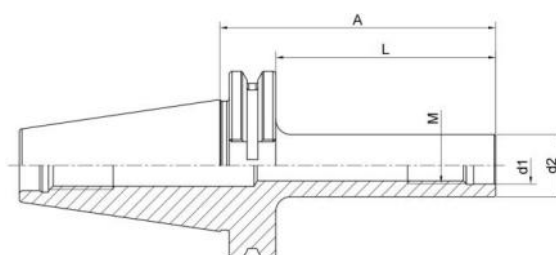
Модель	M	d1	d2	A	L	D
SK40-BOM08-44 L=25	8	8.5	14.5	44	25	15
SK40-BOM08-69 L=50	8	8.5	14.5	69	50	23
SK40-BOM08-94 L=75	8	8.5	14.5	94	75	23
SK40-BOM08-119 L=100	8	8.5	14.5	119	100	25
SK40-BOM10-24 L=5	10	10.5	18	24	5	18
SK40-BOM10-44 L=25	10	10.5	18	44	25	20
SK40-BOM10-69 L=50	10	10.5	18	69	50	23
SK40-BOM10-94 L=75	10	10.5	18	94	75	28
SK40-BOM10-119 L=100	10	10.5	18	119	100	32
SK40-BOM10-169 L=150	10	10.5	18	169	150	36.5
SK40-BOM12-24 L=5	12	12.5	21	24	5	21
SK40-BOM12-44 L=25	12	12.5	21	44	25	24
SK40-BOM12-69 L=50	12	12.5	21	69	50	24
SK40-BOM12-94 L=75	12	12.5	21	94	75	31
SK40-BOM12-119 L=100	12	12.5	21	119	100	33
SK40-BOM12-144 L=125	12	12.5	21	144	125	36
SK40-BOM12-169 L=150	12	12.5	21	169	150	40
SK40-BOM16-24 L=5	16	17	29	24	5	29
SK40-BOM16-44 L=25	16	17	29	44	25	29
SK40-BOM16-69 L=50	16	17	29	69	50	34
SK40-BOM16-94 L=75	16	17	29	94	75	34
SK40-BOM16-119 L=100	16	17	29	119	100	36
SK40-BOM16-144 L=125	16	17	29	144	125	40
SK40-BOM16-169 L=150	16	17	29	169	150	42.5

◆◆ Патрон SK для сменных головок



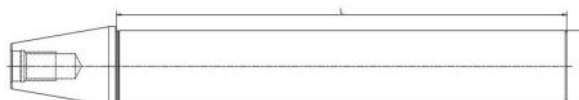
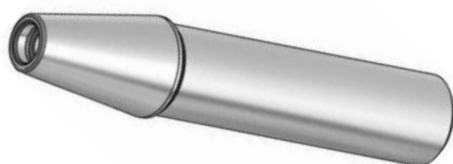
Модель	M	d1	d2	A	L	D
SK50-BOM08-69 L=50	8	8.5	14.5	69	50	23
SK50-BOM08-119 L=100	8	8.5	14.5	119	100	25
SK50-BOM08-169 L=150	8	8.5	14.5	169	150	30
SK50-BOM10-69 L=50	10	10.5	18	69	50	23
SK50-BOM10-119 L=100	10	10.5	18	119	100	32
SK50-BOM10-169 L=150	10	10.5	18	169	150	36.5
SK50-BOM12-69 L=50	12	12.5	21	69	50	24
SK50-BOM12-119 L=100	12	12.5	21	119	100	33
SK50-BOM12-169 L=150	12	12.5	21	169	150	40
SK50-BOM16-69 L=50	16	17	29	69	50	34
SK50-BOM16-119 L=100	16	17	29	119	100	36
SK50-BOM16-169 L=150	16	17	29	169	150	42.5

◆ ◆ Патрон SK для сменных головок



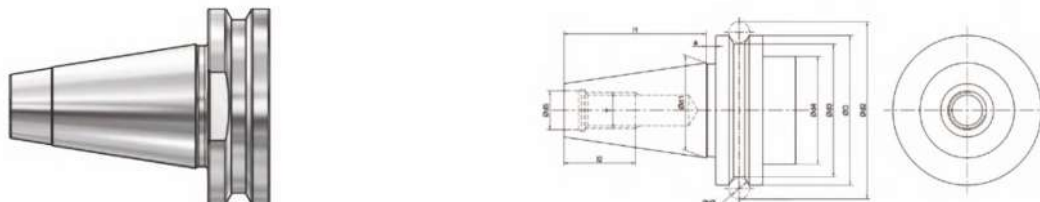
Модель	M	d1	d2	A	L
SK40-M10-119 L=100	10	10.5	18	119	100
SK40-M10-169 L=150	10	10.5	18	169	150
SK40-M12-119 L=100	12	12.5	21	119	100
SK40-M12-144 L=125	12	12.5	21	144	125
SK40-M12-169 L=150	12	12.5	21	169	150
SK40-M16-119 L=100	16	17	29	119	100
SK40-M16-144 L=125	16	17	29	144	125
SK40-M16-169 L=150	16	17	29	169	150
SK50-M10-119 L=100	10	10.5	18	119	100
SK50-M10-169 L=150	10	10.5	18	169	150
SK50-M12-119 L=100	12	12.5	21	119	100
SK50-M12-169 L=150	12	12.5	21	169	150
SK50-M16-119 L=100	16	17	29	119	100
SK50-M16-169 L=150	16	17	29	169	150

◆ ◆ Патрон SK оправка тестовая



Модель	D1	L
SK30-32-250	32	250
SK40-40-300	40	300
SK50-50-300	50	300

◆ ◆ Патрон ISO



Модель	D	d1	d2	d3	d4	d5	d7	l1	l2
ISO30	50	31.75	59.3	44.3	45	13	7	47.8	24
ISO40	63.55	44.45	72.3	56.25	50	17	7	68.4	32

Переходник для сверлильного патрона: Легированная сталь с закаленным корпусом

Обработка поверхности: Чернение и придание блеска

Допуск на конусность: < AT3

Твердость: HRC 5 8 - 6 2

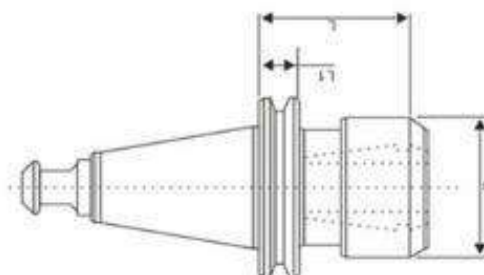
Глубина науглероживания: $0,8 \pm 0,2$ мм

Шероховатость поверхности: $Ra < 0,005$ мм

Балансировка: G2.5/25000

Охлаждение: AD

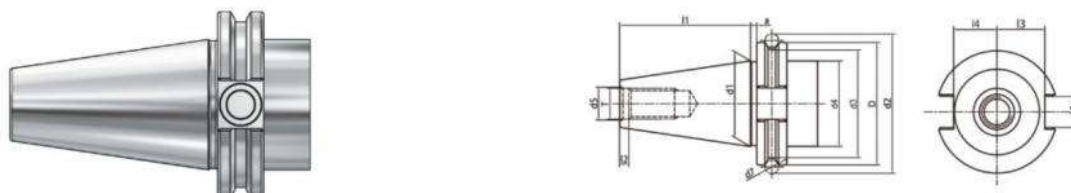
◆◆ Цанговый патрон ISO ER без пазов



Модель	D	L	Вместимость	M
ISO10-ER11MS-25	19	25	1-7	M14*0.75
ISO20-ER16MS-35	28	35	1-10	M22*1.5
ISO20-ER20MS-35	34	35	1-13	M25*1.5
ISO25-ER16MS-35	28	35	1-10	M22*1.5
ISO25-ER20MS-35	34	35	1-13	M25*1.5
ISO30-ER16-50	28	50	1-10	M22*1.5
ISO30-ER20-50	34	50	1-13	M25*1.5

Модель	D	L	Вместимость	M
ISO25-ER25-35	42	35	2-16	M32*1.5
ISO30-ER25-50	42	50	2-16	M32*1.5
ISO30-ER32-50	50	50	2-20	M40*1.5
ISO30-ER40-60	63	60	3-26	M50*1.5

◆ ◆ Цанговый патрон CAT



Модель	D	d1	d2	d3	d4	d5	d6	d7	l1	l2	l3	l4	l5	T
CAT30	1.812	1.25	2.176	1.531	1.25	0.516	0.645	0.2813	1.875	0.188	0.735	0.64	0.44	1/2-13
CAT40	2.500	1.75	2.863	2.219	1.75	0.641	0.645	0.2813	2.687	0.188	0.985	0.89	0.44	5/8-11
CAT50	3.875	2.75	4.238	3.594	2.75	1.020	1.020	0.2813	4.000	0.250	1.485	1.39	0.44	1-8

Стандарт конусности: ANSI B5.50

Материал: Легированная сталь с закаленным корпусом

Обработка поверхности: Чернение и придание блеска

Допуск на конусность: <AT3

Твердость: HRC 58-62

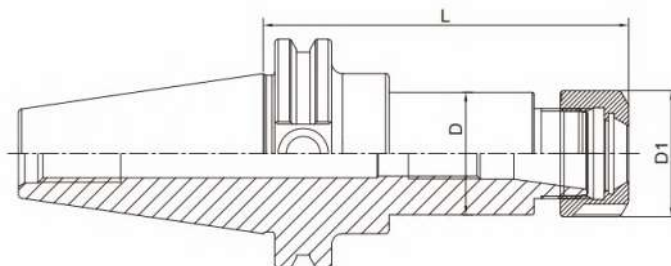
Глубина науглероживания: $0,8 \pm 0,2$ мм

Шероховатость поверхности: $Ra < 0,005$ мм

Балансировка: G6.3/15000; G2.5/25000

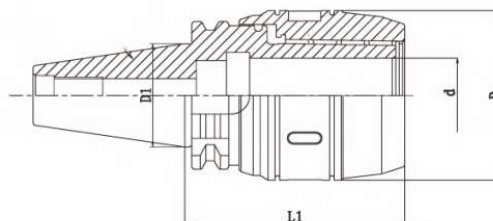
Охлаждение: AD; AD/B может быть выполнено по запросу

◆ ◆ Цанговый патрон CAT ER с гайкой UM



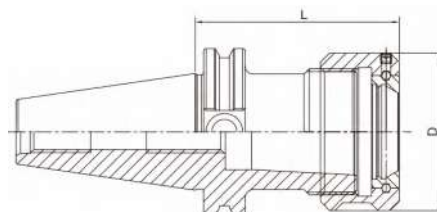
Модель	D	D1	L	Вместимость
CAT40-ER16-2.5"	28	32	2.5"	1-10
CAT40-ER20-2.5"	34	35	2.5"	1-13
CAT40-ER25-2.5"	42	42	2.5"	2-16
CAT40-ER32-3"	44.45	50	3"	2-20
CAT40-ER40-3"	50	63	3"	3-26
CAT40-ER16-4"	28	32	4"	1-10
CAT40-ER20-4"	34	35	4"	1-13
CAT40-ER25-4"	42	42	4"	2-16
CAT40-ER32-4"	44.45	50	5"	2-20
CAT40-ER40-4"	50	63	5"	3-26
CAT40-ER16-6"	28	32	6"	1-10
CAT40-ER20-6"	34	35	6"	1-13
CAT40-ER25-6"	42	42	6"	2-16
CAT50-ER20-2.5"	34	35	2.5"	1-13
CAT50-ER25-2.5"	42	42	2.5"	2-16
CAT50-ER16-4"	28	32	4"	1-10
CAT50-ER20-4"	34	35	4"	1-13
CAT50-ER25-4"	42	42	4"	2-16
CAT50-ER32-4"	50	50	4"	2-20
CAT50-ER40-4"	63	63	4"	3-26
CAT50-ER16-6"	28	32	6"	1-10
CAT50-ER20-6"	34	35	6"	1-13
CAT50-ER25-6"	42	42	6"	2-16
CAT50-ER32-6"	50	50	6"	2-20
CAT50-ER40-6"	63	63	6"	3-26
CAT50-ER25-8"	42	42	8"	2-16
CAT50-ER32-8"	50	50	8"	2-20
CAT50-ER40-8"	63	63	8"	3-26

◆◆ Силовой фрезерный патрон CAT



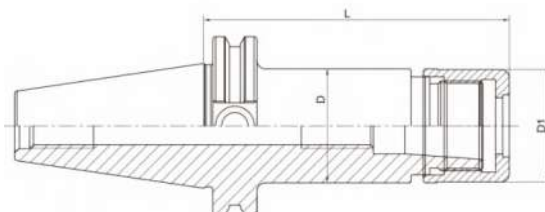
Модель	d	D	L	Вместимость
CAT40-HC3/4"-4"	3/4"	50	4"	C3/4"
CAT40-HC1"-4"	1"	59	4"	C1"
CAT40-HC1-1/4"-4"	1.25"	68	4"	C1-1/4"
CAT50-HC3/4"-4'	3/4"	50	4"	C3/4"
CAT50-HC1"-4"	1"	59	4"	C1"
CAT50-HC1-1/4"-4"	1.25"	70	4"	C1-1/4"

◆◆ Цанговый патрон CAT для цанг OZ



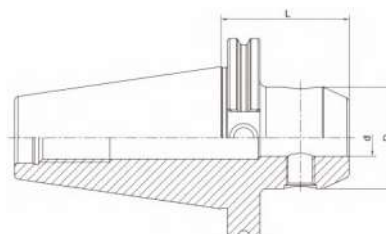
Модель	D	L	L1	D	Вместимость
CAT40-OZ25-2.25"	2.25"	2.25"	2.36"	2.36"	2 – 25
CAT40-OZ32-2.25"	2.25"	2.25"	2.83"	2.83"	3 – 32
CAT40-OZ25-4.00"	4.00"	4.00"	2.36"	2.36"	2 – 25
CAT40-OZ32-4.00"	4.00"	4.00"	2.83"	2.83"	3 – 32
CAT50-OZ25-2.25"	2.25"	2.25"	2.36"	2.36"	2 – 25
CAT50-OZ32-2.25"	2.25"	2.25"	2.83"	2.83"	3 – 32
CAT50-OZ25-4.00"	4.00"	4.00"	2.36"	2.36"	2 – 25
CAT50-OZ32-4.00"	4.00"	4.00"	2.83"	2.83"	3 – 32

◆ ◆ Высокоскоростной цанговый патрон CAT для цанг SK



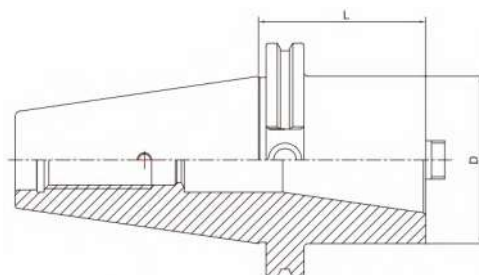
Модель	D	D1	L	Вместимость	M
CAT40-SK10-60	27.5	27.1	60	2-10	M21.5*1
CAT40-SK16-70	40.6	40	60	3-16	M32*1.5
CAT40-SK10-90	27.5	27.1	90	2-10	M21.5*1
CAT40-SK16-90	40.6	40	90	3-16	M32*1.5
CAT40-SK25-90	55.6	55	90	6-25	M45*1.5
CAT40-SK10-120	27.5	27.1	120	2-10	M21.5*1
CAT40-SK16-120	40.6	40	120	3-16	M32*1.5
CAT40-SK25-120	55.6	55	120	6-25	M45*1.5
CAT50-SK10-105	27.5	27.1	105	2-10	M21.5*1
CAT50-SK16-105	40.6	40	105	3-16	M32*1.5
CAT50-SK10-135	27.5	27.1	135	2-10	M21.5*1
CAT50-SK16-135	40.6	40	135	3-16	M32*1.5
CAT50-SK25-135	55.6	55	135	6-25	M45*1.5
CAT50-SK10-165	27.5	27.1	165	2-10	M21.5*1
CAT50-SK16-165	40.6	40	165	3-16	M32*1.5
CAT50-SK25-165	55.6	55	165	6-25	M45*1.5

◆ ◆ Патрон концевой фрезы CAT с хвостовиком Weldon



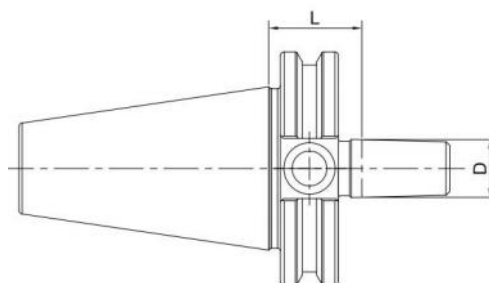
Модель	d	D	L
CAT50-SLA1/4"-1.38"	1/4"	19.81	1.38"
CAT50-SLA3/8"-1.38"	3/8"	25.4	1.38"
CAT50-SLA7/16"-1.75"	7/16"	28.575	1.75"
CAT50-SLA1/2"-1.75"	1/2"	31.75	1.75"
CAT50-SLA5/8"-1.75"	5/8"	38.1	1.75"
CAT50-SLA3/4"-1.75"	3/4"	44.45	1.75"
CAT50-SLA1"-2"	1"	50.8	2"
CAT50-SLA1-1/4"-2"	1-1/4"	63.5	2"
CAT50-SLA1-1/2"-2.25"	1-1/2"	63.5	2.25"
CAT50-SLA5/16"-2.5"	5/16"	22.225	2.5"
CAT50-SLA7/16"-2.5"	7/16"	28.575	2.5"
CAT50-SLA1/2"-2"	1/2"	31.75	2"
CAT50-SLA5/8"-2"	5/8"	38.1	2"
CAT50-SLA3/4"-2"	3/4"	44.45	2"
CAT50-SLA7/8"-3.75"	7/8"	47.625	3.75"
CAT50-SLA1-1/2"-4.5"	1-1/2"	63.5	4.5"
CAT50-SLA2"-5.37"	2"	95.25	5.37"
CAT50-SLA1/4"-4"	1/4"	19.81	4"
CAT50-SLA5/16"-4"	5/16"	22.225	4"
CAT50-SLA3/8"-4"	3/8"	25.4	4"
CAT50-SLA1/2"-4"	1/2"	31.75	4"
CAT50-SLA5/8"-4"	5/8"	38.1	4"
CAT50-SLA3/4"-4"	3/4"	44.45	4"
CAT50-SLA1"-4"	1"	50.8	4"
CAT50-SLA1-1/4"-4"	1-1/4"	63.5	4"
CAT50-SLA1/4"-6"	1/4"	19.81	6"
CAT50-SLA3/8"-6"	3/8"	25.4	6"
CAT50-SLA1/2"-6"	1/2"	31.75	6"
CAT50-SLA5/8"-6"	5/8"	38.1	6"
CAT50-SLA3/4"-6"	3/4"	44.45	6"
CAT50-SLA1"-6"	1"	50.8	6"
CAT50-SLA1-1/4"-6"	1-1/4"	63.5	6"

◆ ◆ Переходная втулка CAT для держателя инструмента



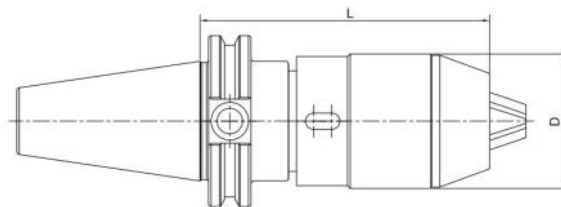
Модель	L	D
CAT40-CAT30-50	50	51
CAT40-CAT40-100	100	63
CAT50-CAT40-70	70	63
CAT50-CAT50-120	120	97

◆ ◆ Переходник для сверлильного патрона CAT



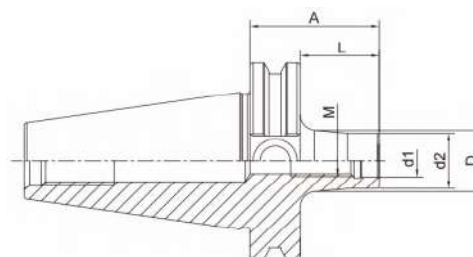
Модель	D	L
CAT40-JT2-2"	14.188	2"
CAT40-JT3-2"	20.588	2"
CAT40-JT4-2"	28.55	2"
CAT40-JT6-2"	17.17	2"
CAT40-JT33-2"	15.85	2"
CAT50-JT2-2"	14.188	2"
CAT50-JT3-2"	20.588	2"
CAT50-JT4-2"	28.55	2"
CAT50-JT6-2"	17.17	2"
CAT50-JT33-2"	15.85	2"

◆ ◆ Патрон CAT для сверлильного патрона APU



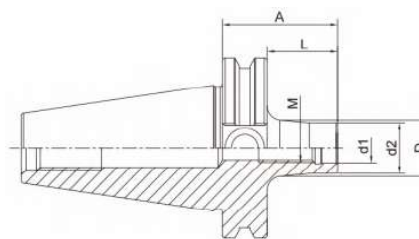
Модель	D	L		Вместимость
CAT30-APU08-85	38	85	90	1-8
CAT30-APU13-125	48	125	135	1-13
CAT30-APU16-135	53	135	145.6	3-16
CAT40-APU08-85	38	85	90	1-8
CAT40-APU13-100	48	100	110	1-13
CAT40-APU16-110	53	110	120.6	3-16
CAT50-APU8-75	38	75	80	1-8
CAT50-APU13-100	48	100	110	1-13
CAT50-APU16-110	53	110	120.6	3-16

◆ ◆ Патрон CAT для фрезерных головок с резьбой



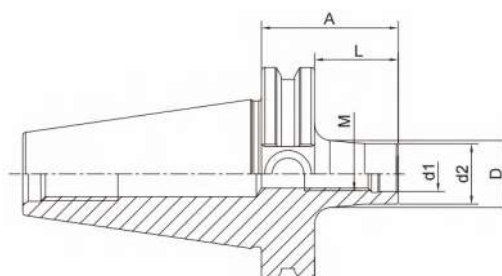
Модель	M	d1	d2	A	L	D
CAT40-BOM08-44 L=25	8	8.5	14.5	44	25	15
CAT40-BOM08-69 L=50	8	8.5	14.5	69	50	23
CAT40-BOM08-94 L=75	8	8.5	14.5	94	75	23
CAT40-BOM08-119 L=100	8	8.5	14.5	119	100	25
CAT40-BOM10-24 L=5	10	10.5	18	24	5	18
CAT40-BOM10-44 L=25	10	10.5	18	44	25	20
CAT40-BOM10-69 L=50	10	10.5	18	69	50	23
CAT40-BOM10-94 L=75	10	10.5	18	94	75	28
CAT40-BOM10-119 L=100	10	10.5	18	119	100	32
CAT40-BOM10-169 L=150	10	10.5	18	169	150	36.5

◆ ◆ Патрон CAT для фрезерных головок с резьбой



Модель	M	d1	d2	A	L	D
CAT40-BOM12-24 L=5	12	12.5	21	24	5	21
CAT40-BOM12-44 L=25	12	12.5	21	44	25	24
CAT40-BOM12-69 L=50	12	12.5	21	69	50	24
CAT40-BOM12-94 L=75	12	12.5	21	94	75	31
CAT40-BOM12-119 L=100	12	12.5	21	119	100	33
CAT40-BOM12-144 L=125	12	12.5	21	144	125	36
CAT40-BOM12-169 L=150	12	12.5	21	169	150	40
CAT40-BOM16-24 L=5	16	17	29	24	5	29
CAT40-BOM16-44 L=25	16	17	29	44	25	29
CAT40-BOM16-69 L=50	16	17	29	69	50	34
CAT40-BOM16-94 L=75	16	17	29	94	75	34
CAT40-BOM16-119 L=100	16	17	29	119	100	36
CAT40-BOM16-144 L=125	16	17	29	144	125	40
CAT40-BOM16-169 L=150	16	17	29	169	150	42.5
CAT50-M08-69 L=50	8	8.5	14.5	69	50	23
CAT50-M08-119 L=100	8	8.5	14.5	119	100	25
CAT50-M08-169 L=150	8	8.5	14.5	169	150	30
CAT50-M10-69 L=50	10	10.5	18	69	50	23
CAT50-M10-119 L=100	10	10.5	18	119	100	32
CAT50-M10-169 L=150	10	10.5	18	169	150	36.5
CAT50-M12-69 L=50	12	12.5	21	69	50	24
CAT50-M12-119 L=100	12	12.5	21	119	100	33
CAT50-M12-169 L=150	12	12.5	21	169	150	40
CAT50-M16-69 L=50	16	17	29	69	50	34
CAT50-M16-119 L=100	16	17	29	119	100	36
CAT50-M16-169 L=150	16	17	29	169	150	42.5

◆ ◆ Патрон CAT для фрезерных головок с резьбой



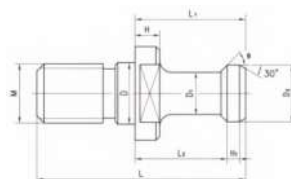
Модель	M	d1	d2	A	L
CAT40-M10-119 L=100	10	10.5	18	119	100
CAT40-M10-169 L=150	10	10.5	18	169	150
CAT40-M12-119 L=100	12	12.5	21	119	100
CAT40-M12-144 L=125	12	12.5	21	144	125
CAT40-M12-169 L=150	12	12.5	21	169	150
CAT40-M16-119 L=100	16	17	29	119	100
CAT40-M16-144 L=125	16	17	29	144	125
CAT40-M16-169 L=150	16	17	29	169	150
CAT50-M10-119 L=100	10	10.5	18	119	100
CAT50-M10-169 L=150	10	10.5	18	169	150
CAT50-M12-119 L=100	12	12.5	21	119	100
CAT50-M12-169 L=150	12	12.5	21	169	150
CAT50-M16-119 L=100	16	17	29	119	100
CAT50-M16-169 L=150	16	17	29	169	150

◆ ◆ Тестовая оправка CAT



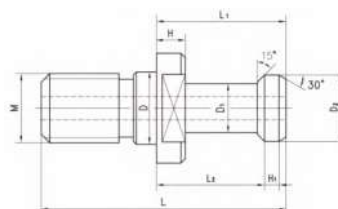
Модель	D	L
CAT30-32-250	32	250
CAT40-40-300	40	300
CAT50-50-300	50	300

◆ ◆ Штрівель MAS403-1982



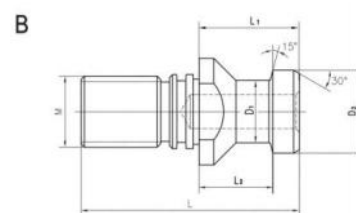
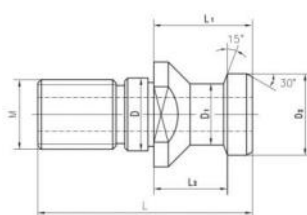
Модель	D	D1	D2	M	L	L1	L2	H	H1	θ
LDB-P30T(θ)	12.5	7	11	M12	43	23	18	5	2.5	45° 60° 90°
LDB-P40T(θ)	17	10	15	M16	60	35	28	6	3	45° 60° 90°
LDB-P45T(θ)	21	14	19	M20	70	40	31	8	4	45° 60° 90°
LDB-P50T(θ)	25	17	23	M24	85	45	35	10	5	45° 60° 90°

◆ ◆ Штрівель JIS B6339-1986



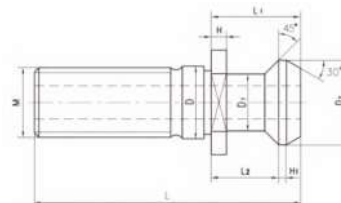
Модель	D	D1	D2	M	L	L1	L2	H	H1
LDJ-30P	12.5	8	12	M12	43	23.4	18.4	5	3
LDJ-35P	12.5	11	15	M12	44	24	19	5	3
LDJ-40P	17	14	19	M16	54	29	23	7	3
LDJ-45P	21	17	23	M20	60	30	23	7	4
LDJ-50P	25	21	28	M24	74	34	25	7	5
LDJ-55P	31	27	36	MWM30	98	48	36	11	7

◆ ◆ Штрівель DIN69872-1988



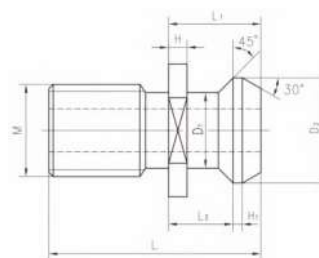
Модель	D	D1	D2	M	L	L1	L2
LDD-30A(B)	13	9	13	M12	44	24	19
LDD-40A(B)	17	14	19	M16	54	26	20
LDD-45A(B)	21	17	23	M20	65	30	23
LDD-50A(B)	25	21	28	M24	74	34	25

◆ ◆ Штрівель ISO/DIS7388/2-1984B



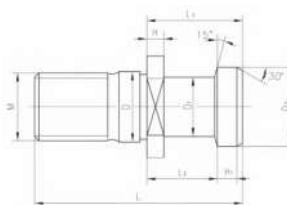
Модель	D	D1	D2	M	L	L1	L2	H	H1
LDI-30B	13	9.3	13.3	M12	27	11.8	8.1	2.7	1.2
LDI-40B	17	12.95	18.95	M16	44.5	16.4	11.15	3.25	1.75
LDI-45B	21	16.3	24.05	M20	56	20.95	14.85	4.25	2.25
LDI-50B	25	19.6	29.1	M24	65.5	25.55	17.95	5.25	2.75

◆ ◆ Штрівель ANSI/ASME B5.50-1985



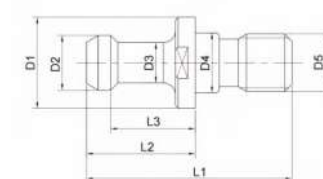
Модель	D1	D2	M	L	L1	L2	H	H1
LDA-30	9.78	13.21	1/2"-13	27.94	11.68	8.13	2.54	1.01
LDA-40	12.45	18.80	5/8"-11	38.10	16.26	11.18	3.05	1.52
LDA-45	15.37	23.88	3/4"-10	45.72	20.83	14.73	4.06	2.03
LDA-50	20.83	28.96	1"-8	58.42	25.4	17.78	5.08	2.54

◆ ◆ Штрівель DIN69872-1988



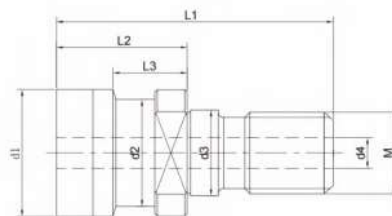
Модель	D	D1	D2	M	L	L1	L2	H	H1
LDI-30A	13	8	12	M12	44	24	19	4	3
LDI-40A	17	14	19	M16	54	26	20	4	4
LDI-45A	21	17	23	M20	65	30	23	5	5
LDI-50A	25	21	28	M24	74	34	25	6	7

◆◆ Штривель ISO



Модель	L1	L2	L3	D1	D2	D3	D4	D5
ISO20	26	12	9	12	9	6	8.5	M8
ISO25	28	12	9	13	11	7	8.5	M8
ISO30	44	24	19	17	13	9	13	M12

◆◆ Штривель NT



Модель	M	d1	d2	d3	d4	l3	l2	l1
NT40	M16	25	21.1	17	7	13.6	25	53
NT50	M24	39.29	32	25	7	13.3	25.1	65

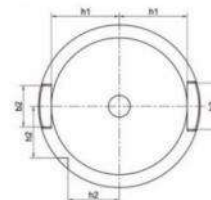
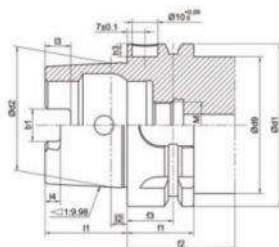
HSK

25/32/40/50/63/80/100

СЕРИЯ ДЕРЖАТЕЛЕЙ ИНСТРУМЕНТОВ



◆ ◆ Патрон HSK-A



Модель	d1	d2	d9	l1	l2	l3	l4	f1	f2	f3	h1	h2	h3	b1	b2	b3
HSK25A	25	19.006	20	13	2.5	4	2	10	20	4.5	10	7.5	-	6.05	6	7
HSK32A	32	24.007	26	16	3.2	5	3	20	35	16	13	9.5	5.4	7.05	7	9
HSK40A	40	30.007	34	20	4	6	3.5	20	35	16	17	12	5.2	8.05	9	11
HSK50A	50	38.009	42	25	5	7.5	4.5	26	42	18	21	15.5	5.1	10.54	12	14
HSK63A	63	48.010	53	32	6.3	10	6	26	42	18	26.5	20	5.0	12.54	16	18
HSK80A	80	60.012	68	40	8	12	8	26	42	18	34	25	4.9	16.04	18	20
HSK100A	100	75.013	88	50	10	15	10	29	45	20	44	31.5	4.9	20.02	20	22

Стандарт конусности: DIN 69893; ISO 12164

Материал: Легированная сталь с закаленным корпусом

Обработка поверхности: Чернение и придание блеска

Допуск на конусность: <AT3

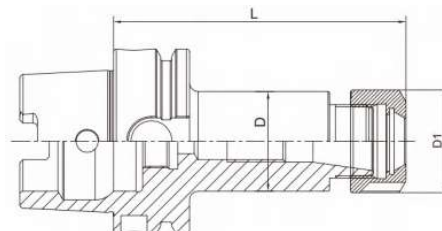
Твердость: HRC 58-62

Толщина наждака: 0,8±0,2мм

Шероховатость поверхности: Ra<0,005мм

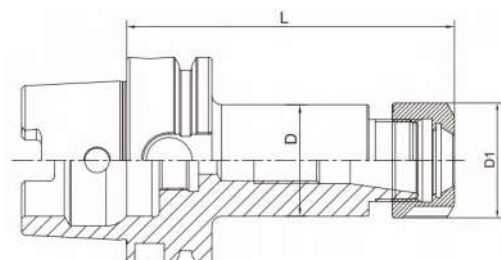
Балансировка: G6.3/15000; G2.5/25000

◆ ◆ Цанговый патрон HSK с мини-гайкой



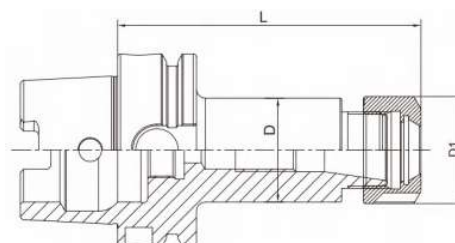
Модель	D	D1	L1	Вместимость
HSK32A-ER16-60	28	28	60	1-10
HSK32A-ER20-60	35	34	60	1-13
HSK32A-ER25-70	42	42	70	2-16
HSK32A-ER32-80	50	50	80	3-20
HSK40A-ER16-70	28	28	70	1-10
HSK40A-ER20-70	35	34	70	1-13
HSK40A-ER25-80	42	42	80	2-16
HSK40A-ER32-80	50	50	80	3-20
HSK50A-ER16-80	28	28	80	1-10
HSK50A-ER20-80	35	34	80	1-13
HSK50A-ER25-80	42	42	80	2-16
HSK50A-ER32-100	50	50	100	3-20
HSK63A-ER16-80	32	32	80	1-10
HSK63A-ER20-80	35	34	80	1-13
HSK63A-ER25-80	42	42	80	2-16
HSK63A-ER32-80	50	50	80	3-20
HSK63A-ER40-80	63	63	90	4-26
HSK63A-ER16-100	32	32	100	1-10
HSK63A-ER20-100	35	34	100	1-13
HSK63A-ER25-100	42	42	100	2-16
HSK63A-ER32-100	50	50	100	3-20
HSK63A-ER40-100	63	63	100	4-26
HSK63A-ER16-160	32	32	160	1-10
HSK63A-ER20-160	35	35	160	1-13
HSK63A-ER25-160	42	42	160	2-16
HSK63A-ER32-160	50	50	160	3-20
HSK63A-ER40-160	63	63	160	4-26
HSK63A-ER16-200	32	32	200	1-10
HSK63A-ER20-200	35	35	200	1-13
HSK63A-ER25-200	42	42	200	2-16
HSK63A-ER32-200	50	50	200	3-20
HSK63A-ER40-200	63	63	200	4-26

◆ ◆ Цанговый патрон HSK с мини-гайкой



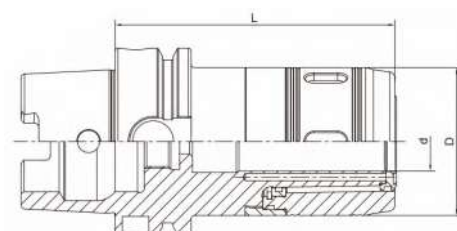
Модель	D	D1	L1	Вместимость
HSK100A-ER16-100	32	32	100	1-10
HSK100A-ER20-100	35	35	100	1-13
HSK100A-ER25-100	42	42	100	2-16
HSK100A-ER32-100	50	50	100	3-20
HSK100A-ER40-120	63	63	120	4-26
HSK100A-ER16-160	32	32	160	1-10
HSK100A-ER20-160	35	35	160	1-13
HSK100A-ER25-160	42	42	160	2-16
HSK100A-ER32-160	50	50	160	3-20
HSK100A-ER40-160	63	63	160	4-26
HSK100A-ER16-200	32	32	200	1-10
HSK100A-ER20-200	35	35	200	1-13
HSK100A-ER25-200	42	42	200	2-16
HSK100A-ER32-200	50	50	200	3-20
HSK100A-ER40-200	63	63	200	4-26

◆ ◆ Цанговый патрон HSK с мини-гайкой



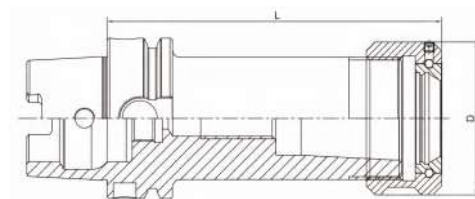
Модель	D	D1	L1	Вместимость
HSK32A-ER11M-60	16	16	60	1-7
HSK32A-ER16M-60	22	22	60	1-10
HSK32A-ER20M-60	28	28	60	1-13
HSK40A-ER11M-60	16	16	60	1-7
HSK40A-ER16M-60	22	22	60	1-10
HSK40A-ER20M-60	28	28	60	1-13
HSK50A-ER11M-70	16	16	70	1-7
HSK50A-ER16M-70	22	22	70	1-10
HSK50A-ER20M-70	28	28	70	1-13
HSK63A-ER11M-100	16	16	100	1-7
HSK63A-ER16M-100	22	22	100	1-10
HSK63A-ER20M-100	28	28	100	1-13
HSK63A-ER25M-100	35	35	100	2-16
HSK63A-ER11M-160	16	16	160	1-7
HSK63A-ER16M-160	22	28	160	1-10
HSK63A-ER20M-160	28	22	160	1-13
HSK63A-ER25M-160	35	35	160	2-16
HSK100A-ER16M-100	22	22	100	1-10
HSK100A-ER20M-100	28	28	100	1-13
HSK100A-ER25M-100	35	35	100	2-16
HSK100A-ER16M-160	22	22	160	1-10
HSK100A-ER20M-160	28	28	160	1-13
HSK100A-ER25M-160	35	35	160	2-16

◆◆ Мощный фрезерный патрон HSK



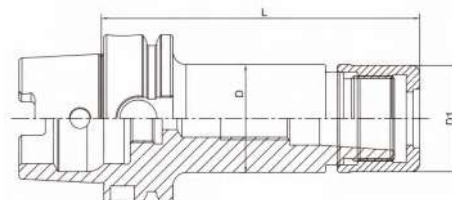
Модель	d	D	L	Вместимость
HSK50A-MC20-100	20	55	100	3-16; 20
HSK50A-MC25-100	25	59	100	3-20; 25
HSK50A-MC32-110	32	68	110	3-25; 32
HSK63A-MC16-100	16	45	100	3-12; 16
HSK63A-MC20-100	20	55	100	3-16; 20
HSK63A-MC25-100	25	59	100	3-20; 25
HSK63A-MC32-120	32	68	120	3-25; 32
HSK63A-MC32-150	32	68	150	3-25; 32
HSK63A-MC32-200	32	68	200	3-25; 32
HSK100A-MC20-105	20	55	105	3-16; 20
HSK100A-MC25-105	25	59	105	3-20; 25
HSK100A-MC32-120	32	73	120	3-25; 32
HSK100A-MC42-120	42	88	120	3-32; 42
HSK100A-MC20-150	20	55	150	3-16; 20
HSK100A-MC25-150	25	59	150	3-20; 25
HSK100A-MC32-150	32	73	150	3-25; 32
HSK100A-MC42-150	42	88	150	3-32; 42
HSK100A-MC20-200	20	55	200	3-16; 20
HSK100A-MC25-200	25	59	200	3-20; 25
HSK100A-MC32-200	32	73	200	3-25; 32
HSK100A-MC42-200	42	88	200	3-32; 42

◆ ◆ Цанговый патрон HSK с цангой OZ



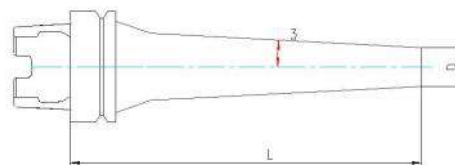
Модель	D	L	Вместимость
HSK50A-OZ16-90	43	90	2-16
HSK50A-OZ25-110	60	110	2-25
HSK63A-OZ16-100	43	100	2-16
HSK63A-OZ25-100	60	100	2-25
HSK63A-OZ32-120	72	120	3-32
HSK100A-OZ16-110	43	110	2-16
HSK100A-OZ25-120	60	120	2-25
HSK100A-OZ32-130	72	130	3-32

◆ ◆ Высокоскоростной цанговый патрон HSK с цангой SK



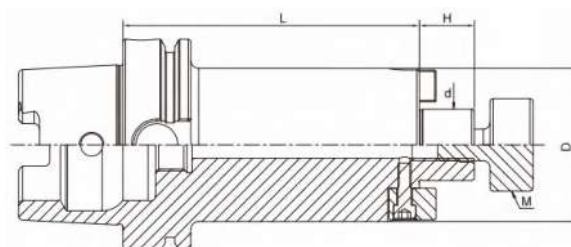
Модель	D	D1	L	Вместимость	M
HSK63A-SK10-90	27.5	27	90	2-10	M21.5*1
HSK63A-SK16-90	40.6	40	90	3-16	M32*1.5
HSK63A-SK25-90	55.6	55	90	6-25	M45*1.5
HSK100A-SK10-90	27.5	27	90	2-10	M21.5*1
HSK100A-SK16-90	40.6	40	90	3-16	M32*1.5
HSK100A-SK16-90	55.6	55	90	6-25	M45*1.5
HSK63A-SK10-150	27.5	27	150	2-10	M21.5*1
HSK63A-SK16-150	40.6	40	150	3-16	M32*1.5
HSK63A-SK25-150	55.6	55	150	6-25	M45*1.5
HSK100A-SK10-150	27.5	27.1	150	2-10	M21.5*1
HSK100A-SK16-150	40.6	40	150	3-16	M32*1.5
HSK100A-SK25-150	55.6	55	150	6-25	M45*1.5

◆◆ Прецизионный винтовой цанговый патрон HSK с цангой DC



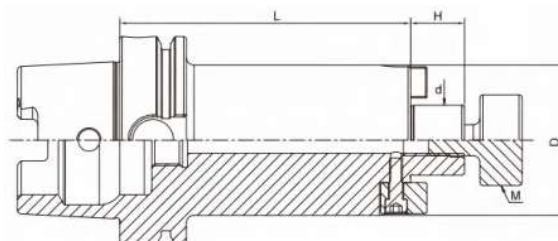
Модель	D	L	Вместимость
HSK63A-DC06-90	14	90	1-6
HSK63A-DC06-120	14	120	1-6
HSK63A-DC06-150	14	150	1-6
HSK63A-DC08-90	22	90	1-10
HSK63A-DC08-120	22	120	1-10
HSK63A-DC08-150	22	150	1-10
HSK63A-DC08-200	22	200	1-10
HSK63A-DC12-90	34	90	1-12
HSK63A-DC12-120	34	120	1-12
HSK63A-DC12-150	34	150	1-12
HSK63A-DC12-200	34	200	1-12
HSK100A-DC06-110	14	110	1-6
HSK100A-DC06-150	14	150	1-6
HSK100A-DC08-110	22	110	1-10
HSK100A-DC08-150	22	150	1-10
HSK100A-DC08-200	22	200	1-10
HSK100A-DC12-120	34	120	1-12
HSK100A-DC12-150	34	150	1-12
HSK100A-DC12-200	34	200	1-12

◆◆ Патрон HSK торцевой фрезы



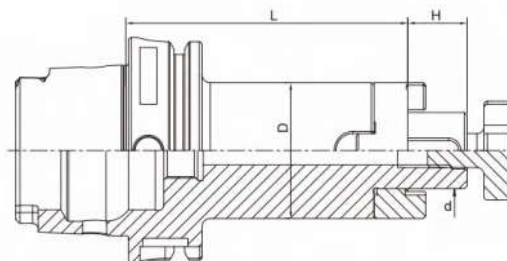
Модель	d	D	H	L	M
HSK32A-FMB16-45	16	38	16	45	M8
HSK32A-FMB22-50	22	48	18	50	M10
HSK40A-FMB22-50	22	48	18	50	M10
HSK40A-FMB27-55	27	58	20	55	M12
HSK40A-FMB32-60	32	78	22	60	M16
HSK50A-FMB16-50	16	38	16	50	M8
HSK50A-FMB22-60	22	48	18	60	M10
HSK50A-FMB27-60	27	58	20	60	M12
HSK50A-FMB32-60	32	78	22	60	M16
HSK63A-FMB16-50	16	38	16	50	M8
HSK63A-FMB22-50	22	48	18	50	M10
HSK63A-FMB27-60	27	58	20	60	M12
HSK63A-FMB32-60	32	78	22	60	M16
HSK63A-FMB40-60	40	88	25	60	M20
HSK63A-FMB16-100	16	38	16	100	M8
HSK63A-FMB22-100	22	48	18	100	M10
HSK63A-FMB27-100	27	58	20	100	M12
HSK63A-FMB32-100	32	78	22	100	M16
HSK63A-FMB40-100	40	88	25	100	M20
HSK63A-FMB16-160	16	38	16	160	M8
HSK63A-FMB22-160	22	48	18	160	M10
HSK63A-FMB27-160	27	58	20	160	M12
HSK63A-FMB32-160	32	78	22	160	M16
HSK63A-FMB40-160	40	88	25	160	M20

◆◆ Патрон HSK торцевой фрезы



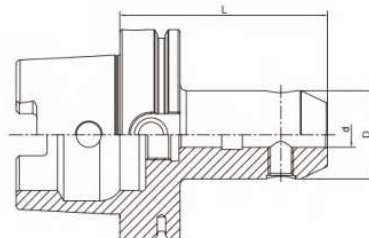
Модель	d	D	H	L	M
HSK100A-FMB22-70	22	48	18	70	M10
HSK100A-FMB27-70	27	58	22	70	M12
HSK100A-FMB32-60	32	78	22	60	M16
HSK100A-FMB40-60	40	88	25	60	M20
HSK100A-FMB60-70	60	129	25	70	MWM30
HSK100A-FMB22-100	22	48	18	100	M10
HSK100A-FMB27-100	27	58	20	100	M12
HSK100A-FMB32-100	32	78	22	100	M16
HSK100A-FMB40-100	40	88	25	100	M20
HSK100A-FMB60-100	60	138	25	100	MWM30
HSK100A-FMB22-160	22	48	18	160	M10
HSK100A-FMB27-160	27	58	20	160	M12
HSK100A-FMB32-160	32	78	22	160	M16
HSK100A-FMB40-160	40	88	25	160	M20
HSK100A-FMB60-160	60	138	25	160	MWM30

◆◆ Патрон HSK для торцевой фрезы



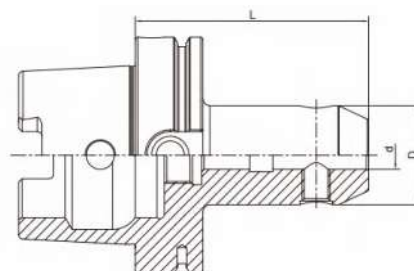
Модель	d	D	L	L1
HSK32A-SEMC16-55	16	32	55	17
HSK32A-SEMC22-55	22	40	55	19
HSK32A-SEMC27-65	27	48	65	21
HSK32A-SEMC32-65	32	58	65	24
HSK40A-SEMC16-50	16	32	50	17
HSK40A-SEMC22-50	22	40	50	19
HSK40A-SEMC27-65	27	48	65	21
HSK40A-SEMC32-65	32	58	65	24
HSK50A-SEMC16-50	16	32	50	17
HSK50A-SEMC22-50	22	40	50	19
HSK50A-SEMC27-65	27	48	65	21
HSK50A-SEMC32-65	32	58	65	24
HSK63A-SEMC16-60	16	32	60	17
HSK63A-SEMC22-60	22	40	60	19
HSK63A-SEMC27-60	27	48	60	21
HSK63A-SEMC32-60	32	58	60	24
HSK63A-SEMC40-70	40	70	70	27
HSK63A-SEMC16-100	16	32	100	17
HSK63A-SEMC22-100	22	40	100	19
HSK63A-SEMC27-100	27	48	100	21
HSK63A-SEMC32-100	32	58	100	24
HSK100A-SEMC16-60	16	32	60	17
HSK100A-SEMC22-60	22	40	60	19
HSK100A-SEMC27-60	27	48	60	21
HSK100A-SEMC32-60	32	58	60	24
HSK100A-SEMC40-70	40	70	70	27

◆◆ Патрон HSK Weldon для концевой фрезы



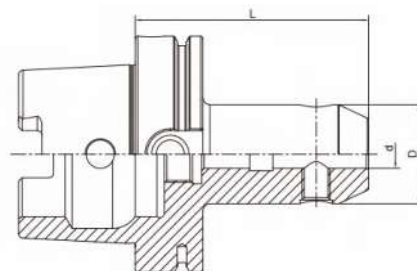
Модель	d	D	L
HSK32A-SLA08-60	8	28	60
HSK32A-SLA10-65	10	35	65
HSL32A-SLA12-70	12	42	70
HSK32A-SLA14-75	14	44	75
HSK32A-SLA16-75	16	48	75
HSK32A-SLA20-90	20	52	90
HSK40A-SLA06-60	6	25	60
HSK40A-SLA08-60	8	28	60
HSK40A-SLA10-60	10	35	60
HSK40A-SLA12-70	12	42	70
HSK40A-SLA14-75	14	44	75
HSK40A-SLA16-75	16	48	75
HSK40A-SLA18-85	18	50	85
HSK40A-SLA20-85	20	52	85
HSK40A-SLA25-95	25	60	95
HSK40A-SLA32-105	32	60	105
HSK50A-SLA06-65	6	25	65
HSK50A-SLA08-65	8	28	65
HSK50A-SLA10-65	10	35	65
HSK50A-SLA12-80	12	42	80
HSK50A-SLA14-80	14	44	80
HSK50A-SLA16-80	16	48	80
HSK50A-SLA18-80	18	50	80
HSK50A-SLA20-80	20	52	80
HSK50A-SLA25-110	25	60	110
HSK50A-SLA32-110	32	60	110

◆◆ Патрон HSK Weldon для концевой фрезы



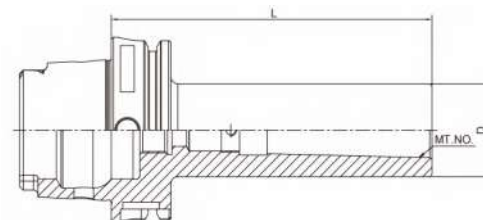
Модель	d	D	L
HSK63A-SLA06-65	6	25	65
HSK63A-SLA08-65	8	28	65
HSK63A-SLA10-65	10	35	65
HSK63A-SLA12-80	12	42	80
HSK63A-SLA14-80	14	44	80
HSK63A-SLA16-80	16	48	80
HSK63A-SLA20-80	20	52	80
HSK63A-SLA25-110	25	65	110
HSK63A-SLA32-110	32	72	110
HSK63A-SLA40-125	40	80	125
HSK63A-SLA06-100	6	25	100
HSK63A-SLA08-100	8	28	100
HSK63A-SLA10-100	10	35	100
HSK63A-SLA14-100	14	44	100
HSK63A-SLA16-100	16	48	100
HSK63A-SLA18-100	18	50	100
HSK63A-SLA20-100	20	52	100
HSK63A-SLA06-150	6	25	150
HSK63A-SLA08-150	8	28	150
HSK63A-SLA10-150	10	35	150
HSK63A-SLA12-150	12	42	150
HSK63A-SLA14-150	14	44	150
HSK63A-SLA16-150	16	48	150
HSK63A-SLA18-150	18	50	150
HSK63A-SLA20-150	20	52	150
HSK63A-SLA25-150	25	72	150
HSK63A-SLA32-150	32	80	150

◆◆ Патрон HSK Weldon для концевой фрезы



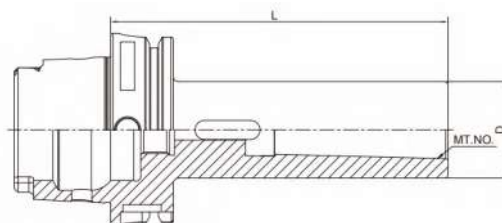
Модель	d	D	L
HSK100A-SLA08-80	8	28	80
HSK100A-SLA10-80	10	35	80
HSK100A-SLA12-80	12	42	80
HSK100A-SLA14-80	14	44	80
HSK100A-SLA16-100	16	48	100
HSK100A-SLA18-100	18	50	100
HSK100A-SLA20-100	20	52	100
HSK100A-SLA25-100	25	65	100
HSK100A-SLA32-100	32	72	100
HSK100A-SLA40-120	40	80	120
HSK100A-SLA08-150	8	28	150
HSK100A-SLA10-150	10	35	150
HSK100A-SLA12-150	12	42	150
HSK100A-SLA14-150	14	44	150
HSK100A-SLA14-150	14	44	150
HSK100A-SLA16-150	16	48	150
HSK100A-SLA20-150	20	52	150
HSK100A-SLA25-150	25	65	150
HSK100A-SLA32-150	32	72	150
HSK100A-SLA40-150	40	80	150

◆◆ Переходник HSK типа конус Морзе с резьбой



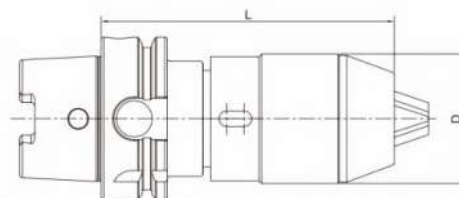
Модель	MT. NO.	D	L
HSK50A-MTB1-100	1	25	100
HSK50A-MTB2-120	2	32	120
HSK50A-MTB3-140	3	40	140
HSK63A-MTB1-100	1	25	100
HSK63A-MTB2-120	2	32	120
HSK63A-MTB3-140	3	40	140
HSK63A-MTB4-160	4	48	160
HSK100A-MTB1-110	1	25	110
HSK100A-MTB2-120	2	32	120
HSK100A-MTB3-150	3	40	150
HSK100A-MTB4-170	4	48	170
HSK100A-MTB5-200	5	63	200

◆◆ Переходник HSK для конуса Морзе с лапкой



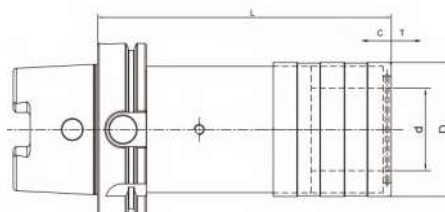
Модель	MT. NO.	D	L
HSK50A-MTA1-100	1	25	100
HSK50A-MTA2-120	2	32	120
HSK50A-MTA3-140	3	40	140
HSK63A-MTA1-100	1	25	100
HSK63A-MTA2-120	2	32	120
HSK63A-MTA3-140	3	40	140
HSK63A-MTA4-160	4	48	160
HSK100A-MTA1-110	1	25	110
HSK100A-MTA2-120	2	32	120
HSK100A-MTA3-150	3	40	150
HSK100A-MTA4-170	4	48	170
HSK100A-MTA5-200	5	63	200

◆ ◆ Сверлильный патрон HSK



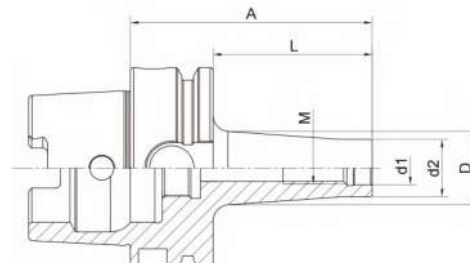
Модель	D	L		Вместимость
HSK50A-APU08-120	38	120	130	1-8
HSK50A-APU13-135	48	135	140	1-13
HSK50A-APU16-140	53	140	145	3-16
HSK63A-APU08-120	38	120	130	1-8
HSK63A-APU13-150	48	150	160	1-13
HSK63A-APU16-155	53	155	165	3-16
HSK100A-APU13-155	48	155	165	1-13
HSK100A-APU16-160	53	160	170	3-16

◆ ◆ Быстросменный резьбонарезной патрон HSK с компенсацией длины



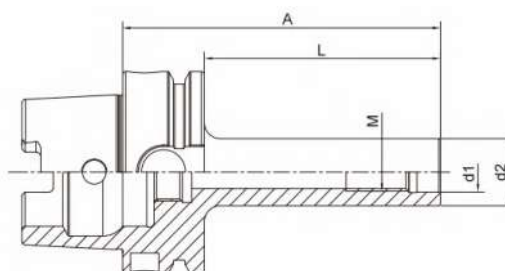
Модель	d	D	L	T	C
HSK50A-TC312-72	19	36	72	7.5	7.5
HSK50A-TC820-110	31	53	110	12.5	12.5
HSK63A-TC312-102	19	36	102	7.5	7.5
HSK63A-TC820-140	31	53	140	12.5	12.5
HSK63A-TC1433-141	48	78	141	22	22
HSK100A-TC312-112	19	36	112	7.5	7.5
HSK100A-TC820-148	31	53	148	12.5	12.5
HSK100A-TC1433-144	48	78	144	22	22

◆◆ Патрон HSK для сменных головок



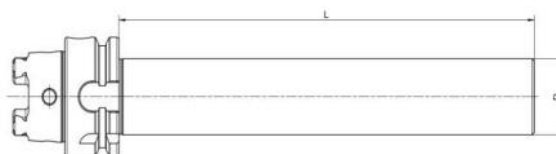
Модель	M	d1	d2	A	L	D
HSK63A-BOM08-51 L=25	8	8.5	14.5	51	25	15
HSK63A-BOM08-76 L=50	8	8.5	14.5	76	50	23
HSK63A-BOM08-101 L=75	8	8.5	14.5	101	75	23
HSK63A-BOM10-51 L=25	10	10.5	18	51	25	20
HSK63A-BOM10-76 L=50	10	10.5	18	76	50	23
HSK63A-BOM10-126 L=100	10	10.5	18	126	100	32
HSK63A-BOM10-176 L=150	10	10.5	18	176	150	36.5
HSK63A-BOM12-51 L=25	12	12.5	21	51	25	24
HSK63A-BOM12-76 L=50	12	12.5	21	76	50	34
HSK63A-BOM12-101 L=75	12	12.5	21	101	75	31
HSK63A-BOM12-126 L=100	12	12.5	21	126	100	33
HSK63A-BOM12-176 L=150	12	12.5	21	176	150	40
HSK63A-BOM16-51 L=25	16	17	29	51	25	29
HSK63A-BOM16-76 L=50	16	17	29	76	50	34
HSK63A-BOM16-101 L=75	16	17	29	101	75	34
HSK63A-BOM16-126 L=100	16	17	29	126	100	36
HSK63A-BOM16-176 L=150	16	17	29	176	150	42.5
HSK100A-BOM08-79 L=50	8	8.5	14.5	79	50	23
HSK100A-BOM10-79 L=50	10	10.5	18	79	50	23
HSK100A-BOM10-129 L=100	10	10.5	18	129	100	32
HSK100A-BOM10-179 L=150	10	10.5	18	179	150	36.5
HSK100A-BOM12-79 L=50	12	12.5	21	79	50	24
HSK100A-BOM12-129 L=100	12	12.5	21	129	100	33
HSK100A-BBOM12-179 L=150	12	12.5	21	179	150	40
HSK100A-BOM16-79 L=50	16	17	29	79	50	34
HSK100A-BOM16-129 L=100	16	17	29	129	100	36
HSK100A-BOM16-179 L=150	16	17	29	179	150	42.5

◆◆ Патрон HSK для сменных головок



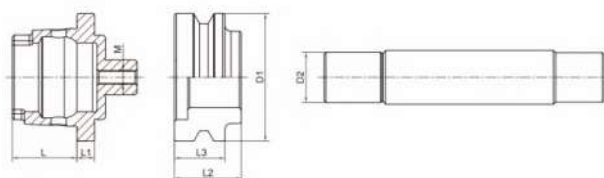
Модель	M	d1	d2	A	L
HSK63A-M10-126 L=100	10	10.5	18	126	100
HSK63A-M10-176 L=150	10	10.5	18	176	150
HSK63A-M12-101 L=75	12	12.5	21	101	75
HSK63A-M12-126 L=100	12	12.5	21	126	100
HSK63A-M12-176 L=150	12	12.5	21	176	150
HSK63A-M16-101 L=75	16	17	29	101	75
HSK63A-M16-126 L=100	16	17	29	126	100
HSK63A-M16-176 L=150	16	17	29	176	150
HSK100A-M10-129 L=100	10	10.5	18	129	100
HSK100A-M10-179 L=150	10	10.5	18	179	150
HSK100A-M12-126 L=100	12	12.5	21	126	100
HSK100A-M12-179 L=150	12	12.5	21	179	150
HSK100A-M16-129 L=100	16	17	29	129	100
HSK100A-M16-179 L=150	16	17	29	179	150

◆ ◆ Тестовая оправка HSK



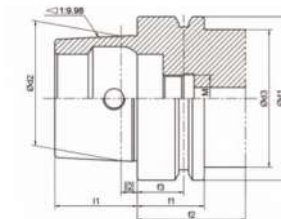
Модель	D	L
HSK32A-25-180	25	180
HSK40A-25-180	25	180
HSK50A-32-200	32	200
HSK63A-40-300	40	300
HSK80A-50-300	50	300
HSK100A-50-300	50	300

◆ ◆ Оправка для регулировки механизма HSK-ATC



Модель	D1	D2	L	L1	L2	L3	M
HSK50A-ATC-25D	50	25	25	8	22	18	M6
HSK63A-ATC-30D	63	30	32	8	30	18	M8
HSK80A-ATC-35D	80	35	40	8	36	18	M10
HSK100A-ATC-40D	100	40	50	10	45	19	M10

◆ ◆ Патрон HSK-E



Модель	d1	d2	d3	l1	l2	f1	f2	f3
HSK20E	20	15.203	16	10	2	8	16	3.5
HSK25E	25	19.006	20	13	2.5	10	20	4.5
HSK32E	32	24.007	26	16	3.2	20	35	16
HSK40E	40	30.007	34	20	4	20	35	16
HSK50E	50	38.009	42	25	5	26	42	18
HSK63E	63	48.010	53	32	6.3	26	42	18

Стандарт конусности: DIN 69893; ISO 12164

Материал: Легированная сталь с закаленным корпусом

Обработка поверхности: Чернение и придание блеска

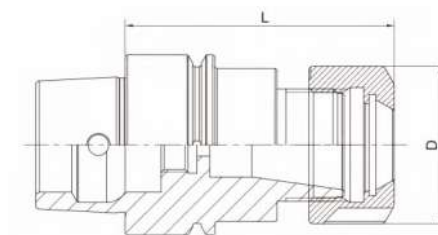
Допуск на конусность: <AT3

Твердость: HRC 58-62

Шероховатость поверхности: Ra<0,005мм

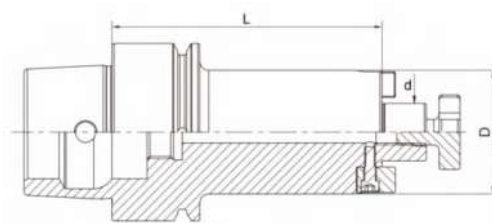
Балансировка: G6.3/15000; G2.5/25000

◆◆ Цанговый патрон HSK-E с цангой ER



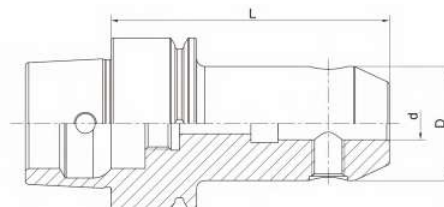
Модель	D	L	Вместимость
HSK25E-ER11-52	22	52	1-10
HSK25E-ER16-65	28	65	1-10
HSK25E-ER25-70	42	70	2-16
HSK32E-ER11M-60	16	60	1-7
HSK32E-ER16M-60	22	60	1-10
HSK32E-ER20M-60	28	60	1-13
HSK32E-ER16A-60	28	60	1-10
HSK32E-ER20A-60	34	60	1-13
HSK32E-ER25-80	42	85	2-16
HSK32E-ER32-80	50	80	2-20
HSK40E-ER16M-60	28	60	1-10
HSK40E-ER20M-60	34	60	1-13
HSK40E-ER25-75	42	75	2-16
HSK40E-ER32-100	50	100	2-20
HSK50E-ER16-80	28	80	1-10
HSK50E-ER25-80	42	80	2-16
HSK50E-ER32-85	50	85	2-20
HSK50E-ER40-100	63	100	3-26
HSK63E-ER16A-75	28	75	1-10
HSK63E-ER25-80	42	80	2-16
HSK63E-ER32-100	50	100	2-20
HSK63E-ER40-100	63	100	3-26

◆◆ Патрон HSK-E торцевой фрезы



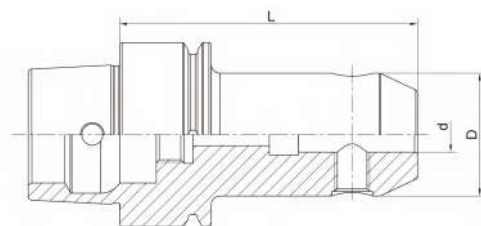
Модель	d	D	L1
HSK32E-FMB16-50	16	38	50
HSK40E-FMB16-50	16	38	50
HSK40E-FMB22-50	22	48	50
HSK40E-FMB27-55	27	58	55
HSK50E-FMB16-50	16	38	50
HSK50E-FMB22-60	22	48	60
HSK50E-FMB27-60	27	58	60
HSK50E-FMB32-60	32	78	60
HSK63E-FMB16-50	16	38	50
HSK63E-FMB22-60	22	48	60
HSK63E-FMB27-60	27	58	60
HSK63E-FMB32-60	32	78	60
HSK63E-FMB40-60	40	88	60

◆◆ Патрон HSK-E Weldon для концевой фрезы



Модель	d	D	L1
HSK32E-SLA06-60	6	25	60
HSK32E-SLA08-60	8	28	60
HSK32E-SLA10-65	10	35	65
HSK40E-SLA06-60	6	25	60
HSK40E-SLA08-60	8	28	60
HSK40E-SLA10-60	10	35	60
HSK40E-SLA12-70	12	42	70
HSK40E-SLA14-75	14	44	75
HSK40E-SLA16-75	16	48	75
HSK40E-SLA20-75	20	52	75
HSK50E-SLA06-65	6	25	65
HSK50E-SLA08-65	8	28	65
HSK50E-SLA10-65	10	35	65
HSK50E-SLA12-80	12	42	80
HSK50E-SLA14-80	14	44	80
HSK50E-SLA16-80	16	48	80
HSK50E-SLA18-80	18	50	80
HSK50E-SLA20-80	20	52	80
HSK50E-SLA20-100	20	52	100
HSK50E-SLA25-100	25	65	100

◆ ◆ Патрон Weldon для концевой фрезы



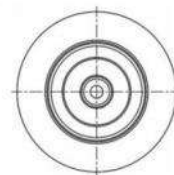
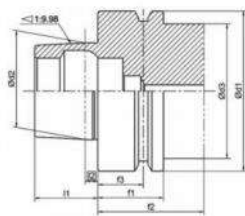
Модель	d	D	L1
HSK63E-SLA06-65	6	25	65
HSK63E-SLA08-65	8	28	65
HSK63E-SLA10-65	10	35	65
HSK63E-SLA12-80	12	42	80
HSK63E-SLA14-80	14	44	80
HSK63E-SLA16-80	16	48	80
HSK63E-SLA18-80	18	50	80
HSK63E-SLA20-80	20	52	80
HSK63E-SLA25-110	25	65	110
HSK63E-SLA32-110	32	72	110
HSK63E-SLA40-120	40	80	120

◆ ◆ Тестовая оправка



Модель	D	L
HSK25E-20-150	20	150
HSK32E-25-180	25	180
HSK40E-25-180	25	180
HSK50E-32-200	32	200

◆ ◆ Патрон HSK-F



Модель	d1	d2	d3	l1	l2	f1	f2	f3
HSK50F	50	30.007	42	20	4	26	42	18
HSK63F	63	38.009	53	25	5	26	42	18
HSK80F	80	48.010	68	32	6.3	26	42	18

Стандарт на конусность держателя концевой фрезы: DIN 69893; ISO 12164

Материал: Легированная сталь с закаленным корпусом

Обработка поверхности: Чернение и придание блеска

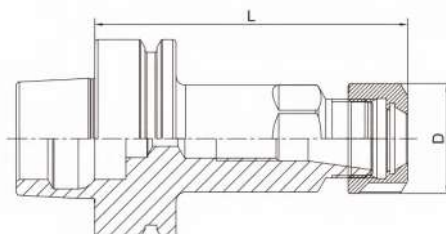
Допуск на конусность: <AT3

Твердость: HRC 58-62

Шероховатость поверхности: Ra<0,005мм

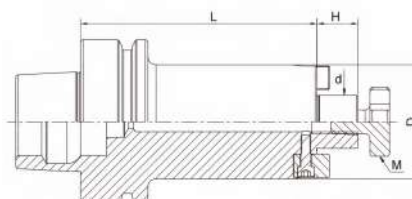
Балансировка: G6.3/15000; G2.5/25000

◆ ◆ Цанговый патрон HSK-F с цангой ER



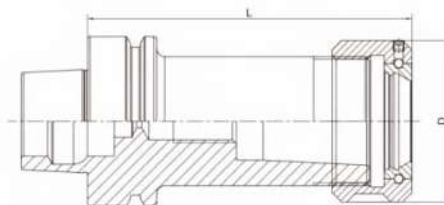
Модель	D	L	Вместимость
HSK40F-ER16A-60	28	60	1-10
HSK40F-ER25-60	42	60	2-16
HSK50F-ER25-70	42	70	2-16
HSK50F-ER32-80	50	80	2-20
HSK50F-ER40-80	63	80	3-26
HSK63F-ER16A-60	28	60	1-10
HSK63F-ER25-70	42	70	2-16
HSK63F-ER32-75	50	75	2-20
HSK63F-ER40-80	63	80	3-26
HSK63F-ER16A-100	28	100	1-10
HSK63F-ER25-100	42	100	2-16
HSK63F-ER32-100	50	100	2-20
HSK63F-ER40-100	63	100	3-26

◆ ◆ Патрон HSK торцевой фрезы



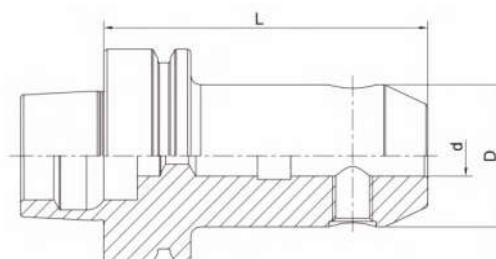
Модель	d	D	L	H	M
HSK63F-FMB16-50	16	38	50	17	M8
HSK63F-FMB22-50	22	48	50	19	M10
HSK63F-FMB27-60	27	58	60	21	M12
HSK63F-FMB32-60	32	78	60	24	M16

◆ ◆ Цанговый патрон HSK-F с цангой OZ



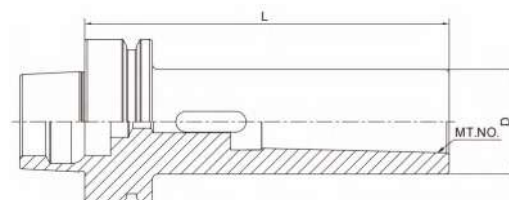
Модель	D	L	Вместимость
HSK63F-OZ16-90	43	70	2-16
HSK63F-OZ25-90	60	90	3-25

◆ ◆ Патрон HSK-F Weldon для концевой фрезы



Модель	d	D	L
HSK63F-SLA06-65	6	25	65
HSK63F-SLA08-65	8	28	65
HSK63F-SLA10-65	10	35	65
HSK63F-SLA12-80	12	42	80
HSK63F-SLA14-80	14	44	80
HSK63F-SLA16-80	16	48	80
HSK63F-SLA18-80	18	50	80
HSK63F-SLA20-80	20	52	80
HSK63F-SLA25-100	25	65	100
HSK63F-SLA32-100	32	72	100

◆ ◆ Переходник HSK-F для конуса Морзе с наконечником



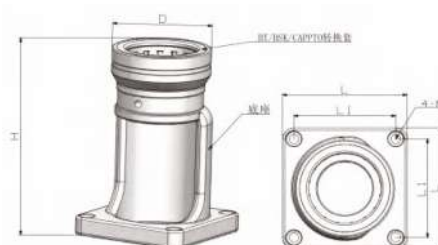
Модель	MT.NO.	D	L
HSK63F-MTA1-100	1	25	100
HSK63F-MTA2-120	2	32	120
HAK63F-MTA3-140	3	40	140
HAK63F-MTA4-160	4	48	160

◆ ◆ Тестовая оправка HSK-F



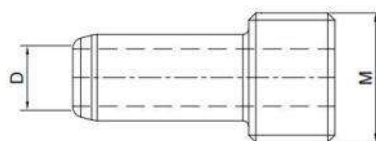
Модель	D	L
HSK63F-40-300	40	300

◆ ◆ Устройство блокировки держателя инструмента (новый тип) BT\HSK\CARPTO



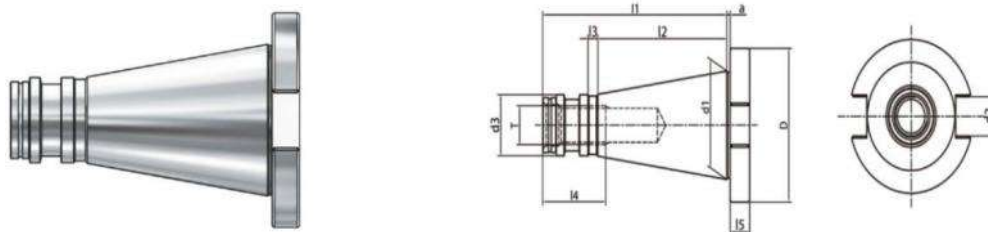
Модель	D	H	L	L1	M
HSK32, C3	76	165	110	90	M8
HSK40, C4	76	165	110	90	M8
BT30	76	165	110	90	M8
HSK50, SK30, C5	76	165	110	90	M8
HSK63, BT40, C6	87	172	110	90	M8
CAT40	87	172	110	90	M8
SK40	87	172	110	90	M8
HSK80, C8	114	215	160	130	M10
SK50	124	219	160	130	M10
CAT50	124	219	160	130	M10
HSK100 BT50	124	219	160	130	M10

◆ ◆ Трубка охлаждающей жидкости HSK



Модель	d	D	L
HSK32	6	M10×1	26.0
HSK40	8	M12×1	29.5
HSK50	10	M16×1	33.0
HSK63	12	M18×1	34.5
HSK80	14	M20×1.5	40.0
HSK100	16	M24×1.5	44.0

◆ ◆ Патрон NT



Модель	D	d1	d2	d3	a	l1	l2	l3	l4	l5	T
NT30	50	31.75	16.1	17.04	1.6	68.4	48.4	3	24	8	M12
NT40	63	44.45	16.1	24.92	1.6	93.4	65.4	5	32	10	M16
NT50	97.5	69.85	25.7	39.19	3.2	126.8	101.8	8	47	12	M24

Стандарт конусности: DIN 2080

Материал: Легированная сталь с закаленным корпусом

Обработка поверхности: Чернение и придание блеска

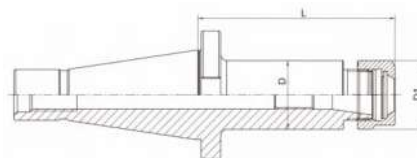
Допуск на конусность: <AT3

Твердость: HRC 58-62

Глубина науглероживания: $0,8 \pm 0,2$ мм

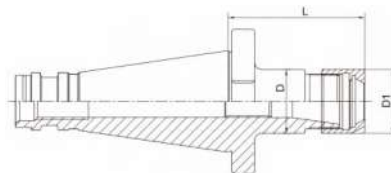
Шероховатость поверхности: $Ra < 0,005$ мм

◆ ◆ Цанговый патрон NT с цангой ER



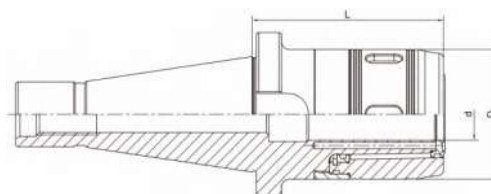
Модель	D	D1	L	Вместимость
NT30-ER16A-50	28	28	50	1-10
NT30-ER20A-50	34	34	50	1-13
NT30-ER25-50	42	42	50	2-16
NT30-ER32-50	40	50	50	2-20
NT30-ER40-80	50	63	80	4-26
NT40-ER16A-50	28	28	50	1-10
NT40-ER25-50	42	42	50	1-13
NT40-ER32-60	50	50	60	3-20
NT40-ER40-80	50	63	80	4-26
NT40-ER16A-100	28	28	100	1-10
NT40-ER20A-100	34	34	100	1-13
NT40-ER25-100	42	42	100	2-16
NT40-ER32-100	50	50	100	3-20
NT50-ER32-70	50	50	70	1-20
NT50-ER40-70	63	63	70	2-26
NT50-ER50-90	70	78	90	6-34
NT50-ER16A-100	28	28	100	1-10
NT50-ER20A-100	34	34	100	1-13
NT50-ER32-100	50	50	100	3-20
NT50-ER40-100	63	63	100	4-26

◆ ◆ Патрон NT с мини-гайкой ER



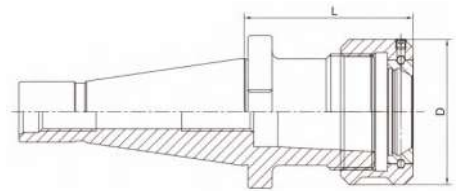
Модель	D	D1	L	Вместимость
NT30-ER16M-70	22	22	70	1-10
NT30-ER20M-70	28	28	70	1-13
NT30-ER25M-70	35	35	70	2-16
NT40-ER16M-60	22	22	60	1-10
NT40-ER20M-60	28	28	60	1-13
NT40-ER25M-60	35	35	60	2-16

◆ ◆ Силовой фрезерный патрон NT



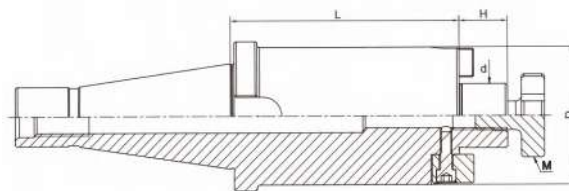
Модель	d	D	L	Вместимость	M
NT40-MC25-90	25	59	90	3-20; 25	M16
NT40-MC32-90	32	70	90	3-25; 32	M16
NT40-MC32-105	32	70	105	3-25; 32	M16
NT50-MC25-85	25	59	85	3-20; 25	M24
NT50-MC32-90	32	70	90	3-25; 32	M24
NT50-MC42-95	42	88	95	3-32; 42	M24
NT50-MC25-150	25	59	150	3-20; 25	M24
NT50-MC32-150	32	70	150	3-25; 32	M24
NT50-MC42-150	42	88	150	3-32; 42	M24

◆ ◆ Патрон NT



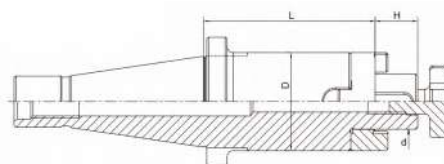
Модель	d	D	L	H	M
NT30-FMB16-30	16	38	30	16	M8
NT30-FMB22-30	22	48	30	18	M10
NT30-FMB27-45	27	58	45	20	M12
NT30-FMB32-50	32	78	50	22	M16
NT40-FMB16-30	16	38	30	16	M8
NT40-FMB22-30	22	48	30	18	M10
NT40-FMB27-30	27	58	30	20	M12
NT40-FMB32-30	32	78	30	22	M16
NT40-FMB40-30	40	88	30	25	M16
NT50-FMB16-30	16	38	30	16	M8
NT50-FMB22-35	22	48	35	18	M10
NT50-FMB27-35	27	58	35	20	M12
NT50-FMB32-40	32	78	40	22	M16
NT50-FMB40-40	40	88	40	25	M16

◆ ◆ Патрон NT торцевой фрезы



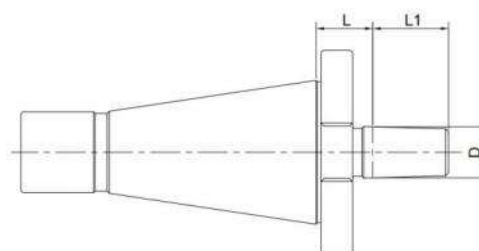
Модель	D	L	Вместимость
NT30-OZ16-50	43	50	2-16
NT30-OZ25-70	60	70	3-25
NT40-OZ16-70	43	70	2-16
NT40-OZ25-70	60	70	3-25
NT40-OZ32-80	72	80	6-32
NT50-OZ25-70	60	70	3-25
NT50-OZ32-80	72	80	6-32

◆ ◆ Патрон NT для торцевых фрез



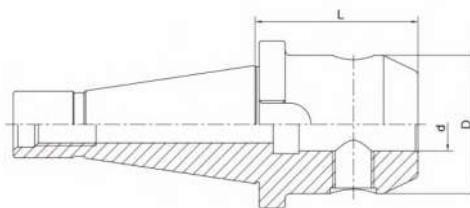
Модель	d	D	L	L1
NT30-SEMC16-35	16	32	35	17
NT30-SEMC22-35	22	40	35	19
NT30-SEMC27-35	27	48	35	21
NT30-SEMC32-50	32	58	50	24
NT40-SEMC16-52	16	32	52	17
NT40-SEMC22-52	22	40	52	19
NT40-SEMC27-52	27	48	52	21
NT40-SEMC32-52	32	58	52	24
NT40-SEMC40-52	40	70	52	27
NT50-SEMC16-55	16	32	55	17
NT50-SEMC22-55	22	40	55	19
NT50-SEMC27-55	27	48	55	21
NT50-SEMC32-55	32	58	55	24
NT50-SEMC40-55	40	70	55	27

◆ ◆ Переходник для сверлильного патрона NT



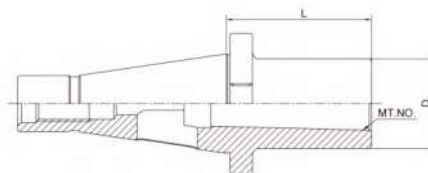
Модель	D	L	L1
NT30-B12	B12	15	18.5
NT30-B16	B16	17	24
NT40-B12	B12	18	18.5
NT40-B16	B16	18	24
NT40-B18	B18	18	32
NT50-B16	B16	20	24
NT50-B18	B18	20	32

◆◆ Патрон концевой фрезы NT Weldon



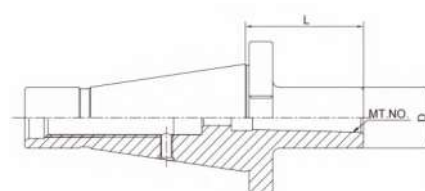
Модель	d	D	L
NT30-SLA6-40	6	25	40
NT30-SLA8-40	8	28	40
NT30-SLA10-40	10	35	40
NT30-SLA12-40	12	42	40
NT30-SLA16-50	16	48	50
NT30-SLA18-50	18	50	50
NT30-SLA20-63	20	52	63
NT40-SLA6-50	6	25	50
NT40-SLA8-50	8	28	50
NT40-SLA10-50	10	35	50
NT40-SLA12-50	12	42	50
NT40-SLA14-50	14	44	50
NT40-SLA16-63	16	48	63
NT40-SLA18-63	18	50	63
NT40-SLA20-63	20	52	63
NT40-SLA25-80	25	65	80
NT40-SLA32-80	32	72	80
NT40-SLA40-90	42	80	90
NT50-SLA6-63	6	25	63
NT50-SLA8-63	8	28	63
NT50-SLA10-63	10	35	63
NT50-SLA12-63	12	42	63
NT50-SLA14-63	14	44	63
NT50-SLA16-63	16	48	63
NT50-SLA18-63	18	50	63
NT50-SLA20-63	20	52	63
NT50-SLA25-80	25	65	80
NT50-SLA32-80	32	72	80
NT50-SLA40-90	40	80	90

◆ ◆ Переходник NT для конуса Морзе с наконечником



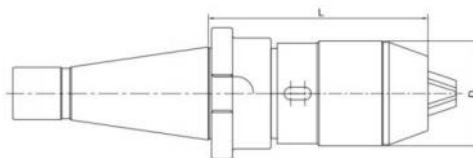
Модель	MT.NO.	L	D
NT30-MTA1-50	1	50	25
NT30-MTA2-50	2	50	32
NT30-MTA3-75	3	75	40
NT40-MTA1-50	1	50	25
NT40-MTA2-50	2	50	32
NT40-MTA3-65	3	65	40
NT40-MTA4-95	4	95	48
NT50-MTA1-45	2	45	25
NT50-MTA2-60	2	60	32
NT50-MTA3-65	3	65	40
NT50-MTA4-70	4	70	48
NT50-MTA5-105	5	105	63

◆ ◆ Переходник NT типа конус Морзе с резьбой



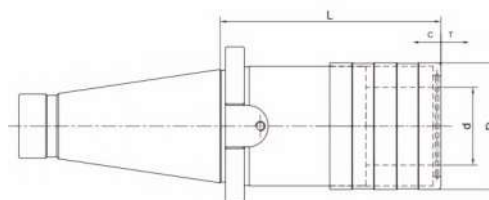
Модель	MT.NO.	L	D
NT30-MTB1-45	1	45	25
NT30-MTB2-60	2	60	32
NT30-MTB3-70	3	70	40
NT40-MTB1-50	1	50	25
NT40-MTB2-60	2	50	32
NT40-MTB3-70	3	65	40
NT40-MTB4-95	4	95	48
NT50-MTB1-60	2	60	25
NT50-MTB2-60	2	60	32
NT50-MTB3-65	3	65	40
NT50-MTB4-65	4	65	48
NT50-MTB5-120	5	120	63

◆ ◆ Патрон NT сверлильного патрона APU



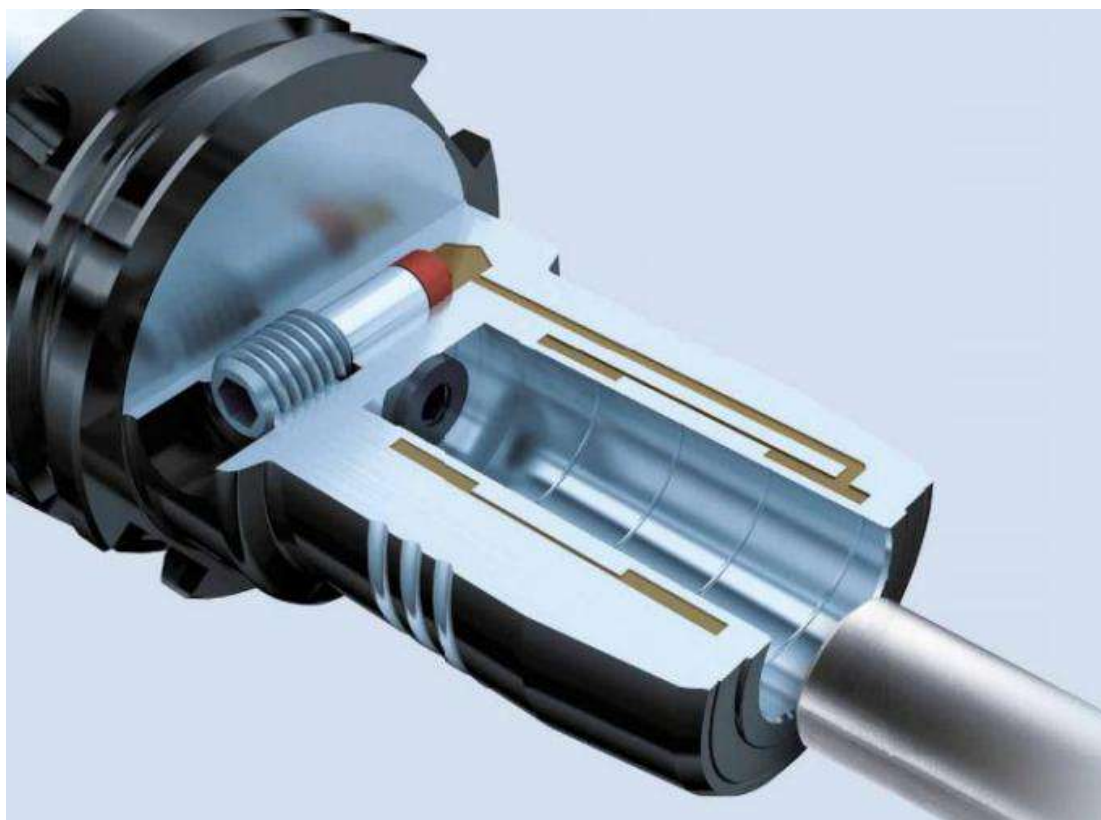
Модель	D	L		Вместимость
NT30-APU08-80	38	80	90	1-8
NT30-APU13-100	48	100	110	1-13
NT40-APU08-85	38	85	95	1-8
NT40-APU13-110	48	110	120	1-13
NT40-APU16-130	53	130	141	3-16
NT50-APU08-95	38	90	105	1-8
NT50-APU13-120	48	120	130	1-13
NT50-APU16-130	53	130	141	3-16

◆ ◆ Быстросменный резьбонарезной патрон NT с компенсацией длины



Модель	d	D	L	T	C
NT30-TC312-55	19	36	55	7.5	7.5
NT30-TC820-86	31	53	86	12.5	12.5
NT40-TC312-55	19	36	55	7.5	7.5
NT40-TC820-86	31	53	86	12.5	12.5
NT40-TC1433-132	48	78	132	22	22
NT50-TC312-62	19	36	62	7.5	7.5
NT50-TC820-90	31	53	90	12.5	12.5
NT50-TC1433-117	48	78	117	22	22

◆◆ Гидропластовый патрон





Высокий крутящий момент до 900 Нм (Ø 20) и 2000 Нм (Ø 32) для обработки больших объемов

Благодаря компактной конструкции гарантируется удерживающее усилие и высокая передача крутящего момента

Высочайшая скорость съема материала

Постоянная точность биения менее 0,003мм - без каких-либо отклонений



Это обеспечивает наилучшие результаты обработки поверхности благодаря равномерному резанию и высочайшей воспроизводимости

Отличное гашение вибраций

Гидравлическая система поглощает вибрации, обеспечивает плавный ход и наилучшую поверхность обрабатываемой детали

Ваши преимущества:

Высокое качество поверхности, защита шпинделя станка от повреждений и увеличение срока службы

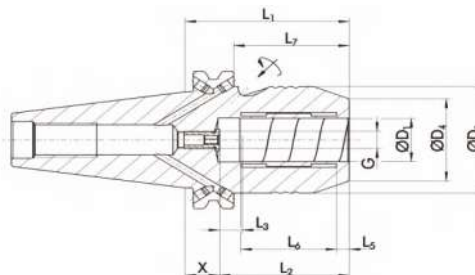
Простота в обращении

Поверните приводной винт шестигранным ключом до упора

Точность зажима составляет менее 0,003 мм без использования дополнительного периферийного оборудования



HSK-A63 / HSK-A100**



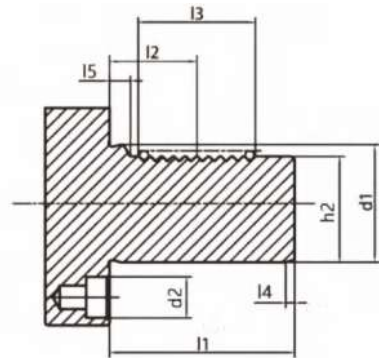
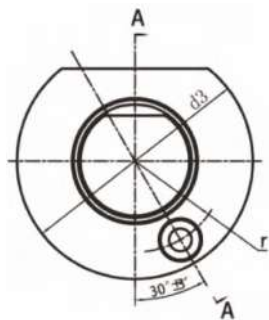
Модель	D1	D1	D1	D1	L1	L1	L1	L1	L1	L1	L1	X	G
HSK-A63	12.0	42.00	52.50	32.00	80.00	46.00	10.00	34.00	4.50	31.00	54.00	34.00	M8x1
SK40	12.0	42.00	—	32.00	50.00	46.00	10.00	—	4.50	31.00	31.00	4.00	M8x1
SK50	12.0	42.00	—	32.00	50.00	46.00	10.00	—	4.50	31.00	31.00	4.00	M8x1
BT30*	12.0	42.00	—	32.00	69.00	46.00	10.00	—	4.50	31.00	47.00	23.00	M8x1
BT40	12.0	42.00	—	32.00	58.00	46.00	10.00	—	4.50	31.00	31.00	12.00	M8x1
BT50	12.0	42.00	—	32.00	69.00	46.00	10.00	—	4.50	31.00	31.00	23.00	M8x1
HSK-A63	3/4"	53.00	—	38.00	80.00	51.00	10.00	—	5.00	37.00	54.05	29.00	M8x1
HSK-A63	20.0	52.50	—	38.00	80.00	51.00	10.00	—	5.00	37.00	54.00	29.00	M8x1
HSK-A100**	20.0	52.50	—	38.00	90.00	51.00	10.00	—	5.00	37.00	61.05	39.00	M8x1
SK40	20.0	49.25	—	38.00	64.50	51.00	10.00	—	5.00	37.00	45.50	13.50	M8x1
SK50	20.0	49.25	—	38.00	64.50	51.00	10.00	—	5.00	37.00	45.50	13.50	M8x1
BT30*	20.0	42.00	—	38.00	90.00	51.00	10.00	—	5.00	37.00	47.00	39.00	M8x1
BT40	20.0	49.25	—	38.00	72.50	51.00	10.00	—	5.00	37.00	45.50	21.50	M8x1
BT50	20.0	49.25	—	38.00	83.50	51.00	10.00	—	5.00	37.00	45.50	32.50	M8x1
CAT40	3/4"	49.25	—	38.00	64.50	51.00	10.00		5.00	37.00	45.45	14.00	M8x1
CAT40	20.0	49.25	—	38.00	64.50	51.00	10.00	—	5.00	37.00	45.45	14.00	M8x1
HSK-A100**	32.0	72.00	—	58.50	100.00	61.00	10.00	—	6.00	44.00	71.05	39.00	M8x1
SK50	32.0	72.00	—	58.50	81.00	61.00	10.00	—	6.00	44.00	62.00	20.00	M8x1
BT50	32.0	72.00	—	58.50	90.00	61.00	10.00	—	6.00	44.00	52.00	29.00	M8x1
CAT50	1 1/4"	72.00	—	58.50	81.00	61.00	10.00	—	6.00	44.00	61.95	20.00	M8x1

VDI

СЕРИЯ ДЕРЖАТЕЛЕЙ ИНСТРУМЕНТОВ

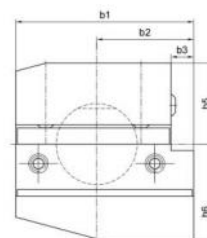
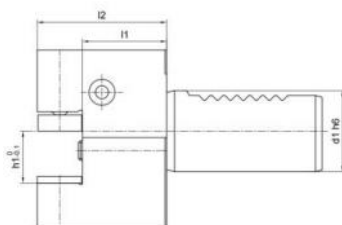


◆◆ Стандартный хвостовик VDI (DIN69880)



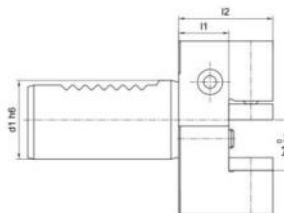
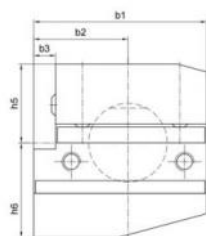
d1 H6	h1 max	d2	d3	h2 ±0.1	r ±0.02	l1 max	l2 ±0.05	l3 min	l4 max	l5
16	12	8	40	15.0	14.5	32	12.7	16	2	3.5
20	16	10	50	18.0	18.0	40	21.7	24	2	7.0
25	16	10	58	23.5	21.0	48	21.7	24	2	7.0
30	20	14	68	27.0	25.0	55	29.7	40	2	7.0
40	25	14	83	36.0	32.0	63	29.7	40	3	7.0
50	32	16	98	45.0	37.0	78	35.7	48	3	8.0
60	32	16	123	55	48	94	43.7	56	4	10
80	40	20	158	72	65	124	49.7	80	4	10

◆ ◆ Радиальный резцедержатель формы В1 правый, короткий



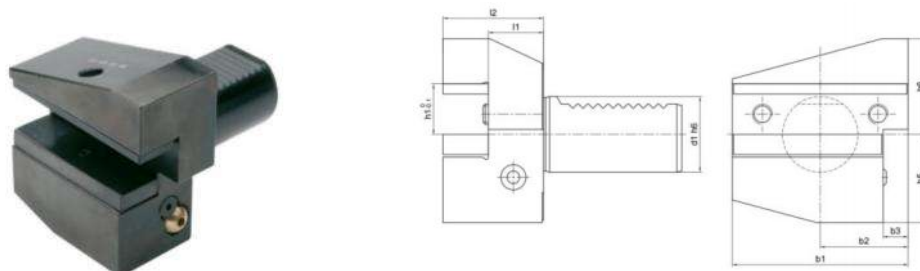
Модель	d1	b1	b2	b3	h1	h5	h6	l1	l2
B1-16x12x24	16	42	23	5	12	20	22	13	24
B1-16x12x34	16	42	23	5	12	20	22	23	34
B1-20x16x30	20	55	30	7	16/12	25	30	16	30
B1-20x16x40	20	55	30	7	16/12	25	30	26	40
B1-25x16x30	25	55	30	7	16/12	25	30	16	30
B1-25x16x40	25	55	30	7	16/12	25	30	26	40
B1-30x20x40	30	70	35	10	20/16	28	38	22	40
B1-30x20x60	30	70	35	10	20/16	28	38	42	60
B1-40x25x44	40	85	42.5	12.5	25/20	32.5	48	22	44
B1-50x32x55	50	100	50	16	32/25	35	60	30	55
B1-60x32x60	60	125	62.5	16	32/25	42.5	62.5	30	60
B1-80x40x75	80	160	80	20	40/32	55	80	40	75

◆ ◆ Радиальный резцедержатель формы В2 левый, короткий



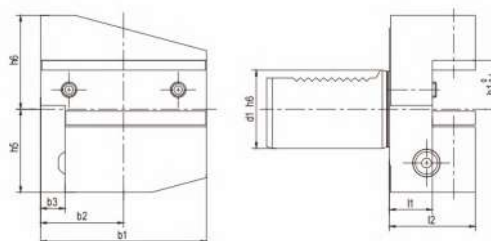
Модель	d1	b1	b2	b3	h1	h5	h6	l1	l2
B2-16x12x24	16	42	23	5	12	20	22	13	24
B2-16x12x34	16	42	23	5	12	20	22	23	34
B2-20x16x30	20	55	30	7	16/12	25	30	16	30
B2-20x16x40	20	55	30	7	16/12	25	30	26	40
B2-25x16x30	25	55	30	7	16/12	25	30	16	30
B2-25x16x40	25	55	30	7	16/12	25	30	26	40
B2-30x20x40	30	70	35	10	20/16	28	38	22	40
B2-30x20x60	30	70	35	10	20/16	28	38	42	60
B2-40x25x44	40	85	42.5	12.5	25/20	32.5	48	22	44
B2-50x32x55	50	100	50	16	32/25	35	60	30	55
B2-60x32x60	60	125	62.5	16	32/25	42.5	62.5	30	60
B2-80x40x75	80	160	80	20	40/32	55	80	40	75

◆ ◆ Радиальный резцедержатель формы ВЗ, перевернутый вправо, короткий



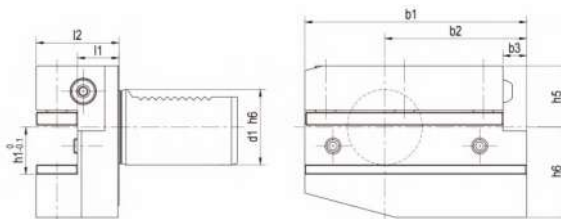
Модель	d1	b1	b2	b3	h1	h5	h6	l1	l2
B3-16x12x24	16	42	23	5	12	20	22	13	24
B3-16x12x34	16	42	23	5	12	20	22	23	34
B3-20x16x30	20	55	30	7	16/12	25	30	16	30
B3-20x16x40	20	55	30	7	16/12	25	30	26	40
B3-25x16x30	25	55	30	7	16/12	25	30	16	30
B3-25x16x40	25	55	30	7	16/12	25	30	26	40
B3-30x20x40	30	70	35	10	20/16	35	38	22	40
B3-30x20x60	30	70	35	10	20/16	35	38	42	60
B3-40x25x44	40	85	42.5	12.5	25/20	42.5	48	22	44
B3-50x32x55	50	100	50	16	32/25	50	60	30	55
B3-60x32x60	60	125	62.5	16	32/25	62.5	62.5	30	60
B3-80x40x75	80	160	80	20	40/32	80	80	40	75

◆ ◆ Радиальный резцедержатель формы В4, перевернутый влево, короткий



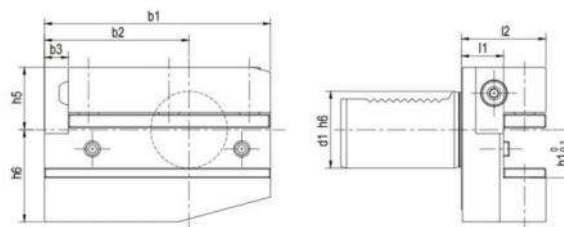
Модель	d1	b1	b2	b3	h1	h5	h6	l1	l2
B4-16x12x24	16	42	23	5	12	20	22	13	24
B4-16x12x34	16	42	23	5	12	20	22	23	34
B4-20x16x30	20	55	30	7	16/12	25	30	16	30
B4-20x16x40	20	55	30	7	16/12	25	30	26	40
B4-25x16x30	25	55	30	7	16/12	25	30	16	30
B4-25x16x40	25	55	30	7	16/12	25	30	26	40
B4-30x20x40	30	70	35	10	20/16	35	38	22	40
B4-30x20x60	30	70	35	10	20/16	35	38	42	60
B4-40x25x44	40	85	42.5	12.5	25/20	42.5	48	22	44
B4-50x32x55	50	100	50	16	32/25	50	60	30	55
B4-60x32x60	60	125	62.5	16	32/25	62.5	62.5	30	60
B4-80x40x75	80	160	80	20	40/32	80	80	40	75

◆◆ Радиальный резцедержатель формы В5 правый, длинный



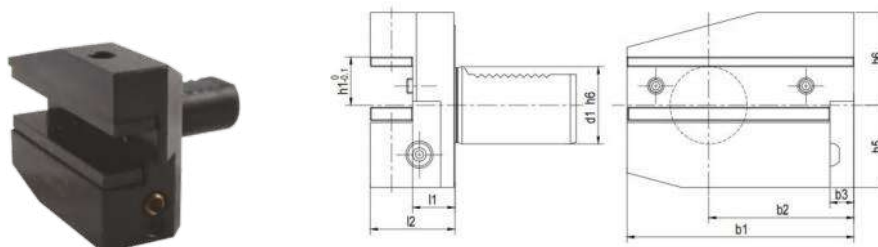
Модель	d1	b1	b2	b3	h1	h5	h6	l1	l2
B5-16x12x24	16	58	39	5	12	20	22	13	24
B5-16x12x34	16	58	39	5	12	20	22	23	34
B5-20x16x30	20	75	50	7	16/12	25	30	16	30
B5-20x16x40	20	75	50	7	16/12	25	30	26	40
B5-25x16x30	25	75	50	7	16/12	25	30	16	30
B5-25x16x40	25	75	50	7	16/12	25	30	26	40
B5-30x20x40	30	100	65	10	20/16	28	38	22	40
B5-30x20x60	30	100	65	10	20/16	28	38	42	60
B5-40x25x44	40	118	75.5	12.5	25/20	32.5	48	22	44
B5-50x32x55	50	130	80	16	32/25	35	60	30	55
B5-60x32x60	60	145	82.5	16	32/25	42.5	62.5	30	60
B5-80x40x75	80	190	110	20	40/32	55	80	40	75

◆ ◆ Радиальный резцедержатель формы В6 левый, длинный



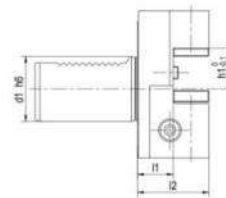
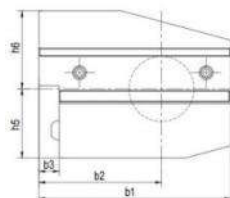
Модель	d1	b1	b2	b3	h1	h5	h6	l1	l2
B6-16x12x24	16	58	39	5	12	20	22	13	24
B6-16x12x34	16	58	39	5	12	20	22	23	34
B6-20x16x30	20	75	50	7	16/12	25	30	16	30
B6-20x16x40	20	75	50	7	16/12	25	30	26	40
B6-25x16x30	25	75	50	7	16/12	25	30	16	30
B6-25x16x40	25	75	50	7	16/12	25	30	26	40
B6-30x20x40	30	100	65	10	20/16	28	38	22	40
B6-30x20x60	30	100	65	10	20/16	28	38	42	60
B6-40x25x44	40	118	75.5	12.5	25/20	32.5	48	22	44
B6-50x32x55	50	130	80	16	32/25	35	60	30	55
B6-60x32x60	60	145	82.5	16	32/25	42.5	62.5	30	60
B6-80x40x75	80	190	110	20	40/32	55	80	40	75

◆ ◆ Радиальный резцедержатель формы В7, перевернутый вправо, длинный



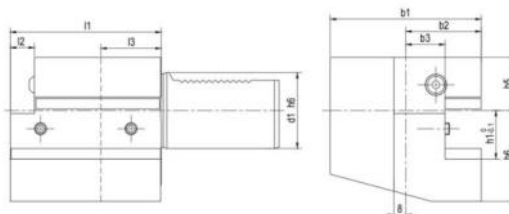
Модель	d1	b1	b2	b3	h1	h5	h6	l1	l2
B7-16x12x24	16	58	39	5	12	20	22	13	24
B7-16x12x34	16	58	39	5	12	20	22	23	34
B7-20x16x30	20	75	50	7	16/12	25	30	16	30
B7-20x16x40	20	75	50	7	16/12	25	30	26	40
B7-25x16x30	25	75	50	7	16/12	25	30	16	30
B7-25x16x40	25	75	50	7	16/12	25	30	26	40
B7-30x20x40	30	100	65	10	20/16	35	38	22	40
B7-30x20x60	30	100	65	10	20/16	35	38	42	60
B7-40x25x44	40	118	75.5	12.5	25/20	42.5	48	22	44
B7-50x32x55	50	130	80	16	32/25	50	60	30	55
B7-60x32x60	60	145	82.5	16	32/25	62.5	62.5	30	60
B7-80x40x75	80	190	110	20	40/32	80	80	40	75

◆ ◆ Радиальный резцедержатель формы В8, перевернутый влево, длинный



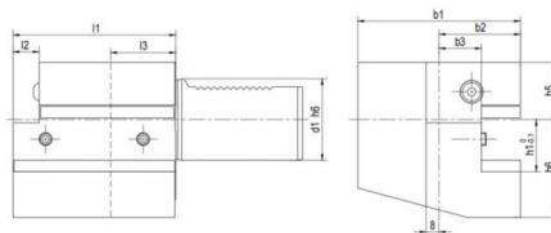
Модель	d1	b1	b2	b3	h1	h5	h6	l1	l2
B8-16x12x24	16	58	39	5	12	20	22	13	24
B8-16x12x34	16	58	39	5	12	20	22	23	34
B8-20x16x30	20	75	50	7	16/12	25	30	16	30
B8-20x16x40	20	75	50	7	16/12	25	30	26	40
B8-25x16x30	25	75	50	7	16/12	25	30	16	30
B8-25x16x40	25	75	50	7	16/12	25	30	26	40
B8-30x20x40	30	100	65	10	20/16	35	38	22	40
B8-30x20x60	30	100	65	10	20/16	35	38	42	60
B8-40x25x44	40	118	75.5	12.5	25/20	42.5	48	22	44
B8-50x32x55	50	130	80	16	32/25	50	60	30	55
B8-60x32x60	60	145	82.5	16	32/25	62.5	62.5	30	60
B8-80x40x75	80	190	110	20	40/32	80	80	40	75

◆◆ Радиальный резцедержатель формы В8, перевернутый влево, длинный



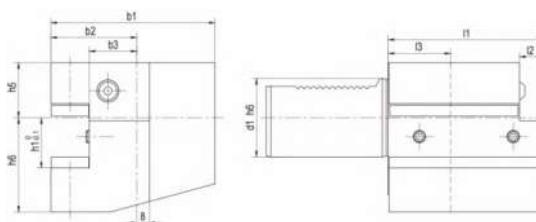
Модель	d1	b1	b2	b3	h1	h5	h6	l1	l2
B8-16x12x24	16	58	39	5	12	20	22	13	24
B8-16x12x34	16	58	39	5	12	20	22	23	34
B8-20x16x30	20	75	50	7	16/12	25	30	16	30
B8-20x16x40	20	75	50	7	16/12	25	30	26	40
B8-25x16x30	25	75	50	7	16/12	25	30	16	30
B8-25x16x40	25	75	50	7	16/12	25	30	26	40
B8-30x20x40	30	100	65	10	20/16	35	38	22	40
B8-30x20x60	30	100	65	10	20/16	35	38	42	60
B8-40x25x44	40	118	75.5	12.5	25/20	42.5	48	22	44
B8-50x32x55	50	130	80	16	32/25	50	60	30	55
B8-60x32x60	60	145	82.5	16	32/25	62.5	62.5	30	60
B8-80x40x75	80	190	110	20	40/32	80	80	40	75

◆ ◆ **Осевой резцедержатель формы С1, правый**



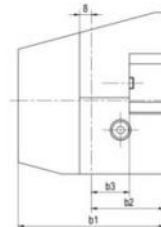
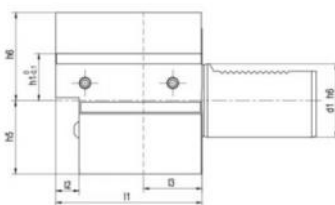
Модель	d1	b1	b2	b3	h1	h5	h6	l1	l2	l3
C1-16x12x44	16	43	24	13	12	20	22	44	5	20
C1-20x16x50	20	65	40	26	16/12	25	30	50	-	30
C1-20x16x55	20	52	27	13	16/12	25	30	55	7	30
C1-25x16x55	25	58	33	19	16/12	25	30	55	7	20
C1-30x20x70	30	70	35	17	20/16	28	38	70	10	30
C1-40x25x85	40	85	42.5	21	25/20	32.5	48	85	12.5	30
C1-50x32x100	50	100	50	26	32/25	35	60	100	16	40
C1-60x32x125	60	125	62.5	33	32/25	42.5	62.5	125	16	40
C1-80x40x160	80	160	80	42	40/32	55	80	160	20	40

◆ ◆ **Осевой резцедержатель формы С2, левый**



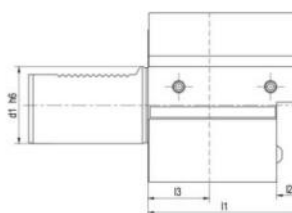
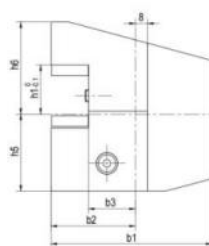
Модель	d1	b1	b2	b3	h1	h5	h6	l1	l2	l3
C2-16x12x44	16	43	24	13	12	20	22	44	5	20
C2-20x16x50	20	65	40	26	16/12	25	30	50	-	30
C2-25x16x55	25	58	33	19	16/12	25	30	55	7	20
C2-30x20x70	30	76	41	23	20/16	28	38	70	10	30
C2-40x25x85	40	90	47.5	25.5	25/20	32.5	48	85	12.5	30
C2-50x32x100	50	105	55	30.5	32/25	35	60	100	16	40
C2-60x32x125	60	125	62.5	33	32/25	42.5	62.5	125	16	40
C2-80x40x160	80	160	78	42	40/32	55	80	160	20	40

◆ ◆ **Осевой резцедержатель формы СЗ, правый**



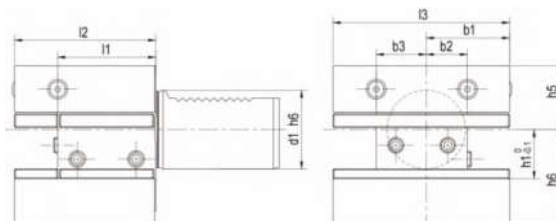
Модель	d1	b1	b2	b3	h1	h5	h6	l1	l2	l3
C3-16x12x44	16	43	24	13	12	20	22	44	5	20
C3-20x16x50	20	65	40	26	16/12	25	30	50	-	30
C3-20x16x55	20	52	27	13	16/12	25	30	55	7	30
C3-25x16x55	25	58	33	19	16/12	25	30	55	7	20
C3-30x20x70	30	70	35	17	20/16	35	38	70	10	30
C3-40x25x85	40	85	42.5	21	25/20	42.5	48	85	12.5	30
C3-50x32x100	50	100	50	26	32/25	50	60	100	16	40
C3-60x32x125	60	125	62.5	33	32/25	62.5	62.5	125	16	40
C3-80x40x160	80	160	80	42	40/32	80	80	160	20	40

◆ ◆ **Осевой резцедержатель формы С4, левый**



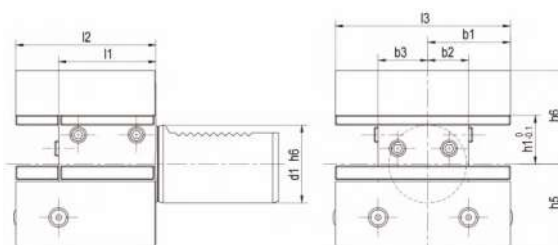
Модель	d1	b1	b2	b3	h1	h5	h6	l1	l2	l3
C4-16x12x44	16	43	24	13	12	20	22	44	5	20
C4-20x16x50	20	65	40	26	16/12	25	30	50	-	30
C4-25x16x55	25	58	33	19	16/12	25	30	55	7	20
C4-30x20x70	30	76	41	23	20/16	35	38	70	10	30
C4-40x25x85	40	90	47.5	25.5	25/20	42.5	48	85	12.5	30
C4-50x32x100	50	105	55	30.5	32/25	50	60	100	16	40
C4-60x32x125	60	125	62.5	33	32/25	62.5	62.5	125	16	40
C4-80x40x160	80	160	78	42	40/32	80	80	160	20	40

◆ ◆ Прямоугольный резцедержатель с несколькими посадочными местами формы D1



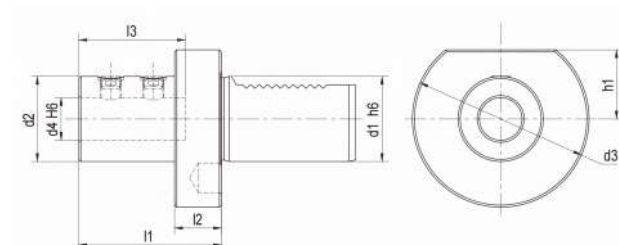
Модель	d1	b1	b2	b3	h1	h5	h6	l1	l2	l3
D1-25x16x48	25	33	19	19	16/12	25	30	34	48	66
D1-30x20x60	30	35	17	23	20/16	28	38	42	60	76
D1-40x25x72	40	42.5	21	25.5	25/20	32.5	48	50	72	90
D1-50x32x85	50	50	26	30.5	32/25	35	60	60	85	105
D1-60x32x110	60	57.5	33	33	32/25	42.5	62.5	85	110	115
D1-80x40x140	80	76	42	42	40/32	55	80	105	140	152

◆ ◆ Прямоугольный резцедержатель с несколькими посадочными местами перевернутой формы D2



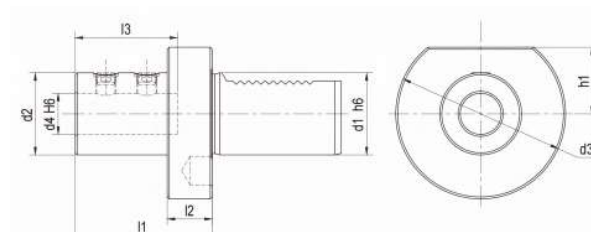
Модель	d1	b1	b2	b3	h1	h5	h6	l1	l2	l3
D2-25x16x48	25	33	19	19	16/12	25	30	34	48	66
D2-30x20x60	30	35	17	23	20/16	35	38	42	60	76
D2-40x25x72	40	42.5	21	25.5	25/20	42.5	48	50	72	90
D2-50x32x85	50	50	26	30.5	32/25	50	60	60	85	105
D2-60x32x110	60	57.5	33	33	32/25	62.5	62.5	85	110	115
D2-80x40x140	80	76	42	42	40/32	80	80	105	140	152

◆ ◆ Держатель формы E1 для корпусных сверл с внутренним подводом СОЖ



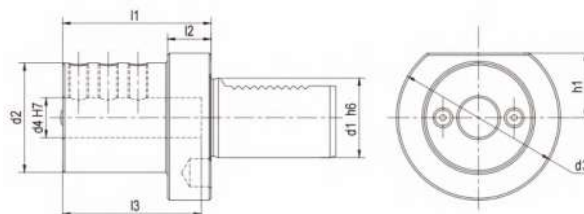
Модель	d1	d2	d3	d4	h1	l1	l2	l3
E1-20x16	20	36	50	16	-	67	18	54
E1-20x20	20	40	50	20	-	67	18	54
E1-20x25	20	45	50	25	-	71	18	59
E1-25x16	25	36	58	16	28	67	18	54
E1-25x20	25	40	58	20	28	67	18	54
E1-25x25	25	45	58	25	28	71	18	59
E1-25x32	25	52	58	32	28	75	18	63
E1-30x16	30	36	68	16	28	67		54
E1-30x20	30	40	68	20	28	67	22	54
E1-30x25	30	45	68	25	28	71	22	59
E1-30x32	30	52	68	32	28	75	22	63
E1-30x40	30	65	68	40	28	90	22	73
							22	
E1-40x16	40	36	83	16	32.5	67		54
E1-40x20	40	40	83	20	32.5	67	22	54
E1-40x25	40	45	83	25	32.5	75	22	59
E1-40x32	40	52	83	32	32.5	75	22	63
E1-40x40	40	65	83	40	32.5	90	22	73
E1-40x50	40	75	83	50	32.5	100	22	83

◆ ◆ Держатель формы E1 для корпусных сверл с внутренним подводом СОЖ



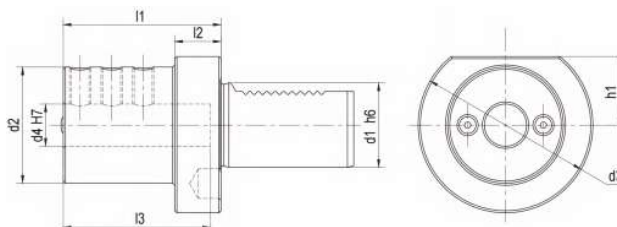
Модель	d1	d2	d3	d4	h1	l1	l2	l3
E1-50x16	50	36	98	16	35	80	30	54
E1-50x20	50	40	98	20	35	67	30	54
E1-50x25	50	45	98	25	35	80	30	59
E1-50x32	50	52	98	32	35	80	30	63
E1-50x40	50	65	98	40	35	90	30	73
E1-50x50	50	75	98	50	35	100	30	83
E1-60x16	60	36	123	16	42.5	80	30	54
E1-60x20	60	40	123	20	42.5	80	30	54
E1-60x25	60	45	123	25	42.5	80	30	59
E1-60x32	60	52	123	32	42.5	80	30	63
E1-60x40	60	65	123	40	42.5	90	30	73
E1-60x50	60	75	123	50	42.5	100	30	83
E1-80x20	80	40	158	20	55	80	30	54
E1-80x25	80	45	158	25	55	80	30	59
E1-80x32	80	52	158	32	55	80	30	63
E1-80x40	80	65	158	40	55	90	30	73
E1-80x50	80	75	158	50	55	100	30	83

◆ ◆ Держатель формы E2 для расточных резцов



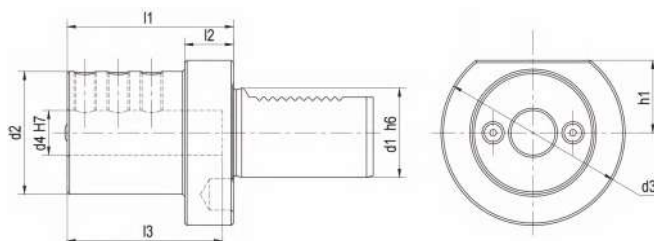
Модель	d1	d2	d3	d4	h1	l1	l2	l3
E2-16x6	16	32	40	6	18	44	13	34
E2-16x8	16	32	40	8	18	44	13	34
E2-16x10	16	32	40	10	18	44	13	34
E2-16x12	16	40	40	12	18	44	13	34
E2-16x16	16	40	40	16	18	44	13	34
E2-20x6	20	40	50	6	23	50	18	42
E2-20x8	20	40	50	8	23	50	18	42
E2-20x10	20	40	50	10	23	50	18	42
E2-20x12	20	40	50	12	23	50	18	42
E2-20x16	20	40	50	16	23	50	18	42
E2-20x20	20	45	50	20	23	50	18	41
E2-20x25	20	50	50	25	23	60	18	51
E2-25x8	25	40	58	8	25	50	18	41
E2-25x10	25	40	58	10	25	50	18	41
E2-25x12	25	40	58	12	25	50	18	41
E2-25x16	25	40	58	16	25	50	18	41
E2-25x20	25	58	58	20	25	50	18	41
E2-25x25	25	58	58	25	25	60	18	51
E2-25x32	25	58	58	32	25	75	18	62

◆◆ Держатель формы E2 для расточных резцов



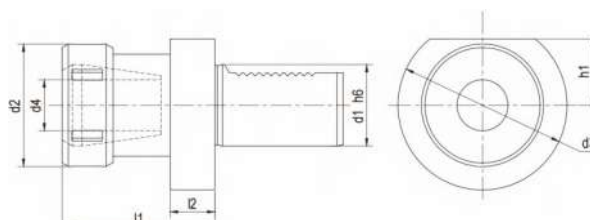
Модель	d1	d2	d3	d4	h1	l1	l2	l3
E2-30x6	30	55	68	6	28	60	22	43
E2-30x8	30	55	68	8	28	60	22	43
E2-30x10	30	55	68	10	28	60	22	43
E2-30x12	30	55	68	12	28	60	22	43
E2-30x16	30	55	68	16	28	60	22	54
E2-30x20	30	55	68	20	28	60	22	54
E2-30x25	30	55	68	25	28	60	22	54
E2-30x30	30	66	68	30	28	75	22	61
E2-30x32	30	68	68	32	28	75	22	61
E2-40x8	40	55	83	8	32.5	75	22	43
E2-40x10	40	55	83	10	32.5	75	22	43
E2-40x12	40	55	83	12	32.5	75	22	58
E2-40x16	40	55	83	16	32.5	75	22	61
E2-40x20	40	55	83	20	32.5	75	22	61
E2-40x25	40	55	83	25	32.5	75	22	61
E2-40x30	40	83	83	30	32.5	75	22	61
E2-40x32	40	83	83	32	32.5	75	22	61
E2-40x40	40	83	83	40	32.5	90	22	76
E2-50x12	50	62	98	12	35	90	30	71
E2-50x16	50	62	98	16	35	90	30	76
E2-50x20	50	68	98	20	35	90	30	76
E2-50x25	50	68	98	25	35	90	30	76
E2-50x30	50	68	98	30	35	90	30	76
E2-50x32	50	68	98	32	35	90	30	76
E2-50x40	50	80	98	40	35	90	30	76
E2-50x50	50	98	98	50	35	100	30	86

◆ ◆ Держатель формы E2 для расточных резцов



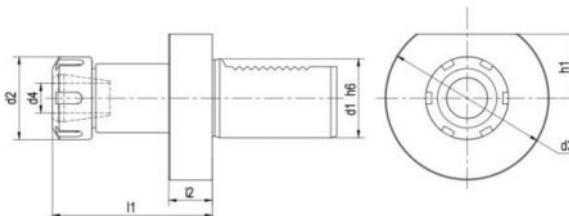
Модель	d1	d2	d3	d4	h1	l1	l2	l3
E2-60x16	60	68	123	16	42.5	90	30	76
E2-60x20	60	68	123	20	42.5	90	30	76
E2-60x25	60	68	123	25	42.5	90	30	76
E2-60x30	60	68	123	30	42.5	90	30	76
E2-60x32	60	68	123	32	42.5	90	30	76
E2-60x40	60	98	123	40	42.5	90	30	76
E2-60x50	60	98	123	50	42.5	100	30	86
E2-80x20	80	68	158	20	55	100	30	86
E2-80x25	80	68	158	25	55	100	30	86
E2-80x32	80	68	158	32	55	100	30	86
E2-80x40	80	98	158	40	55	100	30	86
E2-80x50	80	98	158	50	55	100	30	86
E2-80x60	80	98	158	60	55	100	30	92

◆ ◆ Держатель формы E3 для цанг OZ



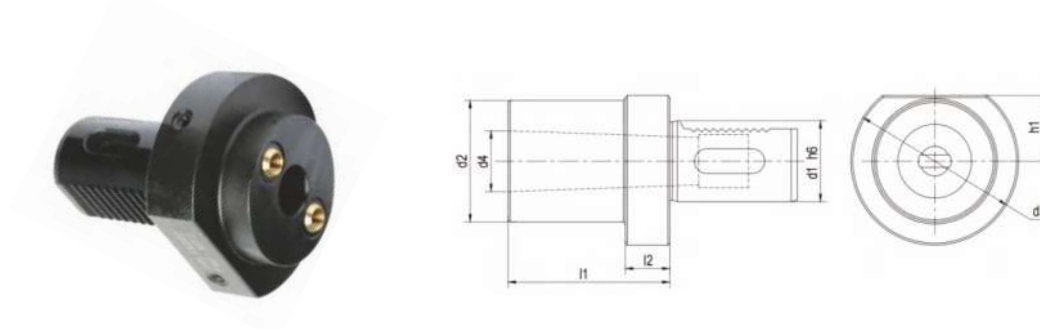
Модель	Описание	d1	d2	d3	d4	h1	l1	l2
E3-16x16	VDI16-OZ16-57	16	43	40	2-16	18	65	13
E3-20x16	VDI20-OZ16-57	20	43	50	2-16	23	57	18
E3-20x20	VDI20-OZ20-62	20	52	50	2-20	23	62	18
E3-25x16	VDI25-OZ16-57	25	43	58	2-16	25	57	18
E3-25x20	VDI25-OZ20-62	25	52	58	2-20	25	62	18
E3-30x16	VDI30-OZ16-57	30	43	68	2-16	28	57	22
E3-30x20	VDI30-OZ20-62	30	52	68	2-20	28	62	22
E3-30x25	VDI30-OZ25-75	30	60	68	2-25	28	75	22
E3-30x32	VDI30-OZ32-90	30	72	68	4-32	28	90	22
E3-40x16	VDI40-OZ16-57	40	43	83	2-16	32.5	57	22
E3-40x20	VDI40-OZ20-62	40	52	83	2-20	32.5	62	22
E3-40x25	VDI40-OZ25-75	40	60	83	2-25	32.5	75	22
E3-40x32	VDI40-OZ32-90	40	72	83	4-32	32.5	90	22
E3-50x20	VDI50-OZ20-70	50	52	98	2-20	35	70	30
E3-50x25	VDI50-OZ25-75	50	60	98	2-25	35	75	30
E3-50x32	VDI50-OZ32-90	50	72	98	4-32	35	90	30
E3-60x25	VDI60-OZ25-75	60	60	123	2-25	42.5	75	30
E3-60x32	VDI60-OZ32-90	60	72	123	4-32	42.5	90	30
E3-80x25	VDI80-OZ25-85	80	60	158	2-25	55	85	40
E3-80x32	VDI80-OZ32-95	80	72	158	4-32	55	95	40

◆◆ Держатель формы E4 для цанг ER



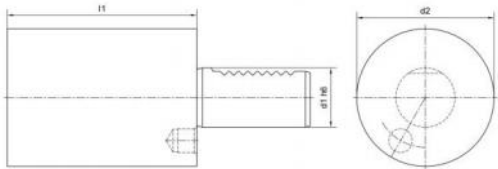
Модель	Описание	d1	d2	d3	d4	h1	l1	l2
E4-16x16	VDI16-ER16-44	16	32	40	1-10	18	44	13
E4-16x20	VDI16-ER20-44	16	35	40	1-13	18	44	13
E4-20x16	VDI20-ER16-44	20	32	50	1-10	23	44	18
E4-20x20	VDI20-ER20-50	20	35	50	1-13	23	50	18
E4-20x25	VDI20-ER25-50	20	42	50	2-16	23	50	18
E4-20x32	VDI20-ER32-62	20	50	50	2-20	23	62	18
E4-25x16	VDI25-ER16-44	25	32	58	1-10	25	44	18
E4-25x25	VDI25-ER25-57	25	42	58	2-16	25	57	18
E4-25x32	VDI25-ER32-62	25	50	58	2-20	25	62	18
E4-30x16	VDI30-ER16-48	30	32	68	1-10	28	48	22
E4-30x20	VDI30-ER20-59	30	35	68	1-13	28	59	22
E4-30x25	VDI30-ER25-57	30	42	68	2-16	28	57	22
E4-30x32	VDI30-ER32-75	30	50	68	2-20	28	75	22
E4-30x40	VDI30-ER40-80	30	63	68	3-26	28	80	22
E4-40x20	VDI40-ER20-59	40	35	83	1-13	32.5	59	22
E4-40x25	VDI40-ER25-57	40	42	83	2-16	32.5	57	22
E4-40x32	VDI40-ER32-75	40	50	83	2-20	32.5	75	22
E4-40x40	VDI40-ER40-75	40	63	83	3-26	32.5	75	22
E4-50x25	VDI50-ER25-67	50	42	98	2-16	35	67	30
E4-50x32	VDI50-ER32-75	50	50	98	2-20	35	75	30
E4-50x40	VDI50-ER40-75	50	63	98	3-26	35	75	30
E4-60x32	VDI60-ER32-75	60	50	123	2-20	42.5	75	30
E4-60x40	VDI60-ER40-75	60	63	123	3-26	42.5	75	30
E4-80x40	VDI80-ER40-75	80	63	158	3-26	55	75	40

◆◆ Держатель формы F для сверел с конусом Морзе



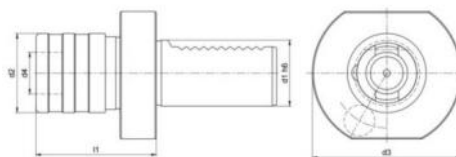
Модель	d1	d2	d3	MK	d4	h1	l1	l2
F30-MKD1	30	-	68	1	12.065	28	27	-
F30-MKD2	30	53	68	2	17.78	28	36	27
F30-MKD3	30	53	68	3	23.825	28	66	41
F40-MKD1	40	55	83	1	12.065	32.5	36	22
F40-MKD2	40	55	83	2	17.78	32.5	36	22
F40-MKD3	40	58	83	3	23.825	32.5	36	22
F40-MKD4	40	68	83	4	31.267	32.5	80	22
F50-MKD2	50	55	98	2	17.78	35	36	30
F50-MKD3	50	58	98	3	23.825	35	45	30
F50-MKD4	50	68	98	4	31.267	35	55	30
F50-MKD5	50	-	98	5	44.388	35	168	-
F60-MKD2	60	55	123	2	17.78	42.5	35	30
F60-MKD3	60	58	123	3	23.825	42.5	45	30
F60-MKD4	60	68	123	4	31.267	42.5	55	30
F60-MKD5	60	98	123	5	44.388	42.5	64	30

◆◆ Заготовка цилиндрическая, формы А2



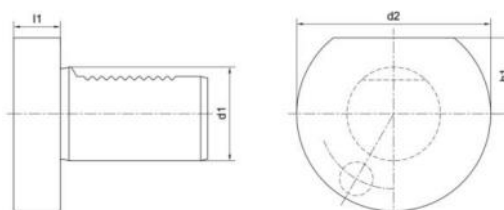
Модель	d1	d2	l1
A2-16x60	16	40	60
A2-20x70	20	50	70
A2-25x80	25	58	80
A2-25x200	25	58	200
A2-30x100	30	68	100
A2-30x240	30	68	240
A2-40x120	40	83	120
A2-40x320	40	83	320
A2-50x135	50	98	135
A2-50x400	50	98	400
A2-60x150	60	123	150
A2-60x480	60	123	480
A2-80x500	80	158	500

◆ ◆ Держатель VDI для метчиков



Модель	d1	d2	d3	d4	l1
VDI20-TC312-55	20	38	50	19	55
VDI30-TC312-55	30	38	68	19	55
VDI30-TC820-77	30	55	68	31	77
VDI40-TC312-55	40	38	83	19	55
VDI40-TC820-77	40	55	83	31	77
VDI40-TC1433-110	40	79	83	48	110
VDI50-TC312-55	50	38	98	19	55
VDI50-TC820-77	50	55	98	31	77
VDI50-TC1433-110	50	79	98	48	110

◆ ◆ Защитная заглушка формы Z2

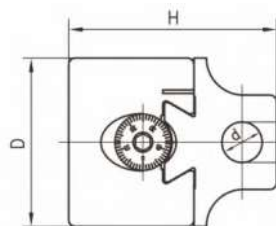


Модель	d1	d2	h1	l1
Z2-16x13S	16	40	18	13
Z2-20x16S	20	50	23	16
Z2-25x16S	25	58	25	16
Z2-30x16S	30	68	28	16
Z2-40x20S	40	83	32.5	20
Z2-50x20S	50	98	35	20
Z2-60x20S	60	123	42.5	20

Расточные системы

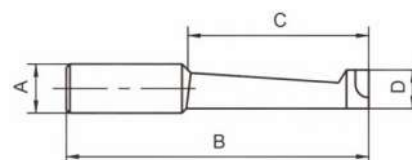


◆◆ Тип F1 расточных головок



Модель	D mm	H mm	Максимальное смещение	Диаметр расточного бора	Минимальная градация	Диаметр приносимого
F1-1/2	50	61.6	5/8"	1/2"	0.001"	3/8"-5"
F1-3/4	75	80.2	1"	3/4"	0.0005"	1/2"-9"
F1-1	100	93.2	1-5/8"	1"		5/8"-12.5"
F1-12	50	61.6	16mm	12mm	0.01mm	10-125mm
F1-18	75	80.2	25mm	18mm		12-225mm
F1-25	100	93.2	41mm	25mm		15-320mm

◆◆ Расточные державки с твердосплавными наконечниками



Модель		B mm	C mm	D mm
Корпус железный	Сталь			
375-3732	375-3736	103.90	45.34	10.50
375-3742	375-3746	116.77	58.39	14.06
375-3752	375-3756	129.10	71.39	17.27
375-3762	375-3766	142.03	85.15	20.73
375-3772	375-3776	154.00	96.12	24.72
375-3782	375-3786	168.00	111.63	27.88
375-5002	375-5006	Набор из 6 частей		

Модель		B mm	C mm	D mm
Корпус железный	Сталь			
375-1812	375-1816	103.90	45.34	10.50
375-1822	375-1826	116.77	58.39	14.06
375-1832	375-1836	129.10	71.39	17.27
375-1842	375-1846	142.03	85.15	20.73
375-1852	375-1856	154.00	96.12	24.72
375-1862	375-1866	168.00	111.63	27.88
375-1804	375-1808	Набор из 6 частей		

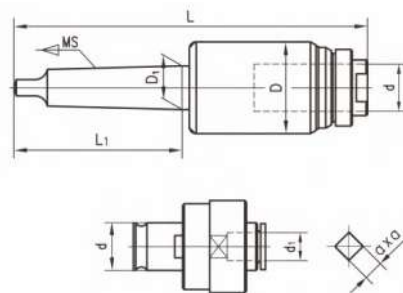
◆ ◆ Тип F1 расточных головок



Модель	Хвостовик	L(mm)	М	Модель	Хвостовик	L(mm)	М
F1-MS2W	MS2	93	7/8"-20 1-1/2"-18	F1-ISO40	ISO40	135	7/8-20 1-1/2-18
F1-MS2		108		F1-ISO50	ISO50	168	
F1-MS3W	MS3	110		F1-5/8	5/8"	97	
F1-MS3		128		F1-3/4	3/4"	112	
F1-MS4W	MS4	133		F1-7/8	7/8"	127	
F1-MS4		154		F1-1	1"	137	
F1-MS5W	MS5	160		F1-1-1/4	1-1/4"	167	
F1-MS5		186		F1-1-1/2	1-1/2"	197	
F1-MS6W	MS6	214		F1-1-3/4	1-3/4"	227	
F1-MS6		248		BT40X7/8"-20-45	BT40	122.4	
F1-R8	R8	132.5		DIN69871.A40X7/8"-20-40	DIN69871.40	120.4	
F1-ISO30	ISO30	102		CT40X7/8"-20-50	CT40	130	

◆◆ Резьбонарезной патрон J41

Патрон для нарезания резьбы - это устройство состоит из патрона для нарезания резьбы и цанг для нарезания резьбы. Патрон имеет устройство компенсации шага резьбы. Цанговый патрон оснащен устройством защиты от перегрузки по крутящему моменту, которое предотвращает поломку метчика, чтобы получить разные моменты затяжки для метчиков разного диаметра, просто отрегулируйте гайки. Это устройство наиболее применимо для обработки метчиков на сверлильном, токарном, расточном станках, фрезерных станках и станкостроительных центрах с ЧПУ и так далее.



Модель	Конусность хвостовика	D мм	D1 мм	d мм	L1 мм	L мм	Диапазон нарезания резьбы	Крутящий момент, Нм	Вес, кг
J4112-MS2	MS2	46	17.780	19	75	171.5	M3-M12	25	1.08
J4112-MS3	MS3		23.825		94	191			1.28
J4112-MS4	MS4		31.267		117.5	216			3.00
J4116-R8	R8		31.75		101.6	193.6	M3-M16	46.3	1.71
J4116-MS2	MS2		17.780		75	171.5			1.08
J4116-MS3	MS3		23.825		94	191			1.61
J4116-MS4	MS4		31.267		117.5	216			3.00
J4124-MS3	MS3	66	23.825	30	94	227	M12-M24	150	3.20
J4124-MS4	MS4		31.267		117.5	252			3.60
J4124-MS5	MS5		44.388		149.5	284			4.50
Диапазон нарезания резьбы	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12		
67 тип d1 × a(mm)	4 × 3	4 × 3	5 × 3.8	6 × 5	6 × 5	8 × 6.3	9 × 7.1		
83 тип d1 × a(mm)	2.24 × 1.8	3.15 × 2.5	4 × 3.15	4.5 × 3.55	6.3 × 5	8 × 6.3	9 × 7.1		
Диапазон нарезания резьбы	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24		
67 тип d1 × a(mm)	9 × 7.1	10.5 × 8	12.5 × 10	14 × 11	16 × 12	18 × 14.5	20 × 16		
83 тип d1 × a(mm)	9 × 7.1	11.2 × 9	12.5 × 10	14 × 11.2	14 × 11.2	16 × 12.5	18 × 14		

◆◆ Резьбонарезной патрон J45

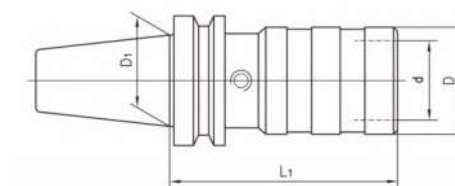
Этот узел состоит из патрона и метчиковой цанги.

В патроне установлено устройство компенсации шага резьбы.

Имеются две разные метчиковые цанги, одна с защитой от перегрузки, а другая без.

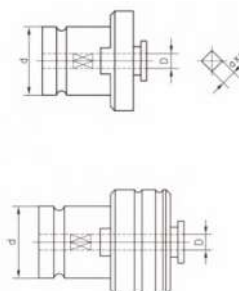
При использовании цанги метчика с защитой от перегрузки защитное устройство может автоматически отключаться, чтобы избежать разрыва метчика.

Просто отрегулируйте гайки, и вы сможете быстро и удобно получить различный момент затяжки.



Модель	Хвостовик	Диапазон нарезания резьбы	D(мм)	D1(мм)	d(мм)	L1(мм)
D30-12	DIN69871.30	M3~ M12	36	31.75	19	59
D40-12	DIN69871.40			44.45		
D50-12	DIN69871.50			69.85		62
B30-12	BT30			31.75		59
B40-12	BT40			44.45		64
B50-12	BT50			69.85		75
D30-20	DIN69871.30	M7~ M20	53	31.75	31	97
D40-20	DIN69871.40			44.45		
D50-20	DIN69871.50			69.85		
B30-20	BT30			31.75		
B40-20	BT40			44.45		
B50-20	BT50			69.85		
D30-36	DIN69871.30	M14~ M36	78	31.75	48	149
D40-36	DIN69871.40			44.45		
D50-36	DIN69871.50			69.85		
B30-36	BT30			31.75		
B40-36	BT40			44.45		
B50-36	BT50			69.85		

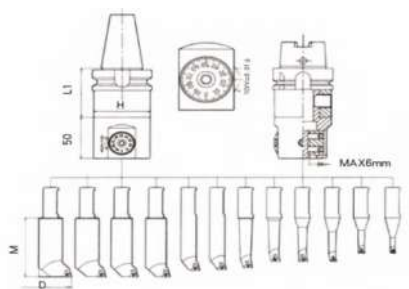
◆ ◆ Резьбонарезной патрон J45



Модель	ISO D×a	DIN371 D×a	DIN376 D × a	JIS (Япония) D × a	d(mm)	
M2	2.8× 2.25	2.8× 2.1	2.5× 2.1	3× 2.5	19	
M3(1/8)	3.15× 2.5	3.5× 2.7		4× 3.2		
M4(5/32)	4× 3.15	4.5× 3.4		5× 4		
M5(3/16)	5× 4	6× 4.9		5.5× 4.5		
M6(1/4)	6.3× 5	6× 4.9		6× 4.5		
M8(5/16)	6.3× 5	8× 6.2	6× 4.9	6.2× 5		
M10(3/8)	8× 6.3	10× 8	7× 5.5	7× 5.5		
M12	9× 7.1		9× 7	8.5× 6.5		31
1/2"	9× 7.1		9× 7	9× 7		
M14(9/16)	11.2× 9		11× 9	10.5× 8		
M16	12.5× 10		12× 9	12.5× 10		
5/8"	12.5× 10		12× 9	12× 9		
M18(3/4)	14× 11.2		14× 11	14× 11		
M20	14× 11.2		16× 12	15× 12		
M22(7/8)	16× 12.5		18× 14.5	17× 13		
M24	18× 14		18× 14.5	19× 15	48	
M27(1")	20× 16		20× 16	20× 15		
MWM30	20× 16		22× 18	23× 17		
M33	22.4× 18		25× 20	25× 19		
M36	25× 20		28× 22	28× 21	19	
PT1/16-28				8× 6		
PT1/8-28				8× 6	31	
PT1/4-19				11× 9		
PT3/8-19				14× 11		
PT1/2-14				18× 14	48	
PT3/4-14				23× 17		

1. С устройством защиты от перегрузки внутри патронов, регулируемым по крутящему моменту

◆ ◆ Микро-расточная система NBJ16



Модель		D	Подходящая модель хвостовика	L1	H
8pcs (стандарт)	BT40-NBJ16-8P	8-50	BT40-ZE60-60	60	60
	BT50-NBJ16-8P		BT50-ZE60-75	75	
	SK40-NBJ16-8P		SK40-ZE60-65	65	
	SK50-NBJ16-8P		SK50-ZE60-75	75	
	DIN2080.40-NBJ16-8P		DIN2080.40-ZE60-60	60	
	DIN2080.50-NBJ16-8P		DIN2080.50-ZE60-75	75	
	HSK.A63-NBJ16-8P		HSK.A63-ZE60-75	75	
	HSK.A100-NBJ16-8P		HSK.A100-ZE60-75	75	
12pcs	BT40-NBJ16-12P	6-55	BT40-ZE60-60	60	60
	BT50-NBJ16-12P		BT50-ZE60-75	75	
	SK40-NBJ16-12P		SK40-ZE60-65	65	
	SK50-NBJ16-12P		SK50-ZE60-75	75	
	DIN2080.40-NBJ16-12P		DIN2080.40-ZE60-60	60	
	DIN2080.50-NBJ16-12P		DIN2080.50-ZE60-75	75	
	HSK.A63-NBJ16-12P		HSK.A63-ZE60-75	75	
	HSK.A100-NBJ16-12P		HSK.A100-ZE60-75	75	

Приведенная выше спецификация представляет собой набор инструментов, также возможен единый заказ головок или хвостовиков

◆ ◆ **Прецизионный набор параллельных подкладок PB150**

1. Твёрдость HRC55~62
2. Точность 0.01мм
3. Параллельность 0.005мм



Модель	Д×Ш×В	Штук
PB150-1	150×10×14(16,18,20,22,24,26,28,30,32,35,40,45,50)	14×2
PB150-2	150×8×14(16,18,20,22,24,26,28,30,32,35,40,45,50)	14×2
PB150-3	80×4×14(16,18,20,22,24,26,28,30,32,35,40,45,50)	14×2
PB150-4	200×10×14(16,18,20,22,24,26,28,30,32,35,40,45,50)	14×2

◆ ◆ **Прецизионный набор параллельных подкладок PB151**

1. Твёрдость HRC55~62
2. Точность 0.01мм
3. Параллельность 0.005мм



Модель	Д×Ш×В	Штук
PB151-1	100×4×10(14,18,22,26,30,34,38,42)	9×2
PB151-2	160×4×10(14,18,22,26,30,34,38,42)	9×2
PB151-3	150×8.5×14(16,20,24,30,32,36,40,44)	9×2
PB151-4	150×10×14(16,20,24,30,32,36,40,44)	9×2

◆ ◆ **Прецизионный набор параллельных подкладок PB153**

1. Твёрдость HRC55~62
2. Точность 0.01мм
3. Параллельность 0.005мм



Модель	Д×Ш×В	Штук
PB153-1	125×8×11(16,21,26,31,36) 125×10×13(18,23,28,33,38) 125×12×15(20,25,30,35,40) 150×14×17(22,27,32,37,42)	24×2
PB153-2	150×8×11(16,21,26,31,36) 150×10×13(18,23,28,33,38) 150×12×15(20,25,30,35,40) 150×14×17(22,27,32,37,42)	24×2

◆ ◆ Прецизионный набор параллельных подкладок PB154

1. Твёрдость HRC55~62
2. Точность 0.01mm
3. Параллельность 0.005mm



Модель	Д × Ш × В	Штук
PB154-1	150×8×16(18,20,22,24,26,28,30,32,34,36,38,40,42,44,46,48,50)	18×2
PB154-2	150×8×17(19,21,23,25,27,29,31,33,35,37,39,41,43,45,47,49,51)	18×2

◆ ◆ Прецизионный набор параллельных подкладок PB155

1. Твёрдость HRC55~62
2. Точность 0.01mm
3. Параллельность 0.005mm



Модель	Д × Ш × В	Штук
PB155-1	120×10×14(16,18,20,22,24,26,28,30,32,35,40)	12×2
PB155-2	150×10×14(16,18,20,22,24,26,28,30,32,35,40)	12×2

◆ ◆ Прецизионный набор параллельных подкладок PB156

1. Твёрдость HRC55~62
2. Точность 0.01mm
3. Параллельность 0.005mm



Модель	Д × Ш × В	Штук
PB156-1	120×8×12(17,22,25,28,32,36,38)	8×2
PB156-2	160×8×12(17,22,25,28,32,36,38)	
PB156-3	200×8×17(22,26,28,32,36,38,42)	

◆◆ Универсальная фрезерная головка

Тип угловой фрезерной головки:

- ☑ Двойной тип вывода
- ☑ Тип с четырьмя выходами
- ☑ Универсальный регулируемый тип
- ☑ Наклонный тип
- ☑ Смещенный тип
- ☑ Нестандартная настройка

Режим подключения: фиксированный блок, соединяющий четыре диска неподвижные кольца

Точность вывода

Внутренний конус 0,002-0,005

Железная головка под прямым углом 90°



◆◆ Набор зажимов для фрезерного станка, 58 шт.



Модель	Вес (кг)	Упаковка (см)
M8x10-58 pcs	6.5кг	33x11×20
M10x12-58 pcs	7кг	33x11×20
M12x14-58 pcs	9.5кг	37x11×22
M12x16-58 pcs	10кг	37x11×22
M14x16-58 pcs	12кг	39x11×22
M14x18-58 pcs	12.5кг	39x11×22
M16x18-58 pcs	16кг	49x13×23
M16x20-58 pcs	16.5кг	49x13×23
M18x20-58 pcs	23кг	38x16×29
M20x22-58 pcs	25кг	38x16×29
M22x26-58 pcs	40кг	47x25×29

◆◆ Универсальная делительная головка серий Fw80, F11



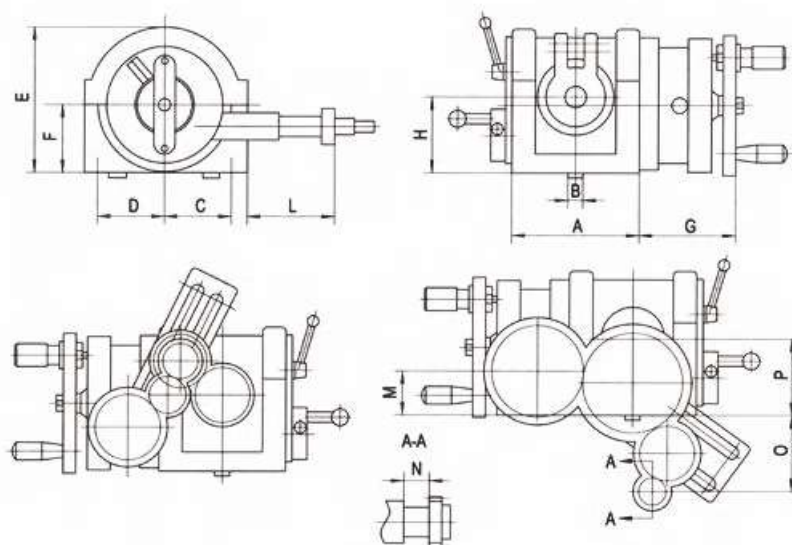
Универсальная делительная головка типа FW80, F11100A, F11125A, F11160A является одним из наиболее важных приспособлений для фрезерных станков. С помощью этой делительной головки заготовку, удерживаемую между центрами или на патроне, можно поворачивать на любой угол по желанию, а периферию заготовки можно разделить на части при

любом разделении равных частей с помощью всех видов фрез делительная головка также может помочь фрезерному станку выполнить операцию фрезерования канавки, цилиндрической зубчатой передачи, спиральной канавки, винтовой канавки и т.д. Разделительная головка оснащена лицевой панелью, которая может быть установлена на носовой части шпинделя. Заготовка может быть установлена на лицевой панели, таким образом, резка может осуществляться с 4-х сторон заготовки.

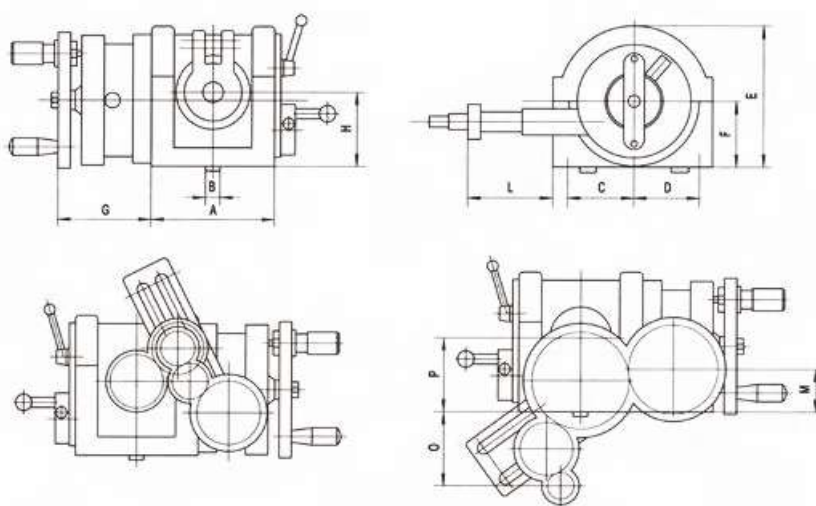
Основные технические характеристики

Предметы / Технические характеристики		FW80	F11100A	F11125A	F11160A	F11120A
Высота по центру, мм		80	100	125	160	200
Угол поворота шпинделя из горизонтального положения (вверх)		≤90°	≤95°			
Горизонтальное положение (вниз)		≤6°	≤5°			
Угол поворота шпинделя за один полный оборот делительной рукоятки		9°(540 grad., 1` each)				
Минимальное значение отображения курсора		10°				
Передаточное число червячной передачи		1:40				
Конусность отверстия шпинделя		MS3		MS4		
Ширина паза		14		18		
Диаметр короткой конусности наконечника шпинделя для монтажного фланца, мм		36.541	41.275	53.975	53.975	
Номера отверстий на указательной табличке	1-ый диск	24,25,28,30,34,37,38,39,41,42,43				
	2-ой диск	46,47,49,51,53,54,57,58,59,62,66				
Шестерни	Модуль	1.5		2		
	Количество зубов	25,30,35,40,50,55,60,70,80,90,100				
Индивидуальная погрешность индексации шпинделя за один полный оборот делительной рукоятки		60°	±45°			
Суммарная погрешность на любой 1/4 периферии шпинделя		± 1`				
Максимальный вес, кг		80	100	130	130	130
Масса нетто, кг		36	67	101.5	113	130
Масса брутто, кг		45	79	111.5	123	140
Размеры корпуса, мм		710x535x342	542x403x220	616x465x265	635x530x310	710x535x342

◆ ◆ Универсально-делительная головка F11



◆ ◆ Универсально-делительная головка FW80



◆ ◆ Универсально-делительная головка FW80

Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	N	O	P
FW80	139	14	77	73	147	77	78	80	106	43	30	60	80
F11100A	162	14	102	87	186	95	116	100	93	54.7	30	100	100
F11125A	209	18	116	98	224	117	120	125	103	68.5	34.5	100	125
F11160A	209	18	116	98	259	152	120	160	103	68.5	34.5	100	160
F11200A	209	18	116	98	288	192	120	200	103	68.5	34.5	100	200

◆ ◆ Инспекционное оборудование



Три координаты Цейсса



Штангенциркули с цифровым дисплеем Sanfeng



Микрометр с цифровым дисплеем Sanfeng



Линейка глубины цифрового дисплея



Измеритель импульса газа



Измеритель с рычажной шкалой Sanfeng



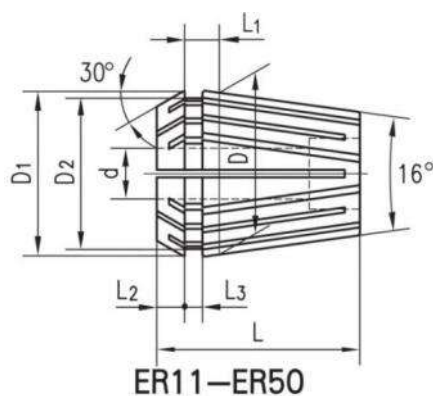


КОМПЛЕКТУЮЩИЕ



◆◆ Цанги

1. Изготовлены из специального эластичного стального материала
2. Способность к силовому зажиму, высокая точность
3. Используется для расточки, фрезерования, сверления, нарезания резьбы, шлифования, гравировки т.д

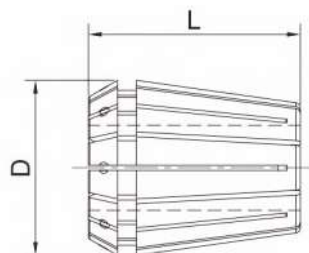


ER8

ER11—ER50

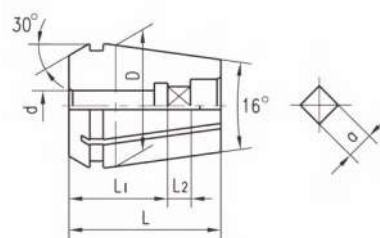
Модель	d H7	D	D1	D2	L	L1	L2	L3
ER8	≥1.0~5.0	8	8.45	6.5	13.5	2.98	1.5	1.2
ER11	≥1.0~7.0	11	11.5	9.5	18.0	3.8	2.5	2.0
ER16	≥1.0~2.5	16	17	13.8	27.5	6.26	4.0	2.7
	>2.5~10.0	16	17	13.8	27.5	6.26	4.0	2.7
ER20	≥1.0~2.5	20	21	17.4	31.5	6.36	4.8	2.8
	>2.5~13.0	20	21	17.4	31.5	6.36	4.8	2.8
ER25	≥1.0~2.5	25	26	22.0	34.0	6.66	5.0	3.1
	>2.5~16.0	25	26	22.0	34.0	6.66	5.0	3.1
ER32	≥2.0~2.5	32	33	29.2	40.0	7.16	5.5	3.6
	>2.5~20.0	32	33	29.2	40.0	7.16	5.5	3.6
ER40	≥3.0~26.0	40	41	36.2	46.0	7.66	7.0	4.1
ER50	≥6.0~10.0	50	52	46.0	60.0	12.6	8.5	5.5
	>10.0~34.0	50	52	46.0	60.0	12.6	8.5	5.5

◆ ◆ Цанга ER с подачей СОЖ



Модель	D	L	d
ER11C-d	11.5	18	2~7
ER16C-d	16.74	27.5	2~ 10
ER20C-d	20.74	31.5	2~ 13
ER25C-d	25.74	34	2~ 16
ER32C-d	32.74	40	2~ 20
ER40C-d	40.74	46	3~ 26

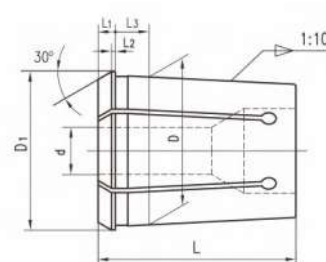
◆ ◆ Цанги для метчиков ERG



Модель	ER16G-d	ER20G-d	ER25G-d	ER32G-d	ER40G-d
D	16	20	25	32	40
L	27.5	31.5	34	40	46
d	3.5~8	3.5~10	3.5~16	3.5~20	3.5~25

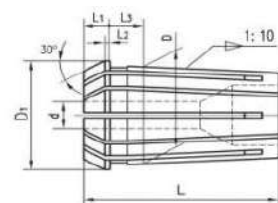
dxa	3.5X2.7	4.0X3.0	4.5X3.4	5.5X4.3	6.0X4.9	7.0X5.5
	8.0X6.2	9.0X7.0	10X8.0	11X9.0	12X9.0	14X11
	16X12	18X14.5	20X16	22X18	25X20	

◆◆ **ЕОС цанги для фрезерного станка DIN6388A**



Модель	D	Д	d	L	L 1	L 2	L 3
ЕОС/ОZ6	10	11.5	1~6	21	3.5	0.5	4
ЕОС/ОZ8	12.65	14.5	1~8	26	4	0.8	4.5
ЕОС/ОZ10	15.15	17.2	1~10	30	4.5	0.8	4.5
ЕОС/ОZ12	17.75	19.8	1~12	34	5	1.1	4.5
ЕОС/ОZ16	22.65	25.5	2~16	40	5.5	1.2	5.5
ЕОС/ОZ20	27.4	29.8	2~20	45	6	1.35	6
ЕОС/ОZ25	32.9	35.05	2~25	52	6	1.4	6
ЕОС/ОZ32	41.3	43.7	4~32	60	6	1.45	7
ЕОС/ОZ40	49.7	52.2	6~40	68	6	1.45	8
ЕОС/ОZ50	61.1	63.8	8~50	80	7	1.55	9

◆◆ **ЕОС цанги для фрезерного станка DIN6388B**



Модель	D1	D	d	L	L1	L2	L3
ЕОС16В	25.5	22.65	2~16	40	5.5	1.2	9.5
ЕОС20В	29.8	27.4	2~20	45	6	1.35	10
ЕОС25В	35.05	32.9	2~25	52	6	1.4	10
ЕОС32В	43.7	41.3	4~32	60	6	1.45	11
ЕОС40В	52.2	49.7	6~40	68	6	1.45	12
ЕОС50В	63.8	61.1	8~50	80	7	1.55	13

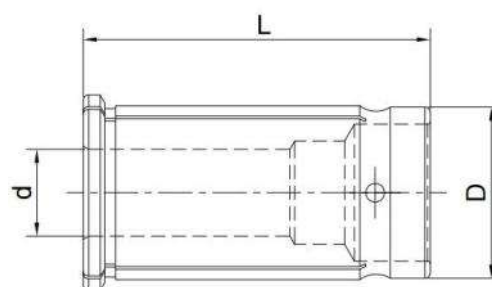
Максимальный диапазон зажима: 0,5 мм

◆ ◆ Набор цанг ER



Модель	Диаметр цанги	Штук/Комплект
ER8-5 PCS	1-5	5
ER8-9 PCS	1-5	9
ER11-7 PCS	1-7	7
ER11-13 PCS	1-7	13
ER16-10 PCS	1-10	10
ER20-13 PCS	1-13	13
ER25-15 PCS	2-16	15
ER32-18 PCS	3-20	18
ER40-23 PCS	4-26	23

◆ ◆ Цанги типа C

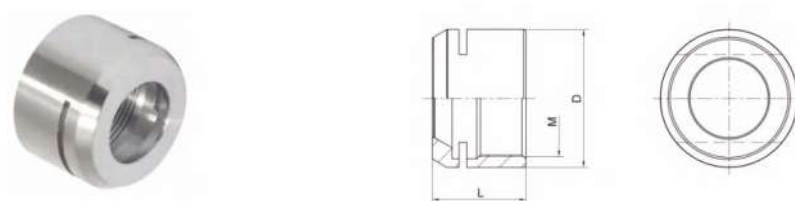


Модель	D(мм)	d(мм)	L(мм)
C16	16	3-12	45
C20	20	3-16	50
C22	22	4-16	55
C25	25	3-20	60
C32	32	4-25	65
C40	40	6-32	80
C42	42	3-32	80

◆◆ Гайка ER

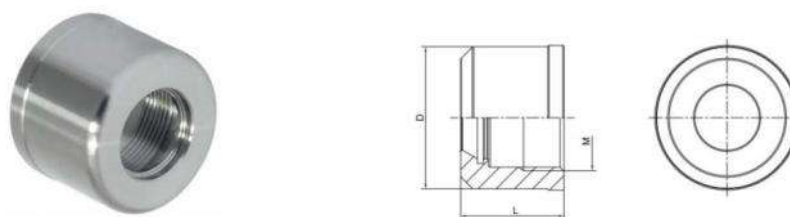


Модель	D(мм)	L(мм)	M	Вес (кг)
ER11-A	19	11.3	M14×0.75	0.005
ER16-A	28	17.5	M22×1.5	0.01
ER20-A	34	19	M25×1.5	0.05
ER25-B	42	20	M32×1.5	0.14
ER32-B	50	22.5	M40×1.5	0.20
ER40-B	63	25.5	M50×1.5	0.30
ER50-B	78	35.5	M64×2	0.50
ER8-M	12	12	M10×0.75	0.005
ER11-M	16	12	M13×0.75	0.01
ER16-M	22	18	M19×1	0.05
ER20-M	28	19	M24×1	0.05
ER25-M	35	20	MWM30×1	0.08
ER11-T1	19	11.3	M14×0.75	0.005
ER16-T1	28	17.5	M22×1.5	0.01
ER20-T1	34	19	M25×1.5	0.05
ER25-T2	42	20	M32×1.5	0.14
ER32-T2	50	22.5	M40×1.5	0.20
ER40-T2	63	25.5	M50×1.5	0.30
ER50-T2	78	35.5	M64×2	0.50



◆◆ Гайка MS

Модель	D(mm)	L(mm)	M
ER11MS	16	12	M13×0.75
ER16MS	22	17	M19×1.0
ER20MS	28	19	M24×1.0
ER25MS	35	20	MWM30×1.0



◆◆ Гайка SK

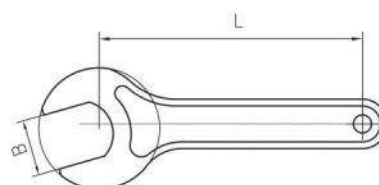
Модель	D(mm)	L(mm)	M
SK06	19.5	21	M15.5×1.0
SK10	27.1	24	M21.5×1.0
SK16	40	31	M32×1.5
SK25	55	37	M45×1.5



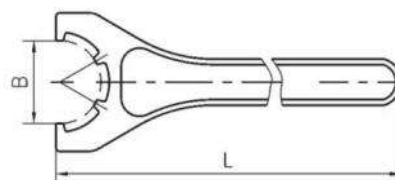
◆◆ Гайка OZ

Модель	D(mm)	L(mm)	M
OZ10	30	19	M22X1.5
OZ12	35	20	M27X1.5
OZ16	43	24	M33X1.5
OZ20	50	28	M42X2.0
OZ25	60	30	M48X2.0
OZ32	72	33.5	M60X2.5
OZ40	85	37	M68X2.5

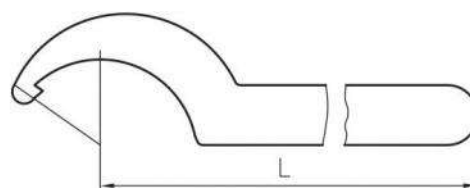
◆ ◆ Ключ ER



Модель	B	L	Зажимная гайка
S/ER11	17	110	ER11-A ER11-T1
S/ER16	25	120	ER16-A ER16-T1
S/ER20	30	130	ER20-A ER20-T1

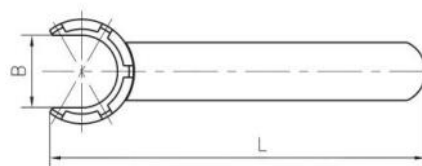


Модель	B	L	Зажимная гайка
S/ER25-S	37	210	ER25-B ER25-T2
S/ER32-S	45	250	ER32-B ER32-T2
S/ER40-S	58	290	ER40-B ER40-T2
S/ER50-S	72	350	ER50-B ER50-T2



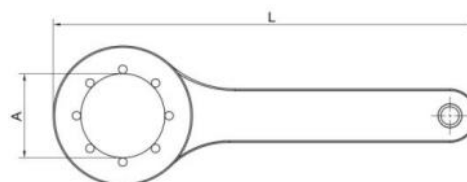
Модель	L	Модель	Зажимная гайка
S/ER25	168	38-42	ER25-B ER25-T2
S/ER32	190	45-52	ER32-B ER32-T2
S/ER40	210	55-63	ER40-B ER40-T2
S/ER50	240	78-85	ER50-B ER50-T2

◆◆ Ключ ER mini



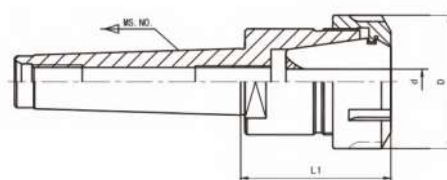
Модель	B	L	Зажимная гайка
S/ER8M	7.5	70	ER8-M
S/ER11M	11	90	ER11-M
S/ER16M	15	110	ER16-M
S/ER20M	19.5	120	ER20-M
S/ER25M	25	130	ER25-M

◆◆ Гаечный ключ для цанговых патронов с гайкой SK



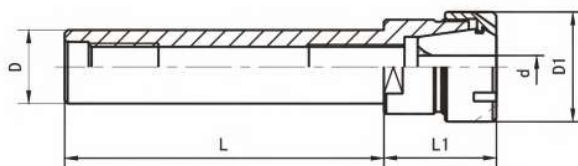
Модель	D(мм)	L(мм)	Вес (кг)
Sk06	19.5	120	0.24
SK10	27	135	0.3
SK13	35	135	0.3
SK16	40	180	0.38
SK20	48	180	0.58
SK25	55	300	0.7

◆ ◆ Патроны MS2 цанговые с конусом Морзе



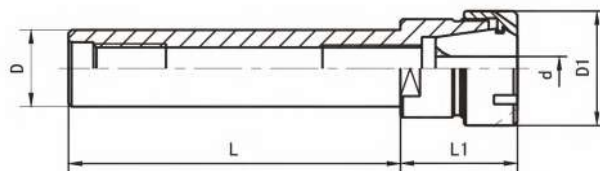
Модель	MS.NO.	d	D	L1
MS2XER11	MS2	1~7	19	35.3
MS2XER16	MS2	1~ 10	28	44.3
MS2XER20	MS2	1~ 13	34	53.3
MS2XER25	MS2	1~ 16	42	57.7
MS3XER16	MS3	1~ 10	28	49.3
MS3XER20	MS3	1~ 13	34	56.2
MS3XER25	MS3	1~16	42	55.7
MS3XER32	MS3	2~20	50	65.7
MS3XER40	MS3	3~26	63	71.7
MS4XER16	MS4	1~10	28	46.5
MS4XER20	MS4	1~13	34	51.7
MS4XER25	MS4	1~16	42	46.7
MS4XER32	MS4	2~0	50	74.2
MS4XER40	MS4	3~26	63	69.7
MS5XER40	MS5	3~26	63	69.2
MS5XER50	MS5	6~34	78	85

◆ Цанговый патрон ER с цилиндрическим хвостовиком и мини-гайкой



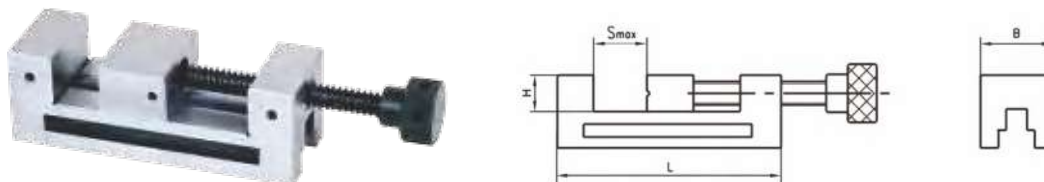
Модель	d	D	D1	L	L1
ER8M-10X95-17	1~5	10	12	95	17
ER8M-10X120-17	1~5	10	12	120	17
ER8M-16X100-17	1~5	16	12	100	17
ER11M-12X95-28	1~7	12	16	95	28
ER11M-12X150-30	1~7	12	16	150	30
ER11M-16X100-19	1~7	16	16	100	19
ER11M-16X150-19	1~7	16	16	150	19
ER16M-12X50-36	1~10	12	22	50	36
ER16M-12X100-40	1~10	12	22	100	40
ER16M-16X80-37	1~10	16	22	80	37
ER16M-16X150-40	1~10	16	22	150	40
ER16M-20X50-35	1~10	20	22	50	35
ER16M-20X100-25	1~10	20	22	100	25
ER16M-20X150-25	1~10	20	22	150	25
ER20M-16X60-40	1~13	16	28	60	40
ER20M-16X100-40	1~13	16	28	100	40
ER20M-16X150-40	1~13	16	28	150	40
ER20M-20X80-40	1~13	20	28	80	40
ER20M-20X100-40	1~13	20	28	100	40
ER20M-20X120-40	1~13	20	28	120	40
ER20M-20X150-40	1~13	20	28	150	40
ER25M-20X150-50	1~16	20	35	150	50
ER25M-25X145-45	1~16	25	35	145	45

◆ Цанговый патрон ER с цилиндрическим хвостовиком и стандартной гайкой SS



Модель	d	D	D1	L	L1
ER11-12X100-45	1~7	12	19	100	45
ER11-16X60-40	1~7	16	19	60	40
ER11-16X100-21	1~7	16	19	100	21
ER16-12X100-35	1~10	12	28	100	35
ER16-16X100-50	1~10	16	28	100	50
ER16-16X150-50	1~10	16	28	150	50
ER16-20X100-50	1~10	20	28	100	50
ER16-20X150-50	1~10	20	28	150	50
ER16-25X100-27	1~10	25	28	100	27
ER16-25X150-27	1~10	25	28	150	27
ER20-20X80-50	1~13	20	34	80	50
ER20-20X100-50	1~13	20	34	100	50
ER20-20X150-36	1~13	20	34	150	36
ER20-25X50-50	1~13	25	34	50	50
ER20-25X100-45	1~13	25	34	100	45
ER20-25X150-45	1~13	25	34	150	45
ER25-20X100-50	1~16	20	42	100	50
ER25-20X150-50	1~16	20	42	150	50
ER25-25X80-50	1~16	25	42	80	50
ER25-25X100-50	1~16	25	42	100	50
ER25-25X150-36	1~16	25	42	150	36
ER25-32X60-45	1~16	32	42	60	45
ER25-32X100-45	1~16	32	42	100	45
ER32-25X80-55	2~20	25	50	80	55
ER32-25X100-55	2~20	25	50	100	55
ER32-32X55-45	2~20	32	50	55	45
ER32-32X100-55	2~20	32	50	100	55
ER32-40X75-50	2~20	40	50	75	50
ER32-40X100-50	2~20	40	50	100	50
ER40-32X80-60	3~26	32	63	80	60
ER40-40X100-60	3~26	40	63	100	60

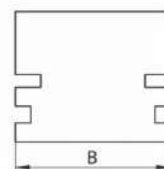
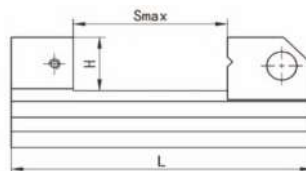
◆ ◆ Тиски станочные прецизионные



Модель	Вмм	Нмм	Smaxмм	Лмм	Вес (кг)
QGG50	50	25	65	155	3.0
QGG60	60	25	55	110	2.4
QGG63	63	32	85	190	3.8
QGG73	73	35	100	210	5.0
QGG80	80	40	100	220	6.5
QGG88	88	40	125	250	11.0
QGG100	100	45	125	260	13.0
QGG125	125	50	160	300	19.5
QGG125A	125	50	210	350	23.0
QGG150	150	50	175	315	23.8

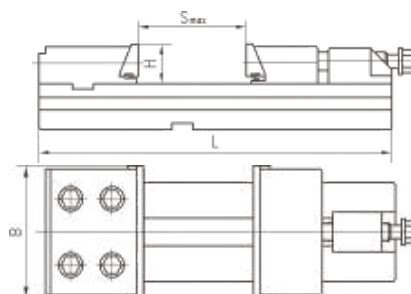
1. Изготовлены из высококачественной легированной стали, твёрдость рабочей поверхности достигает HRC58~62
2. Параллельность 0,005 мм/100 мм, прямоугольность 0,005 мм
3. Быстро зажимается и просты в эксплуатации

◆ ◆ Тиски лекальные быстропереналаживаемые QKG



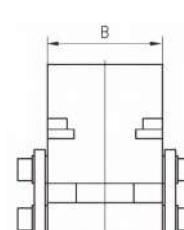
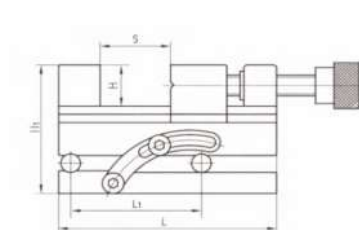
Модель	B mm	H mm	Smax mm	Lmm	Вес (кг)
QKG25	26	9.15	22	65.4	0.5
QKG36	36	20	40	100	1.2
QKG38	38	20	44	105	1.3
QKG50	50	25	65	140	2.0
QKG63	63	32	85	175	3.0
QKG73	73	35	100	190	4.1
QKG80	80	40	100	200	5.5
QKG88	88	40	125	235	7.3
QKG100	100	45	125	245	10.0
QKG125	125	50	160	285	18.0
QKG150	150	50	200	330	21.5
QKG150A	150	50	250	380	23.0
QKG150B	150	50	300	430	24.0

◆ ◆ Тиски станочные прецизионные



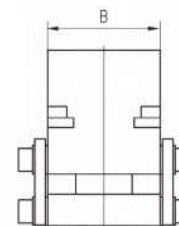
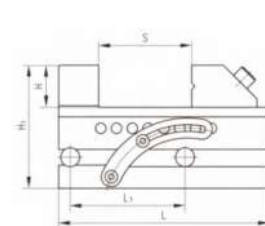
Модель	B (мм)	H (мм)	Smax (мм)	L (мм)	Усилие зажима (кг)
GT100- I	100	30	100	270	3000
GT125- I	125	40	150	345	3000
GT150A- I	150	50	200	420	5000
GT150B- I	150	50	300	520	5000
GT150C- I	150	50	400	620	5000
GT175A- I	175	60	200	455	6000
GT175B- I	175	60	300	555	6000
GT175C- I	175	60	400	655	6000
GT175D- I	175	60	500	755	6000
GT175E- I	175	60	600	855	6000
GT200A- I	200	65	200	495	10000
GT200B- I	200	65	300	595	10000
GT200C- I	200	65	400	695	10000
GT200D- I	200	65	500	795	10000
GT200E- I	200	65	600	895	10000
GT300A- I	300	80	200	535	12000
GT300B- I	300	80	300	635	12000
GT300C- I	300	80	400	735	12000
GT300D- I	300	80	500	835	12000
GT300E- I	300	80	600	935	12000
GT300F- I	300	80	700	1035	12000
GT300G- I	300	80	800	1135	12000

◆ ◆ Тиски станочные синусные ZXQGG



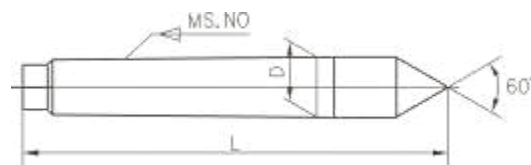
Модель	B mm	H mm	H1 mm	Smax mm	L mm	L1		Диапазон регулируемых углов наклона
						mm	in	
ZXQGG50	50	25	86.6	60	140	100	4	0~45°
ZXQGG63	63	32	94.6	85	175		5	
ZXQGG73	73	35	111	90	190			
ZXQGG80	80	40	121	95	200			
ZXQGG88	88	40	125	120	235			
ZXQGG100	100	45	139.2	125	245			
ZXQGG125	125	50	154.2	160	285	200	10	
ZXQGG150	150	50	160.9	190	330	200		

◆ ◆ Тиски синусные быстропереналаживаемые ZXQKG



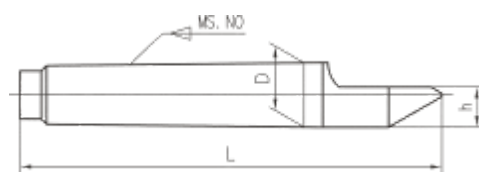
Модель	B mm	H mm	H1 mm	Smax mm	L mm	L1		Диапазон регулируемых углов наклона
						mm	in	
ZXQKG50	50	25	79.36	65	140	100	4	0~45°
ZXQKG63	63	32	92.36	85	175		5	
ZXQKG73	73	35	104	100	190			
ZXQKG80	80	40	117	100	200			
ZXQKG88	88	40	122	125	235			
ZXQKG100	100	45	134.08	125	245			
ZXQKG125	125	50	144.08	160	285	200		
ZXQKG150	150	50	150.9	200	330	200	10	

◆◆ Упорный центр DG



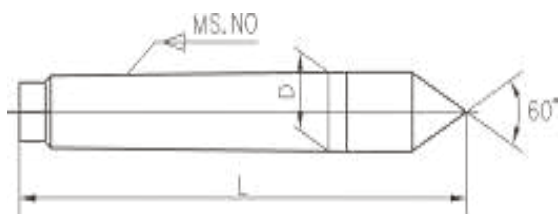
Модель	MS. NO.	D (мм)	L (мм)	Вес (кг)	Точность (мм)
Dg1	MS1	12.065	80	0.057	0.010
DG2	MS2	17.780	100	0.150	
DG3	MS3	23.825	125	0.334	
DG4	MS4	31.267	160	0.746	
DG5	MS5	44.388	200	1.862	
DG6	MS6	63.348	270	4.925	
DG7	MS7	83.061	360	8.620	

◆◆ Полуцентр упорный DH



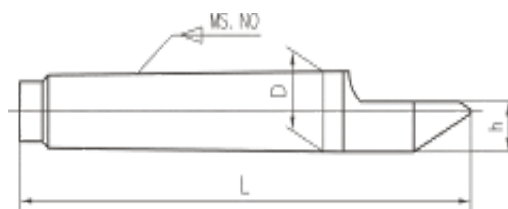
Модель	MS. NO.	D (мм)	h (мм)	L (мм)	Вес (кг)	Точность (мм)
Dh1	MS1	12.065	7.6	80	0.057	0.010
DH2	MS2	17.780	11	100	0.150	
DH3	MS3	23.825	15.05	125	0.334	
DH4	MS4	31.267	20.8	160	0.746	
DH5	MS5	44.388	29.35	200	1.862	
DH6	MS6	63.348	41.9	270	4.925	
DH7	MS7	83.061	53.78	360	8.620	

◆ ◆ Твердосплавный центр



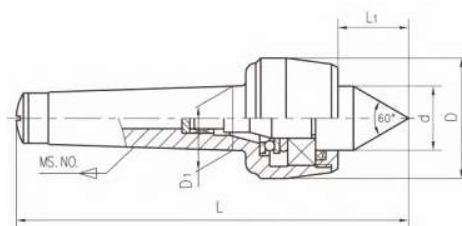
Модель	MS. NO.	D (мм)	L (мм)	d (мм)	d1 (мм)	Вес (кг)	Точность (мм)
DE1	MS1	12.065	80	12.2	8	0.057	0.010
DE2	MS2	17.780	100	18	8	0.151	
DE3	MS3	23.825	125	24.1	12	0.335	
DE4	MS4	31.267	160	31.6	15	0.746	
DE5	MS5	44.388	200	44.7	18	1.826	
DE6	MS6	63.348	270	63.8	24	5.230	
DE7	MS7	83.061	360	83.555	24	9.190	

◆ ◆ Полуцентр упорный с конусом из твердого сплава



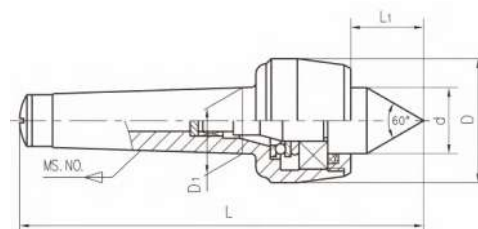
Модель	MS. NO.	h1 (мм)	h (мм)	D (мм)	L (мм)	Вес (кг)	Точность (мм)
DHE1	MS1	1.5	5.5	12.065	80	0.06	0.010
DHE2	MS2	2	6	17.780	100	0.15	
DHE3	MS3	3	9	23.825	125	0.34	
DHE4	MS4	5	12.5	31.267	160	0.71	
DHE5	MS5	7	16	44.388	200	1.78	
DHE6	MS6	10	22	63.348	270	5.00	
DHE7	MS7	12	24	83.061	360	8.30	

◆ ◆ Центр вращающийся усиленный M11



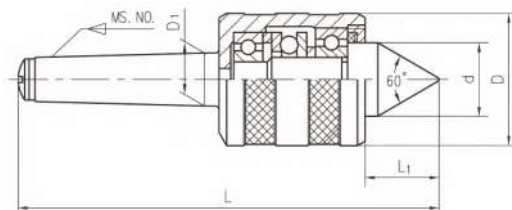
Модель	MS. NO.	L (мм)	L1 (мм)	D (мм)	D1 (мм)	d (мм)	Радиальная нагрузка (N) max	Максимальная скорость (об/мин)	Точность (мм)
M11/101	Ms1	124	36	27	15	12.065	80	7000	0.01
M11/102	Ms2	139	45	34	20	17.780	140	7000	0.005
M11/106	Ms3	176.5	60	47	25	23.825	400	5000	0.005
M11/108	Ms4	217	70	53	32	31.267	500	3800	0.005
M11/110	Ms5	273	90	65	40	44.388	1200	3000	0.005
M11/114	Ms6	354.5	105	78	50	63.348	2500	2600	0.01

◆ ◆ Центр токарный вращающийся облегченный



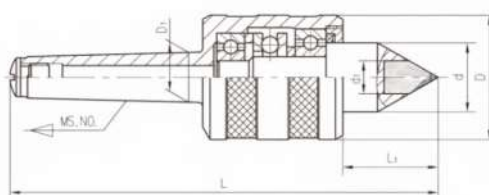
Модель	MS. NO.	L (мм)	D (мм)	L1 (мм)	d (мм)	D1 (мм)	Радиальная нагрузка (N) max	Максимальная скорость (об/мин)	Точность (мм)
DM311	MS1	115	34	20.3	18	12.065	320	5000	0.005
DM312	MS2	129.6	45	28.6	25	17.780	400	5000	0.006
DM313	MS3	161.7	52	32.5	28	23.825	800	4500	0.006
DM314	MS4	191.7	60	36.5	32	31.267	1250	3500	0.006
DM315	MS5	244.5	80	50.8	45	44.388	1500	3000	0.006
DM316	MS6	350.5	130	74.8	75	63.348	1800	2500	0.006
DM317	MS7	423.5	130	74.8	75	83.061	2200	2000	0.006

◆ ◆ Центр вращающийся для токарного станка



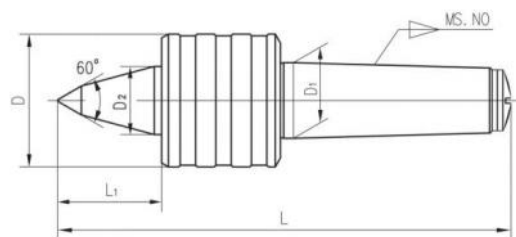
Модель	MS. NO.	L (мм)	L1 (мм)	D (мм)	D1 (мм)	d (мм)	Радиальная нагрузка (N) max	Максимальная скорость (оборотов в минуту)	Вес (кг)	Точность (мм)
D411	MS1	115	20	34	12.065	18	900	5000	0.29	0.01
D412	MS2	145	26	45	17.780	25	1500	5000	0.70	0.01
D413	MS3	170	30	52	23.825	28	2000	4200	0.93	0.01
D414	MS4	205.7	34.7	60	31.267	32	3200	3200	1.70	0.01
D415	MS5	254	45	77	44.388	45	6300	2400	3.39	0.015
D416	MS6	362	68.5	125	63.348	75	10000	1600	12.00	0.015
D411L	MS1	125	30	34	12.065	18	900	5000	0.31	0.01
D412L	MS2	155	36	45	17.780	25	1500	5000	0.74	0.01
D413L	MS3	183	43	52	23.825	28	2000	4200	0.88	0.01
D414L	MS4	222	51	60	31.267	32	3200	3200	1.80	0.01
D415L	MS5	272	63	77	44.388	45	6300	2400	3.62	0.015
D416L	MS6	382	88.5	125	63.348	75	10000	1600	12.69	0.015

◆ ◆ Центр с твердосплавной вставкой



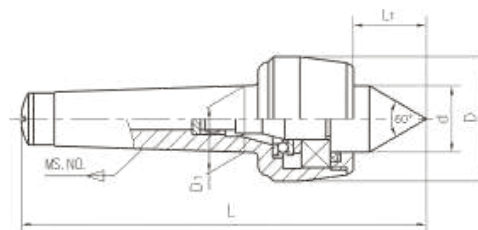
Модель	MS. NO.	L (мм)	L1 (мм)	d (мм)	D (мм)	D1 (мм)	d1 (мм)	Радиальная нагрузка (N) max	Максимальная скорость (об/минуту)	Точность (мм)
D412A	MS2	145	26	25	45	17.780	12	1500	5000	0.010
D413A	MS3	170	30	28	52	23.825	15	2000	4200	0.010
D414A	MS4	205.7	34.7	32	60	31.267	18	3200	3200	0.010
D415A	MS5	254	45	45	77	44.388	24	6300	2000	0.015
D416A	MS6	362	68.5	75	125	63.348	40	10000	1600	0.015

◆ ◆ Рабочий центр средней мощности (расширенный)



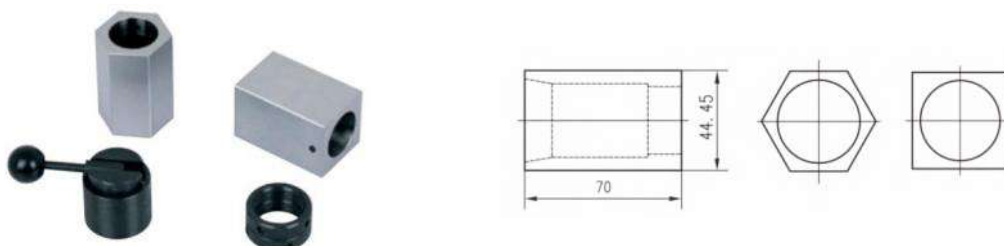
Модель	MS.NO.	L1 мм	D мм	D1 мм	D2 мм	L мм	Вес (кг)
D412B	MS2	28.5	40	17.780	18	141	0.84
D413B	MS3	36.5	45	23.825	22	168	0.91
D414B	MS4	36.5	45	31.267	22	190	1.62
D415B	MS5	62	78	44.388	40	267.5	3.43
D416B	MS6	75	102	63.348	50	346.5	11

◆ ◆ Высокоточный силовой токарный центр



Модель	MS. NO.	L (мм)	D (мм)	L1 (мм)	d (мм)	D1 (мм)	Максимальная радиальная нагрузка	Максимальная скорость	Вес (кг)	Точность (мм)
DM511	MS1	109.6	38	18.5	16	12.065	1400	3600	0.29	0.008
DM512	MS2	128.5	48	24	22	17.780	3500	3400	0.39	0.01
DM513	MS3	156	58	28.5	25	23.825	5500	3200	1.09	0.01
DM514	MS4	192.5	68	31.5	28	31.267	8000	3000	1.69	0.01
DM515	MS5	245	90	45	41	44.388	10000	2500	4.00	0.012
DM516	MS6	342.5	130	64	63	63.348	15000	1500	11.61	0.015

◆◆ Приспособление 5С



Основной технический параметр	Внешняя модель
Квадрат для цанг 5С	1-3/4×1-3/4×2-3/4
Шестигранник для цанг 5С	1-3/4×1-3/4×1-3/4×2-3/4
Быстродействующий рычажный цанговый доводчик	1-11/16×4
Вес (кг)	1.41кг

Полный комплект в деревянном футляре состоит из одного квадратного блока, одного шестигранного блока, одной ручки и одного цангового затвора

◆◆ Приспособление 5С



Модель		3911-125-5C-00	
Зажимное кольцо	Round	1~28mm	3/64"~1-1/8"
	Square	3~19mm	1/8"~3/4"
	Hex	3~22mm	1/8"~7/8"
D (мм)		126	
D0 (мм)		95	
L (мм)		107.2	
Wt (кг)		4.5	

Для этого устройства подходит цанга 5С, которая может зажимать инструмент или заготовку с различным диаметром и рисунком. Её можно закрепить на токарном станке, шлифовальной машине и другом специальном оборудовании, обладая такими характеристиками, как высокая точность, простота в эксплуатации, безопасное нанесение, прочный зажим и т. д.

◆◆ Быстросменные держатели для инструментов



Быстросменная инструментальная стойка является основным аксессуаром станка, она состоит из инструментальной стойки и множества видов держателей инструментов, в соответствии с требованиями к обработке заготовок выбираются соответствующие держатели инструментов для обработки цилиндрической облицовки, торцевой облицовки, резки, сверления, развертки, растачивания, а также других операций. Он позволяет монтировать инструмент вне станка, обеспечивает быструю замену инструмента, высокую точность, высокую жесткость и т.д.

Наборы инструментальных стоек:

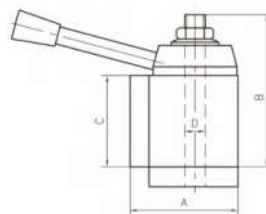
1. Инструментальная стойка, 5 держателей инструментов

Модель	Каждый набор включает в себя						N.W/кг
250-100-00	250-100	250-101	250-102	250-104	250-107	250-110	5.00
250-200-00	250-200	250-201	250-202	250-204	250-207	250-210	7.85
250-300-00	250-300	250-301	250-302	250-304	250-307	250-310	11.33
250-400-00	250-400	250-401	250-402	250-404	250-407	250-410	20.76

Наборы инструментальных стоек:

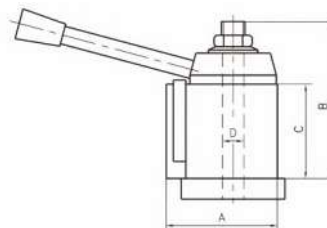
1. Инструментальная стойка, 5 держателей инструментов

Модель	Каждый набор включает в себя						N.W/кг
250-111-00	250-111	250-101	250-102	250-104	250-107	250-110	5.00
250-222-00	250-222	250-201	250-202	250-204	250-207	250-210	7.85
250-333-00	250-333	250-301	250-302	250-304	250-307	250-310	11.33
250-444-00	250-444	250-401	250-402	250-404	250-407	250-410	20.76



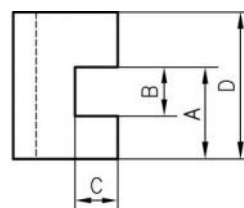
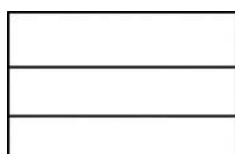
Модель	A(in)	B(in)	C(in)	D(in)	Диаметр качания (дюйм)	Wt (кг)
250-100	2-1/2	3-7/8	2-1/4	9/16	12	2.23
250-200	3	4-5/8	2-3/4	5/8	10-15	4.00
250-300	3-3/8	5-1/8	3	3/4	13-18	5.72
250-400	4	6-1/4	3-5/8	7/8	14-20	10.00

◆ ◆ Быстросменный держатель инструмента гибкого типа



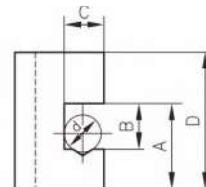
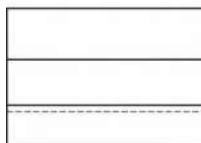
Модель	A(in)	B(in)	C(in)	D(in)	Диаметр качания (дюйм)	Вес (кг)
250-111	2-1/2	3-7/8	2-1/4	9/16	12	2.23
250-222	3	4-5/8	2-3/4	5/8	10-15	4.00
250-333	3-1/2	5-1/8	3	3/4	13-18	5.72
250-444	4	6-1/4	3-5/8	7/8	14-20	10.01

◆ ◆ Быстросменный держатель инструмента для наружной обработки



Модель	A(in)	B(in)	C(in)	D(in)	Диаметр качания (дюйм)	Вес (кг)
250-101	1	1/2	29/64	1-1/2	3/16-1/2	0.40
250-201	1-1/8	5/8	1/2	1-3/4	1/4-5/8	0.70
250-301	1-7/16	3/4	5/8	2-1/8	1/2-3/4	1.11
250-401	1-23/32	1	3/4	2-1/2	1/2-1	1.75

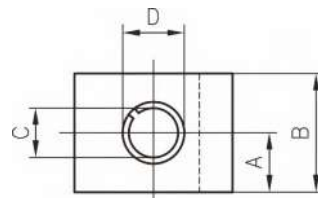
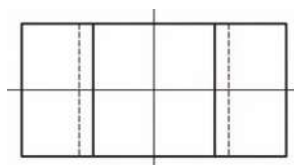
◆ ◆ Быстросменный держатель инструмента для внутренней обработки



Модель	A(in)	B(in)	C(in)	D(in)	Высота лезвия (дюйм.)	Вес (кг)
250-102	1	1/2	29/64	1-1/2	3/16-1/2	0.40
250-202	1-1/8	5/8	1/2	1-3/4	1/4-5/8	0.70
250-302	1-7/16	3/4	5/8	2-1/8	1/2-3/4	1.11
250-402	1-23/32	1	3/4	2-1/2	1/2-1	1.75

V-образная канавка удерживает расточные державки с круглым хвостовиком и инструменты, а также квадратные державки для обработки торцевых поверхностей, наружных и т.д.

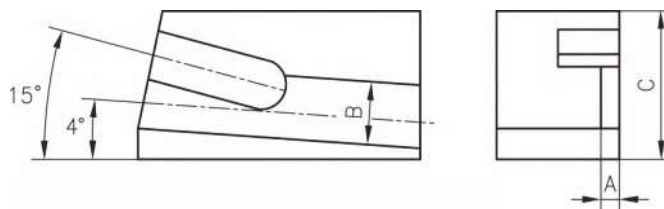
◆ ◆ Сверточный быстросменный держатель инструмента для расточной державки



Модель	A(in)	B(in)	C(in)	D(in)	Вес (кг)
250-104	3/4	1-1/2	5/8	3/4	0.90
250-204	7/8	1-3/4	3/4	1	1.52
250-304	1	2	3/4	1	2.16
250-404	1-1/4	2-1/2	1	1-1/4	3.47
250-141	7/8	1-3/4	3/4	1	1.35
250-241	1	2	1	1-1/4	2.12
250-341	1-1/8	2-1/4	1	1-1/4	3.05
250-441	1-3/8	2-3/4	1-1/4	1-1/2	4.35

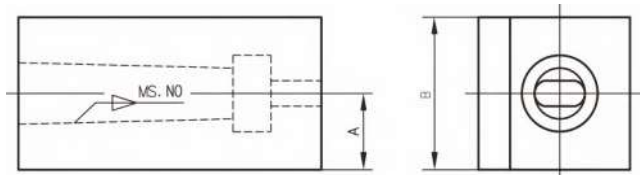
Используя сверла с прямым хвостовиком и инструменты с круглым хвостовиком, можно выполнять сверление, развертку, растачивание и другие процессы резки; с помощью расширительной втулки можно регулировать диаметр расточной державки; она обладает хорошей жесткостью и не вибрирует во время резки.

◆◆ Универсальный быстросменный держатель для инструмента



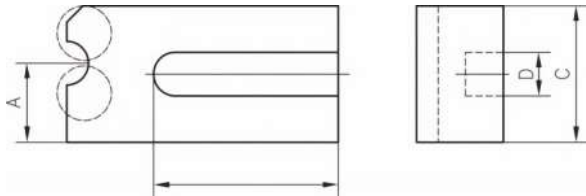
Модель	A(in)	B(in)	C(in)	Высота лезвия (дюйм.)	Вес (кг)
250-107	3/16	1/2	1-1/2	1/2	0.53
250-207	3/16	11/16	1-3/4	11/16	0.90
250-307	3/16	3/4	2	3/4	1.20
250-407	1/4	7/8	2-1/2	7/8	1.82

◆◆ Быстросменный держатель для свёрел с конусом Морзе



Модель	A(in)	B(in)	MS.NO	Вес (кг)
250-105	3/4	1-1/2	MS2	0.90
250-205	7/8	1-3/4	MS2	1.40
250-305	1	2	MS3	2.30
250-405	1-1/4	2-1/2	MS3	3.00
250-153	7/8	1-1/2	MS3	1.00
250-253	1	1-3/4	MS3	1.43
250-354	1-1/16	2-1/8	MS4	2.45
250-454	1-1/4	2-1/2	MS4	3.30

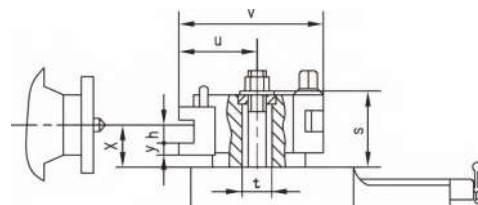
◆◆ Быстросменный держатель для накатки



Модель	A(in)	B(in)	C(in)	Диапазон сечения (дюйм)	Диапазон долот инструмента (дюйм.)	Вес (кг)
250-110	7/8	2-1/2	1-9/16	3/16-1/2	3/4× 3/8× 1/4	0.48
250-210	1	2-5/8	1-3/4	1/4-5/8		0.85
250-310	1-3/16	3-1/8	2	1/2-3/4		1.15
250-410	1-7/16	3-3/4	2-1/2	1/2-1		1.95

◆◆ 40-позиционная быстросменная инструментальная стойка и держатели инструментов

1. Жесткость ручки с кулачковым замком фиксирует и быстро освобождает Патрон инструмента
2. Правильная высота режущей кромки легко и точно регулируется специальными установочными винтами
3. Инструменты можно затачивать заново, не снимая форму, настройка держателя инструмента остается неизменной
4. 40 различных углов (каждые 9°) удобно выбираются с помощью позиционных шкал с маркером
5. Держатели взаимозаменяемы с большинством других 40-позиционных инструментальных стоек марки



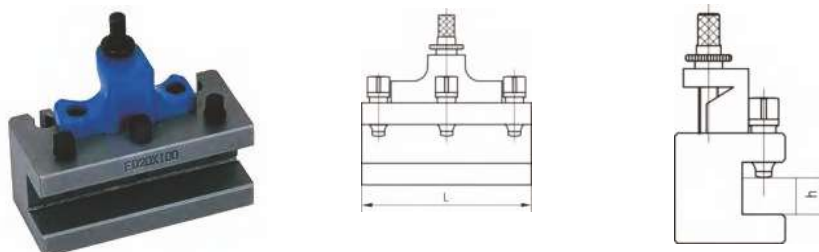
Модель	Поворот	Xmin	Xmax	y	h	v	s	u	t
Aa	120-220	18	26	6	12	62.5	37	33.75	13
A	150-300	25.5	36.5	9.5	16	104	55	52.4	20
		29.5	40.5		20				
E	200-400	29	40	9	20	132	68	65.3	20
		34	43		25				
B	300-500	38	58	13	25	152	77	75	32
		46	57	14	32				
C	400-700	47	88	15	32	191	107	92	40
		55	92	15	40	202		102	
		63	91	18	45	202		102	

◆◆ Набор быстросменных держателей из 5 частей



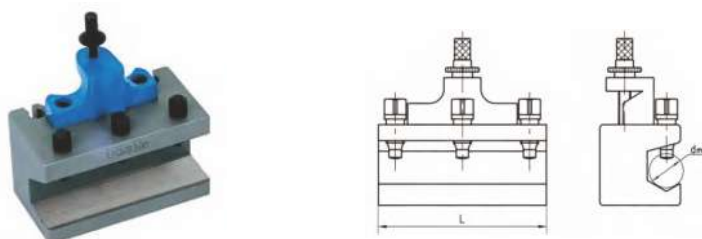
Модель	Каждый набор включает в себя	N.W/kg
Aa-00	1Pcs Aa 3Pcs AaD12X50 and 1pcs AaH12X50	1.13
A-00	1Pcs A 3Pcs AD20X90 and 1pcs AH20X90	3.60
E-00	1Pcs E 3Pcs ED20X100 and 1pcs EH30X100	7.50
B-00	1Pcs B 3Pcs BD25X120 and 1pcs BH32X130	11.80
C-00	1Pcs C 3Pcs CD32X150 and 1pcs CH40X160	23.70

◆◆ Держатель быстросменный под прямоугольные державки



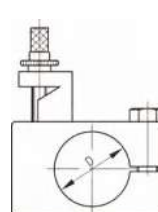
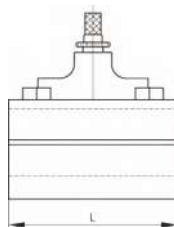
Модель	h(mm)	L(mm)	Модель	h(mm)	L(mm)
AD12X50	12	50	BD25X140	25	140
AD16X75	16	75	BD32X120	32	120
AD16X90	16	90	BD32X140	32	140
AD20X75	20	75	CD32X150	32	150
AD20X90	20	90	CD32X170	32	170
ED20X100	20	100	CD40X150	40	150
ED25X100	25	100	CD40X170	40	170
BD25X120	25	120	CD45X170	45	170

◆◆ Держатель быстросменный под круглые державки



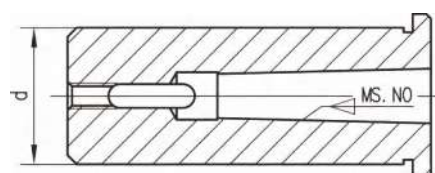
Модель	dmax(mm)	L(mm)
АН12Х50	12	50
АН20Х90	20	90
ЕН30Х100	30	100
ВН30Х130	30	130
ВН32Х130	32	130
СН35Х150	35	150
СН40Х160	40	160

◆ ◆ Быстросменный держатель для сверлильных и расточных инструментов для тяжелых условий эксплуатации



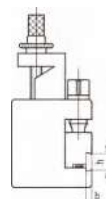
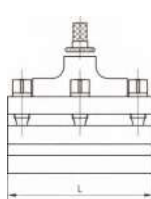
Модель	D(mm) Диаметр расточной планки	L(mm)	Модель	D(mm) Диаметр расточной планки	L(mm)
AaJ15X50	15	50	BJ40X120	40	120
AJ30X80	30	80	CJ40X160	40	160
EJ30X100	30	100	CJ50X160	50	160
EJ40X100	40	100			

◆ ◆ Втулки MS для быстросменного держателя расточного инструмента



Модель	d	MS.NO.	Тип стойки для инструмента
AL-1-30	30	MS1	A, E
AL-2-30	30	MS2	A, E
BL-1-40	40	MS1	B
BL-2-40	40	MS2	B
BL-3-40	40	MS3	B, C, E
BL-4-40	40	MS4	B, C, E
CL-3-50	50	MS3	C
CL-4-50	50	MS4	C
CL-5-50	50	MS5	C

◆ ◆ Держатель быстросменный для отрезного лезвия



Модель	bXh(мм)	L(мм)	Модель	bXh(мм)	L(мм)
AT-K3X10X75	3X10	75	BT-K4X16X120	4X16	120
ET-K4X16X100	4X16	100	CT-K5X20X150	5X20	150

◆ ◆ Поворотный и облицовочный быстросменный держатель

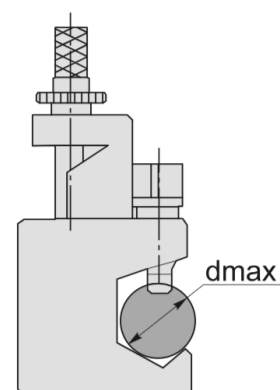


Модель	Максимальный размер квадратного и прямоугольного инструмента
502-M	16
502-AR-AP	16
502-A	20
502-BR-BP	25
502-B	32
502-C	32
502-D	40

◆ ◆ Быстросменный держатель для токарно-расточного и торцевого сверления



Модель	Максимальный диаметр удержания
503-M	14
503-AR-AP	16
503-A	18
503-BR-BP	20
503-B	24
503-C	26
503-D	35



◆ ◆ Быстросменный держатель для сверления с конусом Морзе



Модель	Конус Морзе
504-M	MT1
504-AR-AP	MT1
504-A	MT2
504-BR-BP	MT3
504-B	MT3
504-C	MT4
504-D	MT5

◆ ◆ Усиленный держатель для сверления и расточки



Модель	Максимальный удерживающий диаметр
540-M	18
540-AR-AP	20
540-A	25
540-BR-BP	32
540-B	40
540-C	50
540-D	60

◆ ◆ Быстросменный держатель инструмента для отрезных лезвий

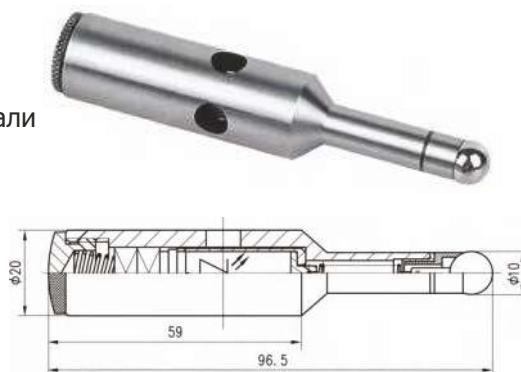


Модель	Отрезное лезвие
540-M	15X4X3
550-AR-AP	18X4X3
550-A	20X6X5
550-BR-BP	20X6X5
550-B	25X6X5
550-C	30X6X5
550-D	35X8X7

◆◆ Кромкоискатель

МЕХАНИЧЕСКИЙ ИСКАТЕЛЬ КРОМОК

1. Светящийся дисплей при контакте
2. Изготовлен из высококачественной легированной стали
3. Закаленный и прецизионно отшлифованный
4. Соосность 0,01 мм

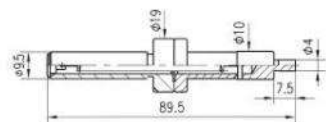


МЕХАНИЧЕСКИЙ ИСКАТЕЛЬ КРОМОК

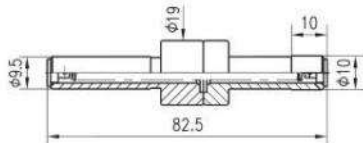
1. Используется для выравнивания и позиционирования дуговых поверхностей и плоскостей
2. Изготовлен из высококачественной стали
3. Простой в использовании
4. Соосность 0,005 мм



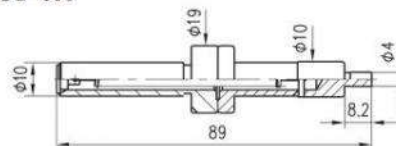
CBQ-00A



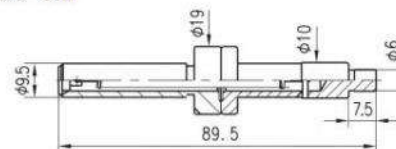
CBQ-00B



CBQ-00C



CBQ-00D



CBQ-00E

